



FOTON | **Cummins**

Excavadora FR 220

Familiarización

IMPORTANTE!!!

- **TERMINOS DE GARANTIAS**
- **MANUAL DE USUARIO**
- **RECOMENDACIONES DE MANEJO**



FR 220-7

Peso de Operacion: 21800kg

Cap. Balde: 1m³

Identificación del equipo

Nombre del equipo

Modelo del equipo

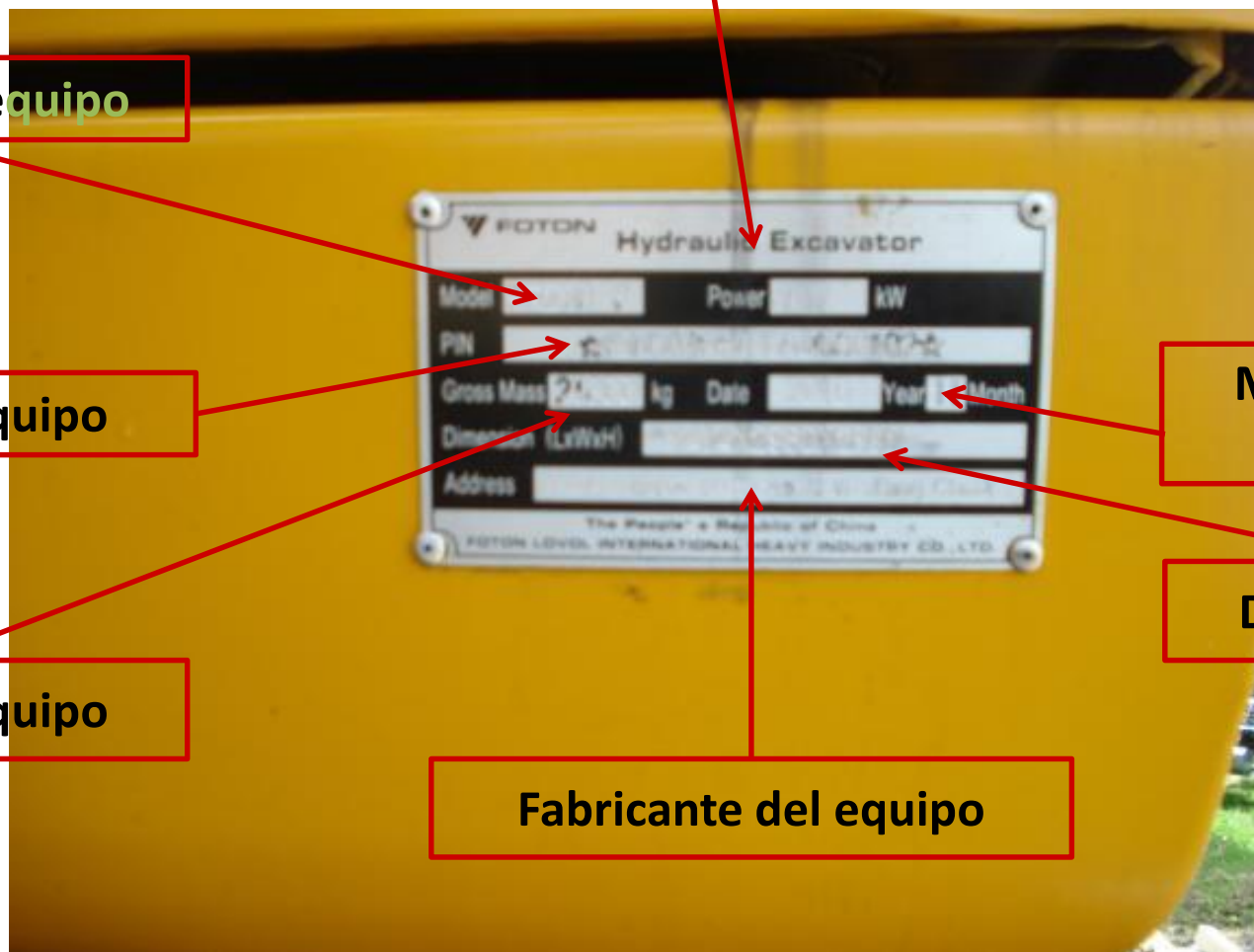
Serie del equipo

Masa del equipo

**Mes y año de
fabricación**

Dimensiones

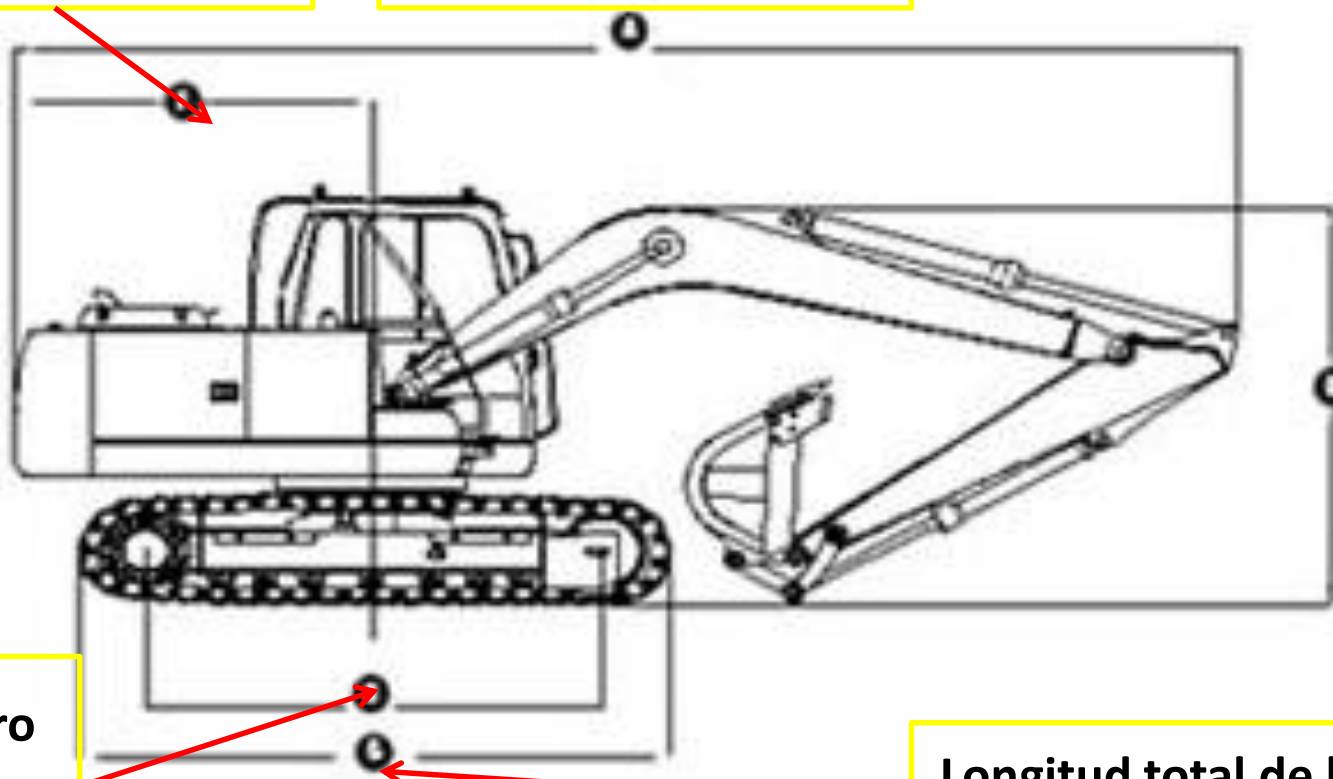
Fabricante del equipo



Dimensiones de la excavadora FR220

**Centro radio de giro
2740mm**

**Longitud total de la
excavadora
9456mm**

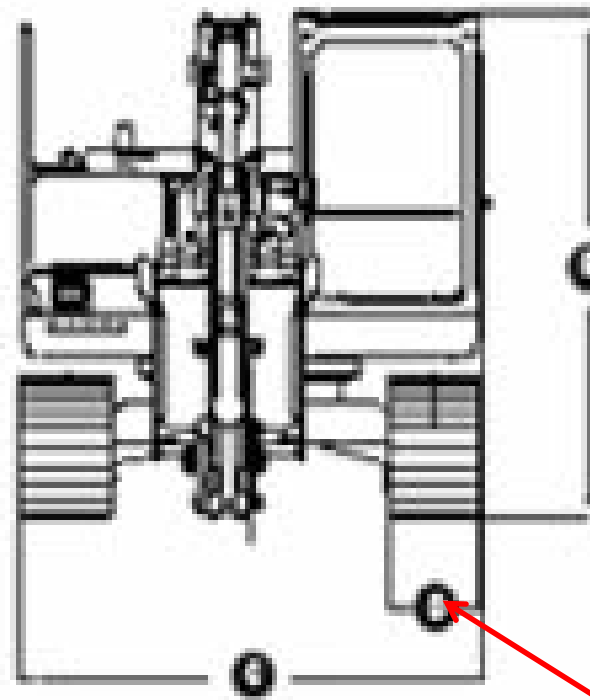


**Altura total de
la excavadora
3080mm**

**Distancia centro
de orugas
3640mm**

**Longitud total de la
oruga 4452mm**

Dimensiones de la excavadora ER220

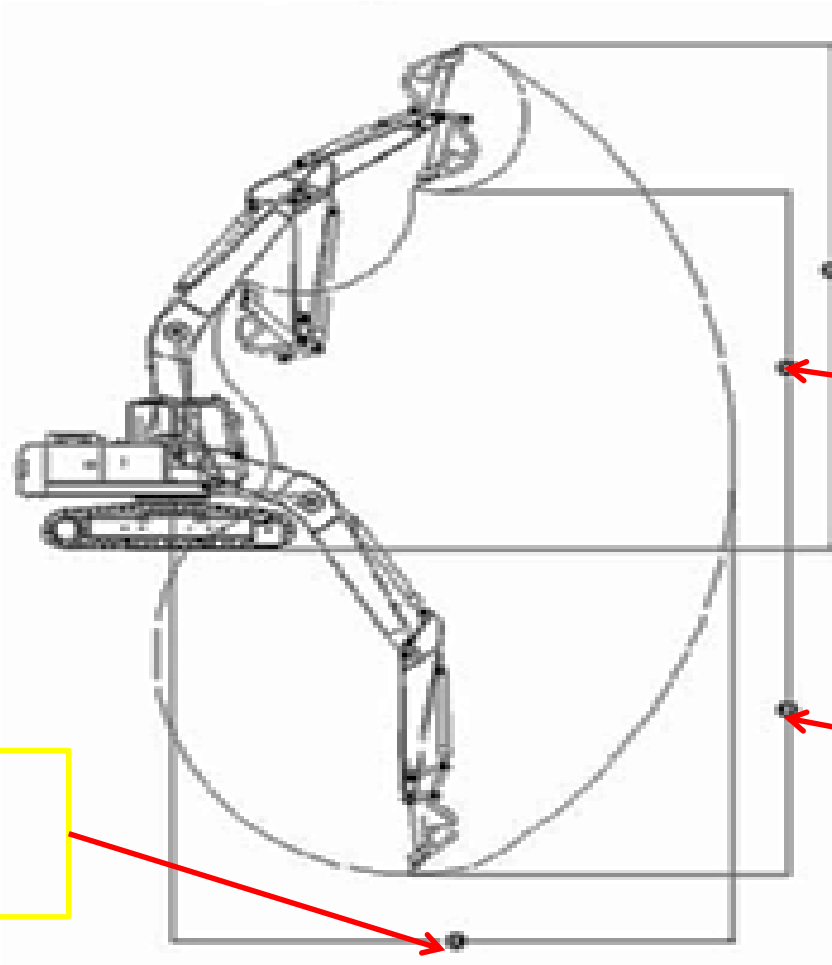


**Altura de la cabina al
suelo 3054 mm**

**Ancho total de la
excavadora 3200mm**

**Ancho total de la oruga
800mm**

Dimensiones de la excavadora FR220



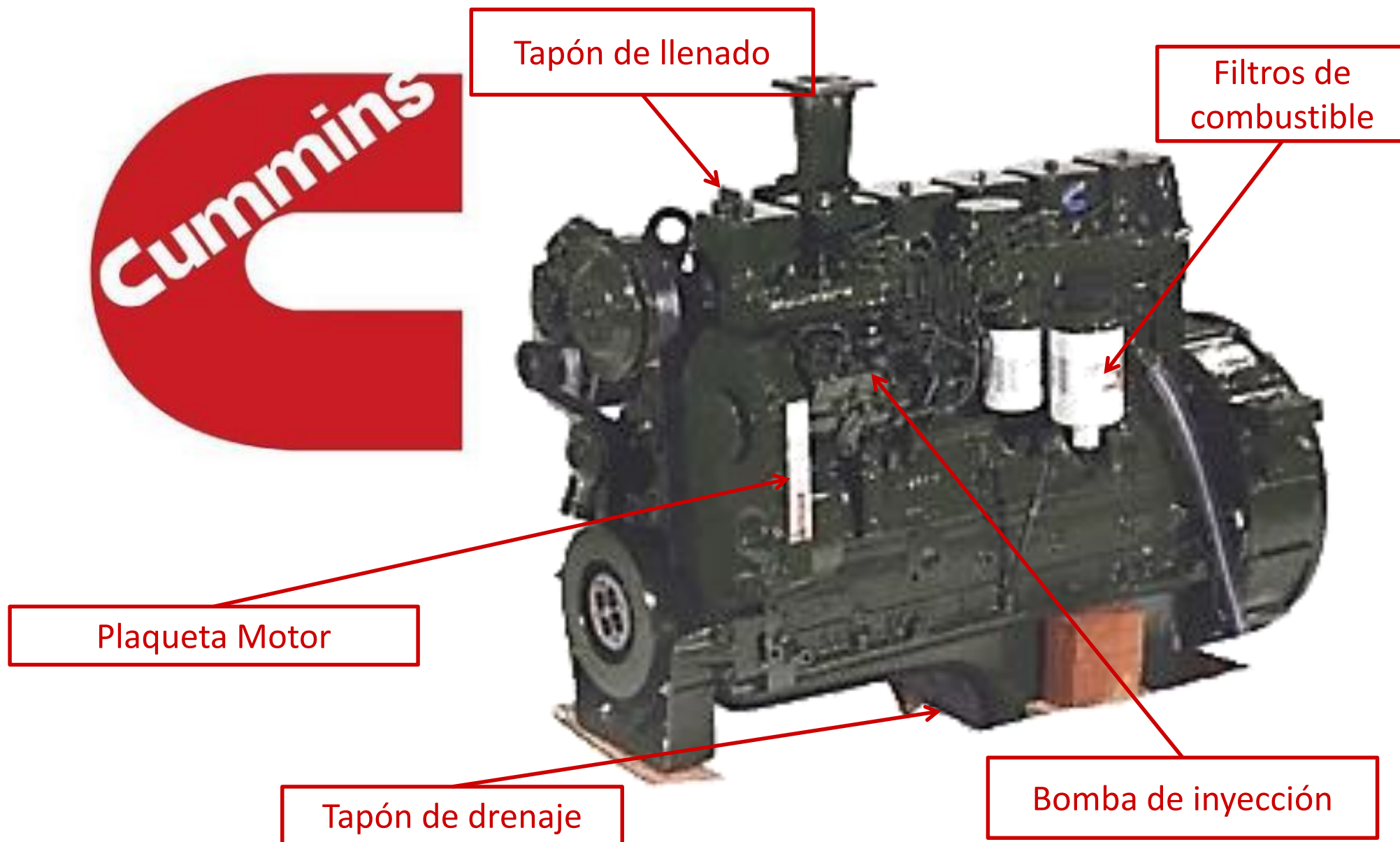
**Altura máxima de
excavación 10177mm**

**Altura máxima de
descarga 7233mm**

**Profundidad máxima
de excavación
6772mm**

**Longitud del brazo
extendido 9837mm**

Motor Cummins 5.8



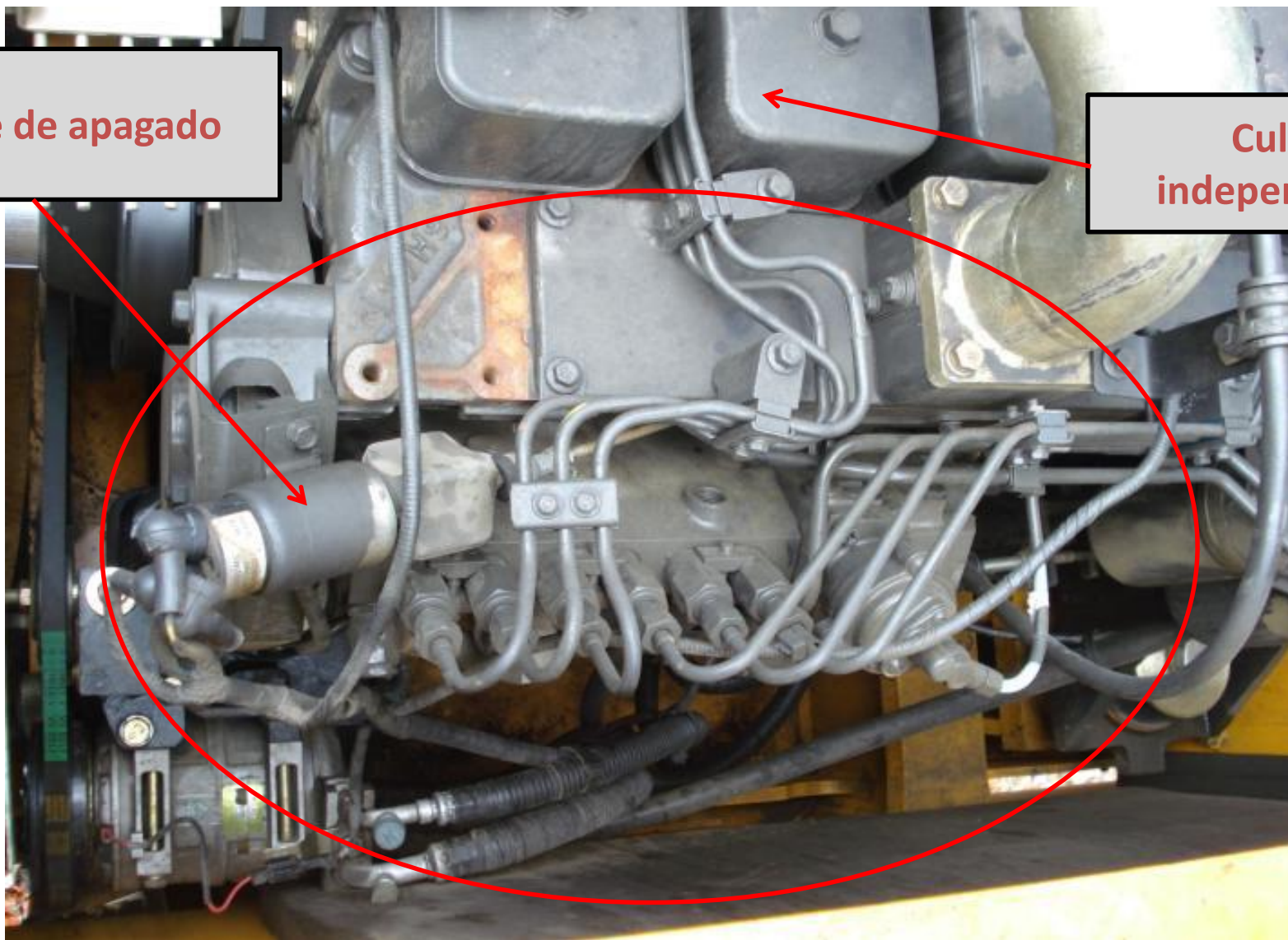
Especificacion Motor

- Marca:-----
- Modelo:-----
- Tipo: -----
- Numero de cilindros:-----
- Potencia:-----
- Cilindrada:-----
- Bomba de inyección:-----
- Aspiración: -----
- Filtro de aire:-----
- Aceite:-----
- Velocidad nominal:-----
- Capacidad del Carter:-----
- Cummins
- 6BTAA5.9C150
- Cuatro tiempos, inyección directa, turbo alimentado, pos enfriado refrigerado por agua.
- 6 en línea
- 150 HP
- 5900cm³.
- Lineal.
- Turbo alimentado pos enfriado
- Tipo seco.
- 15W-40 (Utilizar una sola marca).
- 950-2150 (rpm)
- 5.1 galones o 19.2 litros

Bomba de inyección (lineal)

Solenoide de apagado

Culatas
independientes

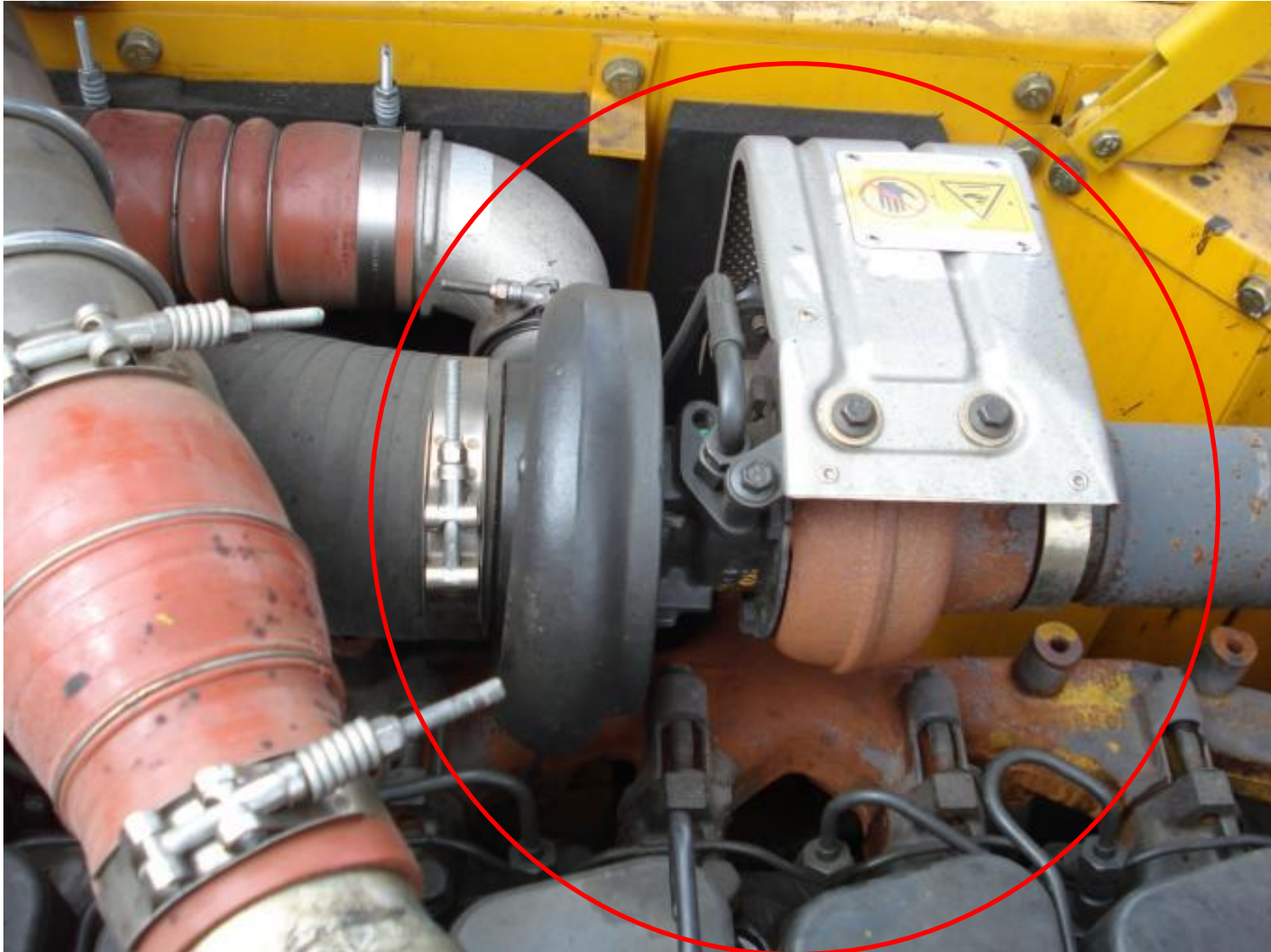




FOTON | e

<https://truckmanualshub.com/>

Turbo cargador

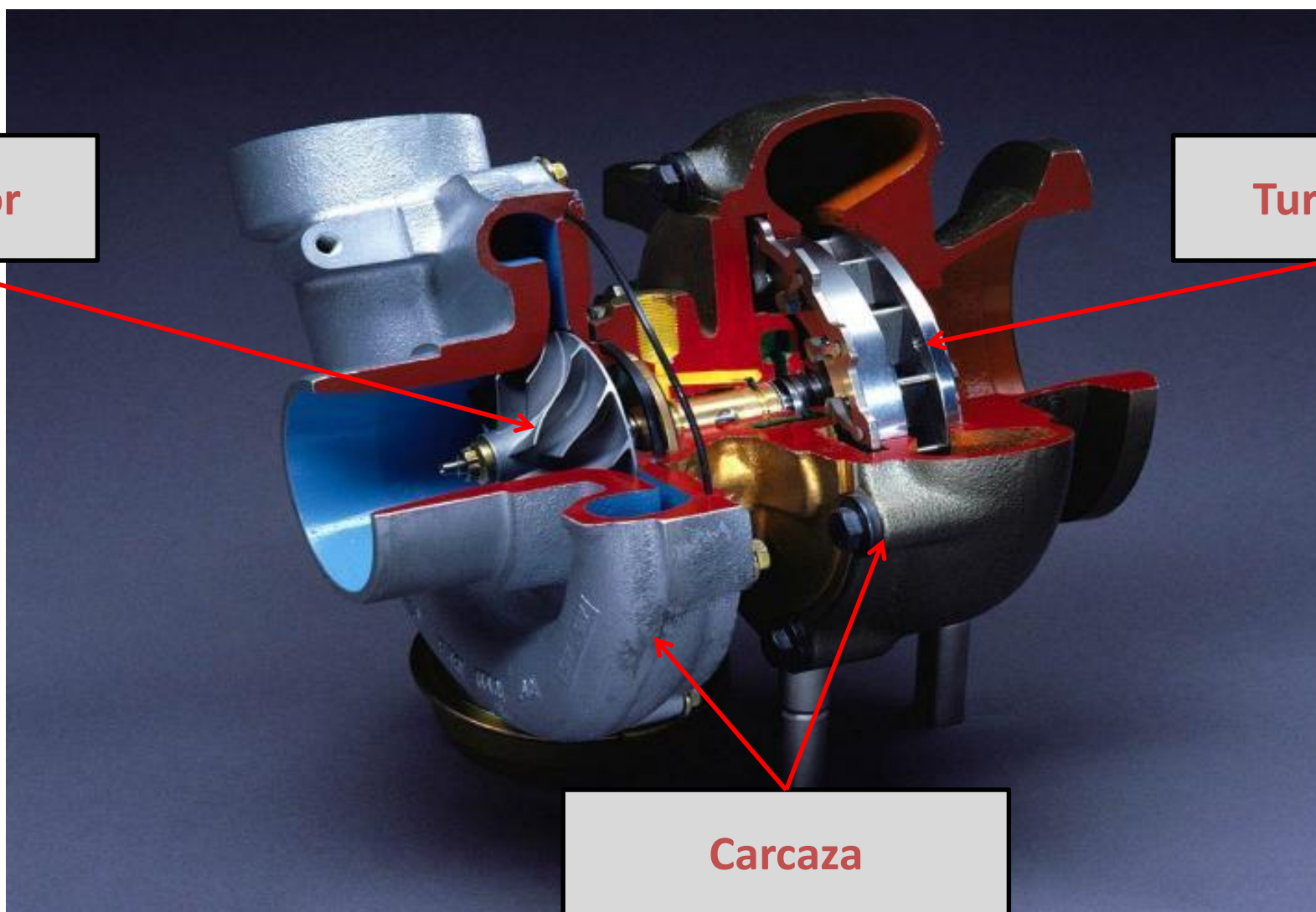


Turbo cargador

Compresor

Turbina

Carcaza



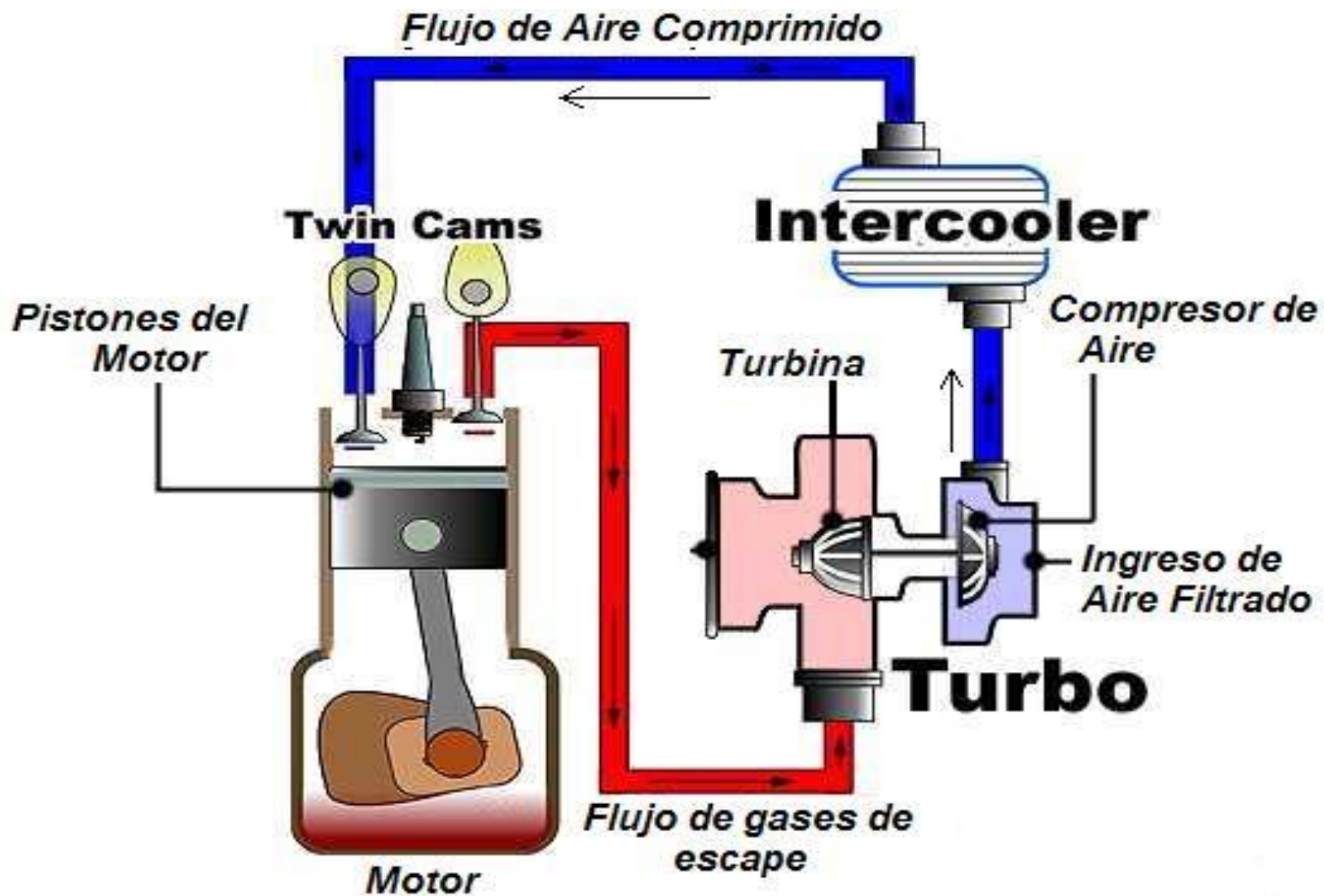


FOTON | e

<https://truckmanualshub.com/>

Intercooler del motor



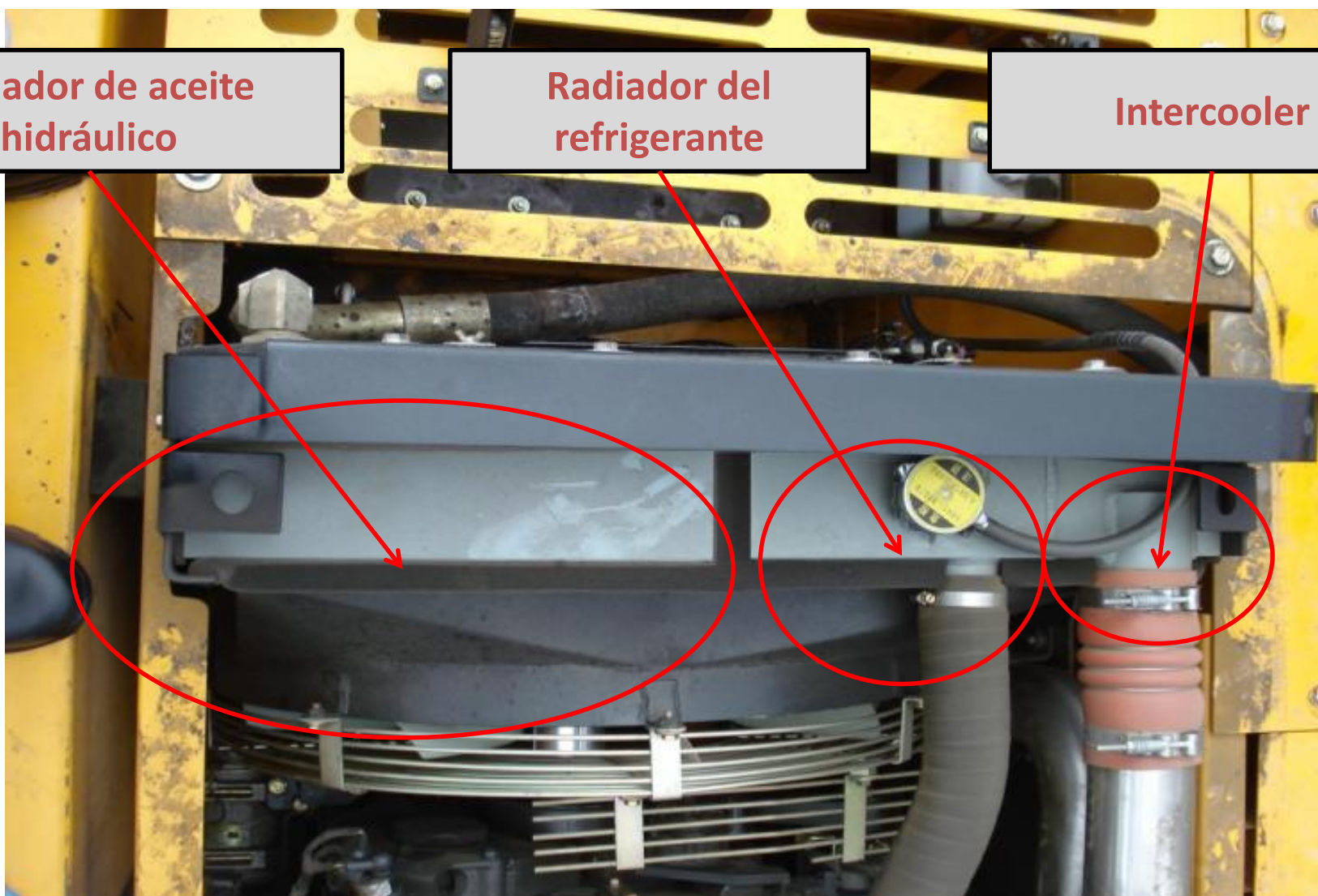


Juego de radiadores

Radiador de aceite
hidráulico

Radiador del
refrigerante

Intercooler



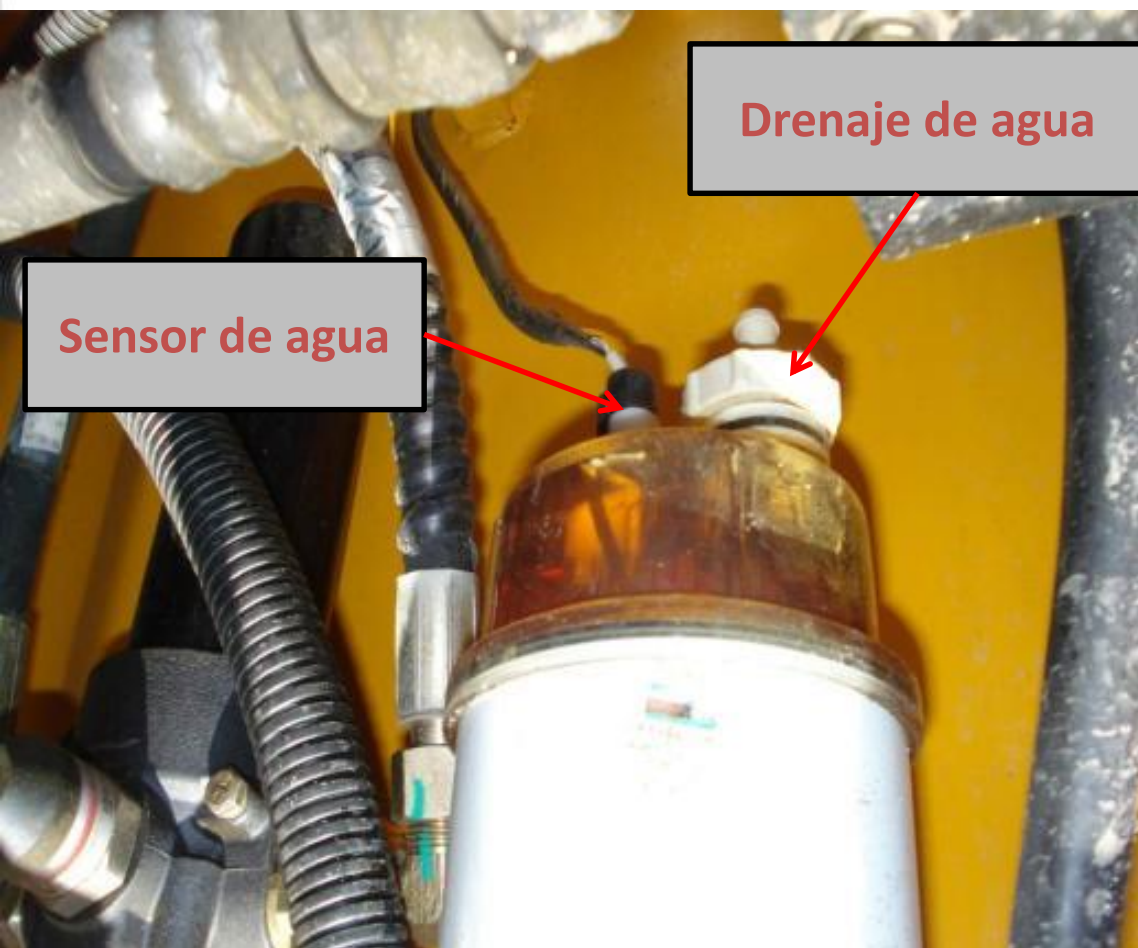
Tanque Auxiliar



Filtro de aceite motor con fácil acceso



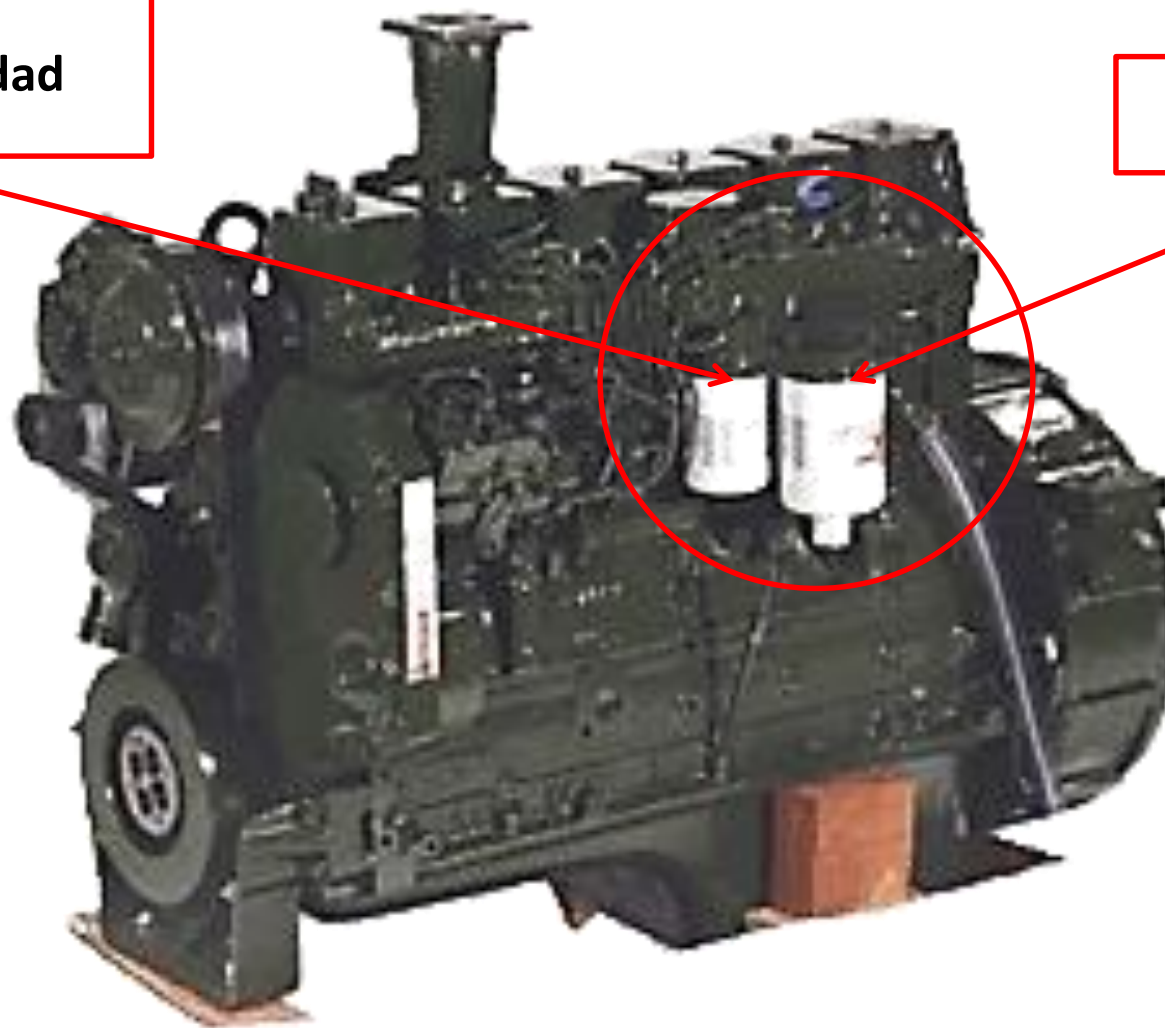
Filtro de combustible separador de agua



Filtros de combustibles de línea

Filtro de seguridad

Filtro separador



Filtro de aire con sistema de circulación ciclón



Filtro de aire de la cabina



Sensor de restricción de filtro de aire



Nivel de aceite motor





FOTON

<https://truckmanualshub.com/>

Sistema eléctrico

24 VOLTIOS



FOTON

<https://truckmanualshub.com/>

Baterías

1100 Amperios





FOTON

<https://truckmanualshub.com/>

Generador o alternador

55 Amperios



ECU

unidad de control electrónico



Esta unidad controla la
válvula PVR (válvula
proporcional) niveles de
aceite hidráulico,
Combustible, rpm del
motor.

Válvula proporcional



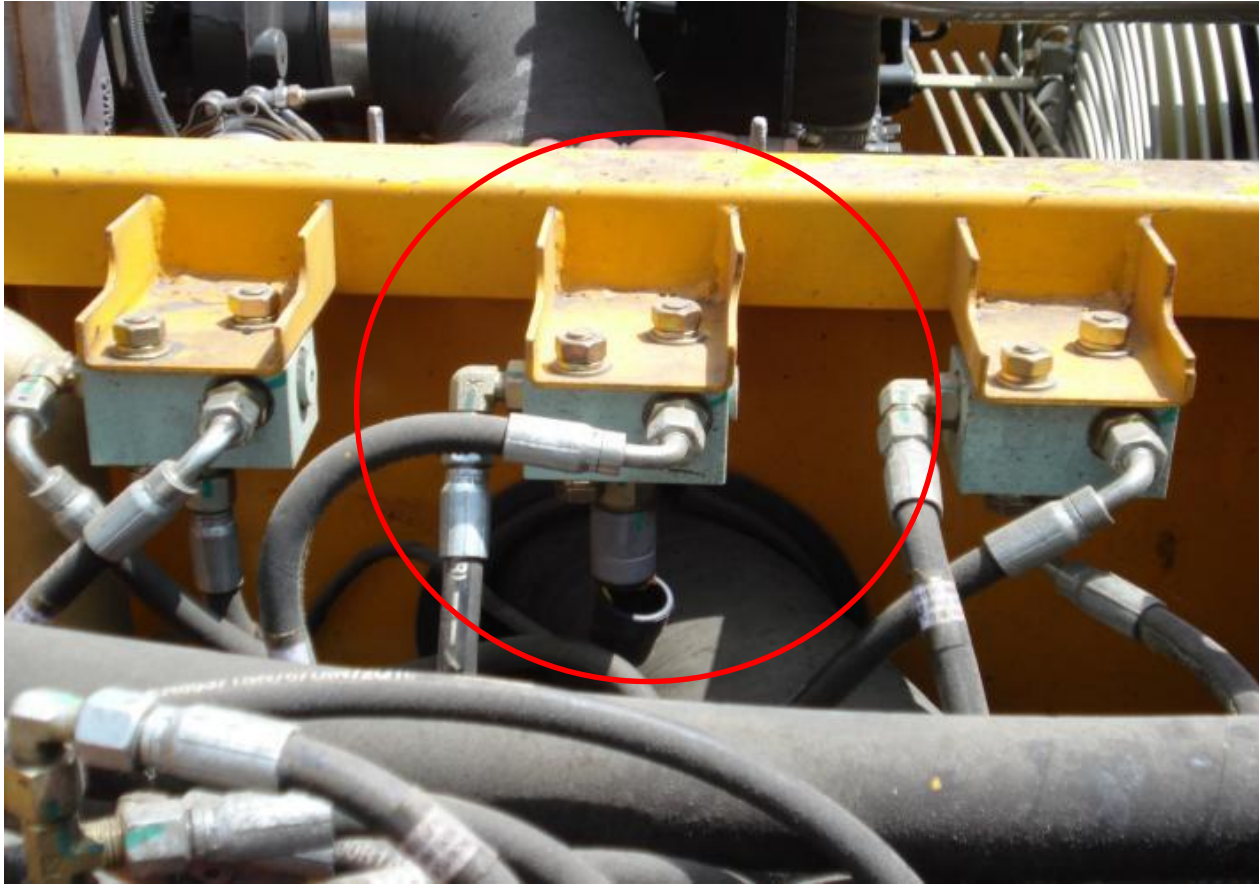
Esta valvula regula la presión hidráulica según lo que el operador le exija

Válvulas on/off



Conjunto de electroválvulas, son 3 en total y 1 de ellas controla todo el sistema hidráulico, es una válvula de cierre automático (seguro). Otra regula el paso (lento a rápido) para los motores de translación, estos le permite mover la oruga.

Sensor de auto aceleración



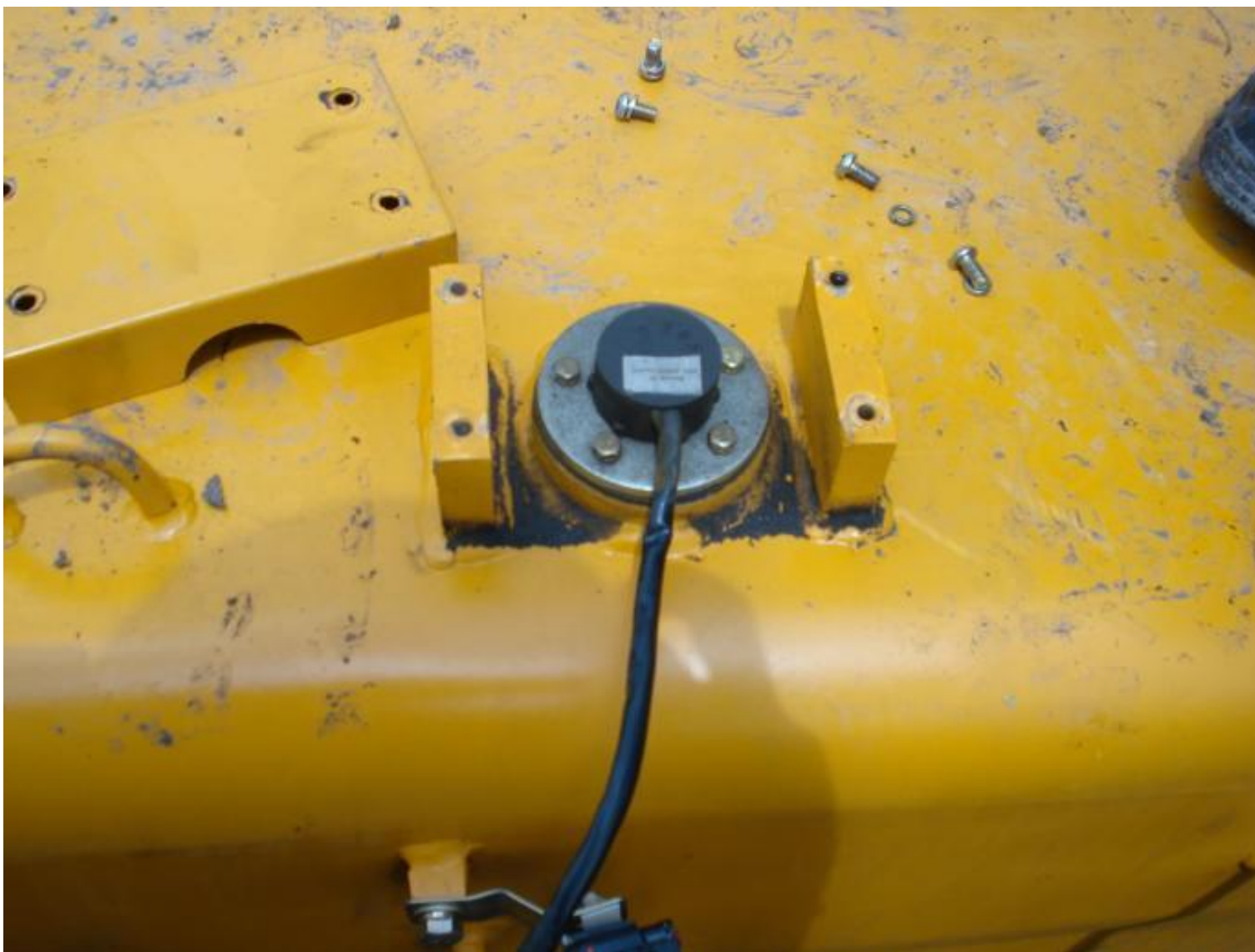
Es una especie de Suiche que cuando percibe presión, pasa la señal al sistema de aceleración para que aumenten las rpm del motor.

Motor paso a paso

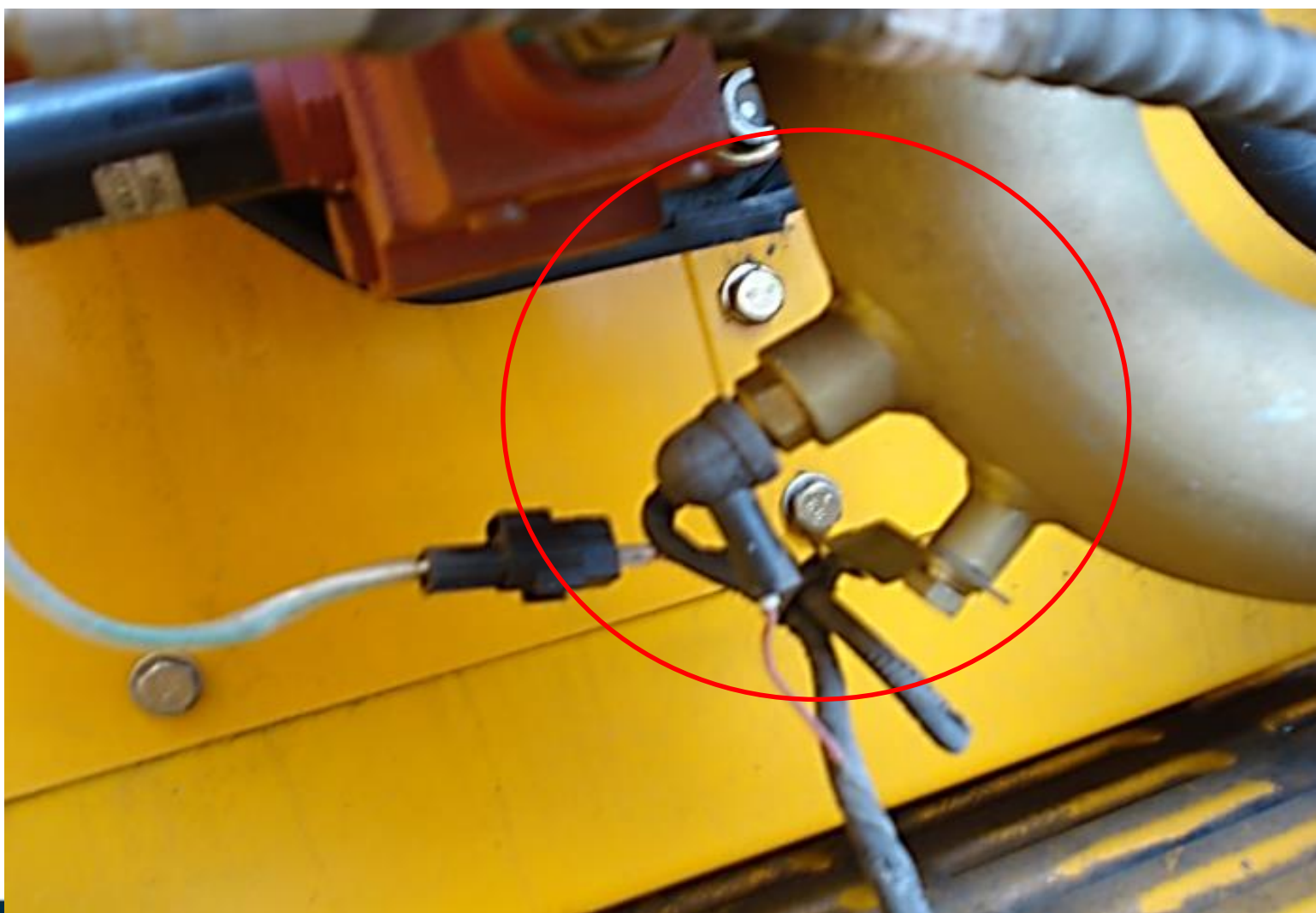


Trabaja de la mano
con el sensor de
auto aceleración.

Sensor de nivel de combustible



Sensor de temperatura de aceite hidráulico





FOTON | e

<https://truckmanualshub.com/>

Monitor



Radio am/fm



Luces de operación

Luces de transporte

Líquido del parabrisas

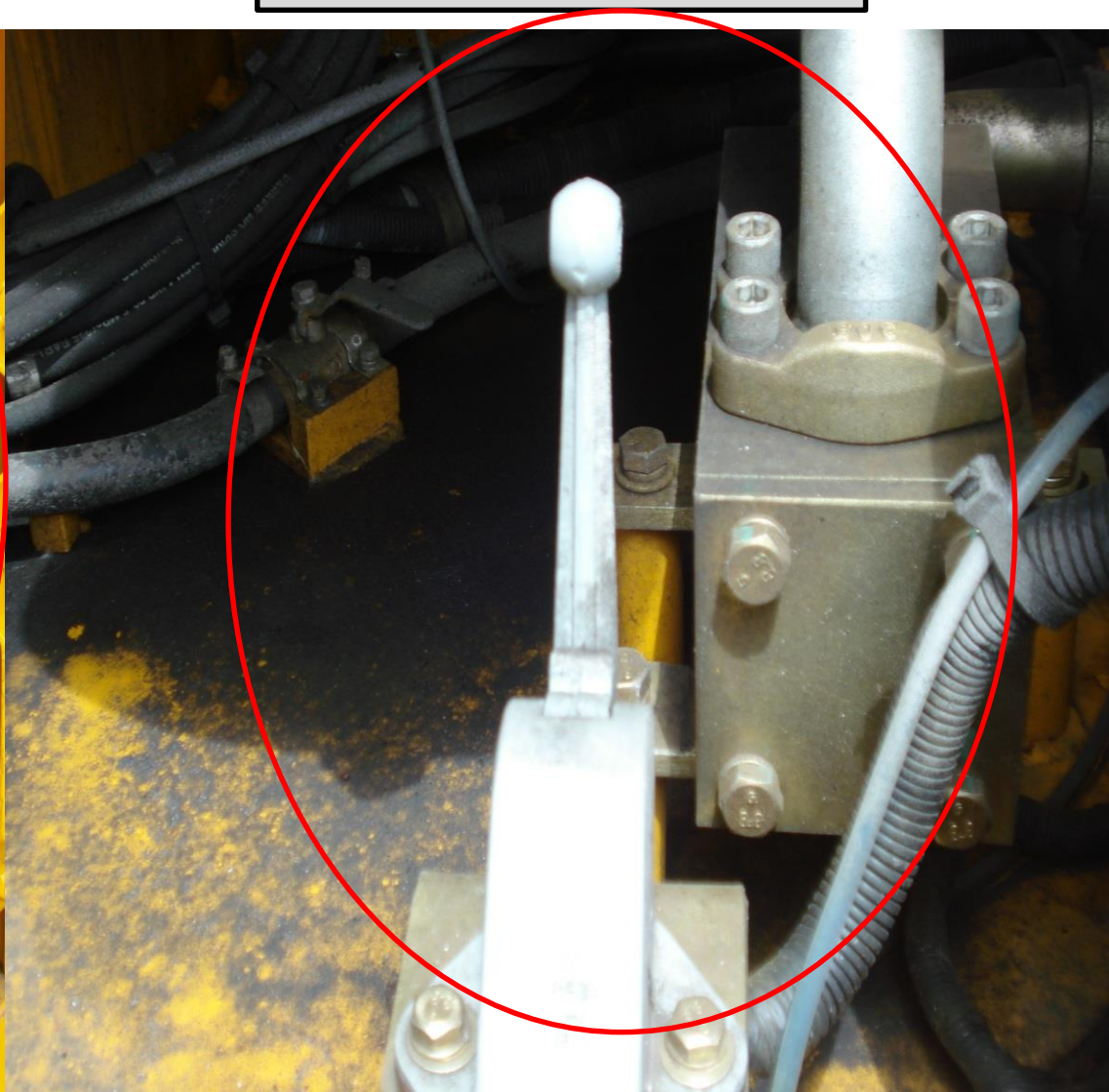
Parabrisas frontal



Relé master



Control principal de energía



Bomba para el abastecimiento de combustible y deposito de herramienta



Sistema hidráulico Kawasaki

Bombas hidráulicas: 2

Caudal: 55 galones o 205 litros x minuto

Presión: 31.4Mpa a 34.3Mpa

Bomba piloto: 3.1Mpa a 5.1Mpa

Bloque valvular: Distribuidor de flujo y regulador de presión.

Motores hidráulicos: reductor de giro y de translación.

joint center: Distribuidor de flujo de los motores de translación

Bombas hidráulicas kawasaki

Reguladores

Bomba 1

Succión de aceite de la
bomba

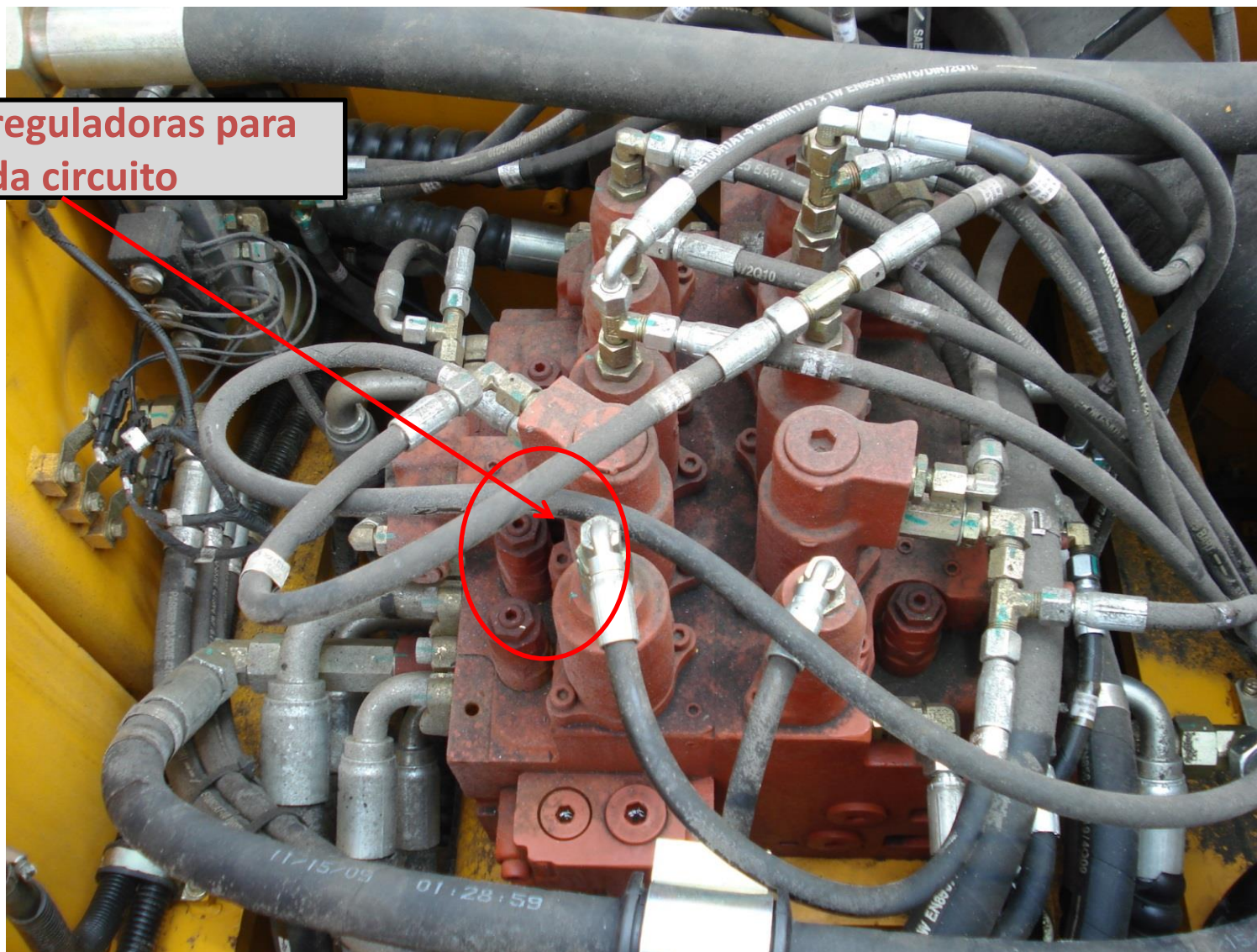
Bomba 2

Eje de entrada



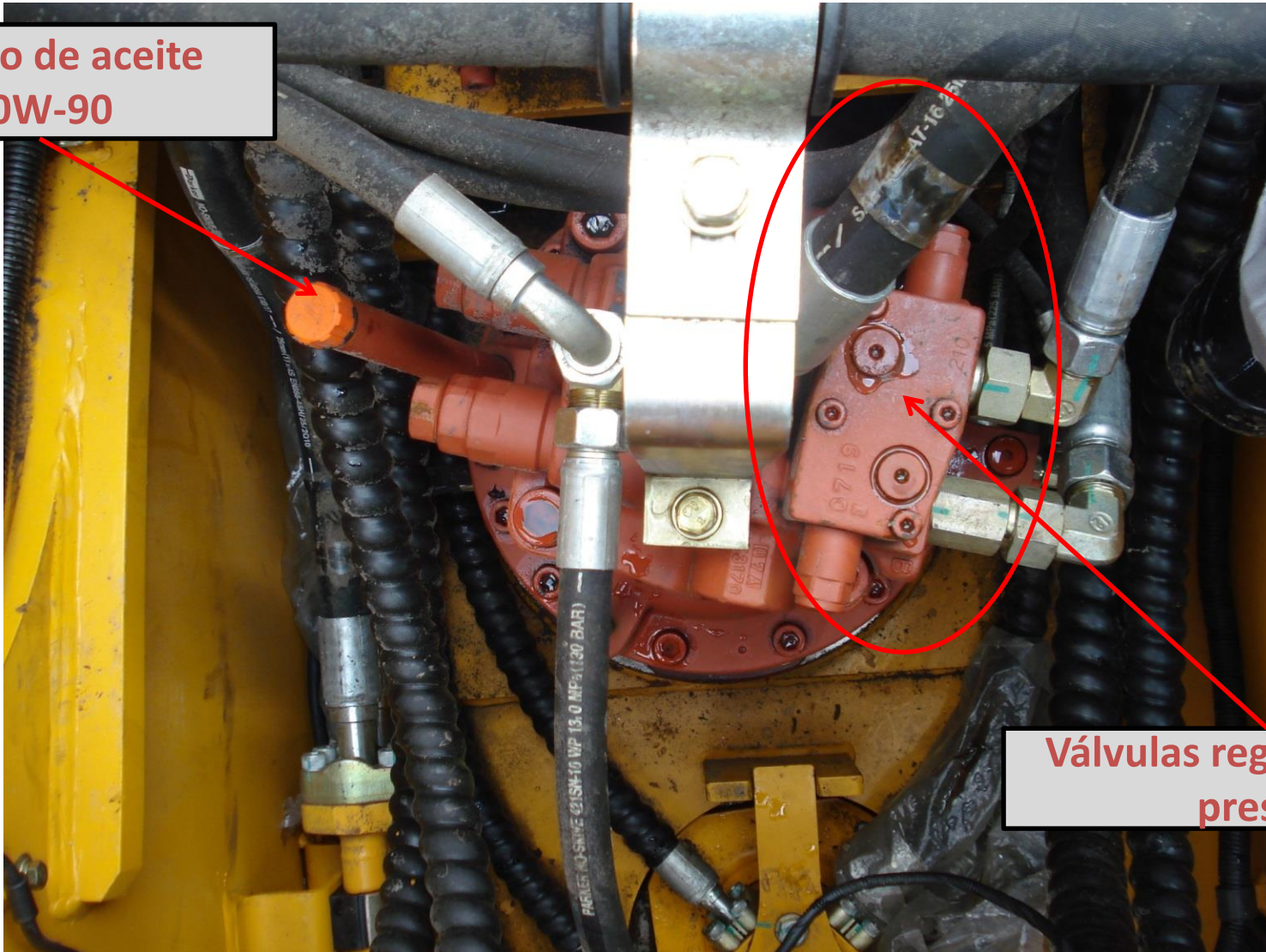
Bloque de válvulas

Válvulas reguladoras para
cada circuito



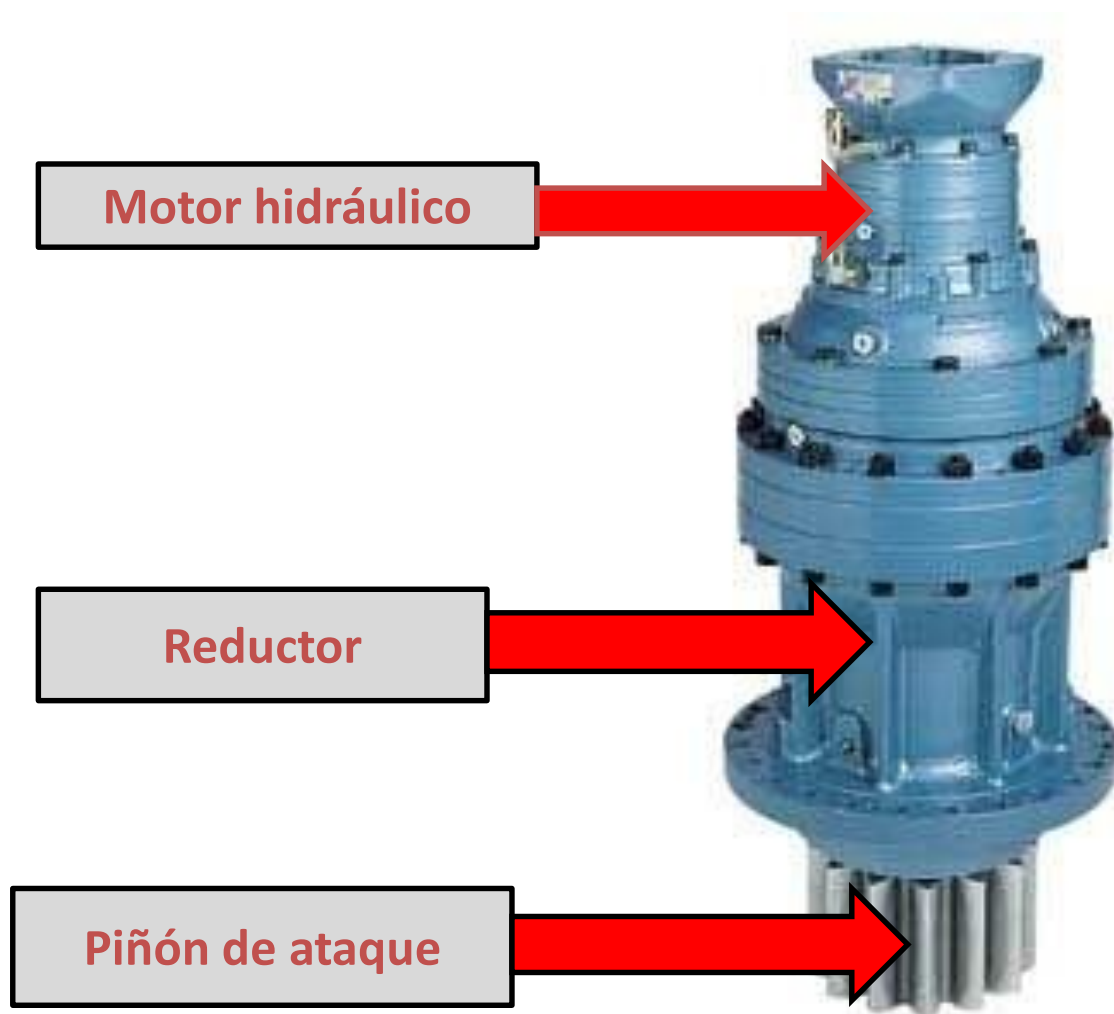
Reductor y motor de giro

Llenado de aceite
80W-90

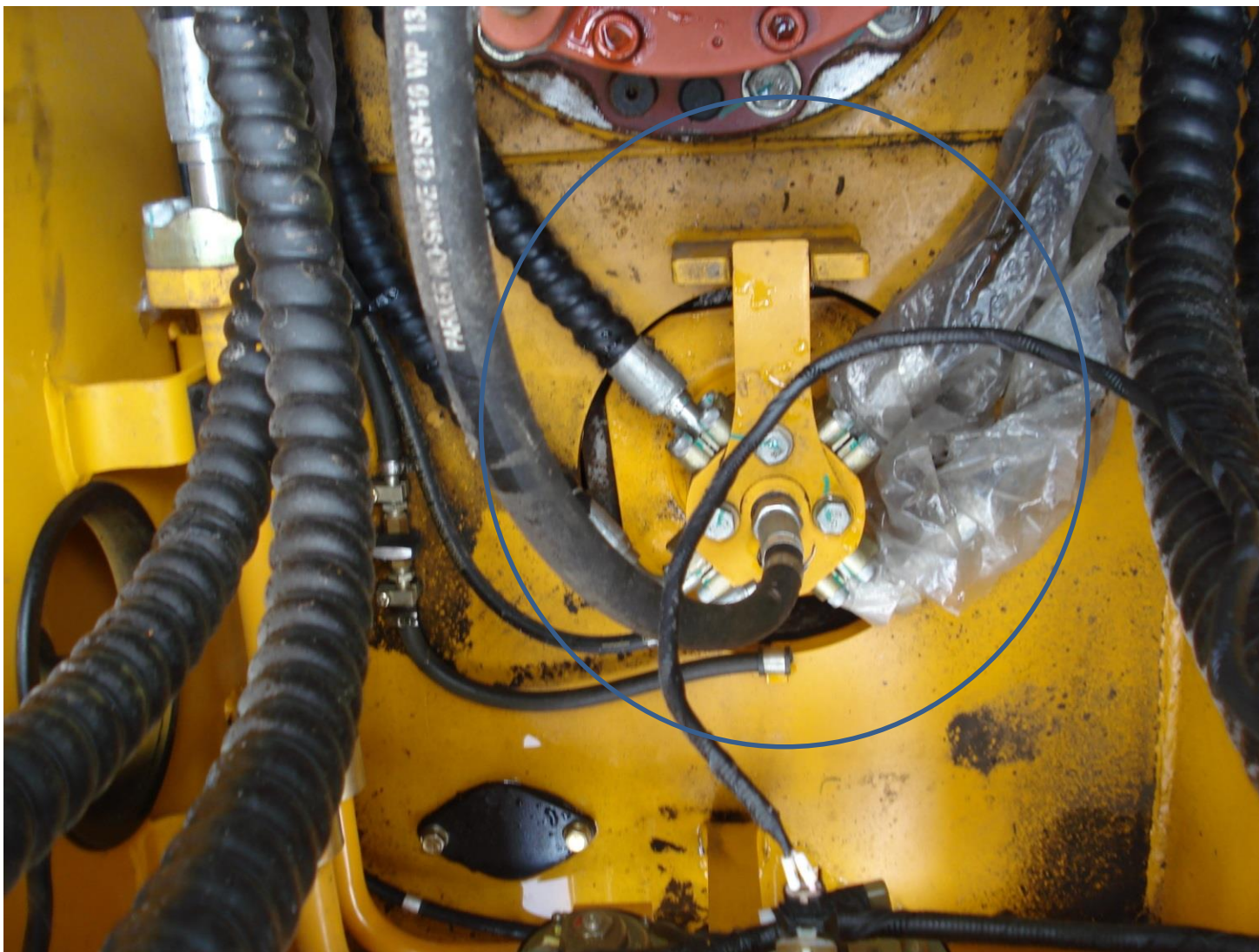


Válvulas reguladoras de
presión

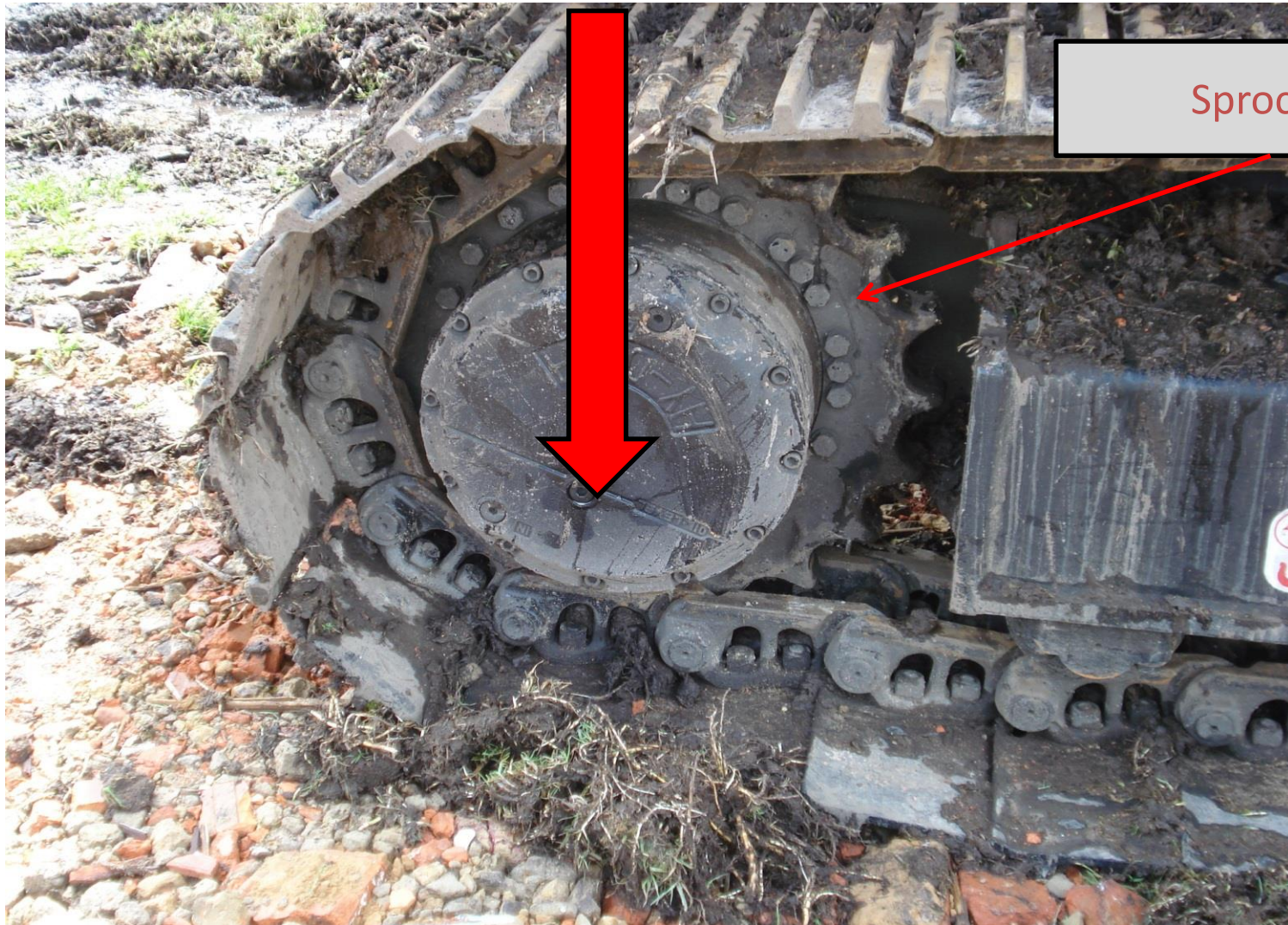
Motor hidráulico reductor y piñón de ataque



Joint center



Reductor de translación



Sprocket

Reductor de translación

Motor hidráulico

Reductor

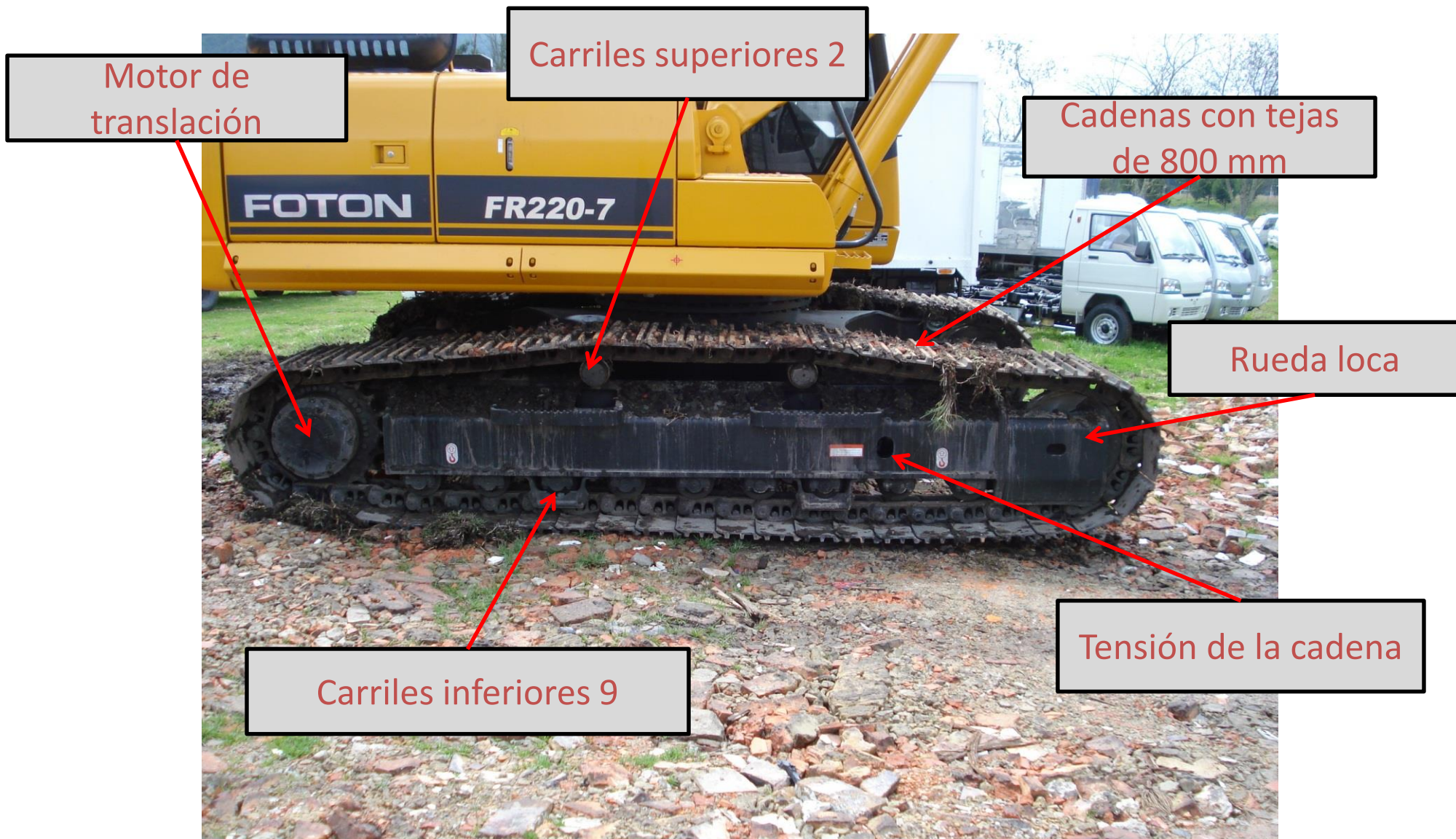




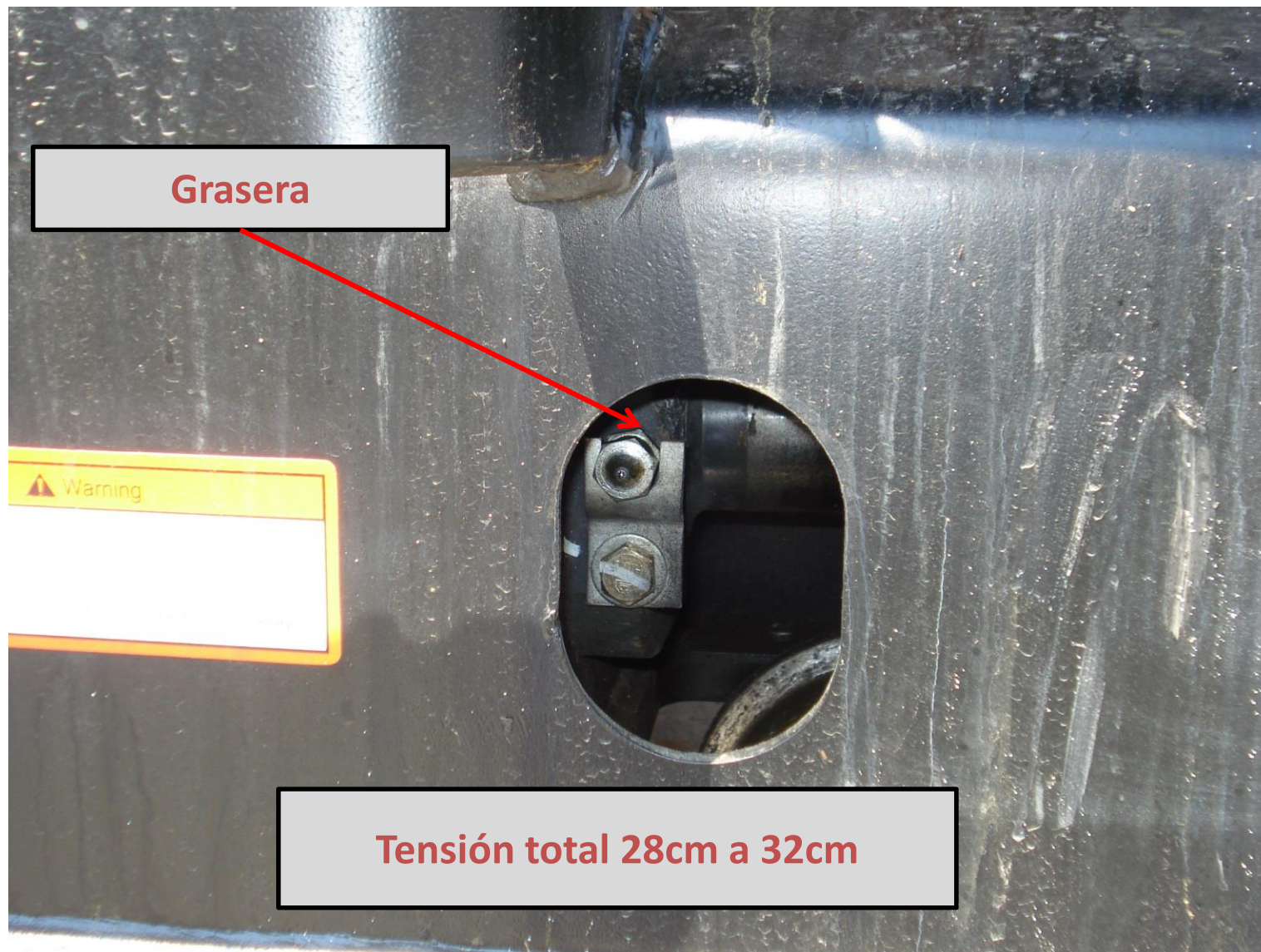
FOTON

<https://truckmanualshub.com/>

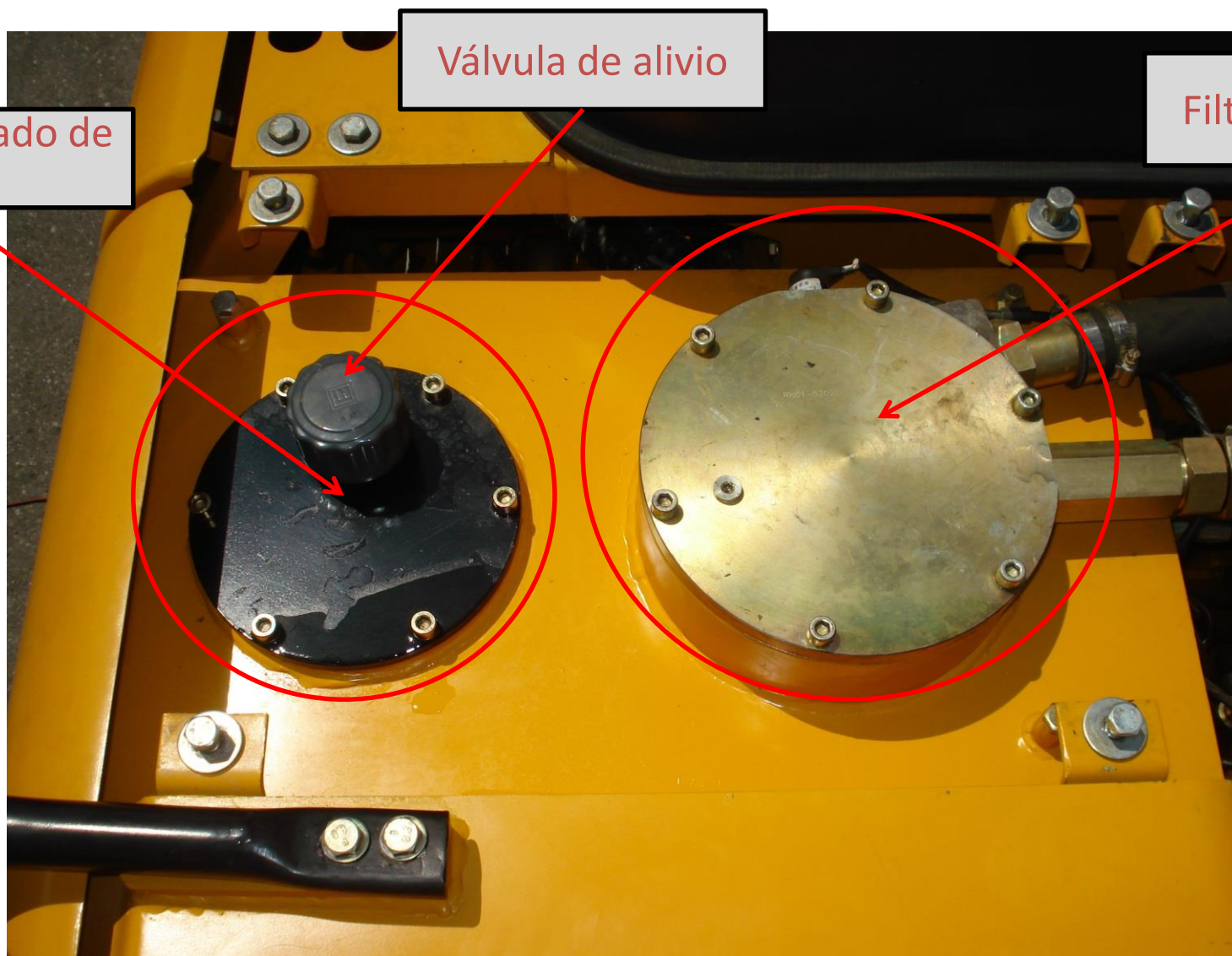
Conjunto de rodaje



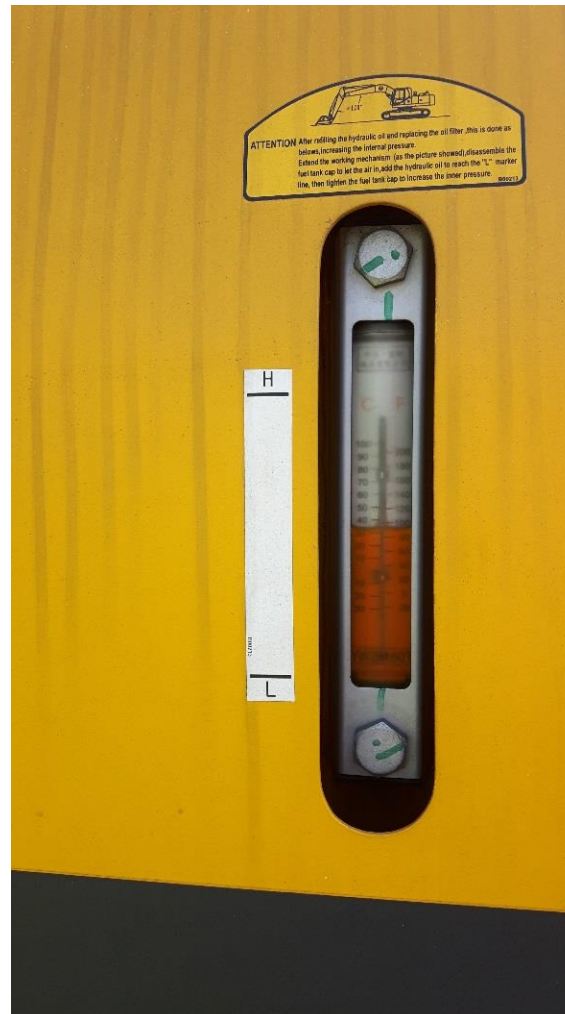
Tensión de cadenas



Tanque y filtros hidráulicos



Nivel de aceite hidráulico y termómetro análogo



Posición para medir el aceite hidráulico



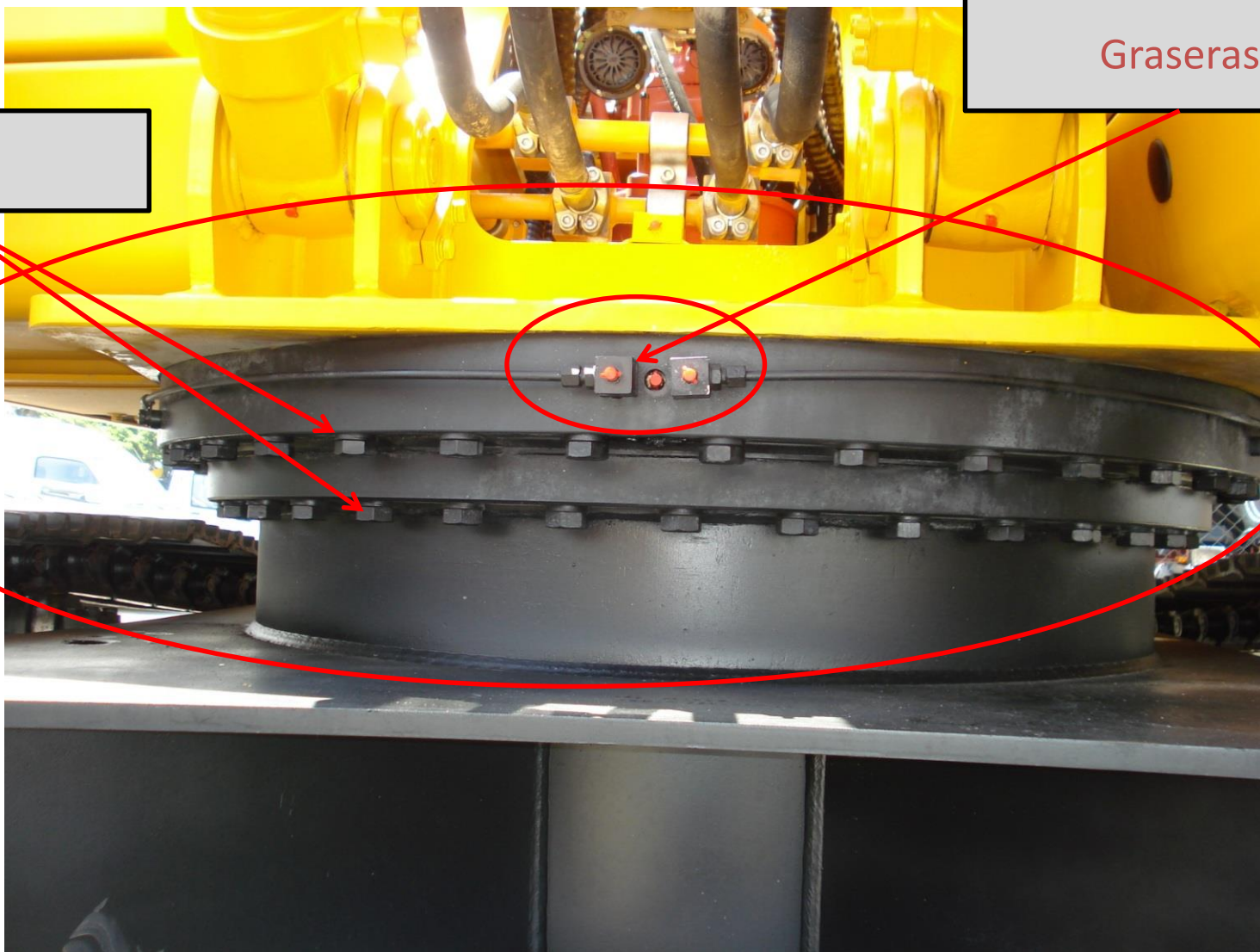
Puertos para engrase



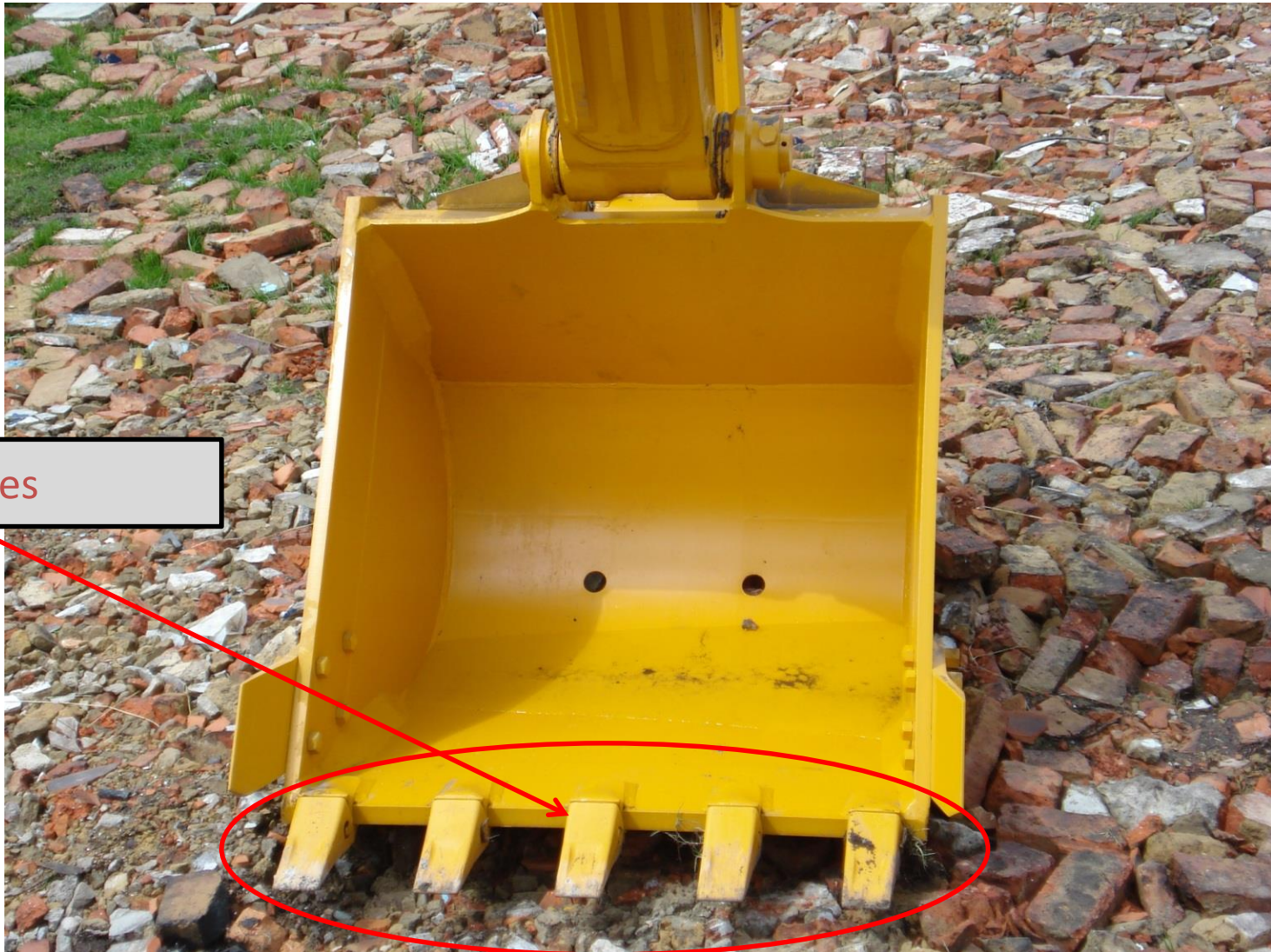
Torna mesas

Torque

Graseras



Balde de 1 metro cubico



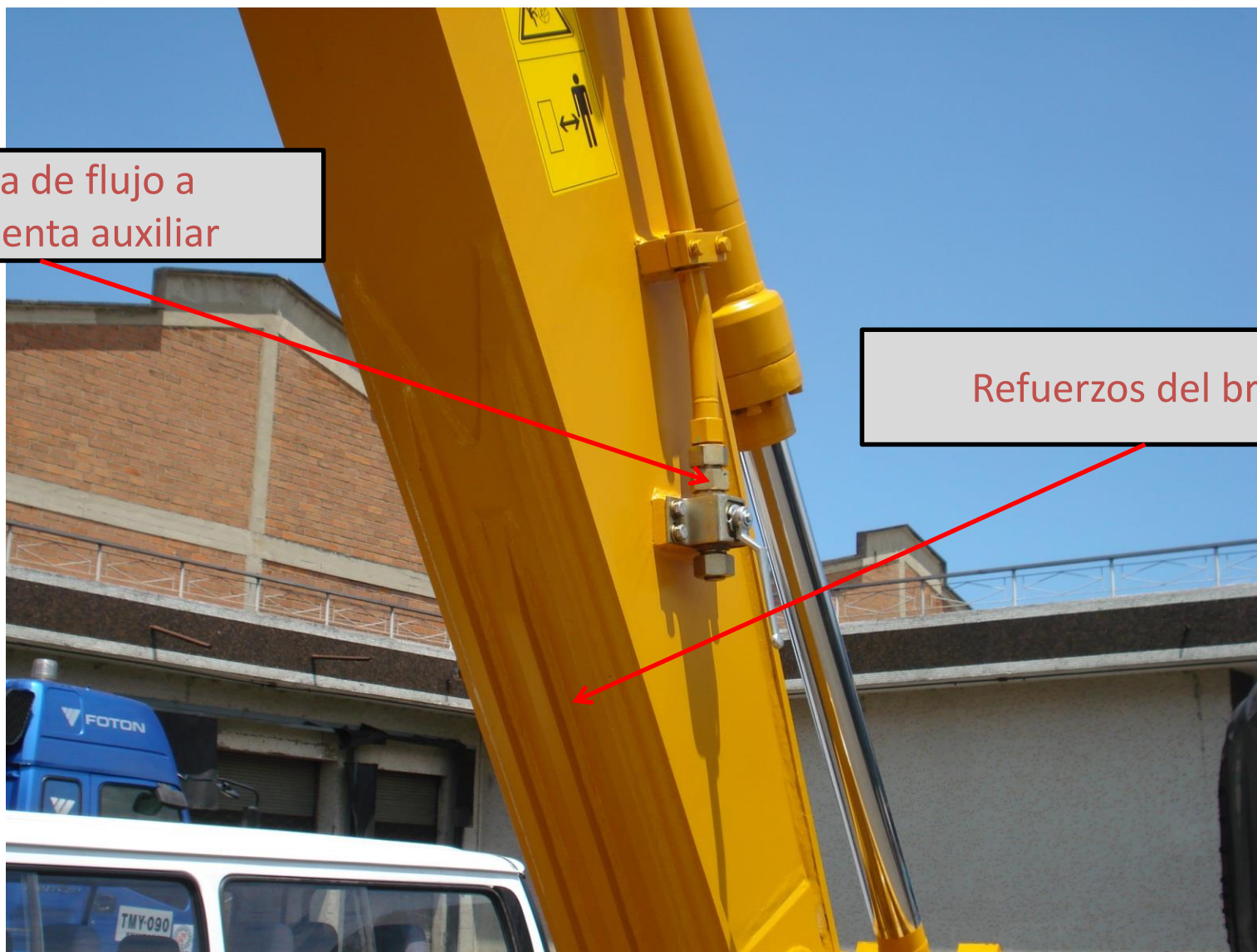
Dientes

Línea Auxiliar



Conductos del flujo para la herramienta auxiliar

Línea humedad



Entrega de flujo a
herramienta auxiliar

Refuerzos del brazo

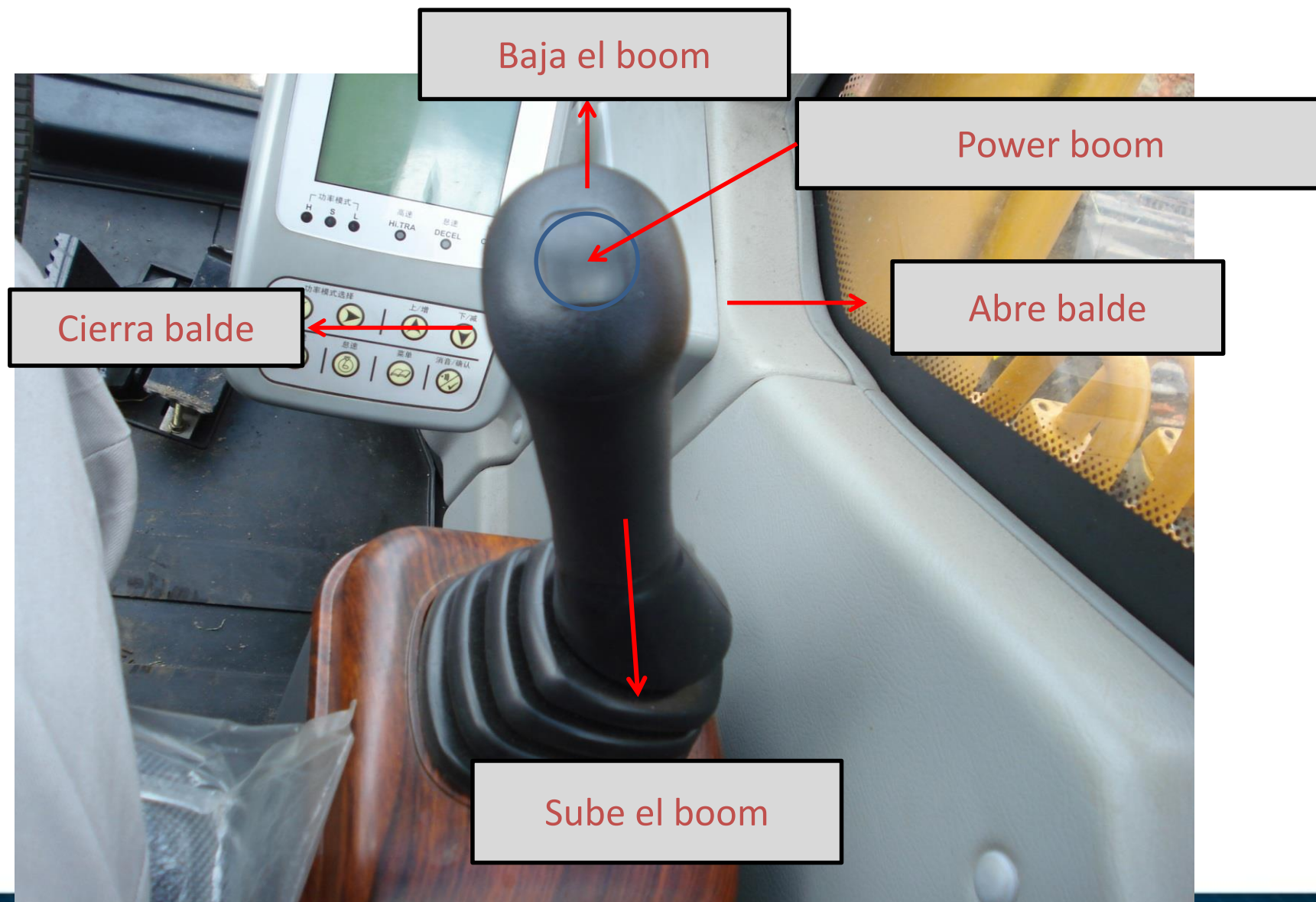
Chasis inferior



Mandos de operación



Mando de operación derecha





FOTON

<https://truckmanualshub.com/>

Mando izquierdo



Bloqueo del sistema hidráulico



Sunroof



Componentes del radio



Aire acondicionado



Cable auxiliar



Accesorios para el confort

Colgador horizontal



Porta vasos



Elementos de seguridad de la cabina

Martillo



Extintor



GRACIAS!

