https://truckmanualshub.com/

Ремонт комбайнов моделей 9400, 9500 и 9600

JOHN DEERE

Техническое Руководство

Ремонт комбайнов моделей 9400, 9500 и 9600

TM1634 (15MAR96)

truckmanualshub.com

John Deere Harvester Works

TM1634 (15ЯНВ96)
Напечатано в США
РУССКИЙ

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

предисловие

Настоящая инструкция рассчитана на квалифицированных специалистов. Инструкция содержит сведения о необходимых инструментах, рекомендуемых для проведения работ по техническому обслуживанию.

Соблюдайте технику безопасности: внимательно читайте сообщения о мерах предосторожности, имеющиеся в вводной части руководства и по ходу текста

Это предупреждающий символ. КогдаВы видите его на комбайне или в тексте инструкции, это означает, что Вам следует быть особенно осторожным, чтобы избежать возможной травмы.

Текстовой материал технической инструкции разбит на две части: ремонт и эксплуатация, и испытания. В части по ремонту приведены сведения о том, как ремонтировать составные части комбайна. Часть же по эксплуатации и испытаниям поможет Вам быстро установить причину большинства типичных неисправностей.

Необходимая информация дана по группам на различные составные части, требующие технического обслуживания. В начале каждой группы приводится краткий перечень необходимых инструментов и ремонтного оборудования, дополнительных материалов, сведения о ремонтных комплексах, а также основные технические характеристики, допуски на износ и величины затяжки.

Технические инструкции представляют собой краткие учебные пособия по специфическим машинам. Это - пособия для работы, содержащие лишь существенную информацию, необходимую для проведения диагностики, анализа, испытания и ремонта.

Более подробная информация может быть получена из других источников, касающихся основ теории эксплуатации, поиска неисправностей, текущего ремонта, основных видов отказов и причин, их вызывающих.

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ОГЛАВЛЕНИЕ

ЧАСТЬ 10—ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
Группа 05—Техника безопасности
Группа 10—Места расположения номеров
Группа 15—Основные технические характеристики
Группа 20—Настройка и регулировка
Группа 25—Горюче-смазочные материалы

ЧАСТЬ 20—ДВИГАТЕЛЬ
Группа 05—Снятие и установка двигателя
Группа 10—Система охлаждения
Группа 15—Ремонт нижнего двигателя

ЧАСТЬ 30—РЕМОНТ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ ТОПЛИВА И СИСТЕМЫ ВОЗДУХОЗАБОРА
Группа 05—Система воздухозабора
Группа 10—Система подачи дизельного топлива

ЧАСТЬ 40—ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
Группа 05—Прерыватель цепи и реле
Группа 10—Лампы и выключатель
Группа 15—Аккумуляторные батареи
Группа 20—Ремонт электропроводки и штепсельных разъемов
Группа 25—Контрольно-измерительные приборы
Группа 30—Стеклоочиститель и радио
Группа 35—Генератор переменного тока
Группа 40—Пусковой двигатель
Группа 45—Регулировка электродвигателя

ЧАСТЬ 50—РЕМОНТ СИЛОВОЙ ПЕРЕДАЧИ
Группа 05—Трансмиссия и дифференциал
Группа 10—Конечная передача из зубчатого колеса с внутренним зацеплением и шестерни
Группа 15—Конечная передача планетарного механизма
Группа 20—Гидростатическая система
Группа 25—Двигатель с кулачковым приводом
Группа 30—Шины и колеса

ЧАСТЬ 60—РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ С УСИЛИТЕЛЕМ И ТОРМОЗА
Группа 05—Рулевое управление
Группа 10—Тормоза

ЧАСТЬ 70—РЕМОНТ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ
Группа 05—Гидравлический сосуд
Группа 10—Гидравлические насосы
Группа 15—Гидравлические клапаны
Группа 20—Гидравлические цилиндры
Группа 25—Двигатели
Группа 30—Аккумулятор
Группа 35—Привод насоса подборщика с мотовилом/ремнем

ЧАСТЬ 80—КОЖУХ МОЛОТИЛКИ
Группа 05—Дверцы водостока

ЧАСТЬ 90—РЕМОНТ РАБОЧЕГО МЕСТА ВОДИТЕЛЯ
Группа 05—Система кондиционирования воздуха (R-12) - Тип A
Группа 10—Система кондиционирования воздуха (R134A) - Тип B
Группа 15—Системные блоки
Группа 20—Кабина

ЧАСТЬ 110—РЕМОНТ ПИТАТЕЛЯ
Группа 05—Питатель/конвейер
Группа 10—Барабан конвейера питателя
Группа 15—Вал конвейера и фрикционная муфта
Группа 20—Приводы питателя и коробка передач реверсора

ЧАСТЬ 120—МОЛОТИЛКА
Группа 05—Ремонт молотилки
Группа 10—Приводы барабана
Группа 15—Соломотрясы и коленчатые валы
Группа 20—Соломоизмельчители, соломоразбрасыватель и сечкоразбрасыватель
Группа 25—Шнеки питания стана, вентилятор очистки и рама решета и сита
Группа 30—Отводящий элеватор и шнеки
Группа 35—Редуктор главного промежуточного вала
Группа 40—Электромагнитная муфта жатки

ЧАСТЬ 130—РЕМОНТ ЗЕРНОВОГО БУНКЕРА И СИСТЕМЫ РАЗГРУЗКИ
Группа 05—Поперечные шнеки зернового бункера
Группа 10—Приводы системы шнековой разгрузки
Группа 15—Вертикальный разгрузочный шнек и нижняя коробка передач

Продолжение на следующей странице

Вся информация, иллюстративный материал и технические характеристики, содержащиеся в инструкции, приводятся по последним данным, имевшимся в к моменту издания. Право на внесение изменений в любое время и без предупреждения сохраняется.

TM1434-15ЯНВ96

АВТОРСКОЕ ПРАВО©1994
ДИР ЭНД КОМПАНИ
Молине, Иллинойс
Все права сохранены
Руководство Джон Дир ИЛЛЮСТРАКШНтм
Предыдущие издания;
Авторское право©1992,1989,1988 Дир энд Компани

https://truckmanualshub.com/

Группа 20—Горизонтальный разгрузочный шнек и коробка передач
Группа 25—Верхний зерновой элеватор
Группа 30—Зерновой бункер и наставки
Группа 35—Зерновой элеватор и коробка передач погрузочного шнека

ЧАСТЬ 140—РЕМОНТ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ (ДВИГАТЕЛЯ) И РЕГУЛИРУЮЩЕГО КЛАПАНА
Группа 05—Коробка передач и клапан

ЧАСТЬ 160—УСТРОЙСТВО “ДАЙЭЛ - Э - МЭТИК” УПРАВЛЕНИЯ ВЫСОТОЙ ЖАТКИ
Группа 05—Устройство “дайэл-э-мэтик”, управление высотой жатки

Алфавитный указатель

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Часть 10
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Содержание

Стр.

Группа 05—Техника безопасности.....10-05-1

Группа 10—Места расположения номеров
Номер комбайна.....10-10-1
Серийный номер двигателя для комбайнов модели 9400.....10-10-1
Насос узла гидростатического привода.....10-10-1
Двигатель узла гидростатического привода....10-10-2
Двигатель с кулачковым приводом на 4 колеса.....10-10-2
Коробка передач двигателя.....10-10-2
Кабина.....10-10-2

Группа 15—Основные технические характеристики
Технические частоты вращения—для комбайнов модели 9400.....10-15-3
Скорости движения (молотилка полностью нагружена).....10-15-4
Основные технические характеристики—для комбайнов модели 9500.....10-15-5
Технические частоты вращения— для комбайнов модели 9500.....10-15-7
Скорости движения.....10-15-8
Основные технические характеристики—для комбайнов модели 9600.....10-15-9
Технические частоты вращения—для комбайнов модели 9600.....10-15-11
Размеры.....10-15-15
Величины крутящего момента для болтов и крепежных винтов с метрической резьбой...10-15-16
Величины крутящего момента для болтов и крепежных винтов с унифицированной дюймовой резьбой.....10-15-17
Таблица крутящих моментов при установке штуцеров с уплотнительным кольцом на бобышку.....10-15-18
Таблица крутящих моментов при установке штуцеров с уплотнительным кольцом на торце.....10-15-19
Таблица крутящих моментов при установке фланцевых фиттингов с помощью четырех болтов с резьбой по SAE (американская автомобильная резьба.....10-15-20
Предохранение гидравлической системы от загрязнения.....10-15-21
Проверка маслопроводов и штуцеров.....10-15-22

Группа 20—Настройка и регулировка
Настройка и регулировка.....10-20-1

Стр.

Дефектные ремни.....10-20-3
Наименование и обозначение приводов на правой стороне.....10-20-5
Наименование и обозначение приводов на левой стороне.....10-20-7

Группа 25—Горюче-смазочные материалы
Дизельное топливо.....10-25-1
Хранение топлива.....10-25-2
Охлаждающая жидкость для двигателя.....10-25-3
Жидкий охладитель-кондиционер.....10-25-30
Моторное масло.....10-25-4
Пластичные смазки.....10-25-7
Заменяемые и синтетические смазочные материалы.....10-25-8
Фильтры и их обозначения.....10-25-8

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ХРАНИТЕ ЖИДКОСТИ В БЕЗОПАСНОМ МЕСТЕ - ИЗБЕГАЙТЕ ПОЖАРОВ

При работе с топливом, другими легко возгорающимися источниками - не курите.

Храните легко возгорающиеся жидкости подальше от источников огня. Не сжигайте и не пробивайте контейнеры с жидкостью под давлением.

Убедитесь, что машина очищена от сора, смазочных веществ и обломков.

Не храните масляные тряпки - они могут возгораться самопроизвольно.

TS227 -UN-23AUG88

DX,FLAME -19-04JUN90

ПРЕДОТВРАЩАЙТЕ АККУМУЛЯТОР ОТ ВЗРЫВА

Газ в аккумуляторе может взрываться, поэтому не держите возле него зажженные спички, открытое пламя.

Не проверяйте зарядку аккумулятора при помощи металлического предмета,приложенного к полюсам. Используйте вольтметр или гидрометр.

Не заряжайте замерзший аккумулятор,он может взорваться. Нагрейте его до 16 °C (60 °F).

TS204 -UN-23AUG88

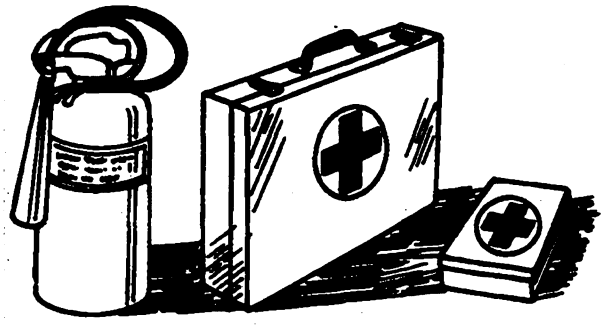
DX,SPARKS -19-03MAR93

БУДЬТЕ ГОТОВЫ К АВАРИЙНЫМ СИТУАЦИЯМ

Будьте всегда готовы на случай пожара.

Под рукой держите набор первой помощи и огнетушитель.

Имейте при себе номера телефонов медицинской службы, больницы, пожарной команды.



TS291 -UN-23AUG88

DX,FIRE2 -19-03MAR93

https://truckmanualshub.com/

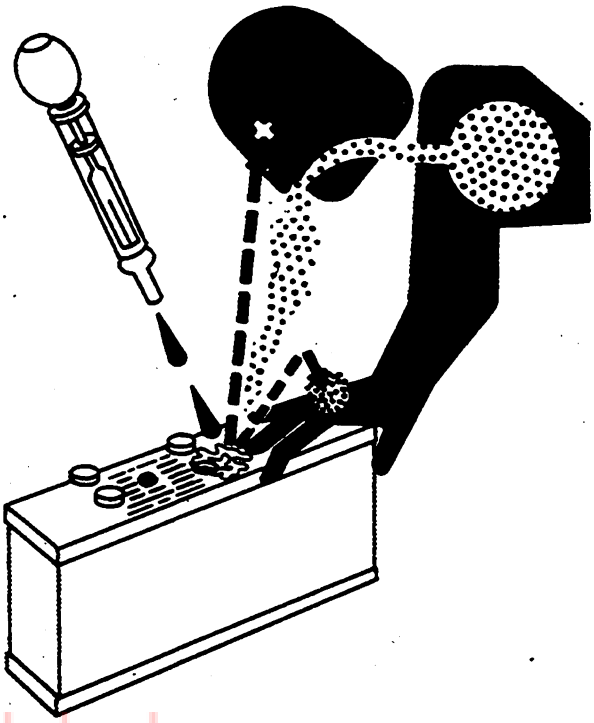
ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ОЖОГОВ ОТ КИСЛОТЫ

Серная кислота, которая является электролитом в аккумуляторе, ядовита. При попадании на кожу она может обжечь ее, проесть дыру в одежде, и вызвать слепоту при попадании в глаза.

Во избежании всего этого:
1. Заполняйте аккумулятор в проветриваемом помещении.
2. Одевайте перчатки и защитные очки.
3. Старайтесь не дышать при добавлении электролита.
4. Старайтесь вливать электролит специальными средствами без капель и не разбрызгивайте его.
5. Используйте правильную процедуру запуска двигателя

Если вы разлили электролит на себя, то:
1. Смойте его с кожи водой.
2. Для нейтрализации кислоты воспользуйтесь пищевой содой.
3. Промойте глаза водой в течение 10-15 минут и немедленно обратитесь к врачу.

Если вы случайно проглотили кислоту:
1. Не вызывайте рвоту.
2. Выпейте большое количество воды или молока, но не более 2 литров.
3. Немедленно обратитесь к врачу.



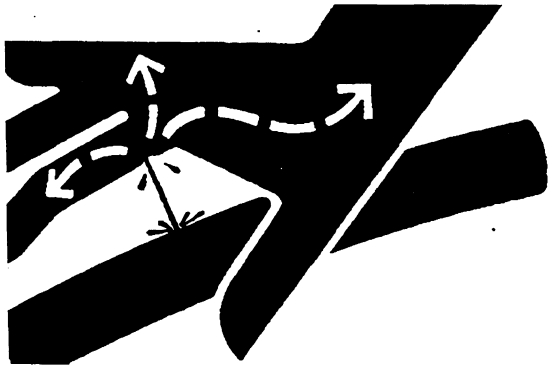
TS203 -UN-23AUG88

truckmanualshub.com

DX,POISON -19-21APR93

https://truckmanualshub.com/

ИЗБЕГАЙТЕ ПОПАДАНИЯ НА КОЖУ ЖИДКОСТЕЙ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



-UN-23AUG88
X9811

Попадание на кожу жидкости под высоким давлением может вызвать серьезные травмы.

Во избежании этого отсоедините гидравлику или другие линии. До подачи давления тщательно подсоедините все контакты.

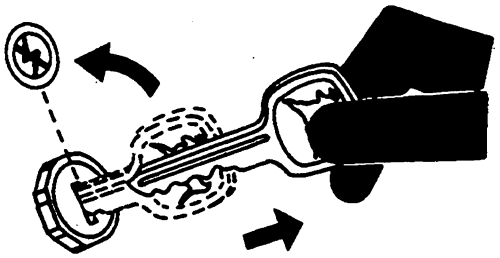
Утечку можно обнаружить при помощи кусочка плотной бумаги или картона. Защищайте кожу от попадания на нее жидкостей высокого давления.

Если авария произошла, немедленно обратитесь к врачу. Попадание жидкости под кожу должно быть устранено хирургическим путем, иначе это может вызвать гангрену. Если врач не знаком с таким типом повреждений кожи, он должен немедленно проконсультироваться со специальной медслужбой. Эту информацию можно получить в медицинском отделении фирмы Джон Дир в США.

truckmanualshub.com

DX,FLUID -19-03MAR93

СТАВЬТЕ МАШИНУ НА СТОЯНКУ, СОБЛЮДАЯ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ



-UN-24MAY89
TS230

Перед тем как производить какие-либо работы в машине:

- Опустите все рабочее оборудование на землю.
- Остановите двигатель и выньте ключ зажигания.
- Отсоедините заземляющий проводник на аккумуляторной батарее.
- Повесьте в кабине табличку “НЕ РАБОТАТЬ”.

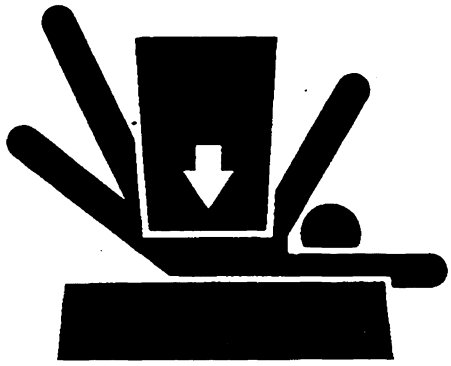
DX,PARK -19-04JUN90

https://truckmanualshub.com/

НАДЕЖНО ПОДПИРАЙТЕ МАШИНУ

Прежде чем производить работы в машине, нужно всегда опускать на землю приспособления и принадлежности. Если работать приходится на приподнятых машине и приспособлениях, их следует надежно подпереть.

Не подпирайте машину с помощью шлакоблоков, пустотелых кирпичей или стоек, которые могут разрушиться под воздействием продолжительной нагрузки. Не работайте под машиной, если она подперта только домкратом. Следуйте рекомендациям настоящей инструкции.



TS229 -UN-23AUG88

DX,LOWER -19-04JUN90

НОСИТЕ СПЕЦИАЛЬНУЮ ОДЕЖДУ

Для работы нужно носить специальную одежду.

Много шума вызывает нарушения или потерю слуха.

Для этого нужно носить специальные головные уборы с защитой слуха (наушники и т.п.).

Работа с оборудованием требует постоянного внимания оператора. При работе нельзя слушать музыку или работать с музыкальными наушниками.

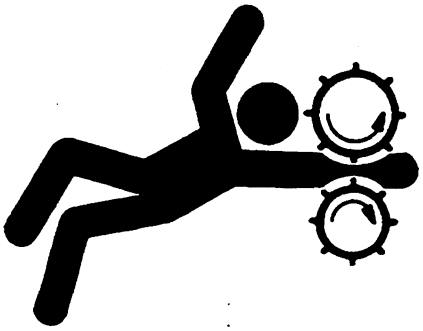
TS206 -UN-23AUG88

DX,WEAR -19-10SEP90

БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ ПРИ РЕМОНТЕ МАШИНЫ

При работе с движущимися частями машины необходимо завязать длинные волосы, снять галстук, шарф, застегнуть одежду, т.к. они могут попасть в машину и вызвать повреждения и травмы.

Во избежании электрического замыкания и соприкосновения с движущимися частями снимите кольца и другие ювелирные украшения.



TS228 -UN-23AUG88

DX,LOOSE -19-04JUN90

https://truckmanualshub.com/

РАБОТАЙТЕ В ПРОВЕТРИВАЕМОМ МЕСТЕ

Вдыхание выхлопов мотора может вызвать заболевания и даже смерть. Если необходимо завести мотор в закрытом помещении, выведите наружу выхлопные газы при помощи удлиненной трубы.

Если такой возможности нет, откройте широко двери для доступа свежего воздуха.

TS220 -UN-23AUG88

DX,AIR -19-04JUN90

ОБЕСПЕЧИВАЙТЕ БЕЗОПАСНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

Для работы под и над машиной должно быть надлежащее и безопасное освещение. Убедитесь, что лампа имеет проволочную защиту: при аварийном разрыве лампы на ее горячие части не должно попасть масло или топливо.

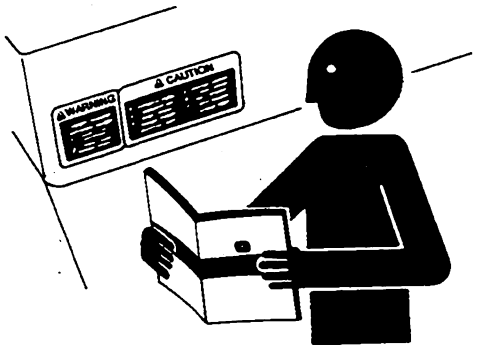
TS223 -UN-23AUG88

truckmanualshub.com

DX,LIGHT -19-04JUN90

ЗАМЕНЯЙТЕ ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ТАБЛИЧКИ

Заменяйте предупреждающие таблички в случае их утери или повреждения. Правильное расположение предупреждающих табличек дано в инструкции по эксплуатации для водителя.



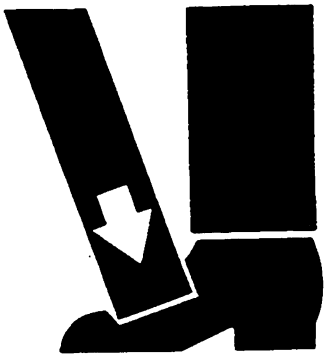
TS201 -UN-23AUG88

DX,SIGNS1 -19-04JUN90

ИСПОЛЬЗУЙТЕ НАДЛЕЖАЩЕЕ ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

При подъеме тяжелых частей и деталей используйте специальные для этого приспособления.

При снятии или установке определенных частей и деталей следуйте рекомендациям, данным в руководстве.



TS226 -UN-23AUG88

DX,LIFT -19-04JUN90

https://truckmanualshub.com/

10
05
6

СОБЛЮДАЙТЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ ШИН

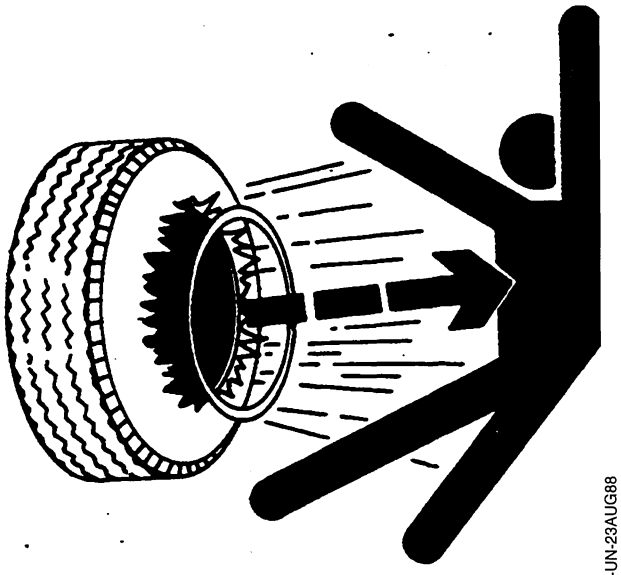
Взрыв с разделением шины и деталей обода может причинить серьезные ранения или привести к смертельному исходу.

Не пытайтесь монтировать шину, если для этого нет соответствующих инструментов и опыта, необходимых при проведении такой работы.

Соблюдайте всегда нужное давление в шине. Не накачивайте шины сверх рекомендуемого давления. Никогда не пользуйтесь сваркой и не нагревайте колесо с шиной в сборе. Нагрев способствует увеличению давления и может привести к взрыву шины. Сварка может нарушить структуру металла или деформировать колесо.

При накачивании шин используйте накидной зажим и шланг длиной, достаточной для того, чтобы встать сбоку, а НЕ перед или над шиной. По возможности, в целях безопасности, использовать клеть заграждения.

Проверьте давление колес (оно должно быть сниженным), порезы, вздутия, повреждения ободов и нет ли утерянных болтов и гаек.



TS211 -UN-23AUG88

truckmanualshub.com

DX,RIM -19-24AUG90

ИЗБЕГАЙТЕ ВРЕДНОГО ВЛИЯНИЯ АСБЕСТОВОЙ ПЫЛИ

Избегайте вдыхания пыли, которая образовывается при обращении с деталями, содержащими асбестовые волокна. Вдыхание асбестовой пыли может привести к раку легких. Асбестовые волокна могут содержаться в тормозных колодках, в тормозных лентах, в узлах с набивкой, в дисках сцепления и в некоторых прокладках. Асбест, используемый в этих деталях, представляет собой сплав со смолистыми веществами или изолирован каким-либо другим путем Правильное обращение безвредно до тех пор, пока в пыли воздуха не будет содержаться асбест.

Не создавайте пыль. Никогда не пользуйтесь сжатым воздухом для чистки. Избегайте употребление щеток и шлифовальных материалов, содержащих асбест. Во время обслуживания применяйте респиратор. Для удаления асбеста рекомендуется пользоваться специальным пылесосом. При его отсутствии распылите масло или воду на поверхности асбесто-содержащих материалов.

Не пускатйте на территорию посторонних.

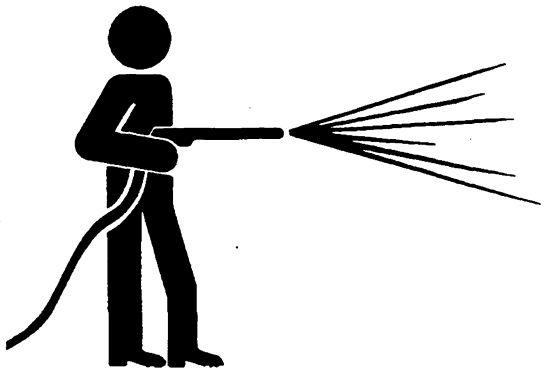
TS220 -UN-23AUG88

DX,DUST -19-15MAR91

https://truckmanualshub.com/

РАБОТАЙТЕ В ЧИСТОМ МЕСТЕ

До начала работы:
* Уберите рабочее помещение и машину.
* Убедитесь, что под рукой все необходимые инструменты.
* Возьмите в руки необходимые вещи.
* Внимательно прочитайте инструкцию.



T6642EJ -UN-18OCT88

DX,CLEAN -19-04JUN90

ПРАКТИКУЙТЕ БЕЗОПАСНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед началом работы нужно точно знать, что вы намереваетесь проделать. Рабочая зона должна быть абсолютно чистой.

Нельзя обслуживать машины во время их движения. Руки, ноги и одежда должны быть подальше от двигающихся частей. Отключите энергию и рабочее давление. Опустите рабочие части на землю. Остановите двигатель, ключ выньте из системы зажигания, дайте машине остыть.

Все части, которые должны быть подняты при работе, надежно закрепите.

Все части должны быть правильно установлены. Устраняйте неисправность немедленно.Меняйте поврежденные или изношенные детали. Удаляйте отработанные масла, смазки.

Перед проведением сварочных работ или регулировкой электрической системы отсоединяйте заземление аккумулятора (-).

TS218 -UN-23AUG88

DX,SERV -19-03MAR93

https://truckmanualshub.com/

ИСПОЛЬЗУЙТЕ НАДЛЕЖАЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ

TS779 -UN-08NOV89

Пользуйтесь инструментами, предназначенными для данной работы. Использование подручных средств влечет нанесение травм.

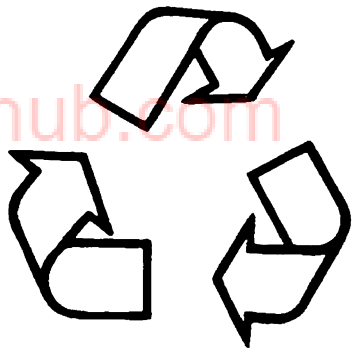
Ручные инструменты используются только для ослабления затяжки резьбовых деталей и креплений.

Пользуйтесь инструментами с точными размерами. Не используйте инструменты с американскими единицами измерения для метрических креплений.

Используйте сервисные инструменты, соответствующие спецификации Джон Дир.

DX,REPAIR -19-04JUN90

ПРАВИЛЬНО УБИРАЙТЕ ОТХОДЫ



TS1133 -UN-26NOV90

Ненадлежащее хранение и удаление отходов и мусора вызывает загрязнение окружающей среды. Отходы при работе с оборудованием Джон Дир - это масло, топливо, хладагенты, тормозная жидкость, фильтры и аккумулятор.

При сливании топлива используйте непротекаемый контейнер. Нельзя сливать топливо в пищевые контейнеры во избежании их использовании в пищевых целях.

Не сливайте отходы на землю, в систему канализации или другие водные источники.

Хладагент может нанести вред Земле при попадании в атмосферу. Его можно сдавать для переработку в специальные пункты.

Запросите способ переработки отходов в местном центре охраны окружающей Среды или у дилера Джон Дир.

DX,DRAIN -19-03MAR93

https://truckmanualshub.com/

ИСПОЛЬЗУЙТЕ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

Содержите рабочее место чистым и сухим. Мокрый или покрытый маслом пол скользок. Влажные места могут быть опасны при работе с электрооборудованием.

Убедитесь, что место для работы хорошо вентилируется.

Периодически проверяйте, не имеет ли система вытяжки цеха утечек. Выхлопные газы двигателя опасны.

Убедитесь, что все электрические розетки и инструменты хорошо заземлены.

Пользуйтесья хорошим освещением при работе.

Проводите сервисные работы на ровной, имеющей твердую поверхность площадке.

Используйте подъемное оборудование и безопасные подставки, имеющие достаточную прочность для работы.

truckmanualshub.com

HX,1401,1005,A -19-11DEC92

ОБЕСПЕЧИВАЙТЕ БЕЗОПАСНОСТЬ

Перед возвращением машины заказчику убедитесь, что она нормально функционирует, особенно ее системы безопасности. Установите все предохранители и защитные щитки.

TS231 -19-07OCT88

DX,LIVE -19-25SEP92

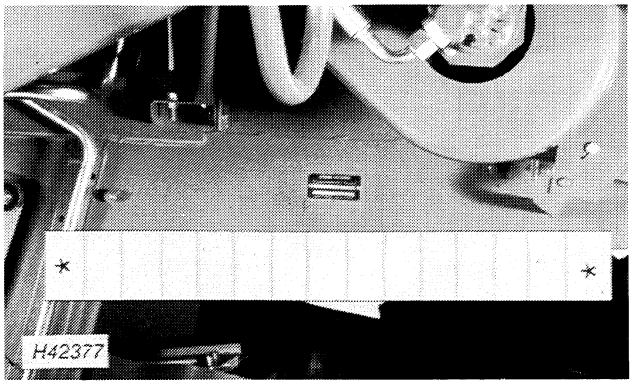
https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

НОМЕР КОМБАЙНА

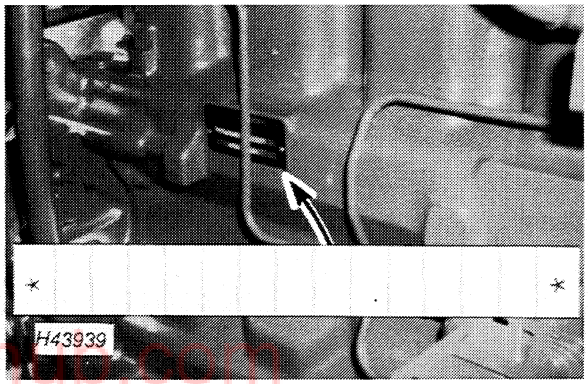
Расположен на левой стороне, выше задней оси.



HX,1401,1010A -19-11DEC92

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР ДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ КОМБАЙНОВ МОДЕЛИ 9400

Расположен на задней стороне двигателя.

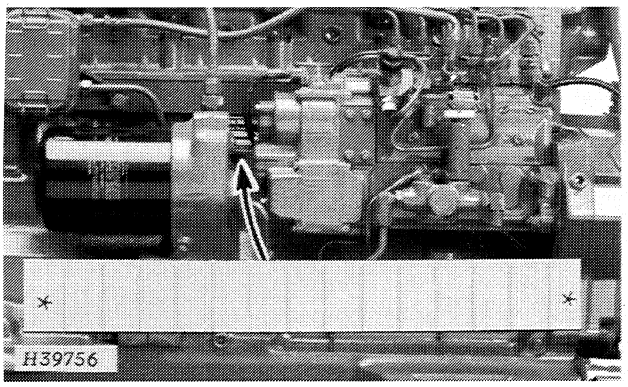


truckmanualshub.com

HX,1401,1010B -19-11DEC92

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР ДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ КОМБАЙНОВ МОДЕЛИ 9500, 9500 КОСОГОРНЫЙ, 9600 И МОДЕЛИ CTS

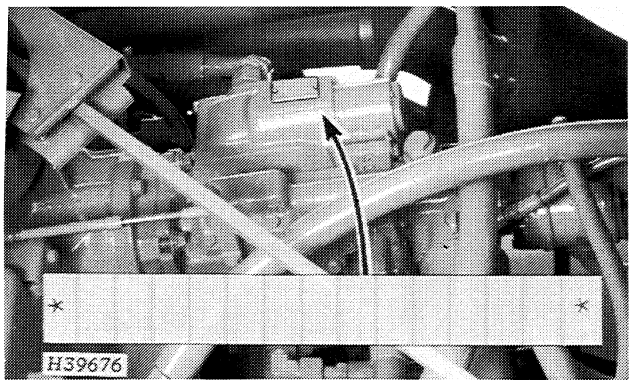
Серийный номер двигателя расположен на задней стороне двигателя.



HX,1010,A -19-13SEP94

НОМЕР НАСОСА УЗЛА ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА

Расположен на боковой поверхности насосной секции.

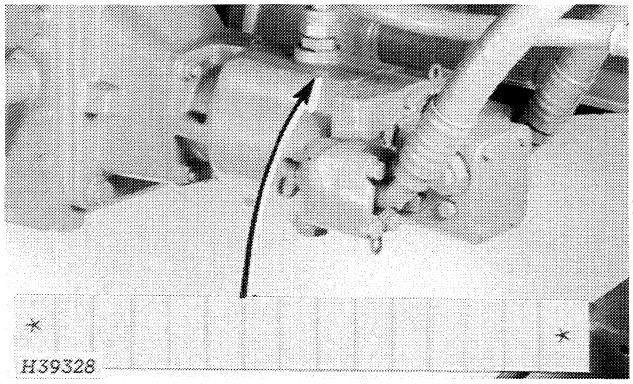


1401,1010,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

НОМЕР ДВИГАТЕЛЯ УЗЛА ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА

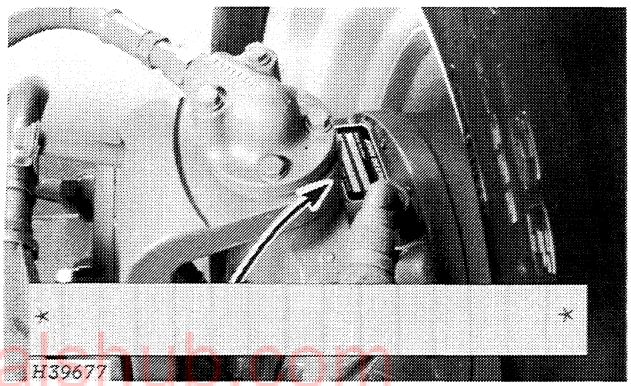
Расположен в верхней части секции двигателя.



1401,1010,E -19-12SEP91

НОМЕР ДВИГАТЕЛЯ С КУЛАЧКОВЫМ ПРИВОДОМ НА 4 КОЛЕСА

Расположен в верхней части двигателя.

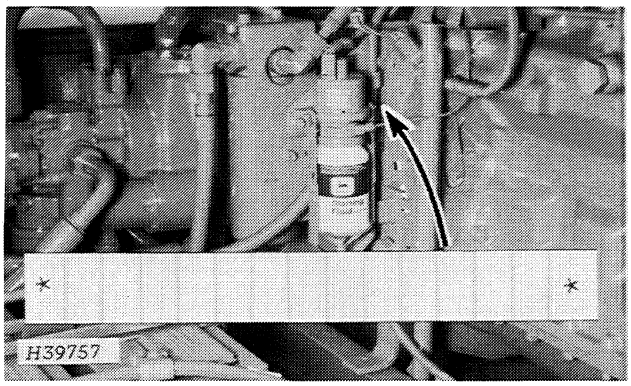


truckmanualshub.com

1401,1010,F -19-12SEP91

НОМЕР КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ ДВИГАТЕЛЯ

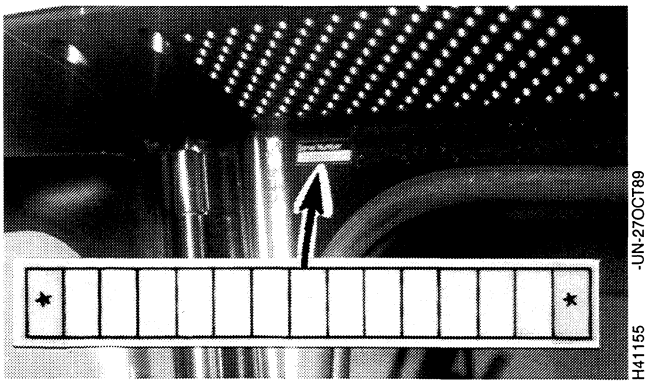
Расположен на боковой поверхности.



1401,1010,G -19-12SEP91

НОМЕР КАБИНЫ

Расположен на раме двери.



1401,1010,Y -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — КОМБАЙН 9400

Двигатель (6359A) (С/Н —640100)	Изготовитель.....фирма Джон Дир
	Модель.....6359A
	Тип.....шестицилиндровый, рядный, с подвесными клапанами, дизельный, с турбонадувом.
	Эффективная мощность двигателя.....125 кВт (167 л.с.)
	Рабочий объем.....5,9 л. (359 куб. дюймов)
	Диаметр цилиндра и ход поршня.....107 x 110 мм. (4,2 x 4,33 дюйма)
	Порядок зажигания.....1-5-3-6-2-4
	Воздухоочиститель .....сухого типа с предохраняющим элементом
	Термостаты (два).....82°C (180°F)
Двигатель (6068H) (С/Н 640101-)	Изготовитель.....фирма Джон Дир
	Модель.....6068H
	Тип.....шестицилиндровый, рядный, с подвесными клапанами, дизельный, с турбонадувом
	Эффективная мощность двигателя.....138 кВт (185 л.с.)
	Рабочий объем.....6,8 л. (414 куб. дюймов)
	Диаметр цилиндра и ход поршня.....107 x 110 мм. (4,20 x 4,33 дюйма)
	Порядок зажигания.....1-5-3-6-2-4
	Воздухоочиститель.....сухого типа с предохраняющим элементом
	Термостаты (два).....82°C (180°F)
Электрическая система:	.....12 Вольт, соединение на массу минусовое, с генератором переменного тока на 90A.
Трансмиссия:	.....трехскоростная
Тормоза:	.....гидравлическая колодка
Молотильный барабан:	Типы..... с рифлеными пластинами или зубчатый
	Диаметр.....660 мм. (26 дюймов)
	Ширина.....1362 мм. (53-1/2 дюйма)
	Количество планок: рифленых.....10
	зубчатых.....12
Дека:	Тип.....открытые пластины или зубчатые
	Площадь.....8123 кв.см. (1259 кв.дюймов)
Битер:	Диаметр.....394 мм.(15-1/2 дюйма)
	Количество лопаток.....8
Колосниковая решетка:	Тип.....открытый, регулируемая в двух положениях
	Площадь.....5300 кв.см. (821-1/2 кв. дюйма)

truckmanualshub.com

HX,1401,1015,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — КОМБАЙН 9400

Пальцевая планка:	Тип.....регулируемая
	Площадь.....4780 кв.см. (741 кв.дюйм)
Сепаратор:	Тип.....с соломотрясами
	Ширина.....1391 мм. (55 дюймов)
Стан очистки:	Ширина решета.....1286 мм. (51 дюйм)
	Длина решета (с наставкой).....1220 мм. (45 дюймов)
	Ширина сита.....1286 мм. (51 дюйм)
	Длина сита.....1159 мм. (46 дюймов)
	Ширина предварительного очистителя.....1286 мм. (51 дюйм)
	Длина предварительного очистителя.....840 мм. (33 дюйма)
	Общая площадь..... 411 кв.см. (6370 кв.дюймов)
Соломотрясы:	Тип.....козырьковый
	Количество соломотрясов..... 4
	Длина.....4000 мм. (157 дюймов)
	Общая площадь.....556 кв.см. (8624 кв. дюйма)
Зерновой бункер:	Вместимость.....6410 л. (182 бушеля)
	Средняя скорость разгрузки..... 4200 л./мин. (120 бушелей/мин.)
Масса:	Без жатки (основное оборудование комбайна для уборки кукурузы).....10333 кг. (22780 фунтов)
Вместимость:	Топливный бак.....530 л. (140 галлонов)
	Система охлаждения (с подогревателем)..... 36 л. (38 амер.кварт)
	Картер двигателя (с фильтром)6359A.....14 л. (14-1/2 амер.кварты)
	Картер двигателя (с фильтром)6068H.....18,9 л. (20 амер.кварт)
	Трансмиссия.....9,6 л. (10 амер.кварт)
	Конечные передачи (каждая).....8,0 л.(8,5 амер.кварты)
	Коробка передач реверсора питателя.....1,9 л. (2 амер.кварты)
	Коробка передач привода сепаратора .....2,4 л. (2-1/2 амер.кварты)
	Коробка передач привода соломотряса.....0,7 л. (1-1/2 амер.кварты)
	Коробка передач привода двухдиапазонного барабана.....1,9 л. (2 амер.кварты)
	Коробка передач двигателя.....16 л. (17 амер.кварт)
	Коробка передач погрузочного шнека.....4,7 л. (5 амер.кварт)
	Гидравлический/гидростатический сосуд.....34 л. (36 амер.кварт)
	Система кондиционирования воздуха.....22 кг. (4,9 фунта)

truckmanualshub.com

HX,1401,1015,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РАБОЧАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ — КОМБАЙН МОДЕЛИ 9400

Представленная частота вращения является средней и может отличаться у разных машин. Частоты вращения измерены при холостом ходе на повышенных оборотах с включенным молотильным аппаратом, без нагрузки.

Двигатель: Холостой ход при малом числе оборотов, молотилка отключена.	(С/Н - 639,999)	.....	.1200 об./мин.
	(С/Н 640,000 -)	.....	.1350 об./мин
Холостой ход при сравнительно большом числе оборотов, молотилка отключена	(С/Н - 639,999)	.....	.2550 об./мин.
Холостой ход при сравнительно большом числе оборотов, молотилка включена	(С/Н 640,000-)	.....	.2350 об./мин.
Частота вращения при полной нагрузке	(С/Н - 639,999)	.....	.2400 об./мин.
	(С/Н 640,000 -)	.....	.2200 об./мин.

Частота вращения приводного вала молотилки	.....	.1550 об./мин.
Частота вращения главного промежуточного вала	.....	.1550 об./мин.
Частота вращения гидростатического насоса: Конечные передачи из зубчатого колеса с внутренним зацеплением и шестерни	.....	.3510 об./мин.

Частота вращения барабана:	Зерновые	.....	470-960 об/мин
	Расширенный диапазон	.....	300-980 об/мин
	Двухдиапозонный (верхний)	.....	300-980 об/мин
	Двухдиапазонный (нижний)	.....	150-480 об/мин
Нижний вал питателя:	Постоянная частота вращения	.....	.....520 об./мин.
	Переменная частота вращения	.....	520-715 об/мин

Вторичный промежуточный вал	.....	.....530 об./мин.

Вентилятор очистки:	Стандарт	.....	750-1350 об/мн
	Дополнительно	.....	500-980 об/мин

Элеватор чистого зерна	.....	.....400 об./мин.
Отводящий элеватор	.....	.....430 об./мин.
Коленчатый вал	.....	.....280 об./мин.
Соломотрясы	.....	.....170 об./мин.
Промежуточный вал разгрузочного шнека	.....	...1060 об./мин.
Погрузочный шнек	.....	.....460 об./мин.
Внутренние разгрузочные шнеки зернового бункера: Передние	.....	.....405 об./мин.
Задние	.....	.....380 об./мин.
Вертикальные и горизонтальные разгрузочные шнеки	.....	.....440 об./мин.
Соломоизмельчитель: Нижний (кукуруза)	.....	...1595 об./мин.
Верхний (зерно)	.....	...2130 об./мин.
Вал соломоразбрасывателя	.....	.....235 об./мин.
Вал шнеков подачи зерна	.....	.....405 об./мин.

truckmanualshub.com

HX,1401,1010,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СКОРОСТИ ДВИЖЕНИЯ (МОЛОТИЛКА ПОЛНОСТЬЮ ЗАГРУЖЕНА)

10
15
4

Для комбайнов модели 9400, снабженных конечными передачами из зубчатого колеса с внутренним зацеплением и шестерни.

				Скорость в км/ч (миль в час)		
	РАЗМЕР ШИН	ПРИВОД НА ДВА КОЛЕСА	ПРИВОД НА ЧЕТЫРЕ КОЛЕСА	ПЕРВАЯ ПЕРЕДАЧА	ВТОРАЯ ПЕРЕДАЧА	ТРЕТЬЯ ПЕРЕДАЧА
	20.8x38 R1	X		5.9 (3.7)	11.1 (6.9)	29.4 (18.4)
	20.8x38 R1		X	4.8 (3.0)	7.7 (4.8)	13.4 (8.4)
(Только для Австралии)	24.5x32 R1	X		5.9 (3.7)	14.3 (9.0)	29.4 (18.4)
	24.5x32 R1	X		5.9 (3.7)	11.1 (6.9)	29.4 (18.4)
	24.5x32 R1		X	4.8 (3.0)	7.7 (4.8)	13.4 (8.4)
	24.5x32 R3	X		5.7 (3.6)	10.6 (6.7)	28.3 (17.6)
	30.5Lx32 R1	X		5.9 (3.7)	11.1 (6.9)	29.4 (18.4)
	30.5Lx32 R1		X	4.8 (3.0)	7.7 (4.8)	13.4 (8.4)
	30.5Lx32 R2	X		6.3 (3.9)	11.7 (7.2)	31.2 (19.3)
	30.5Lx32 R2		X	5.2 (3.2)	8.0 (5.0)	14.0 (8.7)
	30.5Lx32 R3	X		5.7 (3.6)	10.6 (6.7)	28.3 (17.6)

truckmanualshub.com

HX,1401,1010Z -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — КОМБАЙНЫ 9500

Двигатель (С/Н —640200)	Изготовитель.....фирма Джон Дир Модель.....6076T Тип.....шестицилиндровый, рядный, с подвесными клапанами, дизельный, с турбонадувом. Эффективная мощность двигателя.....142 кВт (190 л.с.) Рабочий объем.....7,6 л. (466 куб. дюймов) Диаметр цилиндра и ход поршня.....116 x 121 мм.(4,56 x 4,75 дюйма) Порядок зажигания.....1-5-3-6-2-4 Воздухоочиститель.....сухого типа с предохраняющим элементом Термостаты (два).....82°C (180°F)
Двигатель: (С/Н 640201-)	Изготовитель.....фирма Джон Дир Модель.....6076H Тип.....шестицилиндровый, рядный, с подвесными клапанами, дизельный, с турбонадувом Эффективная мощность двигателя при обработке кукрузы и риса.....175-186 кВт (235-250 с форсированием) зерновых.....160-170 кВт (215-228 с форсированием) Рабочий объем.....7,6 л. (466 куб. дюймов) Диаметр цилиндра и ход поршня.....116 x 121 мм. (4,56 x 4,75 дюйма) Порядок зажигания.....1-5-3-6-2-4 Воздухоочиститель.....сухого типа с предохраняющим элементом Термостаты (два).....82°C (180°F)
Электрическая система:	.....12 Вольт, соединение на массу минусовое, с генератором переменного тока на 90А.
Трансмиссия:	.....трехскоростная
Тормоза:	.....гидравлическая колодка
Молотильный барабан:	Типы..... рифленные или зубчатые пластины Диаметр.....660 мм. (26 дюймов) Ширина.....1362 мм. (53-1/2 дюйма) Количество пластин: рифленных.....10 с зубьями.....12
Дека:	Типы.....открытые пластиные или зубчатые Площадь.....8123 кв.см. (1259 кв.дюймов)
Битер:	Диаметр.....394 мм.(15-1/2 дюйма) Количество лопаток.....8
Колосниковая решетка	Тип.....открытый, регулируемая в двух положениях Площадь.....5300 кв.см. (821-1/2 кв. дюйма)

truckmanualshub.com

HX,1401,1015,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — КОМБАЙН 9500

10
15
6

Пальцевая планка:	Тип.....регулируемая
	Площадь.....4780 кв.см. (741 кв.дюйм)
Сепаратор:	Тип.....с соломотрясами
	Ширина.....1391 мм. (55 дюймов)
Стан очистки:	Ширина решета.....1286 мм. (51 дюйм)
	Длина решета.....830 мм. (32-1/2 дюймов)
	Ширина сита.....1286 мм. (51 дюйм)
	Длина сита.....1159 мм. (46 дюймов)
	Ширина предварительного очистителя.....1286 мм. (51 дюйм)
	Длина предварительного очистителя.....840 мм. (33 дюйма)
	Общая площадь.....411 кв.см. (6370 кв.дюймов)
Соломотрясы:	Тип.....козырьковый
	Количество соломотрясов.....4
	Длина.....4500 мм. (177 дюймов)
	Общая площадь.....626 кв.см.(9702 кв.дюйма)
Зерновой бункер:	Вместимость.....7,0 куб.м. (204 бушеля)
	Средняя скорость разгрузки..... 4200 л./мин. (120 бушелей в минуту)
Масса:	Без жатки (основное оборудование комбайна для уборки кукурузы).....10935 кг. (24110 фунтов)
Вместимость:	Топливный бак.....530 л. (140 галлонов)
	Система охлаждения (с подогревателем).....36 л. (38 амер.кварт)
	Картер двигателя (с фильтром).....23,2 л. (24-1/2 амер.кварты)
	Трансмиссия.....9,6 л. (10 амер.кварт)
	Конечные передачи (каждая).....8,0 л.(8,5 амер.кварты)
	Коробка передач реверсора питателя.....1,9 л. (2 амер.пинты)
	Коробка передач привода сепаратора.....2,4 л. (2-1/2 амер.кварты)
	Коробка передач привода соломотряса ..... 0,7 л. (1-1/2 амер.пинты)
	Коробка передач привода двухдиапазонного барабана.....1,9 л. (2 амер.кварты)
	Коробка передач двигателя.....16 л. (17 амер.кварт)
	Коробка передач погрузочного шнека.....4,7 л. (5 амер.кварт)
	Гидравлический/гидростатический сосуд.....34 л. (36 амер.кварт)

HX,1401,1015,F -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РАБОЧИЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ — КОМБАЙНЫ МОДЕЛИ 9500

Представленные частоты вращения являются средними и могут отличаться у разных машин. Частоты вращения измерены при холостом ходе на повышенных оборотах с включенным молотильным аппаратом, без нагрузки.

Двигатель: Холостой ход при малом числе оборотов (молотилка отключена)		1200 об./мин.
Средние обороты		1650 об./мин.
Холостой ход при сравнительно большом числе оборотов (молотилка включена)		2340 об./мин.
Молотилка полностью нагружена		2200 об./мин.
Частота вращения приводного вала молотилки		1550 об./мин.
Частота вращения главного промежуточного вала		1550 об./мин.
Частота вращения гидростатического насоса: Конечные передачи из зубчатого колеса с внутренним зацеплением и шестерни		3510 об./мин.
Частота вращения барабана:	Верхний диапазон	480-980 об./мин.
	Нижний диапазон	240-480 об./мин.
	Зерновые	470-960 об./мин.
	Бобовые	150-250 об./мин.
Нижний вал питателя:	Постоянная частота вращения	520 об./мин.
	Переменная частота вращения	520-715 об./мин.
Вторичный промежуточный вал		530 об./мин.
Вентилятор очистки:	Стандартная частота вращения	750-1350 об./мин.
	Оптимальная частота вращения	500-980 об./мин.
Элеватор чистого зерна		400 об./мин.
Отводящий элеватор		430 об./мин.
Коленчатый вал		280 об./мин.
Соломотрясы		170 об./мин.
Промежуточный вал разгрузочного шнека		1060 об./мин.
Погрузочный шнек		460 об./мин.
Внутренние разгрузочные шнеки зернового бункера: Передний		360 об./мин.
Задний		360 об./мин.
Вертикальный и горизонтальный разгрузочные шнеки		390 об./мин.
Соломоизмельчитель:	Нижний (кукуруза)	1595 об./мин.
	Верхний (зерно)	2130 об./мин.
Вал соломоразбрасывателя		235 об./мин.
Вал шнеков подачи зерна		405 об./мин.

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СКОРОСТИ ДВИЖЕНИЯ (МОЛОТИЛКА ПОЛНОСТЬЮ ЗАГРУЖЕНА)

Для комбайнов модели 9500, снабженных конечными передачами из зубчатого колеса с внутренним зацеплением и шестерни.

				Скорость в км/ч (миль в час)		
	РАЗМЕР ШИН	ПРИВОД НА ДВА КОЛЕСА	ПРИВОД НА ЧЕТЫРЕ КОЛЕСА	ПЕРВАЯ ПЕРЕДАЧА	ВТОРАЯ ПЕРЕДАЧА	ТРЕТЬЯ ПЕРЕДАЧА
	24.5x32 R1	X		5.9 (3.7)	11.1 (6.9)	29.4 (18.4)
	24.5x32 R1		X	4.8 (3.0)	7.7 (4.8)	13.4 (8.4)
	24.5x32 R3	X		5.7 (3.6)	10.6 (6.7)	28.3 (17.6)
	30.5Lx32 R1	X		5.9 (3.7)	11.1 (6.9)	29.4 (18.4)
	30.5Lx32 R1		X	4.8 (3.0)	7.7 (4.8)	13.4 (8.4)
	30.5Lx32 R2	X		6.3 (3.9)	11.7 (7.2)	31.2 (19.3)
	30.5Lx32 R2		X	5.2 (3.2)	8.0 (5.0)	14.0 (8.7)
	30.5Lx32 R3	X		5.7 (3.6)	10.6 (6.7)	28.3 (17.6)
(Только для Австралии)	30.5Lx32 R1	X		5.9 (3.7)	14.3 (9.0)	29.4 (18.4)
	18.4x38 R1	X		5.9 (3.7)	11.1 (6.9)	29.4 (18.4)
	18.4x38 R1		X	4.8 (3.0)	7.7 (4.8)	13.4 (8.4)
	18.4x38 R2	X		6.2 (3.8)	11.4 (7.1)	30.4 (19.0)
	18.4x38 R2		X	4.9 (3.1)	7.9 (4.9)	13.8 (8.7)

truckmanualshub.com

HX,1401,1010A2 -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — КОМБАЙН 9600

Двигатель	Изготовитель.....фирма Джон Дир Модель.....6076A Тип.....шестицилиндровый, рядный, с подвесными клапанами, дизельный, с турбонаддувом, с последовательным воздушным охлаждением Эффективная мощность двигателя: рис и кукуруза.....189-198 кВт (253-265 л.с.) с форсированием зерно..... 160-170 кВт (215-228 л.с.) с форсированием Рабочий объем.....7.6 л. (466 куб. дюймов) Диаметр цилиндра и ход поршня.....166 x 121 мм. (4,56 x 4,75 дюйма) Порядок зажигания.....1-5-3-6-2-4 Воздухоочиститель ..... сухого типа с предохраняющим элементом Термостаты (два).....82°C (180°F)
Электрическая система:	.....12 Вольт, соединение на массу минусовое, с генератором переменного тока на 90А.
Трансмиссия:	.....трехскоростная
Тормоза:	.....гидравлическая колодка
Молотильный барабан:	Типы..... с рифлеными пластинами или зубчатый Диаметр.....660 мм. (26 дюймов) Ширина.....1638 мм. (64-1/2 дюйма) Количество планок: рифленых.....10 зубчатых.....12
Дека:	Тип..... открытые пластины или зубчатые Площадь.....9729 кв.см. (1508 кв.дюймов)
Битер:	Диаметр.....394 мм.(15-1/2 дюйма) Количество лопаток.....8
Колосниковая решетка:	Тип.....открытый регулируемый в двух положениях Площадь.....6329 кв.см. (981 кв. дюйм)

HX,1401,1015,C -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — КОМБАЙН 9600

Пальцевая планка:	Тип.....регулируемая
	Площадь.....5700 кв.см. (883.5 кв.дюйм)
Сепаратор:	Тип.....с соломотрясами
	Ширина.....1667 мм. (66 дюймов)
Стан очистки:	Ширина решета.....1562 мм. (61-1/2 дюйма)
	Длина решета (с наставкой)..... 830 мм. (32-1/2 дюйма)
	Ширина сита.....1562 мм. (61-1/2 дюйма)
	Длина сита.....1169 мм. (46 дюймов)
	Ширина предварительного очистителя.....1562 мм. (61-1/2 дюйма)
	Длина предварительного очистителя.....830 мм. (33-3/4 дюйма)
	Общая площадь..... 498 кв.см. (7734 кв.дюймов)
Соломотрясы:	Тип.....козырьковый
	Количество соломотрясов..... 5
	Длина.....4500 мм. (177 дюймов)
	Общая площадь.....75 кв.см. (11,625 кв. дюймов)
Зерновой бункер:	Вместимость.....8460 л. (240 бушеля)
	Средняя скорость разгрузки..... 4600 л./мин. (132 бушелей/мин.)
Масса:	Без жатки (основное оборудование комбайна для уборки кукурузы).....11746 кг. (25900 фунтов)
Вместимость:	Топливный бак.....530 л. (140 галлонов)
	Система охлаждения (с подогревателем)
	(все, кроме комбайна 9600 для уборки кукурузы..... 36 л. (38 амер.кварт)
	(комбайн 9600 для уборки кукурузы)..... 40 л. (42 амер.кварт)
	Картер двигателя (с фильтром).....25 л. (26-1/2 амер.кварты)
	Трансмиссия.....9,6 л. (10 амер.кварт)
	Конечные передачи (каждая)
	с зубчаытм колесом.....8,5 л.(9 амер.кварт)
	планетарная..... 6.2 л (6-1/2 амер.кварт)
	Коробка передач реверсора питателя.....1,9 л. (2 амер.пинты)
	Коробка передач промежуточного вала.....1,4 л. (1-1/2 амер.пинты)
	Коробка передач привода соломотряса.....0,7 л. (1-1/2 амер.пинты)
	Коробка передач привода двухдиапазонного барабана.....1,9 л. (2 амер.кварты)
	Коробка передач двигателя.....16 л. (17 амер.кварт)
	Коробка передач погрузочного шнека.....4,7 л. (5 амер.кварт)
	Гидравлический/гидростатический сосуд.....34 л. (36 амер.кварт)

HX,1401,1015,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РАБОЧАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ — КОМБАЙН МОДЕЛИ 9600

Представленная частота вращения является средней и может отличаться у разных машин. Частоты вращения измерены при холостом ходе на повышенных оборотах с включенным молотильным аппаратом, без нагрузки.

Двигатель: Холостой ход при малом числе оборотов, молотилка отключена		...1200 об./мин.
Холостой ход при большом числе оборотов, молотилка включена		...2340 об./мин.
Частота вращения при полной нагрузке		...2200 об./мин.
Частота вращения приводного вала молотилки		...1550 об./мин.
Частота вращения главного промежуточного вала		....1550 об./мин.
Частота вращения гидростатического насоса: Конечные передачи из зубчатого колеса с внутренним зацеплением и шестерни		...3510 об./мин.
	Планетраные конечные передачи	....3144 об./мин.
Частота вращения барабана:	Верхний диапазон	.480-980 об/мин
	Нижний диапазон	240-480 об/мин
	Зерновые	470-960 об/мин
	Бобовые	150-250 об/мин
Нижний вал питателя:	Постоянная частота вращения	.....530 об./мин.
	Переменная частота вращения	520-715 об/мин
Вторичный промежуточный вал		.....530 об./мин.
Вентилятор очистки:	Стандарт	.750-1350 об/мн
	Опционально	500-980 об/мин
Элеватор чистого зерна		.....400 об./мин.
Отводящий элеватор		.....430 об./мин.
Коленчатый вал		.....280 об./мин.
Соломотрясы		.....170 об./мин.
Промежуточный вал разгрузочного шнека		...1060 об./мин.
Погрузочный шнек		.....530 об./мин.
Внутренний разгрузочный шнек зернового бункера: Передний		.....405 об./мин.
	Задний	.....380 об./мин.
Вертикальные и горизонтальные разгрузочные шнеки		.....440 об./мин.
Соломоизмельчитель:	Нижний (кукуруза)	...1595 об./мин.
	Верхний (зерно)	...2130 об./мин.
Вал соломоразбрасывателя		.....235 об./мин.
Вал шнеков подачи зерна		.....405 об./мин.

truckmanualshub.com

HX,1401,1015,H -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СКОРОСТИ ДВИЖЕНИЯ (МОЛОТИЛКА ПОЛНОСТЬЮ ЗАГРУЖЕНА)

Для комбайнов модели 9600, снабженных конечными передачами из зубчатого колеса с внутренним зацеплением и шестерни.

				Скорость в км/ч (миль в час)		
	РАЗМЕР ШИН	ПРИВОД НА ДВА КОЛЕСА	ПРИВОД НА ЧЕТЫРЕ КОЛЕСА	ПЕРВАЯ ПЕРЕДАЧА	ВТОРАЯ ПЕРЕДАЧА	ТРЕТЬЯ ПЕРЕДАЧА
	30.5Lx32 R1	X		5.9 (3.7)	11.1 (6.9)	29.4 (18.4)
	30.5Lx32 R1		X	4.8 (3.0)	7.7 (4.8)	13.4 (8.4)
	30.5Lx32 R2	X		6.3 (3.9)	11.7 (7.2)	31.2 (19.3)
	30.5Lx32 R2		X	5.2 (3.2)	8.0 (5.0)	14.0 (8.7)
	30.5Lx32 R3	X		5.7 (3.6)	10.6 (6.7)	28.3 (17.6)
(Только для Австралии)	30.5Lx32 R1	X		5.9 (3.7)	14.3 (9.0)	29.4 (18.4)
	18.4x38 R1	X		5.9 (3.7)	11.1 (6.9)	29.4 (18.4)
	18.4x38 R1		X	4.8 (3.0)	7.7 (4.8)	13.4 (8.4)
	18.4x38 R2	X		6.2 (3.8)	11.4 (7.1)	30.4 (19.0)
	18.4x38 R2		X	4.9 (3.1)	7.9 (4.9)	13.8 (8.7)

truckmanualshub.com

HX,1401,1010A3 -19-11DEC92

СКОРОСТИ ДВИЖЕНИЯ (МОЛОТИЛКА ПОЛНОСТЬЮ ЗАГРУЖЕНА)

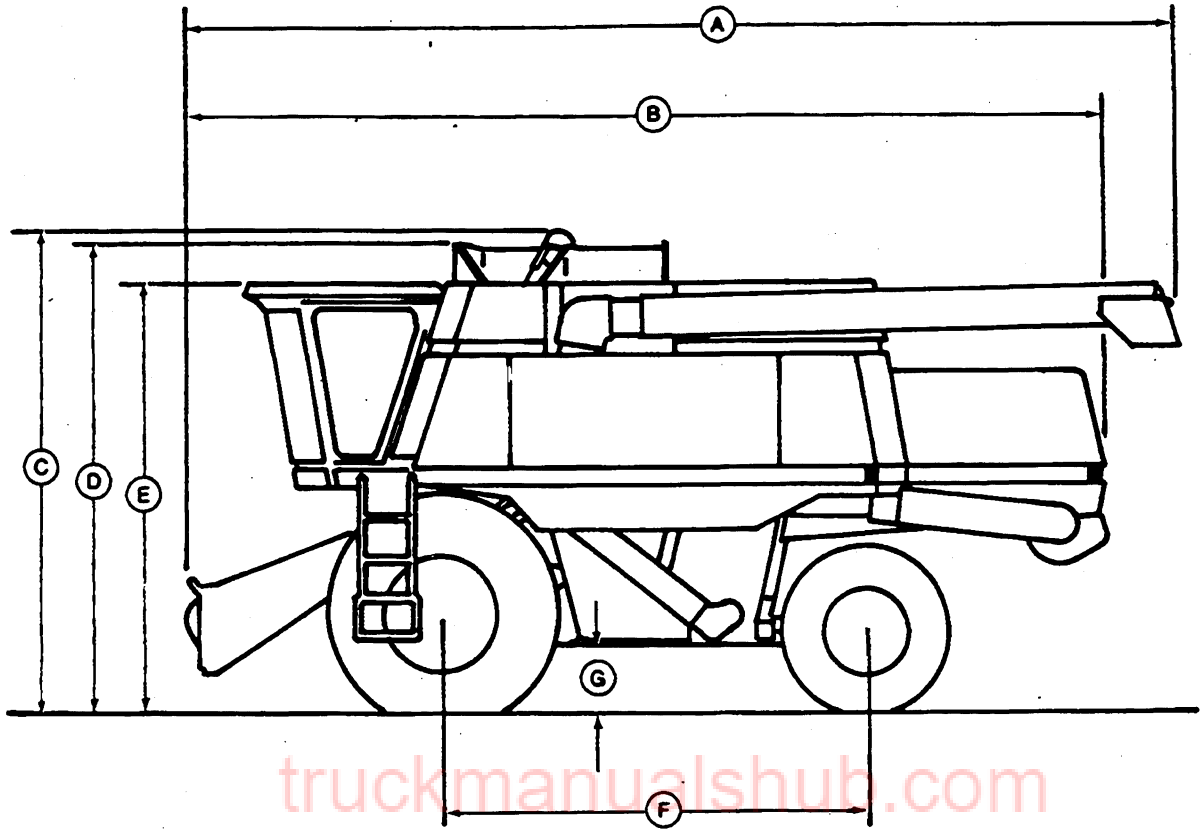
Для комбайнов модели 9600, снабженных конечными планетарными передачами.

			Скорость в км/ч (миль в час)		
РАЗМЕР ШИН	ПРИВОД НА ДВА КОЛЕСА	ПРИВОД НА ЧЕТЫРЕ КОЛЕСА	ПЕРВАЯ ПЕРЕДАЧА	ВТОРАЯ ПЕРЕДАЧА	ТРЕТЬЯ ПЕРЕДАЧА
18.4x42 R1	X		6.2 (3.8)	11.6 (7.2)	30.9 (19.3)
18.4x42 R1		X 1200cc	5.2 (3.3)	8.5 (5.3)	15.5 (9.7)
18.4x42 R1		X 1600cc	4.9 (3.0)	7.8 (4.8)	13.3 (8.2)
30.5Lx32 R1	X		6.1 (3.8)	11.4 (7.1)	30.2 (18.9)
30.5Lx32 R1		X	4.8 (3.0)	7.7 (4.8)	13.2 (8.3)
35.5Lx32 R2	X		6.7 (4.1)	12.5 (7.9)	33.5 (20.9)
35.5Lx32 R2		X 1200cc	5.5 (3.5)	9.0 (5.6)	16.3 (10.2)
35.5Lx32 R2		X 1600cc	5.3 (3.3)	8.2 (5.1)	13.9 (8.6)

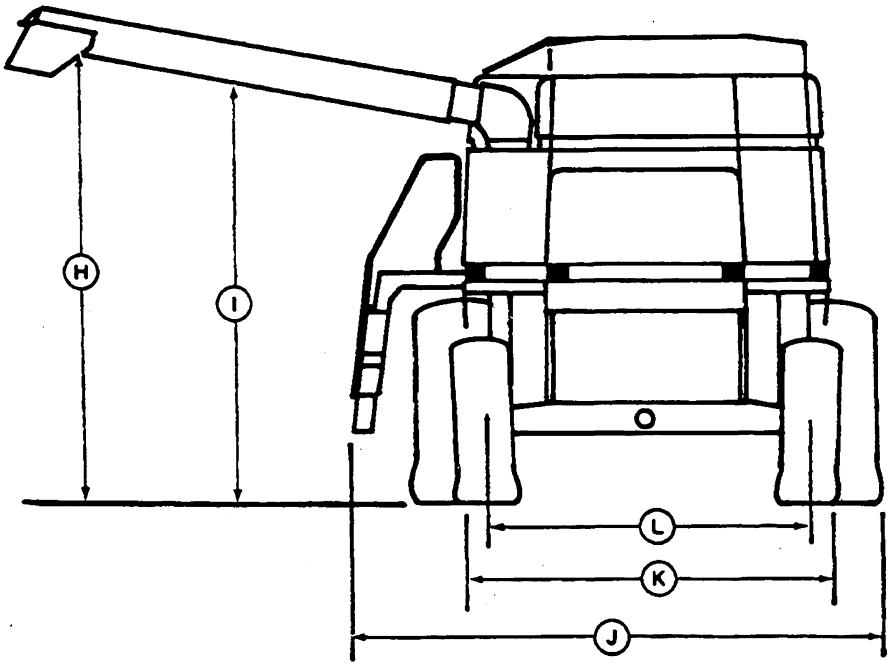
HX,1401,1010A4 -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

10
15
14



truckmanualshub.com



H39195

H39195 -UN-06JUN91

HX,1401,1015,CA-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РАЗМЕРЫ

Шнек зернового бункера выступает над крышей кабины на 217 мм. (8-1/2 дюйма) в комбайнах моделей 9400 и 9500 и на 342 мм. (13-1/2 дюйма) в комбайнах модели 9600.

Дополнительный клиренс можно получить путем снятия погрузочного шнека зернового бункера. См. раздел “СНЯТИЕ ПОГРУЗОЧНОГО ШНЕКА ЗЕРНОВОГО БУНКЕРА”.

РАЗМЕР	Модель 9400 с шинами 24.5-32 с грунтозацепами R-1	Модель 9500 с шинами 24.5-32 с грунтозацепами R-1	Модель 9600 с шинами 30.5-32 с грунтозацепами R-1 и разгрузочным шнеком длиной 5.18 м.(17 футов)
A	7.91 м.(25 футов 11 дюймов) с разгрузочным шнеком длиной 4.27 м.(14 футов)	7.91 м.(25 футов 11 дюймов) с разнрузочным шнеком длиной 4.27 м.(14 футов)	8.82 (28 футов 11 дюймов)
	8.82 м.(28 футов 11 дюймов) с разгрузочным шнеком длиной 5.18 м. (17 футов)	9.73 м.(31 фут 11 дюймов) с разгрузочным шнеком длиной 6.1 м.(20 футов)	
B	7.71 м.(25 футов 3 дюйма)	8.21 м.(26 футов 11 дюймов)	8.21 м.(26 футов 11 дюймов)
C	4.08 м.(13 футов 5 дюймов)	4.08 м.(13 футов 5 дюймов)	4.22 м.(13 футов 10 дюймов)
D	3.77 м.(12 футов 4 дюйма)	4.00 м.(13 футов 2 дюйма)	4.14 м.(13 футов 7 дюймов)
E	3.77 м.(12 футов 4 дюйма)	3.77 м.(12 футов 4 дюйма)	3.77 м.(12 футов 4 дюйма)
F	3.77 м.(12 футов 4 дюйма)	3.77 м.(12 футов 4 дюйма)	3.77 м.(12 футов 4 дюйма)
G	0.55 м.(1 фут 10 дюймов)	0.55 м.(1 фут 10 дюймов)	0.55 м.(1 фут 10 дюймов)
H	3.94 м.(12 футов 11 дюймов)	3.94 м.(12 футов 11 дюймов)	4.10 м.(13 футов 5 дюймов)
I	3.77 м.(12 футов 4 дюйма)	3.77 м.(12 футов 4 дюйма)	3.93 м.(12 футов 11 дюймов)
J	4.59 м.(15 футов 1 дюйм)	4.59 м.(15 футов 1 дюйм)	5.28 м.(17 футов ; дюйма)
K	3.09 м.(10 футов 2 дюйма)	3.09 м.(10 футов 2 дюйма)	3.60 м.(11 футов 10 дюймов)
L*	11.00 x 24 (привод на 2 колеса) 3.59 м.(9 футов 10 дюймов)	11.00 x 24 (привод на 2 колеса) 3.59 м. (9 футов 10 дюймов)	11.00 x 24 (привод на 2 колеса) 3.59 м.(9 футов 10 дюймов)
	14.9 x 24 (привод на 2 колеса) 3.67 м.(10 футов 1/2 дюйма)	14.9 x 24 (привод на 2 колеса) 3.67 м.(10 футов 1/2 дюйма)	14.9 x 24 (привод на 2 колеса) 3.67 м.(10 футов 1/2 дюйма)
	18.4 x 26 (привод на 2 колеса) 3.82 м.(10 футов 5 дюймов)	18.4 x 26 (привод на 2 колеса) 3.82 м.(10 футов 5 дюймов)	18.4 x 26 (привод на 2 колеса) 3.82 м.(10 футов 5 дюймов)

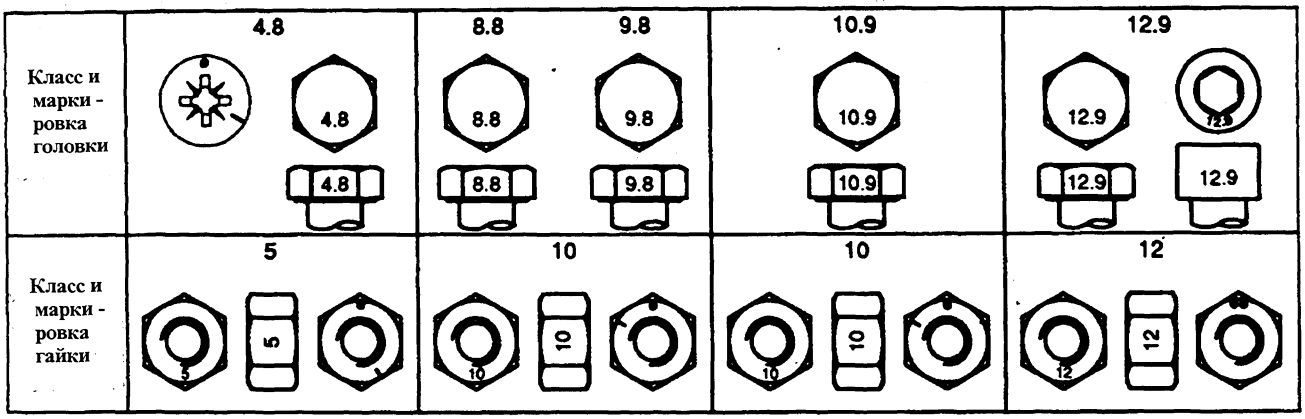
*ПРИМЕЧАНИЕ: *“L” - размер для неподвижной задней оси. О регулируемой задней оси см. раздел “РЕГУЛИРОВКА ЗАДНЕЙ ОСИ”.*

truckmanualshub.com

HX,1401,1010S -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

ВЕЛИЧИНА ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ И КРЕПЕЖНЫХ ВИНТОВ В МЕТРИЧЕСКИХ ЕДИНИЦАХ



TS1163 -19-04MAR91

Размер	Класс 4.8				Класс 8.8 или 9.8				Класс 10.9				Класс 12.9			
	Смазанный*		Сухой*		Смазанный*		Сухой*		Смазанный*		Сухой*		Смазанный*		Сухой*	
	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф
M6	4.8	3.5	6	4.5	9	6.5	11	8.5	13	9.5	17	12	15	11.5	19	14.5
M8	12	8.5	15	11	22	16	28	20	32	24	40	30	37	28	47	35
M10	23	17	29	21	43	32	55	40	63	47	80	60	75	55	95	70
M12	40	29	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	47	80	60	120	88	150	110	175	130	225	165	205	150	260	190
M16	100	73	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	240	400	300
M18	135	100	175	125	260	195	330	250	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	240	180	375	275	475	350	530	400	675	500	625	460	800	580
M22	260	190	330	250	510	375	650	475	725	540	925	675	850	625	1075	800
M24	330	250	425	310	650	475	825	600	925	675	1150	850	1075	800	1350	1000
M27	490	360	625	450	950	700	1200	875	1350	1000	1700	1250	1600	1150	2000	1500
M30	675	490	850	625	1300	950	1650	1200	1850	1350	2300	1700	2150	1600	2700	2000

truckmanualshub.com

НЕ ПРИМЕНЯТЬ указанные значения, если в особых случаях приводятся иные величины затяжки или другая методика затягивания. Величины затяжки даны для общего применения. Периодически проверяйте затяжку крепежных деталей.

Срезные болты рассчитаны на разрыв при определенных нагрузках. Их следует всегда заменять срезными болтами того же класса.

Крепежные детали должны заменяться деталями такого же и более высокого класса. При использовании крепежных деталей более высокого класса, их следует затягивать только до значения, указанного для первоначальной детали.

Убедитесь в том, что резьба крепежных деталей чистая и при завинчивании правильно заходит в зацепление. Это предотвратит ее повреждение при затягивании.

Затягивайте вкладыши из пластмассы или контргайки с буртиком примерно на 50 % от величины затяжки, указанной в таблице при сухом затягивании, применительно для гаек, но не для головок болтов. Затягивайте зубчатые или рифленые контргайки до полного значения.

** "Смазанный" - покрытые моторным маслом или другой смазкой, "сухие" - гладкое покрытие без смазки.*

DX,TORQ2 -19-20JUL94

https://truckmanualshub.com/

ВЕЛИЧИНЫ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ И КРЕПЕЖНЫХ ВИНТОВ В ДЮЙМАХ

Классификация по SAE и маркировка головки	НЕТ МАРКИРОВКИ	1 or 2[b]	5	5.1	5.2	8	8.2
Классификация по SAE и маркировка гайки	НЕТ МАРКИРОВКИ	2	5			8	

TS1162 -19-04MAR91

Размер	Категория 1				Категория 2**				Категория 5,5.1 или 5.2				Категория 8 или 8.2			
	Смазанный*		Сухой*		Смазанный*		Сухой*		Смазанный*		Сухой*		Смазанный*		Сухой*	
	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф	Н·м	Ф- ф
1/4	3.7	2.8	4.7	3.5	6	4.5	7.5	5.5	9.5	7	12	9	13.5	10	17	12.5
5/16	7.7	5.5	10	7	12	9	15	11	20	15	25	18	28	21	35	26
3/8	14	10	17	13	22	16	27	20	35	26	44	33	50	36	63	46
7/16	22	16	28	20	35	26	44	32	55	41	70	52	80	58	100	75
1/2	33	25	42	31	53	39	67	50	85	63	110	80	120	90	150	115
9/16	48	36	60	45	75	56	95	70	125	90	155	115	175	130	225	160
5/8	67	50	85	62	105	78	135	100	170	125	215	160	240	175	300	225
3/4	120	87	150	110	190	140	240	175	300	225	375	280	425	310	550	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	625	450	700	500	875	650
1	290	210	360	270	290	210	360	270	725	540	925	675	1050	750	1300	975
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	900	675	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	425	725	530	570	425	725	530	1300	950	1650	1200	2050	1500	2600	1950
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2150	1550	2700	2000	3400	2550
1-1/2	1000	725	1250	925	990	725	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

truckmanualshub.com

НЕ ПРИМЕНЯТЬ указанные значения, если в особых случаях приводятся иные величины затяжки или другая методика затягивания. Величины затяжки даны для общего применения. Периодически проверяйте затяжку крепежных деталей.

Срезные болты рассчитаны на разрыв при определенных нагрузках. Их следует всегда заменять срезными болтами того же класса.

Крепежные детали должны заменяться деталями такого же и более высокого класса. При использовании крепежных деталей более высокого класса, их следует затягивать только до значения, указанного для первоначальной детали.

Убедитесь в том, что резьба крепежных деталей чистая и при завинчивании правильно заходит в зацепление. Это предотвратит ее повреждение при затягивании.

Затягивайте вкладыши из пластмассы или контргайки с буртиком примерно на 50 % от величины затяжки, указанной в таблице при сухом затягивании и применяемого для гаек, но не для головок болтов. Затягивайте зубчатые или рифленые контргайки до полного значения.

* *"Смазанный" - покрытые моторным маслом или другой смазкой. "Сухие" - гладкое покрытие без смазки.*

** *Категория 2 применяется для шестигранных крепежных винтов (не для болтов) длиной 152 мм (6-дюймов). Категория 1 - для винтов длиной более 152 мм (6 дюймов), а также для всех болтов и винтов других типов любой длины.*

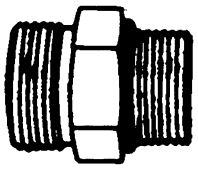
DX,TORQ1 -19-20JUL94

https://truckmanualshub.com/

10
15
18

ВЕЛИЧИНА ЗАТЯЖКИ ФИТИНГА С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ НА БОБЫШКЕ

ПРЯМОЙ ФИТИНГ



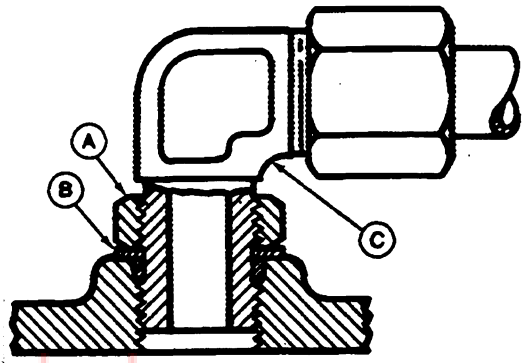
T6243AE -UN-18OCT88

1. Осмотритеь поверхность уплотнительного кольца на предмет загрязнения или повреждений

2. Смажьте уплотнительное кольцо солидолом. Оберните резьбовую часть фитинга изолентой, чтобы не повредить уплотнительное кольцо при надевании. Наденьте кольцо поверх изоленты, установив его в пазу фитинга. Снимите изоленту.

3. Заверните фитинг на величину, указанную ниже.

УГОЛКОВЫЙ ФИТИНГ



T6520AB -UN-18OCT88

1. Подвиньте контргайку (A) и отжимную шайбу (B) вплотную к головной части фитинга (C).

2. Заверните фитинг в резьбовую часть бобышки,чтобы шайба (B) была прижата к ее торцевой поверхности.

3. Поверните головную часть фитинга (C) против часовой стрелки до нужного положения (максимум на один оборот)

4. Удерживая головную часть фитинга (C) ключом, затяните контргайку (A) и отжимную шайбу (B) на нужную величину.

truckmanualshub.com

ПРИМЕЧАНИЕ: Не допускайте скручивания шлангов при затягивании фитингов.

ТАБЛИЦА ВЕЛИЧИН ЗАТЯЖКИ

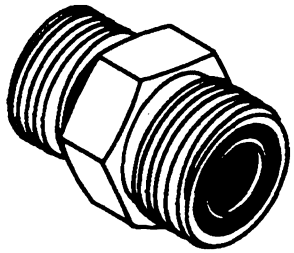
Размер резьбы	Величина (Н·м)	(Фунто-футы)
3/8-24 UNF	8	(6)
7/16-20 UNF	12	(9)
1/2-20 UNF	16	(12)
9/16-18 UNF	24	(18)
3/4-16 UNF	46	(34)
7/8-14 UNF	62	(46)
1-1/16-12 UN	102	(75)
1-3/16-12 UN	122	(90)
1-5/16-12 UN	142	(105)
1-5/8-12 UN	190	(140)
1-7/8-12 UN	217	(160)

ПРИМЕЧАНИЕ: Допуск на величину затяжки ± 10%.

1401,1010,T -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ТАБЛИЦА ВЕЛИЧИН ЗАТЯЖКИ ФИТИНГОВ С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ НА ТОРЦЕ



T6243AD -UN-18OCT88

1. Осмотрите поверхности фитинга на предмет загрязнения и повреждений.

2. Осмотрите кольцо круглого сечения. Оно должно быть чистым и без дефектов.

3. Смажьте уплотнительное кольцо и установить его в пазу, смазав солидолом для удержания на месте.

4. Затолкнуть уплотнительное кольцо в канавку, заполненную солидолом, чтобы оно не смещалось при сборке.

5. Приставьте уголковый фитинг и затяните вручную детали, обеспечив сохранность положения кольца.

6. Затяните фитинг или гайку с указанной в таблице величиной в соответствии с номером штриха на фитинге. Не допускается скручивание шлангов при затяжке.

ТАБЛИЦА ВЕЛИЧИН ЗАТЯЖКИ ФИТИНГОВ С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ НА ТОРЦЕ

Номинальный размер труба (мм)	наружный диаметр (дюйм)	Размер штриха	Размер резьбы (дюйм)	Поворотная гайка Н-м	ф-ф
6.35	0.250	-4	9/16-18	24	18
9.52	0.375	-6	11/16-16	30	22
12.70	0.500	-8	13/16-16	47	35
15.88	0.625	-10	1-14	75	55
19.05	0.750	-12	1 3/16-12	114	84
22.22	0.875	-14	1 3/16-12	114	84
25.40	1.000	-16	1 7/16-12	155	115
31.75	1.250	-20	1 11/16-12	193	142
38.10	1.500	-24	2-12	225	166

ПРИМЕЧАНИЕ: Допуск на величину затяжки + 15 - 20%

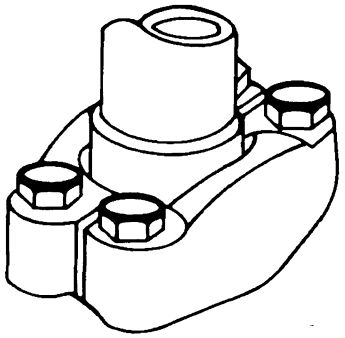
truckmanualshub.com

1401,1010,U -19-02MAR93

https://truckmanualshub.com/

10
15
20

ТАБЛИЦА ВЕЛИЧИН ЗАТЯЖКИ ФЛАНЦЕВЫХ ФИТИНГОВ С ПОМОЩЬЮ ЧЕТЫРЕХ БОЛТОВ



H41160 -UN-31OCT89

1.Осмотрите уплотняющие поверхности, нет ли заусенцев или царапин, шероховатостей или неровностей. Царапины вызывают течь. Шероховатости служат причиной износа уплотнения. Неровности деформируют уплотнение. Если эти дефекты не устраняются зачисткой, замените составную часть.

2. Установите исправное уплотнительное кольцо (и отжимную шайбу, если требуется) в канавку, закрепив его, для удержания на месте, с помощью солидола.

3. При разъемном фланце: свободно соберите половинки фланца, следя за тем, чтобы линия разъема оказалась посередине и была перпендикулярна отверстию. Затяните крепежные винты от руки так, чтобы детали удерживались на месте. Не защемите уплотнительное кольцо.

4. При цельном фланце: вставьте гидропровод в отверстие фланца и установите четыре крепежных винта. Соблюдая центральное положение фланца, затяните крепежные винты так, чтобы он удерживался на месте. Не защемите уплотнительное кольцо.

truckmanualshub.com

5. Как при разъемном, так и при цельном фланцах, убедиться, что детали правильно установлены, а крепежные винты затянуты от руки. Затяните сперва один крепежный винт, затем другой, расположенный напротив по диагонали. Затяните остальные два крепежных винта. Затяните все крепежные винты с усилием, указанным в таблице.

НЕ применяйте пневмоинструменты. НЕ затягивайте один крепежный винт полностью, пока не затянуты другие. НЕ перетягивайте.

ВЕЛИЧИНА ЗАТЯЖКИ ФЛАНЦЕВЫХ ФИТТИНГОВ С ПОМОЩЬЮ ЧЕТЫРЕХ БОЛТОВ

Номинальный размер фланца	Размер крепежного винта*	Величина затяжки** Н·м Мин.	Макс.	(фунто-футы) Мин.	Макс.
1	7/16-14 UNC	56	68	(42)	(50)
/	M10x1.5***	66	81	(49)	(60)

** По классификации SAE - крепежные винты категории 5 или выше, оцинкованные.*

*** Допуск ± 10%. Приведенные величины затяжки достаточны для соединительных деталей указанного мера при рекомендуемом рабочем давлении. При желании, эту величину можно увеличить до максимального указанного значения для каждого размера крепежного винта. Увеличение затяжки крепежного винта сверх максимального приведет к изгибу фланца и крепежного винта и повреждения соединительной части.*

**** Метрическая резьба 10.9 мм.*

1401,1010,V -19-02MAR93

https://truckmanualshub.com/

ПРЕДОХРАНЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ

ВАЖНОЕ: Соблюдение чистоты особенно важно для работы с гидравлической системой. Во избежании загрязнения разборку цилиндров, шлангов, муфт и клапанов следует производить в чистом месте.

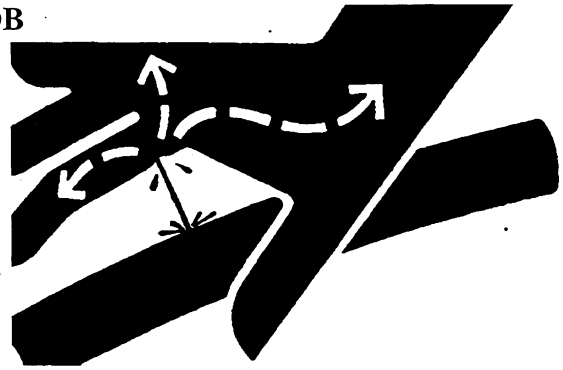
Предохранительные колпачки на отверстиях трубопроводов должны оставаться до тех пор, пока не будет все готово для начала работы на соединениях. Для заправки системы используйте трактор или другой источник, содержащий чистое масло без абразивных частиц. Содержите муфты в чистоте. Абразивные частицы, такие как песок или кусочки металла, могут повредить уплотнения, цилиндры и поршни, вызвав внутренние течи.

truckmanualshub.com

NX,T9005AE -19-21NOV91

https://truckmanualshub.com/

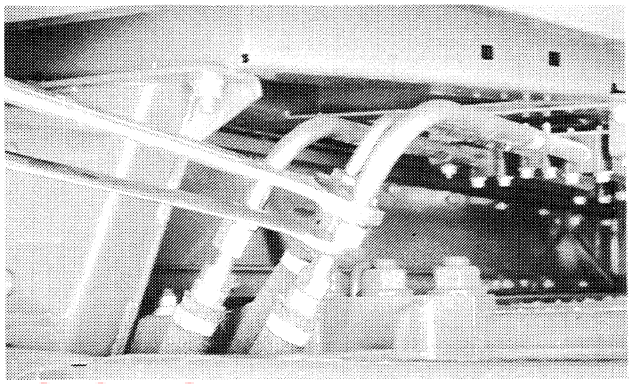
ПРОВЕРКА МАСЛОПРОВОДОВ И ФИТИНГОВ



X9811 -UN-23AUG88

ОСТОРОЖНО! Вытекающая под давлением жидкость может пройти через кожу и нанести серьезную травму. Избегайте несчастного случая, снизьте давление перед тем, как отсоединять гидравлические и другие линии. Затяните все соединения, прежде чем подавать давление. Найдите возможные места течи с помощью куска картона. Защитите руки и тело от вытекающей под большим давлением жидкости.

В случае несчастного случая, немедленно обратиться к врачу. Проникающая через кожу жидкость должна быть в течении нескольких часов удалена хирургическим путем, во избежании острого воспаления. Врачи, не знакомые с подобным видом травмы, должны обратиться за советом в медицинский отдел фирмы Дир энд Компани в Молине, штат Иллинойс или другие компетентные медицинские учреждения.



H44023 -UN-23FEB92

Регулярно проверяйте все маслопроводы, шланги и фитинги на отсутствие течи и повреждений. Убедитесь в том, что все зажимы находятся на своих местах и затянуты. Проверьте, не скручены ли шланги и не касаются ли они движущихся частей машины. Поврежденные детали замените.

ВАЖНОЕ: Затягивание соединений производите согласно таблице величин затяжки.

При необходимости используйте два ключа с целью предотвращения скручивания и изгибания шлангов или поломки трубопроводов и фитиингов.

HX,1401,1010X -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

НАСТРОЙКА И РЕГУЛИРОВКА

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Прежде чем производить настройку двигателя комбайна, следует определить, сможет ли она восстановить его производительность. Если есть сомнения, то нижеследующие предвари-тельные испытания помогут определить, можно ли настраивать двигатель. В случае удовлет-ворительного результата, можно приступать к настройке. Выберите из перечисленных операций только те, которые необходимы для восстановления производительности комбайна.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

Замерьте величину компрессии двигателя (минимальные показания на скорости проворачивания коленчатого вала при пуске). Очень важно, чтобы давление во всех цилиндрах было примерно одинаковым. Разница давления должна быть менее 172 кПа (1,72 бар) (25 фунтов на квадратный дюйм).

НАСТРОЙКА ДВИГАТЕЛЯ

Система воздухозабора:
- Проверьте систему на утечки.

Выхлопная система:
- Проверьте систему на утечки. Проверьте, нет ли забития в глушителе или выхлопной трубе.

Вентиляция картера:
- Проверьте, нет ли забития.

Система охлаждения:
- Очистите ротационную сетку, соты радиатора, холодильник кондиционирования воздуха и заправьте воздухоохладитель (модель 9600 - комбайн уборки кукурузы).
- Проверьте крышку радиатора.
- Осмотрите все шланги.

Головка цилиндра и клапаны:
- Затяжка крепежных винтов головки цилиндров (последовательно).
- Отрегулируйте клапанный зазор.

Система подачи топлива:
- Проверьте, нет ли воды в топливном баке, и если есть, то слейте воду.
- Проверьте топливный бак и топливо провод на отсутствие течи и забития.
- Проверьте давление в электрическом насосе подачи топлива.
- Продуйте систему подачи топлива.
- Проверьте регулировку впрыска топ ливного насоса.
- Замените фильтр для топлива.
- Замените водоотделитель.

Электрическая система:
- Почистите и затяните провода аккуму лятора и штепсельные разъемы.
- Проверьте натяжение ремня генерато ра переменного тока .
- Проверьте мощность генератора переменного тока.
- Проверьте работу выключателя безопасного пуска.
- Проверьте работу аварийного выклю чателя.
- Проверьте тягу стартера.
- Проверьте напряжение аккумулятора.
- Осмотрите всю электропроводку.

truckmanualshub.com

HX,1401,1020,B -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

УХОД ЗА РЕМНЯМИ

10
20
2

Клиновые ремни являются важнейшей составляющей частью машины. Поэтому уход за ними имеет большое значение. Клиновой ремень передает мощность путем трения и расклинивающего действия на шкивах. Поэтому правильное натяжение ремня и состояние боковых стенок шкива играют первостепенную роль.

Поскольку мощность передается трением ремней о поверхность шкива, следует обращать особое внимание на следы износа. Все ремни и шкивы изнашиваются при работе. Нормальный износ легко узнаваем, как равномерный износ - и на ремне и на боковых стенках шкива. Вовремя находить и устранять следует именно необычные следы износа.

Проверяя состояние ремней, следует иметь ввиду, что многие ремни, названные дефектными, в действительности были повреждены плохим шкивом, несоосностью привода или в результате неисправности механических деталей машины.

ПРИМЕРЫ НЕОБЫЧНОГО ИЗНОСА

Трещина основы - Большая поперечная трещина, распространяющаяся вглубь резиновой основы ремня, имеющего на поверхности незначительные признаки износа или не имеющего их вовсе, свидетельствует о том, что ремень мало работал, а значит был бракованным. Небольшие трещины на верхнем слое не означают, что ремень неисправен.

Если боковые стенки шкива сильно изношены, ремень нельзя назвать дефектным. Трещины в основе ремня свидетельствуют, что он находился долго под открытым небом и ткань внутри стала портиться.

Разрыв ткани - Причиной разрыва ткани может быть работа ремня на сильно изношенных шкивах, слишком большое его натяжение, в результате чего он вжимается в канавки шкива, или попадание в канавки шкива посторонних предметов во время работы привода.

В подобных случаях следует проверить состояние шкивов. Избегайте надевание ремней на шкивы с помощью рычага.

Задиры на поверхности - Задиры на поверхности ремня происходят в результате случайного соприкосновения ремня с деталями машины. Это не является неисправностью ни самого ремня, ни его конструкции.

Во многих случаях подобные повреждения происходят из-за чрезмерной ослабленности ремней, когда под действием центробежной силы они “подбрасываются”, задевая за части машины. Правильное натяжение ремня устраняет подобное явление.

ЗАМЕЧАНИЕ: Небольшие порывы на поверхности ремня в месте сращивания не означают преждевременный износ. Срежьте обрывки ткани, если отслаивание покрытия про изошло в месте соединения ремня.

Пробуксовка с подгоранием - Ремень разрушился в результате сильного ослабления. Под нагрузкой ремень пробуксовывает и когда образуется прихват, разрывается.

Чаще проверяйте натяжение ремня. Проворачивайте приводы вручную, чтобы убедиться в легкости их вращения. Водители должны чаще очищать машину от собранного урожая перед остановкой двигателя, чтобы избежать перегрузки приводов при пуске.

Выдавленный край - дефект образуется в результате или поврежденного шкива или касания с какой-либо деталью машины.

Проверяйте состояние шкивов. Убедитесь, что ремень во время работы не задевает какие-либо части машины.

Подгорание в результате зажима привода - Подгоревший участок на ремне показывает, что произошел зажим привода, вследствии чего ремень пробуксовывал на шкиве.

Не допускайте зажима привода, проверяя натяжение цепных приводов в зубчатых передачах. Избегайте перегрузки и забивания машины. Не пытаться ликвидировать забивание с помощью энергии двигателя, машину следует очистить. Смазывайте машину через определенные интервалы, чтобы не допустить заедания подшипников.

Износ поверхностей - Сильный износ поверхностей ремня - результат длительной работы при недостаточном натяжении. Поверхности изнашиваются и слегка подгорают.

Проверяйте натяжение ремня. Кроме этого следует проверять шкивы на соосность.

1401,1015,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ДЕФЕКТНЫЕ РЕМНИ

Чрезмерное удлинение - Чрезмерно удлиненным ремнем является ремень, который выходит за предел регулирования натяжного устройства, обеспечивающего нормальное натяжение ремня. Если установить такой ремень, то это обнаружится уже в течении гарантийного срока.

Ремни с перегибами - Мятые ремни иногда попадаются, особенно они заметны на приводах с переменной скоростью и в других установках, имеющих большую скорость вращения ременного привода. Как следствие - чрезмерная вибрация. Если такие ремни не освободить от напряжения во время хранения машины, они могут вызывать временную вибрацию при запуске. Дайте им время на выравнивание.

Повреждение кордной ткани - Повреждение одной и более внутренних нитей может произойти при вращении ремня на шкивах. (Корд может порваться и при надевании нового ремня на шкивы с помощью рычага).

Неподходящая длина - Слишком длинный или слишком короткий ремни попадаются иногда случайно при поставке в качестве запасных частей по заказам. Такие ремни обычно не проходили линию обкатки ремней для комбайнов на заводе - изготовителе.

ЗАМЕНА РЕМНЕЙ

Ниже приведены положения, которые необходимо знать при замене клиновидных ремней.

Пользуйтесь при замене подобранными комплектами - Не меняйте только один ремень из комплекта. Не устанавливайте отдельные ремни из подобранных комплектов. Устанавливать только весь комплект целиком.

Проверяйте состояние шкивов - Прежде чем заменять ремень, обязательно проверьте состояние шкивов, нет ли на них продуктов износа металла, трещин, погнутий боковых стенок, ржавчины, коррозии и т.п. Клиновидные ремни должны иметь гладкую, сухую поверхность для того, чтобы передавать всю мощность. Заменяйте все шкивы, у которых замечены дефекты.

Проверяйте несоостность шкивов - Несоосность шкивов сокращает срок службы ремня. Используйте линейку или шнур для проверки соосности шкивов.

Положение линейки или шнура следует устанавливать так, чтобы они соприкасались с поверхностью шкивов во всех точках. Валы должны быть параллельными.

Поверните каждый шкив на пол оборота, наблюдая за тем, не имеет ли место нарушение контакта у обоих шкивов с линейкой. Если да, значит вал погнут или шкив имеет биение.

УСТАНОВКА РЕМНЯ

Необходимо соблюдать следующие правила при установке новых ремней:

1. Перед установкой любого нового ремня отведите натяжное устройство в положение наименьшего натяжения ремня. В некоторых случаях может понадобиться снять натяжное устройство, чтобы установить ремень.

2. Осмотрите шкивы, нет ли на них продуктов износа металла, трещин, погнутий боковых стенок, ржавчины, коррозии или др.

3. Проверьте соосность шкивов.

4. Заправьте ремень руками в канавку шкива.

ВАЖНОЕ: Не заталкивайте насильно ремень в шкив отверткой, ломом и т.п. Этим можно повредить и ремень, и привод.

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ

Все ремни и шкивы в процессе работы изнашиваются. Поэтому приводы снабжены регулируемыми натяжными устройствами для поддержания надлежащего натяжения ремня.

Большинство ремней выходят из строя в результате слабого, нежели от чрезмерного натяжения. Для переноса полной нагрузки у клиновых ремней должно сохраняться такое натяжение, при котором сцепление ремней со шкивом происходит по всей дуге охвата. Некоторые ремни могут лопнуть пополам в результате прогиба от собственного веса и захвата вращающимся шкивом, что происходит при работе со слабым ремнем. Ослабленные ремни проскальзывают, нагреваются и загораются, причиняя излишние износ и повреждения.

Ремни с натяжным шкивом, регулируемые пружиной, часто кажутся ослабленными, хотя и натянуты в соответствии с инструкцией.

Тем не менее клиновые ремни не должны быть чрезмерно натянутыми. От сильного натяжения нагреваютмся подшипники и шкивы, даже не смотря на то, что они хорошо смазаны. Слишком большое натяжение растягивает и расслабляет ремни.

1401,1015,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО! Никогда не пытайтесь проверять или регулировать ремни на работающей машине.

Правильное натяжение ремня - После установки нового клиновидного ремня, отрегулируйте его натяжение в следующем порядке:

1. Натяните ремень в соответствии с указаниями инструкции по эксплуатации или так, чтобы он плотно прилегал. Запустите машину и дайте ей проработать некоторое время для правильной установки ремня в канавках шкива.

ЗАМЕЧАНИЕ: Все ремни имеют первоначальное удлинение. Следует регулировать натяжение через короткие промежутки времени, пока не исчезнет удлинение.

2. Остановите машину. Отрегулируйте натяжение ремня в соответствии с указаниями инструкции по эксплуатации или примените следующий способ испытания натяжения. Резко ударьте рукой по ремню. Он должен ощущаться эластичным и упругим. Отсутствие натяжения, безжизненность ремня означают, что он слишком ослаблен и требует натяжения

3. Посоветуйте владельцу машины проверять натяжение ремней в соответствии с указаниями инструкции по эксплуатации. Ни в коем случае не позволяйть ремню работать ослабленным.

ОЧИСТКА РЕМНЕЙ

Не рекомендуется применять смазку ремней, ни клиновидных, ни плоских. Большинство смазочных составов для ремней содержат химические вещества, имеющие склонность размягчать их. И, хотя процесс размягчения и увеличивает трение ремня в канавке шкива, это только временный результат.

Удаляйте смазку и масло как можно быстро, прежде чем они проникнут вглубь ткани ремня и послужат причиной быстрого износа.

ОСТОРОЖНО! Никогда не пытайтесь чистить ремни на работающей машине, Никогда не употребляйте горючие чистящие жидкости.

Очищайте ремни, протирая их чистой тряпкой. Применяйте негорючий очиститель или растворитель для удаления смазки и масла. Можно использовать воду, очищающее мыло, хотя результат будет не столь удовлетворительным, как от негорючего очистителя.

ХРАНЕНИЕ РЕМНЕЙ

Правильное хранение ремней также важно для новых ремней, содержащихся на складе запчастей, как и для установленных на машине.

В мастерской - Хранить новые ремни, выполняя следующие условия для поддержания их рабочего состояния и товарного вида:

1. Храните ремни в чистой, прохладной и сухой атмосфере. Чрезмерное усыхание или загрязнение ремней может произойти в результате складывания их на сыром полу или хранения вблизи нагревательных приборов.

2. Оберегайте ремни от попадания солнечных лучей и нагревания.

3. Не держите ремни в ящиках слишком долго. От этого они могут исказить свою форму.

4. Не вешайте ремни на колышках или гвоздях. От этого тяжелые ремни могут потерять прочность вследствии деформации.

5. Не разъединяйте подобранные комплекты.

На машине заказчика - О хранении ремней заказчику следует передать следующие советы:

1. Если ремень сниматься не будет, ослабить натяжение ремня с помощью регулятора натяжного устройства. Это необходимо для предотвращения “схватывания” ремня или образования в нем неравномерных напряжений, которые могут привести к преждевременному выходу его из строя.

2. По возможности снять все ремни. Тщательно вычистить их, как говорилось выше. Затем хранить их в прохладном, чистом и сухом месте.

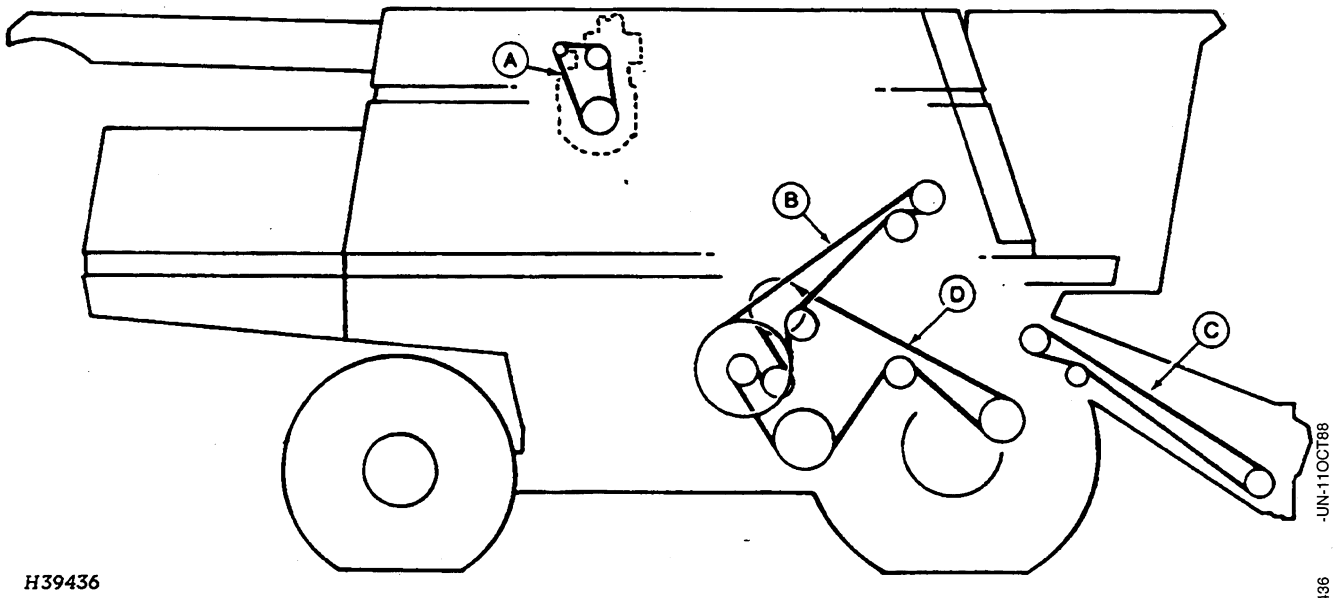
3. Если ремни уже сняты, перед хранением покрыть канавки шкивов составом для предохранения металла от коррозии или смазкой. Прежде чем установить ремни и произвести запуск машины, убедиться в том, что эти антикоррозийные покрытия удалены. Канавки шкивов могут быть также защищены бракованными кусками ремня.

4. Защищать все движущиеся или скользящие детали приводов с переменной скоростью путем тщательного смазывания последних в целях предотвращения коррозии в результате воздействия влаги.

HX,1401,1015E -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

НАИМЕНОВАНИЕ ПРИВОДОВ И ЧАСТЕЙ НА ПРАВОЙ СТОРОНЕ



A-Генератор переменного тока. RE22470(9400) H134344 (9500, 9600)

B-Вторичный промежуточный вал. H128010

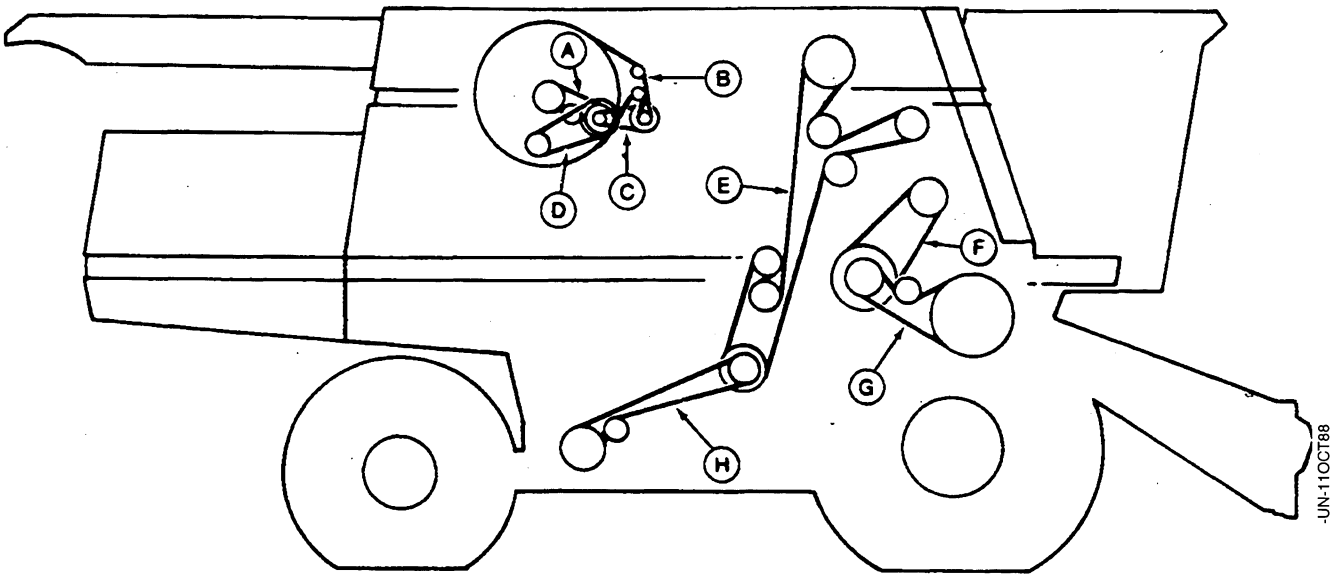
C-Питающий конвейер (цепной).

D-Стан, соломотряс и шнеки конвейера. H131169

truckmanualshub.com

1401,1015,F -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/



H39437

A-Охлаждающий вентилятор.
H132809 (9400)
H132808 (9500, 9600)

B-Ротационная сетка.
H133576
(9400, С.Н. —635321)
(9500, С.Н. —637549)
(9600, С.Н. —636634)
H143869 (9400, С.Н. 635322—6400505)
(9500, С.Н. 637550—642578)
(9600, С.Н. 636635—641716)
H145158
(9400, С.Н. 640506—)
(9500,С.Н. 642579—)
(9600, С.Н. 641717—)

C-Привод ротационной сетки.
H134216 (9400, С.Н. —640505)
(9500, С.Н. —642578)
H146636 (9400, С.Н. 640506—)
(9500, С.Н. 642579—)
H133577 (9600, С.Н. —645306)
H146637 (9600, С.Н. 645307—)

D-Компрессор кондиционирования воздуха.
H134772 (9400)
H134437 (9500, 9600)

E-Зерновой элеватор.
H137830 (9400, 9500)
H135458 (9600)
H141166 (9600, С.Н. 64031—)

F-Промежуточный привод барабана.H115759 (для всех моделей кроме с односкоростным приводом с расширен ным диапазоном) с односкоростным приводом с расширен-ным диапазоном, H137670.

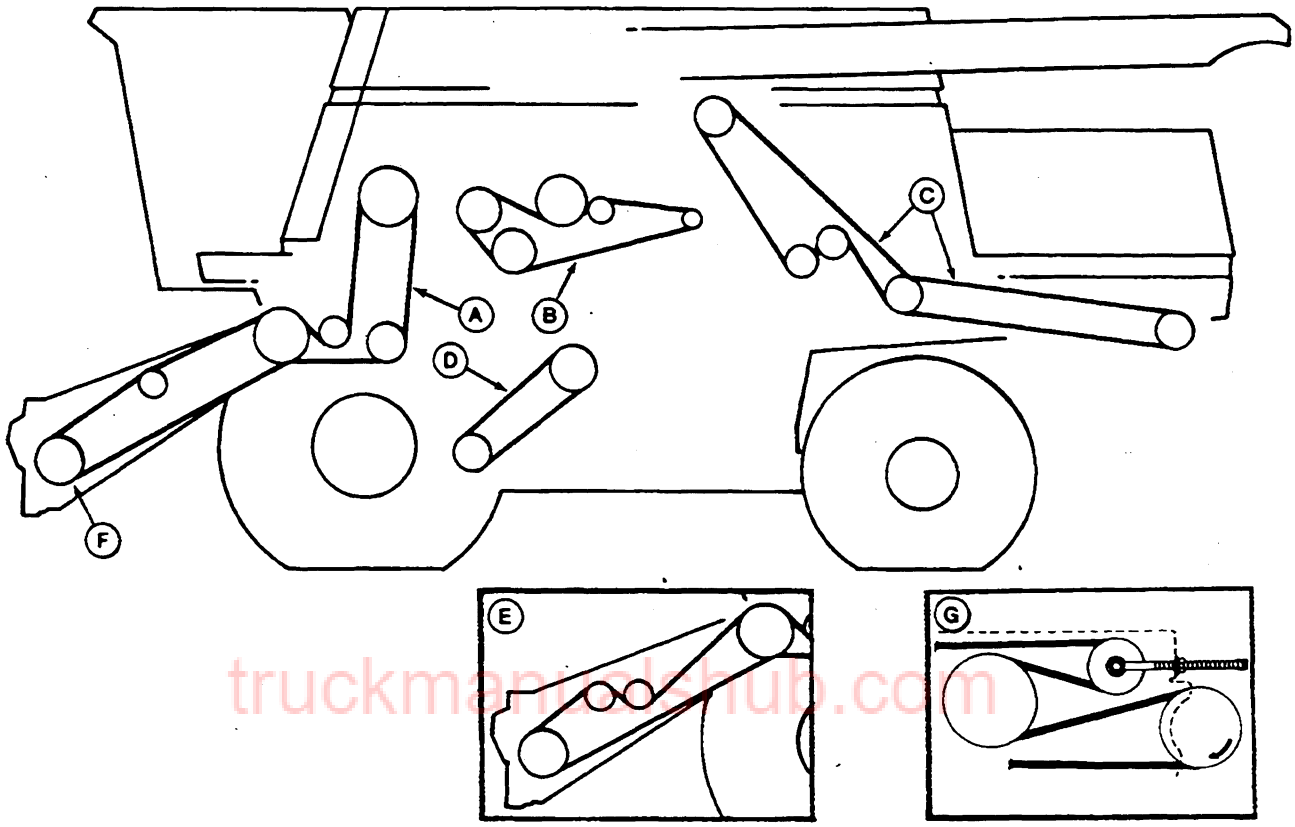
G-Привод барабана в обычном исполнении: двухдиапазонный и односкоростной, H115881 тихоходный, H118618 односкорост ной с расширенным диапазоном, H137671.

H-Нижний отводящий шнек и элеватор, N110085.

HX,1401,1015G -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

НАИМЕНОВАНИЕ ПРИВОДОВ И ЧАСТЕЙ НА ЛЕВОЙ СТОРОНЕ



H39434

truckmanualshub.com

-UN-11OCT88

H39434

A-Насос жатки и мотовила
H125565 (—1989)
H140160 (1990—)

B-Разгрузочные шнеки.

C-соломоизмельчитель, передний, H125380
длинный задний, H101436 (9400)
длинный задний, H125381 (9500, 9600)
короткий задний, E46113 (9400)
короткий задний, P47885 (9500, 9600, C.H. —640300)
короткий задний, H27433 (9500, 9600, C.H. 64031—)

D-Вентилятор очистки в обычном исполнении, H137264

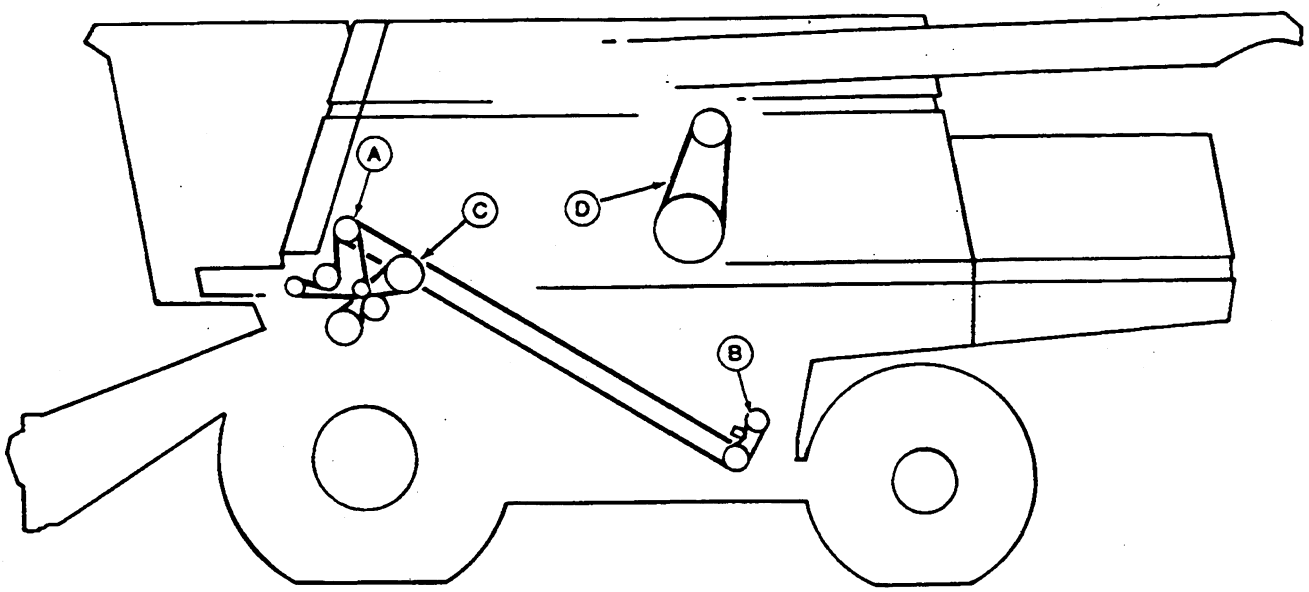
E-Питатель с постоянной скоростью вращения, с реверсом H126345.

F-Вращение с переменной скоростью, питатель, H125711

G-соломоразбрасыватель, Z33774 (9400)
H128234 (9500, 9600)

HX,1401,1015H -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/



H39435

-UN-11OCT88

H39435

A—Верхний отводящий шнек.

B—Нижний отводящий шнек.

C—Битер; в обычном исполнении (100%), AH139436, по заказу (75%) AH131960

D—Система разгрузки, AH127886

truckmanualshub.com

HX,1401,1015I -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО

В соответствии с указанием D975 о дизельных топливах Американского общества испытаний материалов (ASTM) рекомендуется применять топливо марки №1-D или №2-D. Определите по графику термометрической шкалы ожидаемую температуру воздуха во время пуска. Уточнить марку топлива по шкале.

ЗАМЕЧАНИЕ: На высотах более 1500 м. (5000 футов) над уровнем моря применять марку 1-D при любой температуре.

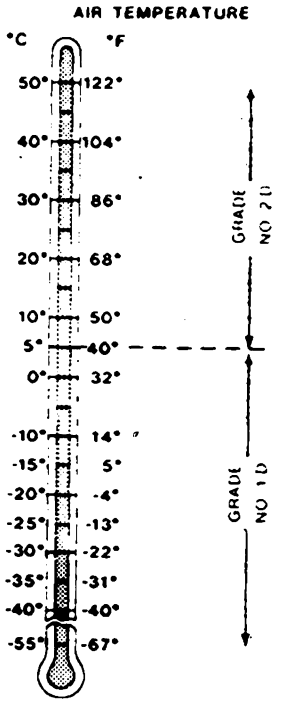
Для предотвращения повышенного износа в результате воздействия продуктов сгорания содержание серы в топливе должно быть менее 0,5%.

ВАЖНОЕ: Если содержание серы превышает 0,7%, промежутки времени для слива моторного масла должны быть уменьшены на 50 % (через 100 часов).

Для гарантирования удовлетворительного пуска и хорошей работы двигателя цетановое число топлива должно быть не менее 40. При низких температурах и/или на большой высоте рекомендуется, чтобы цетановое число было 45.

ЗАМЕЧАНИЕ: Очень белый дым при запуске двигателя может указывать на низкое цетановое число топлива.

Температура помутнения топлива должна быть по крайней мере на 6°C (10°F) ниже ожидаемой температуры воздуха во время пуска. При понижении температуры до точки помутнения парафин выделяется из топлива и может забить фильтр.



Если Вы будете работать при температурах ниже указанных пределов, посоветуйтесь с Вашим поставщиком, какие следует применять смазки и как производить пуск двигателя.

H01,9000FL,A -19-20MAR90

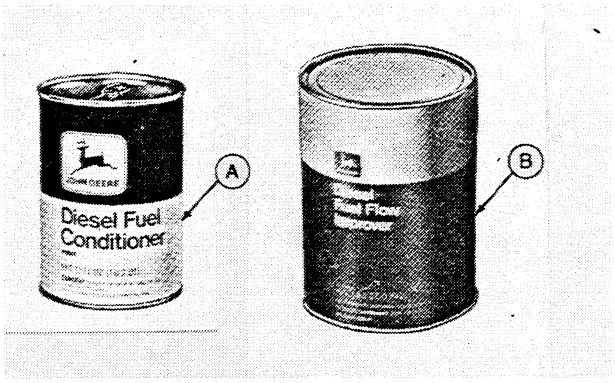
https://truckmanualshub.com/

10
25
2

ХРАНЕНИЕ ТОПЛИВА

ВАЖНОЕ: Приобретайте качественное чистое топливо у поставщиков с хорошей репутацией.

Крайне важно правильно хранить топливо. Место хранения и емкости для топлива должны быть чистыми. Периодически следует сливать воду отстой со дна бочки. Храните топливо в удобном месте вдали от строений.



Не храните топливо слишком продолжительное время. Если текучесть топлива, хранимого в бочках или имеющегося в топливном баке, уменьшилась, можно добавить в него состав “Кондиционер для дизельного топлива” фирмы Джон Дир (A) или иной равноценный заменитель. Этот состав можно влить непосредственно топливный бак или в цистерну с хранимым топливом.

“Кондиционер для дизельного топлива” фирмы Джон Дир:

- Повышает производительность двигателя.
- Поддерживает чистоту форсунок и сопел.
- Сокращает расходы на обслуживание.
- Дает лучшее воспламенение топлива.
- Способствует устранению продуктов окисления и смолистых отложений.
- Замедляет ржавление и коррозию.
- Поддерживает чистоту системы питания.
- Обеспечивает более мощный и быстрый пуск.
- Удлиняет срок службы фильтра.
- Улучшает стабильность хранения.

ЗАМЕЧАНИЕ:Для уменьшения гелеобразования топлива и предотвращения процесса выделения парафина в холодное время в топливный бак или цистерну с хранимым топливом можно добавить “Присадку-улучшитель свойств топлива” фирмы Джон Дир (B) или иной равноценный состав.

Посоветуйтесь с Вашим поставщиком от фирмы Джон Дир. Следуйте указаниям на этикетке.

truckmanualshub.com

HX,1401,1025,BA-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

ХЛАДАГЕНТ ДЛЯ ДВИГАТЕЛЯ

Рекомендуется антифриз фирмы Джон Дир с низким содержанием силиката.

Также можно использовать антифриз GM6038M или его эквивалент.

Кроме этого допустимо использование:
- Антифриза этиленгликолевого типа.
- Антифриза, содержащего не более 0.1 % ангидрита метасиликата
- Антифриза, удовлетворяющего требованиям спецификаций Дженерал Моторс GM1899M.

ВАЖНОЕ: некоторые виды антифриза этиленгликолевого типа используются для алюминиевых двигателей, а значит содержат более 0.1 % ангидрита метасиликата.

Проверьте этикетку на контейнере или проконсультируйтесь с поставщиком антифриза перед использованием.

Смешайте 50-67 % антифриза с низким содержанием силиката с 33-50 % дистиллированной или ионизированной воды.

Антифриз с низким содержанием силиката дает:
- Равномерную передачу тепла.
- Антикоррозийную защиту системы охлаждения.
- Совместимость со шлангами системы охлаждения и уплотнительным материалом.
- Защиту при работе в холоде и жаре.

Для некоторых географических зон необходимы специальный антифриз и хладагент. При возникновении вопросов проконсультируйтесь с дилером для получения последней информации и рекомендаций.

truckmanualshub.com

DX,COOL -19-04JUN90

ЖИДКИЙ КОНДИЦИОНЕР - ХЛАДАГЕНТ

Жидкий кондиционер - хладагент фирмы Джон Дир рекомендуется для дизельных двигателей влажного типа без фильтра для хладагента. Другие кондиционеры могут использоваться, если они содержат ингибиторы без хрома.

ВАЖНОЕ: жидкий кондиционер-хладагент не предохраняет от замерзания.

Упаковка бывает самой разной - обратитесь к дилеру.

RG4690 -UN-14DEC88

H01,XHXR,K -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

10
25
4

ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ МАСЛО

Вязкость используемого масла зависит от ожидаемых температур воздуха в промежутках между сменой масла.

Следующее масло предпочтительнее.

* **Джон Дир ПЛЮС-50®**

Когда используется моторное масло Джон Дир ПЛЮС-50 и масляный фильтр Джон Дир, промежутки между сменой масла можно увеличить до 50 часов.

Рекомендуется также следующее масло:

* Джон Дир ТОРГ-ГАРД СУПРИМ

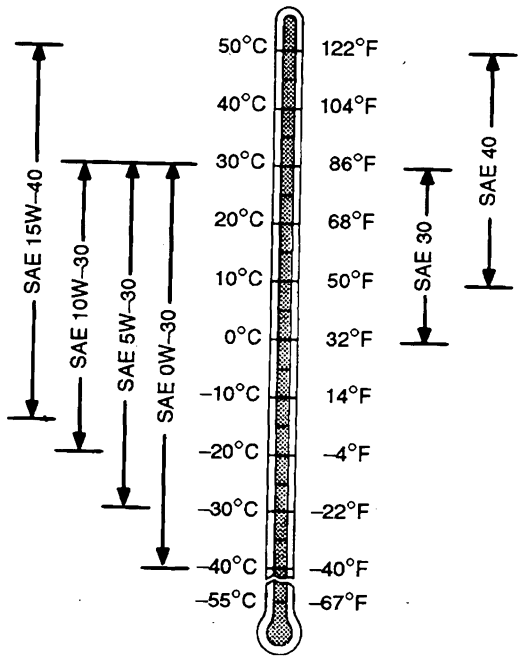
Другие масла рекомендуются, если совпадают со следующими видами масел:

* Джон Дир ЮНИ-ГАРД™
* API классификация CG-4
* API классификация CF-4
* API классификация CE
* CCMC D5 и Мерседес-Бенц MB228.3
* CCMC D4 и Мерседес-Бенц MB228.1

truckmanualshub.com

Предпочтительнее вязкость SAE 15W-40.

Если содержание серы в используемом топливе превышает 0.5%, сократите интервалы смены моторного масла и фильтров на 50%.



TS1619 -UN-12SEP94

DX,ENOIL -19-16SEP94

ЗАМЕЧАНИЕ: увеличение потребления масла может быть вызвано низкой вязкостью используемого масла. Проверяйте чаще уровень масла.

Если температура воздуха ниже - 10 °C (14 °F),используйте нагреватель хладагента.

H01,9000FL,D -19-20MAR90

https://truckmanualshub.com/

МАСЛА ГИДРОСТАТИЧЕСКОЙ И ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМ, А ТАКЖЕ КАРТЕРА ДВИГАТЕЛЯ

Используйте в системе только следующие масла. Не перемешивайте эти виды масле между собой, но используйте всегда только одно выбранное вами масло.

ЗАМЕЧАНИЕ: комбайн залит маслом SAE 10W при выходе с завода, значит, при смене масла можно использовать любое из перечисленных ниже.

1. Масло для двигателя SAE 10W, если оно удовлетворяет сервисной спецификации API (американского института нефти) CD или CE.

2. Трансмиссионное/гидравлическое масло ХАЙ-ГАРД® J20 B низкой вязкости фирмы Джон Дир.

3. Гидростатическая жидкость фирмы Джон Дир для любой погоды или масла, удовлетворяющие требованиям JDM J21A. Вне США и Канады масла могут удовлетворять:

спецификации Форд M2C33F
спецификации Форд M2C33G

truckmanualshub.com

H01,9000FL,E -19-20MAR90

https://truckmanualshub.com/

10
25
6

ТРАНСМИССИЯ, КОНЕЧНЫЕ ПРИВОДЫ, РЕВЕРСИВНОЕ УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗОЧНОГО МЕХАНИЗМА, ПРИВОД МОЛОТИЛЬНОГО БАРАБАНА, ПЕРВИЧНЫЙ ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ВАЛ, ПРИВОДЫ ЗАГРУЗОЧНОГО ШНЕКА И СОЛОМОТРЯСОВ

Рекоменудется смазка для шестерен фирмы Джон Дир API GL-5 80W 90. Если используются другие масла, то они должны удовлетворять требованиям:

- сервисной классификации API GL-5
- военной спецификации MIL-L-2105B
- военной спецификации MIL-L-2105C.

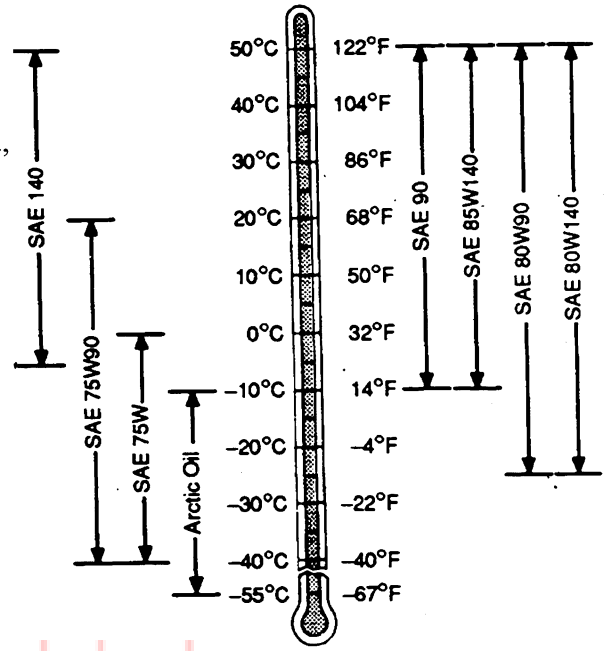
В зависимости от преполагаемой температуры воздуха, используйте масло по следующей таблице:

Номер	Описание	Емкость	Кол-во упаковок
TY6252	80W/90 GL5	16 кг (35 ф)	1
TY6296	80W/90 GL5	0.9 л (1 кварта)	12
TY6256	85W/140 GL5	16 кг (35 ф)	1
TY6345	85W/140 GL5	0.9 л (1 кварта)	12

truckmanualshub.com

В Канаде используются:

Номер	Описание	Емкость	Кол-во упаковок
TY6275	80W/90 GL5	20 л	1
TY6276	85W/140 GL5	20 л	1



H01,9000FL,F -19-09OCT91

https://truckmanualshub.com/

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

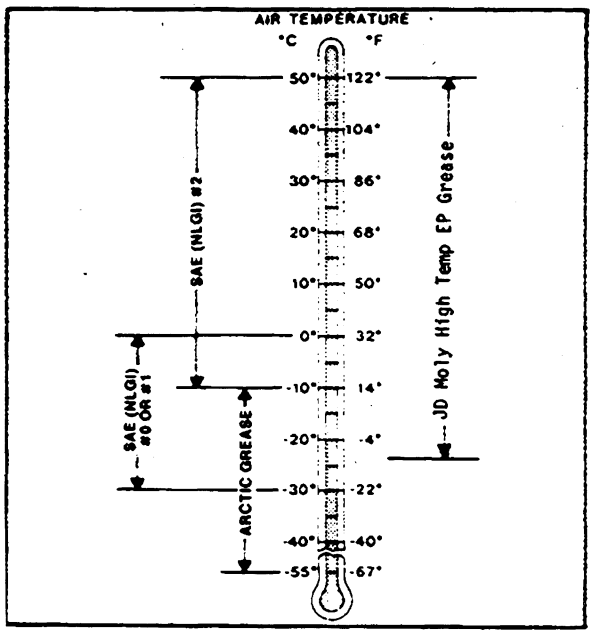
Для комбайнов Джон Дир рекомендуется использование следующих смазочных материалов:

Высокотемпературная смазка фирмы Джон Дир / смазка для экстремального давления

Универсальная смазка для высоких температур с содержанием дисульфида молибдена 3-5 %.

ВАЖНОЕ: если нет фитинга, его нужно немедленно установить. Всегда перед использованием тщательно прочищайте фитинг.

Номер	Описание	Емкость	Кол-во упаковок
TY6333	Высокотемпературная смазка или смазка для высокого давления	2.8 л	10
TY6347	Высокотемпературная смазка или смазка для высокого давления (неприемлемая в Канаде)	1 фунт	1



TS0153 -19-23MAR89

1401,1020,F -19-12SEP91

ХРАНЕНИЕ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Вся ваша техника работает хорошо, только если используются смазочные материалы. Храните смазочные материалы в чистом контейнере.

Место хранения емкостей со смазочными материалами должно быть чистым, сухим.

DX,LUBST -19-01FEB94

https://truckmanualshub.com/

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ И СИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗКИ

Условия в различных географических зонах могут требовать отличные от рекомендуемых в данном руководстве смазки. Некоторые смазочные материалы фирмы Джон Дир могут быть неприемлемыми в вашем регионе.

Для получения необходимой информации, проконсультируйтесь у дилера.

Синтетические смазки могут использоваться только, если они удовлетворяют требованиям, перечисленным в данном руководстве.

DX,ALTER -19-01FEB94

НОМЕРА ФИЛЬТРОВ ПО КАТАЛОГУ

На комбайнах Джон Дир используйте только нижеперечисленные фильтры:

Наименование	Номер по каталогу
Фильтр сепарации воды	AT81478
Топливный фильтр	RE27091
Воздушный фильтр	AR70106, AR70107
Масляный фильтр двигателя	AR101278
Фильтр гидростатического масла	AH128449
Основной гидравлический фильтр	AH128449
Фильтр кондиционера воздуха	AH115833
Фильтр рециркуляции воздуха	AH115836

truckmanualshub.com

HX,1401,1025,CA-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

Секция 20
ДВИГАТЕЛЬ

Оглавление

Стр.

Группа 05 - Снятие и установка двигателя
Ремонт двигателя Джон Дир модели 6359.....20-05-1
Ремонт двигателя Джон Дир модели 6068.....20-05-1
Ремонт двигателя Джон Дир модели 6076.....20-05-1
Необходимые инструменты..... 20-05-1
Спецификации..... 20-05-2
Снятие двигателя..... 20-05-2
Установка двигателя..... 20-05-13

Группа 10 - Система охлаждения
Спецификации..... 20-10-1
Снятие и установка привода ротационной сетки..... 20-10-2
Регулировка ножевого грубня ротационной сетки..... 20-10-8
Снятие радиатора..... 20-10-8
Установка радиатора..... 20-10-13
Испытание радиатора..... 20-10-15
Испытание крышки радиатора..... 20-10-16
Замена термостата 20-10-16
Ремонт или замена водяного насоса 20-10-16

Группа 15 - Ремонт нижнего двигателя
Снятие и установка смотрового щитка масляного поддона двигателя 20-15-1

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

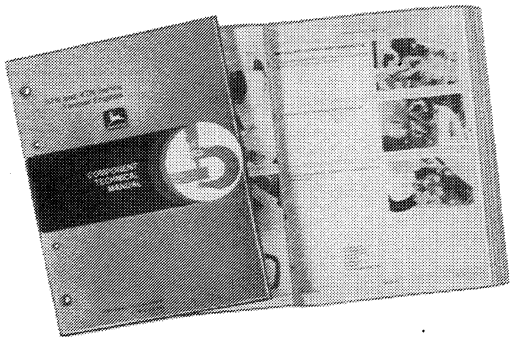
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ ДВИГАТЕЛЯ ДЖОН ДИР МОДЕЛИ 6059 - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУКЦИИ СТМ-4 (ДЛЯ КОМБАЙНОВ МОДЕЛИ 9400) (С.Н. -639999)

Для получения подробных сведений по ремонту необходима также техническая инструкция на составные части.

Пользуйтесь технической инструкцией на составные части вместе с настоящей инструкцией.



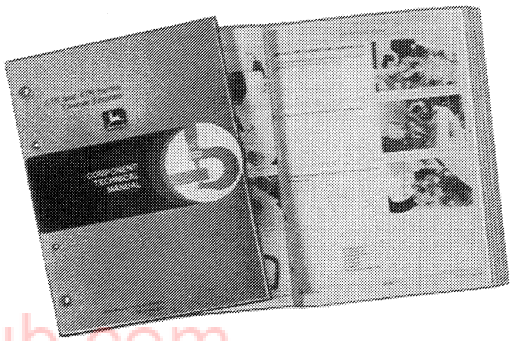
-UN-17JAN89
TS225

HX1401,2005,B -19-13SEP94

РЕМОНТ ДВИГАТЕЛЯ ДЖОН ДИР МОДЕЛИ 6068 - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУКЦИИ СТМ-8 (ДЛЯ КОМБАЙНОВ МОДЕЛИ 9400) (С.Н. 640000-)

Для получения подробных сведений по ремонту необходима также техническая инструкция на составные части.

Пользуйтесь технической инструкцией на составные части вместе с настоящей инструкцией.



-UN-17JAN89
TS225

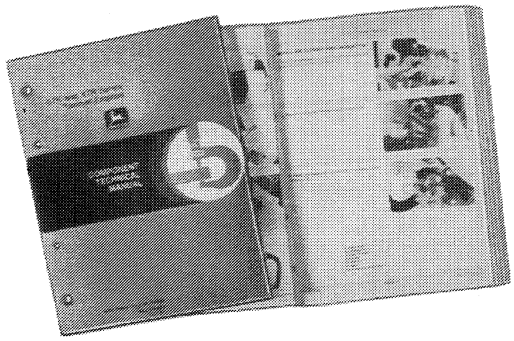
HX1401,2005,A -19-13SEP94

truckmanualshub.com

РЕМОНТ ДВИГАТЕЛЯ ДЖОН ДИР МОДЕЛИ 6076 - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУКЦИИ СТМ-6 (ДЛЯ КОМБАЙНОВ МОДЕЛИ 9500 и 9600)

Для получения подробных сведений по ремонту необходима также техническая инструкция на составные части.

Пользуйтесь технической инструкцией на составные части вместе с настоящей инструкцией.



-UN-17JAN89
TS225

1401,2005,B -19-12SEP91

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

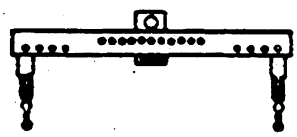
ПРИМЕЧАНИЕ: Заказ на инструменты производится по американскому каталогу СЕРВИС-ГАРД™ или европейскому каталогу инструментов МАЙКРОФИШ.

DX,TOOLS -19-05JUN91

Подъемные стропы JDG-23

Используется для снятия двигателя

T6585NV -UN-18OCT88



1401,2005,C -19-10MAY89

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИФИКАЦИИ

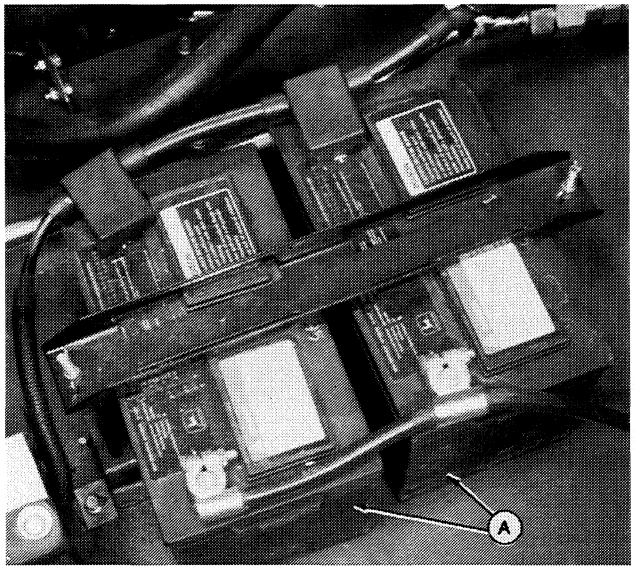
Наименование	Измерение	Спецификация
Двигатель:		
Модель 6359 (комбайн 9400)	Примерный вес	533 кг
Модель 6068 (комбайн 9400)	Примерный вес	602 кг
Модель 6076 (комбайн 9500 и 9600)	Примерный вес	816 кг
Винты крепления двигателя к картеру маховика	Величина затяжки	340 Н-м
Винты крепления двигателя к задней опоре двигателя.		
Комбайн 9400	Величина затяжки	190 Н-м
Комбайн 9500 и 9600	Величина затяжки	96 Н-м
Картер двигателя		
Комбайн 9400 (6359A)	Вместимость	14 л
(6068H)	Вместимость	18.9 л
Комбайн 9500 и 9600	Вместимость	25 л
Система охлаждения (с подогревателем)		
Комбайн 9400,9500 и 9600	Вместимость	36 л
Комбайн 9600 для уборки кукурузы	Вместимость	40 л

truckmanualshub.com

HX1401,2005,C -19-13SEP94

СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ

1. Отсоедините зажимы кабеля от обоих аккумуляторов (A).



HX,1401,2005,AA-19-17DEC92

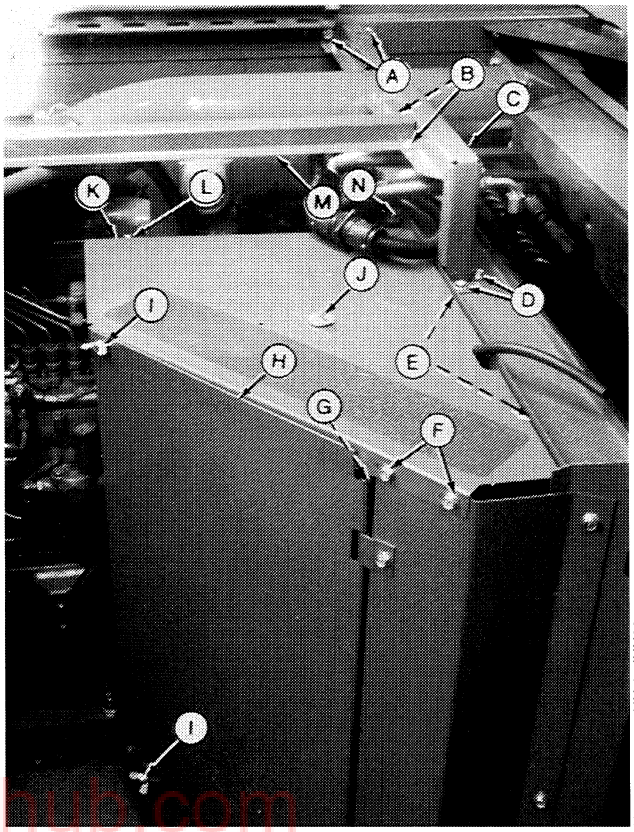
https://truckmanualshub.com/

2. Отверните крепежные винты (A,B и D), чтобы снять швеллер (C).

3. Снимите винты (E,F,L и N) и палец (J) на ранних моделях, чтобы снять обшивочный лист (K).

4. Снимите винт (I) и палец (G), чтобы снять защитную дверцу вентилятора (H).

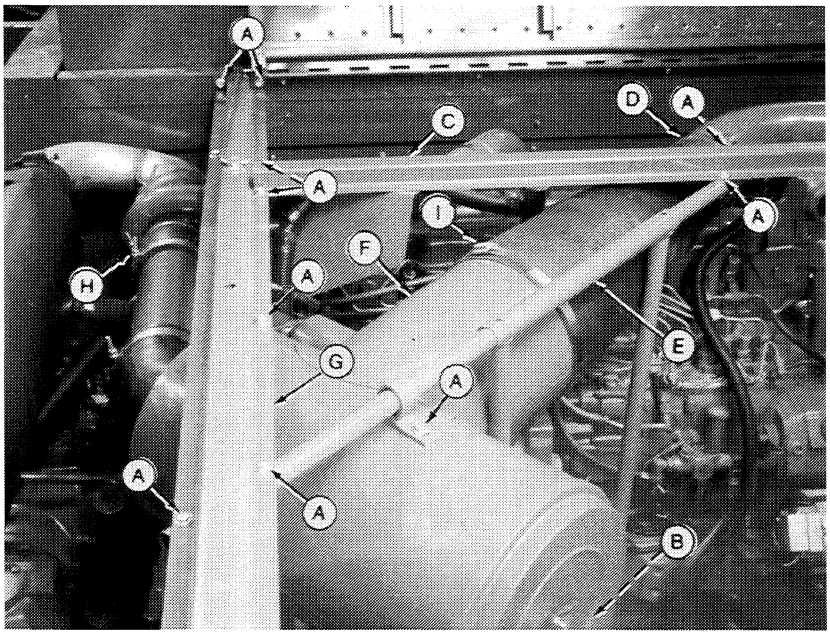
A-крепежный винт (2 шт.)
B-крепежный винт (2 шт.)
C-швеллер
D-крепежный винт (2 шт.)
E-крепежный винт (2 шт.)
F-крепежный винт (2 шт.)
G-палец
H-защитная дверца вентилятора
I-винт (2 шт.)
J-палец
K-обшивочный лист
L-крепежный винт (2 шт.)
M-швеллер
N-крепежный винт



truckmanualshub.com

HX,1401,2005,A -19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/



A - крепежные винты (10 шт.)
B - барашковый винт
C - швеллер
D - хомут
E - растяжка с лестницей
F - подводящий воздухопровод
G - швеллер
H - хомут
I - хомут

Комбайны моделей 9500 9600

truckmanualshub.com

5. Отверните крепежные винты (A) и винт (B) (у основания лестницы), чтобы снять швеллеры (C и G) и растяжку с лестницей (E).

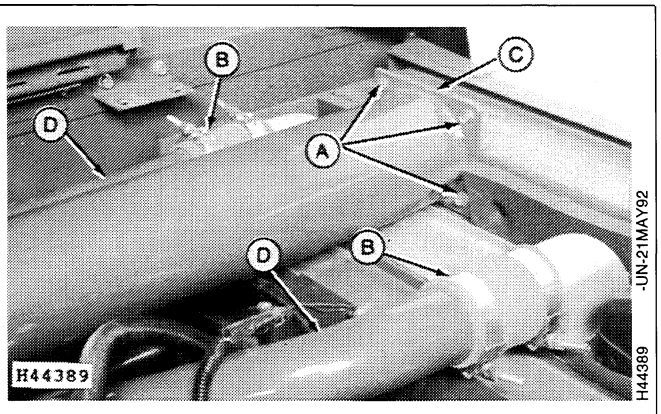
ЗАМЕЧАНИЕ: не нужно снимать электропроводку с нижней стороны швеллеров. Отведите их в сторону.

6. Удалите хомуты (D,H и I), чтобы снять подводящий воздухопровод (F) и сам воздухоочиститель.

HX,1401,2005,BB-19-17DEC92

7. Отверните крепежные винты (A) с подводящего воздухопровода (C) воздухоочистителя.

8. (Только для моделей 9500 и 9600) Снимите хомуты (B) с труб (D) промежуточного охлаждения.



Комбайны 9500 и 9600

HX,1401,2005,B -19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО: хладагент может быть горячим. Подождите, пока он остынет, чтобы можно было сливать его.

T6642EK -UN-01NOV88

9. Слейте хладагент из системы охлаждения и снимите шланги радиатора (методику проведения этих работ см. в группе 10).

HX,1401,2005,C -19-17DEC92

ЗАМЕЧАНИЕ: следующие пункты операций по разборке касаются моделей 9400 (С.Н. -640100), 9500 (С.Н. -640200), 9600 (С.Н. -640300)

10. Отсоедините провода (A,B,F,G и I-K).

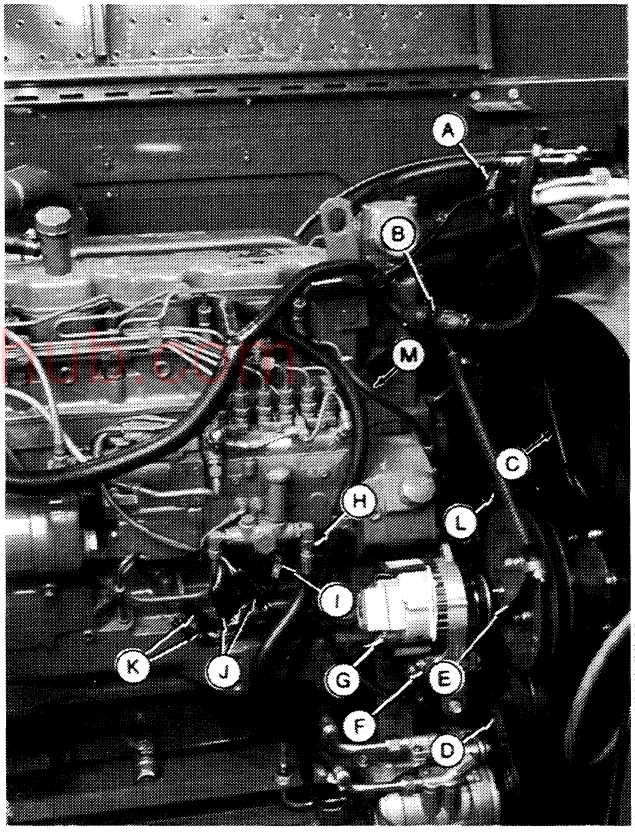
11. Снимите ремень (D)компрессора кондиционера и ремень (L) вентилятора.

12. (Только для моделей 9400 и 9500). Снимите привод (E) ремня вентилятора и вентилятор (C).

(Только для моделей 9600) Отверните крепежные винты (N) с приводного диска (O).

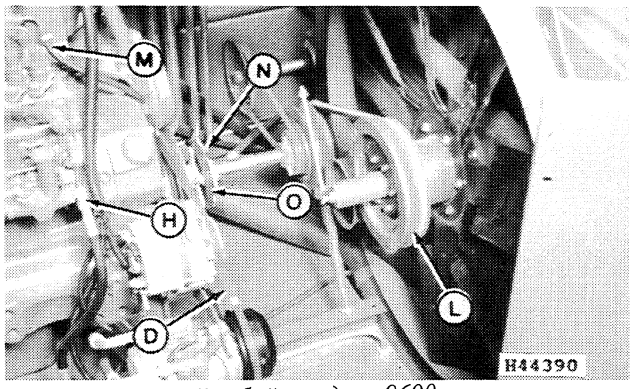
13. Снимите топливопровод (H) и магистраль возврата (M). Установите колпачки или крышки на штуцерах, чтобы грязь не попала в топливную систему.

A-электропровода к датчику давления гидравлического сосуда
B-разъем основной электропроводки
C-вентилятор
D-ремень
E-привод ремня вентилятора
F-заземление
G-электропровода к генератору переменного тока
H-топливопровод
I-электропровода к датчику впрыскивающего насоса
J-электропровода к регулятору (2 шт.) впрыскивающего насоса
K-электропровода к топливному и впрыскивающему насосу
L-ремень вентилятора
M-магистраль возврата топлива
N-крепежные винты
O-приводной диск



H44721 -UN-01JUL92

Комбайн модели 9500



H44390 -UN-21MAY92

Комбайн модели 9600

HX1401,2005,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕЧАНИЕ: следующие пункты операций (14-17)по разборке касаются комбайнов модели 9400 (-650100), 9500 (-650200), 9600 (-650300).

14. Отсоедините провода (A,B,F,G и I-K). Отсоедините провод (A) от гидравлического сосуда.

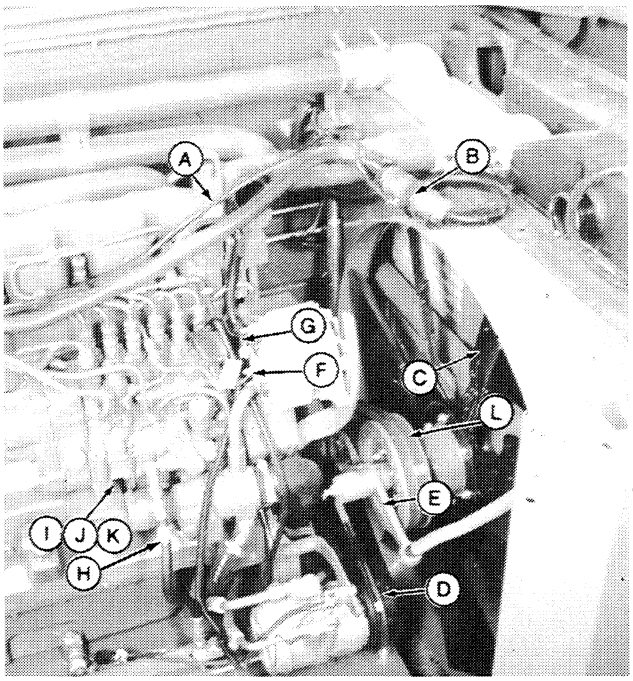
15. Снимите ремень (D) компрессора кондиционера и ремень (L) вентилятора.

16. (Только для моделей 9400 и 9500). Снимите привод (E) ремня вентилятора и вентилятор (C).

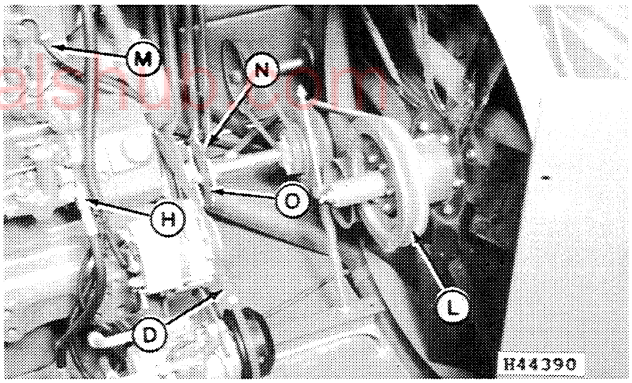
(Только для модели 9600). Отверните крепежные винты (N) с приводного диска (O).

17. Снимите топливопровод (H) и магистраль возврата (M). Установите колпачки или крышки на штуцерах, чтобы грязь не попала в топливную систему.

A-электропровода к датчику давления гидравлического сосуда
B-разъем основной электропроводки
C-вентилятор
D-ремень
E-привод ремня вентилятора
F-заземление
G-электропровода к генератору переменного тока
H-топливопровод
I-электропровода к датчику впрыскивающего насоса
J-электропровода к регулятору (2 шт.) впрыскивающего насоса
K-электропровода к топливному и впрыскивающему насосу
L-ремень вентилятора
M-магистраль возврата топлива
N-крепежные винты
O-приводной диск



Комбайн модели 9500



Комбайн модели 9600

truckmanualshub.com

HX1401,2005,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕЧАНИЕ: следующие пункты операций (18-21) по разборке касаются комбайнов модели 9400 (650101-), 9500 (650201-), 9600 (650300-).

18. Отсоедините провода (A,B,F,G и I-K). Отсоедините провод (A) от гидравлического сосуда.

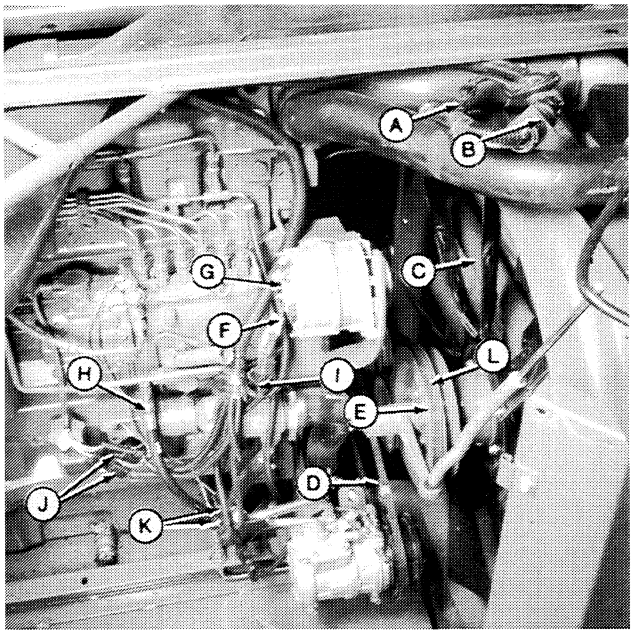
19. Снимите ремень (D) компрессора кондиционера и ремень (L) вентилятора.

20. (Только для моделей 9400 и 9500). Снимите привод (E) ремня вентилятора и вентилятор (C).

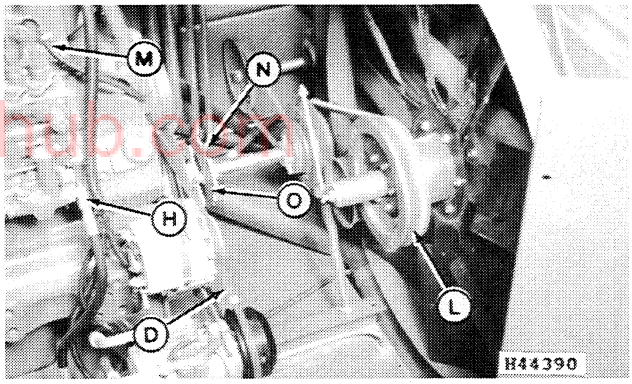
(Только для модели 9600). Отверните крепежные винты (N) с приводного диска (O).

21. Снимите топливопровод (H) и магистраль возврата (M). Установите колпачки или крышки на штуцерах, чтобы грязь не попала в топливную систему.

A-электропровода к датчику давления гидравлического сосуда
B-разъем основной электропроводки
C-вентилятор
D-ремень
E-привод ремня вентилятора
F-заземление
G-электропровода к генератору переменного тока
H-топливопровод
I-электропровода к датчику впрыскивающего насоса
J-электропровода к регулятору (2 шт.) впрыскивающего насоса
K-электропровода к топливному и впрыскивающему насосу
L-ремень вентилятора
M-магистраль возврата топлива
N-крепежные винты
O-приводной диск



Комбайн модели 9500



Комбайн 9600

truckmanualshub.com

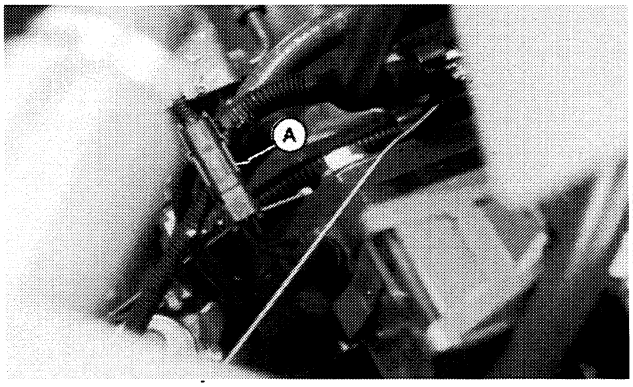
HX1401,2005,F -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

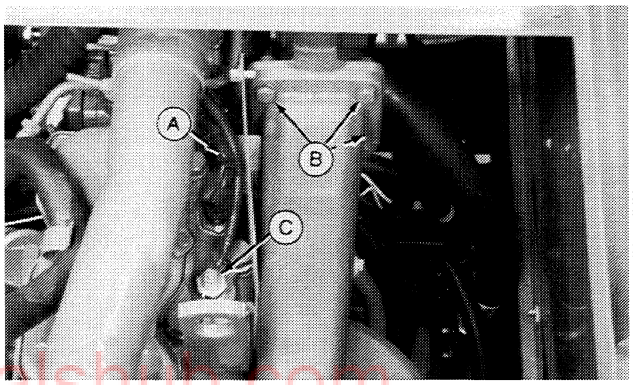
22. Отсоедините разъем (A) от переключателя температурного режима двигателя.

23. Отверните винты (B) с выхлопного патрубка.

24. Отсоедините провод (C) датчика.



Комбайн модели 9400

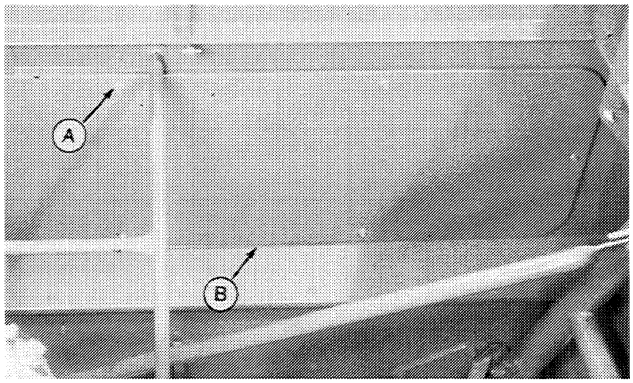


Комбайн модели 9500 и 9600

truckmanualshub.com

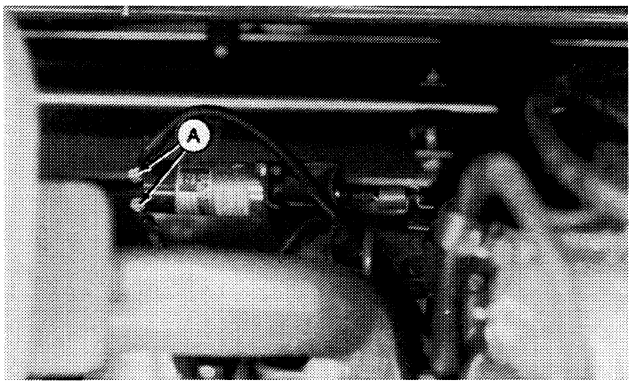
HX,1401,2005,F -19-17DEC92

25. Отверните шесть крепежных винтов (A), чтобы снять дверцу смотрового люка двигателя (B).



HX,1401,2005,G -19-17DEC92

26. (Только модели 9400) Отсоедините провода (A) с механизма управления дроссельной заслонкой.

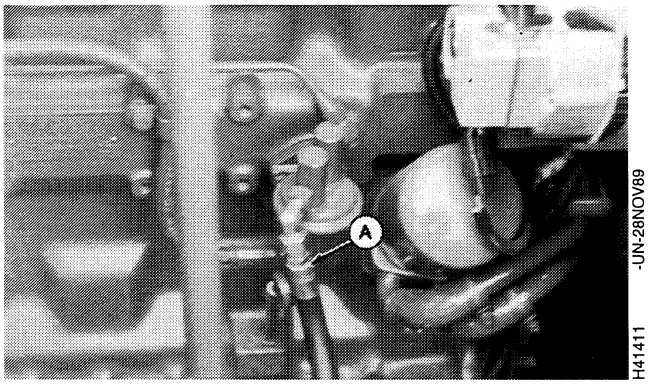


Комбайны модели 9400

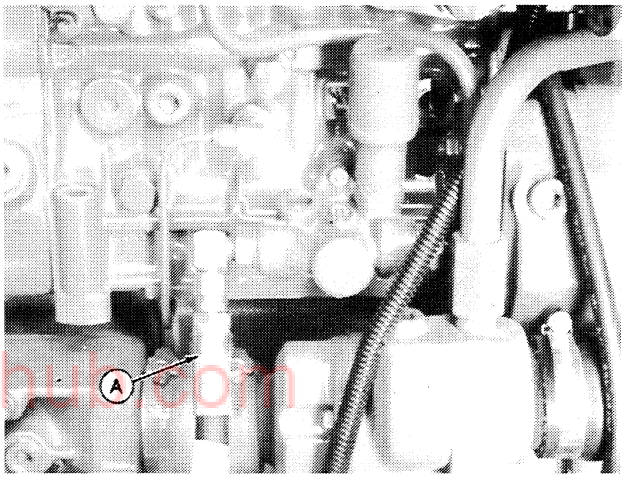
HX,1401,2005,H -19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

27. Отсоедините топливную линию (A) от насоса перекачки топлива.



Комбайн модели 9400



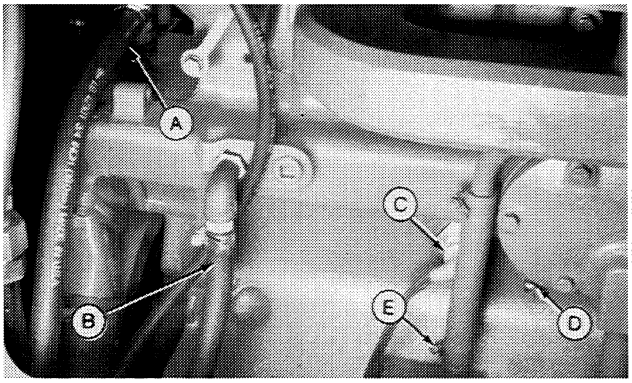
Комбайны модели 9500

truckmanualshub.com

HX,1401,2005,I -19-17DEC92

28. Снимите детали (A, B и E).

A - шланг подогревателя
B - шланг подогревателя
C - блок подогревателя
D - блок слива
E - труба турбокомпрессора



Комбайн модели 9500 и 9600

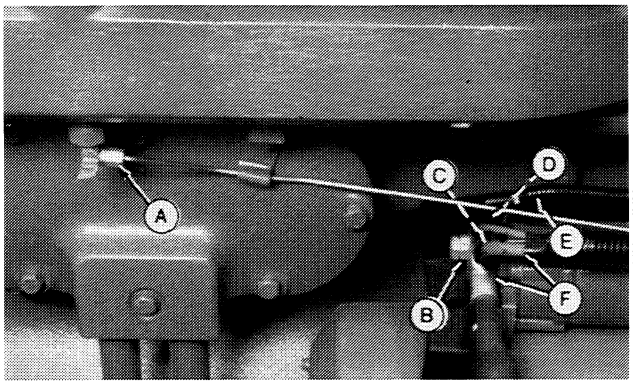
HX,1401,2005,J -19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

29. Отсоедините вспомогательную магистраль (A) для запуска в холодную погоду.

30. Снимите детали (B - F) с пускового двигателя.

A - Вспомогательная магистраль для запуска
B - Гайка (2 шт.)
C - Основная электропроводка
D - Пластмассовая крышка
E - Электропроводка
F - Кабель аккумулятора

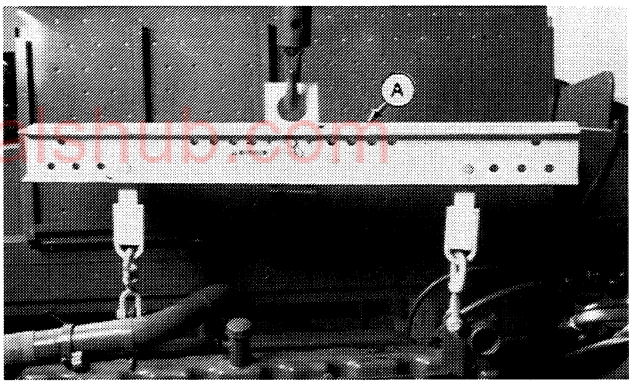


Комбайн модели 9500 и 9600

HX,1401,2005,K -19-17DEC92

ОСТОРОЖНО: Примерная масса двигателя модели 6359 - 533 кг (1175 фт.), модели 6068 - 602 кг (1324 фунта), модели 6076 - 816 кг (1800 фунтов).

ВНИМАНИЕ: применяйте только подъемный строп типа JDG23 с траверсом. При использовании других подъемных устройств можно повредить головку блока цилиндров.



31. Установите подъемный строп JDG-23 на двигатель. Выберите слабину в звеньях цепи перед отворачиванием винтов крепления двигателя к опоре.

HX1401,2005,G -19-13SEP94

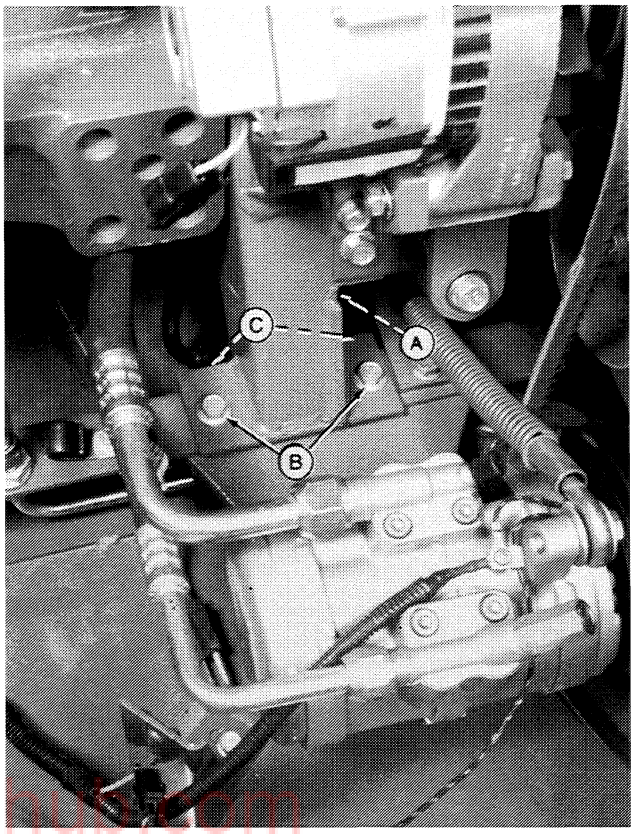
https://truckmanualshub.com/

32. Отверните передние винты (A-C) крепления двигателя.

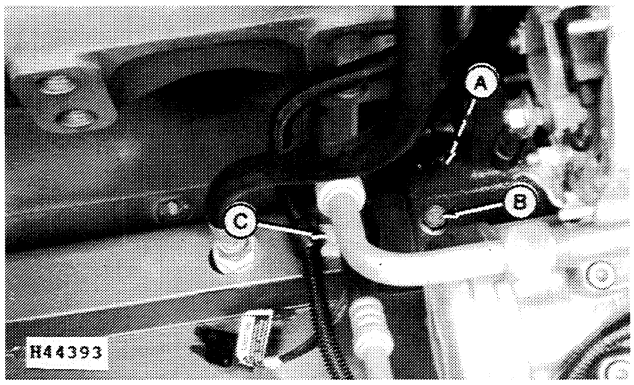
33. Отверните передние винты крепления двигателя (A и B).

34. Снимите крепежный винт (C).

A - крепежный винт (2 шт.)
B - крепежный винт (2 шт.)
C - крепежный винт (2 шт.)



Комбайн модели 9400 и 9500



Комбайн модели 9600

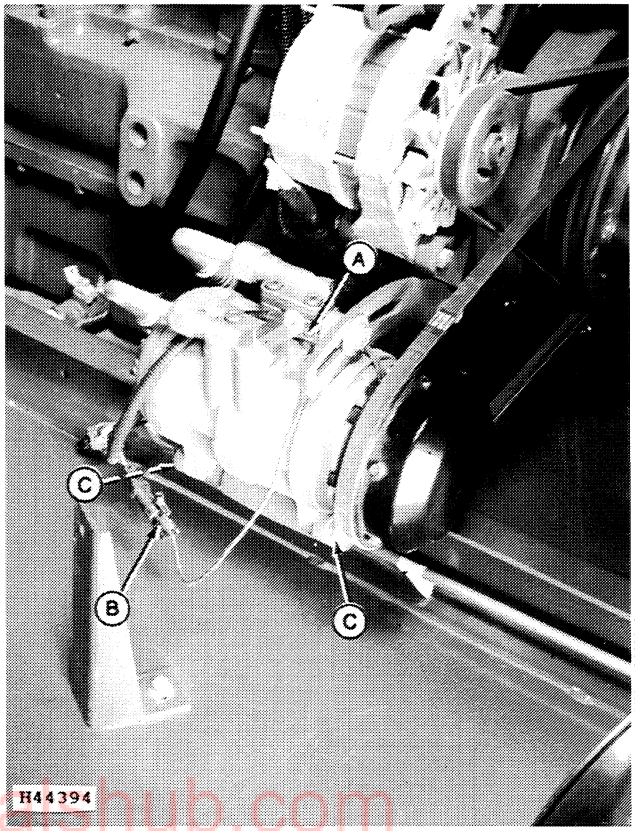
HX,1401,2005,M -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

35. Отсоедините электрические разъемы (A и B).

36. Отверните крепежные винты (C и D) и установите компрессор кондиционирования воздуха на пол отсека двигателя.



HX,1401,2005,O -19-17DEC92

truckmanualshub.com

37. Снимите хомут (B), чтобы снять шланг (A) сапуна.

38. Снимите маслопровод турбонагнетателя (C).

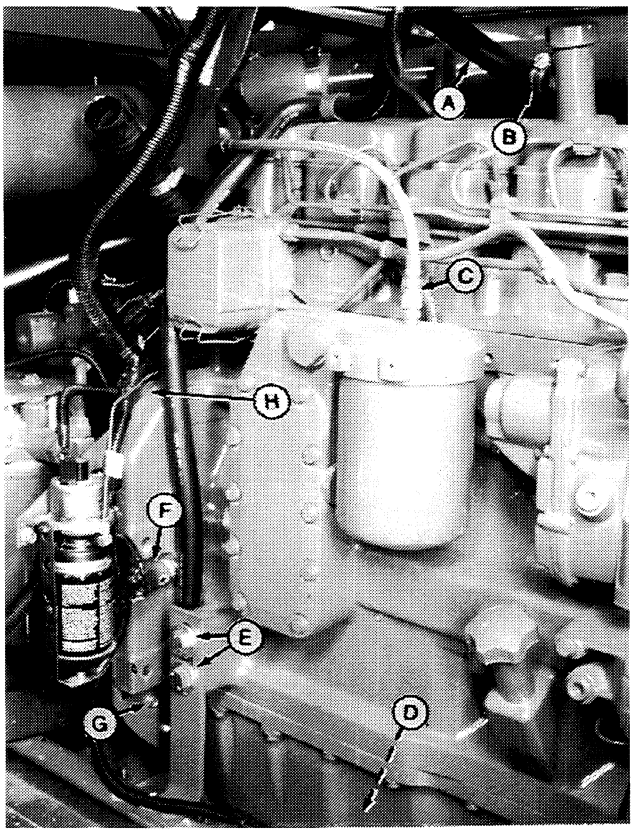
39. Слейте моторное масло. Примерная емкость двигателя 6359 комбайна модели 9400 - 14 л (14-1/2 кварты), у двигателя 6068 комбайна 9400 - 19 л (20 кварт) и 23.2 л (24-1/2 кварты) на комбайнах 9500 и 9600.

40. Снимите трубку дренажа масла (D) с запорного клапана.

41. Отсоедините разъем (F) датчика давления масла.

42. Отверните крепежные винты (E) на задней стойке с каждой стороны.

43. Отверните крепежные винты (H) картера маховика и винты (G) пылезащитной крышки.

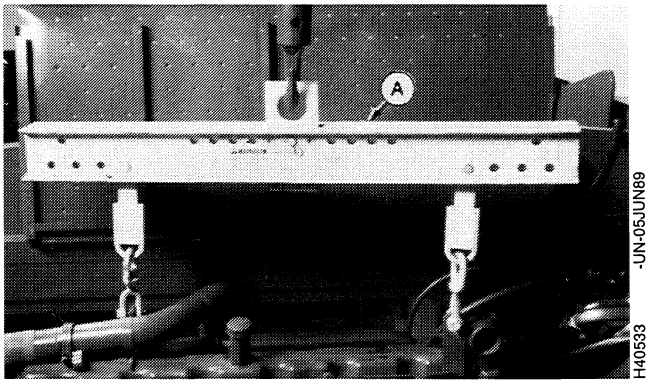


A-шланг сапуна
B-хомут
C-маслопровод турбокомпрессора
D-трубка для слива масла
E-крепежный винт (4 шт.)
F-разъем датчика давления масла
G-крепежный винт (4 шт.)
H-крепежный винт (4 шт.)

HX1401,2005,H -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО: соблюдайте осторожность во время подъема и НЕ позволяйте людям находиться под грузом при подъеме или в подвешенном состоянии.



44. Осторожно отведите двигатель от картера маховика и выведите его из комбайна.

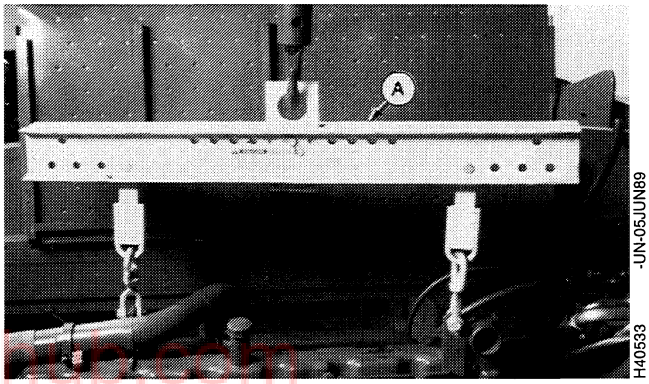
45. Для ремонта двигателя комбайнов 9400 см. техническое руководство СТМ-4 или СТМ-8, а для комбайнов 9500 и 9600 - СТМ-6.

HX1401,2005,I -19-13SEP94

20
05
13

УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

ОСТОРОЖНО: соблюдайте осторожность во время подъема и НЕ позволяйте людям находиться под грузом при подъеме или в подвешенном состоянии.



1. Осторожно опустите двигатель, выровняв его с картером маховика.

truckmanualshub.com

HX,1401,2005,AE-19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

2. Заверните крепежные винты (H) картера и затяните до 340 Н-м (250 фунто-футов).

3. Заверните винты (E) задней стойки. На комбайнах 9400 затяните их до 190 Н-м (140 ф-ф); на комбайнах 9500 и 9600 - до 96 Н-м (70 ф-ф).

4. Заверните винты (G) пылезащитной крышки.

5. Присоедините разъем (F) датчика давления масла.

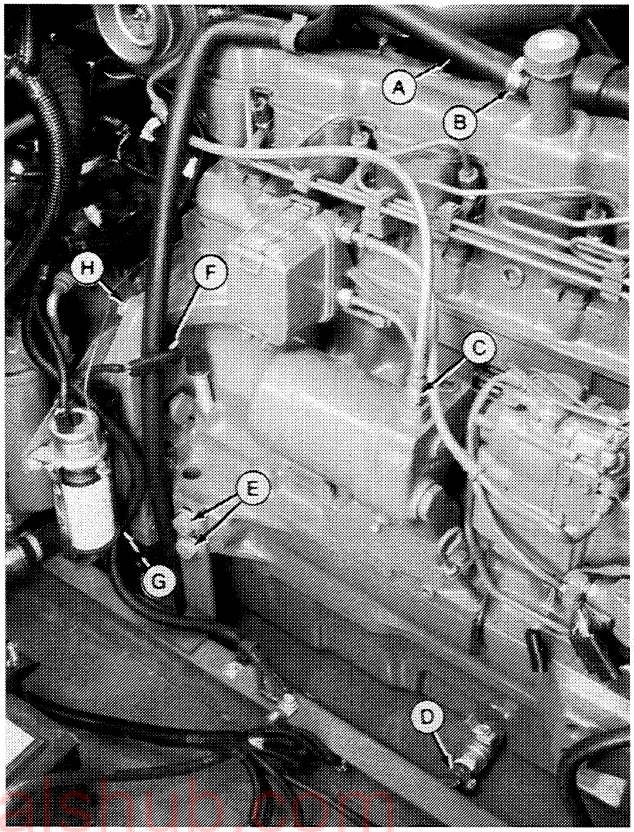
6. Установите трубку (D) для слива моторного масла на запорном клапане.

7. Установите маслопровод (C) турбонагнетателя.

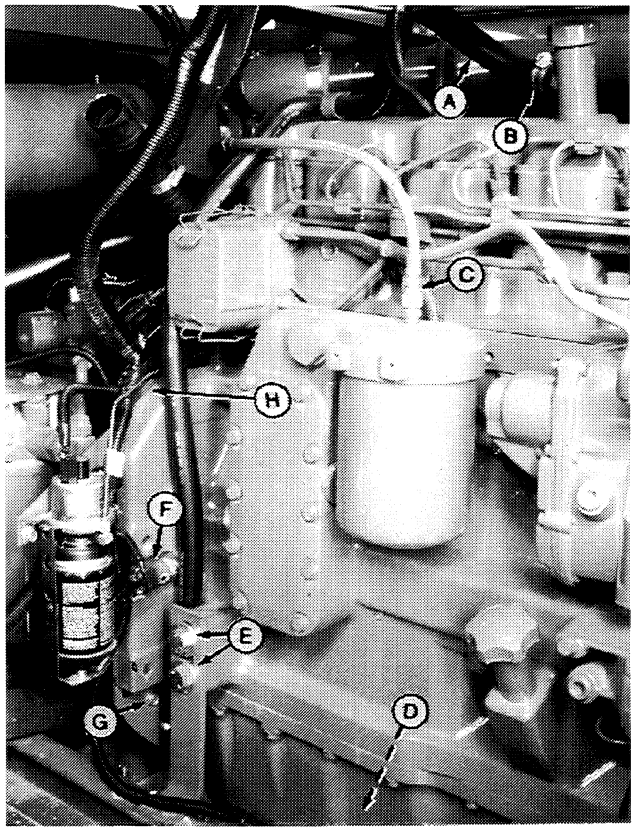
8. Установите шланг (A) сапуна. Затяните хомут (B).

A-шланг сапуна
B-хомут
C-маслопровод турбокомпрессора
D-трубка для слива масла
E-крепежный винт (4 шт.)
F-разъем датчика давления масла
G-крепежный винт (4 шт.)
H-крепежный винт (4 шт.)

truckmanualshub.com



Комбайн 9400



Комбайны модели 9500 и 9600

HX1401,2005,J -19-13SEP94

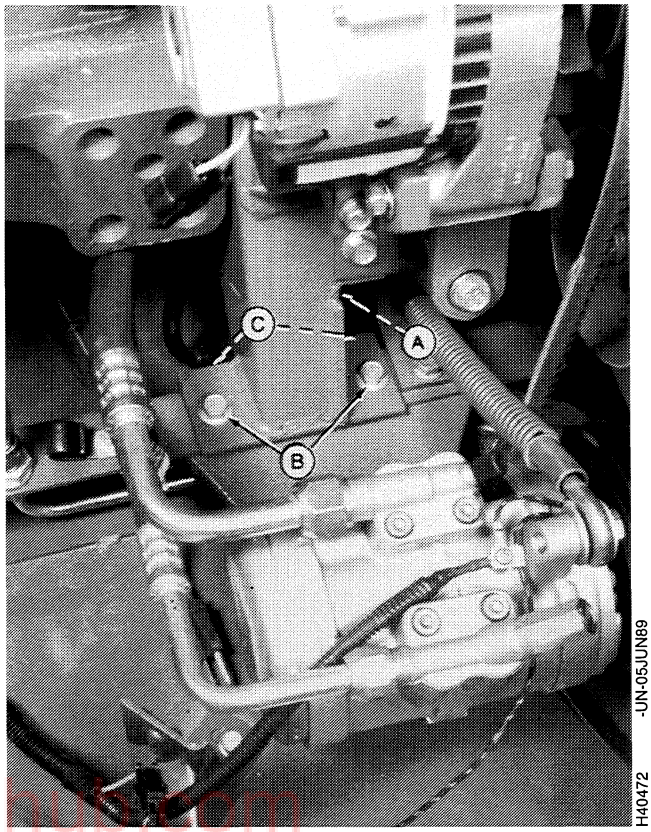
https://truckmanualshub.com/

9. Заверните винты (A-C) крепления двигателя к передней опоре. Затяните их: на комбайнах 9400 - с усилием 190 Н-м (140 ф-ф); на комбайнах 9500 и 9600 - с усилием 96 Н-м (70 ф-ф).

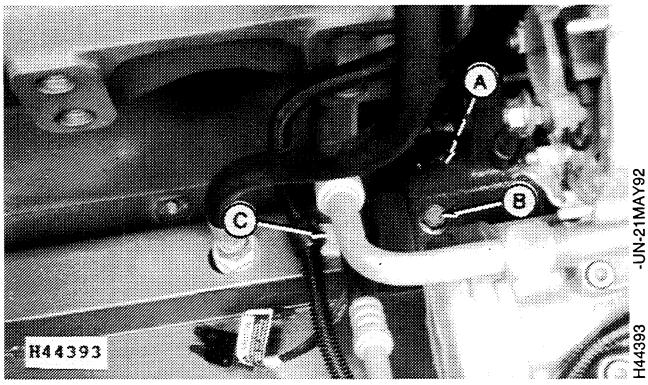
10. Заверните винты (A и B) к передней опоре.

11. Заверните крепежные винты (C).

A -крепежный винт (2 шт.)
B- крепежный винт (2 шт.)
C-крепежный винт (2 шт.)



Комбайны модели 9400 и 9500



Комбайн модели 9600

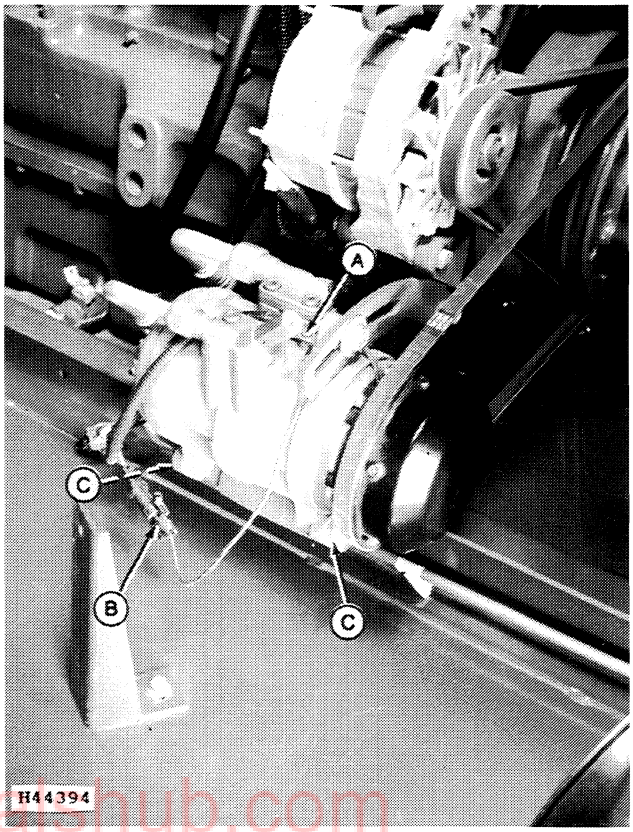
HX,1401,2005,P -19-17DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

12. Соедините электрические разъемы (A и B).

13. Заверните винты (C) на кронштейне установки для кондиционирования воздуха.



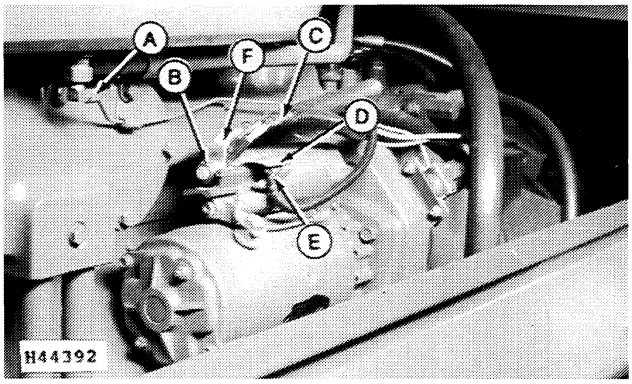
truckmanualshub.com

HX,1401,2005,R -19-17DEC92

14. Установите основную электропроводку (C), кабель аккумулятора (F) и пластмассовую крышку (D) на пусковом двигателе.

15. Присоедините вспомогательную магистраль (A) для запуска в холодную погоду.

A- вспомогательная магистраль для запуска
B- гайка (2 шт.)
C- основная электропроводка
D- пластмассовая крышка
E- электропроводка
F- кабель аккумулятора

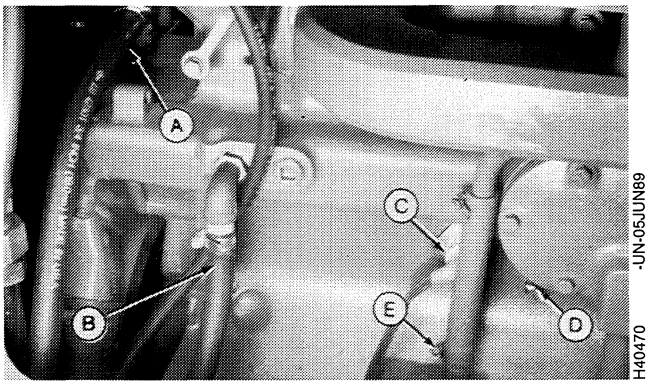


HX,1401,2005,S -19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

16. Установите детали (A, B и E).

A-шланг подогревателя
B-шланг подогревателя
C- блок подогревателя
D- блок слива
E- труба турбокомпрессора

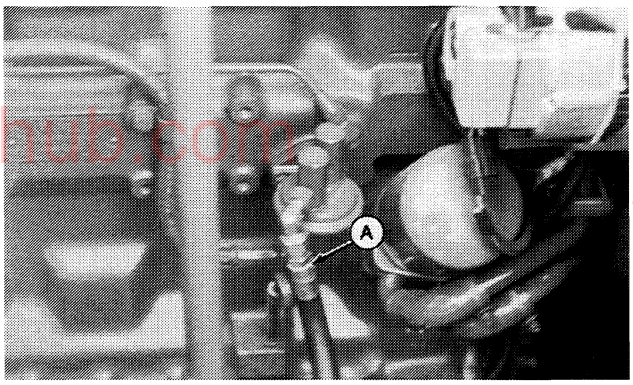


Комбайны моделей 9500 и 9600

HX,1401,2005,T -19-17DEC92

17. Присоедините топливопровод (A) к насосу перекачки топлива.

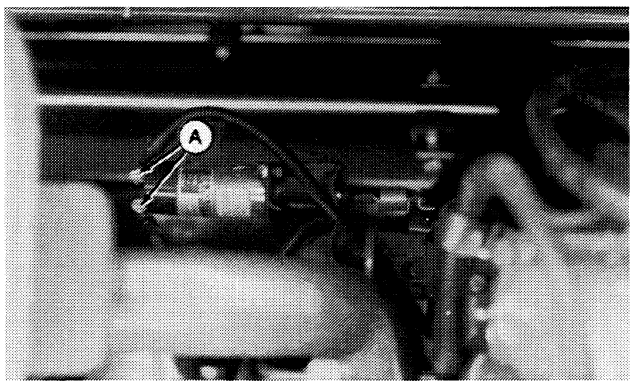
truckmanualshub.com



Комбайны моделей 9400

HX,1401,2005,U -19-17DEC92

18. Присоедините провода (A) к механизму управления дроссельной заслонкой.

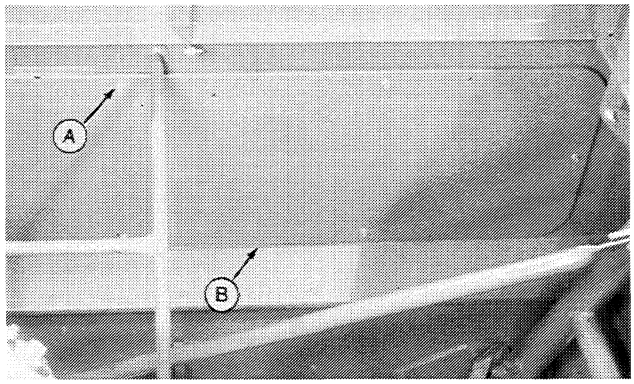


Комбайны моделей 9400

HX,1401,2005,V -19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

19. Установите дверцу (B) смотрового люка двигателя с помощью шести крепежных винтов (A).



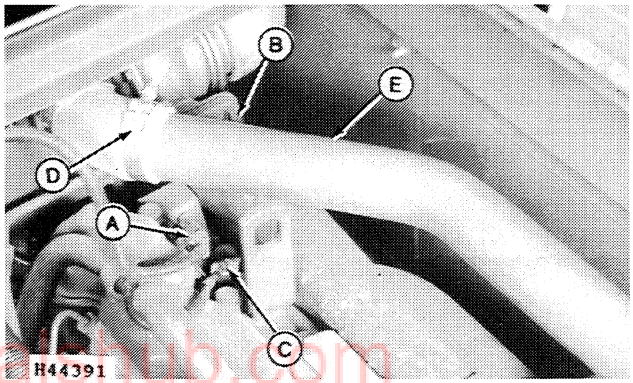
HX,1401,2005,W -19-17DEC92

20. Установите хомут (D) на трубе промежуточного охладителя (E).

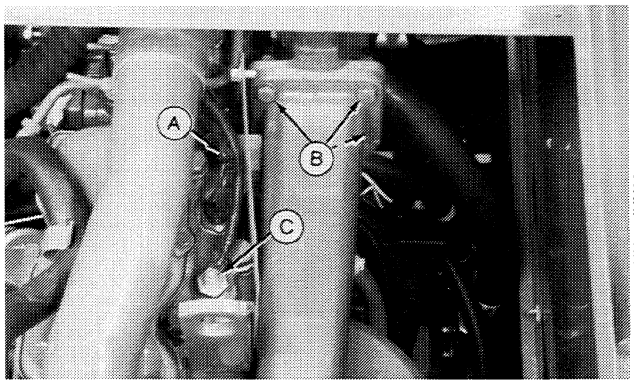
21. Присоедините провод (C) датчика.

22. Заверните крепежные винты (B) выхлопного патрубка.

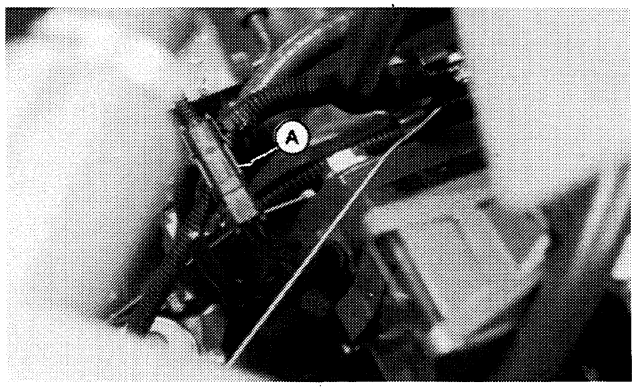
23. Присоедините разъем (A) переключателя температурного режима двигателя.



Хомут промежуточного охладителя



Комбайны моделей 9500 и 9600



Комбайны моделей 9400

HX,1401,20,CC -19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

ПРИМЕЧАНИЕ: следующие пункты операций (23-28) предназначены для установки на комбайны 9400 (С.Н. -640100), 9500 (С.Н. -640200), 9600 (С.Н. -640300).

24. Присоедините провода (A,B,F,G,I-K).

25. Установите шланги радиатора (См.группа 10).

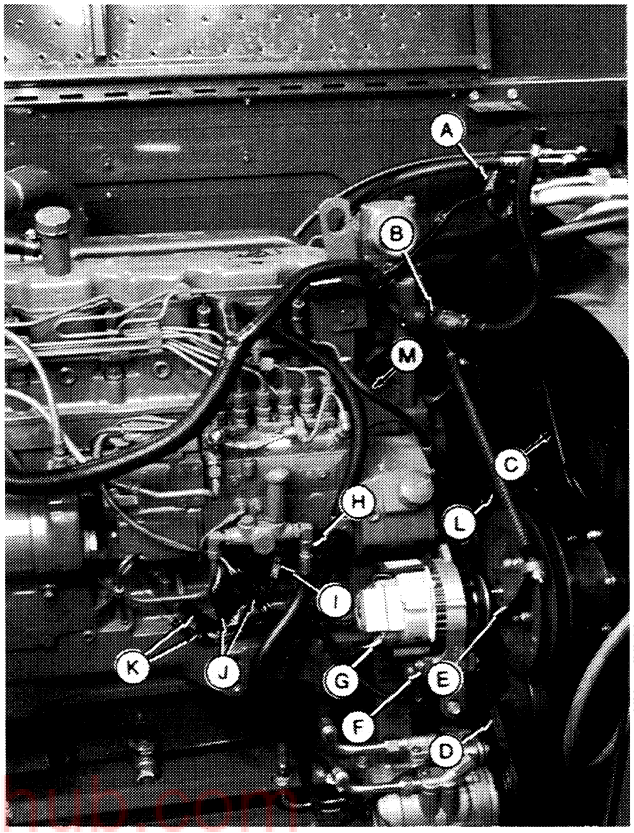
26. Установите привод (E) ремня вентилятора и вентилятор (C).

27. Наденьте ремни (D и L). (Для определения регулировки ремня, величины затяжки вентилятора, натяжения ремня см.следующее: для комбайнов 9400 с двигателем 6359 - техническая инструкция СТМ-4, с двигателем 6068 - СТМ-8, для комбайнов 9500 и 9600 - техническая инструкция СТМ-6).

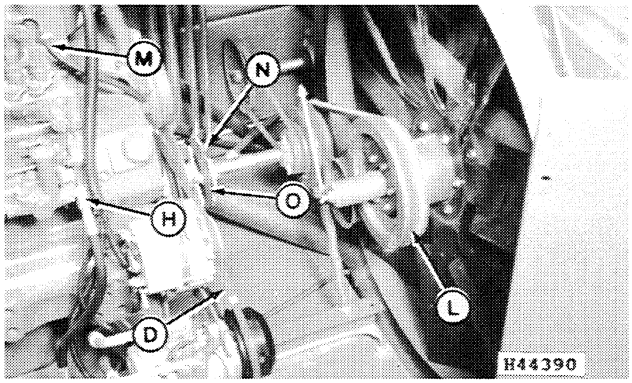
28. (Только для моделей 9600). Заверните крепежные винты (N) на приводном диске (O).

29. Установите топливопровод (H) и магистраль возврата (M).

A-электропровода к датчику давления гидравлического сосуда
B-разъем основной электропроводки
C-вентилятор
D-ремень
E-привод ремня вентилятора
F-заземление
G-электропровода к генератору переменного тока
H-топливопровод
I-электропровода к датчику тахометра
J-электропровода к регулятору (2 шт.)
K-электропровода к топливному насосу
L-ремень вентилятора
M-магистраль возврата топлива
N-крепежные винты
O-приводной диск



Комбайны моделей 9500



Комбайны моделей 9600

1401,2005,K -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ПРИМЕЧАНИЕ: следующие пункты операций (29-33) предназначены для установки на комбайны 9400 (С.Н.640101-650100), 9500 (С.Н.640201-650200), 9600 (С.Н. 640301 -650300).

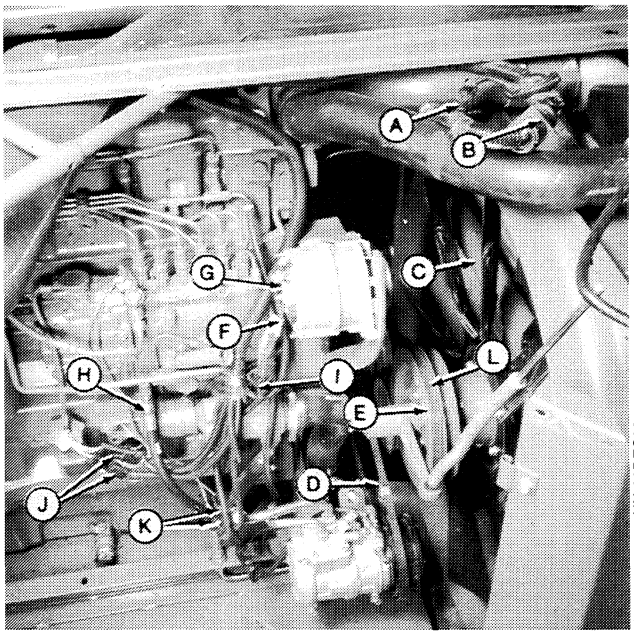
30. Присоедините провода (A, B, F, G и I-K). Присоедините провода (A) на гидравлическом сосуде.

31. Установите шланги радиатора (См.группа 10).

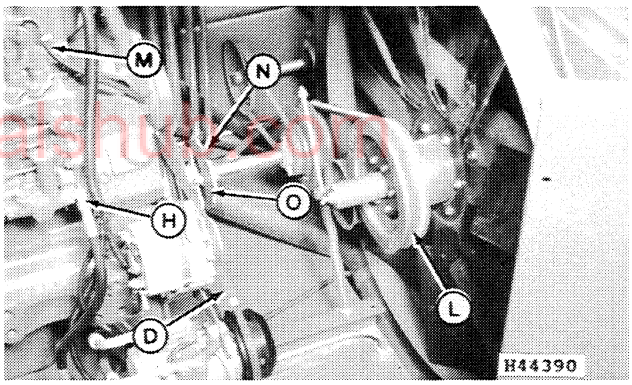
32. Установите привод (E) ремня вентилятора и вентилятор (C).

33. Наденьте ремни (D и L). (Для определения регулировки ремня, величины затяжки вентилятора, натяжения ремня см.следующее: для комбайнов 9400 с двигателем 6359 - техническая инструкция СТМ-4, с двигателем 6068 - СТМ-8, для комбайнов 9500 и 9600 - техническая инструкция СТМ-6). (Только для моделей 9600) Заверните крепежные винты (N) на приводном диске (O).

34. Установите топливопровод (H) и магистраль возврата (M).



Комбайны моделей 9500



Комбайны моделей 9600

A-электропровода к датчику давления гидравлического сосуда
B-разъем основной электропроводки
C-вентилятор
D-ремень
E-привод ремня вентилятора
F-заземление
G-электропровода к генератору переменного тока
H-топливопровод
I-электропровода к датчику тахометра
J-электропровода к регулятору (2 шт.)
K-электропровода к топливному насосу
L-ремень вентилятора
M-магистраль возврата топлива
N-крепежные винты
O-приводной диск

HX1401,2005,L -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ПРИМЕЧАНИЕ: следующие пункты операций (34-38) предназначены для установки на комбайны 9400 (С.Н.650101-),9500 (С.Н.650201-),9600 (С.Н. 650301 -).

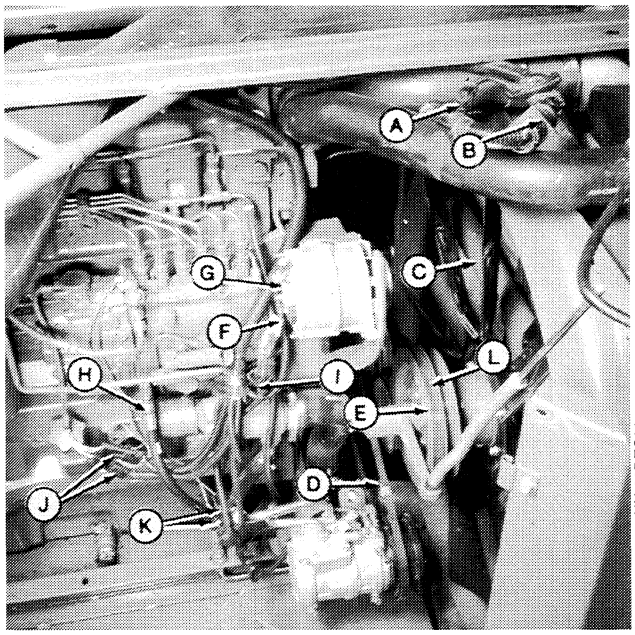
35. Присоедините провода (A, B, F, G и I-K). Присоедините провода (A) на гидравлическом сосуде.

36. Установите шланги радиатора (См.группа 10).

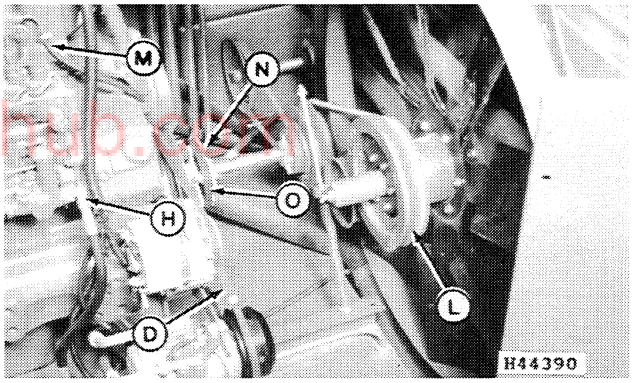
37. Установите привод (E) ремня вентилятора и вентилятор (C).

38. Наденьте ремни (D и L). (Для определения регулировки ремня, величины затяжки вентилятора, натяжения ремня см.следующее: для комбайнов 9400 с двигателем 6359 - техническая инструкция СТМ-4, с двигателем 6068 - СТМ-8, для комбайнов 9500 и 9600 - техническая инструкция СТМ-6). (Только для моделей 9600) Заверните крепежные винты (N) на приводном диске (O).

39. Установите топливопровод (H) и магистраль возврата (M).



Комбайны моделей 9500

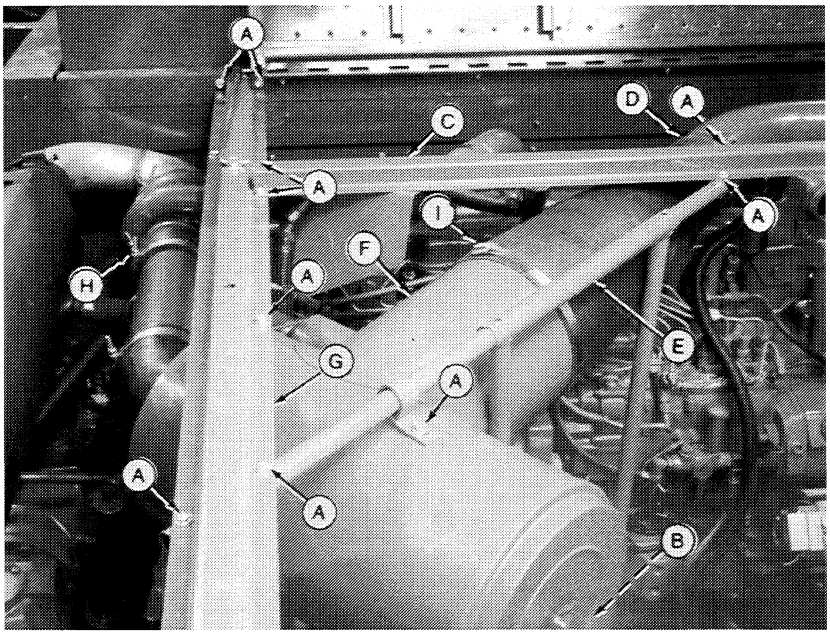


A-электропровода к датчику давления гидравлического сосуда
B-разъем основной электропроводки
C-вентилятор
D-ремень
E-привод ремня вентилятора
F-заземление
G-электропровода к генератору переменного тока
H-топливопровод
I-электропровода к датчику тахометра
J-электропровода к регулятору (2 шт.)
K-электропровода к топливному насосу
L-ремень вентилятора
M-магистраль возврата топлива
N-крепежные винты
O-приводной диск

HX1401,2005,M -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



A-крепежный винт (10 шт.)
B-Барашковый винт
C-Швеллер
D-Хомут
E-растяжка с лестницей
F-подводящий воздухопровод
G-швеллер
H-хомут
I-хомут

40. Установите швеллеры (C и G) и растяжку с лестницей (E). Затяните крепежные винты (A) и барашковый винт (B).

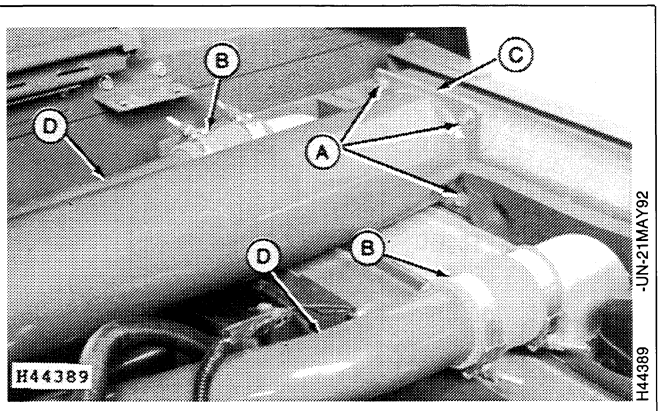
41. Установите подводящий воздухопровод (F) и воздухоочиститель. Затяните хомуты (D,H и I).

truckmanualshub.com

HX,1401,2005,AB-19-17DEC92

42. Заверните крепежные винты (A) на подводящем воздухопроводе (C) воздухоочистителя.

43. (Только для моделей 9500 и 9600) Установите хомут (B) на трубе (D) промежуточного охладителя.



Комбайны модели 9500 и 9600

HX,1401,2005,AC-19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

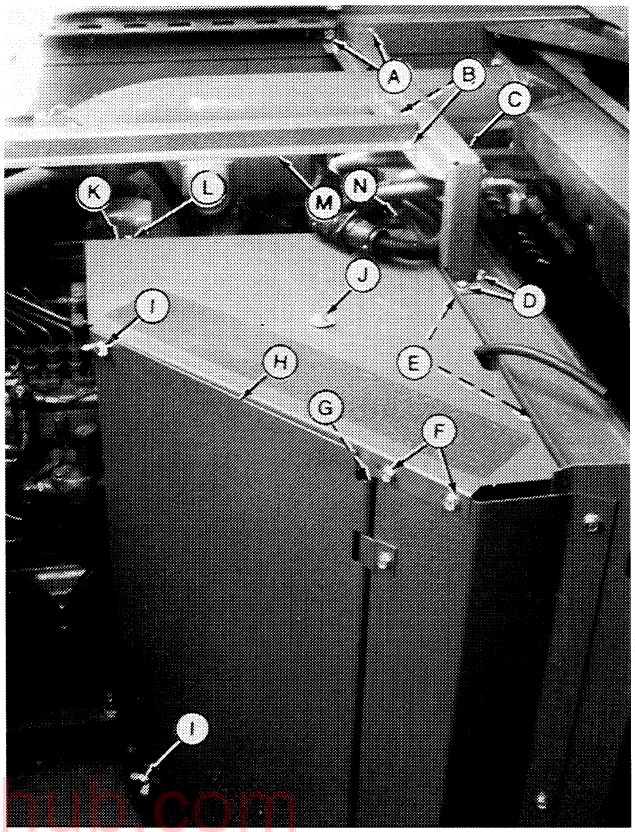
44. Установите защитную дверцу вентилятора (H) и палец (G). Закрепите с помощью барашкового винта (I).

45. Установите обшивочный лист (K) с помощью крепежных винтов (E, F,L и N).

46. Установите швеллер (C) с помощью крепежных винтов (A, A и D).

47. Установите палец (J).

A-крепежный винт (2 шт.)
B-крепежный винт (2 шт.)
C-швеллер
D- крепежный винт (2 шт.)
E- крепежный винт (2 шт.)
F- крепежный винт (2 шт.)
G-палец
H-защитная дверца вентилятора
I-барашковый винт (2 шт.)
J-палец
K-обшивочный лист
L- крепежный винт (2 шт.)
M-швеллер
N- крепежный винт



truckmanualshub.com

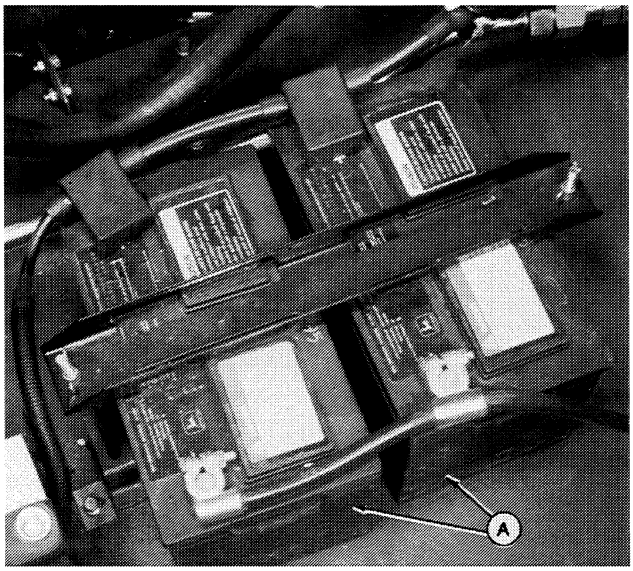
HX,1401,2005,BK-19-17DEC92

48. Присоедините кабели к аккумулятору (A).

49. Заправьте двигатель нужным маслом (См. Секция 10, группа 20).

50. Заправьте систему охлаждения хладагентом (См. Секция 10, группа 20).

51. Порядок пуска двигателя 6359 см. в техническом руководстве на составные части CTM-4, для двигателя 6076 - в CTM-6.



HX,1401,2005,AG-19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

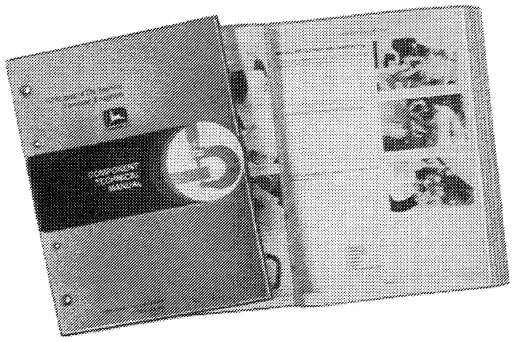
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ ДВИГАТЕЛЯ ДЖОН ДИР МОДЕЛИ 6059 - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУКЦИИ СТМ-4 (ДЛЯ КОМБАЙНОВ МОДЕЛИ 9400) (С.Н. -639999)

Для получения подробных сведений по ремонту необходима также техническая инструкция на составные части.

Пользуйтесь технической инструкцией на составные части вместе с настоящей инструкцией.



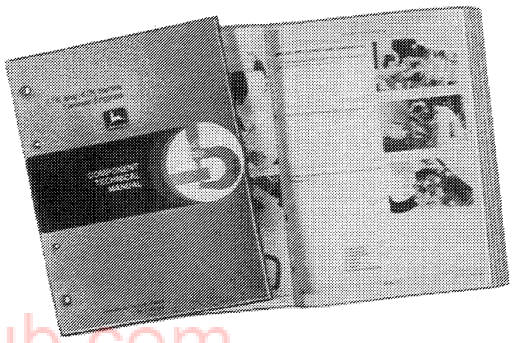
-UN-17JAN89
TS225

HX1401,2005,B -19-13SEP94

РЕМОНТ ДВИГАТЕЛЯ ДЖОН ДИР МОДЕЛИ 6068 - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУКЦИИ СТМ-8 (ДЛЯ КОМБАЙНОВ МОДЕЛИ 9400) (С.Н. 640000-)

Для получения подробных сведений по ремонту необходима также техническая инструкция на составные части.

Пользуйтесь технической инструкцией на составные части вместе с настоящей инструкцией.



-UN-17JAN89
TS225

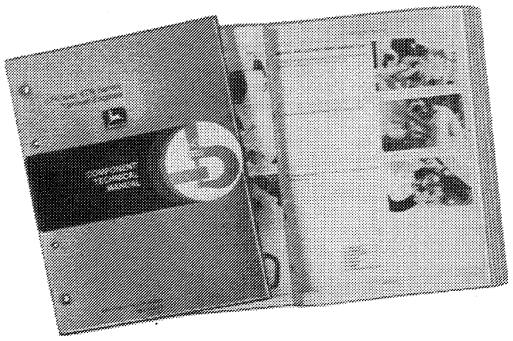
HX1401,2005,A -19-13SEP94

truckmanualshub.com

РЕМОНТ ДВИГАТЕЛЯ ДЖОН ДИР МОДЕЛИ 6076 - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУКЦИИ СТМ-6 (ДЛЯ КОМБАЙНОВ МОДЕЛИ 9500 и 9600)

Для получения подробных сведений по ремонту необходима также техническая инструкция на составные части.

Пользуйтесь технической инструкцией на составные части вместе с настоящей инструкцией.



-UN-17JAN89
TS225

1401,2005,B -19-12SEP91

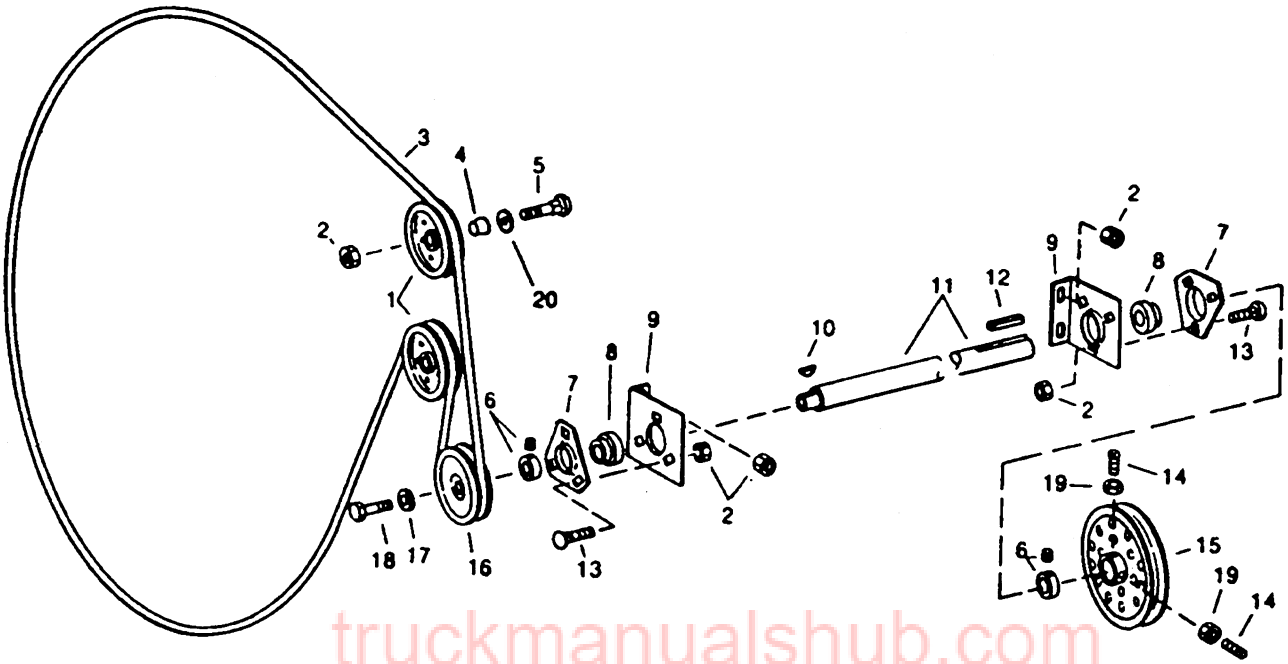
СПЕЦИФИКАЦИИ

Наименование	Измерение	Спецификация
Система охлаждения.....	Примерная вместимость.	.....36 л (38 кварт) (кукурузоуборочные комбайны 9600) 40 л (42 кв.)
Радиатор	Пробное давление.....	.....124 кПа (1.2 бар) (18 ф/кв.дюйм)
Крышка радиатора.....	Пробное давление.....	.....48 кПа (0.5 бар) (7 ф/кв.дюйм)

1401,2010,A -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПРИВОДА РОТАЦИОННОЙ СЕТКИ
9400 (-645100); 9500 (-645200); 9600 (-645300)



truckmanualshub.com

1 - Шкив (2 шт.)
2 - Гайка с буртиком M8,(11 шт.)
3 - Ремень
4 - Распорка
(9400 С.Н. -)
(9500 С.Н. - 632152)
(9600 С.Н. -)
5 - Болт M8 x 65
(9400 С.Н. - 635100)
(9500 С.Н. - 635200)
(9600 С.Н. - 635300)
Болт M8 x 60
(9400 С.Н. 635101 -)
(9500 С.Н. 635201 -)
(9600 С.Н. 635301 -)
6 - Запорное кольцо (2 шт.)
7 - Фланцевый корпус (2 шт.)
8 - Шариковый подшипник (2 шт.)
9 - Фланцевый корпус (2 шт.)
10 - Шпонка вала 5 x 16 мм
11 - Промежуточный вал
12 - Шпонка вала
13 - Болт M8 x 16 (6 шт.)
14 - Болт M8 x 25 (2 шт.)
15 - Шкив
16 - Полушкив
17 - Шайба 8.4 x 24 x 2 мм
18 - Винт M8 x 16
19 - Гайка M8
20 - Шайба
17/32 x 1 1/4 x 0.180 дюймов
(9400 С.Н. - 635100)
(9500 С.Н. - 635200)
(9600 С.Н. - 635300)
Шайба 10.5 x 30 x 2.5 мм
(9400 С.Н. 635101 -)
(9500 С.Н. 635201 -)
(9600 С.Н. 635301 -)

Привод ротационной сетки

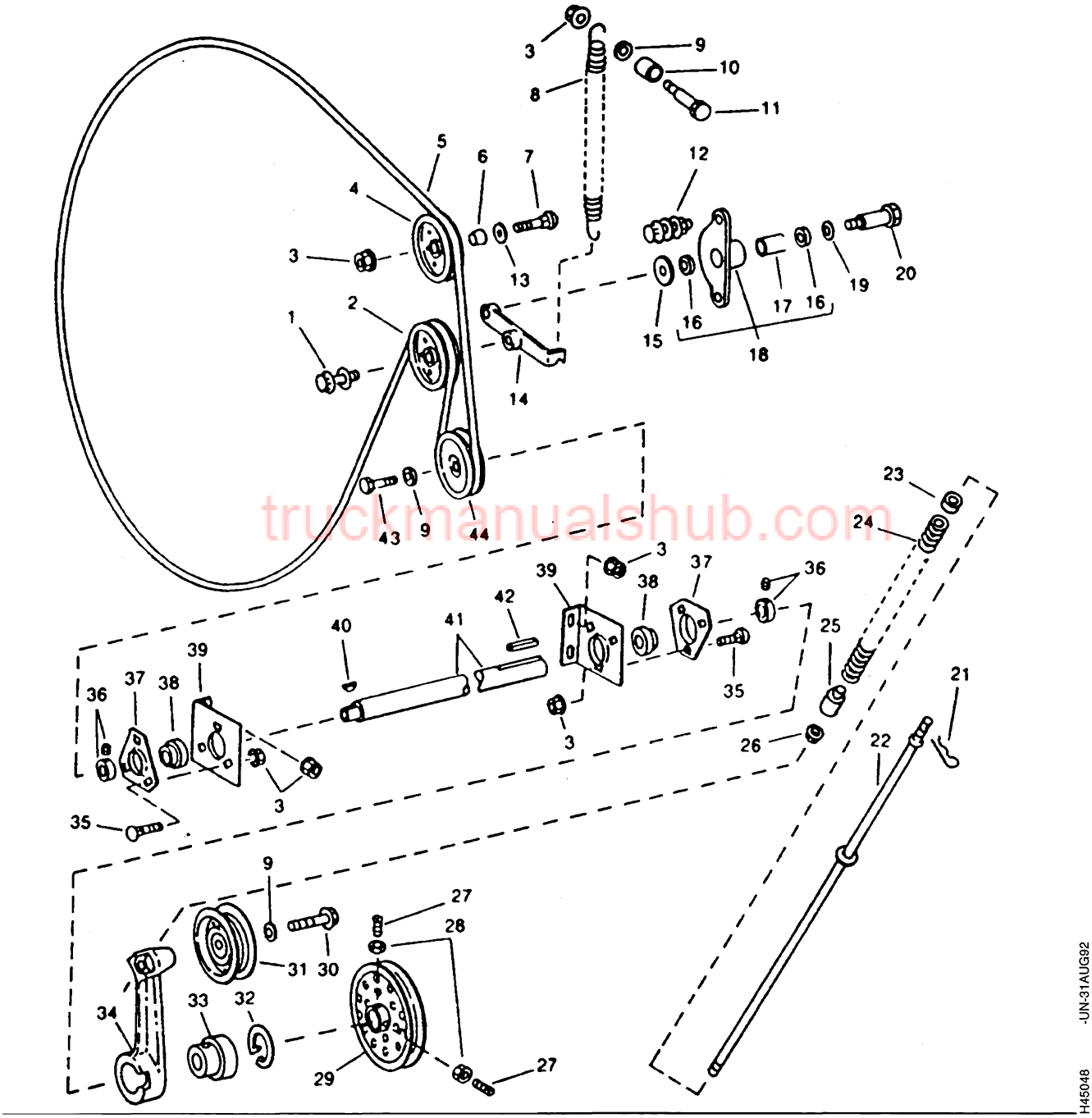
HX,1401,2010,BB-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПРИВОДА РОТАЦИОННОЙ СЕТКИ
9400 (645101 -); 9500 (645201 -); 9600 (645301 -)



truckmanualshub.com

HX1401,2010,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

1 - Винт M8 x 25
2 - Шкив
3 - Гайка M8
4 - Шкив
5 - Ремень
6 - Распорка
7 - Болт M8 x65
8 - Пружина
9 - Шайба 8.4 x 24 x 2 мм
10 - Втулка
11 - Болт
12 - Винт M8 x 25
13 - Шайба 17/32 x 1 1/4 x 0.180 дюйма
14 - Рычаг
15 - Шайба 17/32 x 1 1/4 x 0.036 дюйма
16 - Уплотнение
17 - Втулка
18 - Стойка
19 - Шайба
20 - Болт
21 - Пружинный штифт
22 - Стержень
23 - Распорка
24 - Пружина
25 - Направляющая втулка
26 - Гайка с буртиком M10
27 - Болт
28 - Гайка M8
29 - Шкив
30 - Винт M8 x 30
31 - Шкив
32 - Кольцевой компенсатор износа
33 - Подшипник
34 - Рычаг
35 - Болт M8 x 16
36 - Запорное кольцо
37 - Корпус
38 - Подшипник
39 - Корпус
40 - Шпонка вала 5 x 16 мм
41 - Промежуточный вал
42 - Шпонка вала
43 - Винт M8 x 16
44 - Полушкив

Привод ротационной сетки

1. Ослабьте натяжение холостого шкива и снимите приводной ремень со шкива.

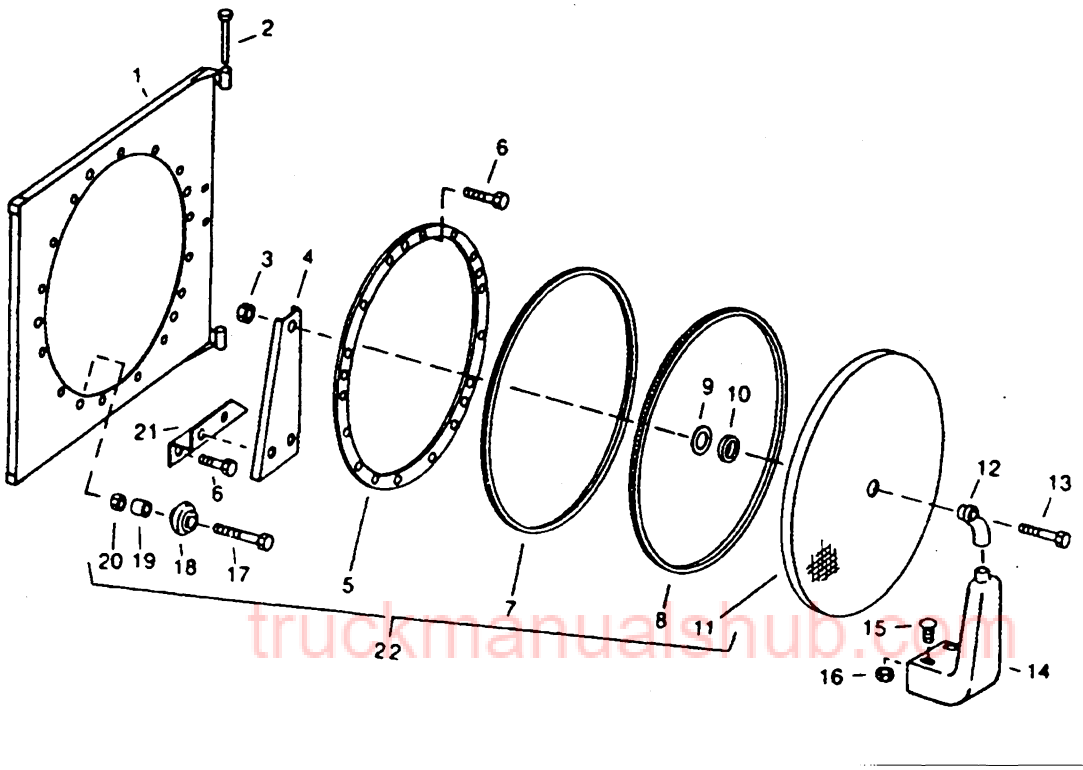
HX,1401,2010,BD-19-17DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РОТАЦИОННОЙ СЕТКИ

9400 (645100 -);
9500 (645200 -);
9600 (645300 -)



truckmanualshub.com

1 - Дверца
2 - Палец (2 шт.)
3 - Гайка с буртикомМ10
4 - швеллер
5 - кольцо
6 - крепежный винт M8 x 16 (17 шт.)
7 - Щетка
8 - Щетка
9 - Пружинная шайба
10 - Упорная шайба
11 - Сетка
12 - Ступица
13 - Крепежный винт M10 x 35
14 - Воздухопровод
15 - Болт M8 x 16 (2 шт.)
16 - Гайка с буртиком M8 (4 шт.)
17 - Крепежный винт M10 x 50
18 - Колесо (5 шт.)
19 - Распорка (5 шт.)
20 - Гайка M10 (5 шт.)
21 - Кронштейн
22 - Ротационная сетка в сборе

Ротационная сетка

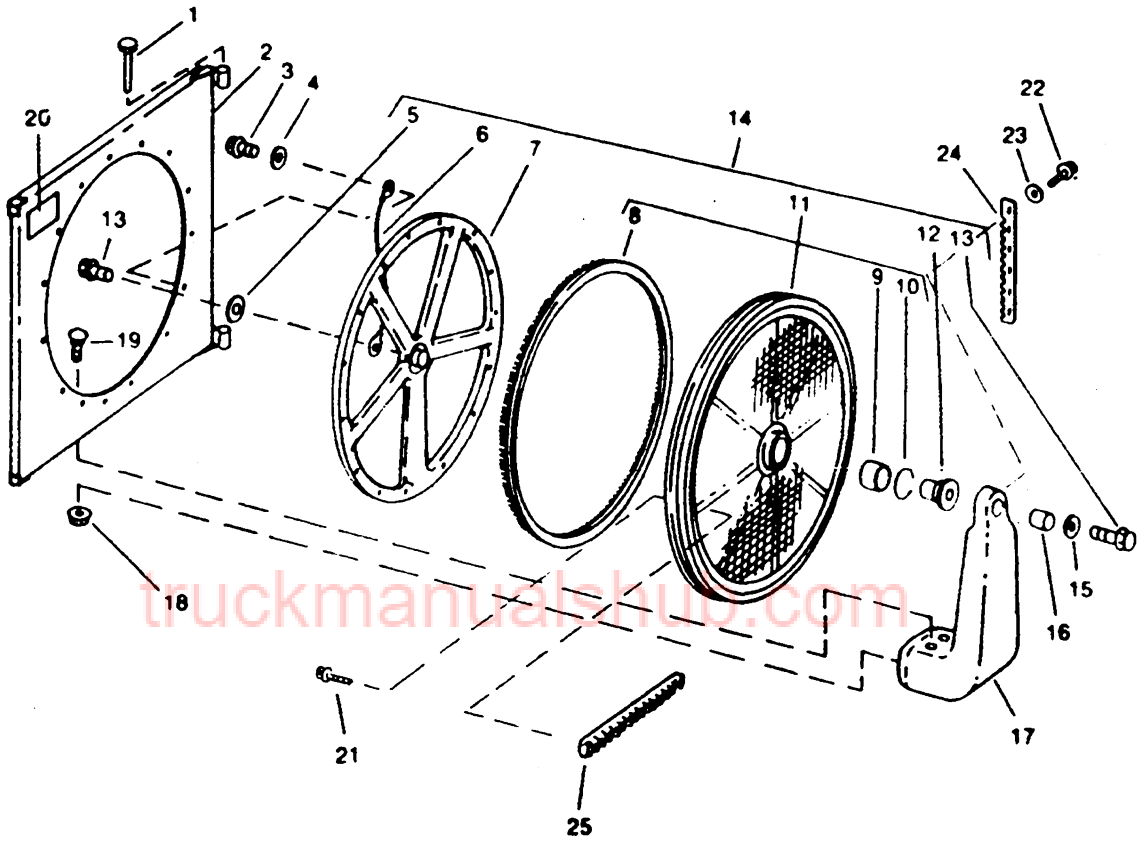
Откройте боковую панель, чтобы ротационная сетка стала доступной.

HX,1401,2010,A -19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РОТАЦИОННОЙ СЕТКИ

9400 (645101 -);
9500 (645201 -);
9600 (645301 -)



truckmanualshub.com

H45050 -UN-31AUG92

1 - Палец (2 шт.)
2 - Дверца (-641716)
Щиток (641717 -)
3 - Винт M8 x 16 (15 шт.)
4 - Стопорная шайба 8.4 мм
5 - Шайба 10.5 x 20 x 2 мм
6 - Электропровода
7 - Ступица
8 - Щетка
9-Роликовый подшипник
10 - Пружинящее стопорное кольцо
11 - Сетка
12 - Ступица
13 - Винт M10 x 40
14 - Сетка
15 - Шайба 10.5 x 30 x 2.5 мм
16 - Втулка 0.423 x 0.675 x 27/32 дюйма
17 - Воздухопровод
18 - Гайка M8 (2 шт.)
19 - Болт M8 x 16 (2 шт.)
20 - Этикетка
21 - Винт (16 шт.)
22 - Винт M6 x 12 (6 шт.)
23 - Шайба (6 шт.) 8.4 x 24 x 2 мм
23 - Нож
24 - рейка (2 шт.)

Ротационная сетка

Откройте боковую панель, чтобы ротационная сетка стала доступной.

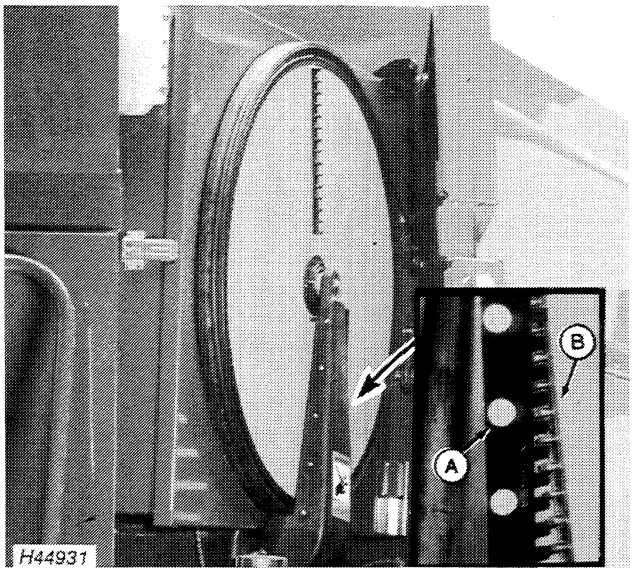
HX,1401,2010,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА НОЖЕВОГО ГРЕБНЯ РОТАЦИОННОЙ СЕТКИ

9400 (645101 -);
9500 (645201 -);
9600 (645301 -)

Отпустите крепежные винты (A) и установите ножевой гребень так, чтобы зубчатая рейка (B) проходила через гребень без задеваний.



1401,HX,2010,A -19-13SEP94

СНЯТИЕ РАДИАТОРА

ОСТОРОЖНО: хладагент может быть горячим. Подождите, пока радиатор остынет, чтобы можно было к нему прикасаться. После этого сливайте хладагент.

1. Отпустите тихонько крышку радиатора.

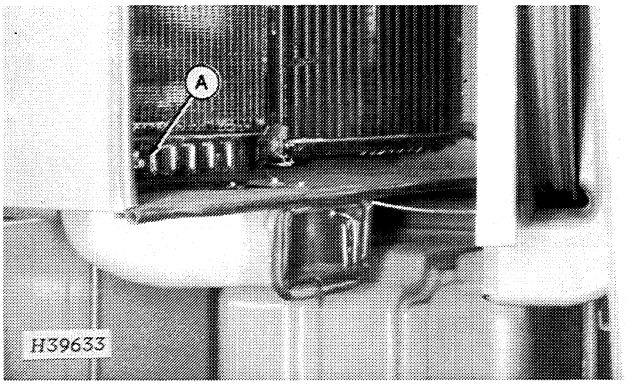
1401,2010,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

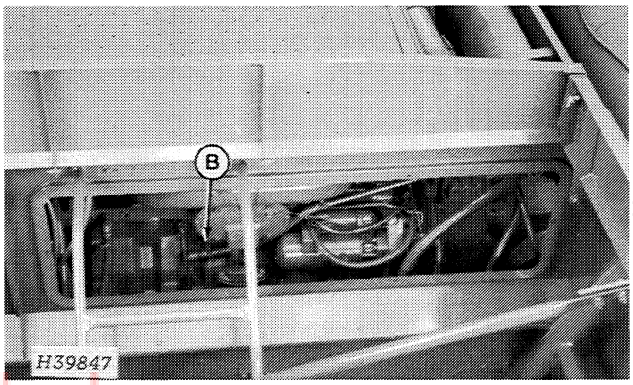
2. Откройте дверцу ротационной сетки.

ВНИМАНИЕ: объем хладагента примерно 36 л (38 кварт). У кукурузоуборочного комбайна модели 9600 объем хладагента составляет 40 л (42 кварты).

3. Слейте хладагент из радиатора (A) и блока двигателя (B).



-UN-11OCT88 H39633

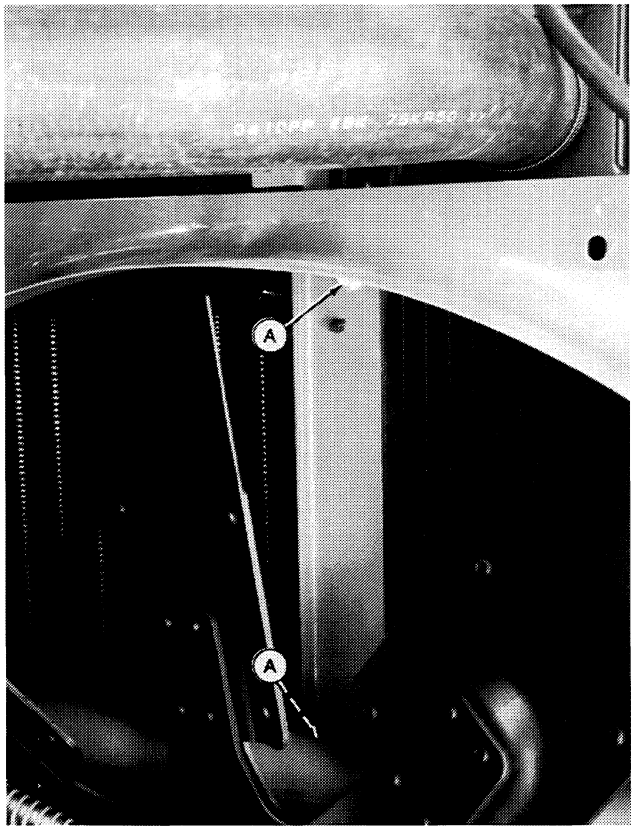


-UN-11OCT88 H39847

truckmanualshub.com

1401,2010,C -19-12SEP91

4. Отверните крепежные винты (A).



-UN-08AUG89 H40405

1401,2010,D -19-12SEP91

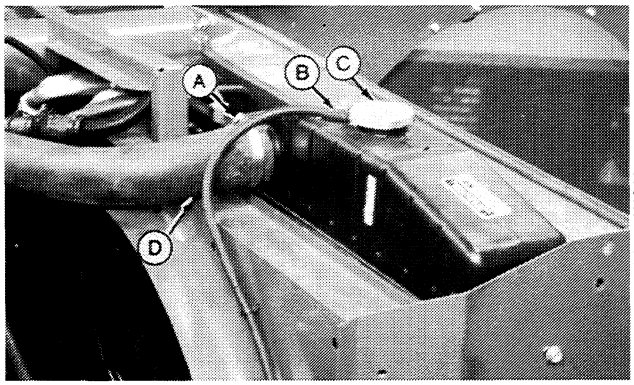
https://truckmanualshub.com/

5. Снимите хомут (A), перепускную трубу (B) и шланг (D).

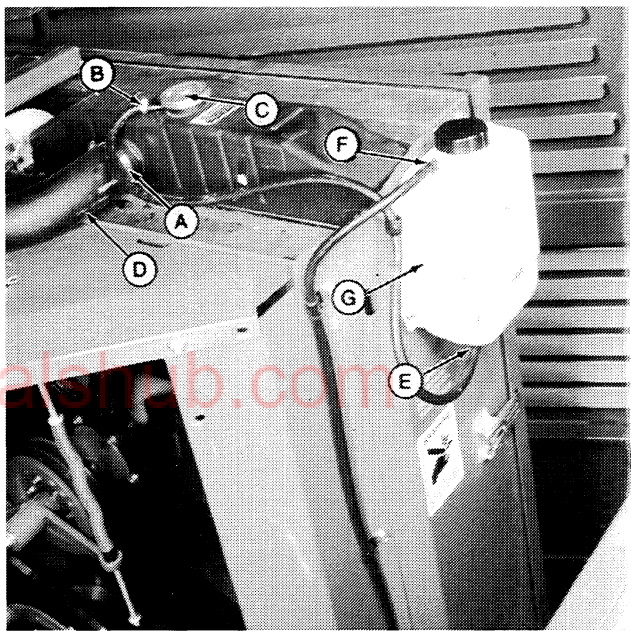
6. Снимите шланг (E) снизу бачка-уловителя, головку бачка (F) и опорожните бачок.

7. Снимите бачок-уловитель (G).

A - хомут
B - перепускная трубка
C - крышка радиатора
D - шланг
E - шланг бачка уловителя
F - головка бачка уловителя
G - бачок уловитель



9400 (—640100); 9500 (—650200)



** 9400 (650101—); 9500 (650201—); 9600 (650301—)*

HX,1401,20,DA -19-28JAN93

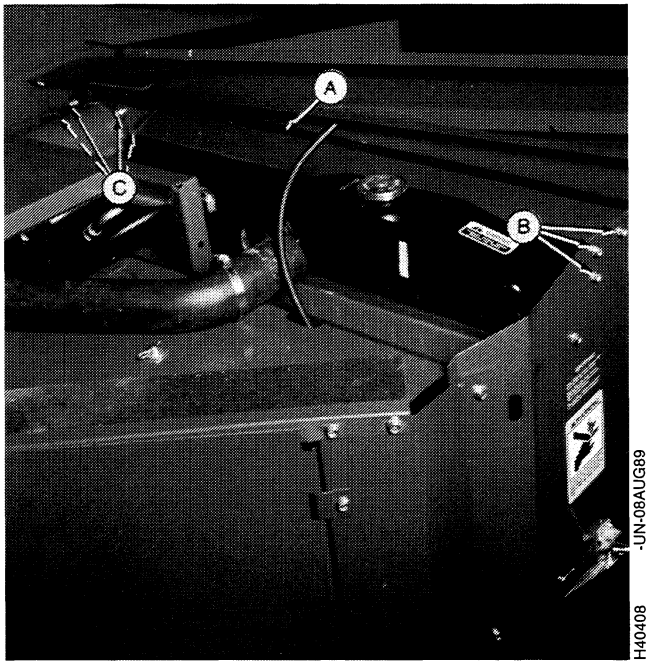
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

8. Отверните крепежные винты (B) и гайки с буртиком с обеих сторон.

9. Отверните крепежные винты (C) и гайки с буртиком на трубе воздухоочистителя.

10. Снимите швеллер (A).



H40408 -UN-08AUG89

truckmanualshub.com

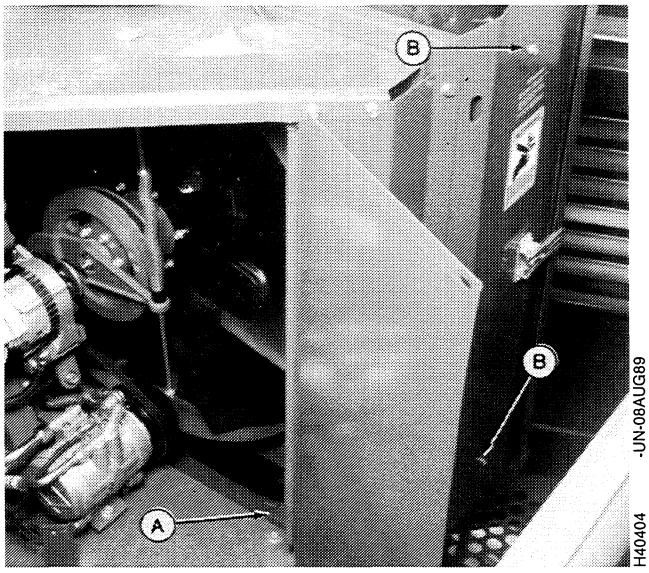
HX,1401,20,DB -19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

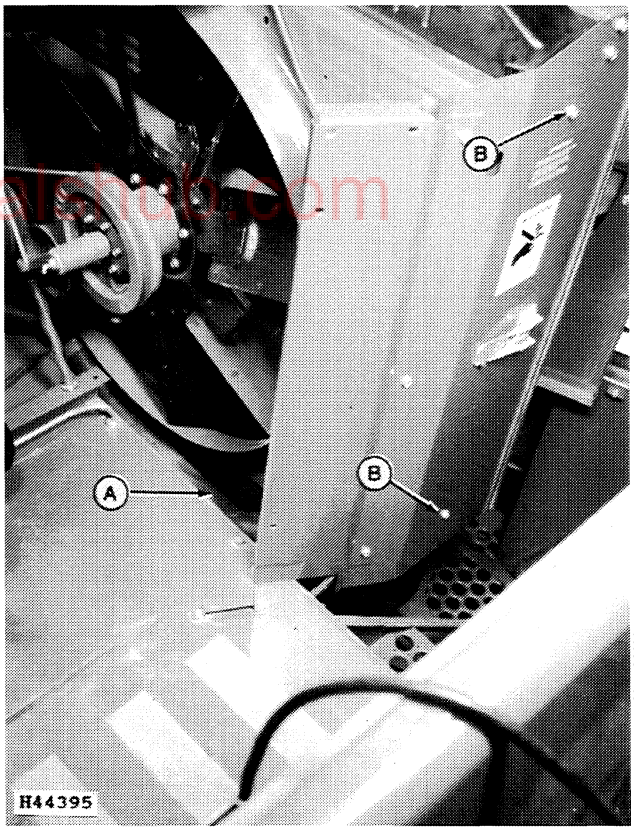
11. Отсоедините шланг (A).

12. Отверните крепежные винты (B) с радиатора.

13. Осторожно приподнимите радиатор и выведите его.



Ранние модели



Поздние модели

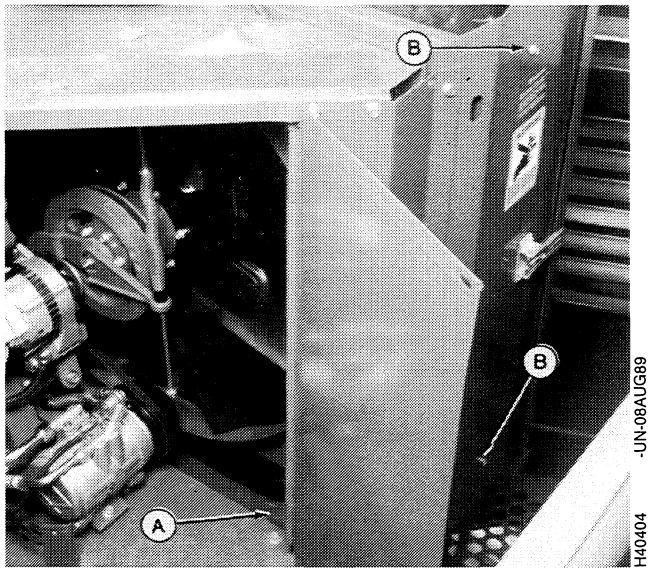
truckmanualshub.com

HX,1401,2010,C -19-13SEP94

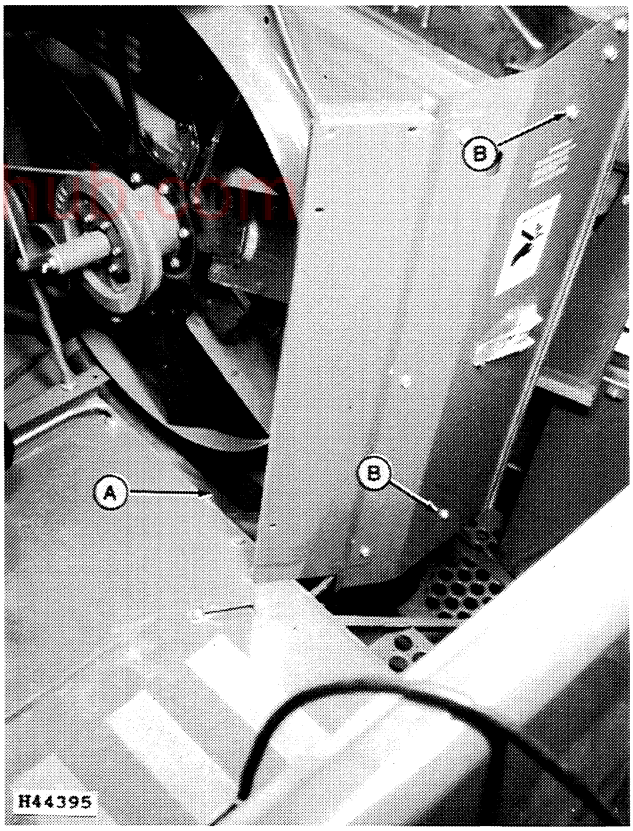
https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА РАДИАТОРА

1. Опустите радиатор на место.
2. Заверните крепежные винты (B).
3. Соедините шланг (A) к радиатору.



Ранние модели



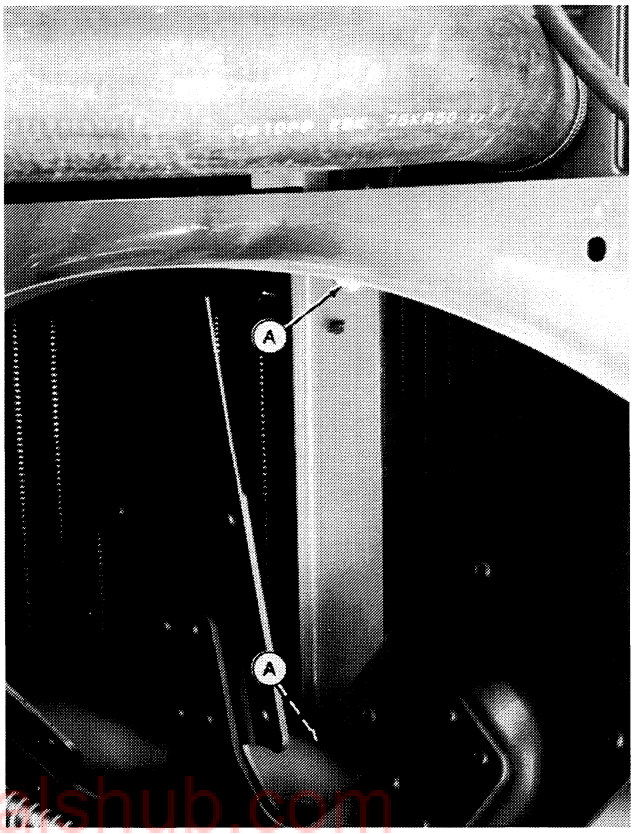
Поздние модели

HX,1401,2010,D -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

4. Присоедините радиатор к стойке с помощью крепежных винтов (A).

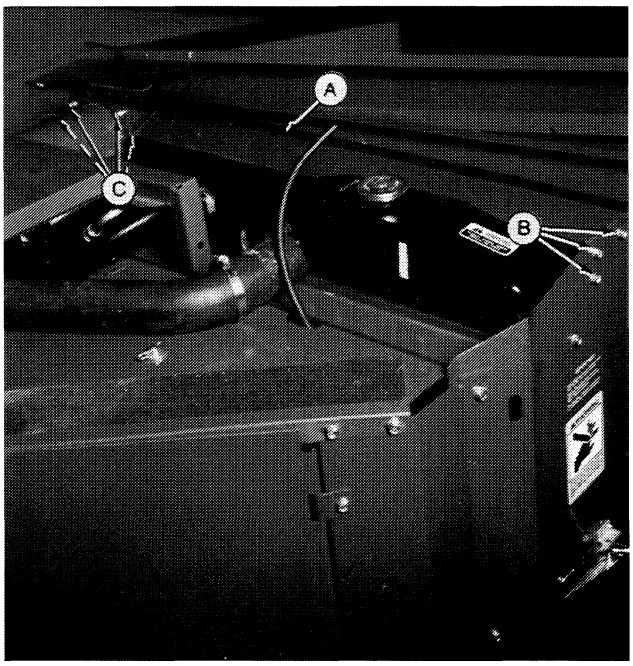


truckmanualshub.com

1401,2010,I -19-12SEP91

5. Установите швеллер (A) с помощью крепежных винтов (B) и гаек с буртиком с обеих сторон.

6. Прикрепите трубу подводящего воздухопровода к швеллеру с помощью Винтов и гаек (C).



1401,2010,J -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

7. Установите шланг (D) радиатора и затяните хомуты (A).

8. Присоедините перепускную трубку (B).

9. Установите бачок уловитель (G).

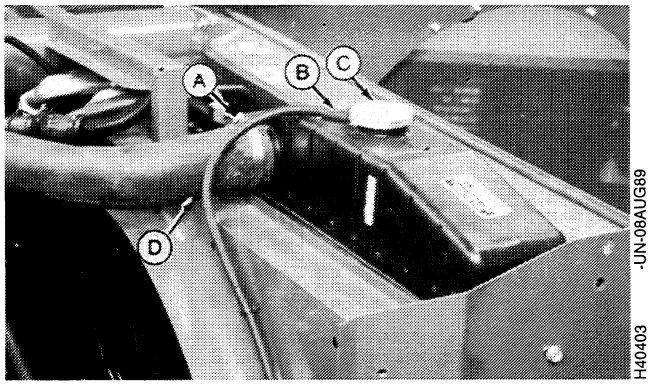
10. Установите шланг (E) в нижней части бачка и головку (F).

11. Заправьте радиатор хладагентом.

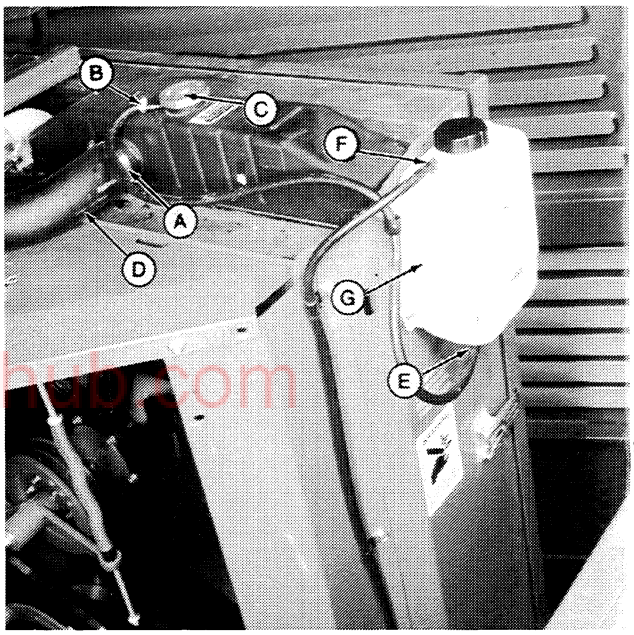
Объем хладагента в системе примерно 34 л (36 кварт). У комбайна модели 9600 для уборки кукурузы объем хладагента составляет 40 л (42 кв.).

* (9400 С.Н. -650100; 9500 С.Н. -650200; 9600 С.Н. -650300)

** (9400 С.Н. 650101- ; 9500 С.Н. 650201 -; 9600 С.Н. 650301 -)



*Ранние модели**



*Поздние модели***

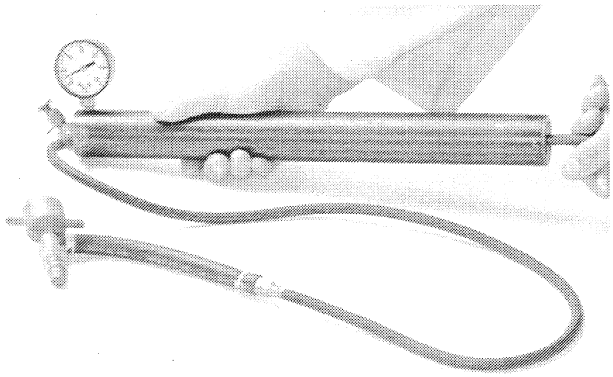
truckmanualshub.com

HX,1401,20,DD -19-13SEP94

ИСПЫТАНИЕ РАДИАТОРА

Снимите крышку и осмотрите радиатор на предмет течи или повреждений.

Присоедините к горловине радиатора прибор D05104ST. Создайте давление в радиаторе 124 кПа (1.2 бар)(18 фунтов на кв. дюйм). Отремонтируйте радиатор, если он не держит давление.

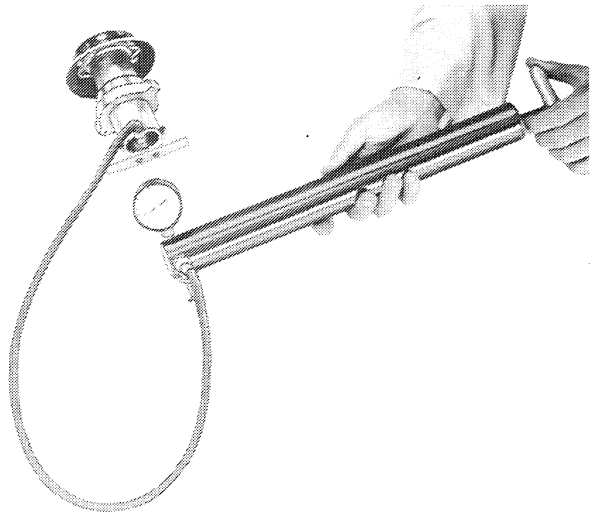


1401,2010,L -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ИСПЫТАНИЕ КРЫШКИ РАДИАТОРА

Установите прибор для испытания D05104ST. Создайте давление 48 кПа (0.5 бар)(7 фунтов на кв.дюйм) Крышка должна выдерживать это давление и давать разгрузку при значении близком к этому.



R26406N —UN-29NOV88

1401,2010,M -19-12SEP91

ЗАМЕНА ТЕРМОСТАТА

Для замены термостата на комбайне 9400 с двигателем 6359 см. техническое руководство на составные части СТМ-4; с двигателем 6068 - СТМ-8, а для комбайнов 9500 и 9600 - СТМ-6.

truckmanualshub.com

HX1401,2010,B -19-13SEP94

РЕМОНТ ИЛИ ЗАМЕНА ВОДЯНОГО НАСОСА

Для ремонта или замены водяного насоса на комбайне 9400 с двигателем 6359 см. техническое руководство на составные части СТМ-4; с двигателем 6068 - СТМ-8, а для комбайнов 9500 и 9600 - СТМ-6.

HX1401,2010,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

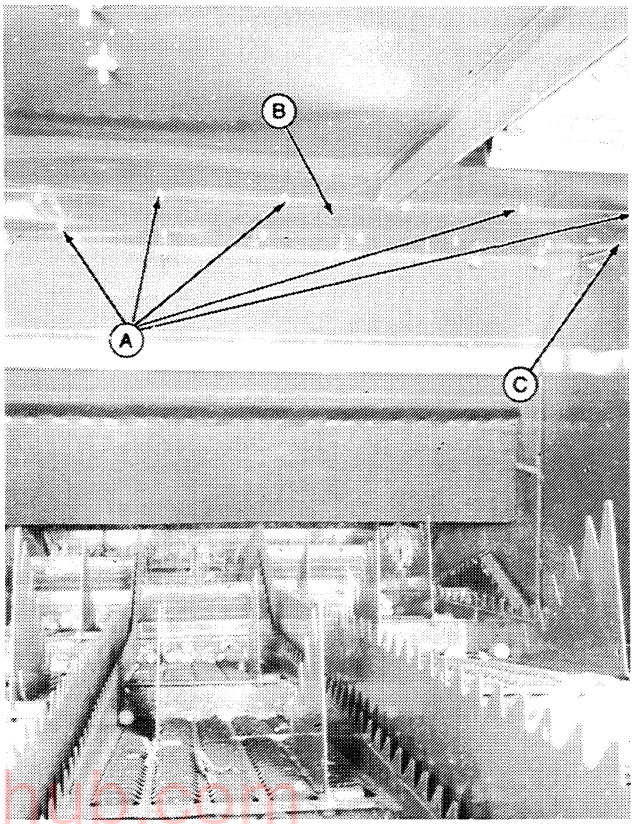
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЩИТКА СМОТРОВОГО ЛЮКА ПОДДОНА КАРТЕРА ДВИГАТЕЛЯ

ВНИМАНИЕ: достичь щитка смотрового люка поддона картера двигателя можно через заднюю часть комбайна сверху и переднюю часть участка соломотряса.

Снятие щитка позволит подойти к поддону картера без снятия двигателя.

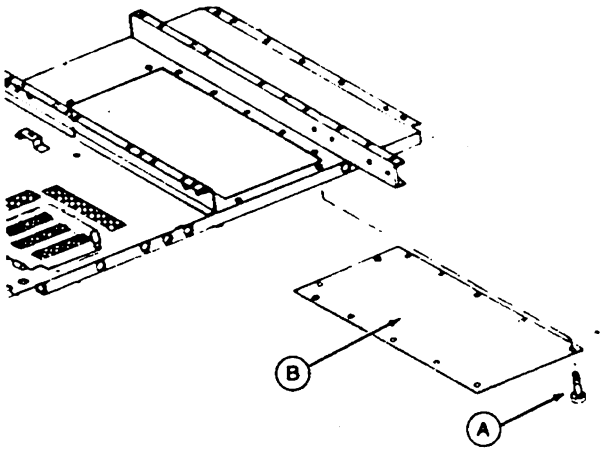
1. Отверните 12 крепежных винтов M8 x 20 (A) и снимите нижний лист (B) смотрового люка.

2. При установке щитка (B) убедитесь, что лист в месте (C) установлен сверху по правой стороне листа (C), затем заверните 12 винтов M8 x 20 (A).



H45331 -UN-02NOV92

truckmanualshub.com



H45332 -UN-02NOV92

HX,1401,2015,A -19-02NOV92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Часть 30
РЕМОНТ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ ТОПЛИВА И СИСТЕМЫ ВОЗДУХОЗАБОРА

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Группа 05 - Система воздухозабора
Ремонт двигателя Джон Дир 30-05-1
Основные характеристики 30-05-1
Снятие и установка
Турбокомпрессора 30-05-2
Фильтров воздухоочистителя 30-05-3

Группа 10 - Система подачи дизельного топлива
Основные технические
характеристики 30-10-1
Снятие топливного бака 30-10-1
Установка топливного бака 30-10-4
Снятие и установка датчика топлива 30-10-6
Снятие и установка фильтра и сапуна
топливного бака 30-10-7
Снятие выходной сетки топливного
бака 30-10-8
Установка выходной сетки
топливного бака 30-10-9
Замена баллона вспомогательного устройства
для запуска при холодной погоде 30-10-10
Снятие и установка вспомогательного
устройства для запуска при холодной
погоде 30-10-10

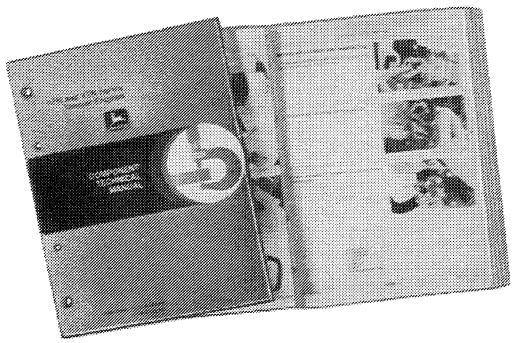
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ ДВИГАТЕЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ФИРМЫ ДЖОН ДИР



Для получения подробных сведений по ремонту необходима также техническая инструкция на составные части CTM (Component technical manual)

Пользуйтесь технической инструкцией на составные части вместе с настоящей инструкцией .

Комбайн	Двигатель	Инструкция
9400	6359A	CTM-4
9400	6068H	CTM-8
9500	6076H	CTM-6
9500-косогорный	6076ll	CTM-6
9600	6076H	CTM-6

HX,1401,3005,AA-19-13SEP94

30
05
1

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Позиция	Измерения	Величина
Винты крепления турбокомпрессора к выпускной трубе	Крутящий момент	47 Н-м (35 фунто-футов)

truckmanualshub.com

1401,3005,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ТУРБОКОМПРЕССОРА

1. Ослабьте хомуты (G), чтобы отсоединить впускной трубопровод (F).

2. Ослабьте хомуты (J), чтобы отсоединить шланг подвода воздуха (K).

3. Отсоедините маслопроводы (H и I).

4. Ослабьте хомуты (A и D), чтобы отсоединить трубу (B) глушителя от турбокомпрессора (C).

5. Отверните крепежные винты (E), чтобы снять турбокомпрессор.

6. Для ремонта турбокомпрессора комбайна 9400 см.техническую инструкцию СМТ-4 (двигатель 6359) или СТМ-8 (двигатель 6068); турбокомпрессора комбайнов 9500, 9500 косогорный и 9600 - см. техническую инструкцию СТМ-6.

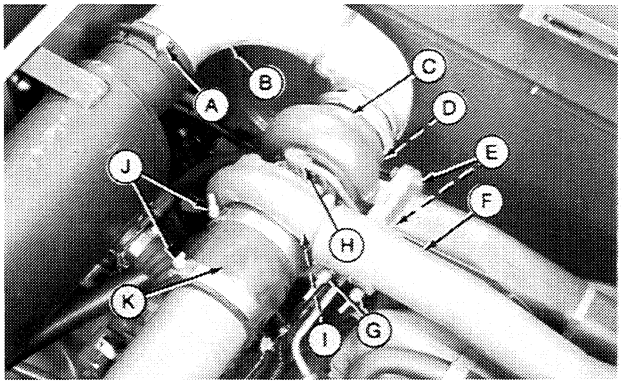
7. Присоедините турбокомпрессор к выпускной трубе . Затяните крепежные винты (E) до 47 Н-м (35 фунто-футов).

8. Присоедините трубу глушителя к турбокомпрессору и глушителю. Затяните хомуты (A и D).

9. Присоедините маслопроводы (H и I).

10. Присоедините шланг подвода воздуха. Затяните хомуты (J).

11. Присоедините впускной трубопровод. Затяните хомуты.



H40418 -UN-23AUG89

Комбайны моделей 9500 и 9600

A-Хомут
B-Труба глушителя
C-Турбокомпрессор
D-Хомут
E-Крепежный винт (4 шт.)
F-Впускной трубопровод
G-Хомут (2 шт.)
H-Маслопровод
I-Маслопровод
J-Хомут (2 шт.)
K-Шланг подвода воздуха

truckmanualshub.com

HX,1401,3005,AB-19-04AUG92

https://truckmanualshub.com/

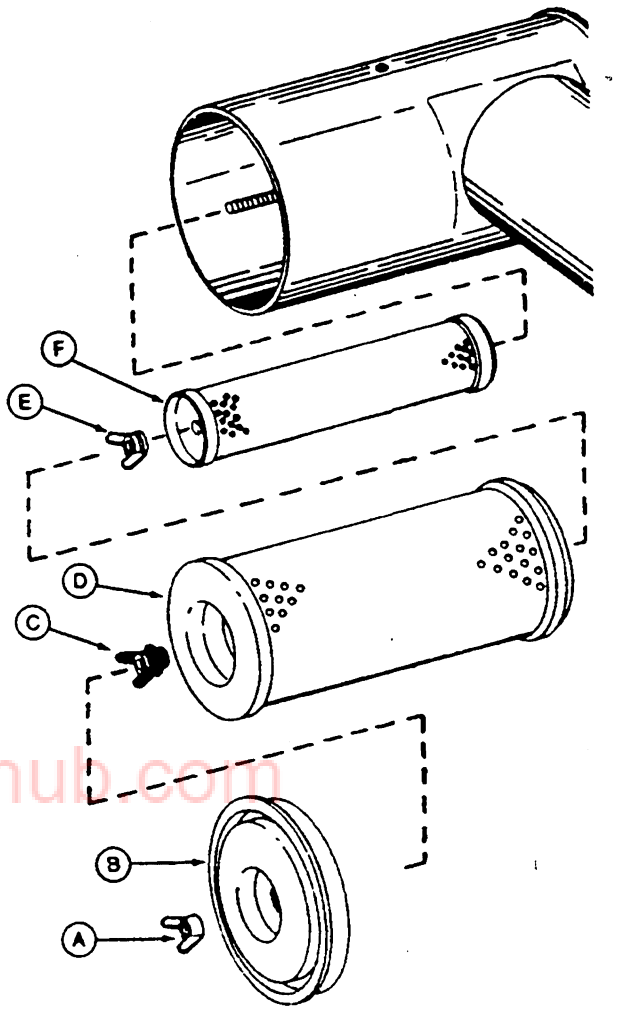
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЯ

1. Снимите барашковую гайку (A) и пылезащитную крышку (B).

2. Снимите барашковую гайку (C) и выньте фильтр грубой очистки (D).

3. Снимите барашковую гайку (E) и выньте фильтр тонкой очистки (F).

A-Барашковая гайка
B-Пылезащитная крышка
C-Барашковая гайка
D-Фильтр грубой очистки
E-Барашковая гайка
F-Фильтр тонкой очистки



truckmanualshub.com

H44030 -UN-10JUN92

HX,1401,3005,AC-19-04AUG92

30
05
3

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

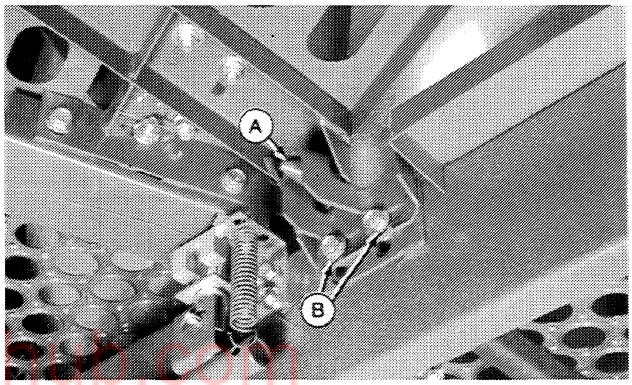
Позиция	Измерение
Топливный бак:	
Вместимость	Примерная вместимость .....530 л (140 галлонов)
Масса	Примерная масса (пустого).....37 кг (80 фунтов)
Щиток двигателя	Примерная масса ..... 102 кг (225 фунтов)

1401,3010,A -19-12SEP91

СНЯТИЕ ТОПЛИВНОГО БАКА

ОСТОРОЖНО ! Масса щитка двигателя примерно 102 кг (225 фунтов).

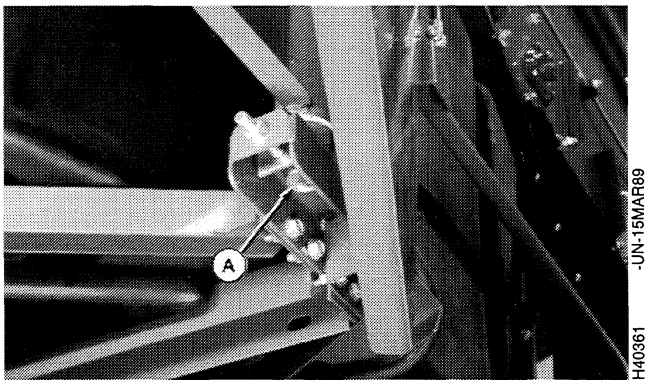
1. Отверните крепежные винты (B) и снимите щиток двигателя с конического штифта (A).



truckmanualshub.com

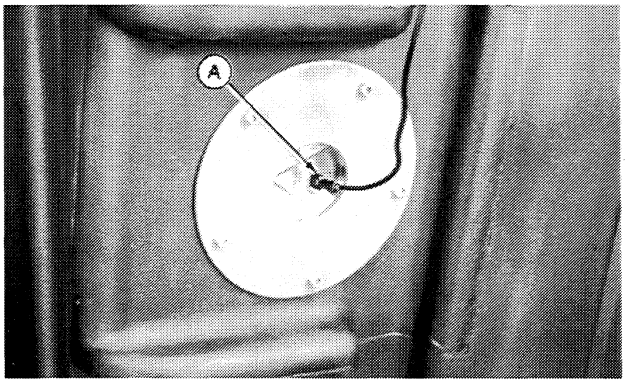
1401,3010,B -19-12SEP91

2. Удалите шарнирный болт (A), чтобы снять щиток двигателя.



1401,3010,C -19-12SEP91

3. Отсоедините шарнирный болт (A), чтобы снять щиток двигателя.

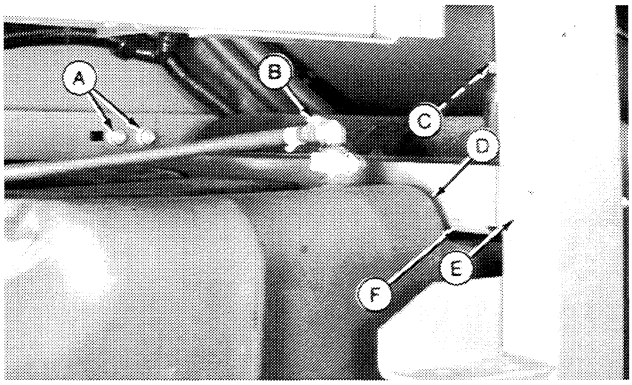


1401,3010,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

4. Снимите детали (A - C и E - F).

A-Крепежные винты (2 шт.)
B-Магистраль возврата топлива
C-Сапун
D-Топливный бак
E-Крепежный винт
F-Кронштейн



1401,3010,E -19-12SEP91

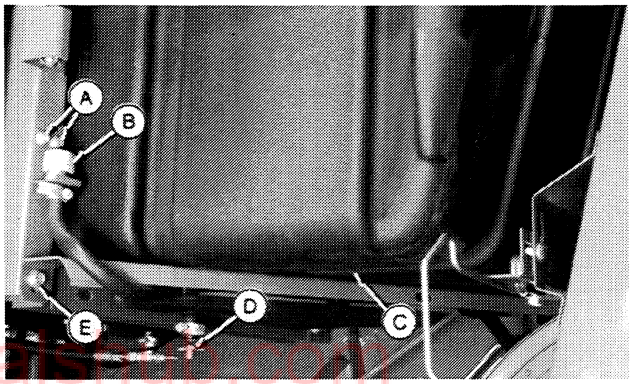
30
10
2

5. Слейте топливо из бака через выпускной клапан (D). Вместимость бака примерно 530 л (140 галлонов).

ОСТОРОЖНО ! Масса топливного бака примерно 37 кг. (80 фунтов). Для снятия бака требуется два человека.

6. Отверните крепежные винты (A и E).

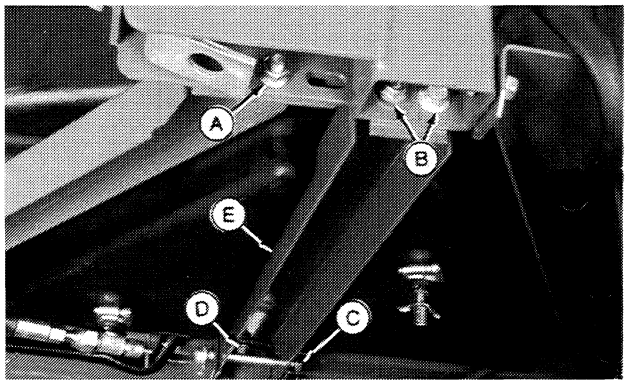
A-Крепежный винт (2 шт.)
B-Маслопровод
C-Топливный бак
D-Выпускной клапан
E-Крепежный винт



1401,3010,F -19-12SEP91

7. Снимите детали (A - E).

A-Крепежный винт
B-Крепежный винт
C-Болт
D-Крепежный винт
E-Кронштейн



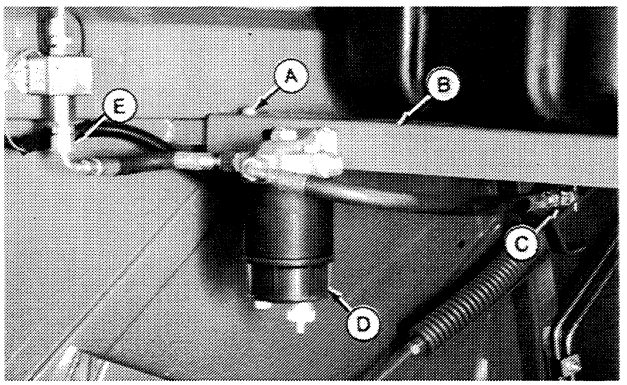
1401,3010,G -19-12SEP91

ПРИМЕЧАНИЕ: Топливный фильтр (D) и топливопроводы (C и E) остаются вместе с кронштейном (B).

8. Отсоедините топливопроводы (C и E).

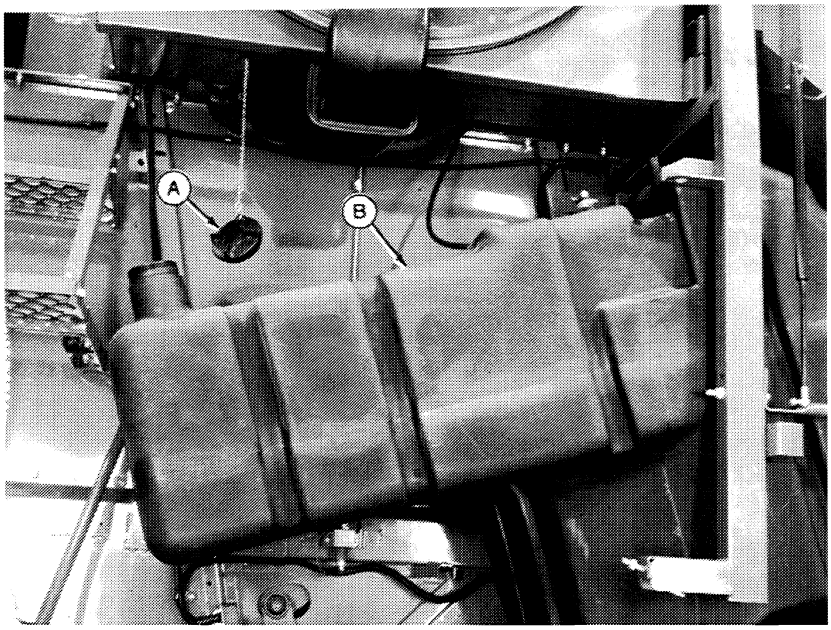
9. Снимите крепежный винт (A) и кронштейн (B).

A-Крепежный винт
B-Кронштейн
C-Топливопровод к топливному баку
D-Фильтр
E-Топливопровод к топливному насосу



1401,3010,H -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/



А-Крышка **В-Топливный бак**

10. Наклоняя и подтаскивая топливный бак в направлении задней части комбайна ,снимите его.

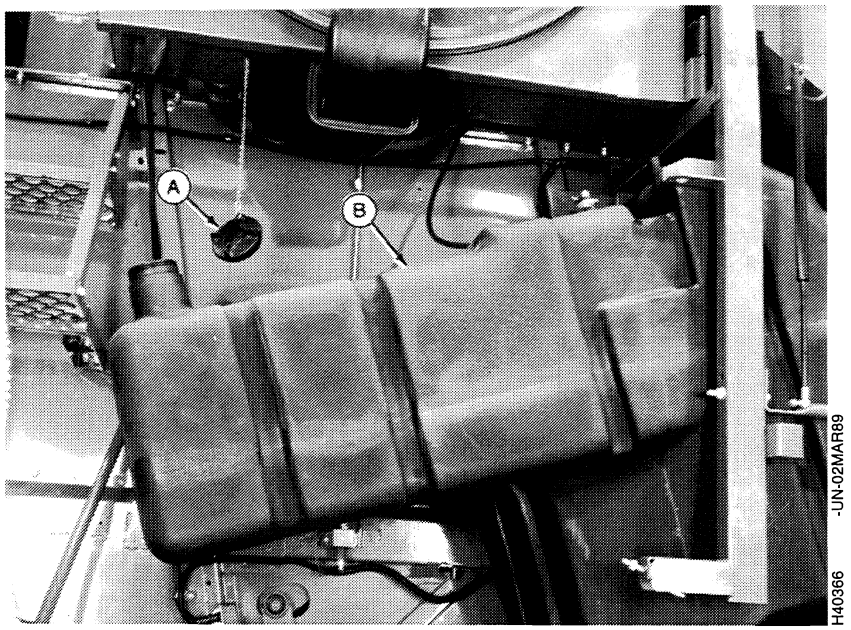
truckmanualshub.com

1401,3010,I -19-12SEP91

30
10
3

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ТОПЛИВНОГО БАКА



A-Крышка

B-Топливный бак

truckmanualshub.com

ОСТОРОЖНО ! Масса топливного бака примерно 37 кг. (80 фунтов).

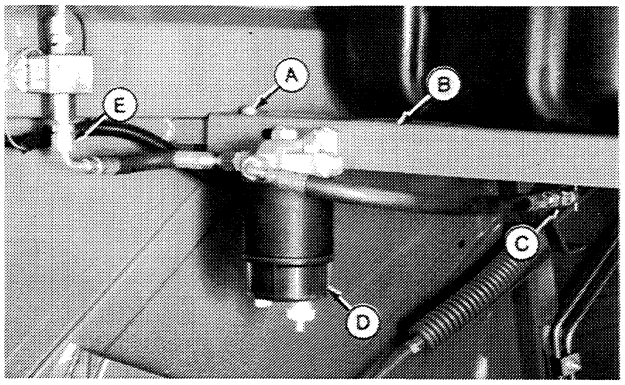
1. Наклонив бак (B), как показано на рисунке, установите его на место.

1401,3010,J -19-12SEP91

2. Установите кронштейн (B) при помощи крепежных винтов (A).

3. Присоедините топливопроводы (C и E).

A-Крепежный винт
B-Кронштейн
C-Топливопровод к топливному баку
D-Топливный фильтр
E-Топливопровод к топливному насосу

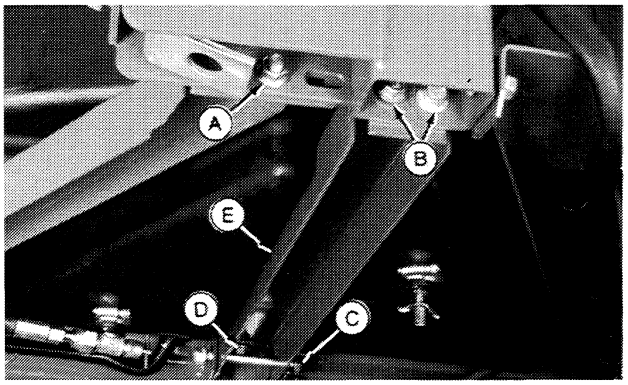


1401,3010,K -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

4. Установите детали (A-E).

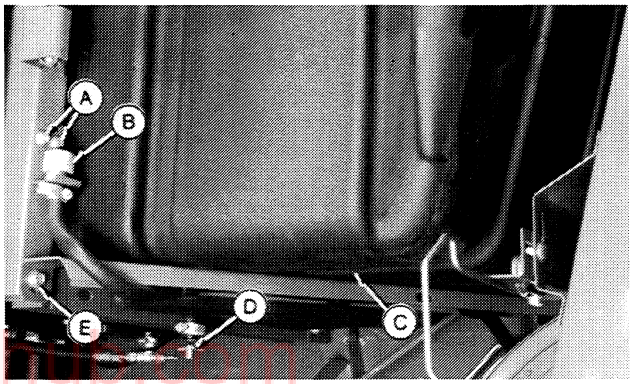
A-Крепежный винт
B-Крепежшый винт
C-Болт
D-Крепежный винт
E-Кронштейн



1401,3010,L -19-12SEP91

5. Установите детали (A,B и E).

A-Крепежный винт (2 шт.)
B-Маслопровод
C-Топливный бак
D-Выпускной клапан
E-Крепежный винт

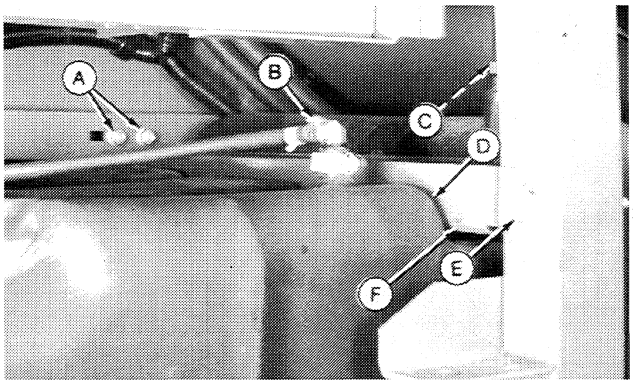


truckmanualshub.com

1401,3010,M -19-12SEP91

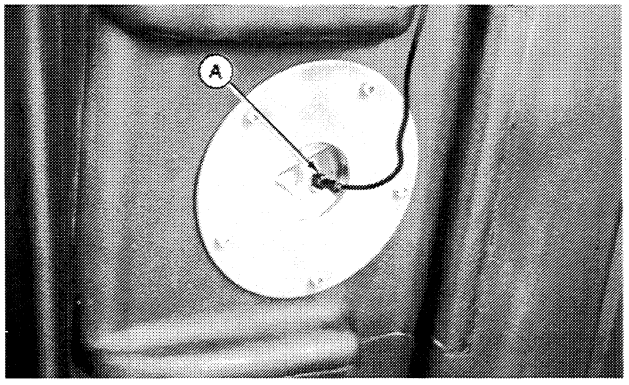
6. Установите детали (A-C, E и F).

A-Крепежный винт (2 шт.)
B-Магистраль возврата топлива
C-Сапун
D-Топливный бак
E-Крепежный винт
F-Кронштейн



1401,3010,N -19-12SEP91

7. Присоедините электропровод (A) к датчику.



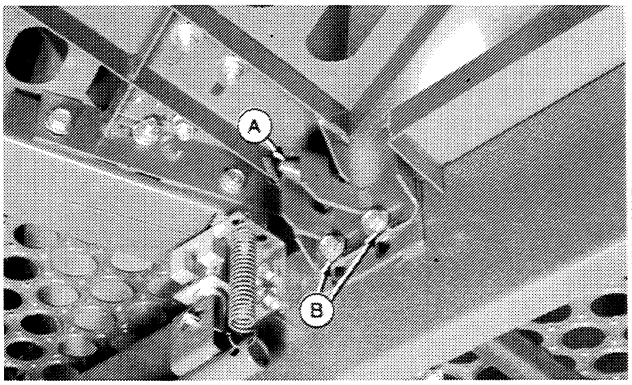
1401,3010,O -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО ! Масса щитка двигателя примерно 102 кг (225 фунтов).

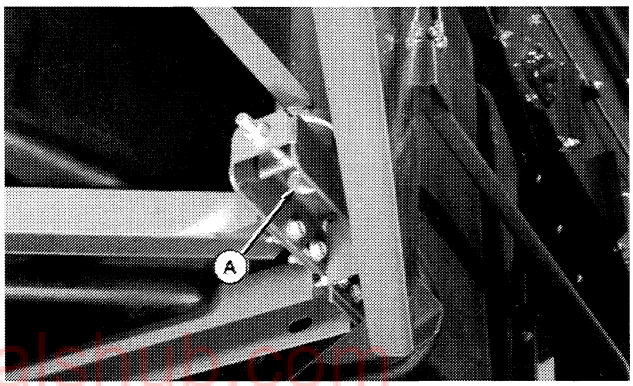
8. Надвиньте щиток двигателя на штифт (A).

9. Заверните крепежные винты (B).



1401,3010,P -19-12SEP91

10. Заверните крепежные винты (A) на шарнире и щитке двигателя.



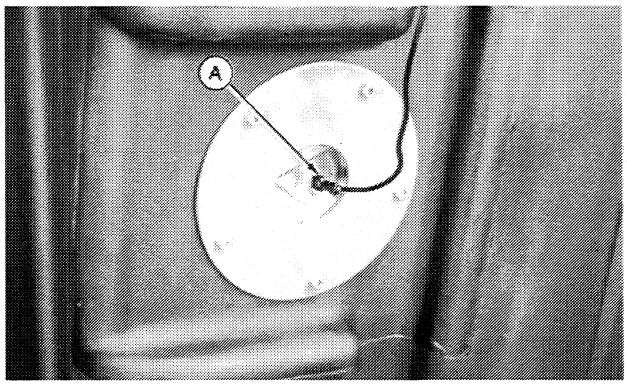
truckmanualshub.com

1401,3010,Q -19-12SEP91

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ДАТЧИКА ТОПЛИВА

1. Отсоедините электропровод (A) от датчика.

2. Слейте топливо из бака до нижнего уровня датчика.



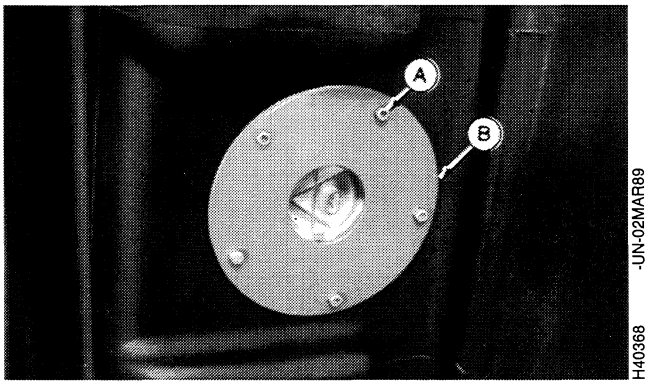
1401,3010,R -19-12SEP91

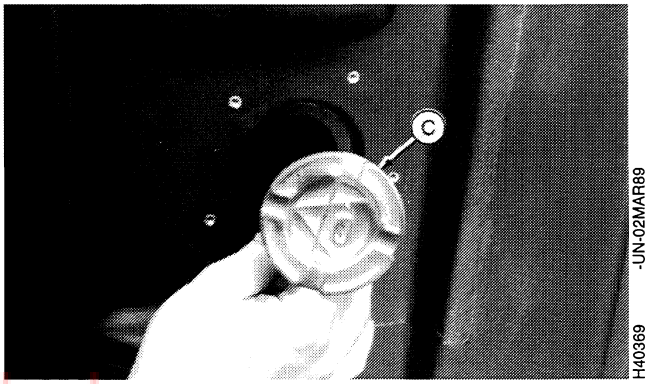
https://truckmanualshub.com/

3. Снимите винты (A). крышку (B) и датчик (C).

4. Датчик (C) ремонту не подлежит. В случае повреждения, его следует заменить.

5. Установите датчик (C), крышку (B) и винты (A).

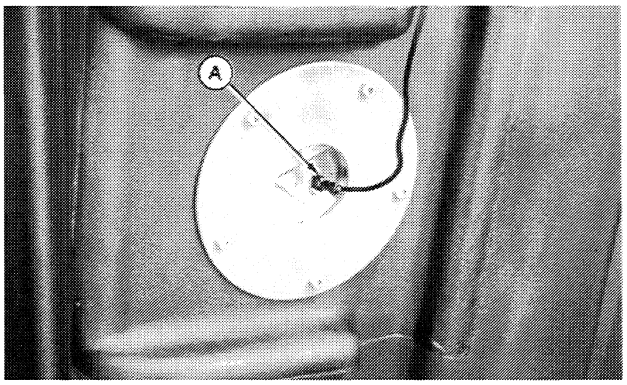




truckmanualshub.com

HX,1401,3010,AA-19-04AUG92

6. Присоединить электропровод (A) к датчику.



1401,3010,T -19-12SEP91

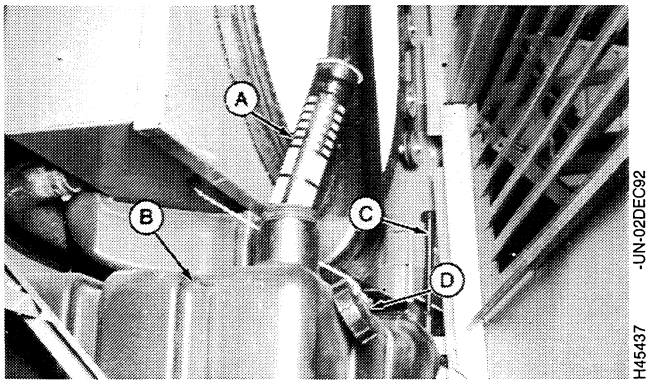
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ФИЛЬТРА И САПУНА ТОПЛИВНОГО БАКА

1. Снимите детали (A,C и D) с топливного бака (B).

2. Осмотрите детали и при необходимости замените.

3. Установите детали (A,C и D).

A-Фильтр
B-Топливный бак
C-Сапун
D-Крышка

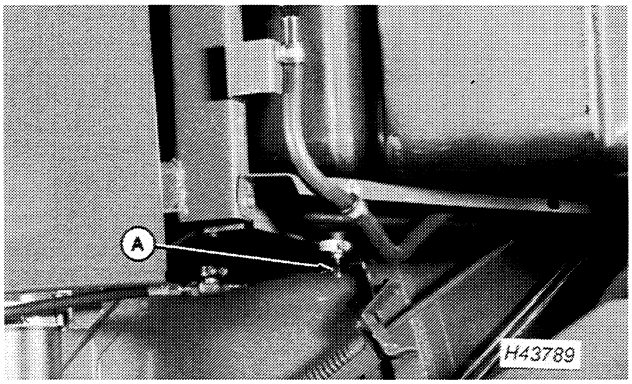


HX,1401,30,AA -19-03DEC92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ВЫХОДНОЙ СЕТКИ ТОПЛИВНОГО БАКА

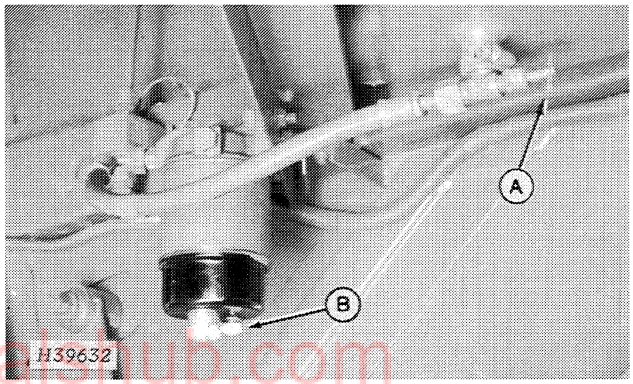
1. Слейте топливо из бака , открыв спускной краник (A).



HX1401,3010,AA -19-13SEP94

2. Слейте топливо из фильтра водоотделителя (B).

3. Снимите запорный клапан (A) в нижней части бака.



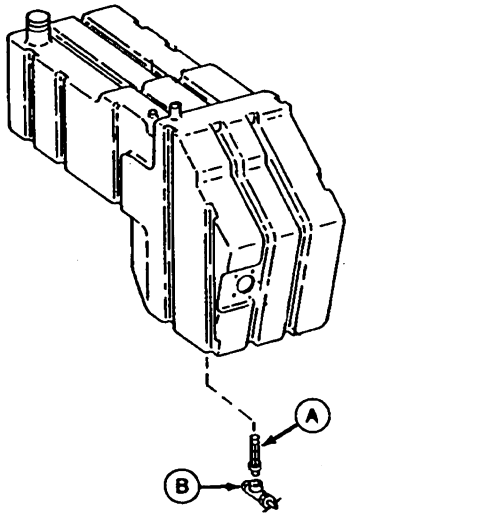
truckmanualshub.com

HX1401,3010,AB -19-13SEP94

4.Снимите сетку (A) с запорного клапана (B).

ПРИМЕЧАНИЕ: Если сетка забита грязью и мусором, топливный бак следует тщательно промыть.

5. Очистите сетку растворителем.

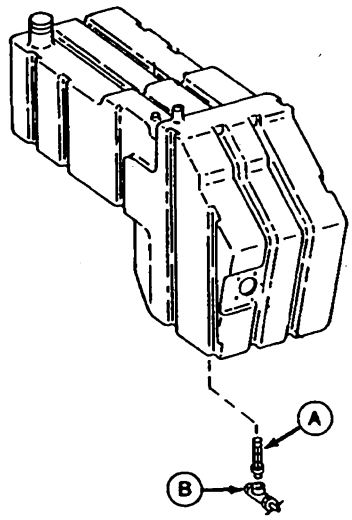


HX1401,3010,AC -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ВЫХОДНОЙ СЕТКИ БАКА

1.Установите сетку (A) на запорном клапане (B).



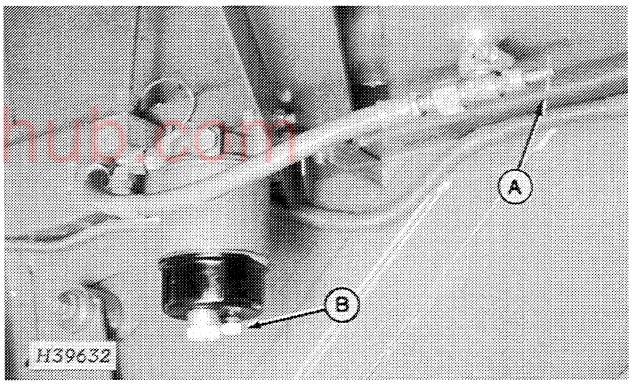
-UN-02JUN94
H46504

HX1401,3010,AD -19-13SEP94

2. Установите запорный клапан (A) на топливном баке.

3. Поставьте на место фильтр водоотделителя (B).

4. Заправьте бак топливом.



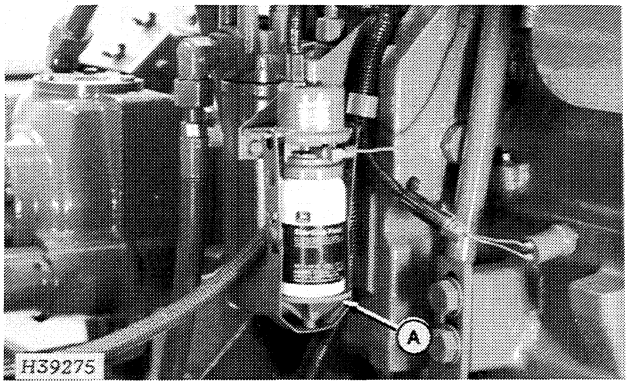
-UN-11OCT88
H39632

HX1401,3010,AE -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА БАЛЛОНА ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАПУСКА ПРИ ХОЛОДНОЙ ПОГОДЕ



ОСТОРОЖНО! Пусковая жидкость огнеопасна. Остерегайтесь огня, искр и открытого пламени при обращении с контейнером. Прочитайте на контейнере предупреждающие надписи. Беречь контейнер от повреждений.

ВНИМАНИЕ! Во избежание засасывания пыли в двигатель, баллон с пусковой жидкостью должен всегда находиться в установленном положении.

30
10
10

1. Снимите с нового контейнера предохранительный колпачок и пластмассовый распылитель.

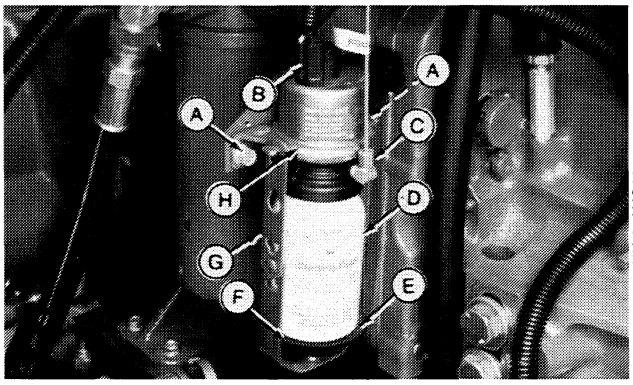
2. Ослабьте коробку , чтобы снять старый баллон (A).

3. Установите новый баллон и затяните коробку.

truckmanualshub.com

1401,3010,V -19-12SEP91

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАПУСКА ПРИ ХОЛОДНОЙ ПОГОДЕ



1. Снимите детали (A-H).

2. Проверьте детали на износ или повреждения. При необходимости замените.

3. Установите детали (A-H).

A-Крепежный винт (2 шт.)
B-Соединитель
C-Трубка инжектора
D-Баллон
E-Прокладка
F-Маховичок
G-Кронштейн
H-Корпус

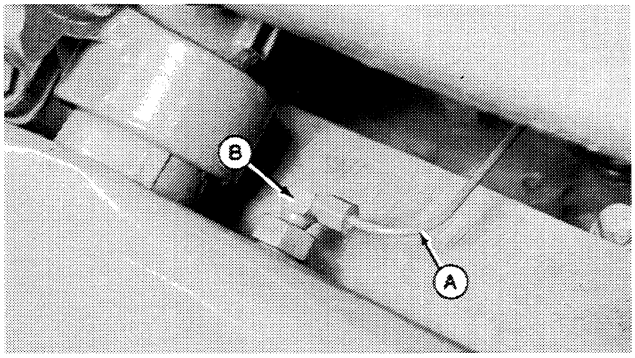
1401,3010,W -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

4. Если вспомогательное устройства для запуска работает плохо, отсоедините трубопровод (A) и снимите распылитель (B) с патрубка.

5. Прочистите сопло и установите распылитель и трубопровод на место.

ВНИМАНИЕ! Убедитесь , что сопло закреплено в держателе. Если оно сидит свободно, то возможно повреждение двигателя. Чрезмерное затягивание может вызвать поломку сопла.



1401,3010,X -19-12SEP91

30
10
11

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Часть 40
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Группа 05 - Прерыватели цепи и реле
Прерыватели цепи и реле (отсек двигателя) 40-05-1
Расположение прерывателей цепи 40-05-2
Реле 40-05-2
Силовые распределительные щиты
(Типа А) Перечень реле 40-05-3
(Типа А) Перечень прерывателей цепи ..40-05-3
(Типа В) Перечень реле 40-05-4
(Типа В) Перечень прерывателей цепи ..40-05-4
Замена монтажной платы 40-05-5
Система силового распределительного щита 40-05-7
Основное управление - Тип А 40-05-9
Основное управление - Тип В 40-05-10
Монтажная плата устройства типа "Дайэл-э-Спид" 40-05-11
Монтажная плата устройства типа "Дайэл-э-Мэтик" 40-05-11
Верхнее табло предуппредительной сигнализации 40-05-13
Краткое описание 40-05-15
Замена монтажной платы 40-05-18
Сведение о калибровке 40-05-18
Установка калибровочных выключателей 40-05-19
Монтажная плата устройства типа "Харвестрак" 40-05-19
Приборы и Органы управления 40-05-21
Боковой пульт управления 40-05-22
Боковая панель водителя 40-05-24
Верхняя консольная панель 40-05-26
Выключатели и ручки управления/ цветовая характеристика.....40-05-27

Группа 10-Лампы и выключатели
Правила безопасности при замене галогенных ламп 40-10-1
Перечень ламп и их обозначение 40-10-2
Замена лампы освещения зернового бункера 40-10-4
Замена лампы шкалы регулировки подбарабанья 40-10-4

Стр.

Замена лампы сигнализации поворота и индикации максимального наклона 40-10-5
Замена потолочной лампы и лампы освещения консоли 40-10-5
Замена ламп освещения измерительных приборов..... 40-10-6
Замена лампы на табло предупредительной сигнализации 40-10-6
Замена лампы освещения указателя напряжения (поставляется за отдельную плату) аккумулятора 40-10-7
Замена коромыслового выключателя на пульте управления 40-10-8
Замена тумблерного выклячателя на пульте управления 40-10-8
Замена кнопочного выключателя и поворотных выключателей на пульте управления 40-10-9
Снятие выключателя нейтрали (безопасного запуска) 40-10-11
Снятие пускового выключателя 40-10-12
Выключатель освещения, реостат, регулирующий силу света, и выключатель стеклоочистителя 40-10-13
Снятие выключателя управления температурой охлаждения / подогрева воздуха 40-10-14
Снятие и установка выключателя сигнала поворота/освещение бокового искателя.40-10-15
Снятие и установка выключателя стояночного тормоза 40-10-16
Снятие и установка выключателя звукового сигнала 40-10-17
Снятие и установка выключателя вспомогательного устройства для запуска 40-10-17

Группа 15-Аккумуляторные батареи
Меры по предотвращения взрыва аккумуляторной батареи 40-15-1
Меры по предотвращению повреждения электрооборудования 40-15-1
Проверка плотности электролита 40-15-2

Продолжение на следующей странице

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Стр.

Замена аккумуляторной батареи 40-15-3
Снятие и установка аккумуляторных батарей 40-15-3
Подсоединение вспомогательной батареи (бустера) 40-15-4
Зарядка аккумуляторных кабелей 40-15-4
Присоединение аккумуляторных кабелей.40-15-5

Группа 20 - Ремонт электропроводки и штепсельных разъёмов

Специальные или необходимые инструменты 40-20-1
Указания по обращению со штепсельными разъёмами 40-20-2
Замена разъёмов с ножевыми контактами типа " Си-пи-си-блэйд" 40-20-5
Установка контакта типа "Дойч" 40-20-6
Замена разъёма типа "Уэза пэк" 40-20-7
Установка контакта типа " Уэза пэк" 40-20-9
Снятие корпуса разъёма с ножевых контактов 40-20-10
Снятие измерительных приборов, ламп и монтажной платы с угловой колонки ...40-20-11
Снятие тахометра 40-20-12

Группа 25 - Контрольно - измерительные приборы

Калибровка тахометра.....40-25-1
Снятие датчика контроля частоты вращения нижнего вала 40-25-3
Снятие предварителтного устройства типа "Харвестрак" 40-25-4
Снятие и установка выключателя ограничения потока воздуха 40-25-4
Снятие и установка датчика уровня топлива 40-25-5
Снятие и установка выключателей температуры и давления в коробке передач двигателя.....40-25-6
Снятие и установка выключателя гидравлического давления 40-27-7
Снятие и установка выключателя, срабатывающего при забитии соломотряса, и магнита 40-25-7
Снятие и установка выключателя давления моторного масла 40-25-8

Стр.

Снятие и установка датчика заполнения бункера 40-25-8
Снятие и установка выключателя и датчика температуры охлаждающей жидкости... 40-25-9

Группа 30 - Стеклоочиститель и радио

Снятие и установка электромотора стеклоочистителя 40-30-1
Регулировка короткого стеклоочистителя 40-30-2
Регулировка длинного стеклоочистителя 40-30-3
Снятие и установка стеклоомывателя 40-30-5
Установка радиоприемного устройства ...40-30-6
Установка радиприемника с частотной модуляцией (УКВ) 40-30-7
Снятие и установка радиоприема 40-30-8
Снятие и установка громкоговорителя 40-30-8
Снятие и установка радиоантенны 40-30-9

Группа 35 - Генератор переменного тока

Ремонтное оборудование и инструмент... 40-35-1
Основные технические характеристики 40-35-1
Снятие и установка генератора переменного тока 40-35-2
Регулировка натяжение ремня генератора переменного тока 40-35-2

Группа 40 - Пусковой двигатель

Ремонтное оборудование и инструменты .40-40-1
Дополнительные материалы 40-40-1
Основные технические характеристики ... 40-40-1
Снятие и установка пускового двигателя .40-40-2

Группа 45 - Электрооборудование двигателя

Ремонт электронного регулятора и устройства регулирования частоты вращения 40-45-1
Насос 40-45-1
Устройства управления работой двигателя 40-45-1

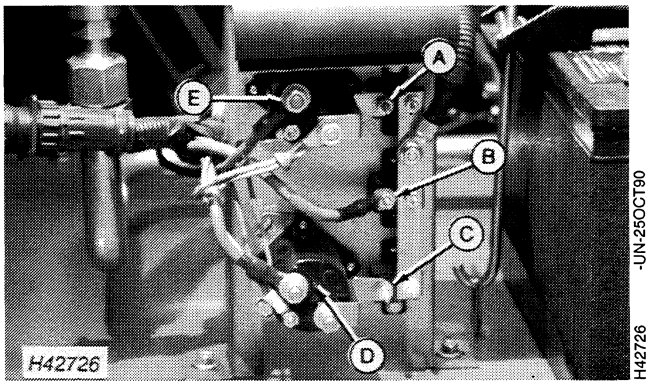
https://truckmanualshub.com/

ПРЕРЫВАТЕЛИ ЦЕПИ И РЕЛЕ (ОТСЕК ДВИГАТЕЛЯ)

Три прерывателя цепи на ток 50 А расцепляются и остаются открытыми, пока имеют место перегрузка или короткое замыкание. Для возвращения к исходному положению выключите ключ.

Три прерывателя защищают основной кабель электрической системы (A), систему освещения (B) и систему контроля температуры воздуха в кабине (C). Если прерыватель не установлен в исходное положение, замените его. Если прерыватель устанавливается в исходное положение и расцепляется, определите причину и исправьте.

Реле (D и E) выдерживают большие токовые нагрузки и управляются с помощью выключателя зажигания.



A-Электрическая система
B-Система освещения
C-Система управления подачей воздуха в кабину
D-Электрическая система
E-Система управления подачей воздуха в кабину

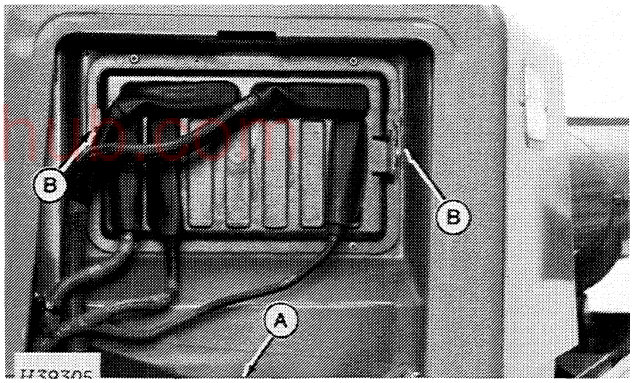
HX,1401,4005,J -19-20OCT92

40
05
1

ПРЕРЫВАТЕЛИ ЦЕПИ И РЕЛЕ (ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ КОРОБКА)

Прерыватели на токи 20 и 30 А, расположенные на силовом распределительном щите, обеспечивают независимую защиту цепей.

Откройте дверцу (A), удалите пыль щеткой. Освободите защелки (B). Снимите крышку вместе с монтажными платами.



Для возвращения прерывателя выключите все выключатели . Подождите две минуты, пока прерыватель остынет, затем возвратите его к исходному положению снова.

H01,XHXAA,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРЕРЫВАТЕЛЕЙ ЦЕПИ

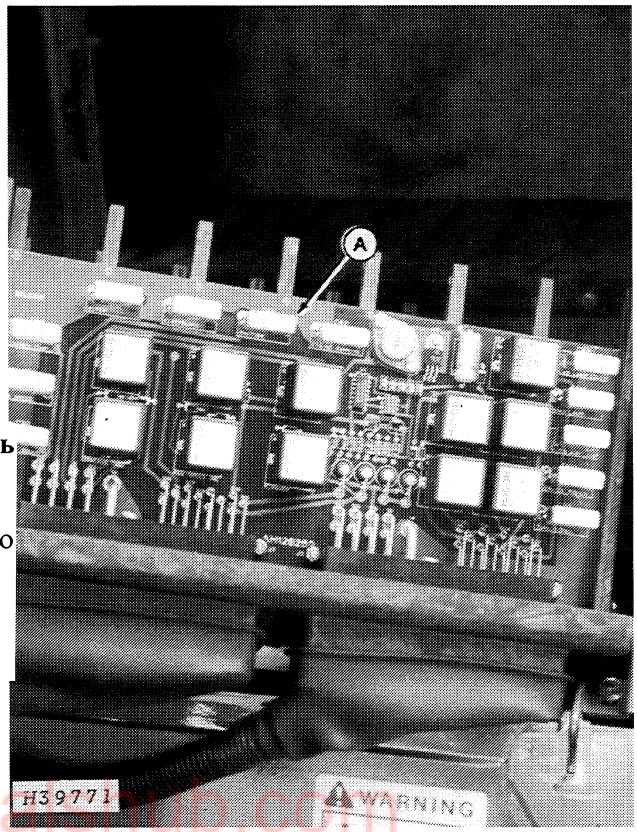
Если прерыватель не возвращается к исходному положению, заменить его. Если при возврате к исходному положению прерыватель снова расцепляется, определите причину и исправьте.

Прерыватели цепи (A) - вставные и могут заменяться.

ВНИМАНИЕ ! Прерыватели можно вынимать. Для обеспечения хорошего контакта они сделаны с тугой посадкой. Во избежание повреждения вытаскивать их следует прямо, без перекосов. Не нужно поддевать их отверткой и т.п. при снятии.

Каждый прерыватель имеет маркировку соответственно схеме на силовом распределительном щите.

При установке следите, чтобы все ножевые контакты разъема входили одновременно.



HX,1401,4005,AA-19-20OCT92

truckmanualshub.com

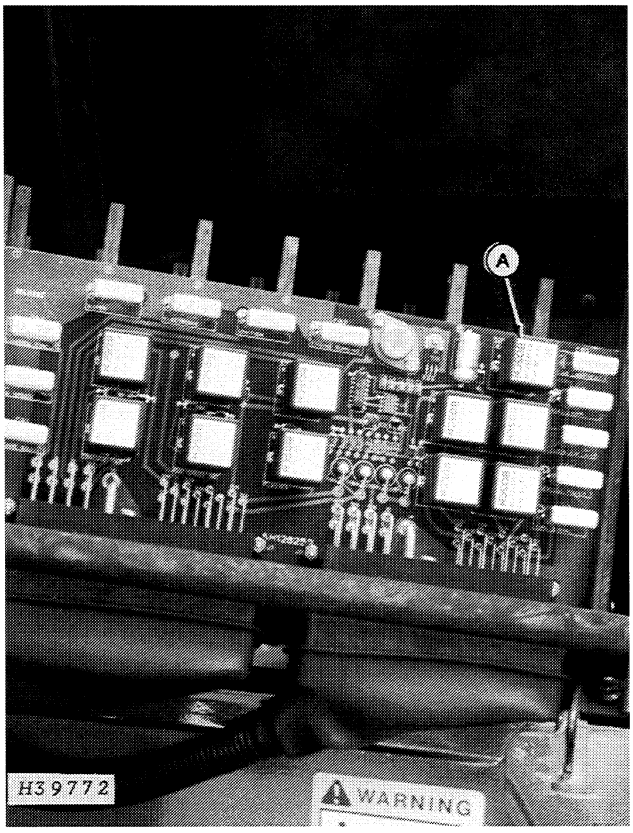
РЕЛЕ

Реле выдерживают большие токовые нагрузки и управляются с помощью выключателей.

Реле центральной электронной коробки находятся на силовом распределительном щите и могут заменяться.

ВНИМАНИЕ ! Реле можно вынимать. Для обеспечения хорошего контакта они сделаны с тугой посадкой . Во избежание повреждения вытаскивать их следует прямо, без перекосов. Не нужно поддевать их отверткой и т.п. при снятии.

Каждое реле имеет маркировку соответственно их назначению на силовом распределительном щите. Все реле взаимозаменяемы.

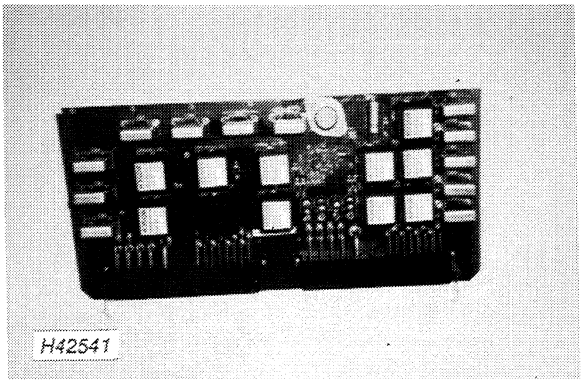


HX,1401,4005,AB-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

СИЛОВОЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ЩИТ (ТИПА А) - ПЕРЕЧЕНЬ РЕЛЕ

К1 - Уменьшение зазора подбарабанья
К2 - Увеличение зазора подбарабанья
К3 - Рабочий режим двигателя
К4 - Дорожные лампы (кабина)
К5 - Полевые лампы
К6 - Дополнительные лампы
К7 - Готовность к пуску
К8 - Лампы правого поворота
К9 - Уменьшение частоты вращения вентилятора
К10 - Увеличение частоты вращения вентилятора
К11- Дорожные лампы



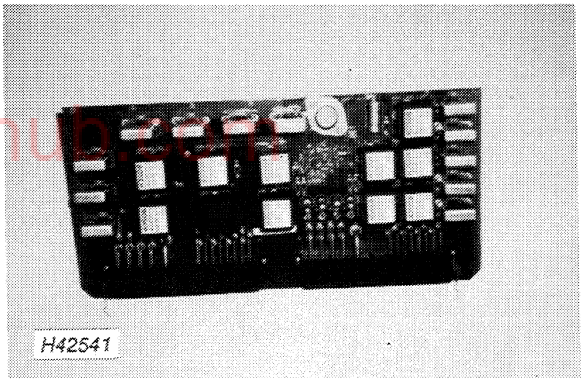
H42541 -UN-22MAY91

HX,1401,4005,BA-19-20OCT92

40 05 3

СИЛОВОЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ЩИТ (ТИПА А) - ПРЕРЫВАТЕЛЙ ЦЕПИ

1 - Регулирование зазора подбарабанья
2- Рабочий режим двигателя
3 - Дорожные лампы (кабина)
4 - Цепь управления
5 - Выключатель зажигания
6 - Цепь EMIP
7 - Цепь стеклоочистителя
8 - Цепь сигнала поворота
9 - Полевые лампы
10 - Обслуживающая цепь
11 - Регулирование частоты вращения вентилятора
12 - Дорожные лампы

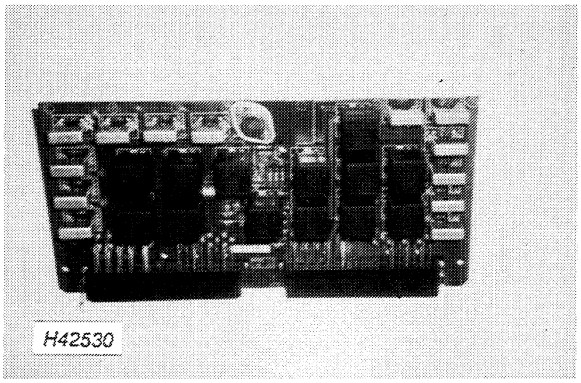


H42541 -UN-22MAY91

HX,1401,4005,BB-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

СИЛОВОЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ЩИТ (ТИПА B) - ПЕРЕЧЕНЬ РЕЛЕ



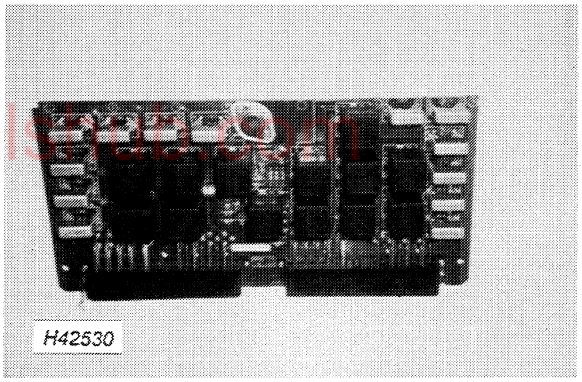
H42530 -UN-22MAY91

- К1 - Уменьшение зазора подбарабанья
- К2 - Увеличение зазора подбарабанья
- К3 - Рабочий режим двигателя
- К4 - Дорожные лампы (кабина)
- К5 - Полевые лампы
- К6 - Дополнительные лампы
- К7 - Готовность к пуску
- К8 - Лампы правого поворота
- К9 - Уменьшение частоты вращения вентилятора
- К10 - Увеличение частоты вращения вентилятора
- К11 - Дорожные лампы
- К12 - Стерневые лампы
- К13 - Лампы левого поворота

40 05 4

HX,1401,4005,BC-19-20OCT92

СИЛОВОЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ЩИТ (ТИПА B) - ПРЕРЫВАТЕЛЙ ЦЕПИ



H42530 -UN-22MAY91

truckmanualshub.com

- 1 - Регулирование зазора подбарабанья
- 2 - Рабочий режим двигателя
- 3 - Дорожные лампы (кабина)
- 4 - Цепь управления
- 5 - Выключатель зажигания
- 6 - Цепь EMIP
- 7 - Цепь стеклоочистителя
- 8 - Цепи сигнала поворота и выключателя освещения
- 9 - Полевые лампы
- 10 - Обслуживающая цепь
- 11 - Регулирование частоты вращения вентилятора
- 12 - Дорожные лампы
- 13 - Лампы поворота

HX,1401,4005,BD-19-20OCT92

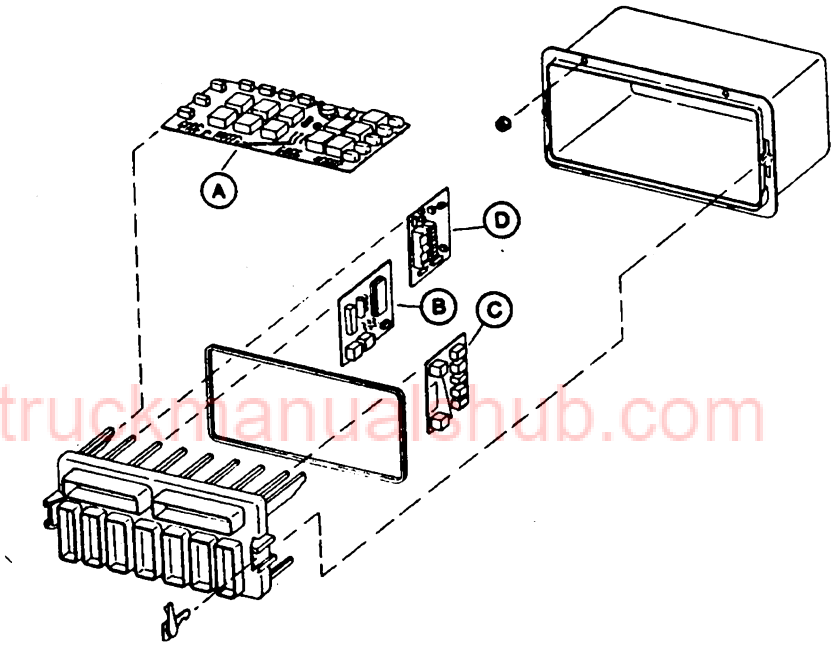
https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА МОНТАЖНОЙ ПЛАТЫ

Чтобы исключить повреждение запасной монтажной платы статическим электричеством, ее следует хранить в своей защитной упаковке вплоть до самого момента установки.

ВНИМАНИЕ ! Обращаться с платой следует осторожно. При установке держите ее за края. Платы ломки и дороги.

При замене убедиться в соответствии типа новой платы типу заменяемой: плата типа А устанавливается на место платы типа А, плата типа В - на место платы типа В.



truckmanualshub.com

A-Монтажная плата силового распределительного щита

B-Монтажная плата устройства типа "Дайэл-э- спид"

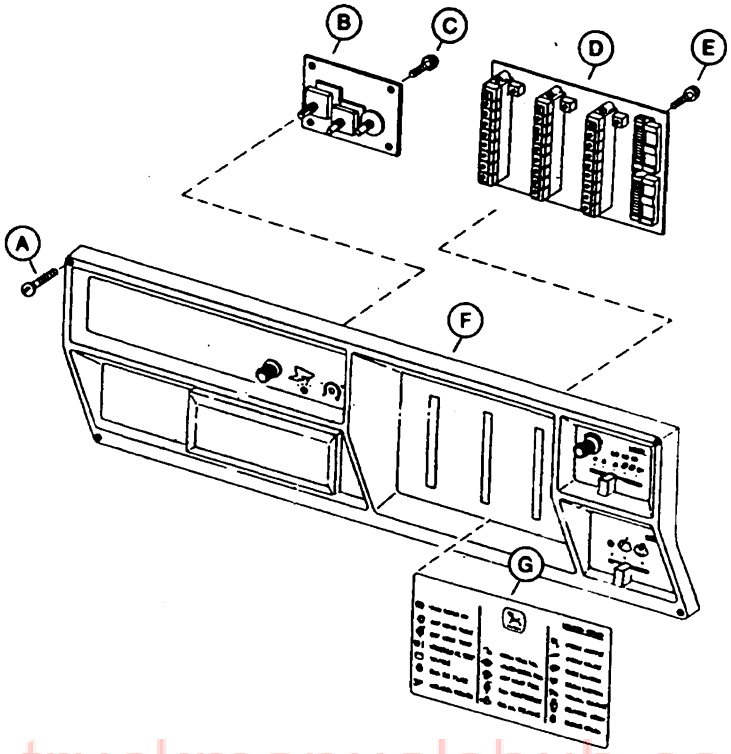
C-Монтажная плата контроля частоты вращения нижнего вала

D-Монтажная плата устройства типа "Даэл-э-мэтик"

Центральный электронный модуль

HX,1401,4005,AC-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

A-Крепежный винт (6 шт.)
B-Монтажная плата типа"Харвестрак"
C-Винт (по потребности)
D-Монтажная плата
E-Винт (6 шт.)
F-Консоль
G-Табло

Верхняя консольная панель

HX,1401,4010,BA-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

СИСТЕМА СИЛОВОГО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ЩИТА

В комбайнах серий 9600 используются две разные системы силового распределительного щита.

ВНИМАНИЕ ! Убедитесь в том , что Вами производится ремонт системы силового распределительного щита ТИПА (А).

Силовой распределительный щит находится в центральной электронной коробке (расположена в углублении на левой стороне зернового бункера возле лестницы) и содержит прерыватели цепи и управляющие реле для большинства электрооборудования машины.

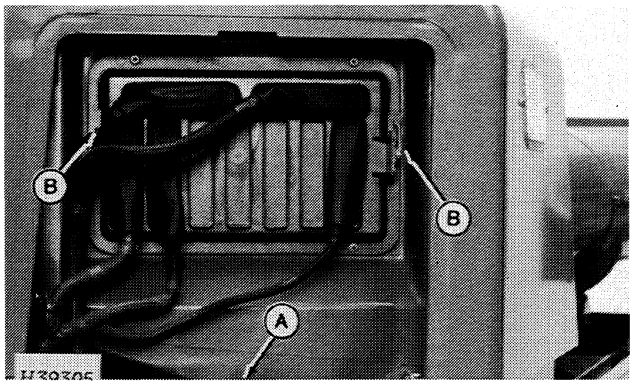
По рисункам и чертежам , имеющимся в настоящем издании , можно определить какие электросистемы питаются и управляются с помощью силового распределительного щита.

truckmanualshub.com

HX,1401,4010,BB-19-20OCT92

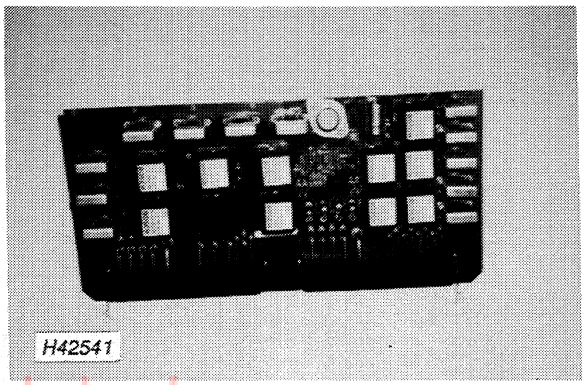
https://truckmanualshub.com/

Откройте дверцу (A), удалите пыль щеткой. Освободите защелки (B). Снимите крышку вместе с монтажными платами.



Если на Вашем силовом распределительном щите имеются 11 реле и 12 прерывателей цепи:

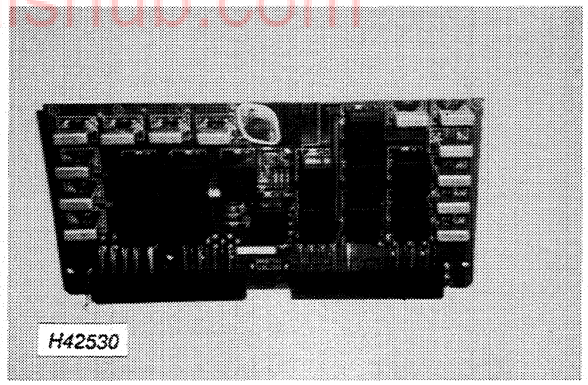
Это силовой распределительный щит ТИПА (A).



truckmanualshub.com

Если на вашем силовом распределительном щите имеются 13 реле и 13 прерывателей цепи:

Это силовой распределительный ТИПА (B).



HX,1401,4010,BC-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ - ТИП А

Первичное питание подводится к силовому распределительному щиту от панели реле, расположенному возле аккумуляторных батарей в отсеке двигателя.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы возвратить прерыватель цепи к исходному положению питание должно быть отключено после снятия перегрузки. Возвращение к исходному положению возможно в течении нескольких минут при повышенной температуре окружающего воздуха.

Силовой распределительный щит обеспечивает защиту, отключение и управление следующих цепей и управляющих систем:

Выключатель зажигания
Выключатель освещения *
Дорожное освещение *
Полевое освещение *
Дополнительное освещение *
Рабочий режим двигателя
Обслуживающая цепь
Цепь управления
Цепь стеклоочистителя
Цепь EMIP
Регулирование положения подбарабанья
Регулирование частоты вращения вентилятора

truckmanualshub.com

** О системах силового распределительного щита, связанных с освещением и устройствами мигающего света, рассказывается в части по ремонту освещения.*

HX,1401,4010,BD-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ - ТИП B

Первичное питание подводится к силовому распределительному щиту от панели реле, расположенному возле аккумуляторной батареи в отсеке двигателя.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы возвратить прерыватель цепи к исходному положению питание должно быть отключено после снятия перегрузки. Возвращение к исходному положению возможно в течении нескольких минут при повышенной температуре окружающего воздуха.

Силовой распределительный щит обеспечивает защиту, отключение и управление следующих цепей и управляющих систем:

Выключатель зажигания
Цепи сигнала поворота и выключателя освещения *
Дорожное освещение - Кабина *
Дорожное освещение - Кроме кабины *
Полевое освещение *
Дополнительное освещение *
Освещение стерни
Рабочий режим двигателя
Обслуживающая цепь
Цепь управления
Цепь стеклоочистителя
Цепь EMIP
Регулирование положения подбарабанья
Регулирование частоты вращения вентилятора

truckmanualshub.com

** О системах силового распределительного щита , связанных с освещением и устройствами мигающего света, рассказывается в части по ремонту освещения.*

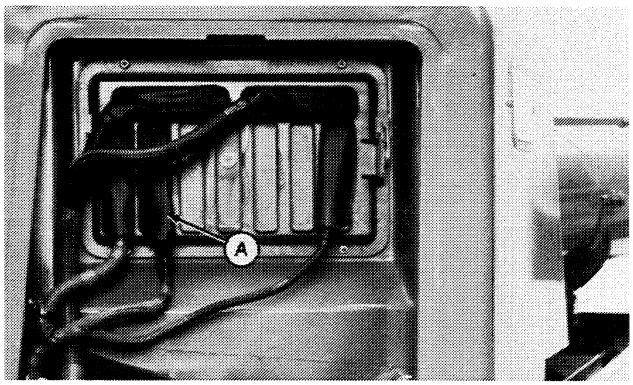
HX,1401,4010,BE-19-20OCT92

ВНИМАНИЕ ! При соединении или разъединении штепсельных разъемов следите , чтобы обе половины разъема находились на одной линии относительно друг друга . Если прилегающие поверхности разъемов НЕ выровнены, то при соединении может произойти повреждение резьбы.

HX,1401,4010,BF-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

МОНТАЖНАЯ ПЛАТА УСТРОЙСТВА ТИПА "ДАЙЭЛ - Э - СПИД"

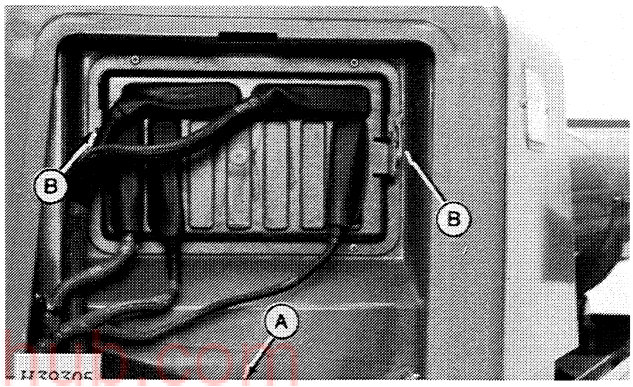


Кабельный разъем устройства типа "Дайэл - Э- СПИД"

HX,1401,4010,BG-19-20OCT92

Откройте дверцу (A), удалите пыль щеткой. Освободите защелки (B). Снимите крышку вместе с монтажными платами.

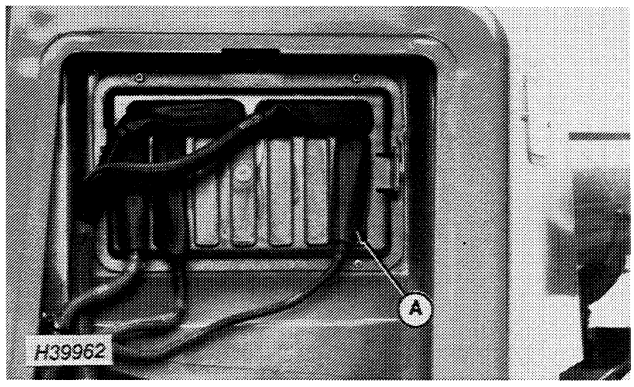
Замените монтажную плату устройства типа "Дайэл - Э - СПИД"



truckmanualshub.com

HX,1401,4010,BH-19-20OCT92

МОНТАЖНАЯ ПЛАТА УСТРОЙСТВА ТИПА "ДАЙЭЛ - Э - МЭТИК"



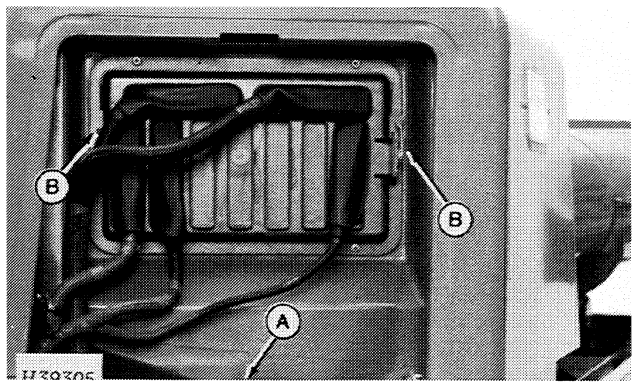
Кабельный разъем устройства типа "Дайэл - Э - МЭТИК"

HX,1401,4010,BI-19-20OCT92

Откройте дверцу (A), удалите пыль щеткой.

Освободите защелку (B). Снимите крышку вместе с монтажными платами.

Замените монтажную плату устройства типа " ДАЙЭЛ - Э - МЭТИК"



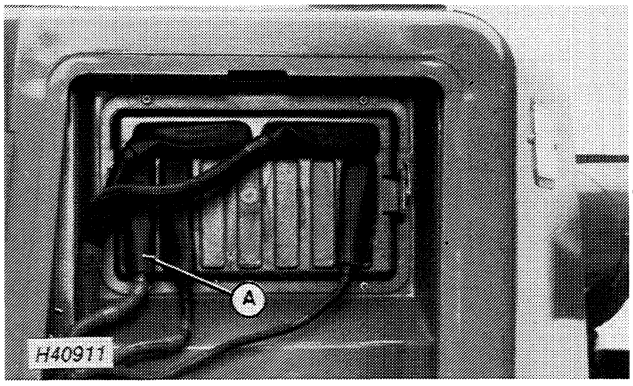
HX,1401,4010,BJ-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ НИЖНЕГО ВАЛА

В комбайнах серий 9000 используются две разные системы контроля частоты вращения нижнего вала..

Как определить, с какой системой Вы работаете, сказано ниже.

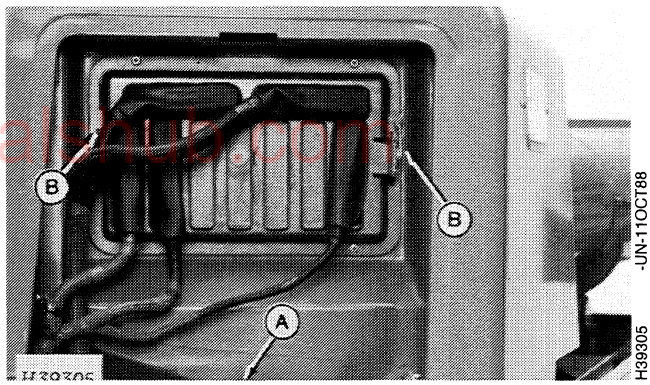


Кабельный разъем системы контроля частоты вращения нижнего вала

HX,1401,4010,BK-19-20OCT92

Откройте дверцу (A), удалите пыль щеткой. Освободите защелку (B). Снимите крышку вместе с монтажными платами .

Замените плату контроля вращения нижнего вала.



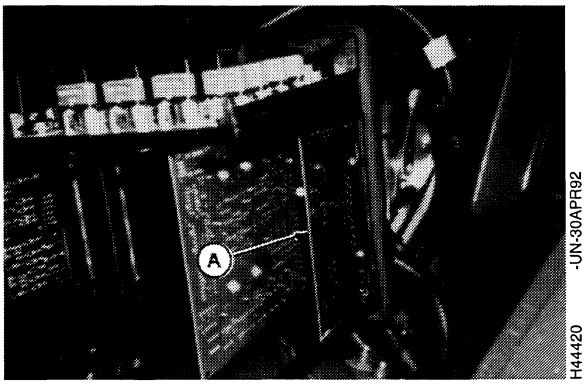
truckmanualshub.com

HX,1401,4010,BL-19-20OCT92

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ НИЖНЕГО ВАЛА - ТИП А

Если в центральной электронной коробке установлена плата контроля частоты вращения нижнего вала:

СМ. СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ НИЖНЕГО ВАЛА ТИПА (A).



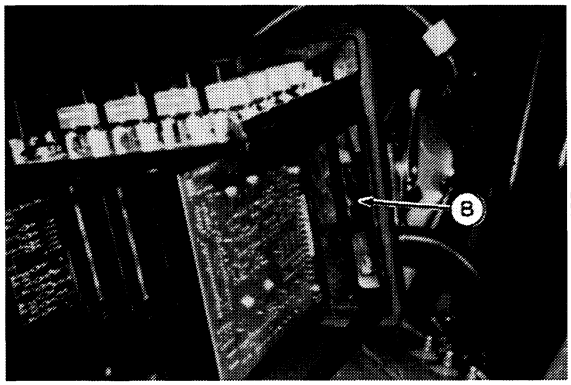
HX,1401,4010,BM-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ НИЖНЕГО ВАЛА - ТИП В

Если в центральной электронной коробке не установлена плата контроля частоты вращения нижнего вала:

СМ. СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ НИЖНЕГО ВАЛА ТИПА (B).



HX,1401,4010,BN-19-20OCT92

ВЕРХНЕЕ ТАБЛО ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

ВНИМАНИЕ ! На комбайнах могут применяться разные системы табло предупредительной сигнализации.

При определении неисправностей следует пользоваться соответствующей информацией на табло, где указывается место возникшей неполадки.

truckmanualshub.com

HX,1401,4010,BO-19-20OCT92

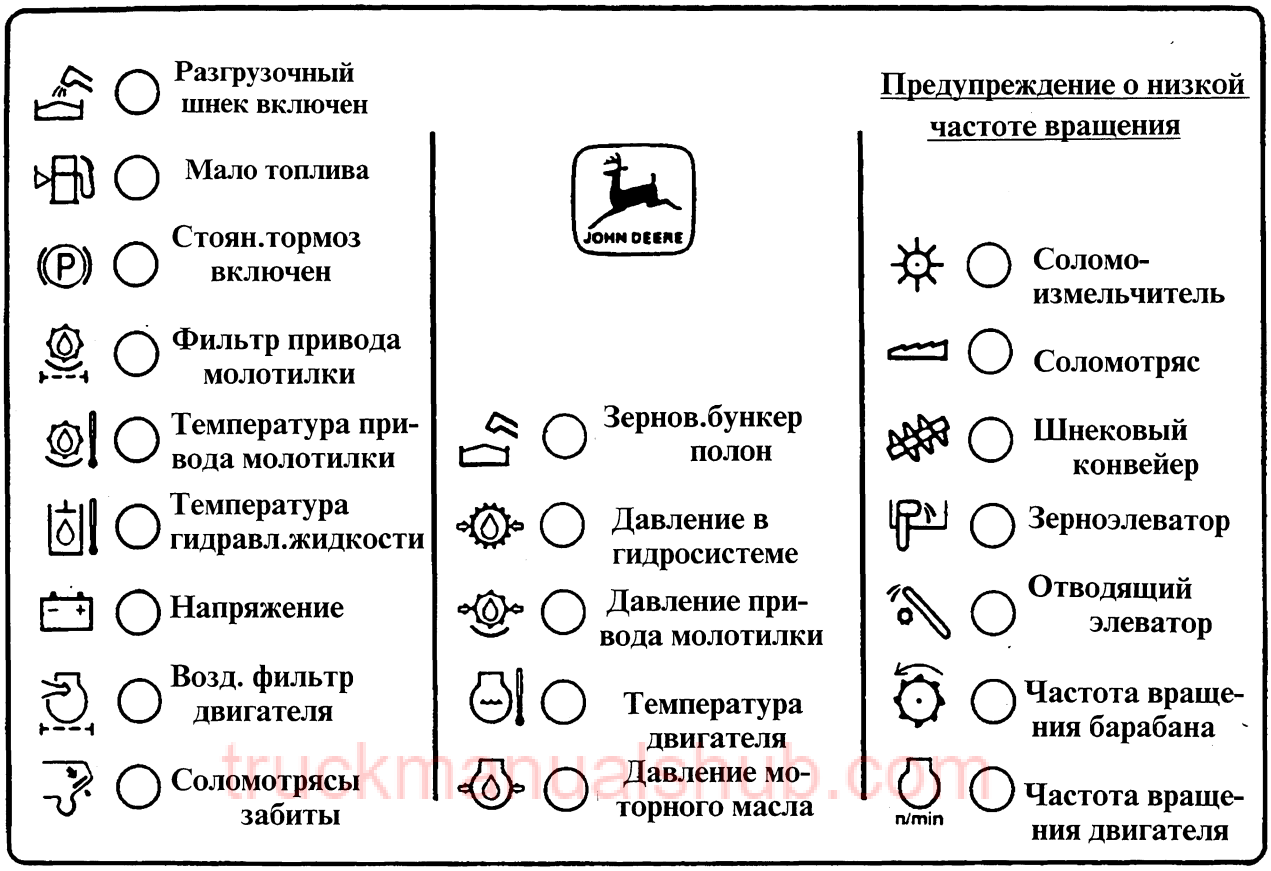
https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

Если табло предупредительной сигнализации выглядит как на приведенном рисунке - ЭТО ТАБЛО ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ ТИПА (A).

HX,1401,4010,BP-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/



Если табло предупредительной сигнализации выглядит как на приведенном рисунке - ЭТО ТАБЛО ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ ТИПА (B).

HX,1401,4010,BQ-19-20OCT92

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

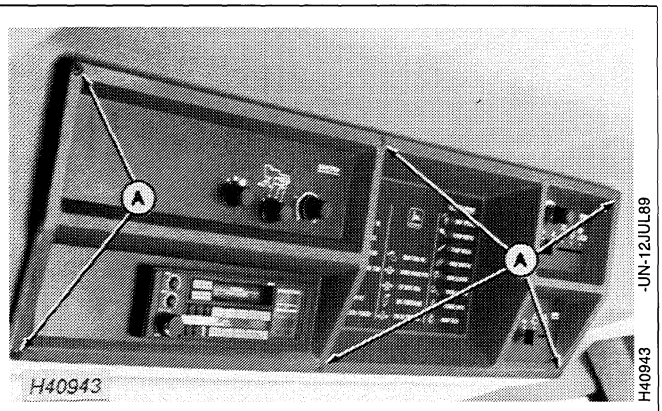
Табло предупредительной сигнализации находится посередине верхней консольной панели в кабине.

Табло предупредительной сигнализации обеспечивает как звуковую, так и визуальную индикацию о неполадках в работе машины и рабочем состоянии ее оборудования.

HX,1401,4010,BS-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

Отверните винты (A), крепящие табло предупредительной сигнализации и опустите панель.



HX,1401,4010,BR-19-20OCT92

ОСНОВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ - ТИП А

Табло предупредительной сигнализации обеспечивает как визуальный, так и слуховой контроль.

ВИЗУАЛЬНЫЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ СИГНАЛЫ:

Визуальные предупредительные сигналы подразделяются на три уровня; они описаны ниже, начиная с уровня первостепенной важности.

УРОВЕНЬ 1:

Сигнал красного цвета загорается на табло предупредительной сигнализации , указывая на неполадки / ненормальные условия эксплуатации.

УРОВЕНЬ 2:

Сигнал желтого цвета загорается на табло предупредительной сигнализации , указывая на неполадки/ ненормальные условия эксплуатации.Этот сигнал свидетельствует о состоянии, которое нужно немедленно проверить. Также необходимо знать , что при этом производительность машины может понизиться.

УРОВЕНЬ 3:

Сигнал синего цвета загорается на табло предупредительной сигнализации, указывая на состояние машины. Этот сигнал о текущем состоянии машины.

ЗВУКОВЫЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ СИГНАЛЫ:

Большинство визуальных предупредительных сигналов во время свечения вызывает звучание зуммера , продолжающееся непрерывно , пока неполадка не устранена. Звучание прекратиться, если ключ повернуть в положение пуска (чтобы слышимость при запуске была нормальной).

Сигнал СТОЯНОЧНЫЙ ТОРМОЗ не будет издавать звучания , если стояночный тормоз не включен и гидрорукоятка не выведена из нейтрального положения

Сигналы ВОЗДУШН.ФИЛЬТР ДВИГАТЕЛЯ и ФИЛЬТР ПРИВОДА МОЛОТИЛКИ не имеют звукового сопровождения.

Сигнал ДАВЛЕНИЕ В ГИДРОСИСТЕМЕ имеет задержку в четыре секунды , прежде чем зуммер подаст звуковой сигнал.

Предупредительные сигналы СОЛОМОТРЯСЫ ЗАБИТЫ и ЗЕРНОВОЙ БУНКЕР ПОЛОН имеют задержку в две секунды, прежде чем зуммер подаст звуковой сигнал.

HX,1401,4010,BT-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ - ТИП В

Табло предупредительной сигнализации обеспечивает как визуальный, так и слуховой контроль.

ВИЗУАЛЬНЫЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ СИГНАЛЫ

Визуальные предупредительные сигналы подразделяются на три уровня ; они описаны ниже, начиная с уровня первостепенной важности.

•УРОВЕНЬ 1

Сигнал красного цвета загорается на табло предупредительной сигнализации , указывая на неполадки/ ненормальные условия эксплуатации.

•УРОВЕНЬ 2

Сигнал желтого цвета загорается на табло предупредительной сигнализации , указывая на неполадки/ ненормальные условия эксплуатации. Этот сигнал свидетельствует о состоянии, которое нужно немедленно проверить. Необходимо также знать, что при этом производительность машины может понизиться.

•УРОВЕНЬ 3:

Сигнал синего цвета загорается на табло предупредительной сигнализации, указывая на состояние машины. Этот сигнал напоминает водителю о текущем состоянии машины.

ЗВУКОВЫЕ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ СИГНАЛЫ

На этих машинах , когда сперва включается зажигание, а давление моторного масла в двигателя и давление моторного масла в двигателе и давление в приводе молотилки низкие, зуммер будет оставаться молчащим до тех пор, пока одна из трех ламп красного цвета не погаснет . Это сделано для того, чтобы водителю было легче слушать работу кривошипно - шатунного механизма двигателя.

На этой машине имеется семь различных уровней звукового сигнала.

Пожалуйста , следите за конкретным предупредительным сигналом для получения нужной информации по его акустическому сигналу.

Если действует не один предупредительный сигнал , а сразу два и более, то сигналы второстепенной важности (более низкого уровня) акустическими сигналами сопровождаться не будут.

truckmanualshub.com

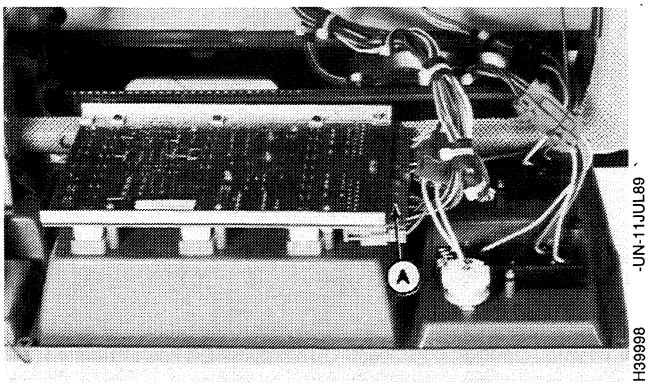
HX,1401,4010,BU-19-20OCT92

40
05
17

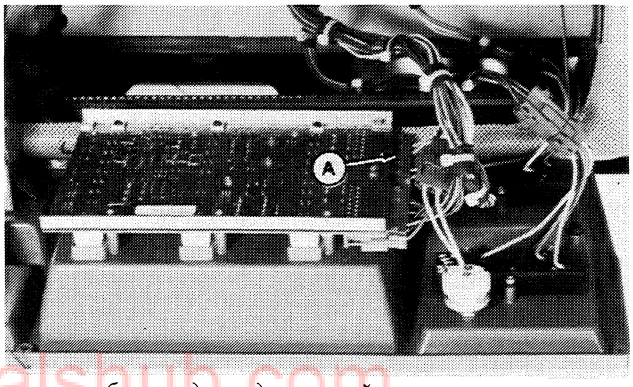
https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА МОНТАЖНОЙ ПЛАТЫ

ВНИМАНИЕ ! При установке монтажной платы убедитесь в ее соответствии - платы типа А и типа В НЕ ОДИНАКОВЫ.



Подсоединение платы табло предупредительной сигнализации



Подсоединение платы табло предупредительной сигнализации

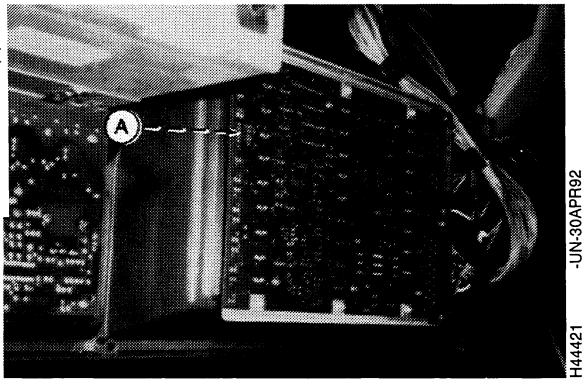
truckmanualshub.com

HX,1401,4010,BV-19-20OCT92

40
05
18

СВЕДЕНИЯ О КАЛИБРОВКЕ

Табло может быть использовано в ряде случаев по-разному. Соответственно назначению и правильной эксплуатации следует установить и выключатели “CAL” - "КАЛ" (калибровка)



9000,24005AR,2 -19-07MAY92

https://truckmanualshub.com/

КАЛИБРОВКА УСТАНОВОК ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

	9400(-641500)	9400 (645101-)
	9500(-643900)	9500 (645201-)
	9600(-642300)	9600 (645301-)
	9501(-640700)	9501 (645401-)
ВЫКЛ. 1	* ПРИМЕЧАНИЕ 1	* ПРИМЕЧАНИЕ 2
ВЫКЛ. 2	ВЫКЛ	ВКЛ
ВЫКЛ. 3	ВКЛ	ВКЛ
ВЫКЛ. 4	ВКЛ	ВКЛ
ВЫКЛ. 5	ВЫКЛ	ВЫКЛ

* ПРИМЕЧАНИЕ 1 Подберите акустический сигнал " Разгрузочный шнек включен" Имеется два варианта выбора.

ВЫКЛ. 1 ВЫКЛ 3 гудка , 15 секунд пауза, 3 гудка, 15 секунд пауза, 3 гудка и т.д.

ВЫКЛ. 1 ВКЛ Гудок , длинная пауза **, 3 гудка, 15 сек пауза, 3 гудка, 15 сек пауза и т.д.

** 2-1/2 минуты, затем сигнал "шнек включен" действует как в обоих приведенных случаях.

truckmanualshub.com

HX,1401,4005,CA-19-20OCT92

40
05
19

МОНТАЖНАЯ ПЛАТА УСТРОЙСТВА ТИПА "ХАРВЕСТРАК"

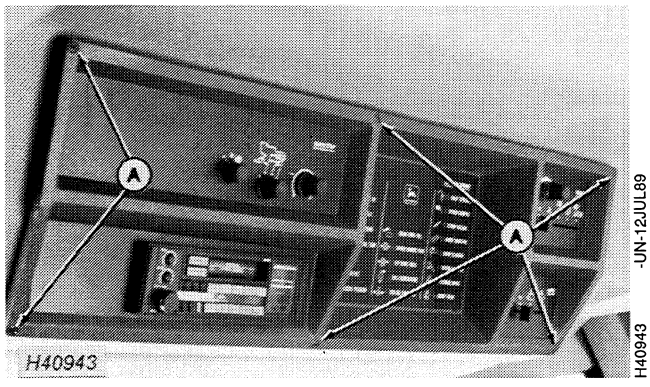
КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Система регистрации потерь зерна позволяет следить за количеством теряемого зерна как в секции соломотряса и секции стана , так и в обоих секциях одновременно.

Система регистрации потерь зерна регулируется с целью контроля зерновых культур различного размера и при разных условиях уборки урожая.

HX,1401,4010,BW-19-20OCT92

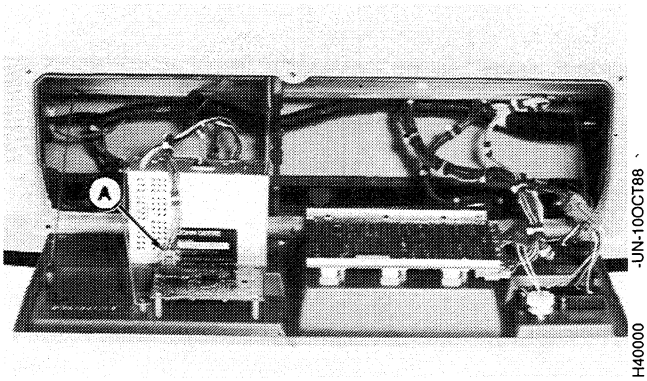
Отверните винты (A), крепящие табло сигнализации и опустите панель.



-UN-12JUL89
H40943

HX,1401,4010,BX-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/



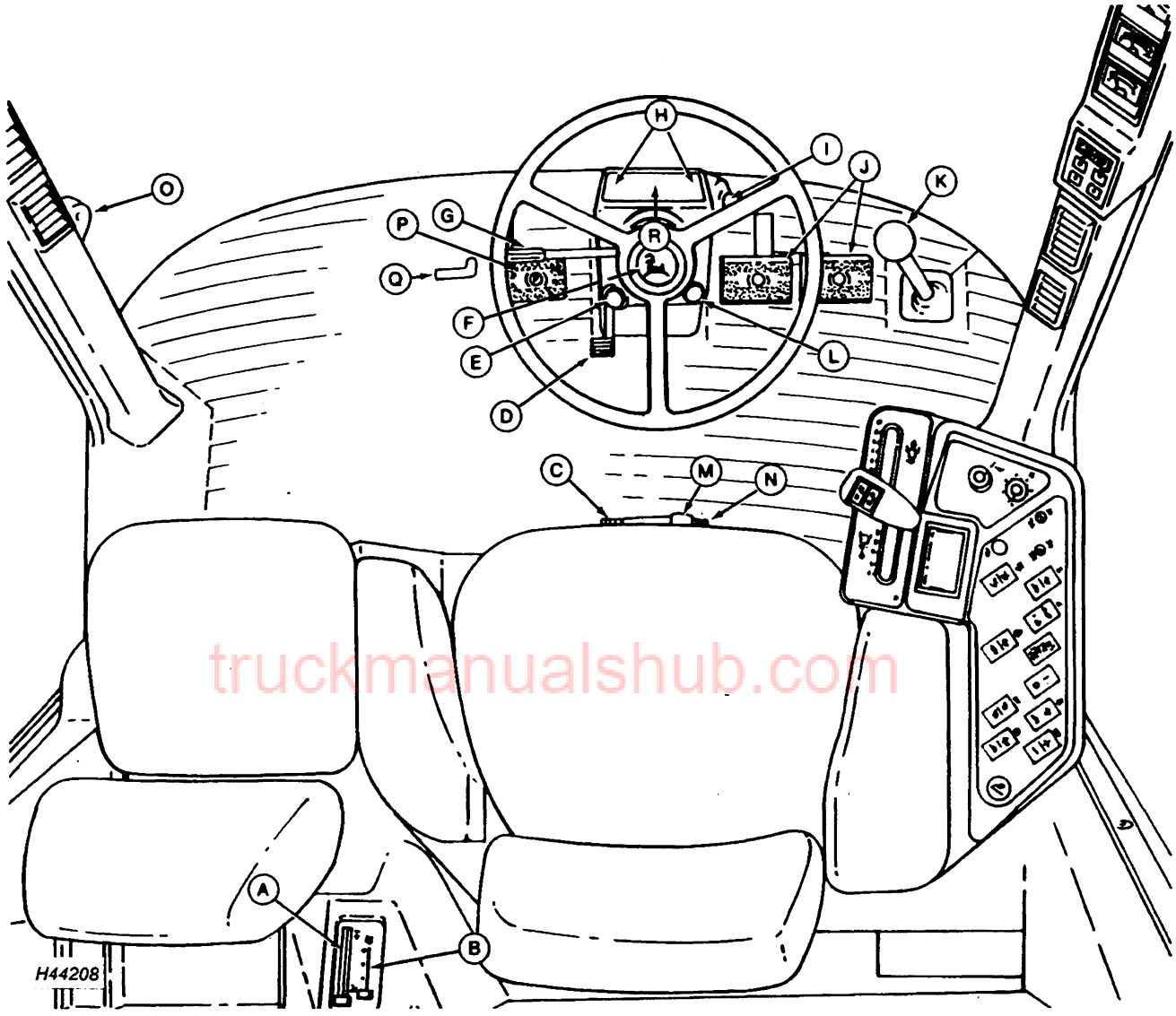
Штепсельный разъем консоли типа "Харвестрак"

HX,1401,4010,BY-19-20OCT92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ПРИБОРЫ И ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ



truckmanualshub.com

H44208 -UN-20APR92

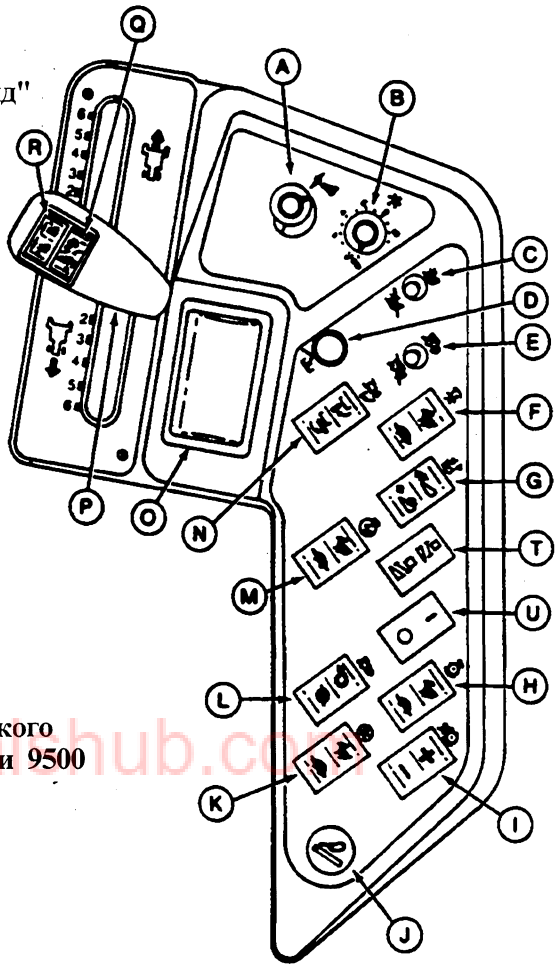
A-Система кондиционирования воздуха/обогреватель, регулирования температуры
B-Регулирование частоты вращения вентилятора кабины
C-Управление реверсом (за дополнительную плату)
D-Педаль наклона рулевой колонки
E-Кнопка подачи эфира вспомогательная
F-Ручка стопорения рулевого колеса
G-Рычаг сигнала поворота
H-Индикаторы сигнала поворота
I- Пусковой выключатель
J-Тормозные педали
K-Рычаг переключения передач
L-Сигнальная кнопка
M-Рычаг положения сиденья
O-Измеритель напряжения аккумулятора
P-Педаль ручного стояночного тормоза
Q-Педаль отключения стояночного тормоза
R-Световой индикатор максимального наклона

SH,9500OS,A -19-29APR92

https://truckmanualshub.com/

БОКОВОЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

A-Устройства типа "Дайэл - э - мэтик"
(за дополнительную плату)
B-Ручка управления устройства типа "Дайэл-э-спид"
(за дополнительную плату)
C-Включение жатки
D-Включение разгрузочного шнека
E-Включение молотилки
F-Ручное регулирование скорости мотовила
G-Продольное смещение мотовила
(за дополнительную плату)
H-Регулирование зазора подбарабанья
J-Зажигалка
K-Регулирование частоты вращения
вентилятора очистки
L-Привод на четыре колеса
M-Частота вращения двигателя
N-Поворот разгрузочного шнека
O-Пепельница
P-Рычаг управления /Частота вращения питателя
R-Подъем жатки
T-Ручное управление наклоном для
косогорного комбайна модели 9500
U-Включение / выключение системы автоматического
выравнивания, для косогорного комбайна модели 9500



H43549

H43549 -19-11JUN91

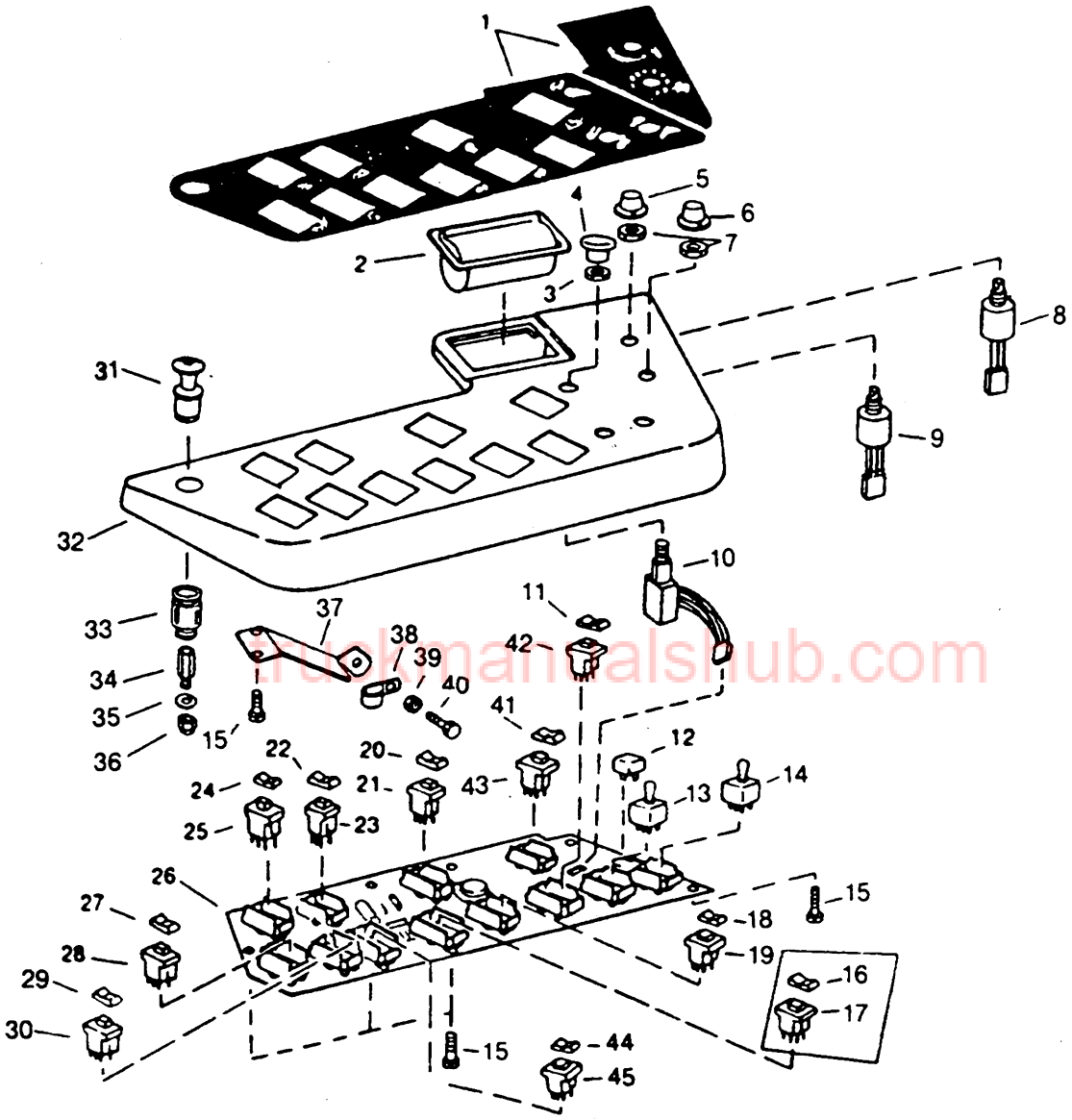
HX,1401,4005,AE-19-18NOV92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ПАНЕЛЬ ПОДЛОКОТНИКА СИДЕНЬЯ ВОДИТЕЛЯ



HX,1401,4005,AF-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

1-Панель
2-Пепельница
3-Гайка
4-Кнопка,разгрузочный шнек
5-Ручка,устройство "Дайэл-э-мэтик"
6-Ручка,устройство "Дайэл-э-спид"
7-Контргайка
8-Выключатель, устройства "Дайэл-э-мэтик"
9-Выключатель устройства"Дайэл-спид" управления скоростью мотовила
10-Выключатель,желтый, включение разгрузочного шнека
11-Выключатель черный, кролик/ черепаха (быстро/ медленно) (ручное регулирование скорости мотовила)
12-Реле
13-Тумблер желтый (включение молотилки)
14-Тумблер желтый (включение жатки)
15-Винт (4 шт.)
16-Черный выключатель кролик/черепаха (стояночный тормоз)
17-Выключатель (стояночный тормоз) (9400, С.Н. -640100) (9500, С.Н. -640200) (9600, С.Н.-640300)
18-Черный выключатель (продольное смещение мотовила)
19-Выключатель (продольное смещения мотовила)
20-Выключатель оранжевый, кролик/черепаха (частота вращения двигателя)
21-Коромысловый выключатель, оранжевый, на две скорости (частоты вращения двигателя) (9500, С.Н.-640200) (9600, С.Н. -640300) Коромысловый выключатель, оранжевый, на три скорости (частоты вращения двигателя (9500, С.Н.640201-) (9600, С.Н. 640301-)
22-Клавиша выключателя, оранжевая (привод на четыре колеса)
23-Коромысловый выключатель, оранжевый (привод на четыре колеса)
24-Клавиша выключателя,черная (частота вращения вентилятора)
25-Коромысловый выключатель,черный (частота вращения вентилятора)
26-Монтажная плата
27-Клавиша выключателя,черная (зазор подбарабанья)
28-Коромысловый выключатель,черный (зазор подбарабанья)
29-Клавиша выключателя,черная, кролик/ черепаха (частота вращения барабана)
30-Коромысловый выключатель,
31-Зажигалка
32-Крышка
33-Корпус зажигалки
34-Распорная втулка
35-Шайба
36-Гайка
37-Кронштейн
38-Хомут
39-Гайка с буртиком
40-Крепежный винт
41-Клавиша выключателя желтая (автоматич. поворот разгрузочного шнека)
42-Коромысловый выключатель,черный, кролик/черепаха (ручное регулирование скорости мотовила)
43-Коромысловый выключатель, поворот разгрузочного шнека
44-Клавиша выключателя
45-Система автоматического выравнивания косогорного комбайна

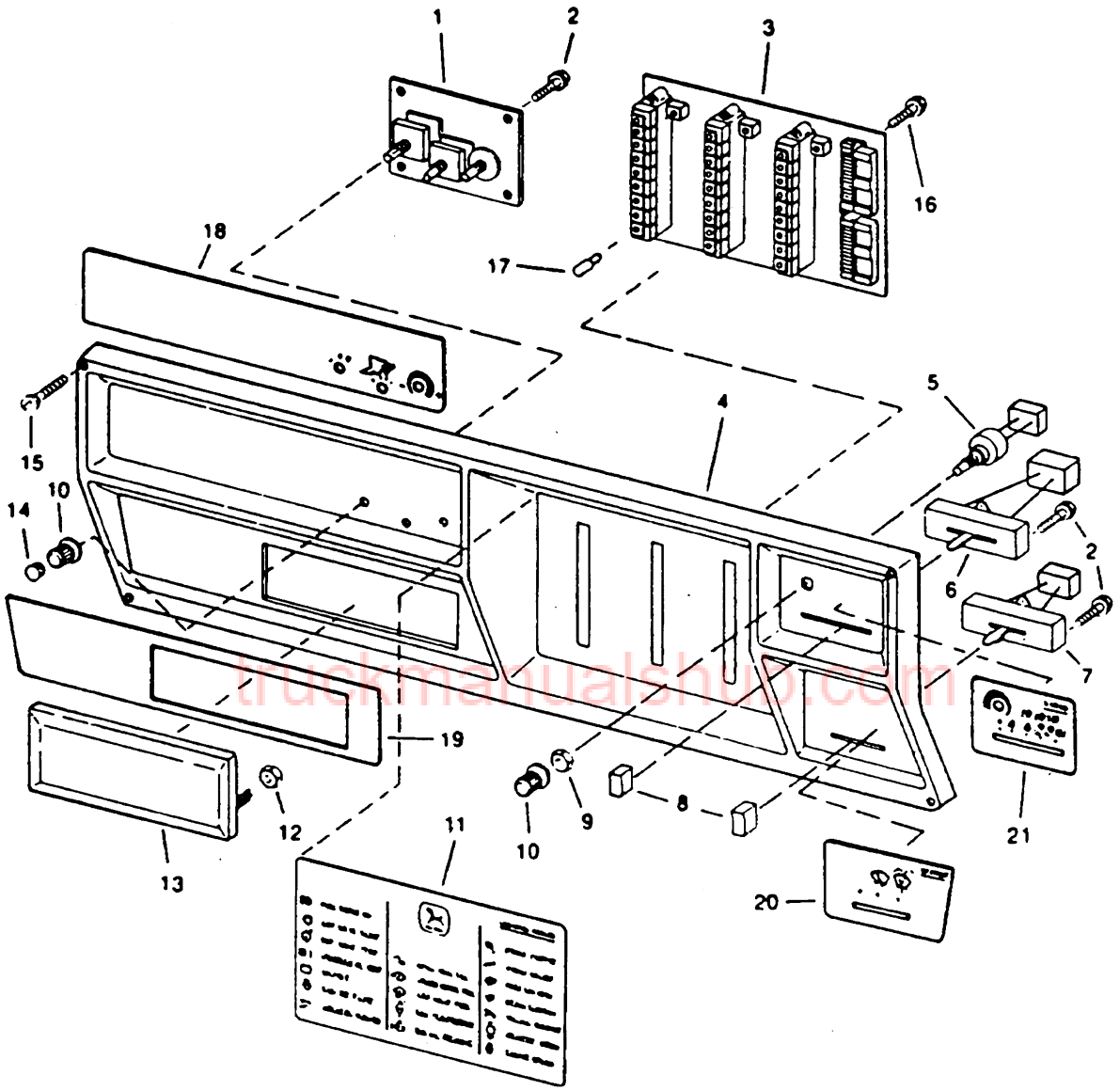
truckmanualshub.com

HX,1401,4005,AG-19-28JAN93

40
05
25

https://truckmanualshub.com/

ВЕРХНЯЯ КОНСОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ



1-Монтажная плата (с устройством типа "Харвестрак")
2-Винт (по потребности)
3-Монтажная плата
4-Консоль
5-Реостат
6-Выключатель освещения
7-Выключатель стеклоочистителя
8-Ручка (2 шт.)
9-Гайка
10-Ручка (4 шт.)
11-Табло
12-Гайка с буртиком (2 шт.)
13-Панель
14-Пробка(3 шт.)
15-Винт (6 шт.)
16-Винт (6 шт.)
17-Лампа (19 шт.)
18-Лицевая панель устройства типа "Харвестрак"
19-Лицевая панель настройки радио
20-Лицевая панель стеклоочистителя ветрового стекла
21-Лицевая панель системы освещения

HX,1401,4005,A -19-28JAN93

https://truckmanualshub.com/

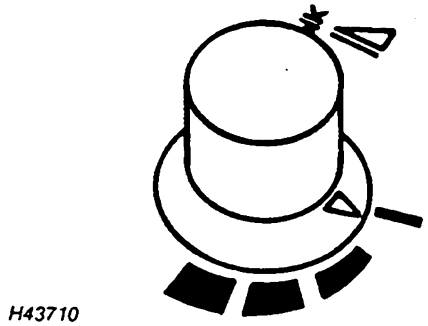
ВЫКЛЮЧАТЕЛИ И РУЧКИ УПРАВЛЕНИЯ / ЦВЕТОВАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

До работы на комбайне следует ознакомиться с выключателями и органами управления.

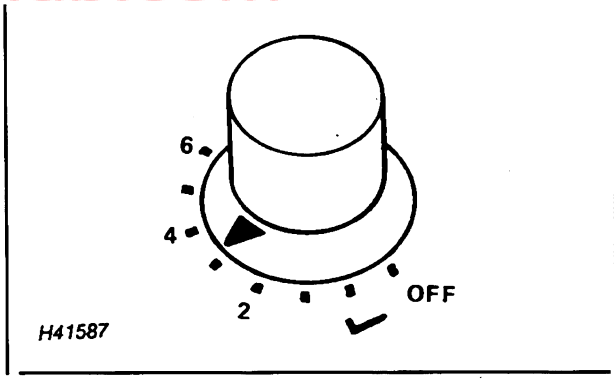
Оранжевый цвет - колесный привод и частота вращения двигателя.

желтый цвет - включение приводов.

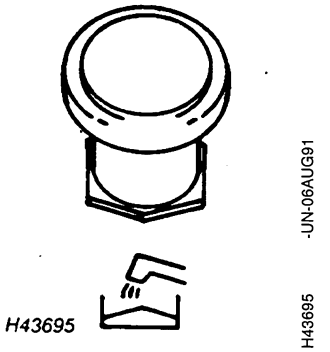
черный цвет - регулирование и управление при эксплуатации.



Ручка устройства "Дайэл-э-мэтик"



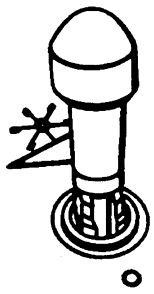
Ручка устройства "Даэл-э-спид"



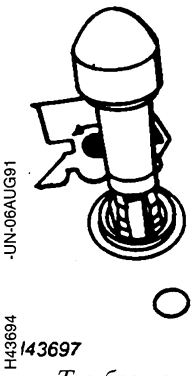
Кнопка включения разгрузочного шнека (желтая)

HX,1401,4005,AI-19-20OCT92

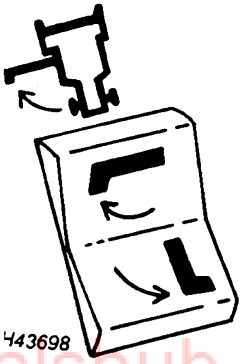
https://truckmanualshub.com/



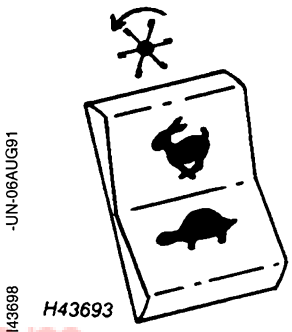
Тумблер включения жатки (желтый)



Тумблер включения молотилки (желтый)

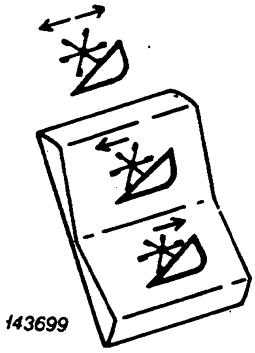


Автоматический поворот разгрузочного шнека

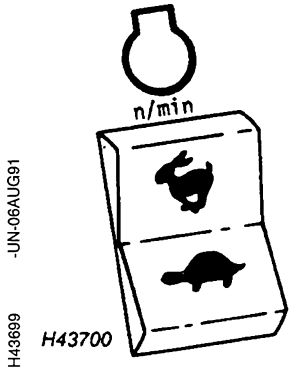


Ручное регулирование скорости мотовила (черный)

truckmanualshub.com



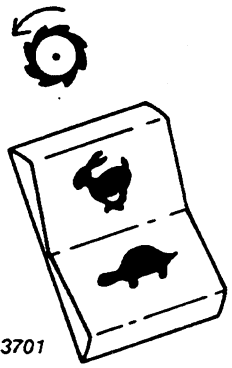
Продольное смещение мотовила (черный)



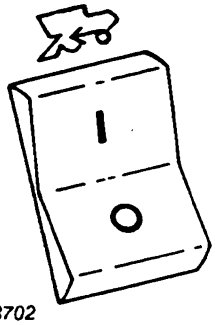
Частота вращения двигателя (оранжевый)

HX,1401,4005,AK-19-20OCT92

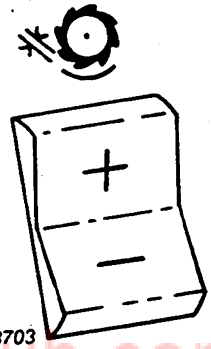
https://truckmanualshub.com/



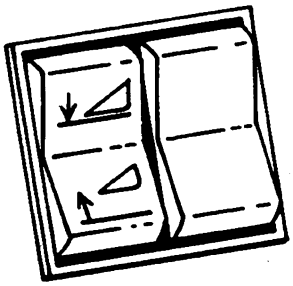
Частота вращения барабана (черный)



Привод на четыре колеса (оранжевый)

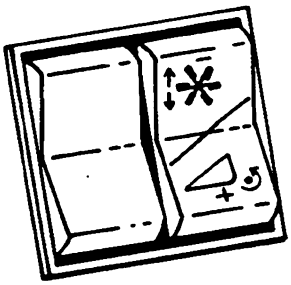


Зазор подбарабанья (черный)



Переключатель подъема жатки (черный)

HX,1401,4005,AL-19-20OCT92



Изменение скорости питателя / мотовила

HX,1401,4005,AM-19-20OCT92

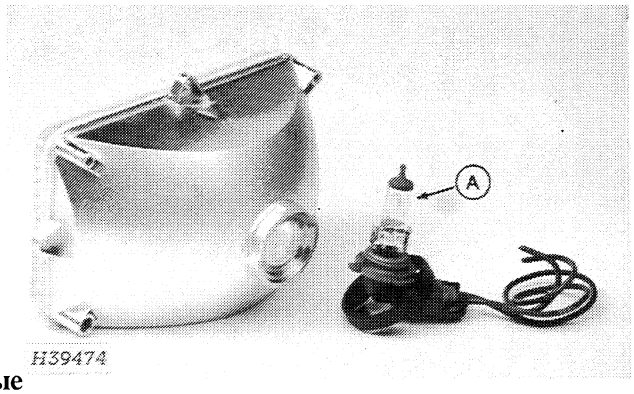
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЗАМЕНЕ ГАЛОГЕННЫХ ЛАМП



ОСТОРОЖНО ! Галогенные лампы (A) имеют газ под давлением. При неосторожном обращении с лампой она может разбиться и осколки стекла разлетаются во все стороны. Чтобы избежать возможной травмы:

Выключите освещение и дайте лампе остыть до замены. Выключатель должен оставаться в отключенном положении до завершения работ.

При замене галогенной лампы наденьте защитные очки.

Держите лампу за цоколь. Избегайте прикасания к стеклу.

Не роняйте и не царапайте лампу. Берегите ее от сырости.

Использованную лампу поместите в упаковку из-под новой лампы и держите вне доступа детей.

truckmanualshub.com

H01,XHXAA,AG -19-12SEP91

40
10
1

https://truckmanualshub.com/

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАМП И ИХ ОБОЗНАЧЕНИЯ

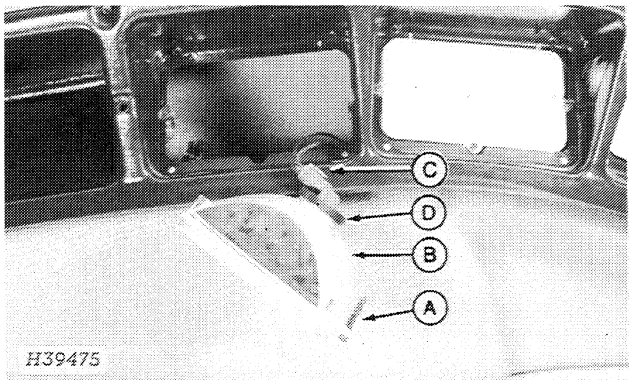
Расположение	Обозначение (по Джон Дир)	Обозначение (по ANSI)
Фара кабины или фонарь освещения бокового искателя (устанавливаемого дополнительно)	AH127718	9006
Разгрузочный шнек	AR42591	4422
Зерновой бункер	AD2062R	1156
Сигналы поворота, задние фонари и мигающий сигнал	H133384	2458
Боковое освещение	AR62407	194
Индикаторы сигнала поворота и освещение приборов	AA27536 или R77436	161
Потолочная лампа и консоль	57M7173	211-2
Табло предупредительной сигнализации	AH108380	73
Указатель напряжения аккумулятора	AH108380	73
Транспортные огни / лампы жатки	AD2062R	1156

truckmanualshub.com

HX,1401,4010,AA-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА И РЕГУЛИРОВКА ЛАМПЫ ОСВЕЩЕНИЯ КАБИНЫ



-UN-11OCT88
H39475

ОСТОРОЖНО ! Поднимите питатель вверх до конца и опустите предохраняющий стопор перед тем, как встать на питатель для замены или регулировки этих ламп.

1. Отверните три винта (A) и снимите лампу (B).

2. Отсоедините провод (C). Очистите лампу от грязи.

3. Протолкните удерживающее кольцо (D) внутрь и поверните его против часовой стрелки. Потянув на себя, выньте лампу.

ОСТОРОЖНО ! Ознакомьтесь с "Правилами безопасности при замене галогенных ламп"

4. При установке лампы на место произведите ее регулировку следующим образом.

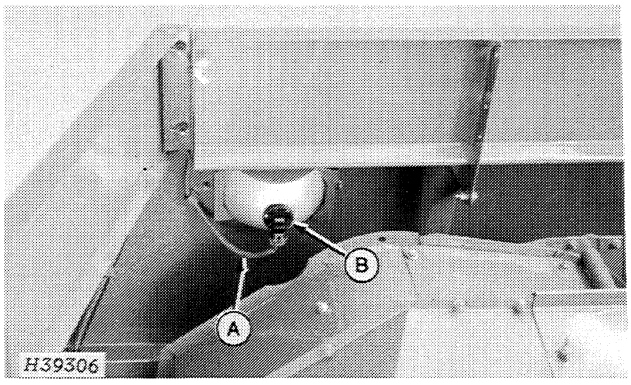
Сперва посадите ее на два крайних винта, затем заверните нижний винт. Отрегулируйте винты так, чтобы все три выступа были утоплены в панели.

truckmanualshub.com

ВНИМАНИЕ ! Чрезмерное затягивание винтов может привести к поломке лампы.

1401,4010,A -19-12SEP91

ЗАМЕНА ЛАМПЫ ОСВЕЩЕНИЯ БОКОВОГО ИСКАТЕЛЯ (ПОСТАВЛЯЕМОГО ДОПОЛНИТЕЛЬНО)



-UN-11OCT88
H39306

ОСТОРОЖНО! Ознакомьтесь с "Правилами безопасности при замене галогенных ламп"

1. Отсоедините провод (A) и очистите лампу от грязи.

2. Протолкните удерживающее кольцо (B) внутрь и поверните его против часовой стрелки. Потянув на себя , выньте лампу.

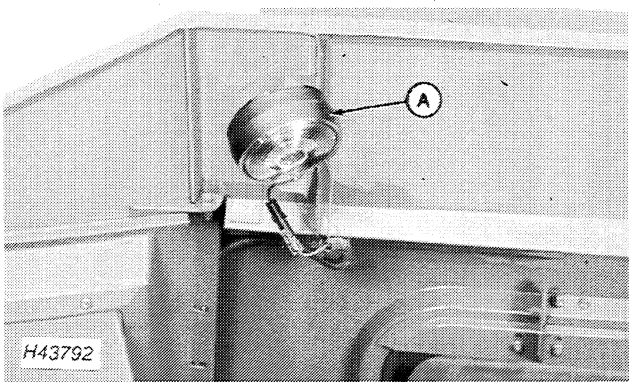
1401,4010,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА ЛАМПЫ ОСВЕЩЕНИЯ ЗЕРНОВОГО БУНКЕРА

1. Свинтите основание с корпуса (A).

2. Протолкните лампу внутрь и снимите ее.



HX,1401,4005,I -19-20OCT92

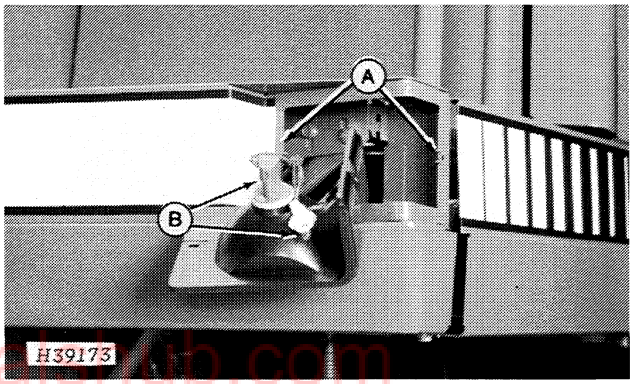
ЗАМЕНА ПЕРЕДНИХ ЛАМП СИГНАЛОВ ПОВОРОТА, ЛАМП ЗАДНИХ ФОНАРЕЙ, ЛАМПЫ МИГАЮЩЕГО СИГНАЛА И ЛАМП БОКОВЫХ ОГНЕЙ

40
10
4

1. Отверните два винта (A) и снимите корпус.

2. Поверните патроны ламп (B) против часовой стрелки в корпусе лампы и вытяните ее.

3. Установите корпус фонаря. Во избежание загрязнения, не теряйте уплотнения .

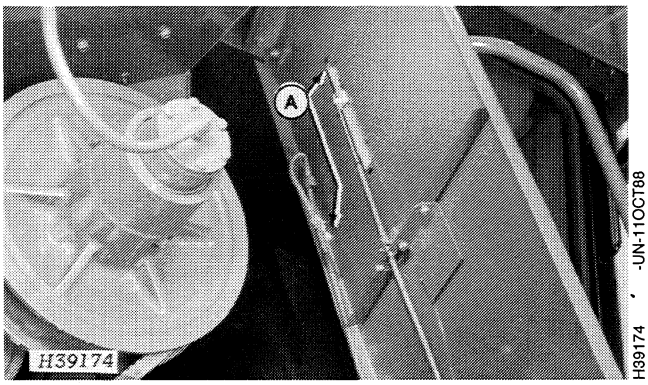


HX,1401,4010,H -19-20OCT92

ЗАМЕНА ЛАМПЫ ШКАЛЫ РЕГУЛИРОВКИ ПОДБАРАБАНЬЯ

1. Поверните патрон (A), чтобы снять его сзади передней панели.

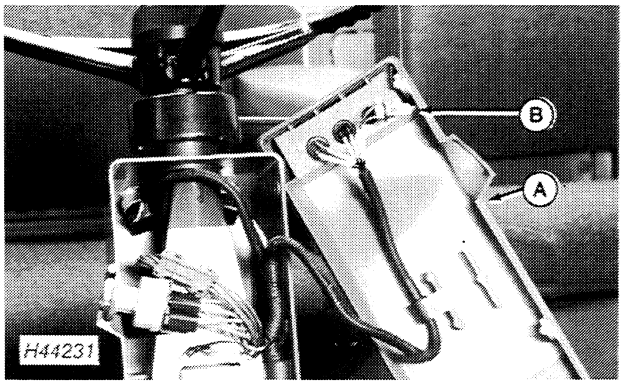
2. Извлеките лампу.



1401,4010,E -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА ЛАМПЫ СИГНАЛИЗАЦИИ ПОВОРОТА И ИНДИКАЦИИ МАКСИМАЛЬНОГО НАКЛОНА



H44231 -UN-13APR92

1. Сядьте на сиденье и наклоните рулевую колонку на себя.

2. Отверните четыре винта и снимите крышку (A) рулевой колонки.

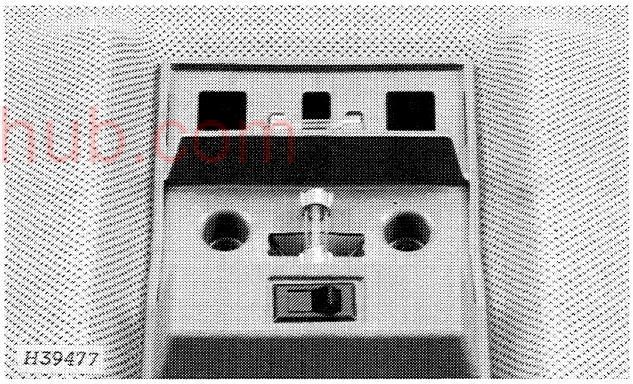
3. Выньте патрон (B) лампы. Извлеките лампу.

4. Проверьте места соединения электропроводов до установки крышки.

HX,1401,4010,I -19-20OCT92

40
10
5

ЗАМЕНА ПОТОЛОЧНОЙ ЛАМПЫ И ЛАМПЫ ОСВЕЩЕНИЯ КОНСОЛИ



H39477 -UN-11OCT88

1. Для замены той и другой ламп, снимите рассеиватель , нажав на него с обеих сторон.

2. Замените лампу.

3. Установите рассеиватель на место, прижав его до появления характерного щелчка.

HX,1401,4010,J -19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

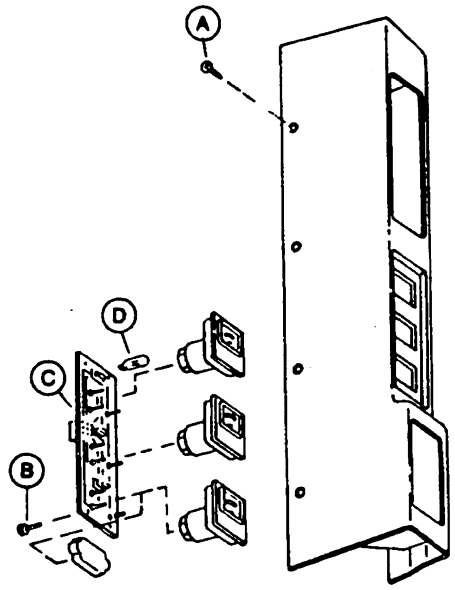
ЗАМЕНА ЛАМП ОСВЕЩЕНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ

1. Определите , которая из ламп вышла из строя.

2. Отверните четыре винта (A) на угловой колонке и снимите панель приборов.

3. Отсоедините электропроводку, отверните четыре винта (B) крепления приборов и снимите монтажную плату (C).

4. Выньте дефектную лампу (D).



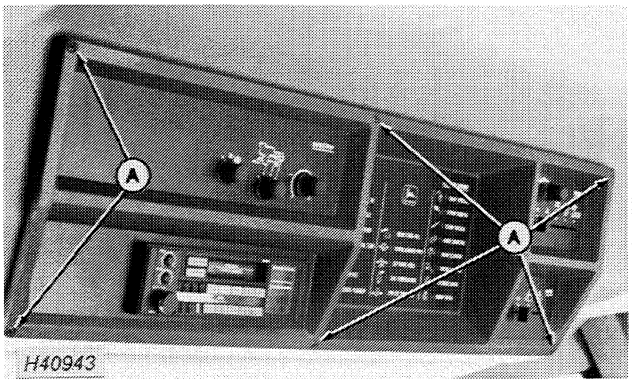
H45007 -UN-20AUG92

truckmanualshub.com

HX,1401,4010,AB-19-20OCT92

ЗАМЕНА ЛАМПЫ НА ТАБЛО ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

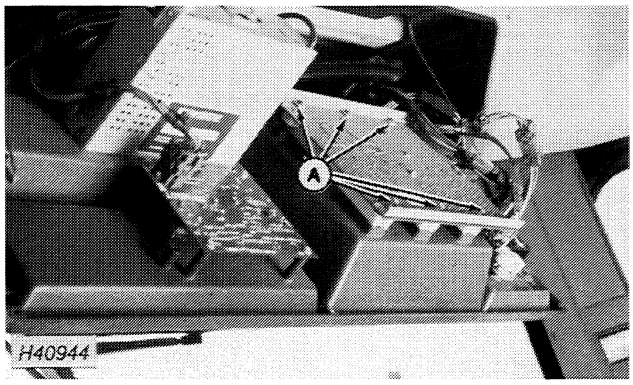
1. Отверните винты (A), крепящие табло предупредительной сигнализации, опустите панель.



H40943 -UN-12JUL89

HX,1401,4010,K -19-20OCT92

2. Отверните винты (A), крепящие монтажную плату к панели табло.

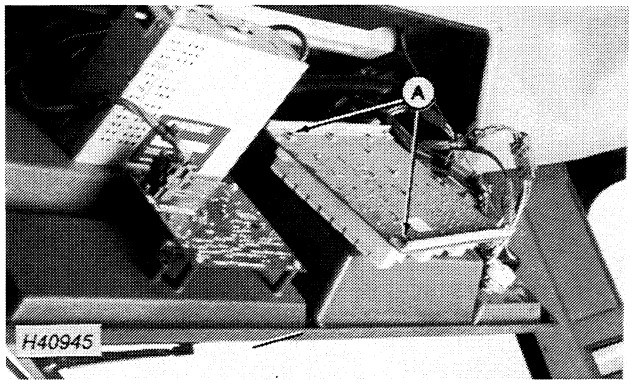


H40944 -UN-12JUL89

HX,1401,4010,L -19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

3. Отверните винты (A), крепящие держатель лампы.

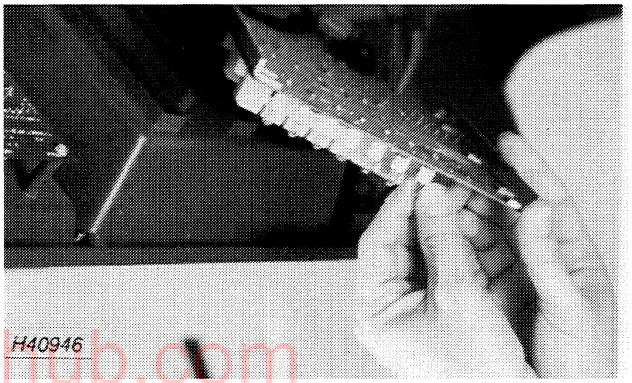


-UN-12JUL89
H40945

HX,1401,4010,M -19-20OCT92

4. Снимите дефектную лампу , потянув ее на себя.

5. Замените лампу.



-UN-12JUL89
H40946

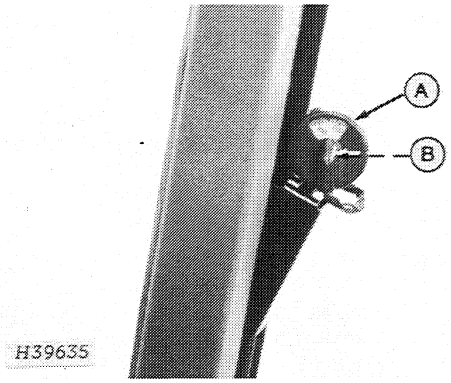
truckmanualshub.com

HX,1401,4010,N -19-20OCT92

40
10
7

ЗАМЕНА ЛАМПЫ ОСВЕЩЕНИЯ УКАЗАТЕЛЯ НАПРЯЖЕНИЯ АККУМУЛЯТОРА (ПОСТАВЛЯЕТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНО)

1. Снимите крышку (A) и замените находящуюся за нею лампу (B).



-UN-11OCT88
H39635

HX,1401,4010,O -19-20OCT92

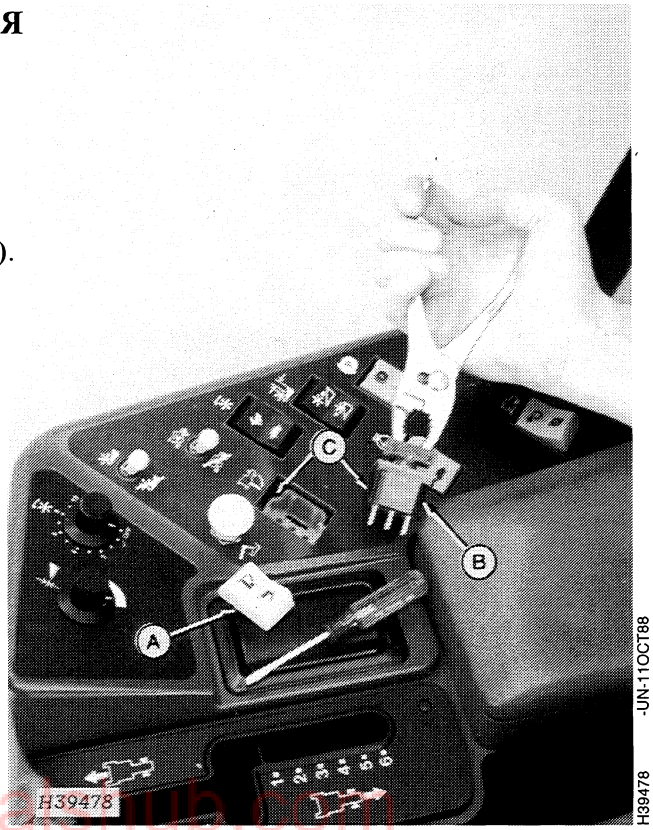
https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА КОРОМЫСЛОВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ НА ПУЛЬТЕ УПРАВЛЕНИЯ

1. Снимите крышку-клавишу (A) с выключателя , поддев ее отверткой. Будьте осторожны, не повредите саму клавишу или крышку консоли.

2. С помощью плоскогубцев извлеките выключатель (B).

3. Установите новый выключатель, следя за тем, чтобы при заталкивании его приливы совпадали с направляющими канавками (C).



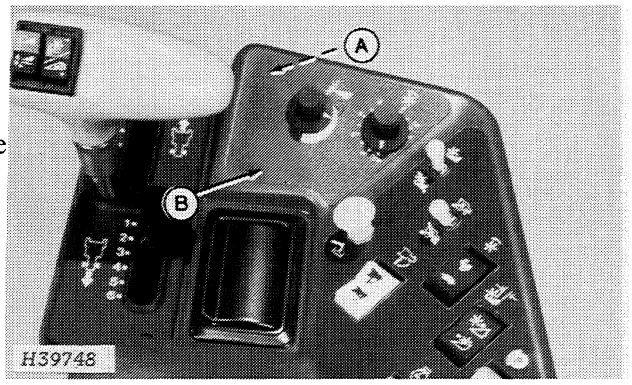
1401,4010,I -19-12SEP91

ЗАМЕНА ТУМБЛЕРНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ НА ПУЛЬТЕ УПРАВЛЕНИЯ

1. Отверните четыре винта (A) под пультом управления (B). Один винт находится под пепельницей . Поднимите панель вместе с подвеской проводов.

2. Рукой достаньте выключатель.

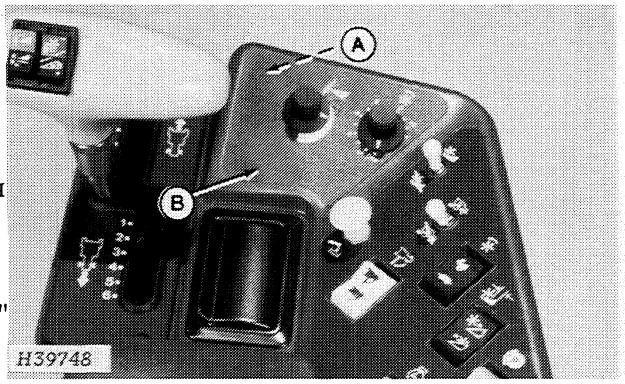
3. Установите новый выключатель, следя за тем, чтобы при заталкивании его приливы совпадали с направляющими канавками.



HX,1401,4010,AC-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА КНОПОЧНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ И ПОВОРОТНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ НА ПУЛЬТЕ УПРАВЛЕНИЯ (УСТРОЙСТВА ТИПА "ДАЙЭЛ-Э-МЭТИК" И "ДАЙЭЛ-Э-СПИД")



-UN-11OCT88

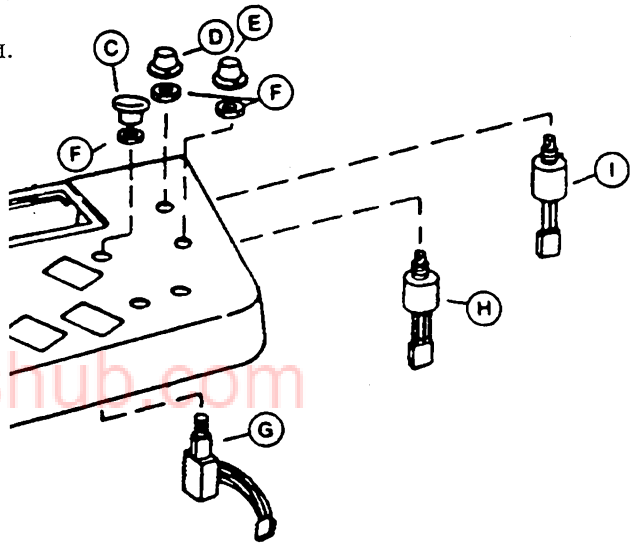
H39748

1. Отверните четыре винта (A) под пультом управления (B). Один винт находится под пепельницей. Поднимите панель вместе с подвеской проводов.

2. Снимите кнопку (D) устройства типа "Дайэл-э-мэтик" или кнопку (E) устройства типа "Дайэл-э-спид".

3. Отверните контргайку (F) с выключателей (H) или (I).

4. Отсоедините и замените поврежденные выключатели.



-UN-20AUG92

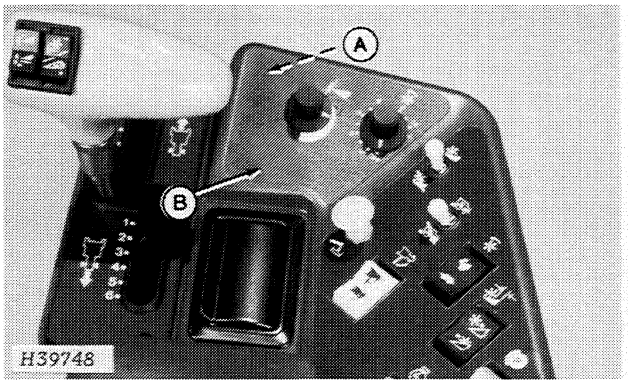
H45013

truckmanualshub.com

HX,1401,4010,AD-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА КНОПОЧНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ И ПОВОРОТНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ НА ПУЛЬТЕ УПРАВЛЕНИЯ (ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВКЛЮЧЕНИЯ РАЗГРУЗОЧНОГО ШНЕКА)



H39748 -UN-11OCT88

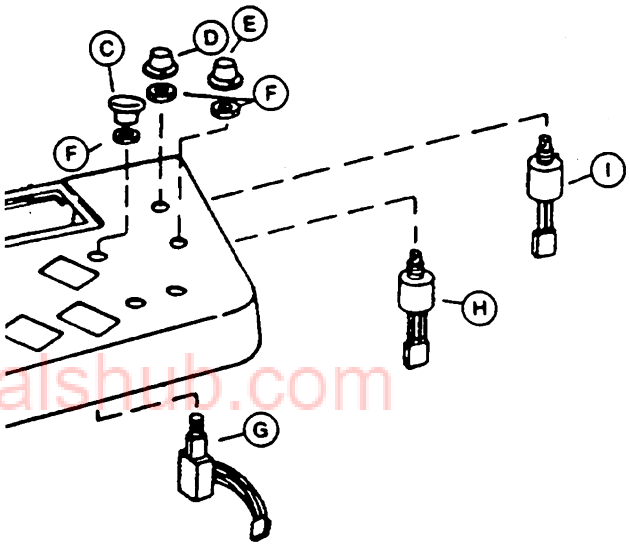
1. Отверните четыре винта (A) под пультом управления (B). Один винт находится под пепельницей.Поднимите панель вместе с подвеской проводов.

2. Переверните панель и отверните четыре винта. Снимите монтажную плату, если нужно заменить выключатель включения разгрузочного шнека.

3. Снимите кнопку (C) включения шнека разгрузки.

4. Отверните контргайку (F) с выключателя (G).

5. Отсоедините и замените поврежденные выключатели.



H45013 -UN-20AUG92

truckmanualshub.com

HX,1401,4010,BZ-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ НЕЙТРАЛИ (БЕЗОПАСНОГО ЗАПУСКА)

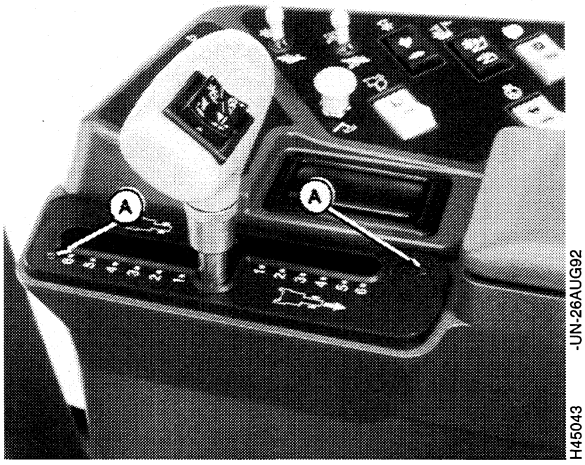
1. Отверните два винта (A) на плоской крышке.

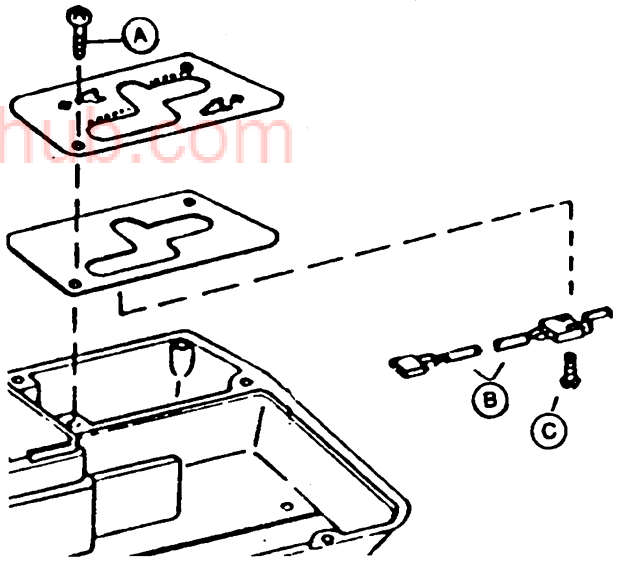
2. Поднимите крышку и поверните по часовой стрелке так, чтобы выключатель нейтрали был виден.

3. Отверните два винта (C), крепящие выключатель (B).

4. Отсоедините выключатель нейтрали (доступ снизу, под консолью пульта).

5. Снимите выключатель нейтрали.





truckmanualshub.com

HX,1401,4010,AE-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ПУСКОВОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

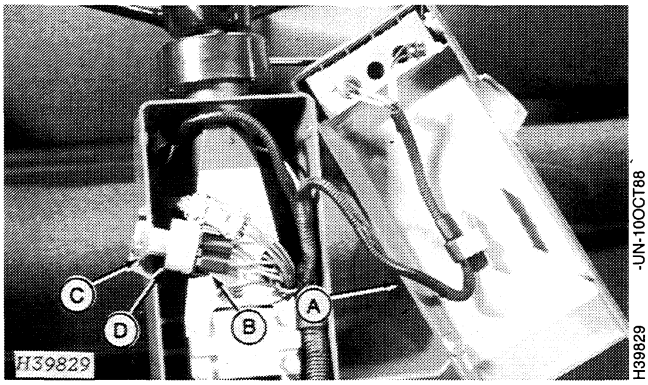
1. Отверните четыре винта и снимите крышку (A).

2. Отсоедините штепсельный разъем (B) и одиночный провод (E) с выключателя, проверив соответствие каждого их вывода новому выключателю.

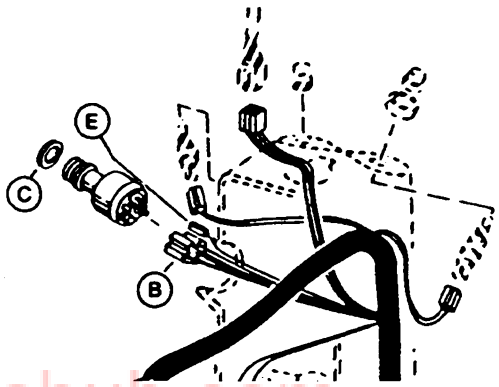
3. Отверните контргайку (C) и снимите выключатель (D).

4. Присоедините разъемы и провода к новому выключателю.

В новом выключателе используется такой же ключ. Этот ключ подходит также к двери и к комбайнам производства фирмы Джон Дир последней модели.



H39829 -UN-10OCT88



H45015 -UN-20AUG92

A-Крышка
B-Разъем
C-Контргайка
D-Выключатель

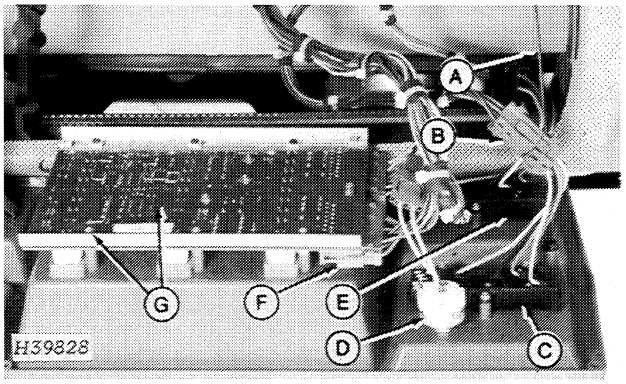
truckmanualshub.com

HX,1401,4010,AF-19-20OCT92

40
10
12

https://truckmanualshub.com/

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОСВЕЩЕНИЯ, РЕОСТАТ, РЕГУЛИРУЮЩИЙ СИЛУ СВЕТА, И ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ



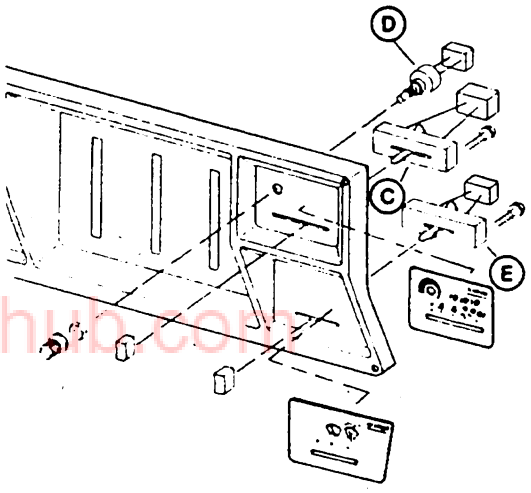
-UN-10OCT88
H39828

1. Отверните шесть винтов и опустите верхнюю панель вниз.Она будет оставаться висеть на кабелях (A).

2. Выключатель освещения - Вытяните ручку со стороны лицевой панели и отсоедините подвеску проводов (B).Отвернув три винта, снимите выключатель (C).

Реостат - Вытяните ручку и снимите гайку со стороны лицевой панели.Отсоедините подвеску проводов и снимите реостат (D).

Выключатель стеклоочистителя - Вытяните ручку со стороны лицевой панели и отсоедините провода, идущие к выключателю.Отвернув три винта, снимите выключатель (E).



-UN-20AUG92
H45016

A-Кабель
B-Подвеска проводов
C-Выключатель
D-Реостат
E-Выключатель
F-Подвеска проводов
G-Плата

truckmanualshub.com

HX,1401,4010,AG-19-20OCT92

40
10
13

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРОЙ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ/ ПОДОГРЕВА ВОЗДУХА

1. Отверните пять винтов (A) и поднимите крышку (B) рядом с сиденьем водителя.

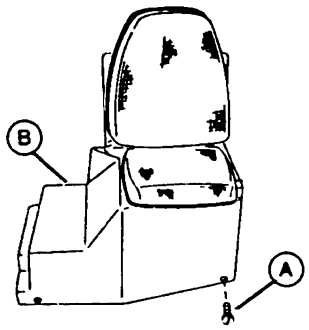
2. Отсоедините провода (C) выключателя.

3. Отметьте положение стержня (D) в шаровом шарнире. Ослабьте шаровой шарнир.

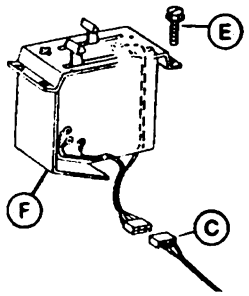
4. Отверните четыре винта (E) для снятия выключателя (F). Выключатель не подлежит ремонту, его следует менять.

5. Установите выключатель и затяните шаровой шарнир.

6. Переведите выключатель (F) в положение максимального охлаждения.Нажмите на управляющий стержень.Стержень не должен двигаться.Если стержень двигается,отрегулируйте его так, чтобы выключатель был замкнут в положении максимального охлаждения.

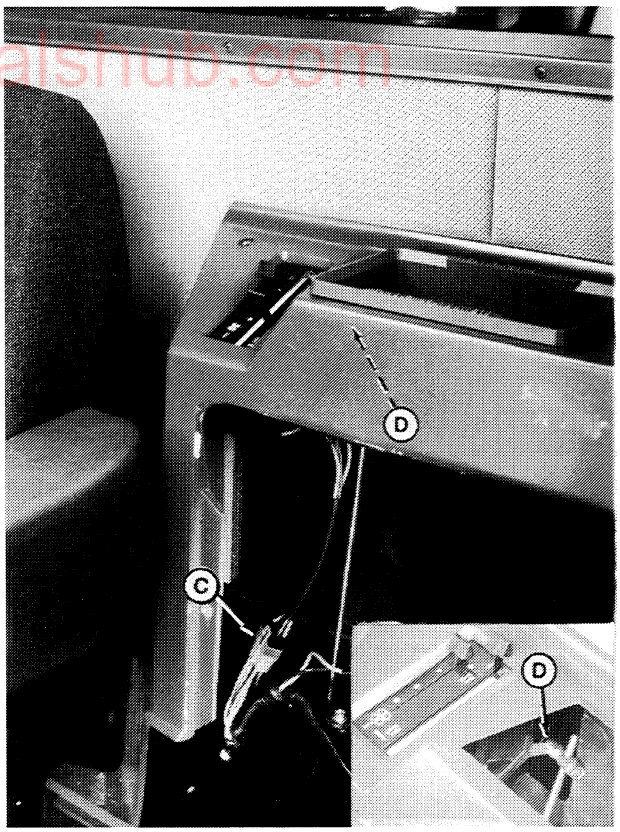


H45018 -UN-20AUG92



H45019 -UN-20AUG92

truckmanualshub.com



H45029 -UN-17AUG92

HX,1401,4010,AI-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ СИГНАЛА ПОВОРОТА / ОСВЕЩЕНИЯ БОКОВОГО ИСКАТЕЛЯ

1. Снимите верхнюю крышку рулевой колонки.

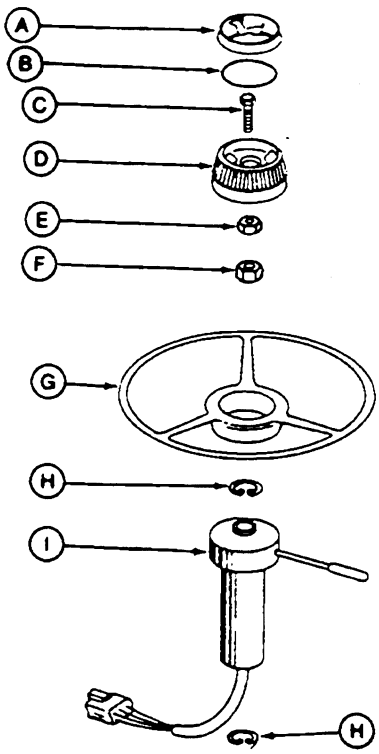
2. Снимите детали (F-I)

3.Осмотрите выключатель (I). Выключатель не подлежит ремонту. Замените вышедший из строя выключатель.

4. Установите детали (F-I)

5. Установите крышку.

A-Крышка
B-Уплотнительное кольцо
C-Крепежный винт
D-Ручка
E-Гайка
F-Гайка
G-Рулевое колесо
H-Пружинящее стопорное кольцо
I-Выключатель



truckmanualshub.com

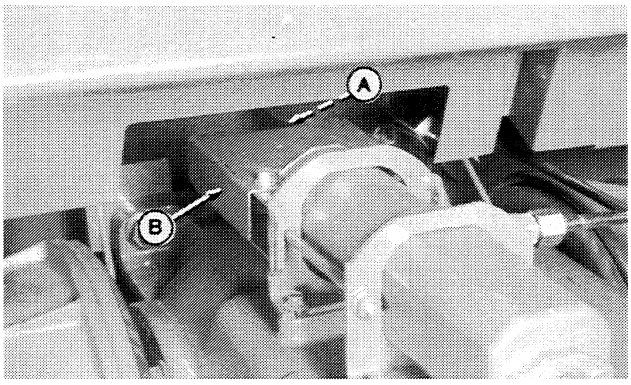
H40201 -UN-22AUG89

HX,1401,4010,AJ-19-20OCT92

40 10 15

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА (9400, С.Н. -640100; 9500, С.Н. -640200; 9600, С.Н. -640300)



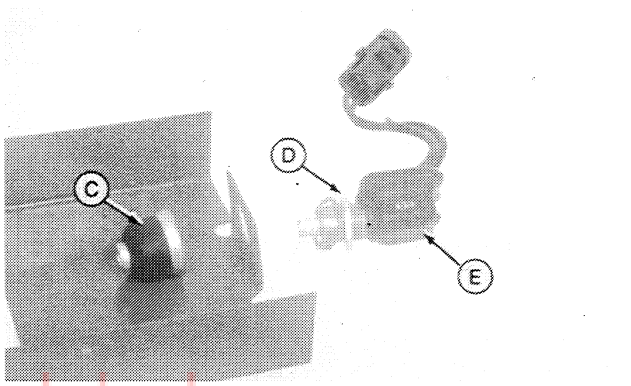
H41330 -UN-31AUG89

1. Разъедините штепсельный разъем (A).

2. Снимите крышку (B) с выключателем.

3. Ослабьте гайку (D) и снимите колпачок с плунжером (C) для снятия выключателя (E).

4. Выключатель не подлежит ремонту. Неисправный выключатель следует заменить.



H41331 -UN-31AUG89

5. Установите выключатель (E) и колпачок с плунжером (C) в крышке. Убедитесь, что колпачок с плунжером установлен на выключателе до конца. В противном случае уплотнительное кольцо колпачка не обеспечит надежной герметизации и в выключатель будет попадать грязь и вода. Затяните гайку (D).

6. Установите крышку (B) с выключателем. В крышке имеются прорези , поэтому проследите за тем , как тормоза воздействуют на выключатель и свет.

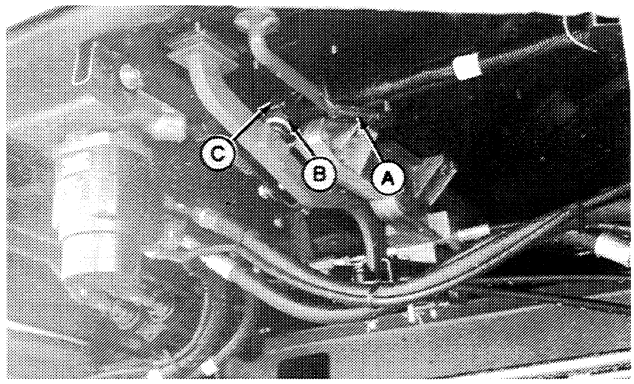
7. Присоедините электропровода (A) к выключателю.

A-Штепсельный разъем
B-Крышка с выключателем
C-Колпачок с плунжером
D-Гайка
F-Выключатель

truckmanualshub.com

HX,1401,4010,Q -19-20OCT92

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА (9400, С.Н. 640101-) (9500, С.Н. 640201-) (9600, С.Н. 640301-)



H45051 -UN-01SEP92

1. Разъедините штепсельный разъем (A).

2. Ослабьте гайку (B) и снимите выключатель (C).

3. Выключатель не подлежит ремонту. Неисправный выключатель следует заменить.

4. Установите выключатель (C) и затяните гайку (B).

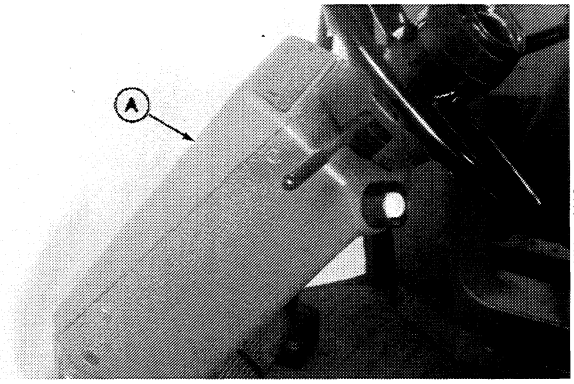
5. Присоедините электропровода (A) к выключателю.

HX,1401,4010,CB-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЮ ЗВУКОВОГО СИГНАЛА

1. Снимите крышку (A).



1401,4010,R -19-12SEP91

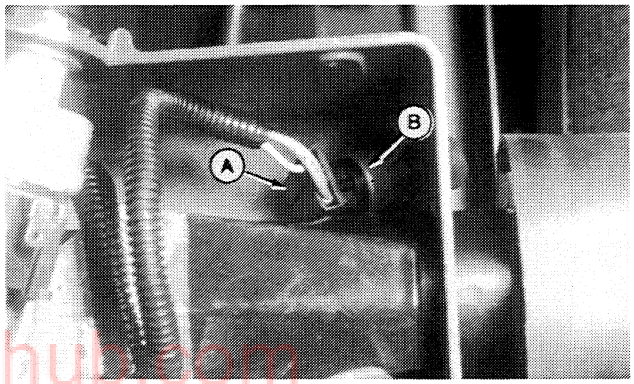
2. Отсоедините электропровод с разъема (A).

3. Снимите выключатель звукового сигнала (B).

Выключатель не подлежит ремонту, его следует заменить.

4. Установите выключатель звукового сигнала (B).

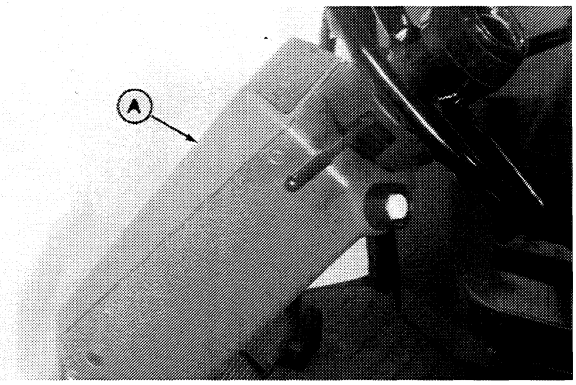
5. Присоедините электропровод (A).



truckmanualshub.com

1401,4010,S -19-12SEP91

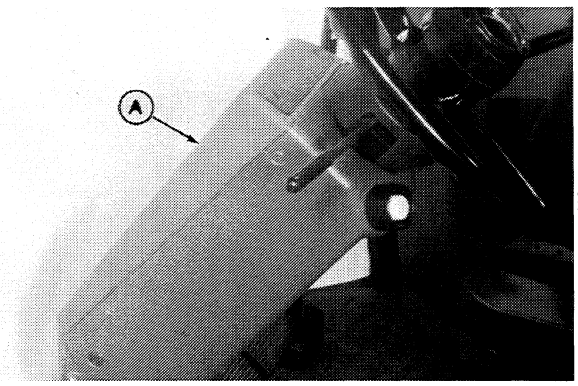
6. Установите крышку (A).



1401,4010,T -19-12SEP91

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ ЗАПУСКА

1. Снимите крышку (A).



1401,4010,U -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

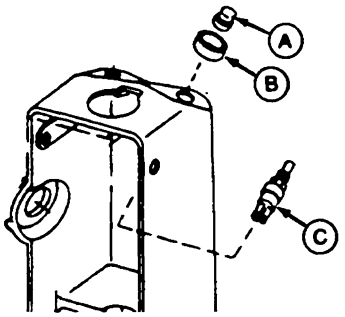
2. Отсоедините электропровод.

3. Снимите выключатель (C).Выключатель не подлежит ремонту.Его следует заменить.

4. Установите выключатель (C).

5. Присоедините электропровод.

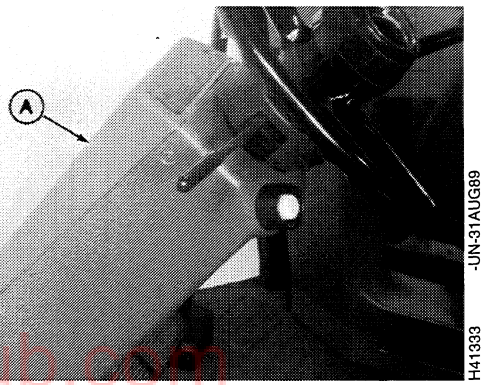
A-Крышка
B-Ограничитель хода
C-Выключатель



H41157 -UN-27OCT89

1401,4010,V -19-12SEP91

6. Установите крышку (A).



H41333 -UN-31AUG89

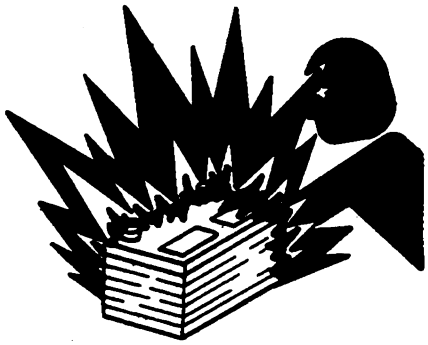
truckmanualshub.com

1401,4010,W -19-12SEP91

40
10
18

https://truckmanualshub.com/

МЕРЫ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ ВЗРЫВА АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ



-UN-23AUG88
TS204

Не допускайте попадания искр, горящих спичек и открытого пламени на поверхность аккумуляторной батареи. Газ, выделяемый батареей, может взрываться.

Никогда не проверяйте заряд аккумулятора путем замыкания его зажимов металлическим предметом. Пользуйтесь вольтметром или гигрометром.

Не заряжайте замерзший аккумулятор: дайте ему прогреться до температуры 16°C (60° F).

DX,SPARKS -19-03MAR93

МЕРЫ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

-UN-25OCT90
H42732

С целью предотвращения повреждения элементов электрооборудования следует всегда соблюдать следующие меры предосторожности:

До ремонта электрооборудования , питающегося от батарей, отсоедините заземляющий провод у обоих аккумуляторов.

Никогда не отсоединяйте батареи при включенном ключе зажигания или при работающем двигателе.

Не присоединяйте кабели вспомогательной батареи при включенном положении ключа зажигания.

Отсоединяйте батареи при заряде.

Пуск комбайна с помощью вспомогательной батареи должен производиться ТОЛЬКО при напряжении в 12 вольт.

Всегда заряжайте батарею зарядным устройством на 12 вольт.

Никогда не присоединяйте и не отсоединяйте провода при включенном положении ключа зажигания.

Не подводите напряжение или заземление к составным частям с целью проверки, если на это нет особых указаний.

HX,1401,4015,H -19-20OCT92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ПРОВЕРКА ПЛОТНОСТИ ЭЛЕКТРОЛИТА

TS204 -UN-23AUG88

ОСТОРОЖНО ! Газ, выделяемый аккумуляторной батареей, может взорваться. Не допускайте попадания искр и пламени на аккумулятор.

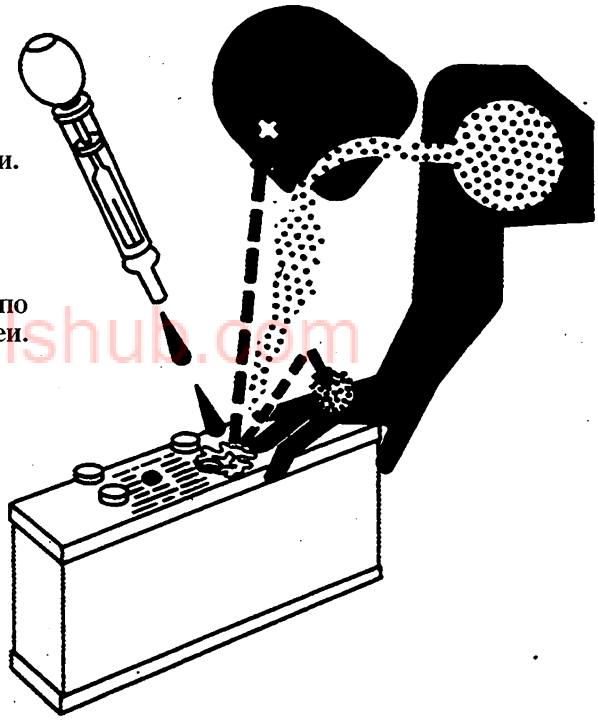
Никогда не проверяйте заряд аккумулятора путем замыкания его зажимов металлическим предметом. Пользуйтесь вольтметром или ареометром.

Всегда снимайте заземляющий провод (-) первым и присоединяйте его последним.

Серная кислота, входящая в состав электролита аккумулятора, ядовита. Ее крепости достаточно, чтобы обжечь кожу, прожечь одежду и вызвать слепоту при попадании в глаза.

Чтобы избежать несчастного случае:

1. **Заполняйте аккумуляторы в хорошо проветриваемом месте.**
2. **Надевайте защитные очки и резиновые перчатки.**
3. **Избегайте вдыхания паров при доливании электролита.**
4. **Избегайте разбрызгивания и пролития электролита.**
5. **Правильно производите необходимые действия по подключению вспомогательной пусковой батареи.**



TS203 -UN-23AUG88

Если брызги кислоты попали на тело:

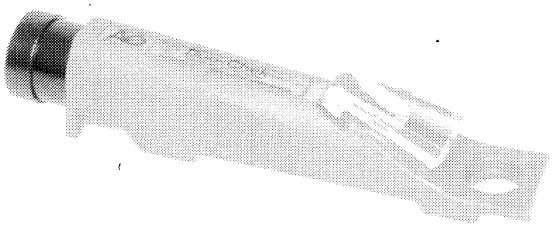
1. **Обмойте кожу водой.**
2. **Наложите столовую соду или гашеную известь, чтобы нейтрализовать кислоту.**
3. **Промойте глаза водой в течение 15-30 минут. Немедленно обратитесь к врачу.**

Если кислота проглочена:

1. **Не пытайтесь вызвать рвоту.**
2. **Выпейте большое количество воды или молоко, но не более 1,9 л (2 кварты)**
3. **Немедленно обратитесь к врачу.**

Проверяйте плотность электролита в каждой ячейке аккумулятора с помощью прибора для проверки батарей и хладагента,например, типа JT05460.

Следуйте указаниям, прилагаемым к прибору для проверки.



T85402 -UN-10NOV88

Полностью заряженный аккумулятор имеет плотность электролита 1.260.Если показания ниже 1.200, зарядите его.

ПРИМЕЧАНИЕ: В районах с тропическим климатом полностью заряженная батарея имеет плотность1.225, а в холодных районах - 1.280.

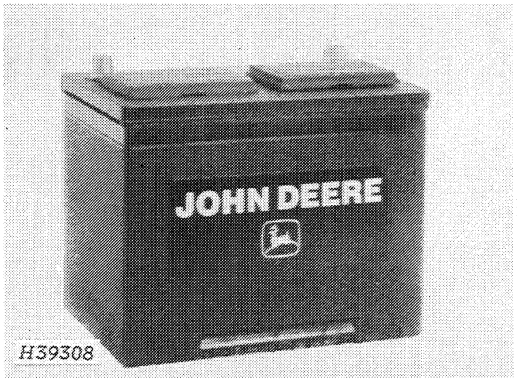
TX,1671,J7 -19-13MAY94

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ

Две 12- вольтовые батареи, соединенные параллельно, обеспечивают электропитание напряжением в 12 вольт.

При замене аккумуляторных батарей используйте аккумуляторы Джон Дир или эквивалентные им.Обе батареи должны иметь одинаковые характеристики.



Напряжение в вольтах	Обозначение аккумулятора фирмы Джон Дир	Группа BCI	Ток холодного запуска в амперах при 0 °F (-18 °C)	Резервная емкость в минутах при токе 25 ампер
12	TY6127 (не использ. в Канаде)	31	625	160
12	TY6128 (не использ. в Канаде)	31	950	190
12	TY6167 (не использ. в Канаде)	27	625	162
12	TY21773 (использ. только в Канаде)	27	700	170

truckmanualshub.com

H01,9000ESS,AA -19-05NOV90

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ

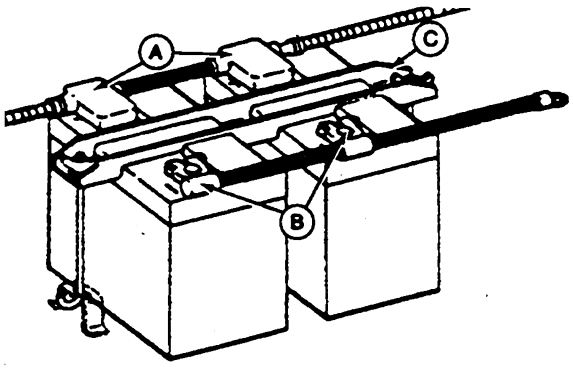
1. Отсоедините минусовый (-) кабель (B), затем плюсовой (+) кабель (A).

2. Удалите хомут (C), чтобы снять батареи.

3. Вытрите аккумулятор и место его установки.

4. Установите аккумулятор с помощью хомута (C).

5. Подсоедините положительный (+) кабель (A), затем отрицательный (-) кабель (B).



HX,1401,4015,I -19-20OCT92

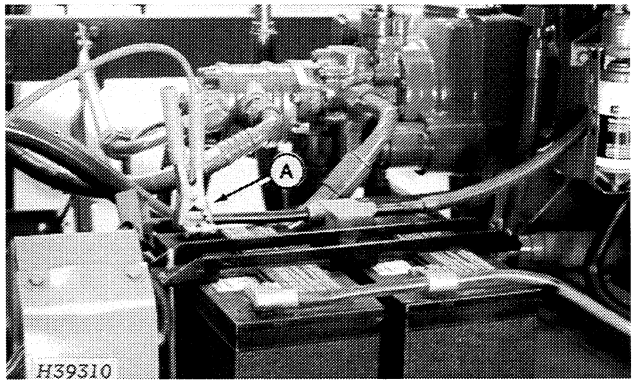
https://truckmanualshub.com/

ПОДСОЕДИНЕНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ БАТАРЕИ (БУСТЕРА)

Пуск в холодное время года может осуществляться легче при подсоединении параллельно дополнительной батареи, напряжением 12 вольт.

ОСТОРОЖНО! Газ, выделяемый батареями, может взрываться. Не допускайте искрения вблизи аккумулятора.

ВНИМАНИЕ! Не соединяйте кабели при включенном положении ключа зажигания. Не производите запуск при напряжении, превышающем 12 вольт.



Первый кабель (A) присоедините к положительному (+) зажиму бустера и положительному (+) зажиму аккумулятора . Второй кабель сперва присоедините к отрицательному (-) зажиму бустера, а другим концом “заземлите" в каком-либо месте комбайна , имеющем надежный контакт и находящемся вдали от аккумуляторных батарей комбайна.

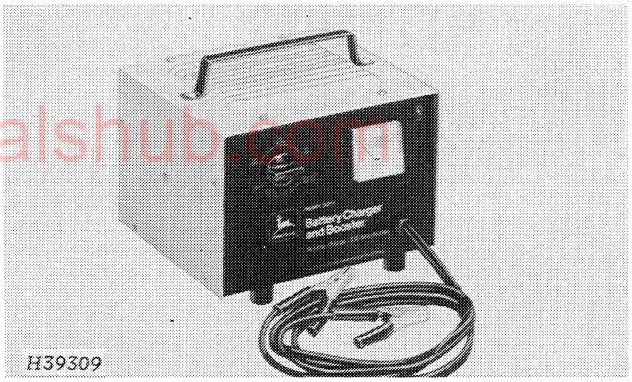
40
15
4

H01,XHXAA,U -19-12SEP91

ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ

Батареи должны быть полностью заряженными, особенно в холодное время года.

ОСТОРОЖНО ! Не заряжайте замерзший аккумулятор. Дайте ему оттаять при комнатной температуре до подсоединения к зарядному устройству. Производите зарядку только в хорошо вентилируемом помещении. Отсоедините оба кабеля с зажимов аккумулятора, когда зарядка батарей производится на комбайне.



Определите, какая из батарей нуждается в подзарядке.

Отсоедините оба кабеля аккумулятора и присоедините зарядное устройство положительным выводом кабеля к зажиму "+" , а отрицательным - к зажиму "-".

Следуйте указаниям инструкции , прилагаемой к зарядному устройству.Производите заряд аккумулятора только с помощью зарядного устройства на 12 вольт.

H01,9000ESS,AC -19-20MAR90

https://truckmanualshub.com/

ПРИСОЕДИНЕНИЕ АККУМУЛЯТОРНЫХ КАБЕЛЕЙ

H42732 -UN-25OCT90

ВНИМАНИЕ ! Аккумуляторные батареи должны иметь одинаковое расположение выводов.

ОСТОРОЖНО ! Заземление АККУМУЛЯТОРОВ ПРОИЗВОДИТСЯ только ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ВЫВОДОМ. Присоединяйте заземляющую перемычку к отрицательному (-) зажиму батареи. Кабель стартера присоединяйте к положительному (+) зажиму батареи. Обратное включение полярности на батарее или генераторе переменного тока может привести к серьезному повреждению электрооборудования. Присоединяйте заземляющую перемычку к отрицательному (-) зажиму последней.

При присоединении батарей:

Выключите все выключатели и вспомогательное оборудование. Очистите клеммы и зажимы аккумулятора.

БЫСТРО ПРИКОСНИТЕСЬ заземляющей перемычкой к отрицательной клемме. Искрения не должно быть. Если проскакивает искра, НЕ ПРОИЗВОДИТЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ. Проверьте, не перепутана ли полярность на батарее.

truckmanualshub.com

Если искрение всё еще имеет место, проверьте, выключены ли все электроприборы и оборудование. Затем проверьте, нет ли короткого замыкания или электрической нагрузки.

Присоедините отрицательный (-) заземляющий кабель батареи.

HX,1401,4015,AA-19-20OCT92

40
15
5

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Заказ на инструменты производите по американскому каталогу СЕРВИС-ГАРД ™ (SERVICE - GARD) или европейскому каталогу инструментов (European Microfiche Tool Catalog- MTC).

DX,TOOLS -19-05JUN91

T6606AB -UN-23AUG88

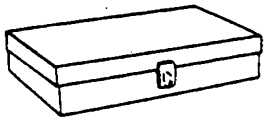
Набор инструментов для ремонта электроконтактов типа "Дойч" JDG359

Применяется для снятия и установки электрических разъемов типа "Дойч".

53T,JDG359 -19-20OCT92

H41104 -UN-05SEP89

Набор инструментов для ремонта электросоединений JDG155

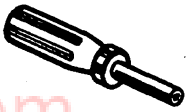


Применяется для ремонта и установки выводов в электрических разъемах.

1401,4020,A -19-12SEP91

T6606AC -UN-23AUG88

Съемник выводных контактов типа "Уэзапэк".....JDG364



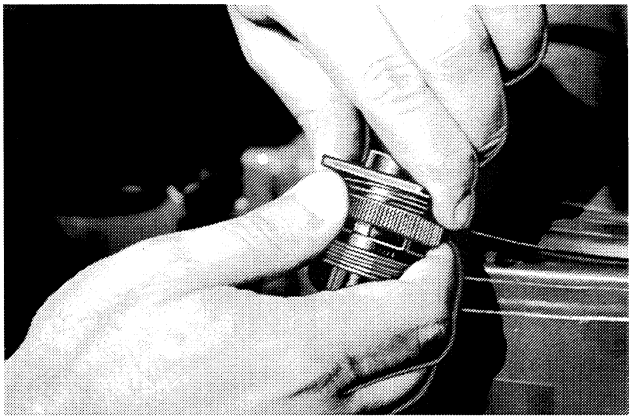
Применяется для извлечения выводов электрических разъемов типа "Уэзапэк".

truckmanualshub.com

53T,JDG364 -19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

УКАЗАНИЯ ПО ОБРАЩЕНИЮ СО ШТЕПСЕЛЬНЫМИ РАЗЪЕМАМИ



Соединение или разъединение разъемов не должно производиться с усилием. Их конструкция позволяет делать это легко.Если вы прибегаете к помощи инструмента, значит что-то сделано Вами не так , как нужно. Насильное вскрытие разъема может привести к поломке запирающего механизма ,контактов или и того и другого вместе.

Работая с разъемами необходимо, прежде всего, проводить соответствие их частей друг другу. Следует помнить , что вводимая и приемная части разъема зеркально повторяют друг друга. Обратите внимание на количество выводов в корпусе разъема .Применение соединения с иной электрической схемой проводов может привести к нежелательным явлениям.

40
20
2

Во время ремонта разъемов большое значение имеет правильный подбор контактов , так как разные контакты рассчитаны на разные токи. Если контакты сделаны из разных материалов ,это может вызвать коррозию и привести к отказом в работе.

truckmanualshub.com

При извлечении контактов из разъемов необходимо пользоваться съемником, вытаскивать их очень осторожно. Корпус разъема может повредиться , если контакты выдергивать . В результате этого новый контакт не сможет установиться в разъеме и потребуется замена корпуса разъема.

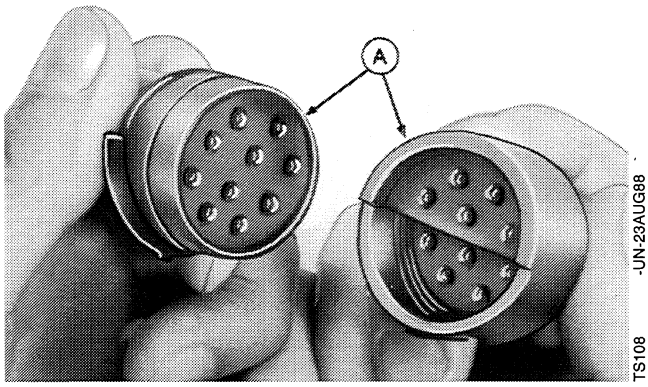
Устанавливая новый контакт на провод ,следует убедиться в том , что обжатие и изоляция проводов сделаны правильно.Каждая часть обжатой поверхности контакта имеет свое назначение. Недостаточное обжатие контакта в месте соединения его с проводом может стать причиной плохой проводимости или полного ее отсутствия. Плохое обжатие изоляции не позволить вставить как нужно контакт в корпус разъема, что в конечном счете приведет к преждевременной неисправности.

HX,1401,4020,H -19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА РАЗЪЕМОВ ТИПА "ШУЭР-СИЛ" ™

1. Проверьте, подходит ли новый разъем (A) к выводам проводов другой части разъема.



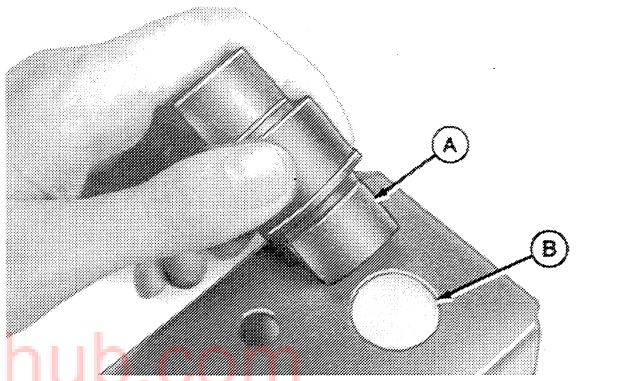
DX,ECONN,A -19-04JUN90

"ШУЭР-СИЛ" (SURE-SEAL)-торговая марка фирмы ITT CANNON ELECTRIC

2. Определите номера отверстий под установку проводов.

3. Установите новый разъем во вторую половину разъема (A).

4. Установите половину разъема (A) в соответствующее отверстие пластины - держателя JDG107 (B).

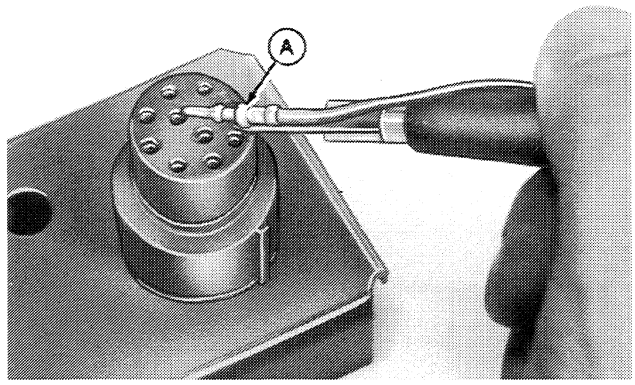


DX,ECONN,B -19-04JUN90

truckmanualshub.com

5. Вытяните рукой провода из старого разъема.

6. Установите провод на конце вставного инструмента JDG139 так, чтобы кончик инструмента упирался в буртик контакта (A).

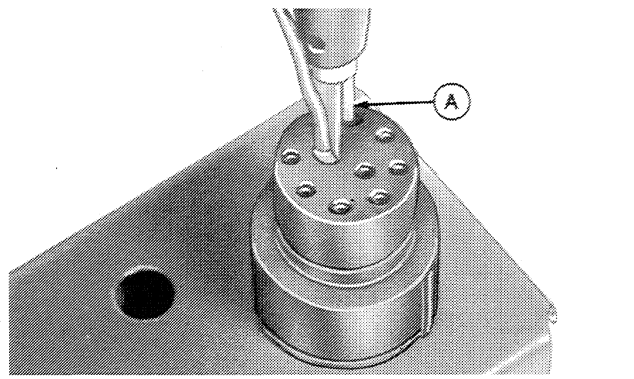


DX,ECONN,C -19-04JUN90

7. Введите контакт в отверстие разъема ,пока заплечик (A) вставного инструмента не коснется разъема.

8. Снимите инструмент и, слегка потянув за провод, убедитесь, что контакт установлен правильно .

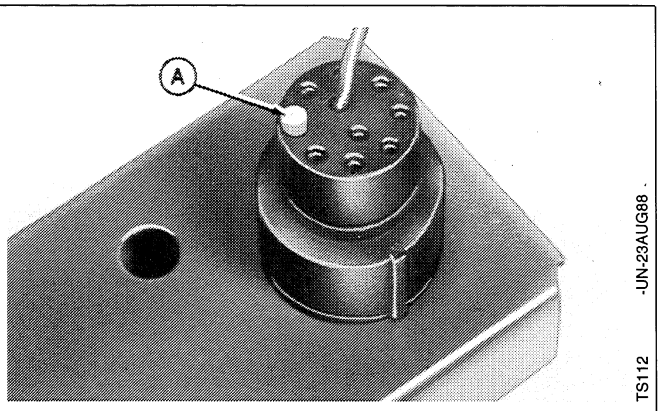
9. Подведите оставшиеся провода в отверстия с соответствующей нумераций.



DX,ECONN,D -19-04JUN90

https://truckmanualshub.com/

10. Установите в неиспользованные отверстия разъема заглушки (A).



DX,ECONN,E -19-04JUN90

ЗАМЕНА РАЗЪЕМОВ СО ШТЫРЬКОВЫМИ КОНТАКТАМИ ТИПА "CPC"™, "LARGE MATE-N-LOCK" ™ И "METRIMATE"™

1. Выберите съемник нужного размера (JDG140 или JDG143) для извлечения контакта.

ПРИМЕЧАНИЕ: При введении съемника шток (D) толкателя должен оставаться в крайнем отведенном назад положении.

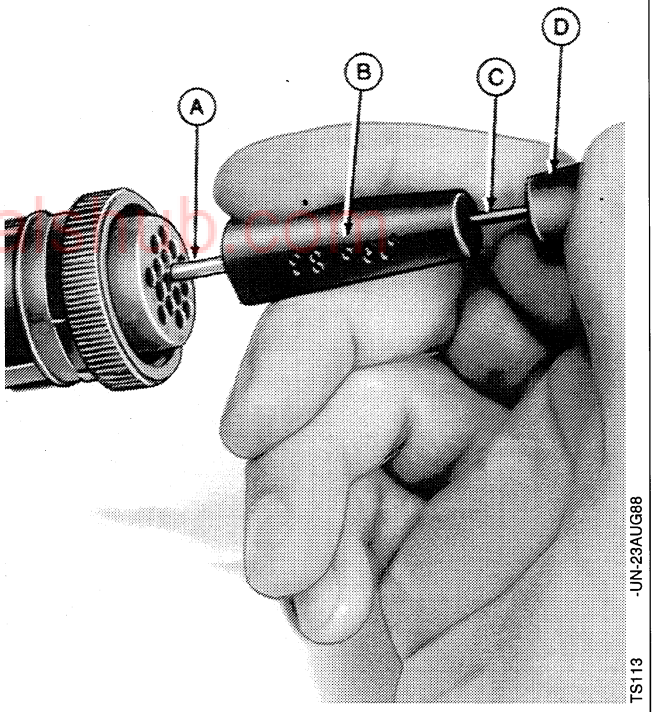
2. Введите втулку (A) съемника поверх контакта до конца.

3. Поверните ручку (B) съемника ,чтобы вывести запирающие выступы контакта из зацепления.

4. Придержите плотно втулку съемника ,чтобы вывести запирающие выступы контакта из зацепления.

5. Раздвиньте запирающие выступы контакта и вставьте провод в нужное отверстие нового разъема.

6. Подведите оставшиеся провода в соответствующие отверстия нового разъема.



A-Втулка съемника
B-Ручка съемника
C-Шток толкателя
D-Кнопка штока толкателя

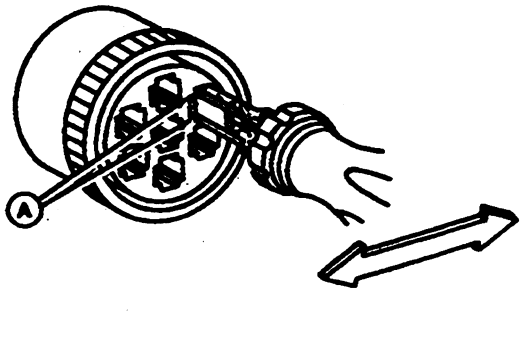
"Си-пи-си" (CPC), "Мэйт-н-лок" (MATE-N-LOK) и "МЕТРИМЭЙТ" (METRIMATE) - торговые марки объединения "Эй-Эм-Пи"(AMP).

DX,ECONN,F -19-04JUN90

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА РАЗЪЕМОВ С НОЖЕВЫМИ КОНТАКТАМИ ТИПА "CPC "

ВНИМАНИЕ ! Покачивайте инструмент только в указанных направлениях, чтобы он полностью вошел в разъем.



1. Заведите конец (A) съемного инструмента JDG141 в отверстие вывода разъема до конца.

2. Вытяните провод, чтобы извлечь контакт из разъема.

3. Вставьте провод в соответствующее отверстие нового разъема.

4. Подведите остальные провода в соответствующие отверстия нового разъема.

DX,ECONN,G -19-04JUN90

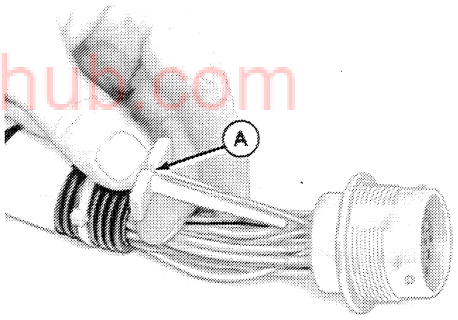
40
20
5

ЗАМЕНА РАЗЪЕМОВ ТИПА "ДОЙЧ"™

1. Выберите съемник нужного размера для снятия проводов:

truckmanualshub.com

a. Съемник JDG361 для провода размером с 12 по 14
b. Съемник JDG362 для провода размером с 16 по 18
c. Съемник JDG363 для провода размером 20.

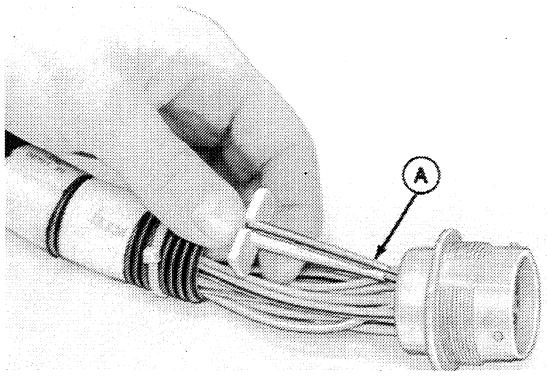


2. Пропустите провод, начав с прорези у рукоятки инструмента (A).

"ДОЙЧ" (DEUTSCH) - торговая марка фирмы "ДОЙЧ" (DEUTSCH Co.)

1401,4020,M -19-12SEP91

3. Подвиньте съемник назад вдоль провода, пока конец (A) инструмента не охватит весь провод.

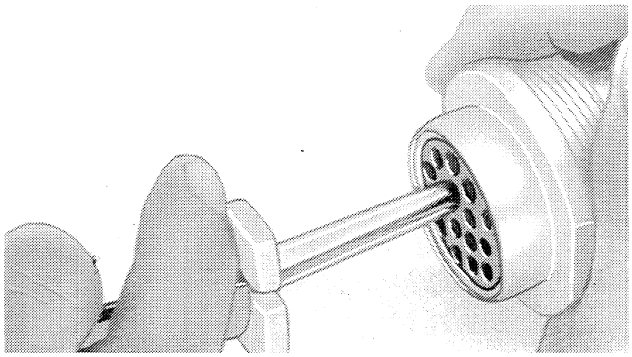


DX,ECONN,K -19-04JUN90

https://truckmanualshub.com/

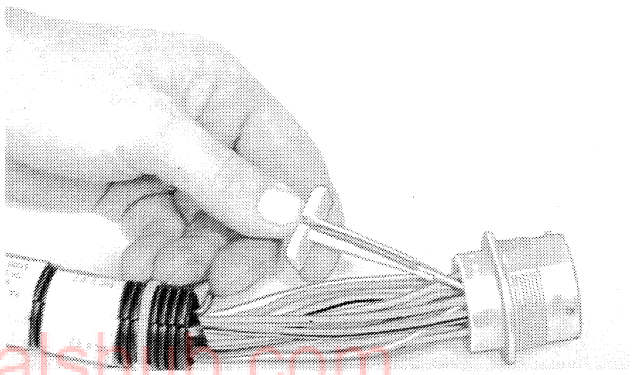
ВНИМАНИЕ ! Не поворачивайте съемник при вводе его в разъем.

4. Введите съемник вдоль провода в корпус разъема , пока он не установится поверх контакта.



DX,ECONN,L -19-04JUN90

5. Вытяните провод вместе со съемником из корпуса разъема.



truckmanualshub.com

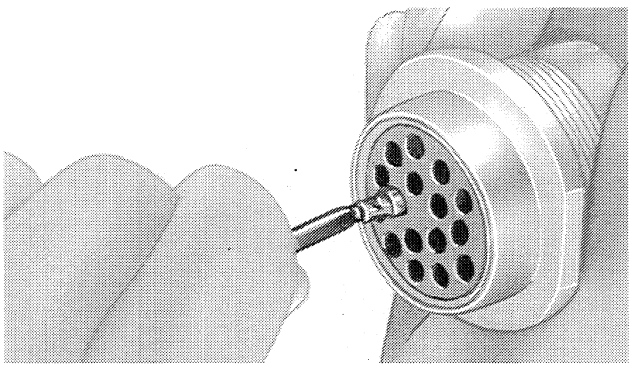
DX,ECONN,M -19-04JUN90

ВНИМАНИЕ ! Установите контакт в правильном положении с помощью уплотняющей втулки нужного размера.

6. Втолкните контакт в корпус разъема до ощущения полной его остановки.

7. Потяните слегка за провод , чтобы убедиться в фиксации контакта на месте.

8. Подведите остальные провода в соответствующие отверстия нового разъема.



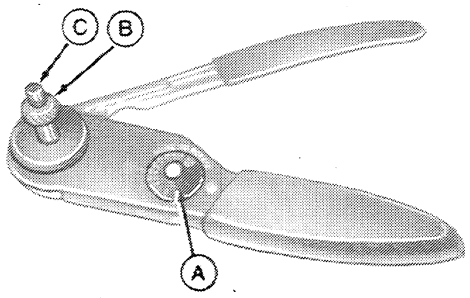
DX,ECONN,N -19-04JUN90

УСТАНОВКА КОНТАКТА ТИПА "ДОЙЧ"

1. Снимите изоляцию с провода на участке длиной 6 мм (1/4 дюйма).

2. Установите переключатель (A) на обжимных щипцах JDG360 на размер нужного провода.

3. Ослабьте стопорную гайку (B) и заверните регулировочный винт (C) до упора.



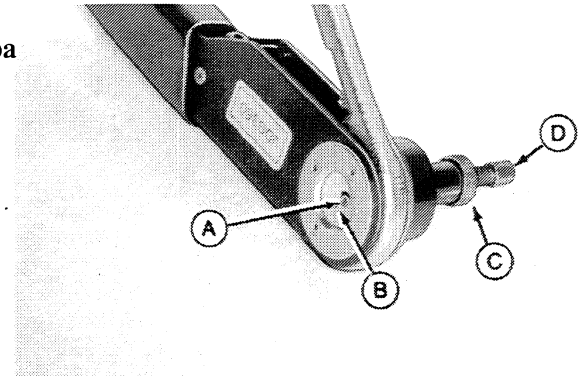
DX,ECONN,W -19-04JUN90

https://truckmanualshub.com/

ВНИМАНИЕ ! Подберите контакт соответствующего размера : "втулку" или "штифт" для сбора корпуса разъема.

4. Вставьте контакт (A) и поворачивайте винт (D) до тех пор, пока контакт не сравняется с крышкой (B).

5. Затяните стопорную гайку (C).



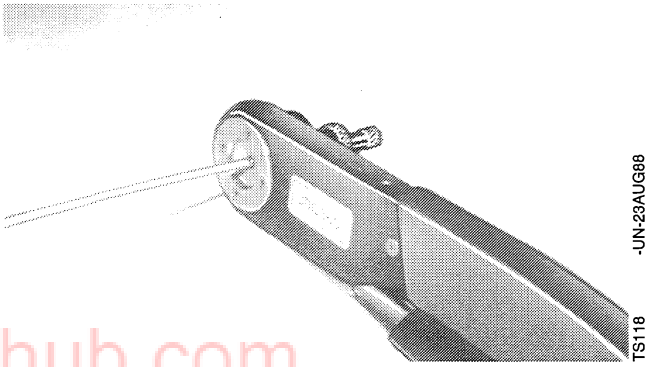
TS0134 -UN-23AUG88

DX,ECONN,X -19-04JUN90

ВНИМАНИЕ ! Во время обжатия контакт должен оставаться посередине между обжимками инструмента.

6. Вставьте провод в контакт и произведите обжатие, пока рукоятка не подойдет вплотную к корпусу инструмента.

7. Отведите рукоятку и выньте контакт.



TS1118 -UN-23AUG88

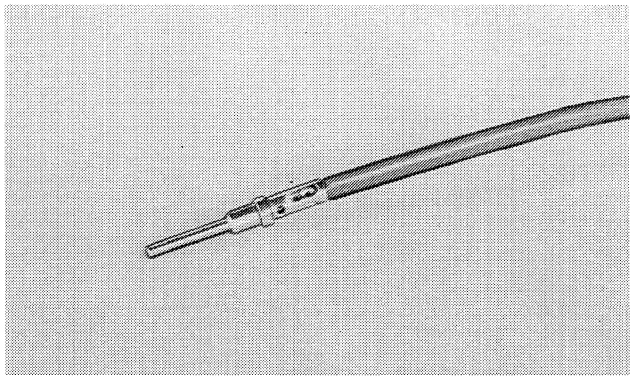
truckmanualshub.com

DX,ECONN,Y -19-04JUN90

ВНИМАНИЕ ! Если не все жилы провода в контакте подверглись обжатию, обрежьте провод у контакта и повторите операцию.

ПРИМЕЧАНИЕ: Регулировку инструмента производите перед каждым обжатием.

8. Проверьте, все ли жилы провода в контакте подверглись обжатию.



TS0135 -UN-23AUG88

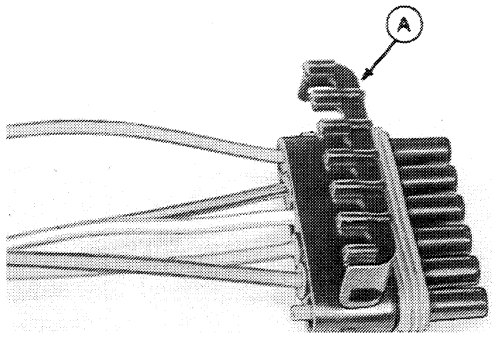
DX,ECONN,Z -19-04JUN90

ЗАМЕНА РАЗЪЕМА ТИПА "УЭЗА ПЭК"™

ВНИМАНИЕ ! Установите соответствие цвета проводов буквенным обозначениям у вводных отверстий разъема.

1. Раскройте корпус разъема (A).

"УЭЗА ПЭК" (WEATHER PACK) - торговая марка фирмы ПАКАРД ЭЛЕКТРИК (PACKARD ELECTRIC).



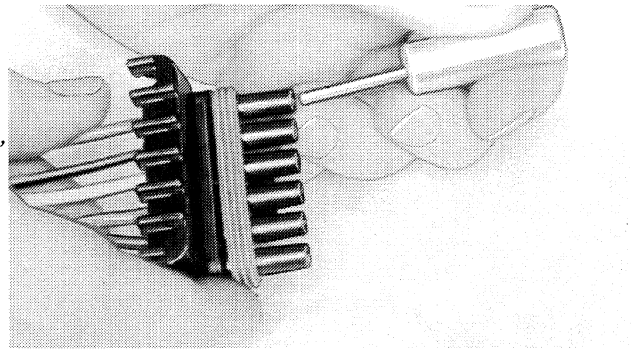
TS0127 -UN-23AUG88

DX,ECONN,O -19-04JUN90

https://truckmanualshub.com/

2. Вставьте съемник JDG364 в корпус разъема поверх контакта.

ПРИМЕЧАНИЕ: При введении съемника провод следует вталкивать навстречу настолько, насколько он может продвинуться.

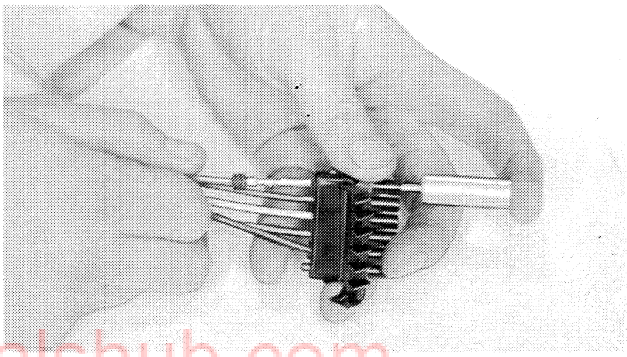


TS0128 -UN-23AUG88

HX,1401,4020,AA-19-20OCT92

3. Удерживая съемник в веденном положении, вытяните провод из корпуса разъема.

ПРИМЕЧАНИЕ : Если контакт не вынимается , вставьте в ручку инструмента провод или гвоздь и вытолкните контакт из разъема.



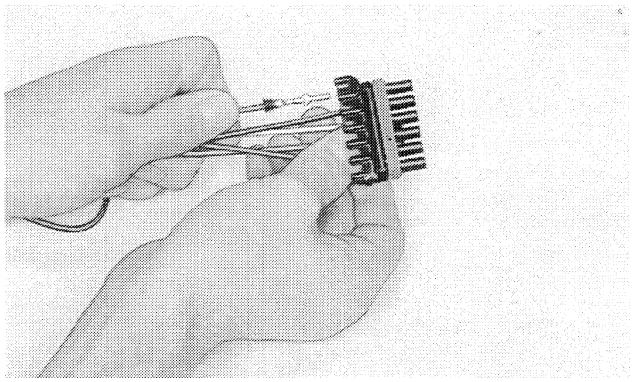
TS0129 -UN-23AUG88

truckmanualshub.com

DX,ECONN,Q -19-04JUN90

ВНИМАНИЕ ! Осторожно раздвиньте выступы контакта, чтобы он хорошо удерживался в корпусе разъема.

ПРИМЕЧАНИЕ : Для обеспечения хорошего контакта корпуса разъема "посажены на клин " . Проверьте правильность положения всех контактов.



TS0130 -UN-23AUG88

4. Введите контакт в новый разъем , пока он не установится полностью на место.

5. Потяните слегка за провод, чтобы убедиться в фиксации контакта.

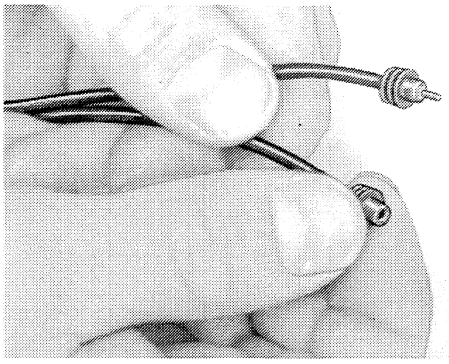
6. Подведите остальные провода к нужным вводам на новом разъеме.

7. Закройте корпус разъема.

HX,1401,4020,AB-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА КОНТАКТА ТИПА "УЭЗА ПЭК"



TS0136 -UN-23AUG88

ПРИМЕЧАНИЕ: Изоляция кабелей имеет цветовую кодировку для трех размеров проводов:
а) Зеленый - размер провода с 18 по 20
в) Серый - размер провода с 14 по 16
с) Синий - размер провода с 10 по 12

1. Наденьте на провод кабельную изоляцию нужного размера.

2. Снимите изоляцию с провода на участке длиной 6 мм (1/4 дюйма) и выровняйте кабельную изоляцию с краем изоляции провода.

DX,ECONN,AA -19-04JUN90

40 20 9

ПРИМЕЧАНИЕ : Контакты имеют нумерацию для двух размеров проводов:
а) N15 для размера провода с 14 по 16
в) N19 для размера провода с 18 по 20

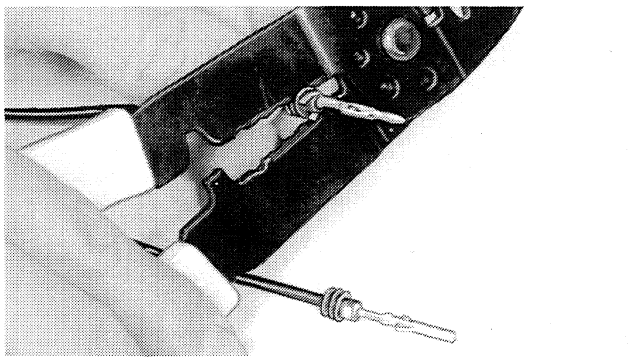
truckmanualshub.com

3. Поместите контакт нужного номера на проводе и обожмите с помощью аппликатора JDG144, имеющего W - образную обжимку.

TS0137 -UN-23AUG88

DX,ECONN,AB -19-04JUN90

4. Используйте аппликатор JDG194 для закрепления кабельной изоляции на контакте , как это показано на рисунке.

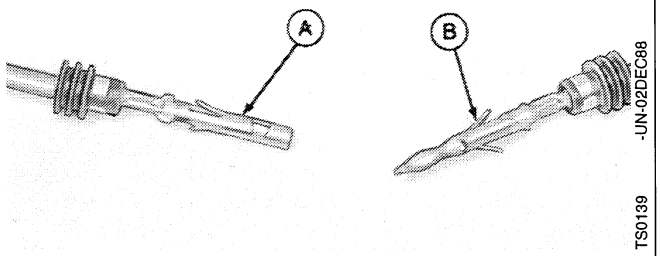


TS0138 -UN-23AUG88

DX,ECONN,AC -19-04JUN90

https://truckmanualshub.com/

ВНИМАНИЕ ! Правильно установленные контакты показаны на рисунке :
(A) - "штепсельный"
(B) - "вилочный"

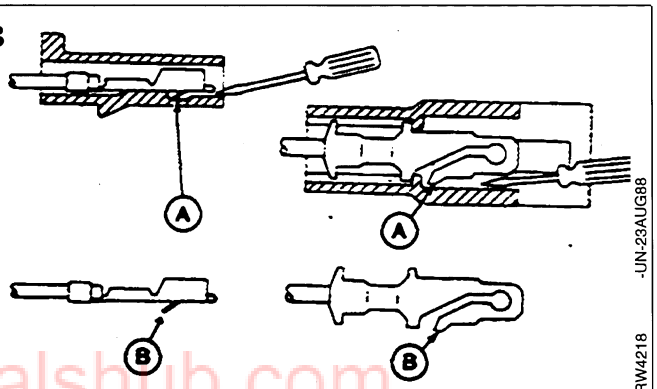


DX,ECONN,AD -19-04JUN90

СНЯТИЕ КОРПУСА РАЗЪЕМА С КОНТАКТОВ

1. С помощью тонкой отвертки отожмите контрящий язычок (A) на контакте.Снимите корпус разъема.

2. Перед тем, как надеть корпус разъема, отогните контрящий язычок в первоначальное положение (B).

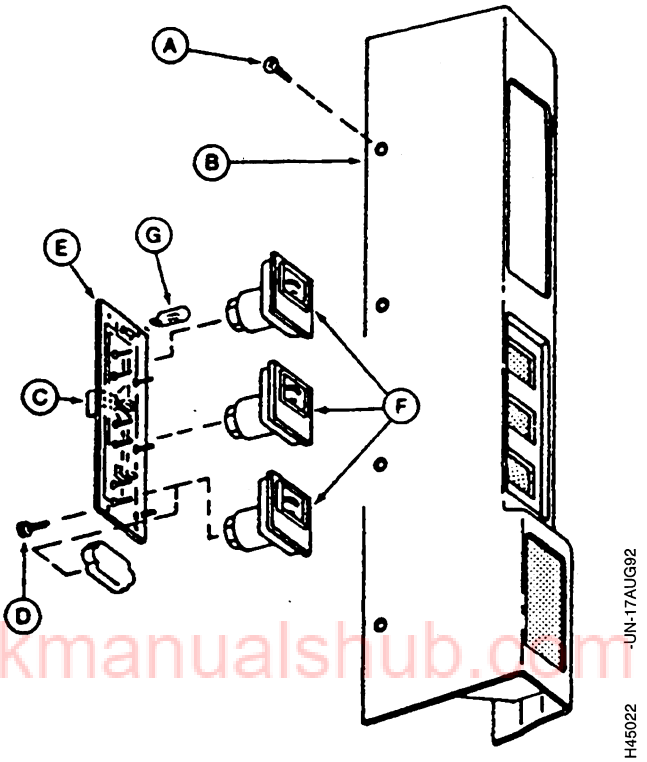


truckmanualshub.com

DX,ECONN,V1 -19-04JUN90

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ, ЛАМП И МОНТАЖНОЙ ПЛАТЫ С УГЛОВОЙ КОЛОНКИ



truckmanualshub.com

1. Отверните четыре винта (A), снимите панель (B) и отсоедините подвеску проводов в месте (C).

2. Отверните четыре винта (D) и снимите монтажную плату (E).

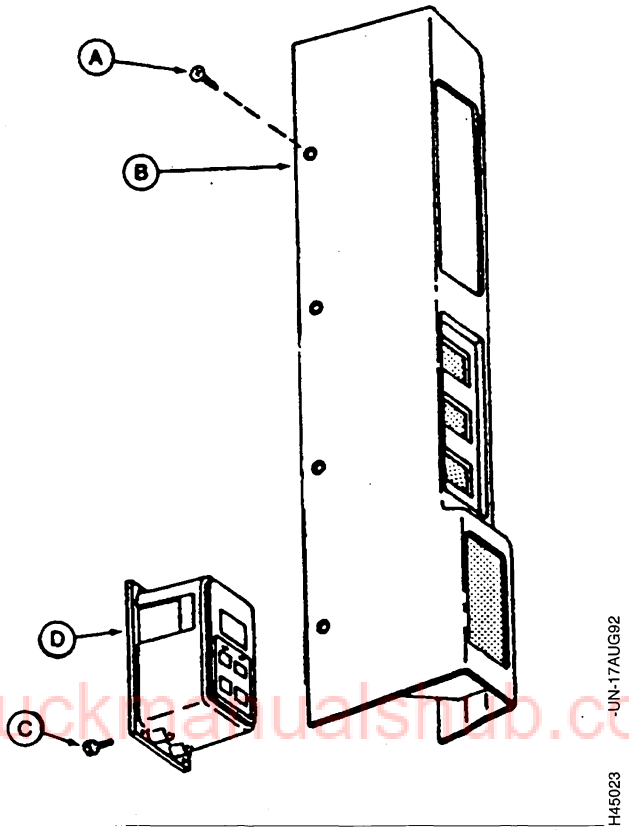
3. Выньте неисправный измерительный прибор (F).

4. Выньте перегоревшую лампу (G).

HX,1401,4020,AD-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ТАХОМЕТРА



truckmanualshub.com

1. Отверните четыре винта (A), снимите панель (B).
2. Отверните четыре винта (C) и снимите тахометр (D).

HX,1401,4020,AE-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

КАЛИБРОВКА ТАХОМЕТРА

Новый тахометр , взятый из запасных частей, должен быть откалиброван по точному размеру шин и конечной передаче.

На комбайнах серии 9000 используются цифровые тахометры трех типов.

Эти тахометры выглядят одинаково, однако требуют разного режима проведения калибровки и диагностики.

1. При положении ключа зажигания в позиции "ВЫКЛ" нажмите кнопку "СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ" и кнопку "ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ БАРАБАНА", повернув ключ зажигания в положение "ЗАЖИГАНИЕ". В результате, табло перейдет в режим проверки.

2. По окончании режима проверки, взглянув на табло, можно определить , какой тип тахометра установлен на комбайне.

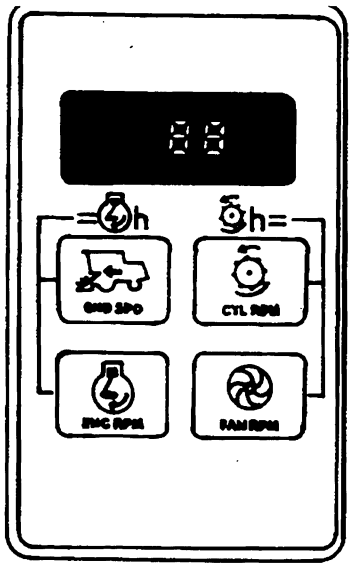
truckmanualshub.com

HX,1401,4025,AA-19-20OCT92

3. Если информация на табло имеет вид, приведенный на рисунке:

Значит это цифровой тахометр ТИПА (А) (ПРОГРАММИРУЕМЫЙ С ПОМОЩЬЮ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ)

За получением информации по калибровке и диагностике обращайтесь, пожалуйста , к соответствующей секции.



H42522 -UN-22MAY91

H42522

Цифровой тахометр типа А

HX,1401,4025,AB-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

4. Если информация на табло имеет вид, приведенный на рисунке:

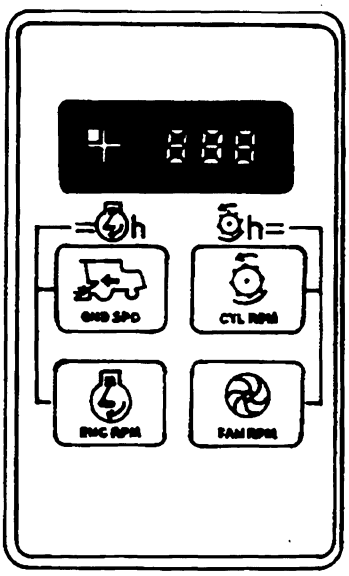
Значит это цифровой тахометр ТИПА (B) или ТИПА (C) (ПРОГРАММИРУЕМЫЙ С ПЕРЕДНЕЙ ПАНЕЛИ)

Единственное отличие между тахометрами типа (B) и типа (C) в том , что у тахометров типа (B) имеется четыре программируемые потребителем величины , которые должны вводиться для правильной калибровки тахометра , в то время как тахометры типа (C) имеют вывод на дисплей значения частоты вращения заднего вала и шесть программируемых величин, которые должны вводиться для правильной калибровки тахометра.

О подробностях можно справиться в программном обеспечении тахометров.

H42523

За получением информации по калибровке и диагностике обращайтесь ,пожалуйста, к соответствующей секции .



H42523 -UN-22MAY91

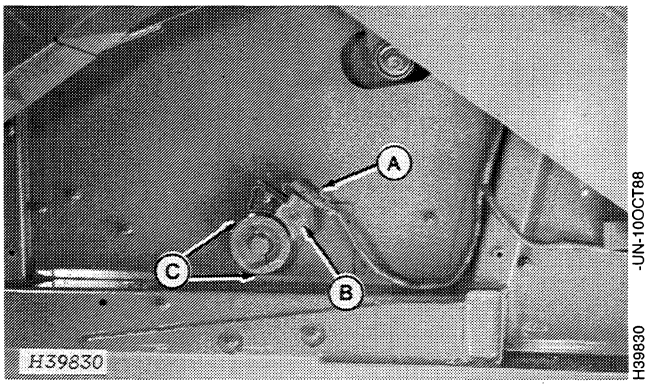
Цифровой тахометр типа B

HX,1401,4025,AC-19-20OCT92

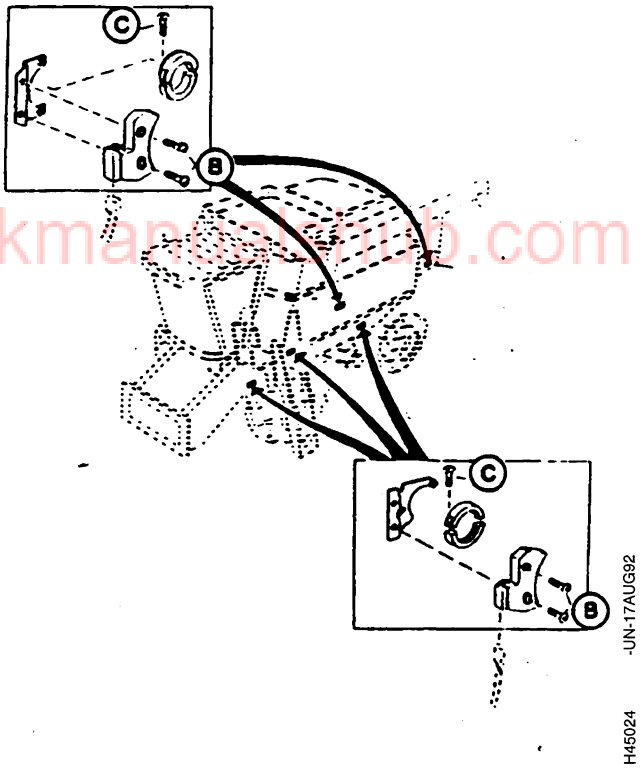
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ДАТЧИКА КОНТРОЛЯ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ НИЖНЕГО ВАЛА



Общий вид датчика зернового элеватора



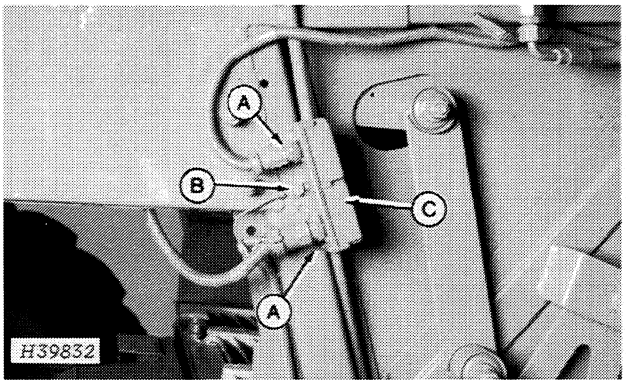
truckmanualshub.com

1. Уберите мусор и отсоедините провода (A).
2. Отвернув два винта (B), снимите датчик.
3. Отвернув два винта (C), снимите магнит. О том , как проверить датчик см. в технической инструкции TM-1402 (Русская версия TM-1434).

HX,1401,4025,AD-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УСИЛИТЕЛЯ ТИПА "ХАРВЕСТРАК"



H39832 -UN-10OCT88

1. Отсоедините провода (A).

2. Отвернув винт (B), снимите предварительный усилитель.

Запасные части для предварительного усилителя не предусмотрены. Заменяйте его целиком.

3. Установите предварительный усилитель, убедившись в том, что заземляющий провод подведен к винту (B).

ПРИМЕЧАНИЕ: Следить за тем, чтобы сборка велась в следующей последовательности.

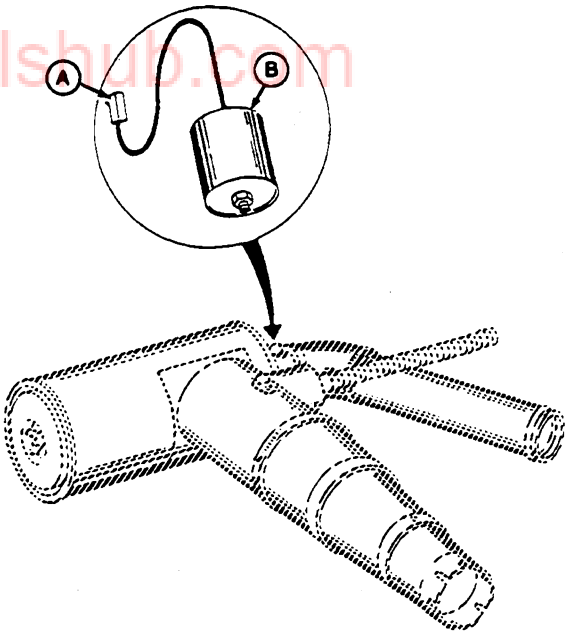
Болт, кольцевой зажим, предварительный усилитель и пружинная шайба (к машине).

HX,1401,4025,AE-19-20OCT92

40
25
4

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ОГРАНИЧЕНИЯ ПОТОКА ВОЗДУХА

truckmanualshub.com



H41337 -UN-31AUG89

1. Отсоедините провод (A).

2. Снимите выключатель (B).

Выключатель ремонту не подлежит. В случае выхода из строя, замените.

3. Установите выключатель (B).

4. Подсоедините провод (A).

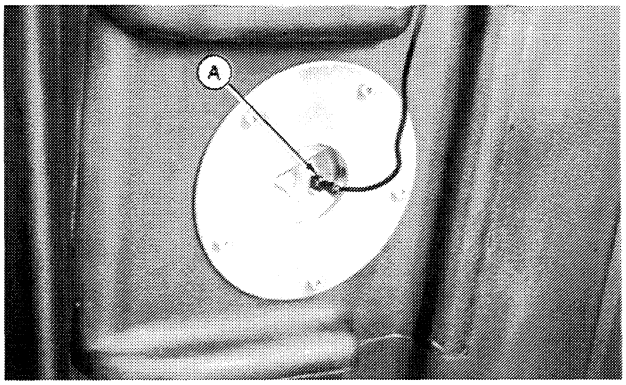
1401,4025,E -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ДАТЧИКА ПОДАЧИ ТОПЛИВА

1. Отсоедините провод в месте разъема (A) от датчика.

2. Слейте топлива из бака до нижней отметки.

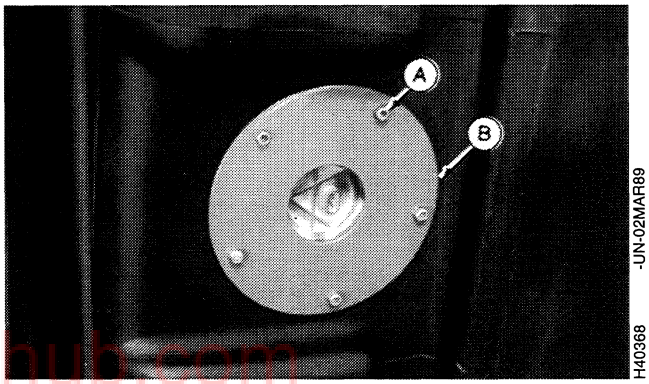


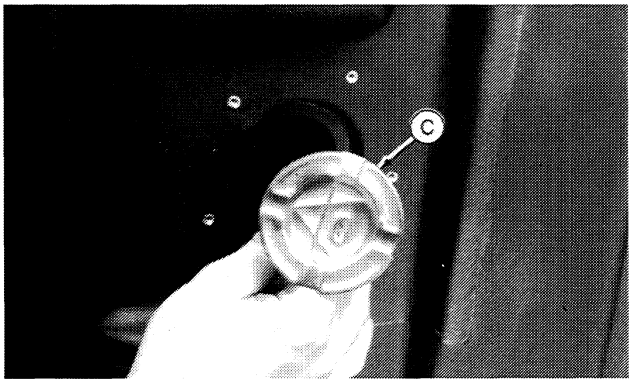
1401,3010,R -19-12SEP91

3. Снимите винты (A), крышку (B) и датчик (C).

4. Датчик (C) ремонту не подлежит. В случае неисправности, он должен быть заменен.

5. Установите датчик (C), крышку (B), кольцо круглого сечения (D) и винты (A). Чтобы кольцо не скользило, воспользуйтесь смазкой.

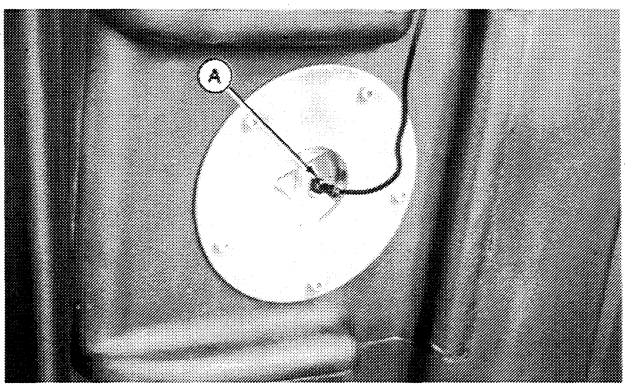




truckmanualshub.com

HX,1401,4025,AF-19-20OCT92

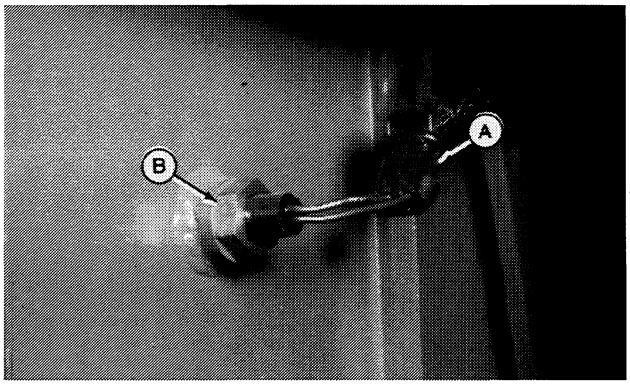
6. Присоединить провод в месте разъема (A).



1401,3010,T -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ



H41092 -UN-31AUG89

1. Слейте гидравлическую жидкость.

2. Отсоедините провод в месте разъема (A)

3. Снимите датчик (B).

Датчик ремонту не подлежит. В случае неисправности, он должен быть заменен.

4. Установите датчик, используя новое уплотнительное кольцо.

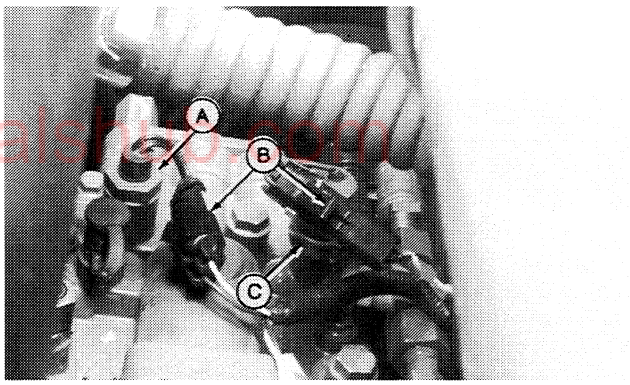
5. Присоединить провод в месте разъема (A).

6. Наполните резервуар рекомендуемым маслом (См. секция 10, Группа 25)

40
25
6

1401,4025,F -19-12SEP91

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ РЕДУКТОРА ДВИГАТЕЛЯ И ДАВЛЕНИЯ



H41093 -UN-31AUG89

1. Отсоедините провод в месте разъемов (B).

2. Снимите выключатели температуры (A) и давления (C).

3. Выключатели ремонту не подлежит. В случае неисправности, они должны быть заменены.

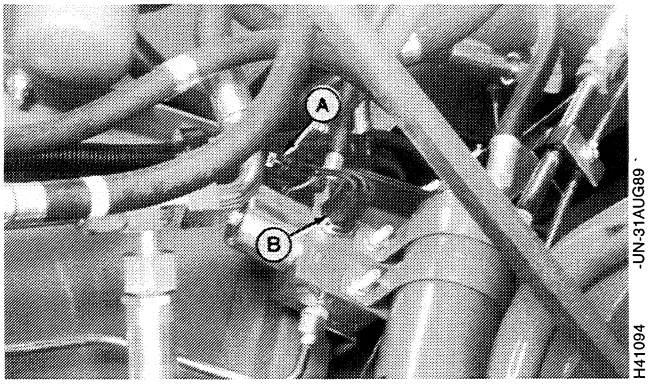
4. Установите выключатели (A и C), используя новый уплотнительные кольца.

5. Присоединить провод в месте разъемов (B).

1401,4025,G -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ



1. Отсоедините провод в месте разъема (A)

2. Снимите выключатель (B).

Выключатель ремонту не подлежит. В случае неисправности, он должен быть заменен.

3. Установите выключатель (B), используя новое уплотнительное кольцо.

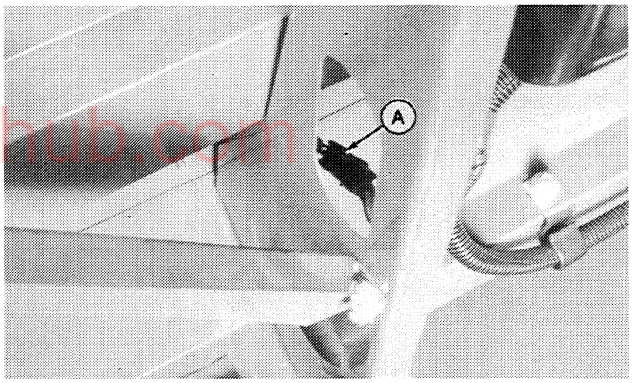
4. Присоединить провод в месте разъема (A).

1401,4025,H -19-12SEP91

40
25
7

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ , СРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРИ ЗАБИТИИ СОЛОМОТРЯСА , И МАГНИТА

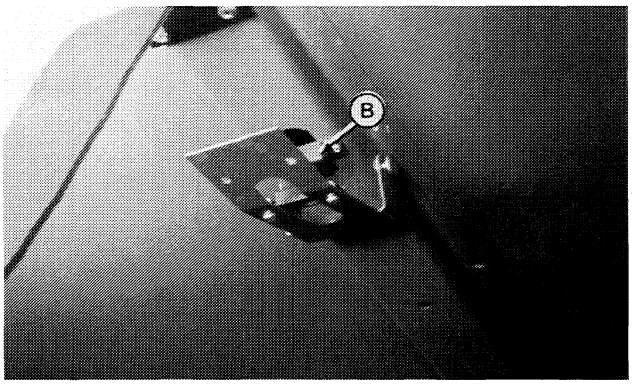
truckmanualshub.com



1. Отсоедините провод в месте разъема (A).

2. Заметьте относительное положение выключателя и магнита с целью правильной сборки. Снимите выключатель и магнит (B).

Выключатель и магнит ремонту не подлежат. В случае неисправности, они должны быть заменены.



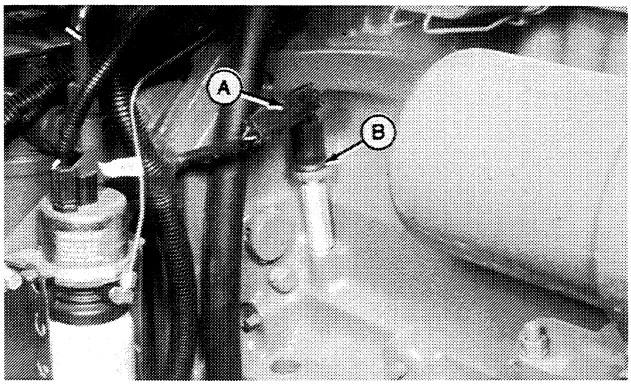
3. Установите выключатель и магнит (B).

4. Присоедините провод в месте разъема (A)

1401,4025,I -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ДАВЛЕНИЯ МОТОРНОГО МАСЛА



1. Отсоедините провод в месте разъема (A).

2. Снимите выключатель (B).

Выключатель ремонту не подлежит. В случае выхода из строя , его нужно заменить.

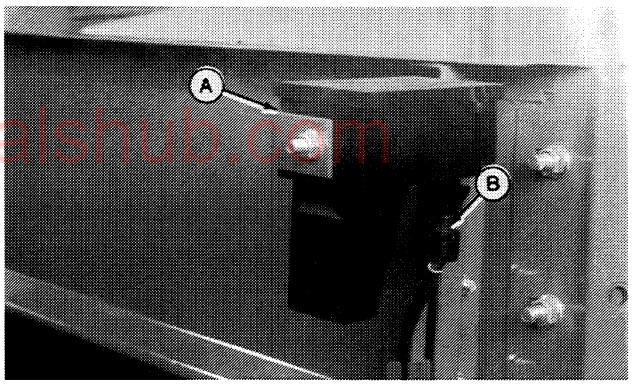
3. Нанесите герметизирующий состав с тефлоном на резьбовые поверхности выключателя и установите выключатель (B).

4. Присоедините провод (A).

40
25
8

1401,4025,J -19-12SEP91

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ДАТЧИКА ЗАПОЛНЕНИЯ БУНКЕРА



1. Отсоедините провод в месте разъема (B).

2. Отметьте положение датчика (A) и снимите его.

Датчик ремонту не подлежит. В случае неисправности, его следует заменить.

3. Установите датчик (A).

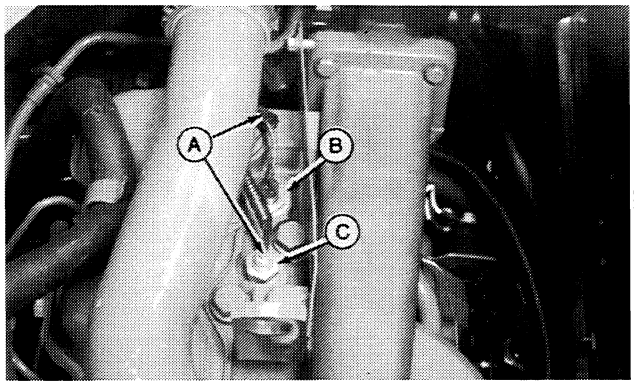
4. Присоедините провод (B).

truckmanualshub.com

1401,4025,K -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ И ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ ХЛАДАГЕНТА



1. Отсоедините провода (A).

2. Снимите выключатель температуры хладагента (B) и датчик (C).

Выключатель и датчик ремонту не подлежат. В случае неисправности, их нужно заменить.

3. Нанесите герметизирующий состав с тефлоном на резьбовые поверхности выключателя и датчика и установите выключатель (B) и датчик (C).

1401,4025,L -19-12SEP91

40
25
9

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

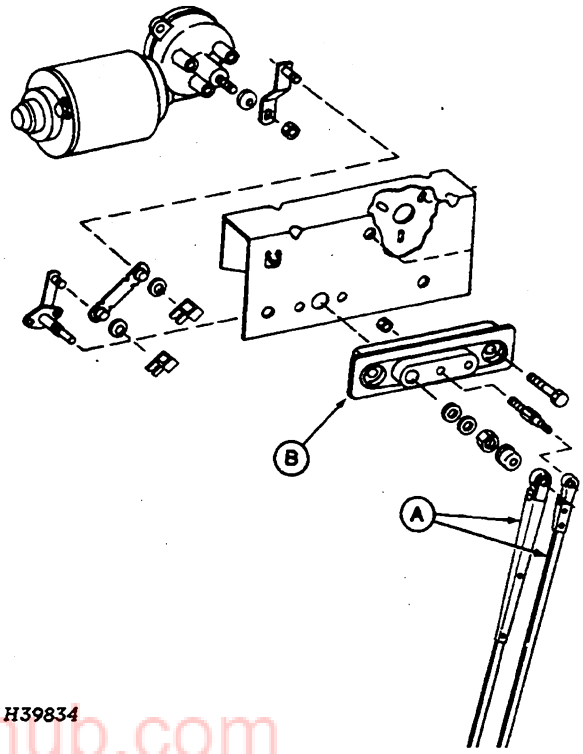
https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОМОТОРА СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ

1. Приподнимите питатель и опустите предохранительный упор.

2. Снимите рычаги (A) стеклоочистителя .

3. Снимите крышку (B).



truckmanualshub.com

1401,4030,A -19-12SEP91

4. Снимите переднюю верхнюю панель с внутренней стороны кабины.

5. Отверните три винта (A). Приподнимите электромотор (B). Отсоедините провода (C).

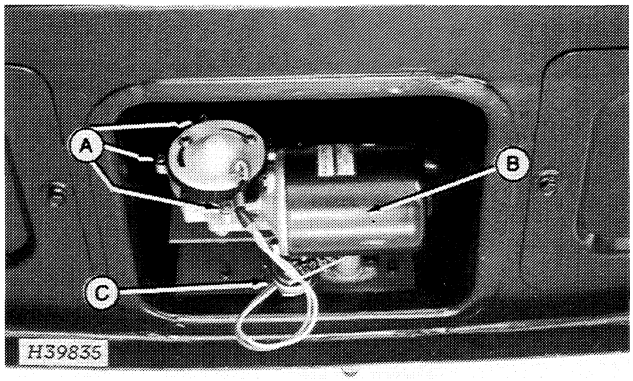
ПРИМЕЧАНИЕ : Электромотор не ремонтируется . Неисправный мотор замените .

6. Проверьте детали.При необходимости замените.

7. Установите электромотор.

8. Установите переднюю верхнюю панель.

9. Установите крышку и рычаги стеклоочистителя.



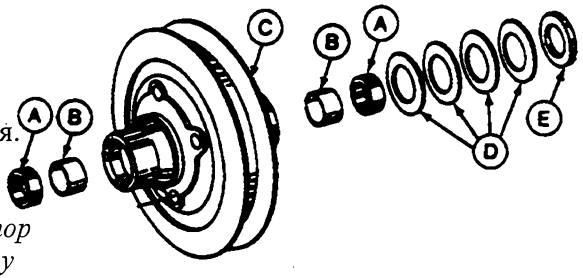
1401,4030,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА КОРОТКОГО СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ

1. Отпустите два нижних винта (A).

2. Поворачивайте шпильку (B) по часовой стрелке, отчего скребок будет перемещаться дальше на всю длину хода, или против часовой стрелки, отчего он остановится.



H41139 -UN-03OCT89

ПРИМЕЧАНИЕ: Смочите ветровое стекло или снимите рычаг перед тем, как включить электромотор стеклоочистителя. Это уменьшит нагрузку на мотор и предохранит стекло от царапанья.

ВНИМАНИЕ ! Не перемещайте рычаг стеклоочистителя руками. Это может вызвать поломку приводной шестерни и электромотора.

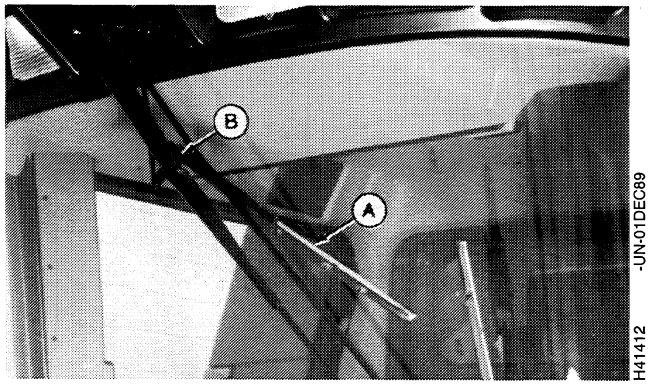
40
30
2

1401,4030,C -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА ДЛИННОГО СТЕКЛООЧИСТИТЕЛЯ



1. Приведите в действие стеклоочиститель.С помощью ленты отметьте на ветровом стекле крайние положения длины хода стеклоочистителя вблизи центральной части щеткодержателя с двумя скребками.

2. Приведите стеклоочиститель в положение остановки и выключите его. Если отметки оказались на неодинаковом расстоянии от краев ветрового стекла,отрегулируйте прирост в 2,5° (4,4 см (1,7 дюйма) в центральной части щеткодержателя с двумя скребками) путем переустановки основного рычага стеклоочистителя на наружную ось.

3. Чтобы переустановить ось основного стеклоочистителя:

Отогните нижнюю часть рычага (A) основного стеклоочистителя от ветрового стекла и вставьте штифт в малое отверстие (B) в нижней части рычага основного стеклоочистителя возле верхней оси.

Отверните контргайку с оси главного стеклоочистителя от ветрового стекла и вставить штифт в малое отверстие (B) в нижней части рычага основного стеклоочистителя возле верхней оси.

Отверните контргайку с оси главного верхнего рычага и снимите узел с оси.

Вставьте пробойник диаметром 3/8 дюйма в отверстие оси на передней стороне основного рычага.Выбейте конус шлицевого поводка, находящийся в выемке на задней стороне основного рычага и наденьте его на ось.

Пользуясь меткой - лентой в качестве базовой точки, установите свободно основной рычаг на оси.Расположите его, как требуется, относительно метки-ленты перед тем как посадить его на шлицевый поводок.

4. Заверните контргайку на оси и затяните ее с усилием 18,5 Н-м (164 фунто-фута).

5. Отогните нижнюю часть рычага основного стеклоочистителя и выньте штифт , вставленный в нижний рычаг ниже оси.

6. Регулировка положения остановки стеклоочистителя:

Снимите переднюю секцию обшивки.

Ослабьте два винта , которые входят в пазы на белой пластмассовой крышке в задней части электромотора стеклоочистителя:

С помощью ключа ,надетого на шестигранный стержень в центре немного поверните пластмассовую крышку.Проверьте работу стеклоочистителей.Повторите регулировку, если потребуется.

1401,4030,I -19-12SEP91

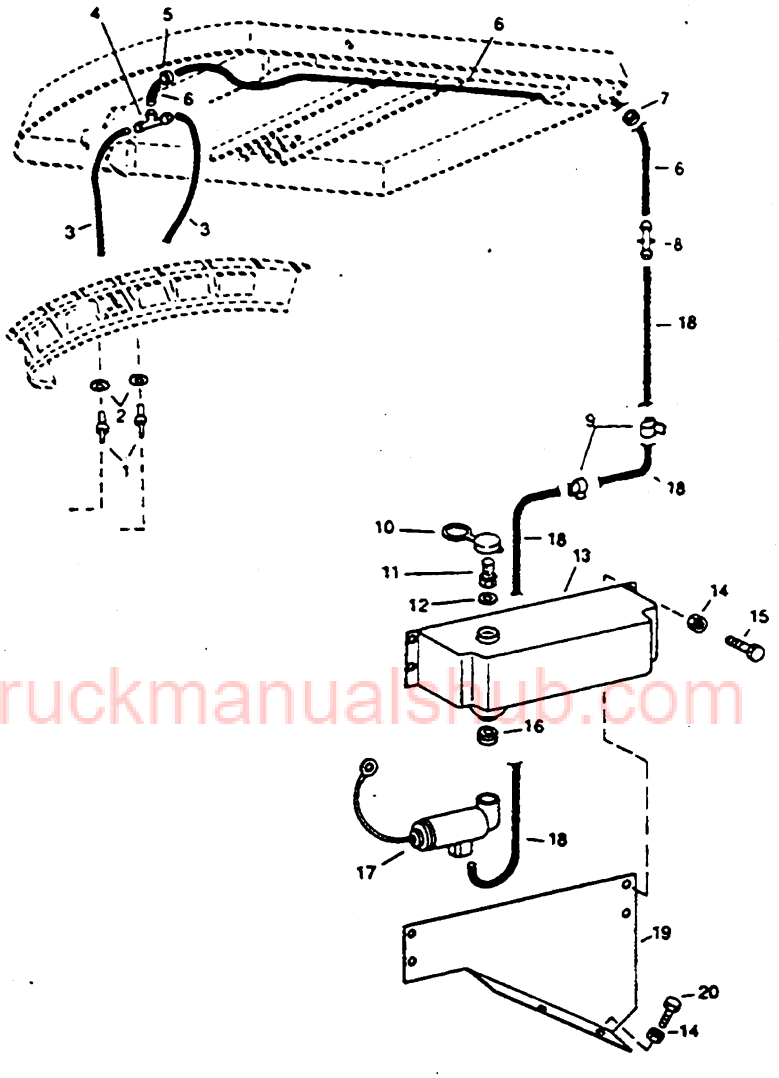
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА СТЕКЛООМЫВАТЕЛЯ



truckmanualshub.com

1-Сопло (2 шт.)
2-Уплотняющая прокладка
3-Шланг (2 шт.)
4-Тройник
5-Уплотняющая прокладка
6-Шланг
7-Уплотняющая прокладка
8-Соединитель
9-Зажим (2 шт.)
10-Крышка
11-Фильтр
12-Шайба
13-Бачок
14-Гайка с буртиком (4 шт.)
15-Винт,М6х6
16-Уплотняющая прокладка
17-Насос
18-Шланг
19-Кронштейн
20-Винт , М6х12

1. Снимите детали стеклоомывателя,если это необходимо.

2. Проверьте детали. Заменить, если нужно.

ПРИМЕЧАНИЕ: Насос ремонту не подлежит. В случае неисправности , заменить его.

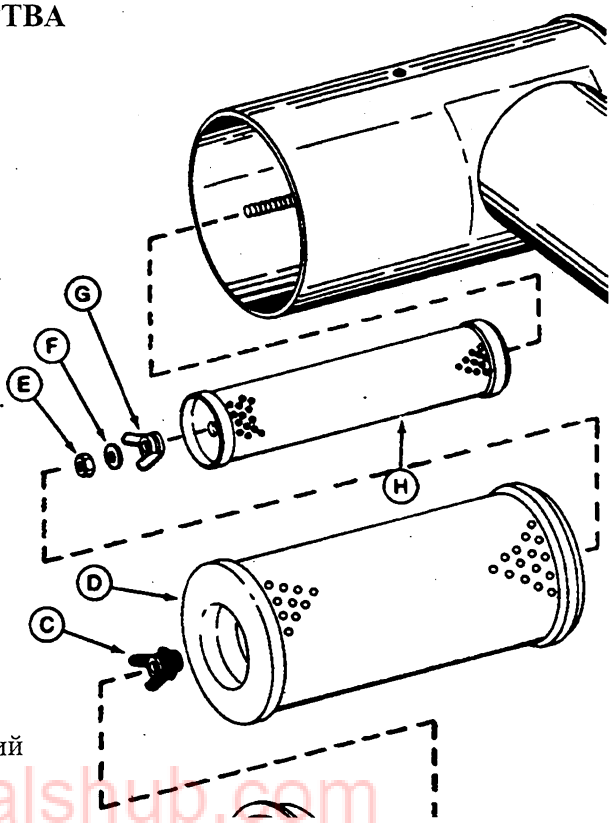
3. Установите детали стеклоомывателя.

1401,4030,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА РАДИОПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА

ВНИМАНИЕ ! Не устанавливайте радиоприемное устройство, потребляющее ток более 3 ампер , так как это может вызвать неполадки в работе электрической системы комбайна.



H39176 -19-15MAY89

1. Используйте кронштейн радиоприемного устройства в качестве шаблона, затем просверлите, где нужно, отверстия в обшивке и пластине (заштрихованная поверхность на рисунке) в кабине позади сиденья водителя. Пластина не должна быть видна за обшивкой. Используйте самонарезающие винты для крепления радиоприемника.

2. Снимите опорную плату (A) с разъемами в правой части кабины.

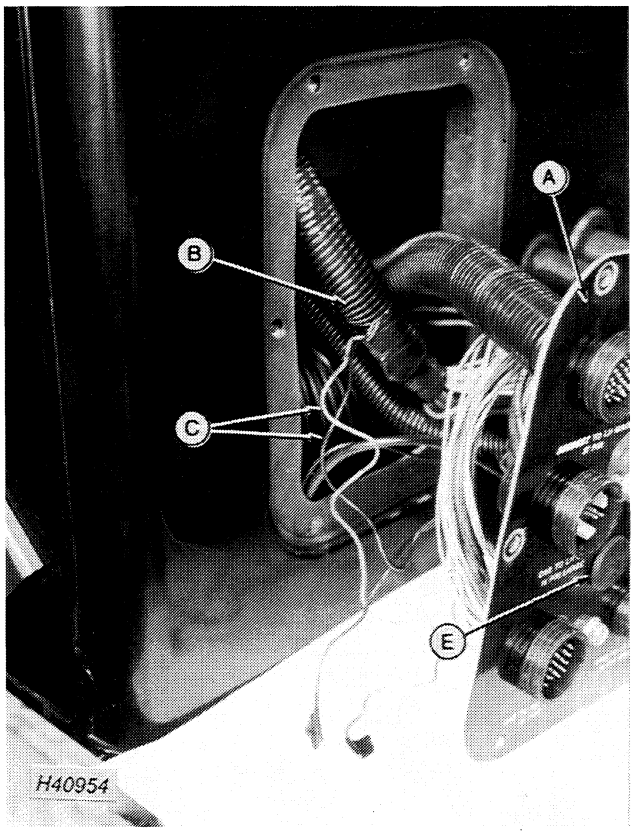
3. Питающий и заземляющий провода находятся на внутренней стороне оболочки подвески проводов и идут вместе.

4. Откройте подвеску проводов (B) и вытяните питающий провод "12 КРАСНЫЙ" и заземляющий провод "10 ЧЕРНЫЙ", как показано (C) на рисунке.

truckmanualshub.com

5. Проведите провода через место (D) там, где подвеска проводов подлокотника входит в консоль сиденья.

6. Проведите провод антенны через резиновую прокладку (E) на плате с разъемами. Прокладку предварительно прорежьте для ввода кабеля антенны. Прокладку не убирайте во избежание проникновения мышей в кабину.



H40954 -UN-24MAY89

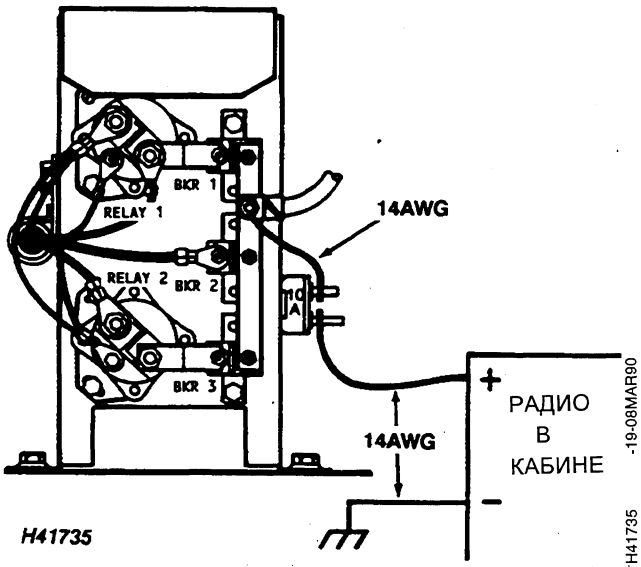
1401,4030,E -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

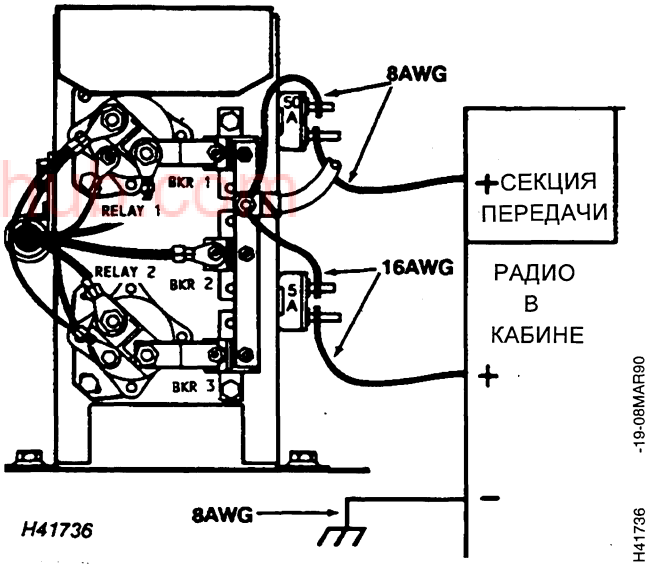
УСТАНОВКА РАДИОПРИЕМНИКА С ЧАСТОТНОЙ МОДУЛЯЦИЕЙ (УКВ)

Таблица прерывателей цепи/ размеров проводов в зависимости от мощности радиоприемника с частотной модуляцией

Выходная мощность радио-приемника (в ваттах)	Примерная величина необходимой защиты по току *	Тип и обозначение прерывателя цепи	Размер провода (AWG) *
До 5 **	-	-	-
10	5 A	6A-AT41395	16
20	10 A	10A-AT42014 AR55649	14
30	15 A	15A-AT42040	12
40	20 A	20A-AT41394	10
50	25 A	25A-AM33621	10
60 ***	30 A	30A-AR49352	8
80 ***	40 A	40A-AT29162	8
100 ***	50 A	50A-AH112189	8



Типовая установка радиоприемника малой мощности



Типовая установка радиоприемника большой мощности

Пользуясь приведенной таблицей , определите тип прерывателя и сечение провода для устанавливаемого радиоприемника.

Прерыватели цепи следует устанавливать на панели реле как показано на рисунках. В связи с различными видами прерывателей, при сверлении отверстий для их крепления следует предварительно использовать в качестве шаблона их же опорные лапки. Проведите питающий провод от прерывателей цепи через резиновую прокладку на плате разъемов в стене кабины к радиоприемнику вдоль левой главной подвески проводов.

Там,где изоляция провода может соприкасаться с острыми краями деталей, обеспечьте надежное защитное покрытие.

ПРИМЕЧАНИЯ :

** Дано орентировочно.Настоящую величину уточните по инструкции по эксплуатации на радиоприемник.*

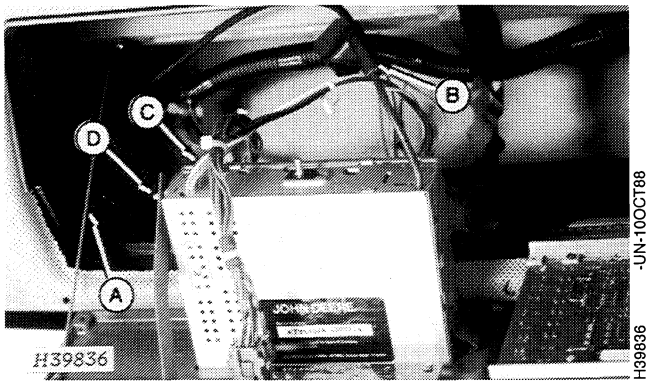
*** Можно использовать питающие провода, поставляемые с машиной. Если не подходит, то используйте провод и прерыватель как на радиоприемниках, мощностью в 10 ватт.*

**** Если к радиоприемнику нужно подвести два питающих провода, то размер провода указан только для секции передатчика.Необходимые условия по снижению тока уточните по инструкции эксплуатации радиоприемника.*

H01,9000ESS,AK -19-20MAR90

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РАДИОПРИЕМНИКА



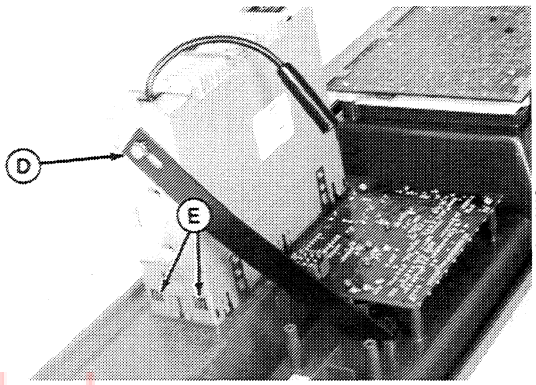
-UN-10OCT88 H39836

1. Отверните шесть винтов и опустите верхнюю панель. Она будет висеть на кабелях (A).

2. Отсоедините антенну (B) и провода (C). Отверните гайку (D).

3. Нажмите зажимы (E) (два с каждой стороны) и снимите радиоприемник.

4. Если срок гарантии еще не истек , возвратите радиоприемник изготовителю для ремонта. Если гарантийный срок вышел, отошлите его изготовителю или ремонтируйте на месте.



-UN-27AUG92 H45045

5. Установите радиоприемник. Закрепите гайкой (D).

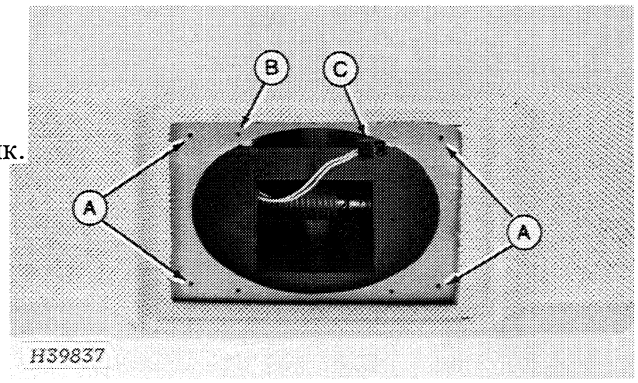
6. Подсоедините провода (C) и антенну (B).

7. Установите верхнюю панель.

truckmanualshub.com

HX,1401,4035,BA-19-20OCT92

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ДИНАМИКА



-UN-10OCT88 H39837

1. Отверните четыре винта (A) и снимите решетку.

2. Отверните четыре винта (B), удерживающих динамик.

3. Отсоедините провода (C) в месте разъема.

4. Замените неисправный динамик.

5. Подсоединить провода (C).

6. Установите динамик и решетку.

1401,4030,G -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РАДИОАНТЕННЫ

1. Отсоедините кабель на основании (F) антенны.

2. Снимите детали (A-E и G-H).

Антенна ремонту не подлежит. В случае неисправности, ее нужно заменить.

3. Установите основание (F) на фланце (E) так, чтобы отверстие с резьбой было направлено вверх, а канавка на резьбовой части фланца (E) - вниз.

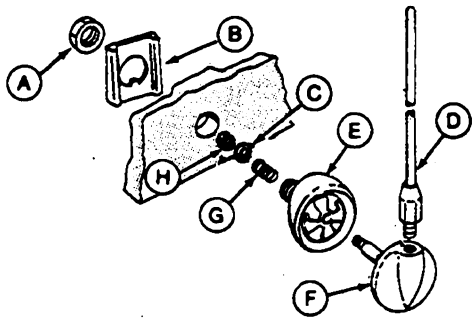
4. Наденьте пружину (G) на вал основания (F), введя ее в выемку во фланце (E).

5. Установите шайбу (C) и гайку (H) на валу основания (F). Затяните гайку так, чтобы шайба была прижата к буртику вала.

6. Установите весь узел в сборе. Поставьте распорку (B) на хвостовик фланца (E) так, чтобы выступ в ее отверстии вошел в канавку хвостовика, а выступы на обеих краях распорки (B) обняли прилив на внутренней поверхности стенки крыши.

7. Заверните гайку (A).

8. Установите кабель на конце вала основания (F).



H41099 -UN-05SEP89

A-Гайка
B-Распорка
C-Шайба
D-Антенна
E-Фланец
F-Основание
G-Пружина
H-Гайка

truckmanualshub.com

HX,1401,4030,A -19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

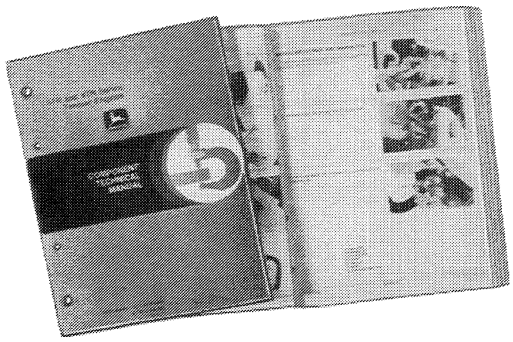
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ДЖОН ДИР - РЕМОНТ ГЕНЕРАТОРА ПЕРЕМЕННОГО ТОКА - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СТМ-11

Для получения подробных сведений по ремонту необходима техническая инструкция на составные части СТМ (component technical manual).

Пользуйтесь технической инструкцией на составные части совместно с настоящей инструкцией.



TS225 -UN-17JAN89

TX,1672,CC6 -19-11NOV88

РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Заказ на инструменты производите по американскому каталогу СЕРВИС-ГАРД ™(SERVICE - GARD) или европейскому каталогу инструментов (European Microfiche Tool Catalog- MTC). Некоторые инструменты могут быть приобретены у местного поставщика.

Наименование	Применение
Измеритель натяжения ремня JDG529	Для регулировки натяжения ремня генератора переменного тока.

truckmanualshub.com

1401,4035,A -19-12SEP91

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Позиция	Измерения	Величина
Ремень генератора тока (комбайн 9400)	Натяжение	Стрела прогиба 12 мм (0,50 дюйма) при изгибающей силе 67 Н (15 фунтов)

1401,4035,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРА ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

ВНИМАНИЕ ! Отсоедините заземляющий кабель аккумулятора с целью исключения случайного замыкания "на землю" проводов генератора переменного тока.

1. Отсоедините заземляющий кабель аккумулятора.

2. Отсоедините провода (A и C-E)

3. Снимите ремень генератора переменного тока.

4. Снимите генератор переменного тока на установочном кронштейне и регулирующей планке.

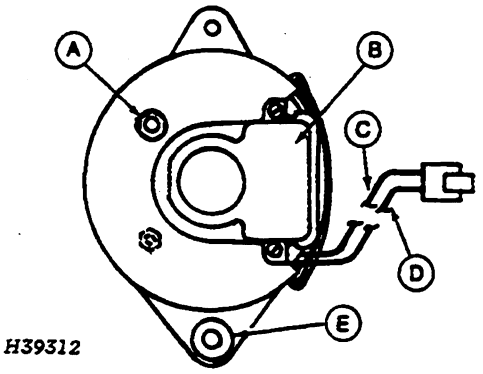
5. Для ремонта генератора переменного тока обратитесь к технической инструкции на составные части CTM-11.

6. Установите генератор переменного тока на установочном кронштейне и регулирующей планке.

7. Наденьте ремень генератора переменного тока..

8. Присоедините провода (A и C-E).

9. Отрегулируйте натяжение ремня (См.методику проведения в этой группе).



H39312 -UN-11OCT88

A-Выход
B-Регулятор
C-Фиолетовый
D-Оранжевый
E-Заземление (только у моделей 9500 и 9600)

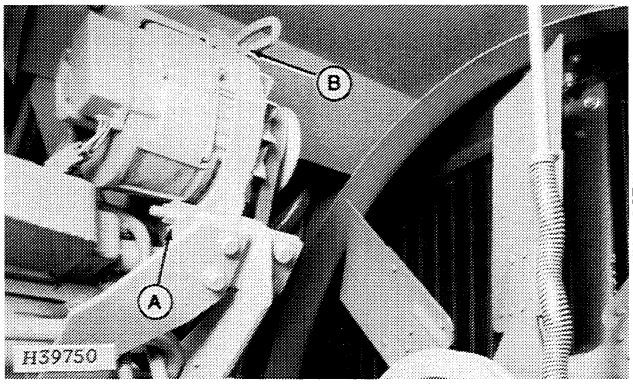
1401,4035,C -19-12SEP91

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ ГЕНЕРАТОРА ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

ОСТОРОЖНО ! Выключите двигатель и выньте ключ зажигания.

ВНИМАНИЕ ! Во избежание повреждения не поднимайте рычагом заднюю половину корпуса генератора переменного тока.

1. (Неподвижное крепление - у комбайнов 9400; 9500 (С.Н. -646145) и 9600 (С.Н. -636603) Ослабьте кронштейн (A) и регулировочный болт (B). Оттяните генератор переменного тока от двигателя так, чтобы ремень был натянут.Натяжение ремня правильное, когда при изгибающей силе в 67 Н (15 фунтов), приложенной между шкивами, стрела прогиба ремня составляет 12 мм (1/2 дюйма)



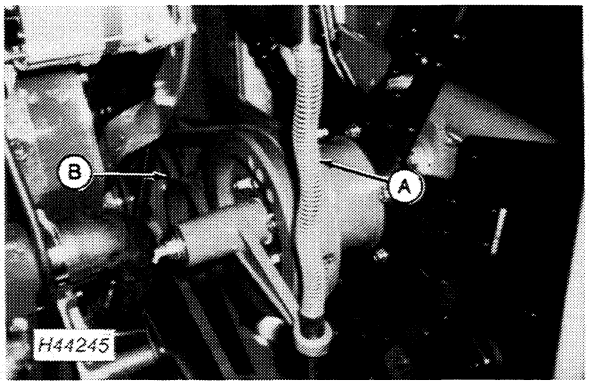
H39750 -UN-11OCT88

Вид у комбайна модели 9400

HX,1401,4035,A -19-02NOV92

https://truckmanualshub.com/

2. (Пружинное крепление - у комбайнов модели 9500 (С.Н, 646146-) и 9600 (С.Н,636604-) Если нужно заменить ремень, оттяните вниз холостой шкив, нагруженный пружиной (A), установите ремень (B), затем отпустите шкив.Проведите ремень вокруг вентилятора, чтобы снять его. Никакой регулировки не требуется.



-UN-20APR92
H44245

HX,1401,4035,CB-19-02NOV92

40
35
3

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

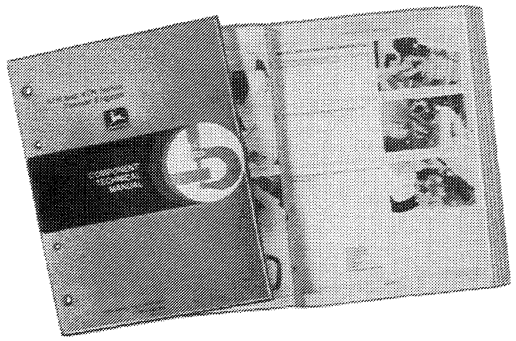
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ СТАРТЕРА ДЖОН ДИР - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНСТРУКЦИИ СТМ - 11

Для получения подробных сведений по ремонту необходима также техническая инструкция на составные части СТМ.

Пользуйтесь технической инструкцией совместно с настоящей инструкцией.



TS225 -UN-17JAN89

TX,400,CC3 -19-12MAR90

РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Заказ на инструменты производите по американскому каталогу СЕРВИС-ГАРД ™(SERVICE - GARD) или европейскому каталогу инструментов (European Microfiche Tool Catalog- MTC). Некоторые инструменты могут быть приобретены у местного поставщика.

Наименование	Применение
Гаечный ключ для стартера JDE80	Для отворачивания и заворачивания крепежных винтов

truckmanualshub.com

1401,4040,A -19-12SEP91

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Номер	Наименование	Применение
JDT350	Заливочная масса для соединений	Применяется для установочных болтов

1401,4040,B -19-12SEP91

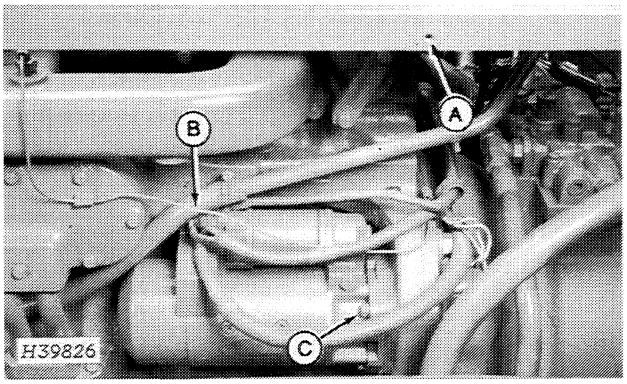
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Позиция	Измерение	Величина
Установочные крепежные винты и гайки	Величина затяжки	47 Н-м (35 фунто-футов)
Стартер	Примерная масса	23 кг (50 фунтов)

1401,4040,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА СТАРТЕРА



-UN-10OCT88
H39826

1. Отсоедините аккумуляторные батареи.

2. Снимите крышку смотрового люка в бункере для зерна (A).

3. Очистите пространство вокруг стартера.

4. Отсоедините провода (B). Снимите пластмассовую крышку на конце соленоида и отсоедините провод. Отверните три болта (C) и приподнимите стартер. Используйте ключ JDE80 для отворачивания болта позади стартера.

5. Для ремонта пускового двигателя обратитесь к технической инструкции на составные части CTM - 11.

40
40
2

6. Установите двигатель и присоедините провода.

7. Установите крышку смотрового люка в бункере для зерна.

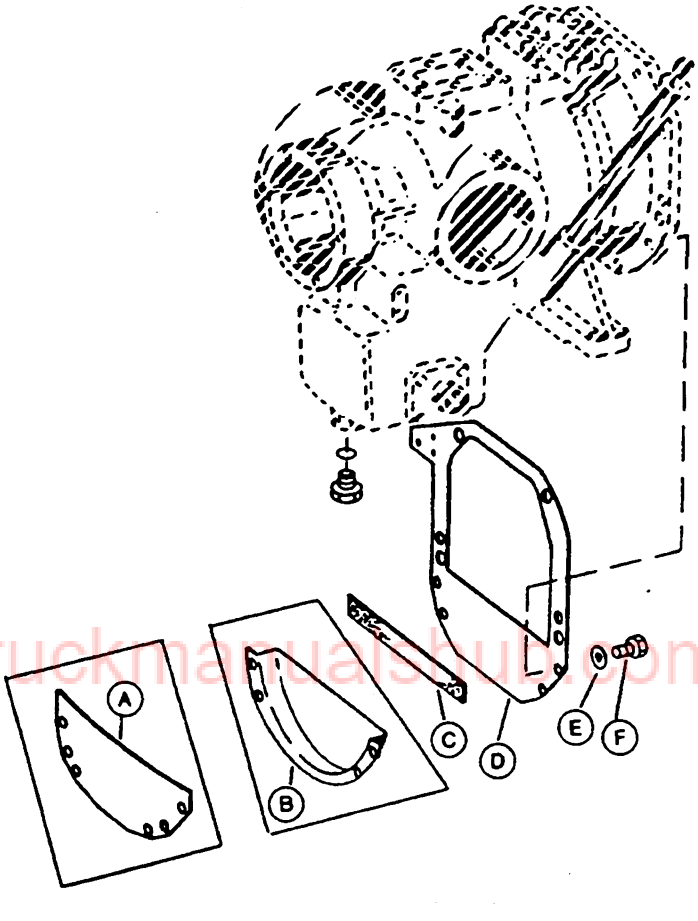
8. Подсоедините аккумуляторные батареи.

truckmanualshub.com

1401,4040,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА ПЫЛЕЗАЩИТНОЙ КРЫШКИ СТАРТЕРА (9500, С.Н. - 632664 9600, С.Н. - 632446)



H45028 -UN-17AUG92

A-Крышка (9500, С.Н. -632664) (9600, С.Н. -632446)

B-Крышка (9500, С.Н.632665-640719) (9600, С.Н. 632447-641071)

C-Изолятор (9500,С.Н. 645201-) (9600, С.Н. 642113-)

D-Крышка (9500,С.Н. 640720-) (9600,С.Н. 641072-)

E-Шайба (4 шт.)

F-Винт, M8x20 (4 шт.)

Пусковой двигатель может отказать в работе в результате накопления пыли в зоне картера коробки передач под двигателем.

ПРИМЕЧАНИЕ: Новая крышка устанавливалась в машинах моделей: 9500 С.Н. (632665 -) и 9600 С.Н. (632447 -)

1. Установите НОВУЮ крышку (имеется в запасных частях).

2. Покройте герметиком "Форм-инплэйс" стороны и нижнюю часть крышки, прилегающую сторону картера коробки передач и верхний край между крышкой и блоком двигателя.

HX,1401,4045,AA-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

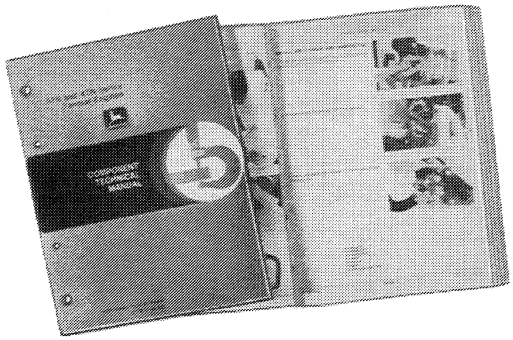
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ДЖОН ДИР - РЕМОНТ РЕГУЛЯТОРА И УСТРОЙСТВА РЕГУЛИРОВАНИЯ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНСТРУКЦИИ СТМ-11

Для получения подробных сведений по ремонту необходимая техническая инструкция на составные части СТМ (component technical manual)

Пользуйтесь технической инструкцией на составные части совместно с настоящей инструкцией.



TS225 -UN-17JAN89

1401,4045,A -19-12SEP91

РЕМОНТ ЭЛЕКТРОННОГО РЕГУЛЯТОРА И УСТРОЙСТВА РЕГУЛИРОВАНИЯ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ

Обращайтесь к технической инструкции на составные части СТМ-11 "Вспомогательное электрооборудование двигателя " - для получения сведений по ремонту электронного регулятора , устройства регулирования частоты вращения и механизма управления дроссельной заслонкой.

truckmanualshub.com

1401,4045,B -19-12SEP91

НАСОС

Обращайтесь к технической инструкции TM1402 и технической инструкции на составные части СТМ6 или СТМ11.

HX,1401,4050,AA-19-20OCT92

УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ РАБОТОЙ ДВИГАТЕЛЯ

Обращайтесь к технической инструкции TM1402 или технической инструкции на составные части СТМ11.

HX,1401,4050,AB-19-20OCT92

ЭЛЕКТРООПРОВОДКА

Обращайтесь к технической инструкции TM1402.

HX,1401,4050,AC-19-20OCT92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Секция 50

РЕМОНТ СИЛОВОЙ ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧИ

Содержание

Стр.

Группа 05 - Трансмиссия и Дифференциал
Другие материалы.....50-05-1
Спецификации.....50-05-2
Снятие и ремонт вилочного и кулачкового механизма переключения..... 50-05-2
Установка вилочного и кулачкового механизмов..... 50-05-4
Снятие и установка трансмиссионного масляного насоса 50-05-6
Снятие и установка всасывающего фильтра..... 50-05-10
Снятие трансмиссии..... 50-05-11
Составные трансмиссии..... 50-05-12
Осмотр трансмиссии..... 50-05-13
Разборка и ремонт трансмиссии..... 50-05-14
Сборка трансмиссии..... 50-05-20
Установка трансмиссии..... 50-05-23
Снятие и установка рычага переключения передач и механизма..... 50-05-24
Регулировка рычажного механизма переключения передач..... 50-05-25

Группа 10 - Зубчатое кольцо и зубчатый вал конечного привода
Специальный или необходимый инструмент..... 50-10-1
Сервисное оборудование и инструмент.....50-10-2
Другие материалы.....50-10-2
Спецификации.....50-10-3
Снятие и установка конечного привода.50-10-4
Разборка и сборка конечного привода..50-10-7
Регулировка подшипника вала (Основной способ)..... 50-10-15
Регулировка подшипника вала (Альтернативный способ)..... 50-10-16

Группа 15 - Планетарная конечная передача
Специальный или необходимый инструмент..... 50-15-1
Сервисное оборудование и инструмент. 50-15-2
Другие материалы..... 50-15-2
Спецификации..... 50-15-3
Снятие и установка конечного привода..... 50-15-4

Стр.

Разборка и сборка конечного привода..... 50-15-8
Разделение конечного привода..... 50-15-11
Разборка внешней половины..... 50-15-11
Сборка внешней половины..... 50-15-13
Разборка внутренней половины..... 50-15-16
Сборка внутренней половины..... 50-15-18
Сборка конечного привода..... 50-15-21

Группа 20 - Гидростатическая система
Специальный или необходимый инструмент..... 50-20-1
Сервисное оборудование и инструмент..... 50-20-2
Другие материалы..... 50-20-2
Спецификации..... 50-20-3
Пластина серийного номера..... 50-20-5
Чистка гидростатического мотора..... 50-20-5
Снятие и установка гидростатического мотора..... 50-20-6
Разборка гидростатического мотора..... 50-20-7
Осмотр деталей..... 50-20-15
Отсутствие смазки..... 50-20-16
Засорение абразивными частицами..... 50-20-16
Кавитация..... 50-20-16
Чрезмерная скорость..... 50-20-17
Осмотр уплотнителя вала..... 50-20-18
Осмотр упорной пластины..... 50-20-19
Осмотр фиксированной наклонной плиты..... 50-20-20
Осмотр опорной части поршня..... 50-20-20
Осмотр упорной плиты поршня..... 50-20-21
Осмотр блока цилиндров..... 50-20-22
Осмотр плиты подшипника..... 50-20-22
Осмотр тарельчатого клапана..... 50-20-25
Осмотр подшипника и обоймы подшипника..... 50-20-27
Осмотр сервопоршня..... 50-20-28
Осмотр приводного вала..... 50-20-28
Замена пружины блока цилиндров..... 50-20-29
Сборка мотора..... 50-20-30

Продолжение на следующей странице

https://truckmanualshub.com/

	Стр.
Снятие и установка блока клапанов (система трубопроводов)	50-20-39
Ремонт блока клапанов	50-20-41
Снятие гидростатического насоса	50-20-43
Разборка приводного насоса	50-20-44
Сборка приводного насоса	50-20-56
Разборка и сборка крышки	50-20-69
Ремонт контрольного клапана	50-20-70
Установка гидростатического насоса	50-20-72
Снятие и установка нагнетающего насоса	50-20-72
Ремонт нагнетающего насоса	50-20-74
Снятие и установка контрольного троса	50-20-76
Установка заднего контрольного троса	50-20-78
Установка переднего контрольного троса	50-20-78
Регулировка гидростатической нейтральной передачи	50-20-79
Снятие и установка гидростатического контрольного рычага	50-20-80
Регулировка смещения нейтрального положения контрольного клапана	50-20-81
Начало работ после заполнения емкости	50-20-82

Группа 25 - Кулачковый двигатель

Сервисное оборудование и инструмент	50-25-1
Спецификации	50-25-1
Снятие кулачкового мотора	50-25-2
Установка кулачкового мотора	50-25-3
Снятие и установка контрольного клапана кулачкового мотора	50-25-4

Группа 30 - Шины и Колеса

Специальный или необходимый инструмент	50-30-1
Спецификации	50-30-2
Идентификация шин	50-30-3
Безопасность обслуживания шин	50-30-4
Уход и обслуживание шин	50-30-5
Использование жидкостного балласта	50-30-6
Натяжение болтов приводного колеса	50-30-7
Натяжение болтов сдвоенного колеса	50-30-7
Натяжение болтов заднего колеса	50-30-8
Посадочные места домкрата	50-30-8
Лыжи для очистки колес	50-30-8
Снятие и установка заднего колеса	50-30-9
Снятие и установка высоко-проходимых шин типа 68x50x32 HF3 16PR	50-30-10
Снятие и установка шины	50-30-11

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ

Номер	Наименование	Использование
TY 15130	Формообразующая прокладка	Для уплотнения гидростатического адаптера и передней крышки трансмиссии.
AR41870	Антикоррозийный ингибитор	Для предотвращения коррозии при хранении.
T 43512	Уплотнитель и резьбовой замок (средней силы)	Для покрытия резьб болтов зубчатого колеса дифференциала.
TY 6333	Универсальная смазка	Для смазки подшипников
TY 9374	Тефлоновый уплотнитель для труб	Для покрытия резьб крышки подшипника и болтов дифференциала и масляного насоса.
TY 6305	Чистая и затвердевающая грунтовка	Для грунтовки прокладок на масляном насосе до наложения гибкого уплотнителя.
TY 6304	Эластичный уплотнитель	Для уплотнения прокладок на масляном насосе.

Тефлон - это торговая марка корпорации Дю Понт.

truckmanualshub.com

HX,1401,5005,A -19-11DEC92

50
05
1

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИФИКАЦИИ

Наименование	Измерение	Спецификация
Трансмиссия	Объем	9.6 л.
Болты соединения гидростатического мотора с адаптером трансмиссии	Натяжение	130 Н-м (95 ф-ф)
Болты соединения гидростатического адаптера с трансмиссией	Натяжение	320 Н-м (235 ф-ф)
Болты крепления тормозной системы к трансмиссии	Натяжение	620 Н-м (460 ф-ф)
Болты крепления трансмиссии	Натяжение	320 Н-м (235 ф-ф)
Механизм перемещения кулачка	Люфт	0.000-0.254 мм
Болты крепления крышки к трансмиссии	Натяжение	73 Н-м (55 ф-ф)
Болты крепления масляного насоса к трансмиссии	Натяжение	73 Н-м (55 ф-ф)
Болты крепления зубчатого колеса к дифференциалу	Натяжение	130 Н-м (97 ф-ф)
Болты крепления опор дифференциала к корпусу трансмиссии	Натяжение	320 Н-м (235 ф-ф)
Болты крепления зубчатого вала	Натяжение	73 Н-м (55 ф-ф)
Регулировка дифференциала	Предварительный натяг	0.076-0.254 мм (0.003-0.010 д.)
Регулировка зубчатого вала*	Предварительный натяг	0.127 мм (0.005 д.)
Регулировка входа вала	Предварительный натяг	0.01-0.20 мм (0.0005-0.008 д.)

** См. Процедура регулировки "Сборки трансмиссии" далее в этой группе.*

HX,1401,5005,B -19-11DEC92

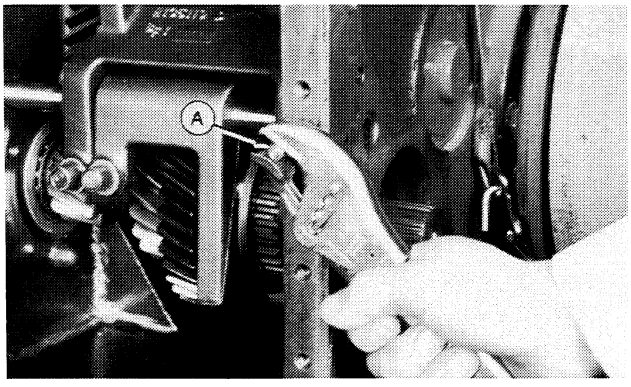
truckmanualshub.com

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВИЛЬЧАТОГО И КУЛАЧКОВОГО МЕХАНИЗМОВ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ

ЗАМЕЧАНИЕ: Вильчатый и кулачковый механизмы можно менять без снятия трансмиссии.

1. Слейте масло из трансмиссии. Объем равен 9.6 л (10 кварт). Снимите переднюю крышку.

2. Снимите установочный штифт (A).



1401,5005,D -19-12SEP91

170595

https://truckmanualshub.com/

3. После удаления подпружиненного штифта снимите вилковый механизм переключения. Снимите вилковый механизм (B и C).

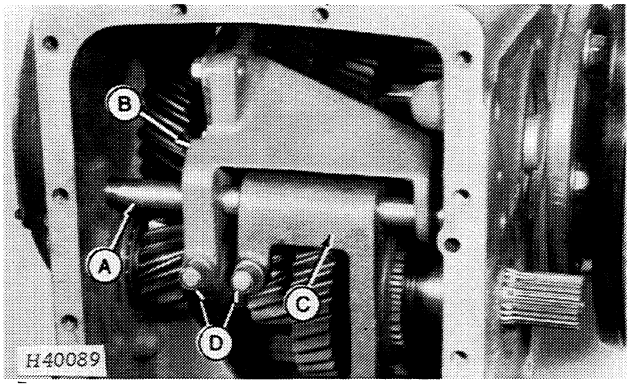
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Кулачковый механизм переключения сжимает сильную пружину. Будьте внимательны при снятии кулачкового механизма.

4. Проверьте кулачковый механизм на предмет отсутствия заусенцев и стертых поверхностей на шлице. Проверьте штифты в механизме. Замените сильно изношенные детали. Проверьте поверхность сопряжения механизма переключения с направляющей.

На вильчатом механизме переключения и на вращающихся цилиндрических роликах (D) не должно быть следов износа. Замените детали, если они повреждены или изношены.

5. При замене ролика (D) или штифта, утопите штифт вместе с роликом. Ролик должен свободно вращаться на штифте. Наиболее частой причиной повреждения ролика является удар механизма переключения.

6. Проверьте муфты механизма переключения в трансмиссии на предмет износа. При износе они производят эффект "вылетания" из передачи, что может повредить вилковый механизм. Неправильно отрегулированный механизм сцепления приводит к преждевременному износу переходных муфт.



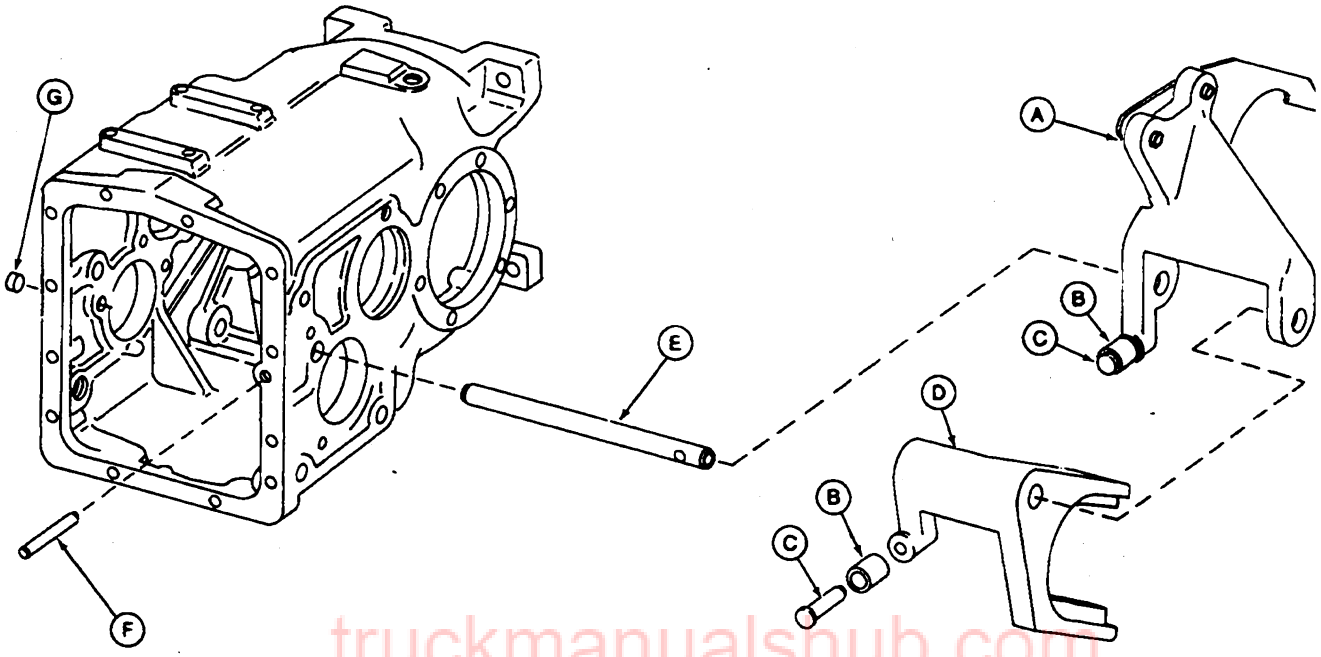
H40089 -UN-10OCT88

A-Направляющая
B-Вилковый механизм переключения
C-Вилковый механизм переключения
D-Вращающиеся ролики (2 шт.)

HX,1401,5005,AA-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ВИЛЬЧАТОГО И КУЛАЧКОВОГО МЕХАНИЗМОВ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ



H40225 -UN-15MAR89

truckmanualshub.com

A-Вильчатый механизм переключения
B-Вращающийся ролик (2 шт.)
C-Штифт (2 шт)
D-Вильчатый механизм переключения
E-Направляющая
F-Установочный штифт
G-Пробка

1. Установите вильчатый механизм переключения (A - D) на направляющую (E) и вставьте подпружиненный штифт.

2. Вставьте установочный штифт (F).

3. Установите вращающиеся цилиндрические ролики и штифты (B и C).

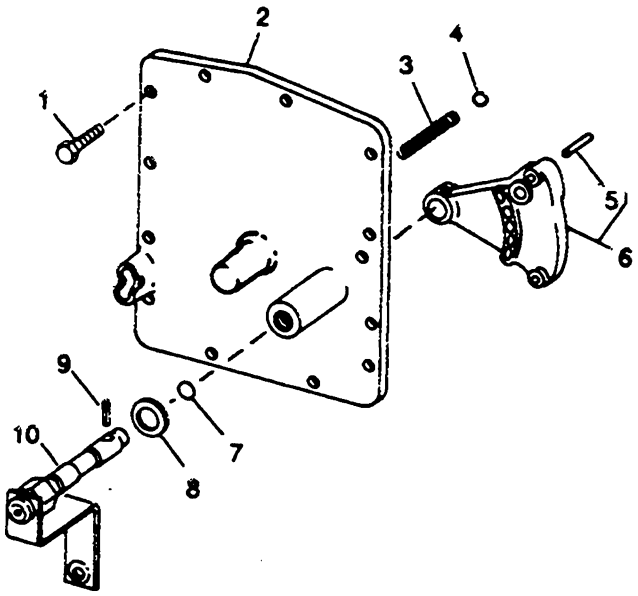
Вращающийся цилиндр должен свободно вращаться на штифте, а штифт должен быть плотно подогнан к ролику.

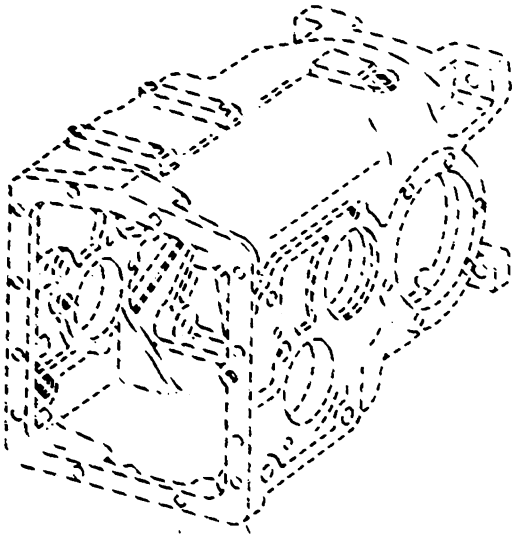
4. Проверьте адекватность движения вилковых механизмов переключения. Все шестерни должны свободно вращаться от руки.

ЗАМЕЧАНИЕ: Нанесите слой 1.4 мм (1/16 д.) эластичного уплотнителя в отверстие в корпусе во время установки пробки (G).

HX,1401,5005,C -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/





HP3105

-UN-31MAY89

HP3105

50
05
5

1-Болт (12 шт)
2-Крышка
3-Пружина
4-Шарик
5-Подпружиненный штифт
6-Кулачок
7-Кольцо круглого сечения
8-Шайба
9-Подпружиненный штифт
10-Рычаг

truckmanualshub.com

5. Установите подпружиненный шарик (4). Шарик должен быть на торце пружины. Установите рычаг с шайбой и кольцо круглого сечения. Установите штифт.

6. В случае, если кулачковый механизм переключения был снят, отрегулируйте люфт кулачка и рычага на размер 0.000 - 0.254 мм (0.000 - 0.010 д.). Замерьте расстояние между внутренней стороной кулачка и основной на крышке для проверки люфта.

7. Нанесите сплошной формообразующий уплотнитель по периметру корпуса, шириной 1.5 мм (1/16 д.). Установите крышку и затяните винты до 73 Н-м (55 ф-ф).

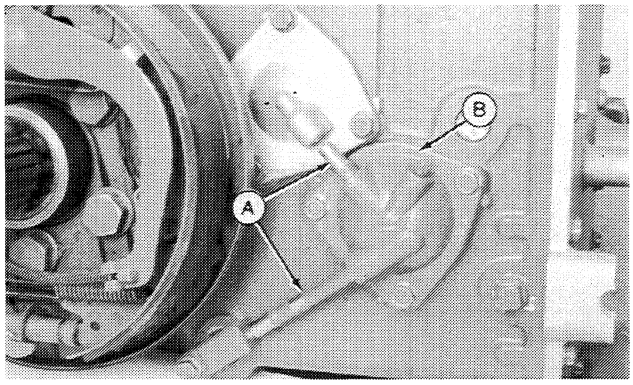
8.Заполните трансмиссию рекомендуемой смазкой в количестве 9.6 л. (10 кварт). (См. секция 10 группа 20). Уровень должен быть в пределах 13 мм (1/2 д.) от нижней части отверстия для наполнения.

ЗАМЕЧАНИЕ: Если трансмиссия помещается на хранение, необходимо добавить 0.006 л (2 унции) антикоррозийной жидкости.

1401,5005,G -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА МАСЛЯНОГО НАСОСА ТРАНСМИССИИ (9400, С.Н. -635202) (9500, С.Н. -637098) (9600, С.Н. -636167)



ЗАМЕЧАНИЕ: Для проверки давления масляного насоса используйте манометр на 100 кПа. (См.процедуру в TP 1402).

В случае, если насос дает менее 80 кПа (0.8 бар) (15 пси) давления, то он подлежит ремонту. Насос можно снять без снятия трансмиссии.

Насосы этого серийного номера полностью укомплектованы деталями, закрепленными при помощи наружного кольца подшипника.

Для производства каких-либо работ с отдельными частями, исключая приводной штифт, насос модернизируют до высшего серийного номера.

50
05
6

1. Поднимите и затем снимите трубку (A) из отверстия фильтра. Вставьте 1/2 д. пробку в отверстие для предотвращения потери масла.

2. Открутите три болта, крепящих корпус насоса (B) к трансмиссии.

3. Осторожно вытяните корпус насоса (B), чтобы поймать штифт приводного вала, который, как правило, выпадает из приводного вала. Будьте внимательны, не сместите прокладку.

4. Отсоедините масляные трубы от крышки насоса, и отложите узел в сторону. Снимите статор и ротор. Не потеряйте штифт приводного вала.

HX1401,5005,A -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

5. Убедитесь, перед установкой новых колец круглого сечения, что шлицы для трубок на новом корпусе чистые.

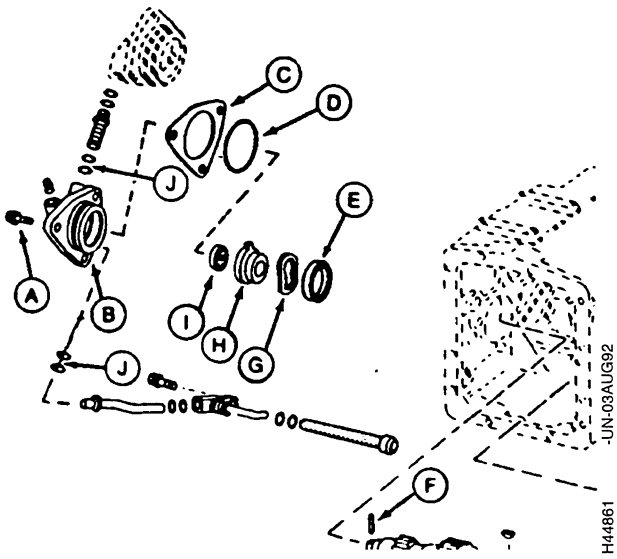
6. Очистите концы трубок от краски (примерно на 52 мм) (2 д.) и продуйте частицы краски из труб. Установите трубки на насос.

7. Если это можно, проверните валы в трансмиссии, чтобы отверстие в приводном вале стало горизонтально, и вставьте штифт. Если нет, нанесите немного смазки, чтобы зафиксировать штифт.

8. Нанесите на резьбы специальный замок марки Т43512 Локтит и уплотнитель. За тяните болты до 45 Н-м (35 ф-ф).

9. Вставьте масляные трубки в соответствующие отверстия. Убедитесь, что концы труб прошли уплотнительные кольца и дошли до упора.

10.Закрепите масляные трубки при помощи зажимов и установите пломбы на них.



A-Болты (3 шт.)
B-Корпус масляного насоса
C-Прокладка
D-Кольцо круглого сечения
E-Втулка
F-Установочный штифт
G-Шайба
H-Пластина
I-Ротор
J-Кольцо круглого сечения

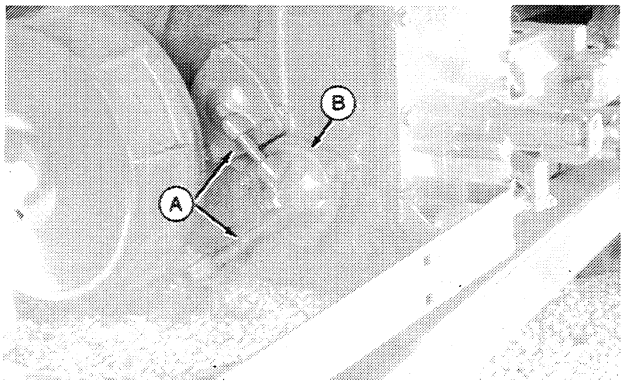
truckmanualshub.com

50
05
7

HX,1401,5005,E -19-28JAN93

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА МАСЛЯНОГО НАСОСА ТРАНСМИССИИ (9400, С.Н. 635203-) (9500, С.Н. 637099-) (9600, С.Н. 636168-)



ЗАМЕЧАНИЕ: Для проверки давления масляного насоса используйте манометр на 100 кПа (См.процедура в TP 1402).

Если насос дает давление менее 80 кПа (0.8 бар) (15 пси), то он подлежит ремонту. Насос можно снять без снятия трансмиссии.

Насосы этого серийного номера полностью укомплектованы деталями, которые крепятся отдельно от наружного кольца подшипника и втулки.

1. Поднимите и затем снимите трубку (A) из отверстия фильтра. Вставьте 1/2 дюймовую пробку в отверстие для предотвращения потери масла.

50
05
8

2. Открутите три болта, крепящих корпус насоса (B) к трансмиссии.

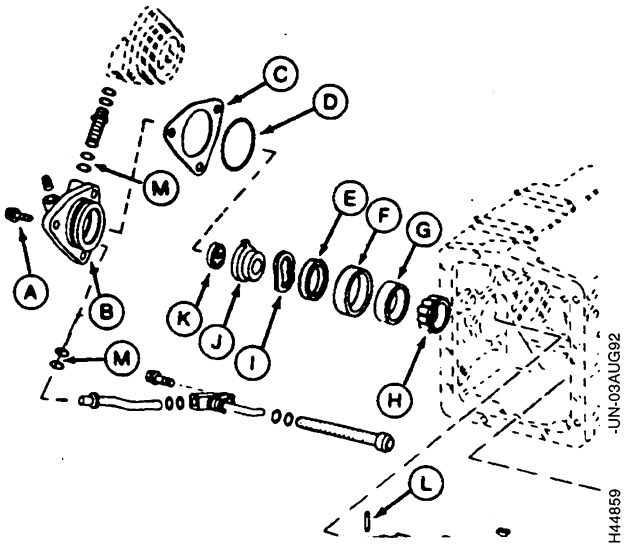
truckmanualshub.com

3. Осторожно вытяните корпус насоса (B), чтобы поймать штифт приводного вала, который как правило выпадает из приводного вала. Будьте внимательны, не сместите прокладку.

4. Отсоедините масляные трубы от крышки насоса, и отложите узел в сторону. Отсоедините статор и ротор. Не потеряйте штифт приводного вала.

HX1401,5005,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/



A-Болты (3 шт.)
B-Корпус
C-Прокладка
D-Кольцо круглого сечения
E-Втулка
F-Втулка
G-Крышка подшипника
H-Конический подшипник
I-Шайба
J-Кольцо
K-Ротор
L-Штифт

truckmanualshub.com

5. Установите новые B, K, J и M , чтобы давление масла было достаточным.

Убедитесь, что шлицы для масляных трубках на новом корпусе (B) чистые, перед установкой новых колец (M).

6. Очистите концы трубок от краски (примерно на 52 мм) (2 д.) и продуйте частицы краски из труб. Установите трубки на корпус насоса.

7. Вдавите наружное кольцо (G) во втулку (F) и посадите конический подшипник на вал.

8. Если это возможно, проверните валы трансмиссии, чтобы отверстие в приводном вале стало горизонтально, и вставьте штифт. Если это невозможно, нанесите немого смазки, чтобы зафиксировать штифт в посадочном месте.

9. Установите шайбу (E), шайбу (I) (форма волны) на плиту (J) и соберите на входящую часть вала в этой последо вательности.

10. Смажьте ротор и статор (K) смазкой типа ХАЙ-ГАРД. Осторожно установите ротор и статор в отверстие эксцентрика, затем вставьте приводной штифт.

11. Установите радиальный стопор на плиту (J) для притирки в новом корпусе (B) примерно на пять часов.

12. Определите правильно прокладку. (См. сборка трансмиссии, в этой группе.) После того как убедитесь в правильности установки подшипника, устанавливайте прокладку. Очистите поверхность и покройте ее грунтовкой TY6305. Нанесите эластичный уплотнитель на кромку корпуса для уплотнения прокладки.

13. Нанесите на резьбы специальный замок марки T43512 Локтит и уплотнитель. Затяните болты до 73 Н-м (55 ф-ф).

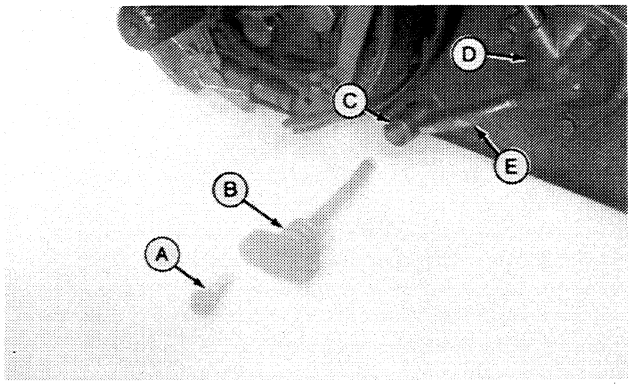
14. Вставьте масляные трубки в соответствующие отверстия. Убедитесь, что концы труб прошли уплотнительные кольца и дошли до упора.

15.Закрепите масляные трубки при помощи зажимов и установите пломбы на них.

HX1401,5005,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВСАСЫВАЮЩЕГО ФИЛЬТРА



1. Утопите трубку (E) в корпус масляного насоса (D).
2. Отверните болт (A), штуцер (B) и фильтр (C).
3. Очистите фильтр растворителем.
4. Установите фильтр (C), болт (A) и штуцер (B).
5. Вставьте трубку (E) в штуцер (B).

A-Болт
B-Штуцер
C-Фильтр
D-Корпус насоса
E-Трубка

1401,5005,J -19-12SEP91

50
05
10

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ТРАНСМИССИИ

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Примерный вес трансмиссии, около 306 кг. (675 ф).

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Поднимите камеру самоподавателя и опустите фиксатор.

1. Снимите гидростатический мотор(A). (См. процедура в группе 20).

2. Отсоедините приводные валы (B). Снимите стопорное кольцо (I) и сместите втулку (H) в направлении колеса. Сместите штифт (J) и муфту (K) в том же направлении.

3. Отсоедините линию стояночного тормоза (если есть) (C) и тормозные линии (D).

4. Открутите гайки (L) уровнителя тросов механического стояночного тормоза (M).

5. Снимите тросы стояночного тормоза с уравнителя (M) под кабиной.

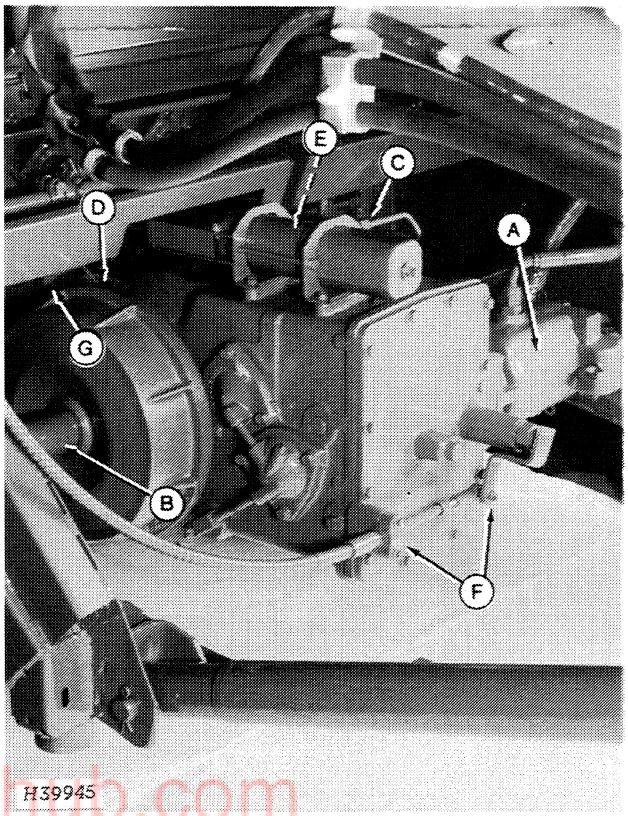
6. Отсоедините все провода (E).

7. Отсоедините трос переключения (F) с лицевой части трансмиссии.

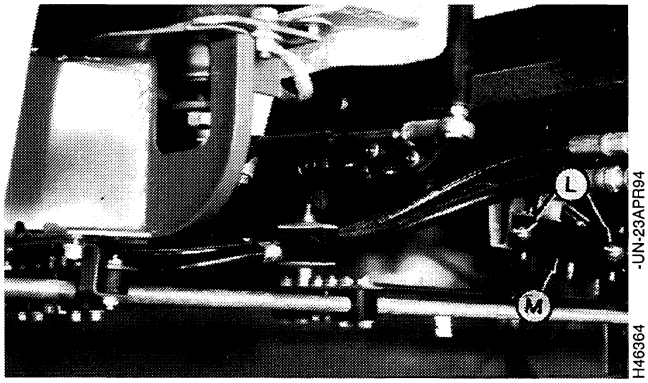
8. Подставьте домкрат под трансмиссию.

9. Снимите два нижних болта. Слегка приподнимите трансмиссию и снимите два верхних болта (G). Снимите трансмиссию.

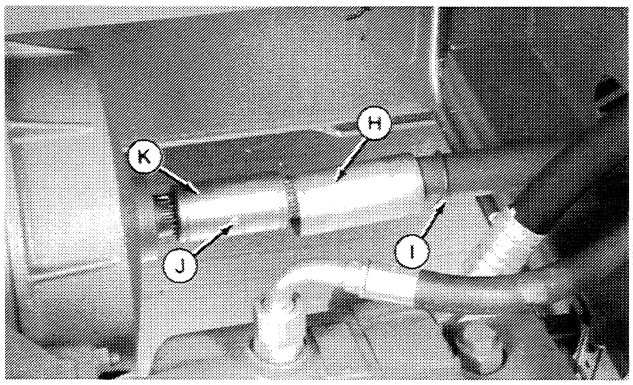
A-Гидростатический мотор
B-Приводной вал (2 шт.)
C-Стояночный тормоз
D-Вспомогательные тормозные линии (2 шт.)
E-Проводка
F-Трос переключения
G-Верхний болт (2 шт.)
H-Втулка (2 шт.)
I-Стопорное кольцо (2 шт.)
J-Муфта (2 шт.)
K-Штифт (2 шт.)
L-Гайка (2 шт.)
M-Балансир



-UN-15MAR89
H39945



-UN-23APR94
H46364



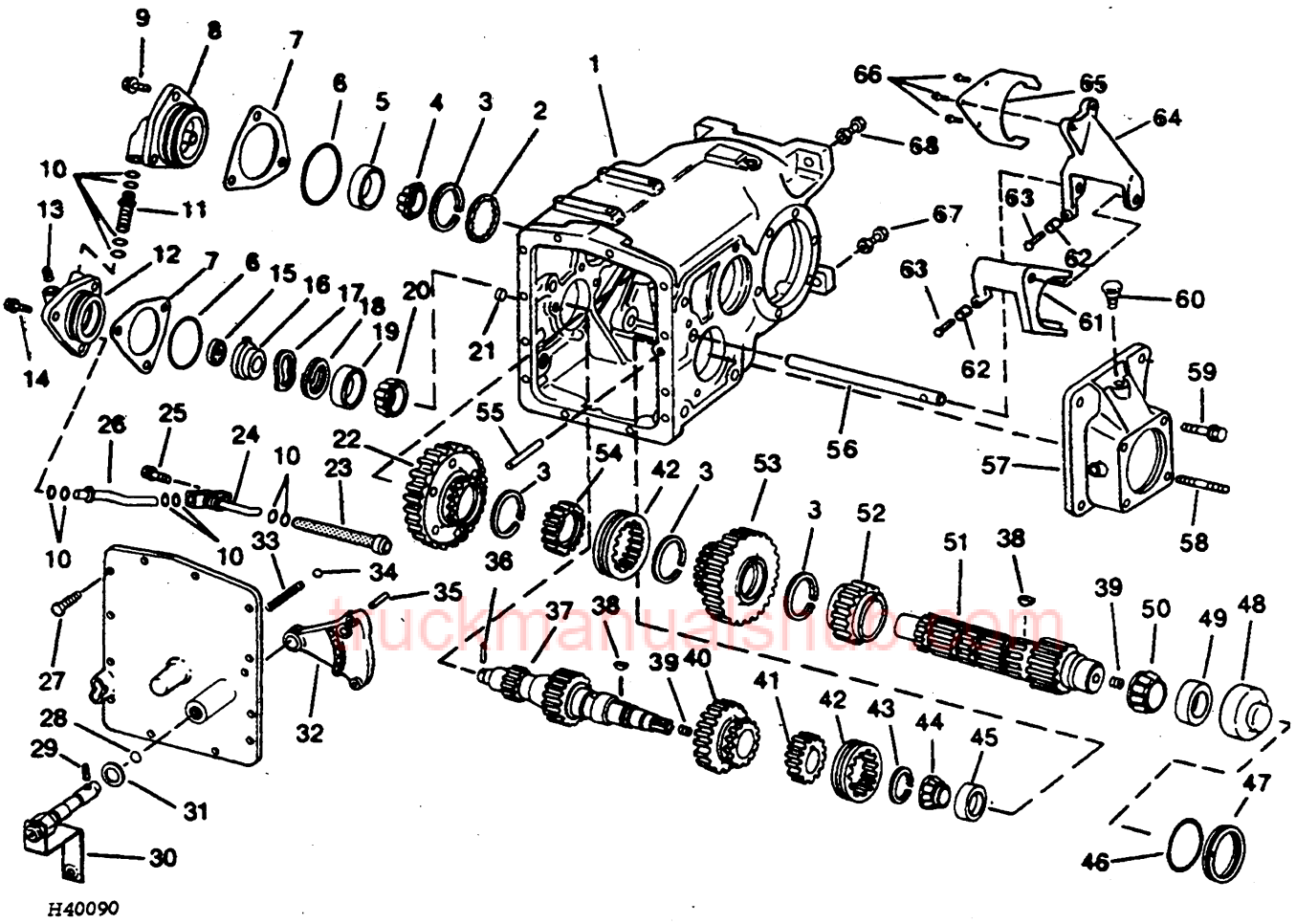
-UN-15MAR89
H40437

truckmanualshub.com

HX1401,5005,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СОСТАВЛЯЮЩИЕ ТРАНСМИССИИ



1401,5005,O -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

1-Корпус
2-Шайба
3-Стопорное кольцо (4 шт.)
4-Подшипник
5-Крышка подшипника
6-Кольцо круглого сечения
7-Прокладка
8-Державка зубчатого валика
9-Болт, М 10х30 (3 шт.)
10-Кольцо круглого сечения
11-Трубка
12-Крышка
13-Пробка
14-Болт, М 10х30 (3 шт.)
15-Шестерня
16-Пластина
17-Шайба
18-Стопорное кольцо
19-Наружное кольцо подшипника
20-Подшипник
21-Колпачок
22-Шестерня
23-Фильтр
24-Переходник
25-Болт, М 10х40 (3 шт.)
26-Трубка
27-Болт, М 10х30 (12 шт.)
28-Кольцо круглого сечения
29-Штифт с пружиной
30-Рычаг переключения
31-Шайба
32-Кулачковый механизм
33-Пружина
34-Стопорный шарик
35-Штифт (2 шт.)
36-Штифт
37-Входная часть вала
38-Шпонка (2 шт.)
39-Сопло (2 шт.)
40-Шестерня
41-Шестерня
42-Переходная муфта (2 шт.)
43-Стопорное кольцо
44-Подшипник
45-Наружное кольцо подшипника
46-Кольцо круглого сечения
47-Стопорное кольцо
48-Колпачок
49-Наружное кольцо подшипника
50-Подшипник
51-Зубчатый валик
52-Шестерня
53-Шестерня
54-Шестерня
55-Штифт
56-Направляющая
57-Крепление гидростатического мотора
58-Шпилька (4 шт.)
59-Болт, М 16х45 (4 шт.)
60-Сапун
61-Вильчатый механизм переключения
62-Вращающийся цилиндр (2 шт.)
63-Штифт (2 шт.)
64-Переключающий механизм
65-Хомут
66-Болт, М 10х40 (3 шт.)
67-Болт М 16 с гайкой (2 шт.)
68-Болт М 16 с гайкой (2 шт.)

Составляющие трансмиссии

truckmanualshub.com

1401,HX,5005,B -19-11DEC92

50
05
13

ОСМОТР И РЕМОНТ ТРАНСМИССИИ

Ремонт трансмиссии включает в себя ремонт входного вала и зубчатого вала.

См.снятие вильчатого и кулачкового механизмов переключения.

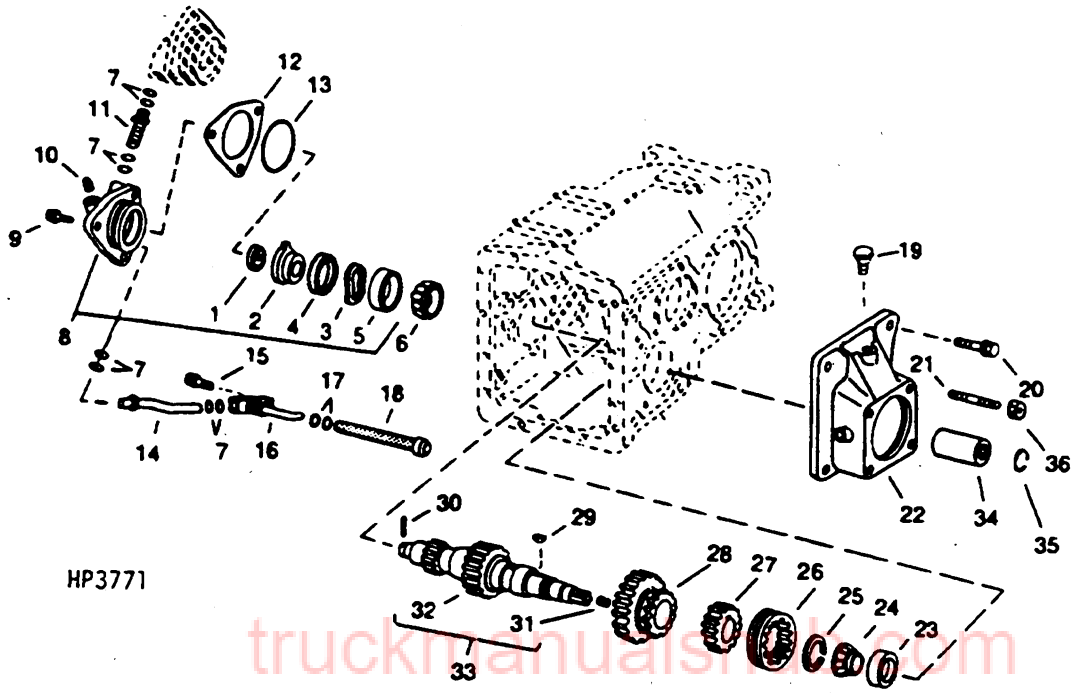
См. демонтаж масляного насоса трансмиссии. Снимите фильтр.

Снимите оставшееся поддерживающее устройство подшипника на трансмиссии.

1401,5005,Q -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И РЕМОНТ ТРАНСМИССИИ



truckmanualshub.com

1-Ротор
2-Плита
3-Шайба
4-Втулка
5-Подшипник
6-Конический подшипник
7-Кольцо круглого сечения
8-Масляный насос
9-Болт (3 шт.)
10-Пробка
11-Трубка
12-Прокладка
13-Кольцо круглого сечения
14-Трубка
15-Болт
16-Переходник
17-Кольцо круглого сечения
18-Фильтр
19-Пробка спуска воздуха
20-Болт (4 шт.)
21-Шпонка (4 шт.)
22-Направляющая
23-Фильтр
24-Наружное кольцо подшипника
25-Стопорное кольцо
26-Переходная муфта
27-Переходная муфта
28-Шестерня
29-Шпилька
30-Установочный штифт
31-Переходник
32-Вал
33-Входной вал
34-Муфта
35-Стопорное кольцо (2 шт.)
36-Гайка (4 шт.)

Входной вал

HX,1401,5005,H -19-11DEC92

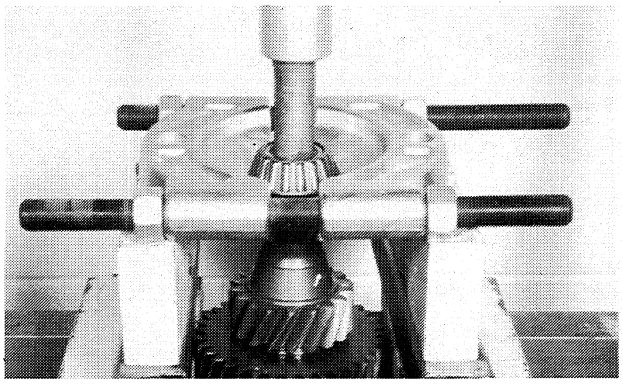
1. Снимите вильчатый механизм переключения. (См. порядок действий в этой группе).

2. Снимите масляный насос (См. эта группа).

3. Снимите гидростатический мотор. (См. порядок действий в 20 группе).

4. Снимите узел входящего вала.

5. Выдавите подшипники с обоих концов вала.



1401,5005,S -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

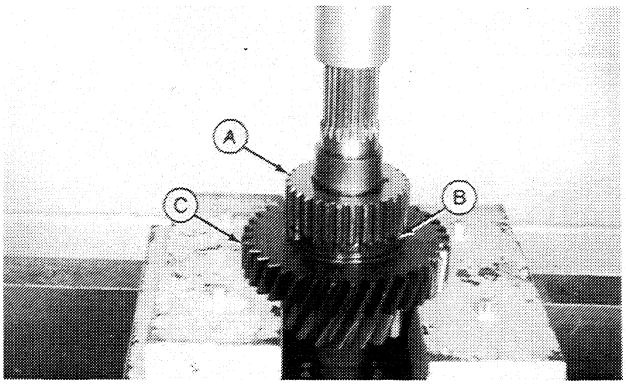
6. Снимите стопорное кольцо с конца переходной втулки вала.

7. Выдавите шестерню (A), снимите зубчатое кольцо (C) и переходную муфту (B) с вала.

8. Проверьте переходник (31) и проходное отверстие в валу на предмет засорения. Прочистите и затяните до17 Н-м (12 ф-ф).

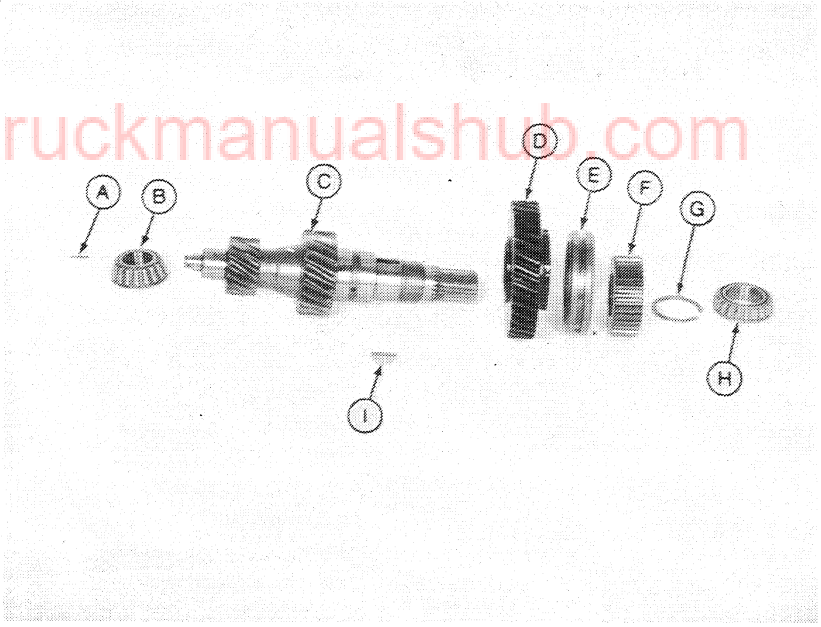
9. Замените детали при необходимости.

10. Соберите детали входного вала.



HX1401,5005,E -19-13SEP94

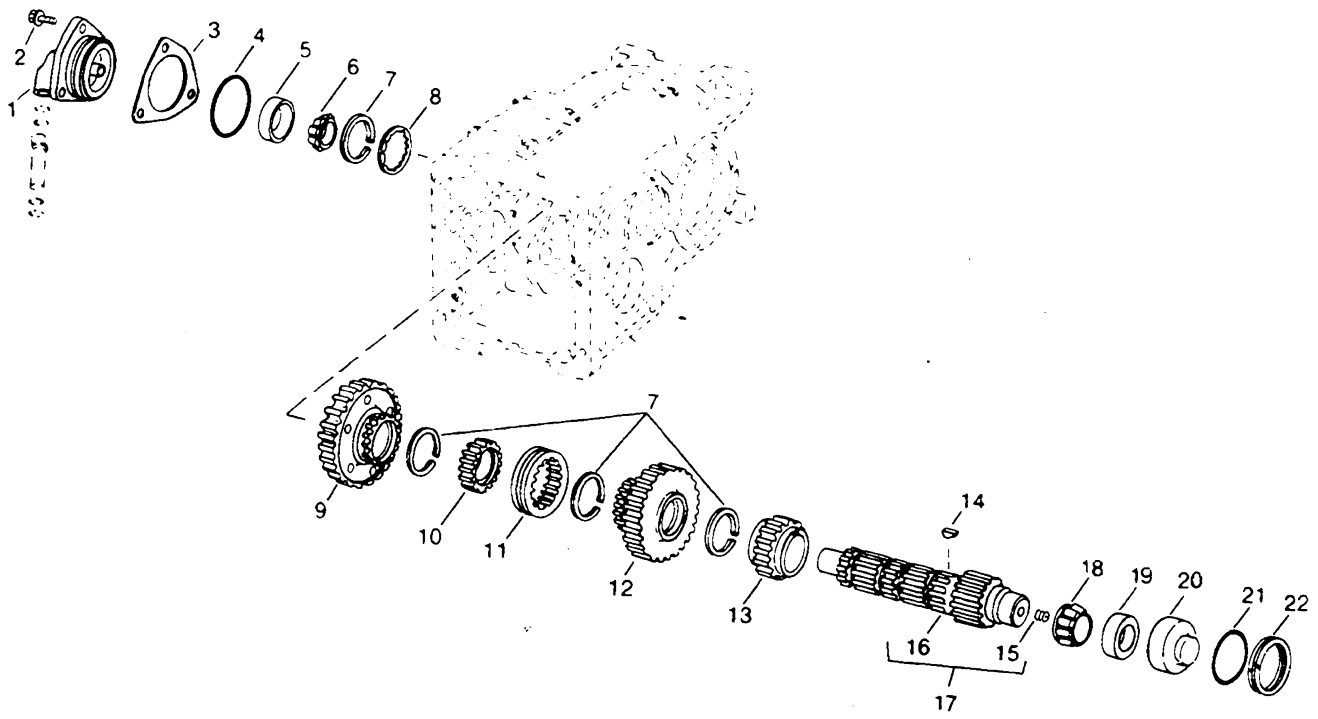
truckmanualshub.com



A-Штифт привод-ного вала насоса
B-Наружное кольцо подшипника
C-Входной вал
D-Шестерня
E-Переходная муфта
F-Шестерня
G-Стопорное кольцо
H-Конический подшипник
I-Шпонка

1401,5005,U -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

1-Крепление зубчатого вала
2-Болт (3 шт.)
3-Прокладка
4-Кольцо круглого сечения
5-Подшипник
6-Наружное кольцо подшипника
7-Кольцо круглого сечения
8-Шайба
9-Шестерня
10-Шестерня
11-Муфта
12-Шестерня
13-Шестерня
14-Шпонка
15-Переходник
16-Зубчатое колесо
17-Зубчатый вал
18-Конический подшипник
19-Наружное кольцо подшипника
20-Наружное кольцо подшипника
21-Кольцо круглого сечения
22-Стопорное кольцо

Зубчатый вал

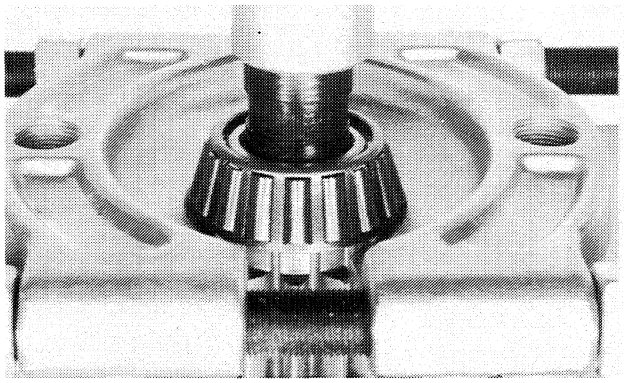
1401,5005,V -19-12SEP91

11. Снимите правое поддерживающее устройство подшипника дифференциала, чтобы можно было снять зубчатый вал.

ЗАМЕЧАНИЕ: Переместите заднюю шестерню дифференциала в направлении задней стенки трансмиссии.

12. Выдавите подшипники с обоих концов вала.

13. Снимите стопорные кольца (7) для того, чтобы снять шестерни.



HX1401,5005,F -19-13SEP94

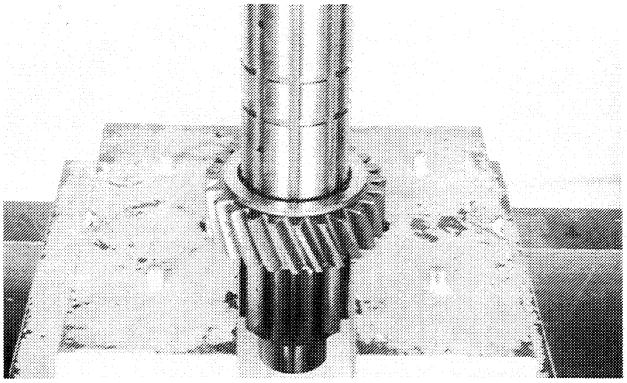
https://truckmanualshub.com/

14. Выдавите шестерни с вала.

15. Проверьте переходник (15) и проходное отверстие (16) в валу на предмет засорения. Прочистите и затяните до17 Н-м (12 ф-ф).

16. Замените детали при необходимости.

17. Соберите детали на вал.

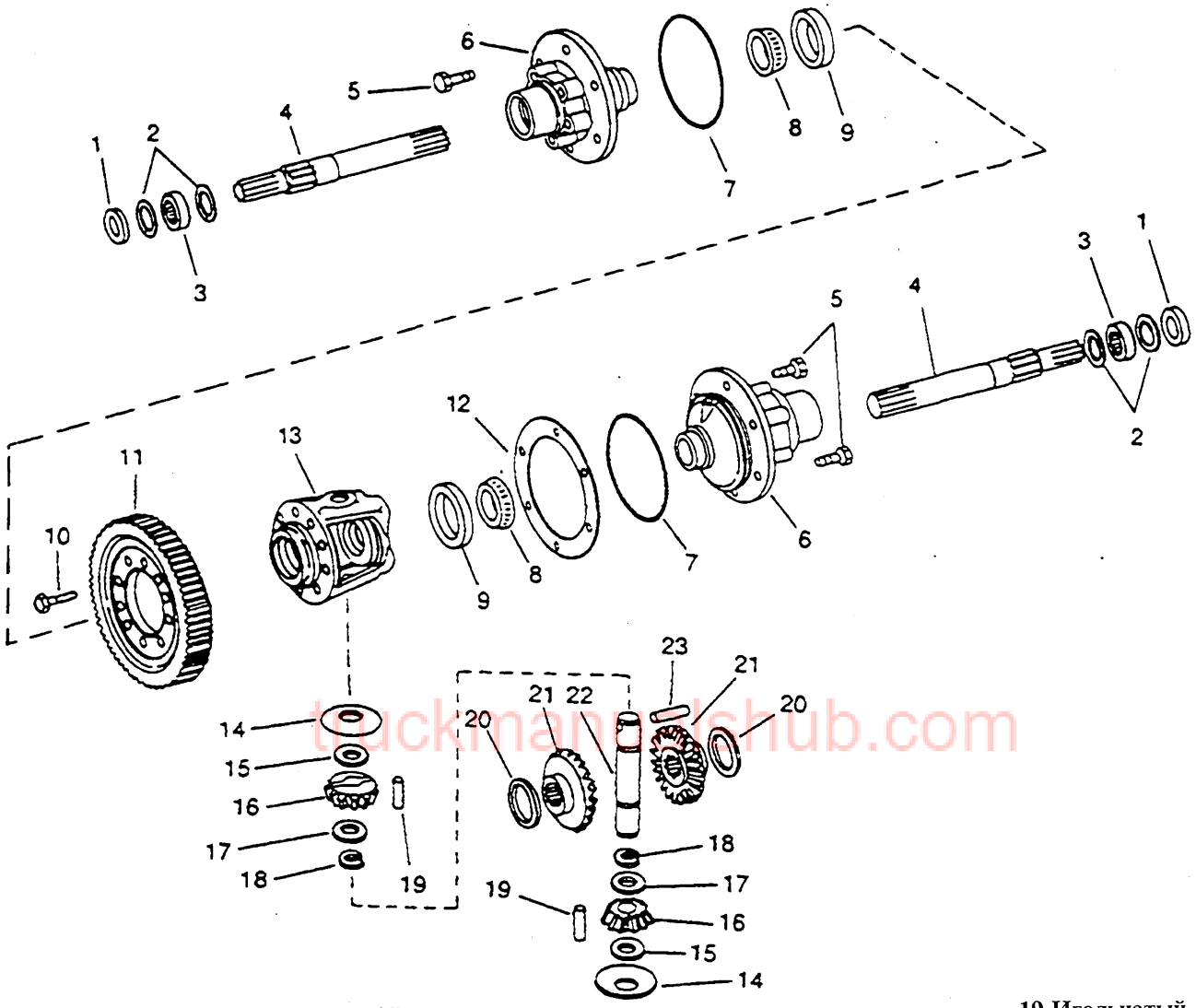


H40171 -UN-13JAN89

HX1401,5005,G -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



1-Уплотнитель (2 шт.)
2-Стопорное кольцо
3-Вращающийся цилиндр подшипника (2 шт.)
4-Приводной вал (2 шт.)
5-Болт M16 x 45 (12 шт.)
6-Корпус
7-Кольцо круглого сечения
8-Конический подшипник (2 шт.)
9-Наружное кольцо подшипника (2 шт.)
10-Болт M12 x 35 (14 шт.)
11-Зубчатое колесо
12-Прокладка
13-Корпус
14-Стопорная шайба (2 шт.)
15-Стопорная шайба (2 шт.)
16-Малое зубчатое колесо
17-Упорная шайба
18-Стопорное кольцо (2 шт.)
19-Игольчатый подшипник (52 шт.)
20-Шайба (2 шт.)
21-Шестерня (2 шт.)
22-Штифт
23-Подпружиненный штифт

Дифференциал

1401,5005,Y -19-12SEP91

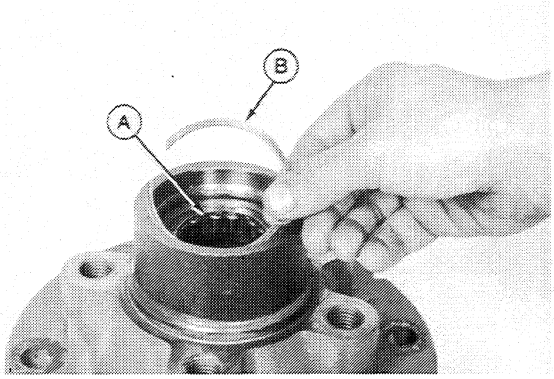
https://truckmanualshub.com/

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Используйте подъемные приспособления для тяжелых узлов.

ВАЖНОЕ: Не повредите пластиковые или алюминиевые прокладки между корпусом трансмиссии и гнездами.

18. Снимите приводной вал, затем опору.

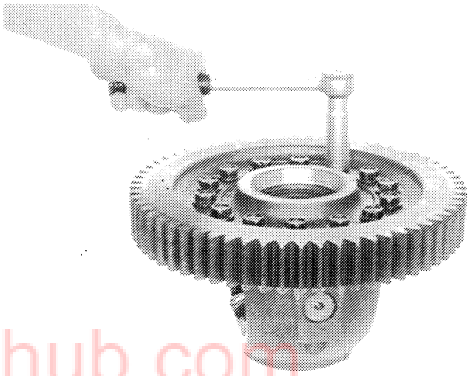
19. Снимите стопорное кольцо (B), чтобы можно было снять подшипник (A).



-UN-13JAN89
H40176

HX1401,5005,H -19-13SEP94

20. Снимите 10 болтов, чтобы снять зубчатое колесо.

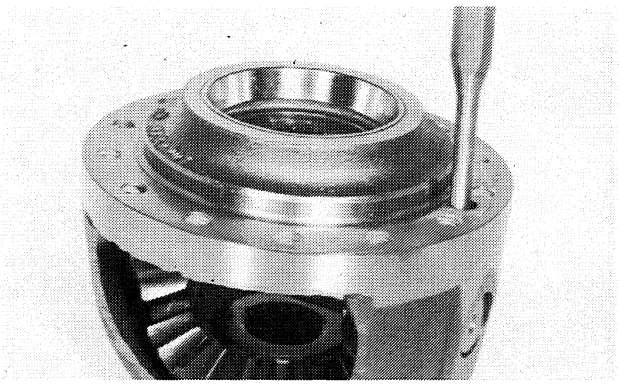


-UN-15MAR89
H40175

truckmanualshub.com

HX1401,5005,I -19-13SEP94

21. Снимите подпружиненный штифт.



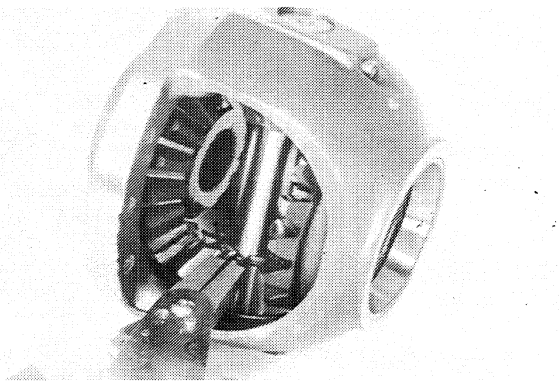
-UN-13JAN89
H40177

HX1401,5005,J -19-13SEP94

22. Снимите стопорное кольцо.

23. Снимите вал, малые зубчатые колеса и конусные шестерни.

24. Замените детали при необходимости.



-UN-13JAN89
H40178

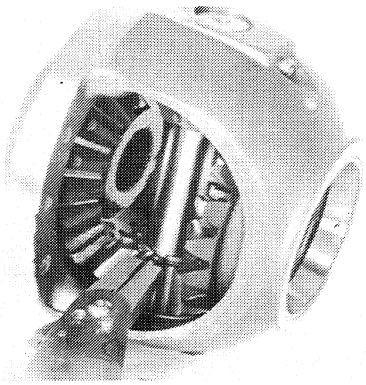
HX1401,5005,K -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

25. Смажьте все подшипники смазкой. Нанесите небольшой слой смазки на корпус до того, как посадите наружное кольцо подшипника.

26. Смажьте упорные поверхности, отверстия конических шестерен, малые зубчатые колеса маслом. Регулировочные шайбы должны быть зашпонированы в корпусе первичных дифференциалов. На вторичных дифференциалах шпонки не требуются.

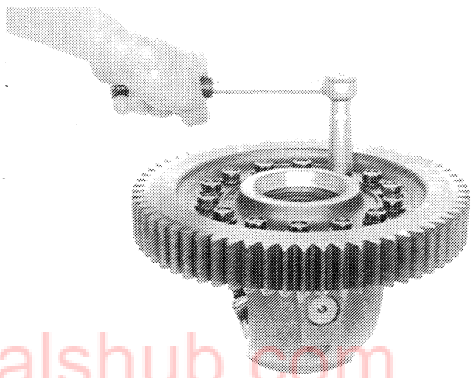
27. Установите конические шестерни, малые зубчатые колеса пары, регулировочные шайбы и шпонки дифференциалов. Установите стопорные кольца. Все шестерни должны свободно вращаться.



H40178 -UN-13JAN89

HX1401,5005,L -19-13SEP94

28. Установите кольцевую шестерню. Наложите резьбовой замок и герметик (средней силы) на резьбы болтов. Затяните болты до 130 Н-м (97 ф-ф).



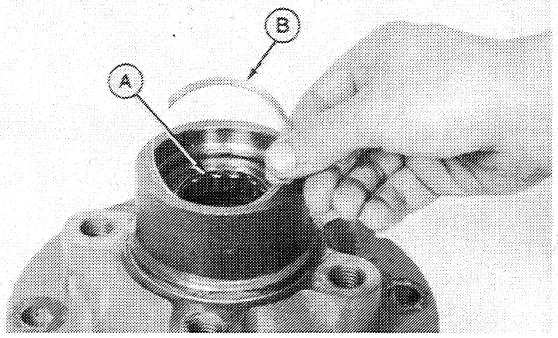
H40175 -UN-15MAR89

truckmanualshub.com

HX1401,5005,M -19-13SEP94

50
05
20

29. Установите внутреннее стопорное кольцо и запрессуйте конический подшипник (A) в гнездо. Установите наружное стопорное кольцо (B) и затем кольцо для уплотнения вала. Запрессуйте заподлицо. Нанесите смазку на уплотнительный фланец.



H40176 -UN-13JAN89

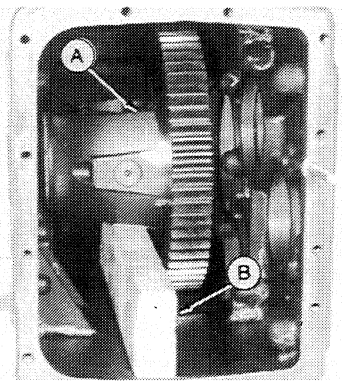
HX1401,5005,N -19-13SEP94

СБОРКА ТРАНСМИССИИ

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Используйте подъемные устройства для тяжелых узлов.

1. Установите дифференциал (A) в корпус трансмиссии при помощи бруса размером 2 x 4 (B).

ЗАМЕЧАНИЕ: конец шестерни сдвиньте к задней части трансмиссии, чтобы установить зубчатый вал.



H40221 -UN-17APR89

1401,5005,AG -19-12SEP91

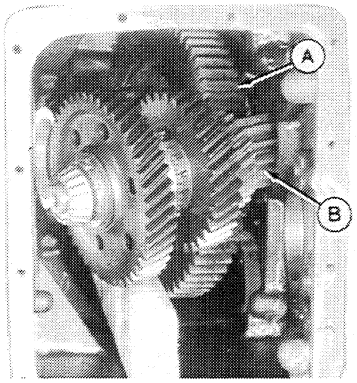
https://truckmanualshub.com/

2. Установите малые зубчатые колеса пары. Убедитесь, что шестерня (B) зубчатого валика зашла в сцепление с шестерней дифференциала (A).

3. Если старые прокладки (в гнезде) не были повреждены, то их можно использовать. В обратном случае, замените их. Варьируйте количество прокладок, чтобы избежать люфт.

4. Установите посадочные стержни. Затяните до 320 Н-м (235 ф-ф).

5. Проверьте дифференциал с предварительным натягом 0.254 - 0.076 мм (0.010 - 0.003 дюйма). Добавьте или снимите прокладки, если это необходимо. Наложите резьбовой замок и герметик (средней силы) на резьбы болтов. Установите посадочные отверстия. Затяните до 320 Н-м (235 ф-ф). Затяните болты до 320 Н-м (97 ф-ф).



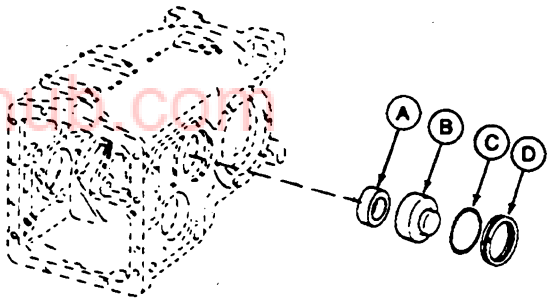
H40222 -UN-17APR89

1401,5005,AH -19-12SEP91

6. Установите наружное кольцо подшипника, пробку, кольцо круглого сечения и стопорное кольцо (A-D).

ВАЖНОЕ: Эти действия выполняются после правильного подбора прокладок для зубчатого вала, чтобы предотвратить ложный люфт, возникающий из-за стопорного кольца (D).

A - Наружное кольцо подшипника
B - Пробка
C - Кольцо круглого диаметра
D - Стопорное кольцо



H40223 -UN-17APR89

HX,1401,5005,K -19-11DEC92

50
05
21

https://truckmanualshub.com/

7. Установите наружное кольцо подшипника (B). Кольцо круглого сечения (D) пока не ставьте.

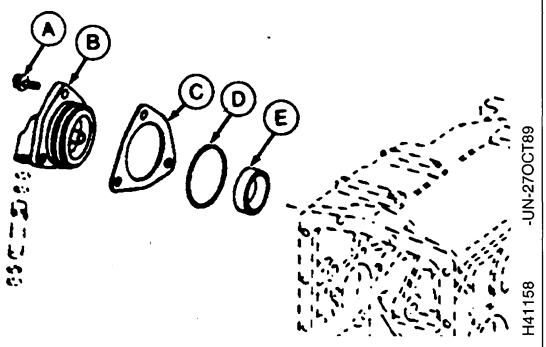
8. Равномерно затяните болты до 2.2 Н-м (20 ф-ф).

9. Проверните зубчатый вал не менее, чем на два полных оборота. Повторно затяните болты до 2.2 Н-м (20 ф-ф).

10. Замерьте зазор между наружным кольцом подшипника и корпусом в двух местах точно напротив друг друга. Установите прокладки (C) на размер двух показаний. Они должны обеспечить 0.127 мм (0.005 дюйма) предварительного натяга.

11. Установите кольцо круглого сечения на держатель, затем установите прокладки и сам держатель.

12.Нанесите резьбовой "замок" и уплотнитель на резьбы болтов. Затяните болты до 73 Н-м (55 ф-ф).



A-Болт (3 шт.)
B-Крышка подшипника
C-Прокладки
D-Кольцо круглого сечения
E-Наружное кольцо подшипника

50
05
22

truckmanualshub.com

HX,1401,5005,L -19-08APR92

13. Установите входной вал с деталями в трансмиссию.

14. Наложите формообразующий уплотнитель на поверхность крепежного фланца гидростатического мотора. Затяните болты до 320 Н-м (235 ф-ф).

15. Установите масляный насос. (См. порядок выполнения действий в этой группе).

16. Отрегулируйте прокладками осевой люфт входного вала до 0.01 - 0.2 мм (0.0005 - 0.008 д).

17. Установите гидростатический мотор. (См. порядок выполнения действий в 20 группе).

HX1401,5005,O -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ТРАНСМИССИИ

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Используйте подъемные устройства для тяжелых узлов.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Поднимите камеру самоподавателя и опустите фиксатор.

1. Используйте домкрат для установки трансмиссии. Затяните болты до 320 Н-м (235 ф-ф).

2. Залейте рекомендуемое масло в трансмиссию в количестве 9.6 л (10 кварт). (См. раздел 10, группа 20.) Уровень должен быть ниже заливного отверстия примерно на 13 мм (1/2 дюйма).

3. Соедините тормозные линии (D) и линию стояночного тормоза (C) (Если есть). Спустите воздух из тормозной системы. (См.секция 60).

4. Опломбируйте узлы.

5. Сдвиньте втулку (H) на вал и установите штифт (J).

6. Надвиньте втулку (H) на муфту и закрепите стопорным кольцом (I).

7. Установите гидростатический мотор (A) (См.порядок действий в группе 20).

8. Установите трос переключения (F).

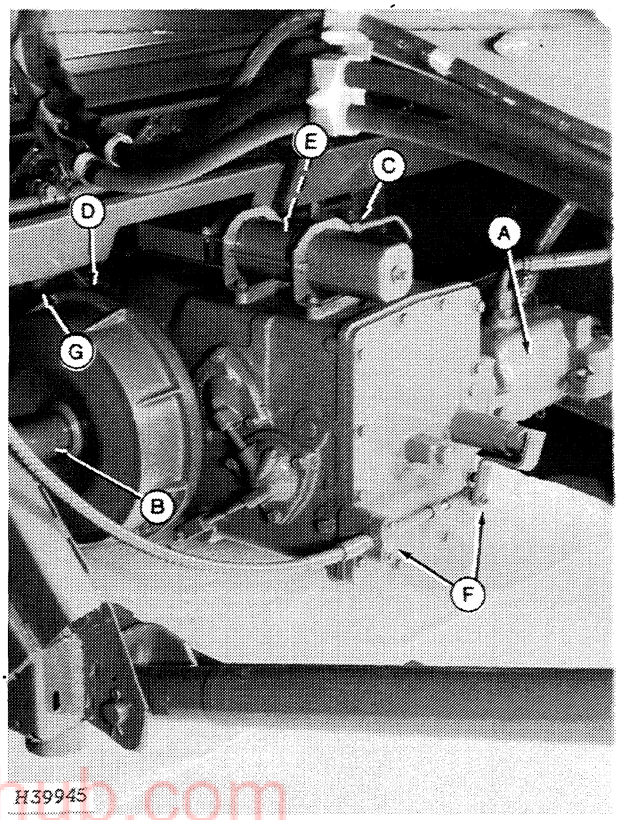
9. Отрегулируйте сцепление переключения передач. (См.регулирование сцепления в этой группе.)

10. Установите тросы стояночного тормоза в уравнитель (M).

11. Установите гайки (L) на тросы стояночного тормоза.

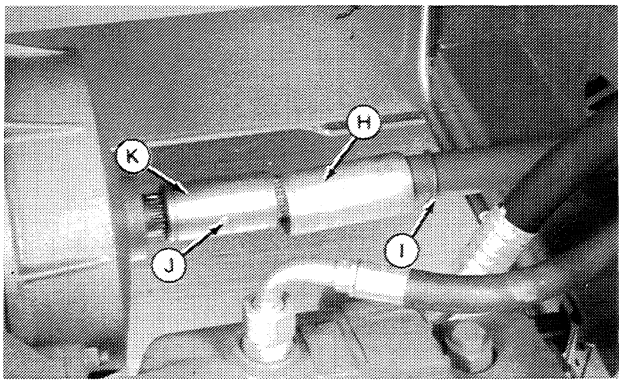
12. Отрегулируйте стояночный тормоз (См.порядок действий в разделе 60.)

A - Гидростатический мотор
B - Приводной вал
C - Стояночный тормоз
D - Тормозные линии (2 шт.)
E - Проводка
F - Торос переключения
G - Верхний болт (2 шт.)
H - Втулка (2 шт.)
I - Стопорное кольцо (2 шт.)
J - Муфта (2 шт.)
K - Штифт (2 шт.)
L - Гайки (2 шт.)
M - Уравнитель

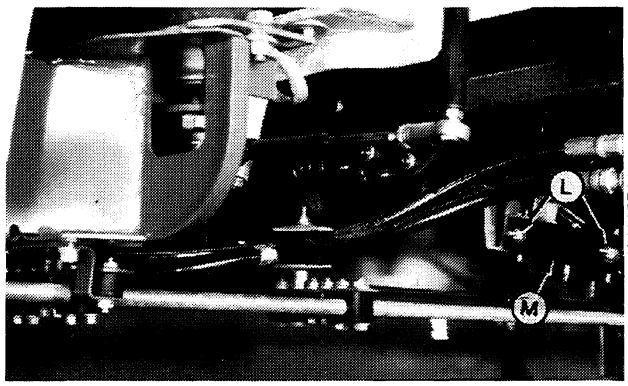


-UN-15MAR89 H39945

truckmanualshub.com



-UN-15MAR89 H40437



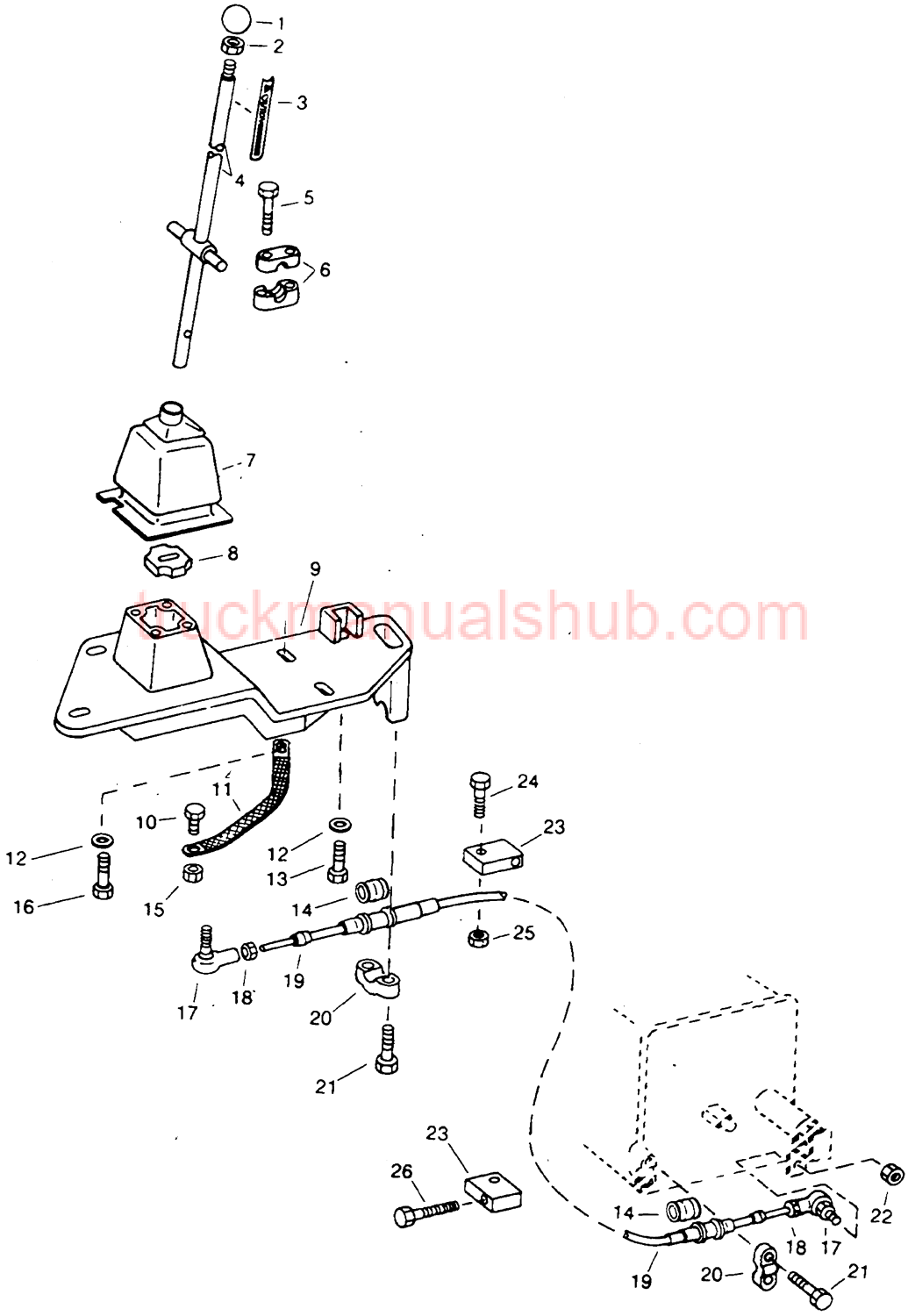
-UN-23APR94 H46364

50 05 23

HX1401,5005,P -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РЫЧАГА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ И СЦЕПЛЕНИЯ



truckmanualshub.com

50
05
24

1401,5005,AM -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

1-Ручка
2-Гайка
3-Наклейка
4-Тяга механизма переключения
5-Болт (4 шт.)
6-Подшипник (4 шт.)
7-Колпак
8-Уплотнитель
9-Корпус
10-Болт
11-Кабель заземления
12-Шайба (5 шт.)
13-Болт
14-Изолятор (2 шт.)
15-Флянцевая гайка
16-Болт (4 шт.)
17-Шаровое соединение (2 шт.)
18-Гайка (2 шт.)
19-Трос
20-Трос
21-Болт (4 шт.)
22-Флянцевая гайка
23-Зажим (4 шт.)
24-Болт
25-Флянцевая гайка
26-Болт (4 шт.)

Описание рычага переключения передач и сцепления

1401,5005,AN -19-12SEP91

1. Снимите ручку (1).

2. Снимите детали, если необходимо.

3. Проверьте замените детали, если необходимо.

4. Установите детали. Установите ручку.

5. Отрегулируйте сцепление переключения передачи. (См.порядок действий в этой группе.)

truckmanualshub.com

1401,5005,AO -19-12SEP91

РЕГУЛИРОВКА СЦЕПЛЕНИЯ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧИ

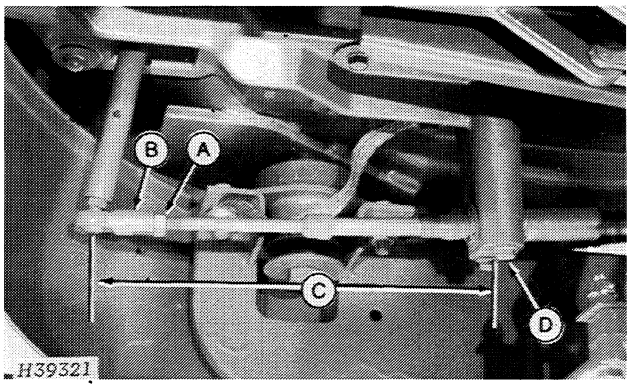
1. Включитесь на вторую передачу. Рычаг переключения передачи должен быть слегка наклонен вперед.

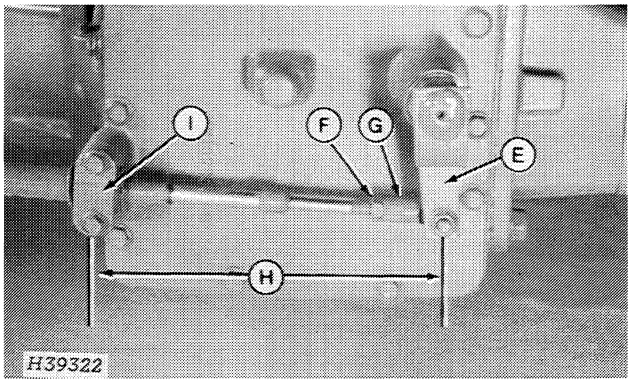
2. Под кабиной, отверните гайку (A). Снимите и отрегулируйте шаровое соединение (B) на размер 237 мм (9.3 д) (C). Не регулируйте зажим (D).

3. На трансмиссии, отсоедините шаровое соединение (G) от рычага переключения (E). Рычаг переключения должен быть направлен строго вертикально вниз.

4. Ослабьте гайку (F) и отрегулируйте шаровое соединение (G), совместив его с отверстием на рычаге переключения (E). Установите повторно соединение (G) на рычаг.

5. Проверьте размер 237 мм (9.3 д) (H). Не регулируйте зажим (I).





A-Гайка
B-Шаровое соединение
C-Размер 237 мм (9.3 д)
D-Зажим
E-Рычаг переключения
F-Гайка
G-Шаровое соединение
H-Размер 237 мм (9.3 д)
I-Зажим

HX,1401,5005,AD-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО И ЗУБЧАТЫЙ ВАЛ КОНЕЧНОГО ПРИВОДА

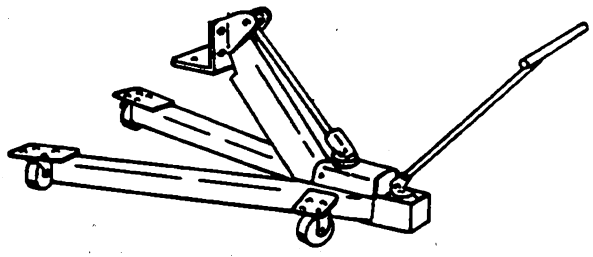
СПЕЦИАЛЬНЫЙ И НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ЗАМЕЧАНИЕ: Заказывайте инструмент по американскому каталогу SERVICE-GUARD или Европейскому Каталогу Инструментов МИКРОФИШ (МТС).

DX,TOOLS -19-05JUN91

Домкрат..... DO5070ST

Для снятия и установки конечного привода.



H40598 -UN-14SEP89

HX,1401,5010,AC-19-02MAR92

Адаптер конечного привода..... JT05874

Используется совместно с домкратом для снятия и установки конечного привода.

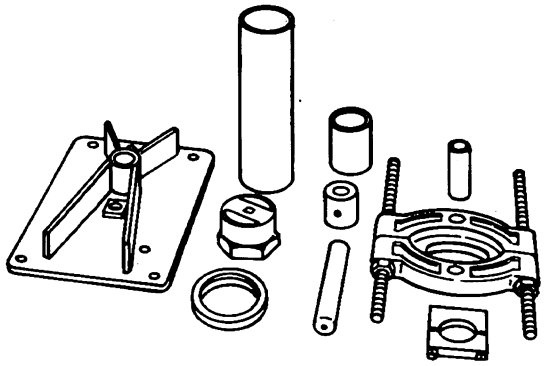
truckmanualshub.com

H40599 -UN-05SEP89

1401,5010,AD -19-12SEP91

Набор для ремонта конечного привода..... JDG690

Для ремонта конечного привода.



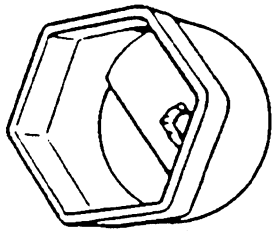
H44021 -UN-23FEB92

HX,1401,5010A -19-02MAR92

https://truckmanualshub.com/

Переходная муфта JDG665

Для снятия и установки гайки вала.



H46365 -UN-23APR94

HX1401,5010,A -19-13SEP94

СЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

ЗАМЕЧАНИЕ: Заказывайте инструмент по американскому каталогу SERVICE-GUARD или Европейскому Каталогу Инструментов МИКРОФИШ (MTC). Некоторый инструмент вы можете заказать у местного поставщика.

Наименование	Использование
17-1/2 и 30 тонный съемник	Для снятия и установки подшипников и уплотнителей.
Комплект выколоток	Для снятия и установки подшипников и уплотнителей.

truckmanualshub.com

1401,5010,A -19-12SEP91

ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ

Номер	Наименование	Использование
TY 6333	Универсальная смазка	Для смазки подшипников
AR41870	Антикоррозионный ингибитор	Для предотвращения коррозии при хранении.
.....	Маскирующая пленка	Для обвертывания валов при проведении работ для предотвращения повреждений уплотнителей.
TY6304	Уплотнитель эластичный	Для уплотнения крышки конечного привода и крышки зубчатого вала.
TY 15130	Формообразующая прокладка	Для уплотнения наружного и внутреннего корпусов.
TY 9374	Резьбовой уплотнитель	Для уплотнения пробок.

HX,1401,5010,B -19-02MAR92

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИФИКАЦИИ

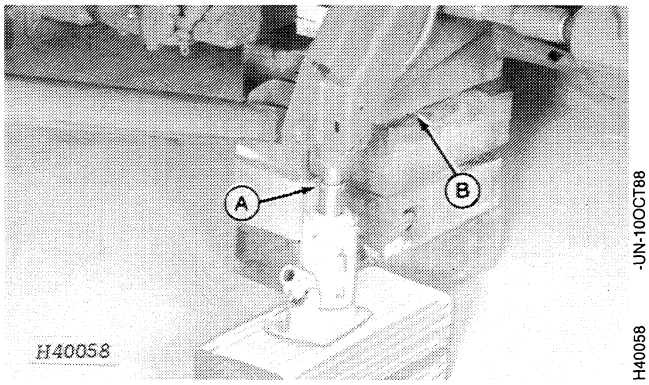
Наименование	Измерение	Спецификация
Передняя шина и колесо	Приблизительный вес (без балласта)	340 кг (750 ф)
Конечный привод	Объем Приблизительный вес	8.5 л (9 кварт) 218 кг (480 ф)
Болты соединения конечного привода к оси (4 нижних)	Натяжение	250 Н-м (185 ф-ф) + 60°поворот
Болты соединения конечного привода к оси (2 верхних)	Натяжение	400 Н-м (300 ф-ф)
Болты крепления переднего колеса	Натяжение	200 Н-м (150 ф-ф) + 1/4 поворота
Болты соединения внутреннего корпуса с внешним	Натяжение	320 Н-м (235 ф-ф)
Регулировка зубчатого вала	Предварительный натяг / люфт	0- 0.1 мм (0-0.014 дюйма) 0- 0.05 мм (0- 0.002 дюйма)
Болты крепления крышки подшипника	Натяжение	73 Н-м (55 ф-ф)
Подшипник шпинделя	Отклонение корпуса	0.30-0.36 мм (0.012-0.014 дюйма)
Болты крепления прокладок оси (два верхних)	Натяжение	405 Н-м (300 ф-ф)
Болты крепления прокладок оси (четыре нижних)	Натяжение	435 Н-м (320 ф-ф)
Штанга жесткости		Вручную + два оборота (только в одну сторону)
Гайка штанги жесткости (оба конца)	Натяжение	660 Н-м (450 ф-ф)

HX1401,5010,B -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КОНЕЧНОГО ПРИВОДА



H40058 -UN-10OCT88

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Зерновой танк должен быть пустым, а хедер снят.

1. Ослабьте болты крепления колеса, но не снимайте их.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Подставьте брус под переднюю ось перед снятием колеса.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Домкрат должен быть грузоподъемностью не менее 5443 кг (6 т).

2. Поднимите комбайн домкратом (A).

3. Подставьте брус под переднюю ось.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Примерный вес покрышки с колесом равен 340 кг (750 ф) (без жидкого балласта).

50
10
4

4. Закрепите шину и колесо и снимите болты, затем снимите колесо и шину.

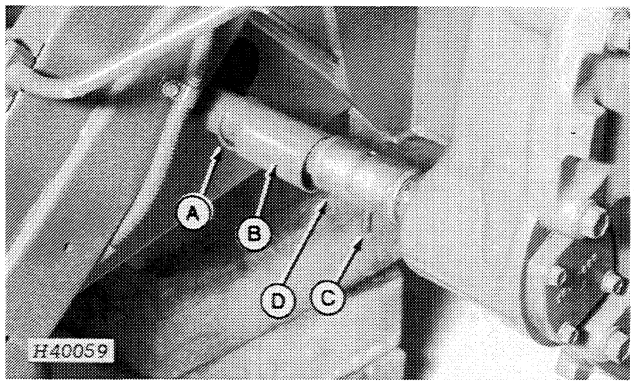
truckmanualshub.com

HX,1401,5010,AA-19-16DEC92

5. Снимите при помощи рычага стопорное кольцо (A) и втулку (B).

6. Вытащите штифт (C) и снимите муфту (D) во внутреннюю сторону.

7. Слейте масло с конечного привода (8.5 л).



H40059 -UN-10OCT88

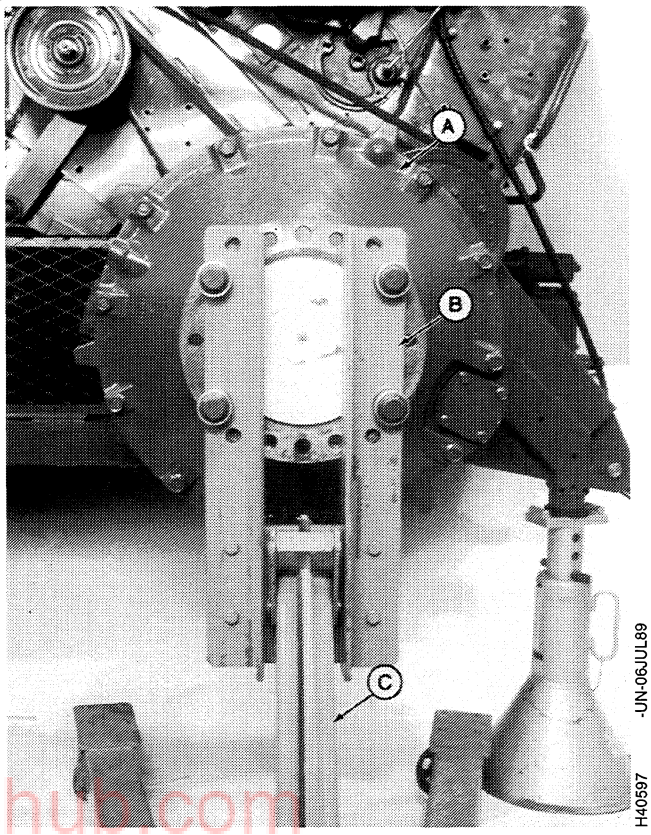
A-Спиральное стопорное кольцо
B-Втулка
C-Штифт
D-Муфта

1401,5010,E -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Примерный вес конечного привода равен 218 кг (480 ф)

8. Используйте домкрат D05070ST (C) вместе с адаптером (B) для снятия конечного привода (A).



1401,5010,F -19-12SEP91

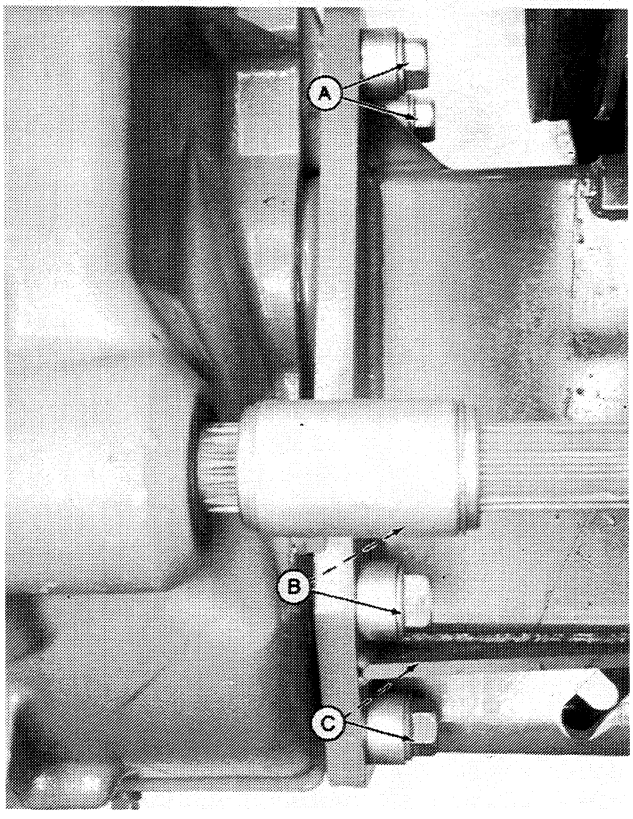
truckmanualshub.com

9. Снимите шесть болтов (A-C).

10. В случае, если установочные штифты не выходят из конечного привода, вытащите из оси и установите в корпус.

11. Снимите и отремонтируйте конечный привод в случае необходимости. (См. разборка и сборка конечного привода.)

12. Снимите ось, если это необходимо.



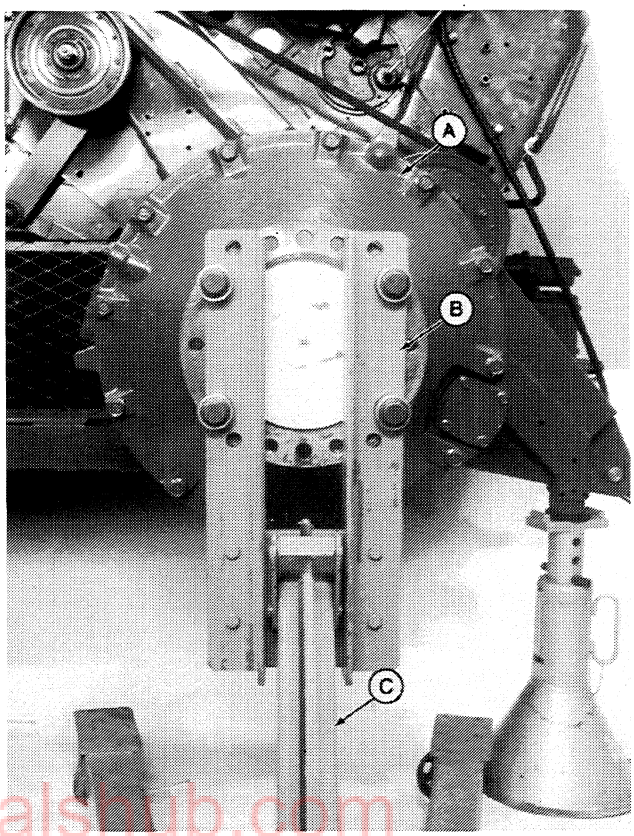
HX1401,5010,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

13. Установите прокладку на ось, если нужно. См. спецификация затяжки болтов в этой группе.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Примерный вес конечного привода равен 218 кг (480 ф).

14. Используйте домкрат D05070 ST (C) вместе с адаптером (B) для установки конечного привода (A).



HX1401,5010,D -19-13SEP94

truckmanualshub.com

50
10
6

15. Установите шесть болтов (A-C).

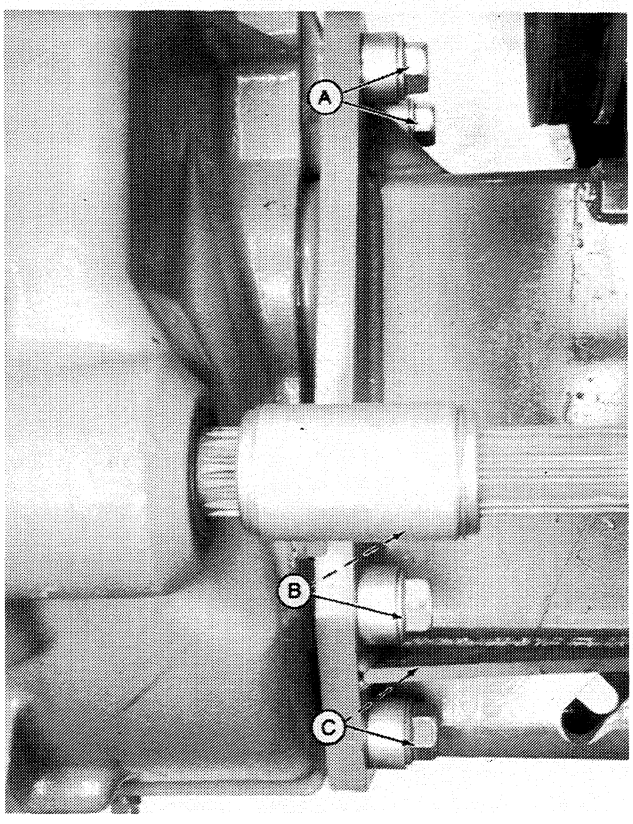
16. Затяните болты по спецификации.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ

Два верхних	(A)	400 Н-м (300 ф-ф)
Четыре нижних	(C и B)	250 Н-м (185 ф-ф) + 60°

С ПРОКЛАДКАМИ НА ОСИ

Два верхних	(A)	400 Н-м (300 ф-ф)
Четыре нижних	(C и B)	435 Н-м (320 ф-ф)
Штанга жесткости		Затяжка вручную + два полных оборота (только в одну сторону)
Самоконтрящаяся гайка штанги жесткости		660 Н-м (450 ф-ф)



HX1401,5010,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

17. Нанесите универсальную смазку на шлицы приводного вала и муфты.

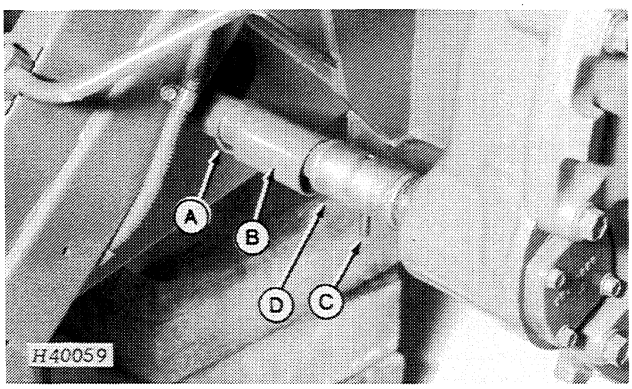
18. Сместите муфту (D) к конечной передаче и вставьте штифт (C) под потай.

19. Установите втулку (B) и закрепите ее стопорным кольцом (A).

20. Заполните емкость конечного привода рекомендуемой смазкой (8.5 л) (См.секция 10, гр.20).

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Примерный вес покрышки с колесом равен 340 кг (750 ф) (без жидкого балласта).

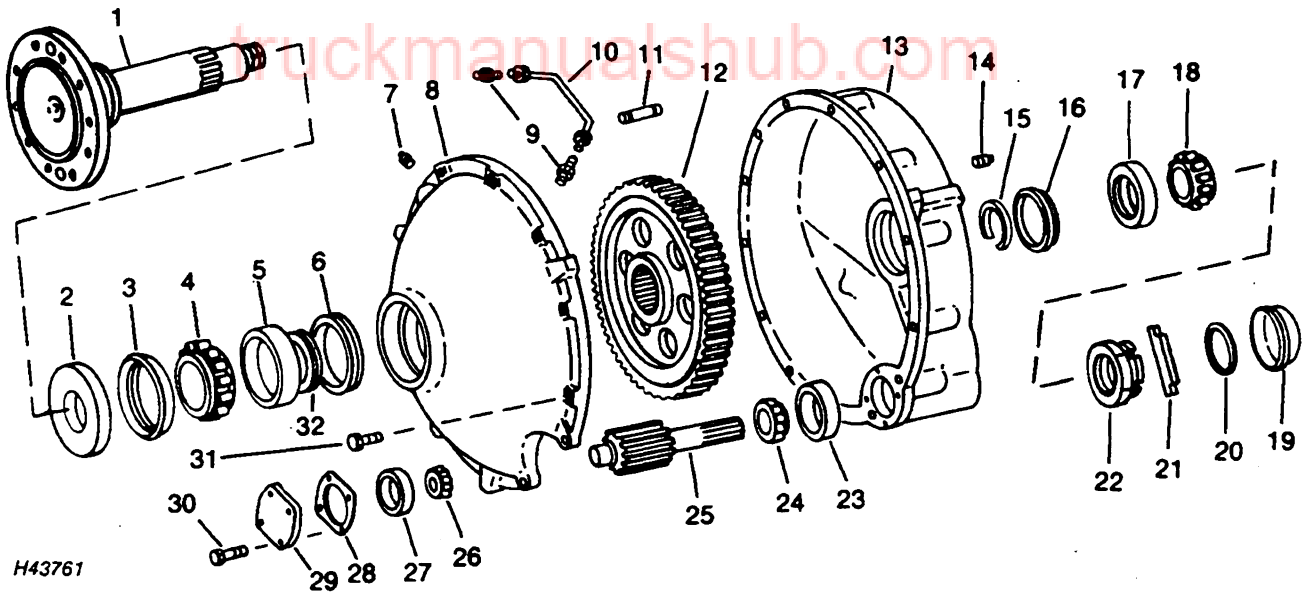
21. Установите колесо. Затяните болты до 200 Н-м и плюс дополнительный оборот на 90 градусов.



A - спиральное стопорное кольцо
B - втулка
C - штифт
D - муфта

HX1401,5010,F -19-13SEP94

СБОРКА И РАЗБОРКА КОНЕЧНОГО ПРИВОДА



1-Ось
2-Уплотнитель
3-Уплотнитель
4-Конический подшипник
5-Наружное кольцо
6-Уплотнитель
7-Штуцер для смазки
8-Внешний корпус
9-Штуцер (2 шт.)
10-Трубка
11-Установочный штифт
12-Зубчатое колесо
13-Внутренний корпус
1 4-Пробка
15-Стопорное кольцо
16-Уплотнитель
17-Наружное кольцо подшипника
18-Конический подшипник
19-Пылезащитная крышка
20-Фиксаторное кольцо
21-Шпонка
22-Гайка
23-Наружное кольцо подшипника
24-Конический подшипник
25-Зубчатый валика
26-Конический подшипник
27-Наружное кольцо подшипника
28-Прокладка
29-Крышка
30-Болт (4 шт.)
31-Болт (12 шт.)
32-Уплотнитель

HX,1401,5010,BB-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

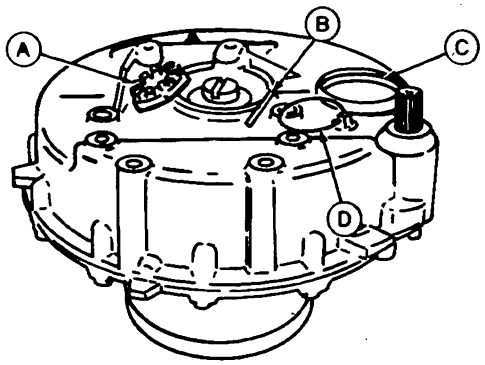
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Примерный вес конечного привода равен 218 кг (480 ф).

1. Установите конечный привод на фланец оси.

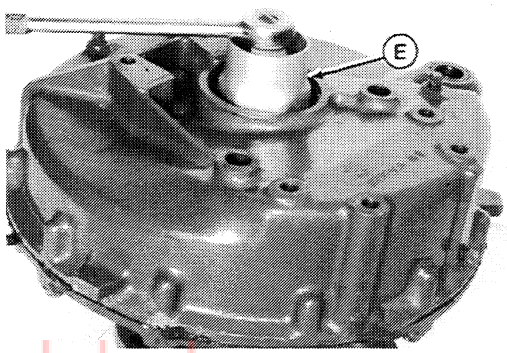
2. Снимите крышку (C). Снимите фиксаторное кольцо (D) и шпонку (B).

3. Снимите гайку (A) используя переходную муфту JDG 665 (E).

A-Гайка
B-Шпонка
C-Крышка
D-Фиксаторное кольцо
E-Переходная муфта



H44787 -UN-15JUL92

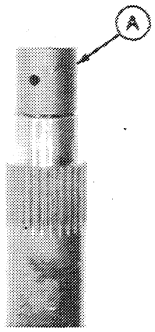


H44022 -UN-23FEB92

truckmanualshub.com

HX1401,5010,G -19-13SEP94

4. Установите переходник (A) из специального комплекта приспособлений на конец вала, чтобы не повредить вал при снятии внутренней крышки.



H44024 -UN-23FEB92

HX,1401,5010D -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

5. Отверните 12 болтов (C).

6. Закрепите плиту (A) из комплекта приспособлений JDG 690 на внутренней крышке (B). Затем соедините 17-1/2 и 30-тонный съемник к плите.

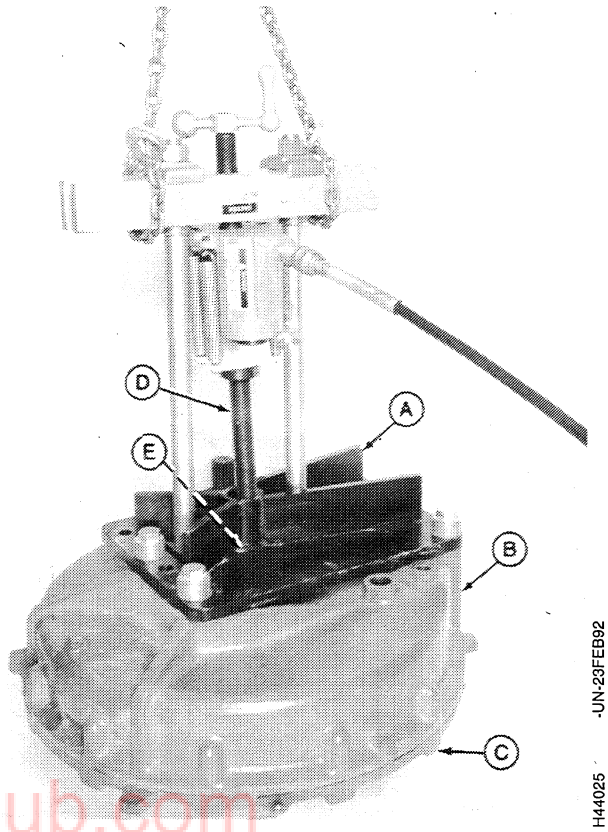
Зацепите пластины съемника цепью подъемного устройства, чтобы поднять крышку.

7. Наставив съемник на надставку (E) на валу , начинайте выдавливать вал.

8. Используйте съемник для снятия внутренней крышки. Снимите конический подшипник и уплотнитель.

9. Очистите крышки от уплотнительного материала. Пропустите проволоку через вентиляционную и наполнительную пробки, чтобы убедиться, что отверстия открыты.

A-Плита
B-Внутренняя крышка
C-Болт (12 шт.)
D-Винт съемника
E-Надставка

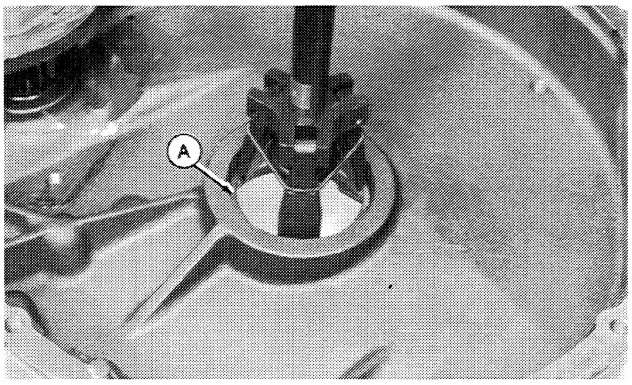


H44025 -UN-23FEB92

truckmanualshub.com

HX,1401,5010E -19-16DEC92

10. Осмотрите наружное кольцо подшипника (A). Замените его при необходимости.

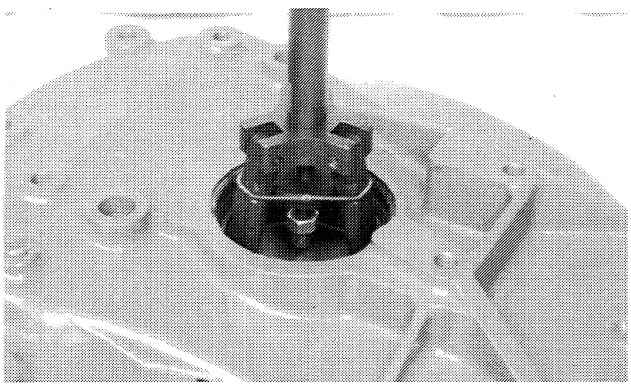


H40230 -UN-15MAR89

HX,1401,5010F -19-16DEC92

11. Смажьте универсальной смазкой посадочное отверстие внутренней крышки.

12. Установите наружное кольцо подшипника в посадочное отверстие крышки.

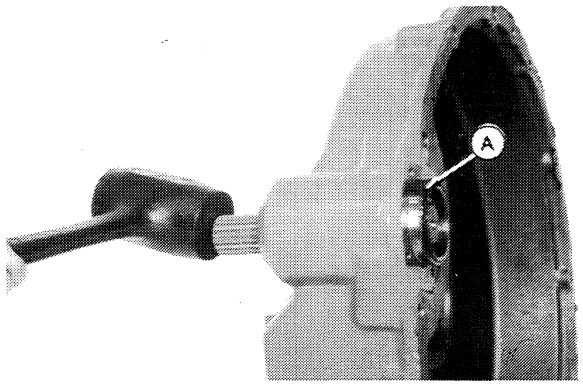


H40231 -UN-15MAR89

HX,1401,5010G -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

13. Снимите зубчатый валик и наружное кольцо подшипника (A).

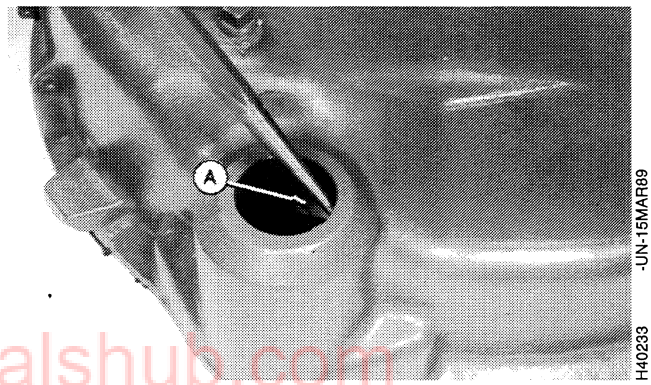


HX,1401,5010H -19-16DEC92

14. Извлеките уплотнитель из отверстия для зубчатого валика.

15. Осмотрите наружное кольцо подшипника (A). Замените по необходимости.

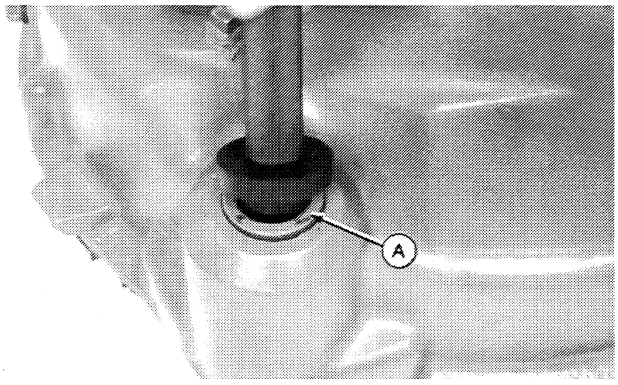
16. Смажьте универсальной смазкой посадочное отверстие внутренней крышки. Установите наружное кольцо подшипника в посадочное отверстие крышки.



HX,1401,5010I -19-16DEC92

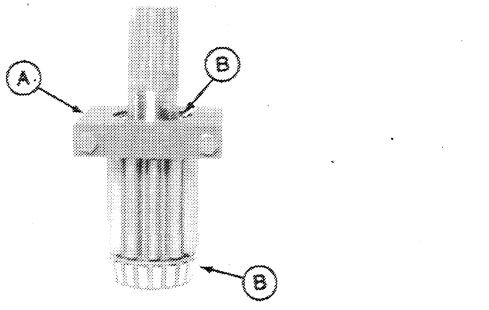
truckmanualshub.com

17. Установите уплотнитель (A) в отверстие для зубчатого вала по уровню с крышкой.



HX,1401,5010J -19-16DEC92

18. Снимите конический подшипник (B) с валика (используя специальный зажим (A) и съемник), если необходимо заменить подшипник.

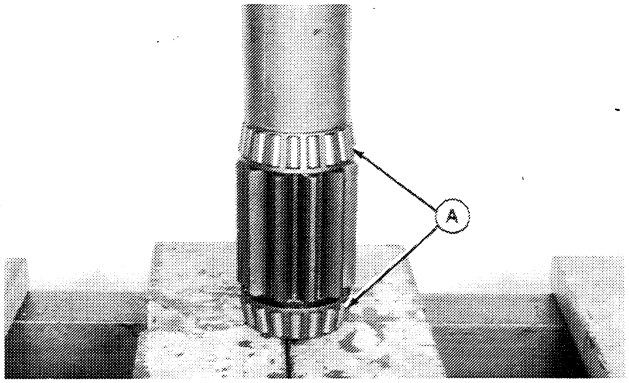


HX,1401,5010K -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

19. Смажьте конический подшипник (A) универсальной смазкой и установите его на зубчатый валик используя выколотку из ремонтного набора приспособлений JDG 6690.

20. Установите зубчатый валик и наружное кольцо во внутреннюю крышку.



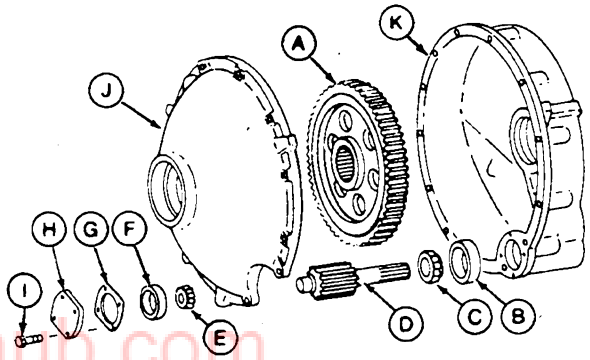
HX,1401,5010L -19-16DEC92

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Используйте подъемное устройство при работе с тяжелыми узлами.

21. Снимите зубчатое колесо (A) с оси.

22. Снимите наружную крышку (J) с вала. Переверните, и если необходимо, снимите крышку подшипника (H) и прокладку (G).

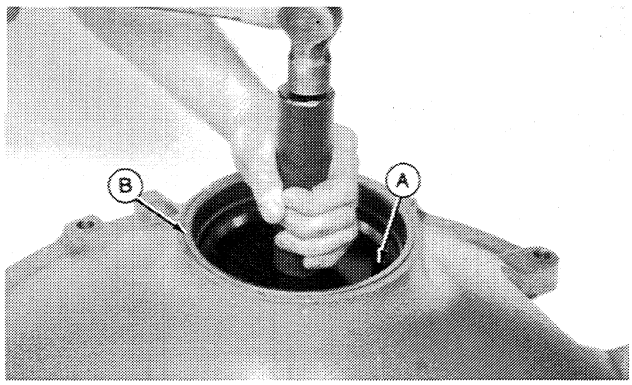
23. Извлеките наружное кольцо подшипника и уплотнитель из посадочного отверстия наружной крышки, если необходимо заменить.



A-Зубчатое колесо
B-Наружное кольцо подшипника
C-Конический подшипник
D-Зубчатый валик
E-Конический подшипник
F-Наружное кольцо подшипника
G-Прокладки
H-Крышка подшипника
I-Болт (4 шт.)
J-Внешняя крышка
K-Внутренняя крышка

HX,1401,5010M -19-16DEC92

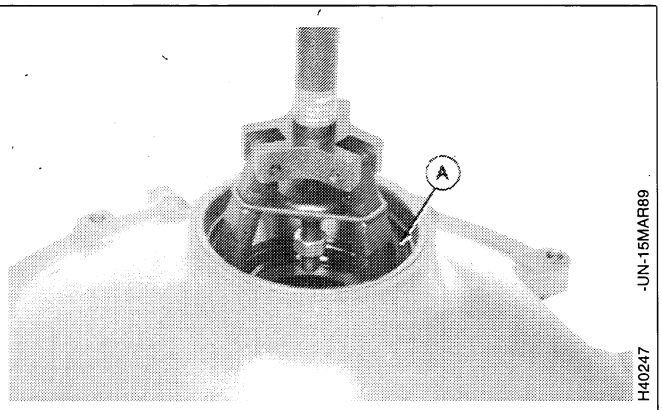
24. Установите уплотнитель (A) и уплотнительное кольцо (B) во внешний корпус.



HX,1401,5010N -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

25. Нанесите небольшой слой универсальной смазки в отверстие внешней крышки. Установите наружное кольцо (A).

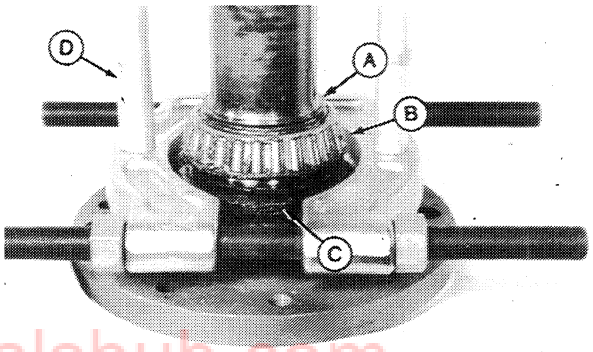


HX,1401,5010O -19-16DEC92

26. Снимите V-образное уплотнительное кольцо (A), конический подшипник (B) и уплотнитель (C) с оси, используя съемник из специального комплекта JDG 690 и 17-1/2, 30 - тонный съемник.

ЗАМЕЧАНИЕ: Обязательно используйте опоры съемника (D).

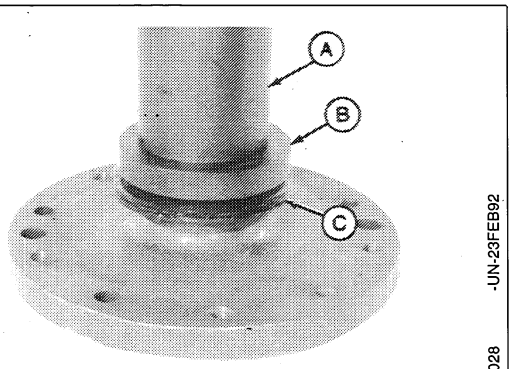
A - уплотнитель
B - конусный подшипник
C - уплотнитель
D - опоры съемника (2 шт.)



truckmanualshub.com

HX,1401,5010P -19-16DEC92

27. Нанесите смазку на кромки уплотнителя. Установите уплотнитель (C), используя выколотки (A и B) из комплекта специальных приспособлений и 17-1/2 и 30-тонный съемник. Металлическая кромка уплотнителя (C) должна быть лицом наружу при установке.



HX,1401,5010Q -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

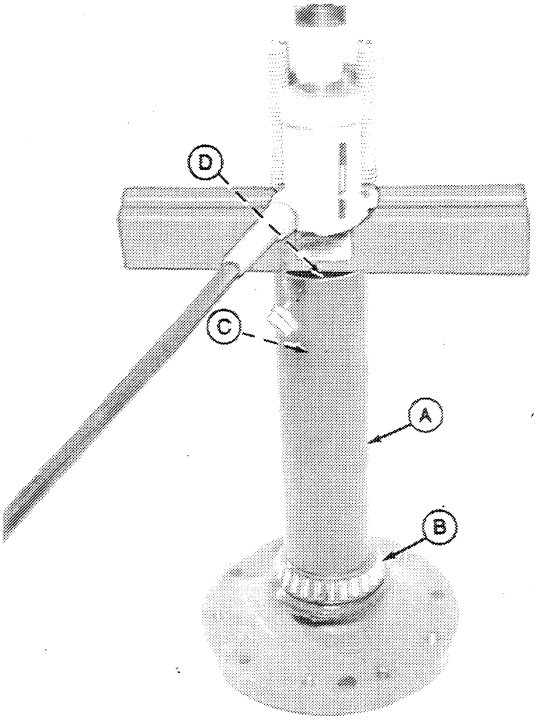
ЗАМЕЧАНИЕ: Смажьте конические подшипники универсальной смазкой перед установкой

28. Вверните винт съемника (D) в адаптер (C), установленный на валу. Установите конусный (B) подшипник на вал используя специальное приспособление из комплекта JDG 690 и 17-1/2, 30 тонный съемник.

29. Следом за коническим подшипником установите V-образное уплотнительное кольцо.

ЗАМЕЧАНИЕ: Модели машин 1989 и 1990 гг. могут не иметь V-образное уплотнительное кольцо. V-образное уплотнительное кольцо добавляется на все машины для улучшения смазки.

A - выколотка
B - конусный подшипник
C - переходник
D - опоры съемника
E - V-образный уплотнитель



H44029 -UN-12JAN93

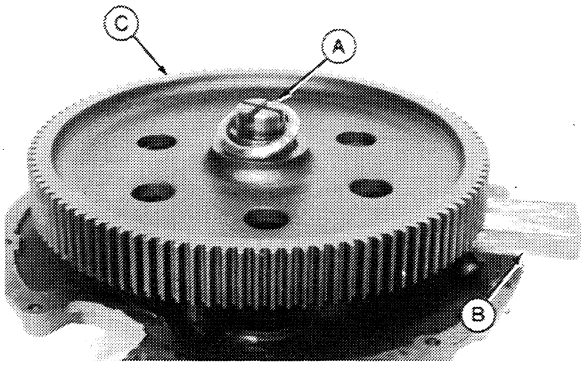
truckmanualshub.com

HX,1401,5010AE -19-16DEC92

30. Установите внешнюю крышку на ось.

31. Установите стопорное кольцо на зубчатое колесо и установите зубчатое колесо (C) на ось. Установите прокладку (A) скошенными концами к подшипнику.

32. Подоприте зубчатое колесо брусом (B) размером 2 x 4 дюйма.



H40303 -UN-15MAR89

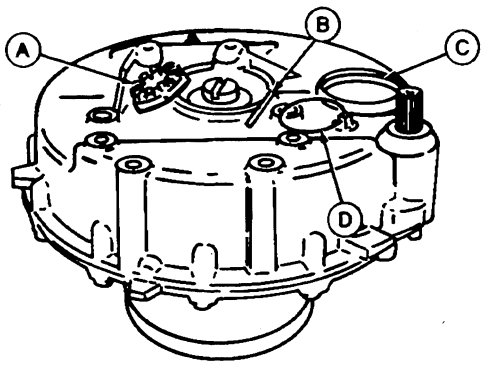
HX,1401,5010S -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

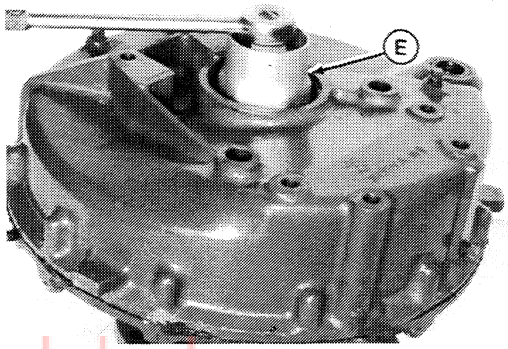
33. Нанесите 1.5 мм (0.06 дюйма) сплошной буртик жидкого уплотнителя по фланцу внешней крышки. Соедините внутреннюю и внешнюю крышки. Затяните 12 болтов до 320 Н-м (235 ф-ф). Установите корпус подшипника на шпиндель.

34. Установите гайку (A). Затяните ее до упора при помощи муфты JDG 665 (E). Не перетяните подшипники. (См. регулировку подшипников на шпинделе в этой группе).

A-Гайка
B-Шпонка
C-Крышка
D-Упорное кольцо
E-Муфта



H44787 -UN-15JUL92



H44022 -UN-23FEB92

50
10
14

truckmanualshub.com

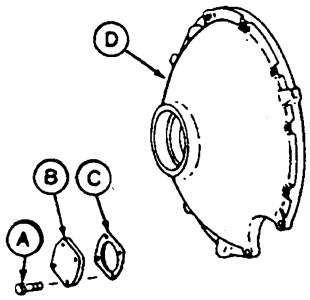
HX1401,5010,H -19-13SEP94

35. Если старые прокладки небыли повреждены, то их можно использовать. В противном случае используйте следующие новые прокладки (C):

0.13 мм (0.005 дюймов) - Пластиковая - 2 шт.
0.25 мм (0.010 дюймов) - Металлическая - 1 шт.
0.50 мм (0.020 дюймов) - Металлическая - 1 шт.

ВАЖНОЕ: Устанавливайте пластиковые прокладки на каждую поверхность корпуса.

36. Установите крышку подшипника (B) с прокладкой на внешнюю опорную крышку (D). Затяните болты (A) сначала до 12 Н-м (106 ф-ф).



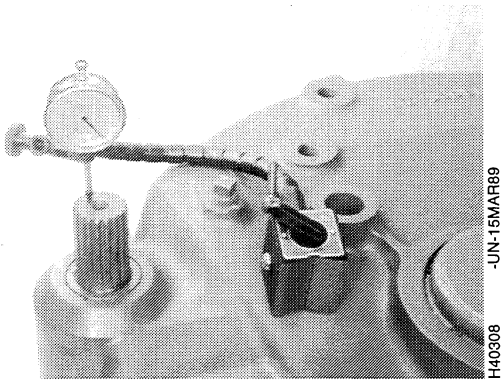
H40304 -UN-15MAR89

A - болты (4 шт.)
B - крышка подшипника
C - шайбы (если нужно)
D - наружный корпус

HX,1401,5010U -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

37. Проверьте предварительный натяг и люфт зубчатого вала индикатором. Отрегулируйте его в пределах 0.05 мм (0.002 д.). Если размеры не совпадают со спецификацией, снимите крышку подшипника и добавьте или уберите прокладки. По достижению необходимого размера снимите крышку и нанесите герметик на ее кромку, затем установите крышку. Затяните болты до 75 Н-м (55 ф-ф).



HX,1401,5010V -19-16DEC92

38. Закачайте универсальную смазку через штуцер для смазывания. Смазка должна просачиваться через уплотнитель.

ЗАМЕЧАНИЕ: Если конечный привод помещается на хранение, то добавьте 29.6 мл. (1 ун.) антикоррозионного ингибитора AR 41870.

truckmanualshub.com

50
10
15

HX,1401,5010W -19-16DEC92

РЕГУЛИРОВКА ПОДШИПНИКА ВАЛА (ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЫЙ СПОСОБ)

1. Проверните конечный привод на два оборота для установки нижнего подшипника.

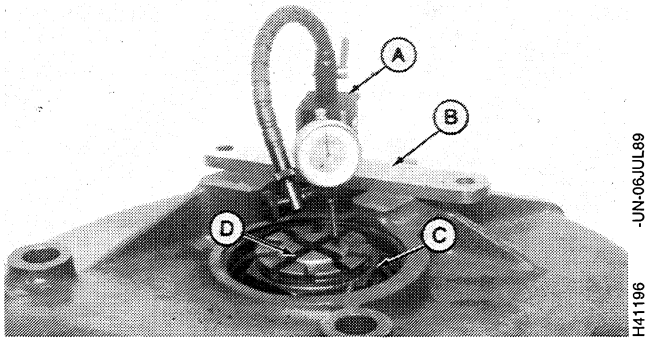
2. Установите плоскую металлическую полосу (B) на опорные фланцы.

3. Установите стрелочный индикатор (A) на полосу и щуп (D) на ось. Установите стрелку на ноль.

4. Затяните гайку (C) так, чтобы было отклонение корпуса 0.30 - 0.36 мм (0.012 - 0.014 д).

5. Закрутите гайку до следующего стопорного положения, установите шпонку и стопорное кольцо.

6. Нанесите буртик герметика на кромку крышки и закрепите ее.



A-Индикатор
B-Металлическая полоса
C-Гайка
D-Ось

HX,1401,5010AB -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

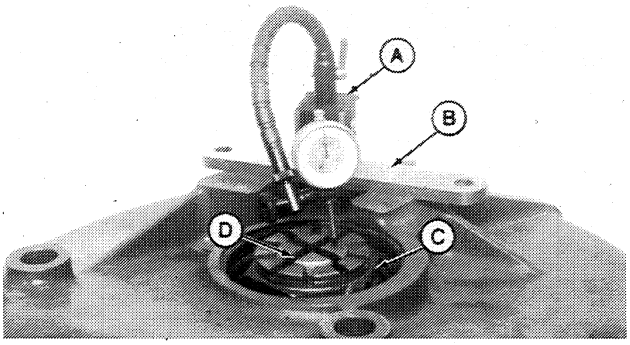
РЕГУЛИРОВКА ПОДШИПНИКА ВАЛА (АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ СПОСОБ)

1. Проверните конечный привод на два оборота для установки нижнего подшипники.

2. Затяните гайку (C) до 375 Н-м (275 ф-ф).

3. Проверните гайку до следующего фиксирующего положения и установите шпильку и стопорное кольцо.

4. Нанесите буртик герметика на кромку крышки и закрепите ее.



A-Индикатор
B-Металлическая полоса
C-Гайка
D-Ось

HX,1401,5010AC -19-16DEC92

50
10
16

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

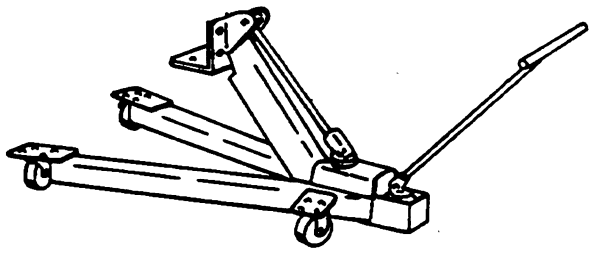
СПЕЦИАЛЬНЫЙ И НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ПРИМЕЧАНИЕ: Заказывайте инструмент по американскому каталогу SERVICE-GUARD или Европейскому каталогу инструментов МИКРОФИШ (МТС).

DX,TOOLS -19-05JUN91

Домкрат.....DO5070ST

Для снятия и установки конечного привода.

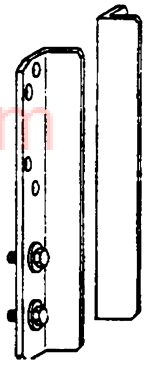


H40598 -UN-14SEP89

1401,5010,AC -19-12SEP91

Адаптер конечного привода.....JT05874

Используется совместно с домкратом для снятия и установки конечного привода.

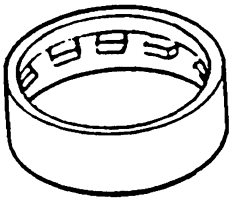


H40599 -UN-05SEP89

1401,5010,AD -19-12SEP91

Гаечный ключ.....JDG591

Для снятия и установки гайки шестерни.



H46366 -UN-23APR94

HX1401,5015,A -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

ПРИМЕЧАНИЕ: Заказывайте инструмент по американскому каталогу SERVICE-GUARD. Некоторый инструмент вы можете заказать у местного поставщика.

Наименование	Использование
17-1/2 и 30 тонный съемник	Для снятия и установки подшипников и уплотнителей.
Комплект выколоток для втулок, подшипников и уплотнителей привода.	Для снятия и установки подшипников и уплотнителей.
Адаптер для домкрата	Для снятия и установки конечного привода.

1401,5015,A -19-12SEP91

ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ

50
15
2

Номер	Наименование	Использование
TY 6333	Универсальная смазка	Для смазки подшипников
.....	Маскирующая пленка	Для обвертывания валов при проведении работ и для предотвращения повреждений уплотнителей.
TY 15130	Формообразующая прокладка	Для уплотнения наружного и внутреннего корпусов
AR41870	Антикоррозионный ингибитор	Для предотвращения коррозии при хранении.
TY 6304	Уплотнитель эластичный	Для уплотнения крышки конечного привода и крышки зубчатого вала.

truckmanualshub.com

1401,5015,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИФИКАЦИИ

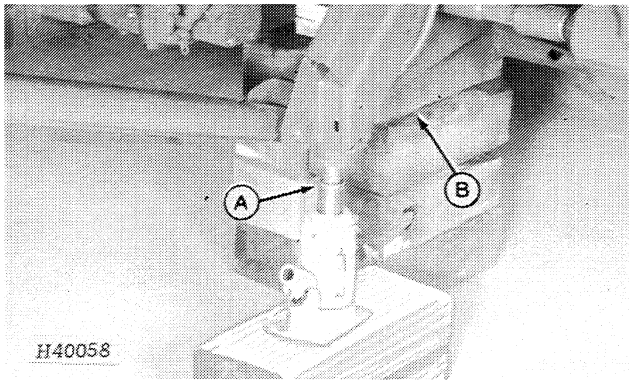
Наименование	Измерение	Спецификация
Передняя шина и колесо	Приблизительный вес	340 кг. (750 ф)
Конечный привод	Объем	6,2 л (6.7 кварт)
	Приблизительный вес	252 кг (555 ф)
Болты соединения конечного привода с осью (два верхних)	Натяжение	405 Н-м (300 ф-ф)
Болты соединения конечного привода с осью (задние, средние 2 шт.)	Натяжение	200 Н-м (148 ф-ф) + 90 °
Болты соединения конечного привода с осью (передние средние)	Натяжение	200 Н-м (148 ф-ф) + 180 °
Болты крепления переднего колеса	Натяжение	200 Н-м (150 ф-ф) + 1/4 поворота
Болты соединения консоли со внутренней частью корпуса	Натяжение	73 Н-м (55 ф-ф)
Зубчатый валик	Люфт	0.02 - 0.2 мм
Болт фиксации подшипника на валу	Натяжение	900 Н-м (660 ф-ф) и дополнительная затяжка при установке замка
Болты соединения внутреннего корпуса с внешним	Натяжение	305 Н-м (225 ф-ф)
Болты крепления прокладки оси (две верхние)	Натяжение	405 Н-м (300 ф-ф)
Болты крепления прокладки оси (четыре нижние)	Натяжение	740 Н-м (545 ф-ф)
Штанга жесткости		Вручную + два оборота (в одну сторону)
Самоконтрящаяся гайка штанги жесткости (оба конца)	Натяжение	660 Н-м (450 ф-ф)

truckmanualshub.com

HX1401,5015,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КОНЕЧНОГО ПРИВОДА



-UN-10OCT88
H40058

ЗАМЕЧАНИЕ: Нет необходимости снимать внутреннюю половину конечного привода при ремонте внешней.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Зерновой танк должен быть пустым, а хедер снят.

1. Ослабьте болты на колесе на один оборот. Не снимайте их сразу.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Подставьте брусы под переднюю ось перед снятием колеса.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Домкрат должен быть грузоподъемностью не менее 5443 кг (6 т).

2. Поднимите комбайн домкратом (A).

3. Подставьте брус под переднюю ось (B).

50
15
4

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Примерный вес покрышки с колесом равен 340 кг (750 ф) (без жидкого балласта).

truckmanualshub.com

4. Закрепите шину и колесо и снимите болты, затем снимите колесо и шину.

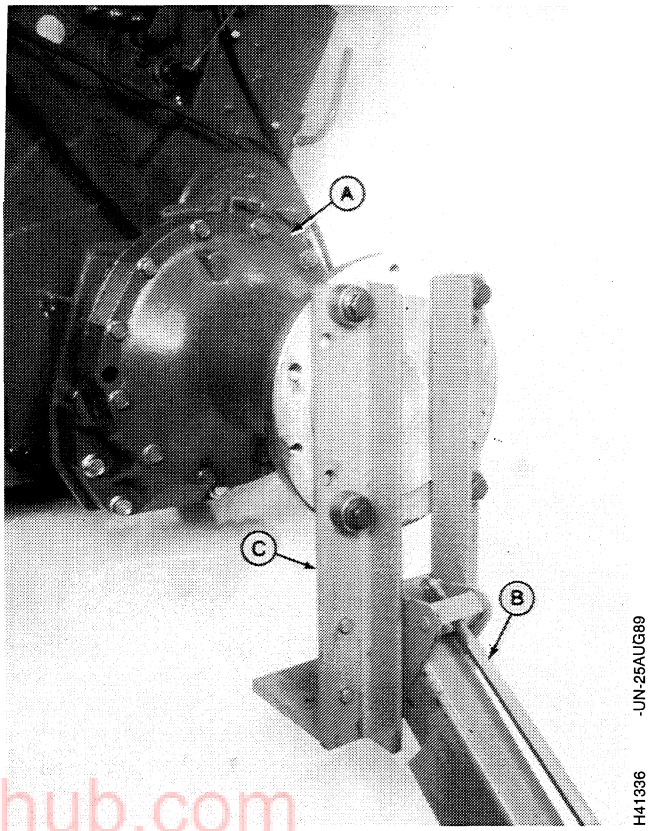
5. Слейте масло с емкости конечного привода. Объем емкости 6.2 л (6.5 кварт).

1401,5015,E -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Примерный вес конечного привода равен 252 кг (555 ф).

6. Используйте домкрат D05070 ST вместе с адаптером (C) для снятия конечного привода (A).



H41336 -UN-25AUG89

truckmanualshub.com

1401,5015,J -19-12SEP91

7. Снимите спиральное стопорное кольцо (D).

8 . Сместите втулку (E) вовнутрь.

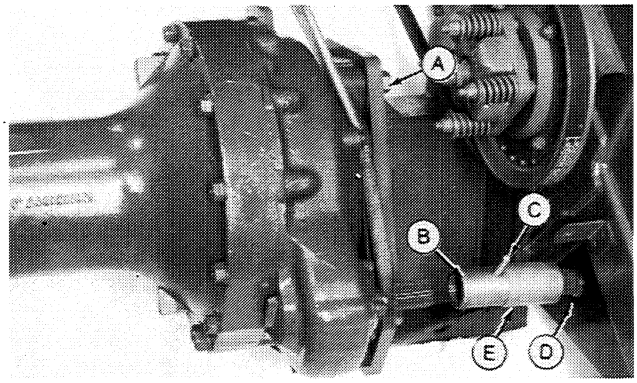
9. Снимите штифт (C).

10. Сместите муфту (B) вовнутрь.

11.Снимите болты (A).

12. Снимите и отремонтируйте конечный привод при необходимости. (См. разборка и сборка конечного привода в этой группе.)

13. Если необходимо снимите прокладки с оси.



H40579 -UN-20APR89

A-Болты (6 шт.)
B-Муфта
C-Штифт
D-Спиральное стопорное кольцо
E-Втулка

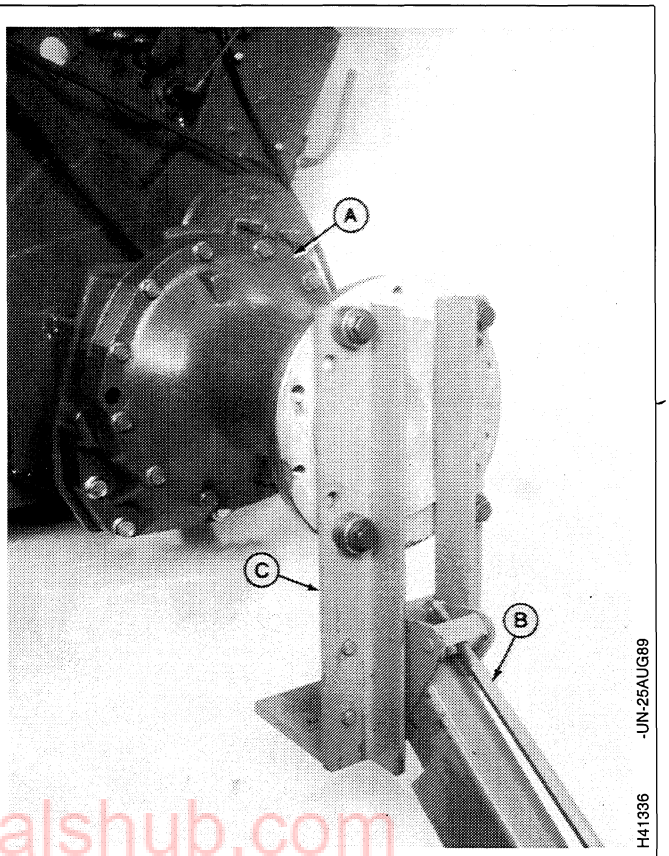
HX1401,5015,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

14. Установите прокладки на ось при необходимости. См. спецификации по натяжению болтов в этой группе.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Примерный вес конечного привода равен 252 кг (555 ф)

15. Используйте домкрат D05070 ST с адаптером JT 05874 (C) для снятия конечного привода (A).



truckmanualshub.com

HX1401,5015,D -19-13SEP94

16. Установите конечный привод с болтами (A). (См.спецификация, секция 50,группа 15).

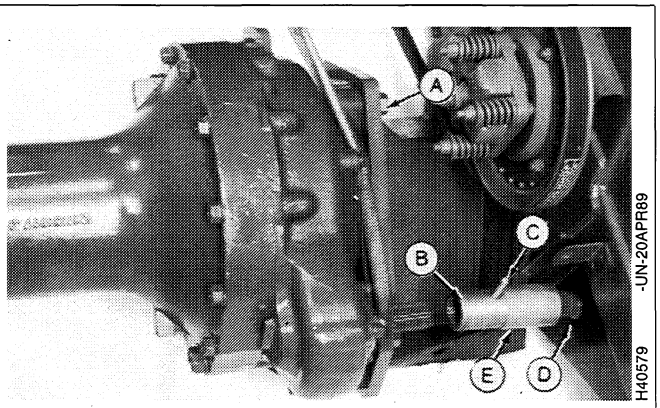
17. Нанесите универсальную смазку на валики приводного вала и муфты.

18. Сместите штифт (B) к конечному приводу и установите штифт (C).

19 . Сместите втулку (E) на муфту и установите спиральное стопорное кольцо (D).

20. Залейте 6.2 л (6.5 кварт) жидкости в конечный привод. (См. Секцию 10, Группа 20).

21. Установите колесо. Затяните болты до 200 Н-м (150 ф-ф) плюс 1/4 оборота.



A-Болты (6 шт.)
B-Муфта
C-Штифт
D-Спиральное стопорное кольцо
E-Втулка

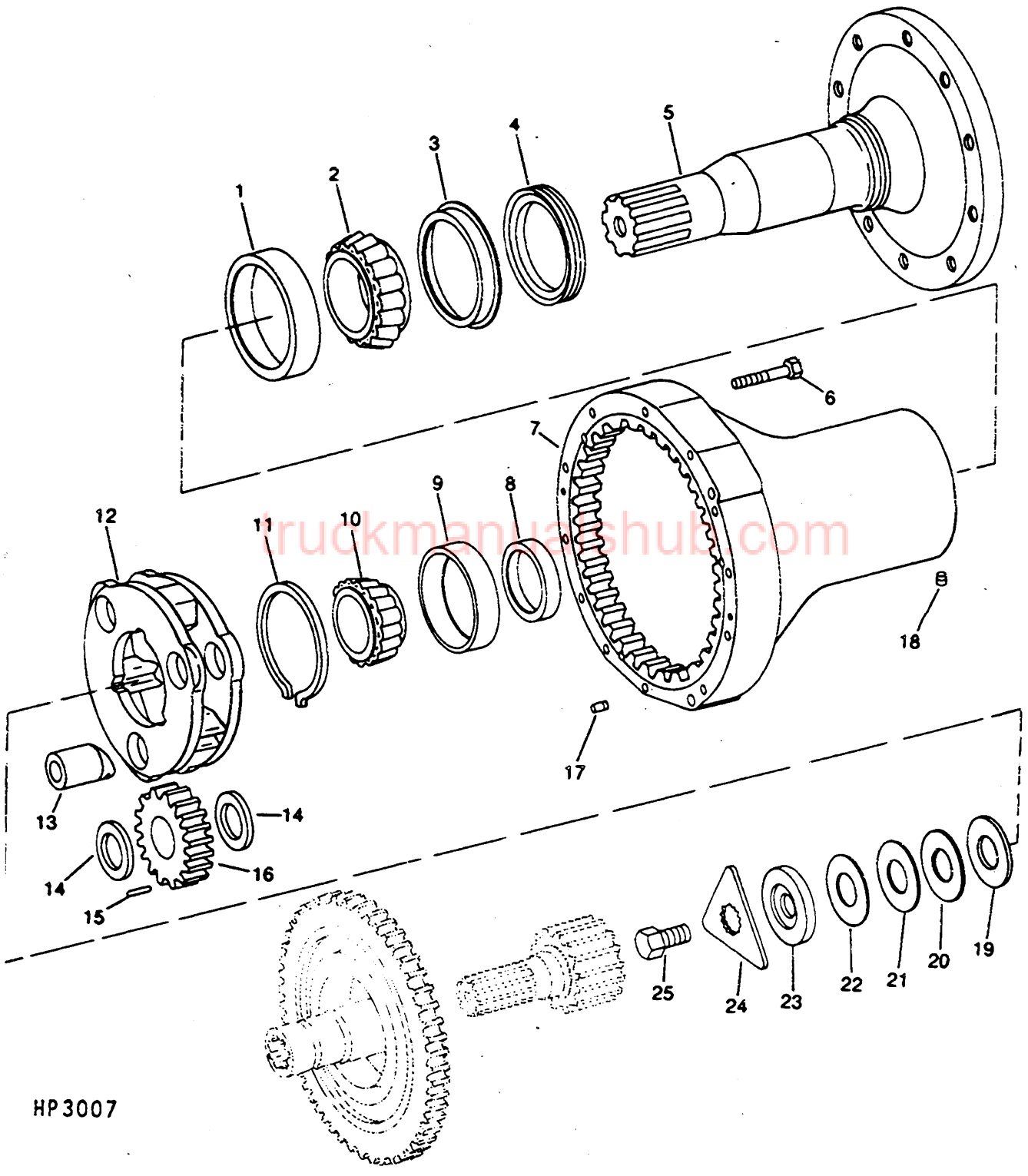
HX1401,5015,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА КОНЕЧНОГО ПРИВОДА



truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Планетарный конечный привод

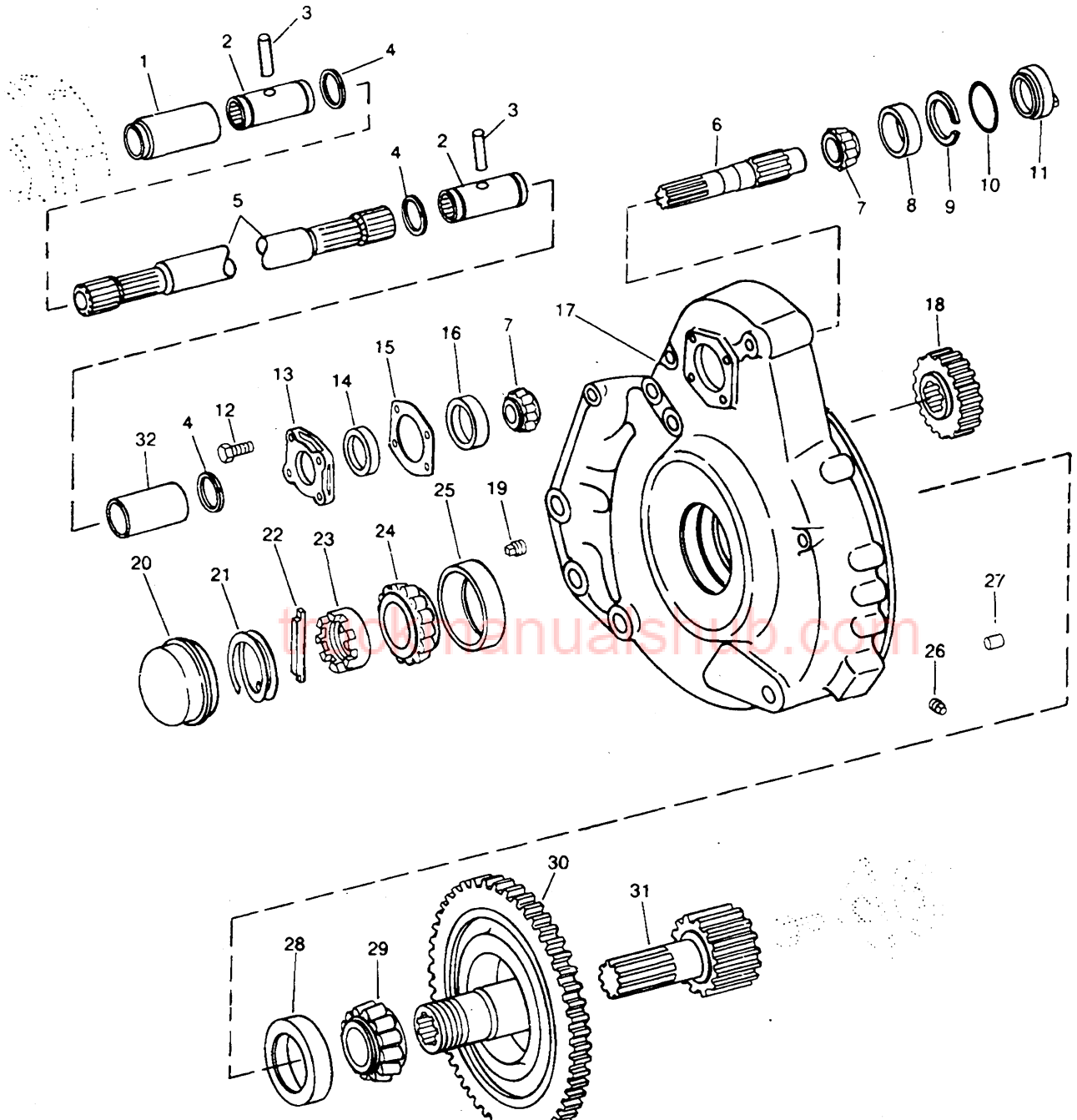
1-Наружное кольцо подшипника
2-Конический подшипник
3-Крышка
4-Уплотнитель
5-Вал
6-Болт (12 шт.)
7-Корпус
8-Прокладка
9-Наружное кольцо подшипника
10-Конический подшипник
11-Стопорное кольцо
12-Держатель шестерен
13-Вал (3 шт.)
14-Шайба (6 шт.)
15-Игольчатые ролики (72 шт.)
16-Зубчатые колеса (3 шт.)
17-Штифт (3 шт.)
18-Масляный переходник
19-Упорная шайба (2 шт.)
20-Прокладка (по необходимости)
21-Прокладка (по необходимости)
22-Прокладка (по необходимости)
23-Шайба
24-Замок
25-Винт

Описание планетарного конечного привода

1401,5015,AP -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



1-Втулка
2-Муфта(2 шт.)
3-Штифт(2шт)
4-Стопорное кольцо (3 шт.)
5-Приводной вал
6-Зубчатый валик
7-Конический подшипник (2 шт.)
8-Наружное кольцо подшипника
9-Стопорное кольцо
10-Кольцо круглого сечения
11-Крышка
12-Болт (4 шт.)
13-Пиноль
14-Уплотнитель
15-Прокладка (по необходимости)
16-Наружное кольцо подшипника
17-Внутренняя часть корпуса
18-Зубчатое колесо
19-Пробка
20-Противопыльная крышка
21-Упорное кольцо
22-Шпонка
23-Гайка
24-Конический подшипник
25-Наружное кольцо подшипника
26-Пробка для трубки
27-Установочный штифт (2 шт.)
28-Наружное кольцо подшипника
29-Конический подшипник
30-Шестерня
31-Зубчатое колесо
32-Втулка

1401,5015,AR -19-12SEP91

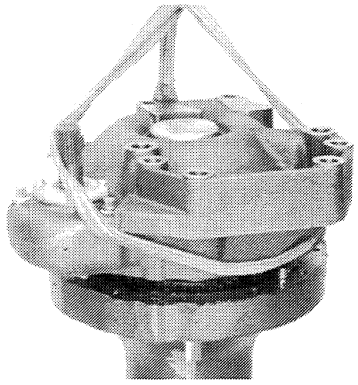
https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ КОНЕЧНОГО ПРИВОДА

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Примерный вес конечного привода равен 218 кг (480 ф)

1. Поставьте конечный привод на фланец оси.

2. Снимите 12 болтов. Снимите внутреннюю часть корпуса.



H40305 -UN-15MAR89

HX1401,5015,F -19-13SEP94

РАЗБОРКА ВНЕШНЕЙ ПОЛОВИНЫ КОРПУСА

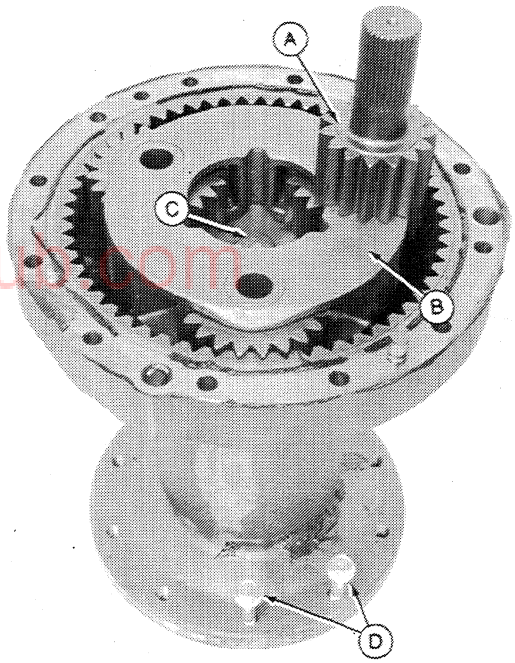
1. Снимите зубчатый вал планетарной передачи (A).

2. Вверните 2 болта (D). Поместите металлическую полосу между ними для закрепления конечного привода во время снятия болта и пластины (C).

3. Снимите болт, замочную пластину, шайбу и прокладки (C).

4. Снимите державку малых зубчатых колес (B).

A-Зубчатый вал планетарной передачи
B-Державка малых зубчатых колес
C-Болт и замочная плита
D-Болты



H40306 -UN-15MAR89

HX1401,5015,G -19-13SEP94

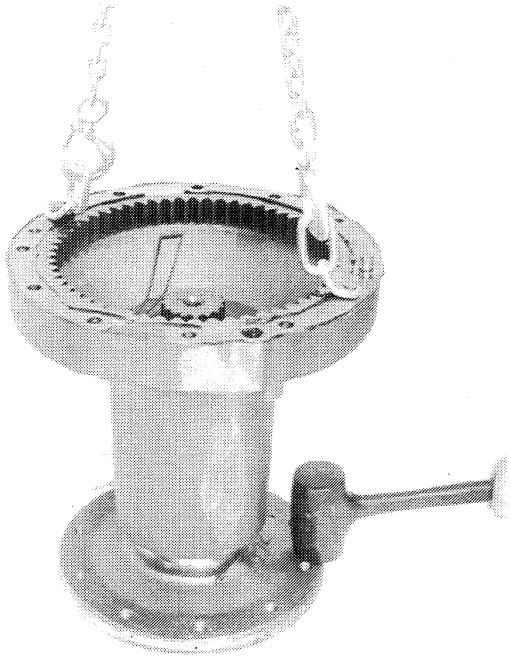
truckmanualshub.com

50
15
11

https://truckmanualshub.com/

5. Приподнимите конечный привод на 25 мм (1 д.) от поверхности и извлеките вал. Поднимите конечный привод при помощи лебедки и отставьте его в сторону.

ЗАМЕЧАНИЕ: Положите конечный привод на бок и выбейте конечный привод при помощи киянки, если это не получилось с помощью лебедки.

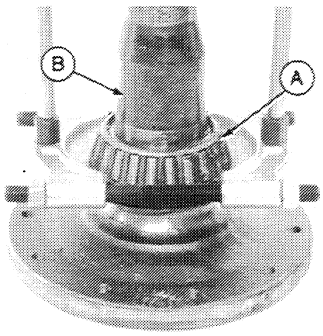


H40307 -UN-15MAR89

truckmanualshub.com

HX1401,5015,BA -19-13SEP94

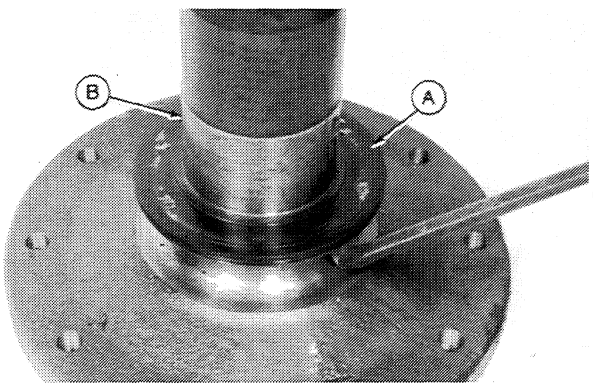
6. Осмотрите конический подшипник (A), если необходимо заменить, снимите его с вала (B).



H40322 -UN-15MAR89

HX1401,5015,H -19-13SEP94

7. Снимите уплотнитель (A) с оси (B).

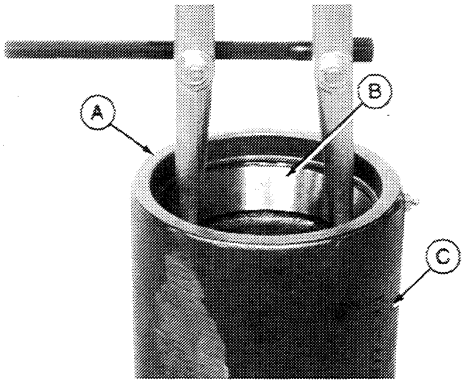


H40323 -UN-15MAR89

HX1401,5015,I -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

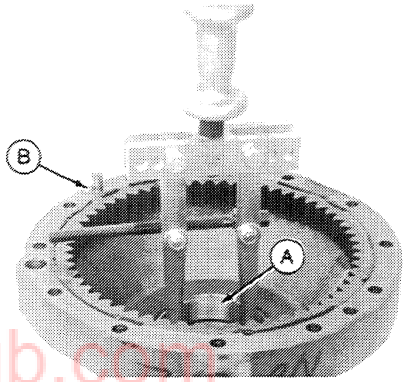
8. Снимите уплотнительное кольцо (A) и наружное кольцо подшипника (B) с внешней крышки (C).



H40326 -UN-15MAR89

HX1401,5015,J -19-13SEP94

9. Извлеките наружное кольцо подшипника (A) из внешней половины корпуса (B).



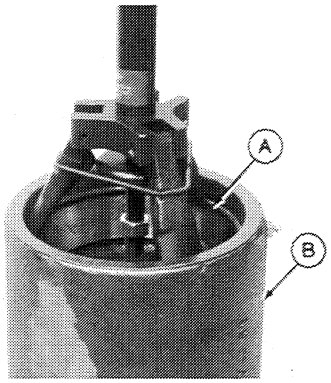
H40329 -UN-15MAR89

truckmanualshub.com

HX1401,5015,K -19-13SEP94

СБОРКА ВНЕШНЕЙ ПОЛОВИНЫ КОРПУСА

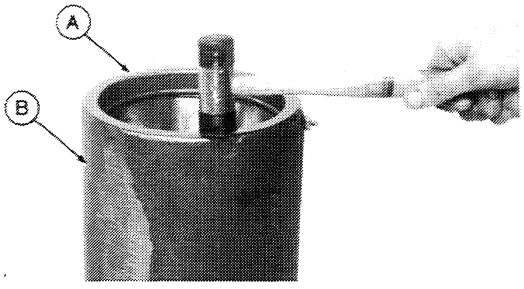
1. Нанесите тонкий слой универсальной смазки в посадочное отверстие внешней половины корпуса (B). Установите наружное кольцо подшипника.



H40327 -UN-15MAR89

HX1401,5015,L -19-13SEP94

2. Установите уплотнительное кольцо (A) во внешнюю половину корпуса (B), используя киянку.

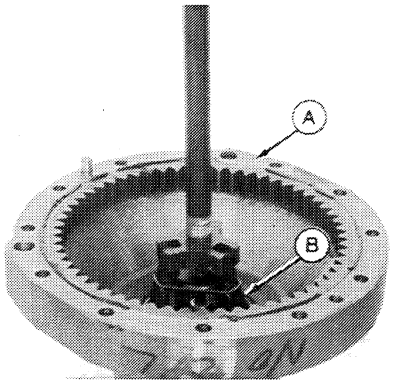


H40328 -UN-15MAR89

HX1401,5015,M -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

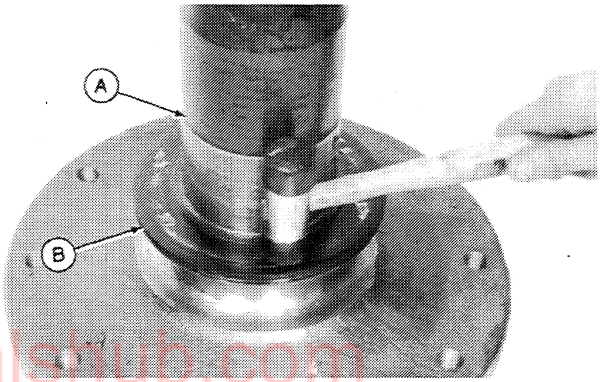
3. Нанесите тонкий слой универсальной смазки в посадочное отверстие внешней половины корпуса (A). Установите наружное кольцо подшипника (B).



H40330 -UN-15MAR89

HX1401,5015,N -19-13SEP94

4. Установите уплотнительное кольцо (B) металлическими фланцами в направлении фланца вала (A). Смажьте кромки уплотнительного кольца универсальной смазкой.



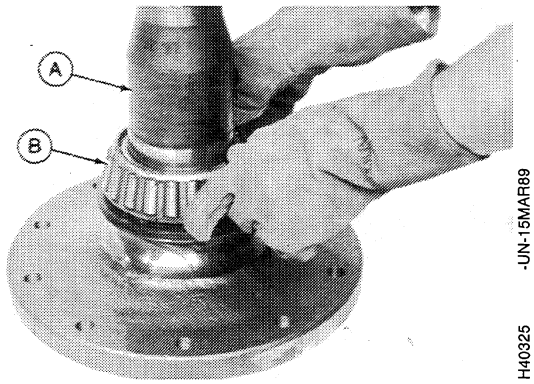
H40324 -UN-15MAR89

HX1401,5015,O -19-13SEP94

truckmanualshub.com

5. Смажьте конический подшипник универсальной смазкой.

6. Установите конический подшипник (B) на ось (A).

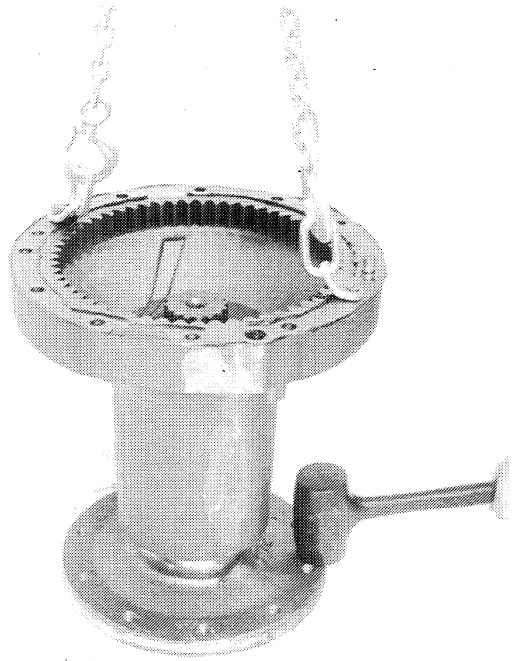


H40325 -UN-15MAR89

HX1401,5015,P -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

7. Установите вал вертикально и посадите корпус поверх него.



H40307 -UN-15MAR89

truckmanualshub.com

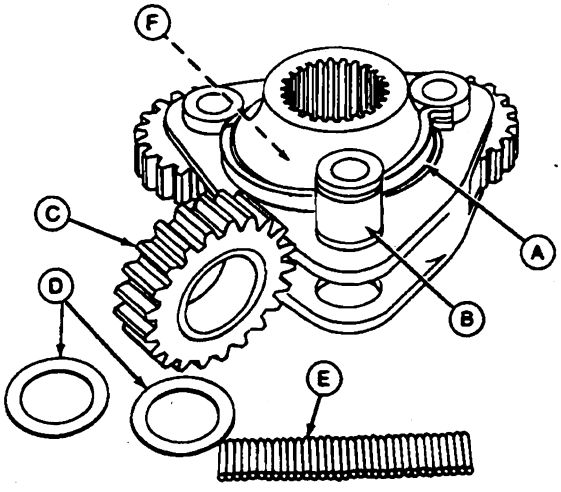
HX1401,5015,Q -19-13SEP94

8. Снимите стопорное кольцо (A), затем снимите оси (B), малые зубчатые колеса (C), упорные шайбы (D), комплект игольчатых роликов (E) и прокладки (F).

9. Осмотрите детали на предмет износа или повреждения. Замените при необходимости.

ЗАМЕЧАНИЕ: Хорошо смажьте игольчатые ролики и детали планетарной передачи перед установкой.

A-Стопорное кольцо
B-Ось (3 шт.)
C-Зубчатый валик (3 шт.)
D-Упорная шайба (6 шт.)
E-Комплект игольчатых роликов (72 шт.)
F-Прокладки (по необходимости)



H41130 -UN-07SEP89

HX,1401,5015,CA-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

10. Установите два свинцовых шара (диаметром 6-8 мм /0.24 - 0.31 дюйм/) на конец вала на одной оси друг против друга. Нанесите смазку, чтобы закрепить их на месте.

11. Установите державку (B) на свинцовые шары.

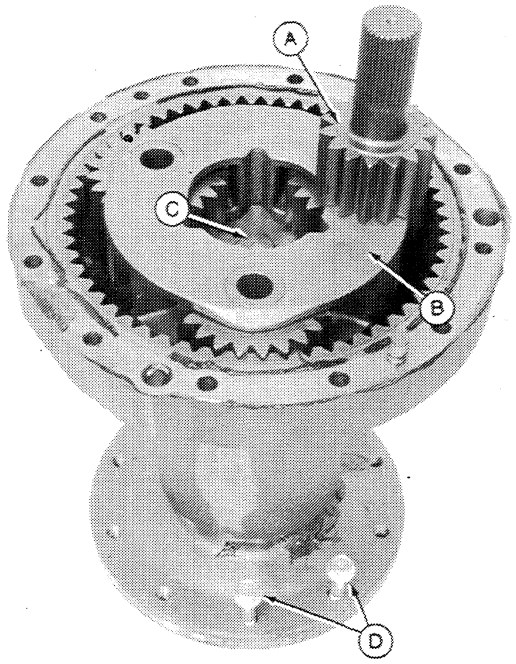
12. Установите 2 болта (D). Поместите между ними металлический брусок, для фиксации вала во время затягивания гайки (C).

13. Установите болт (C). Затяните его до 550 Н-м (400 ф-ф), одновременно проворачивая корпус.

14. Снимите державку и свинцовые шары. Измерьте толщину каждого шара. Установите прокладки на толщину соответствующую толщине свинцовых шаров. Упорная шайба также должна быть установлена с прокладками.

Прокладки:

0.76 мм (0.003 д.) стальная
0.127 мм (0.005 д.) стальная
0.508 мм (0.02 д.) стальная



H40306 -UN-15MAR89

50
15
16

15. Установите прокладки, державку и болт.

truckmanualshub.com

16. Затяните болт до 900 Н-м (664 ф-ф), одновременно вращая корпус.

17. Установите замочную плиту. Если пластина не установилась под потай, переверните ее или дозатяните болт.

18. Установите вал планетарной передачи (A) в державку (B).

HX1401,5015,R -19-13SEP94

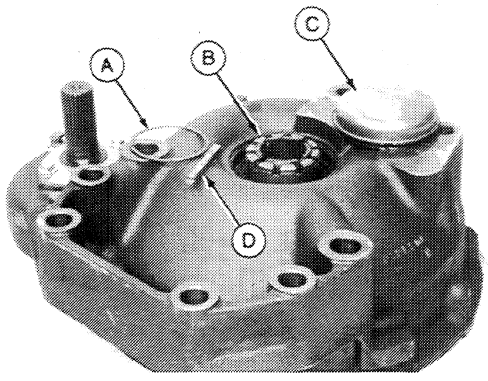
РАЗБОРКА ВНУТРЕННЕЙ ПОЛОВИНЫ КОРПУСА

1. Снимите крышку (C). Снимите стопорное кольцо (A), и шплинт (D). Используйте гаечный ключ JDG 528 для снятия гайки (B).

2. Снимите конический подшипник.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Используйте подъемные приспособления для тяжелых узлов.

3. Снимите внутреннюю крышку с вала.

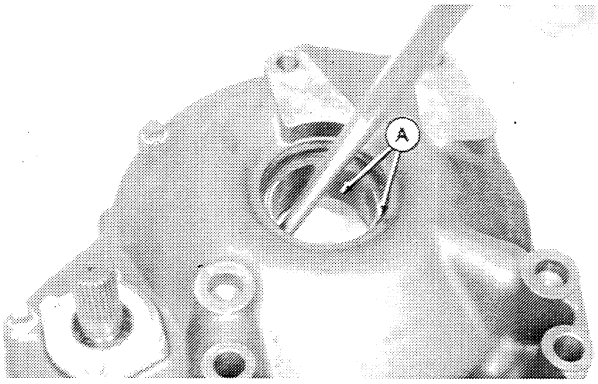


H40309 -UN-15MAR89

HX1401,5015,S -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

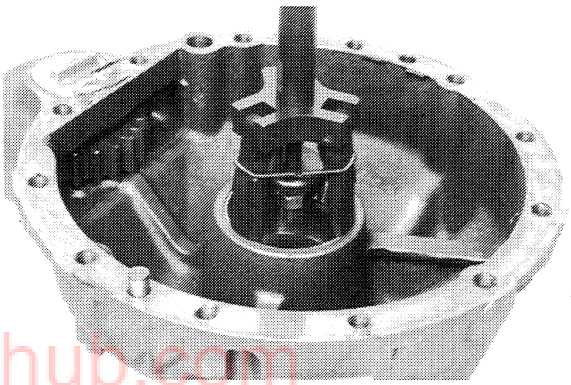
4. Осмотрите наружные кольца подшипника (A). Если необходимо заменить, извлеките его при помощи выколотки.



H40310 -UN-15MAR89

HX1401,5015,T -19-13SEP94

5. Извлеките наружные кольца подшипников из наружного корпуса.



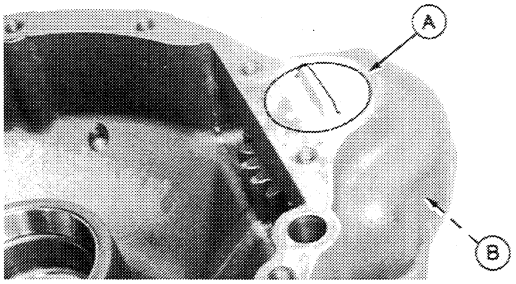
H40311 -UN-15MAR89

truckmanualshub.com

HX1401,5015,U -19-13SEP94

6. Снимите крышку с кольцом круглого сечения (A).

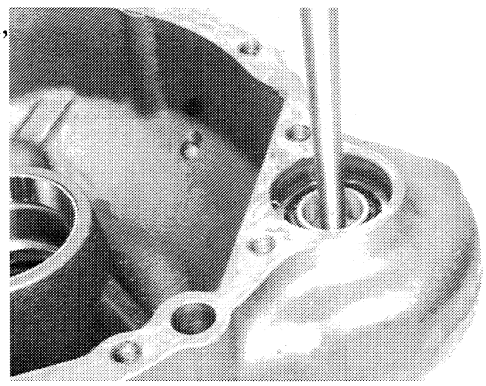
7. Снимите пиноль и прокладки (B).



H40312 -UN-15MAR89

HX1401,5015,V -19-13SEP94

8. Снимите зубчатый вал с коническим подшипником, наружным кольцом подшипника и уплотнителем. Снимите вал.

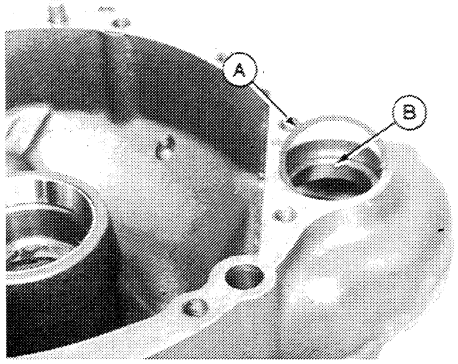


H40313 -UN-15MAR89

HX1401,5015,W -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

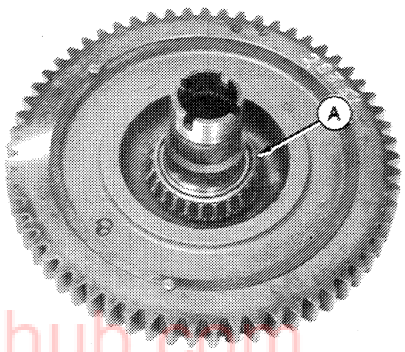
9. Снимите стопорное кольцо (A) и наружное кольцо подшипника (B) при необходимости замены.



H40314 -UN-15MAR89

HX1401,5015,X -19-13SEP94

10. Снимите конический подшипник (A) с вала зубчатого колеса, при необходимости замените.



H40320 -UN-15MAR89

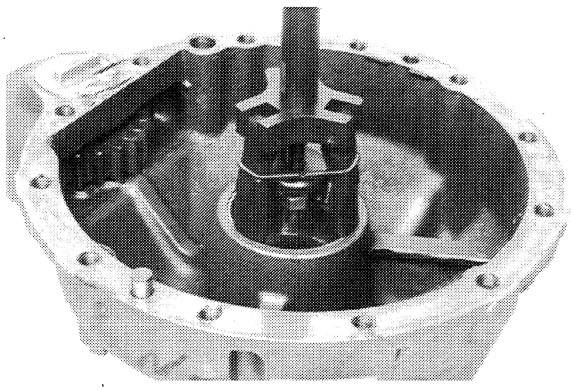
HX1401,5015,Y -19-13SEP94

50
15
18

truckmanualshub.com

СБОРКА ВНУТРЕННЕЙ ЧАСТИ КОРПУСА

1. Установите конический подшипник в посадочное отверстие корпуса.

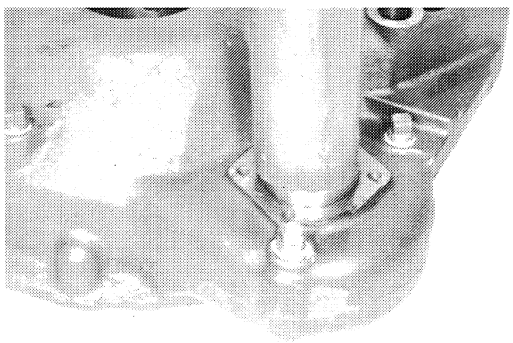


H40311 -UN-15MAR89

HX1401,5015,Z -19-13SEP94

2. Смажьте отверстие зубчатого вала универсальной смазкой.

3. Установите наружное кольцо подшипника и уплотнитель.



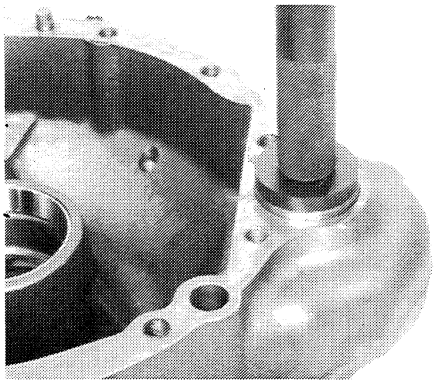
H40315 -UN-15MAR89

HX1401,5015,AA -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

4. Смажьте отверстие зубчатого вала универсальной смазкой.

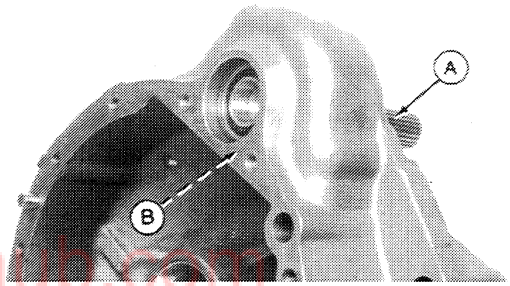
5. Установите наружное кольцо подшипника и стопорное кольцо.



H40316 -UN-15MAR89

HX1401,5015,AB -19-13SEP94

6. Установите шестерню (B) в корпус так, чтобы можно было установить зубчатый вал (A).

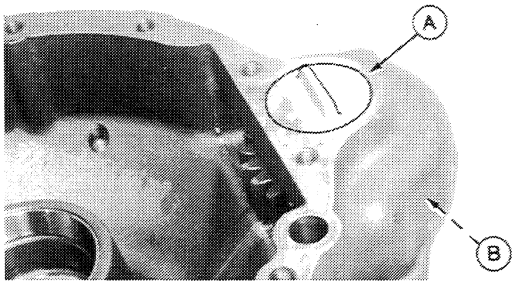


H40317 -UN-15MAR89

truckmanualshub.com

HX1401,5015,AC -19-13SEP94

7. Убедитесь, что шестерня (B) вращается свободно. Смажьте новое кольцо круглого сечения универсальной смазкой и установите на конический подшипник. Установите крышку (A) по метке, как показано.



H40312 -UN-15MAR89

HX1401,5015,AD -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

8. Установите уплотнитель (A) в пиноль, смажьте его.

9. Если старые прокладки не повреждены, установите их. В обратном случае замените на новые, как указано в спецификации:

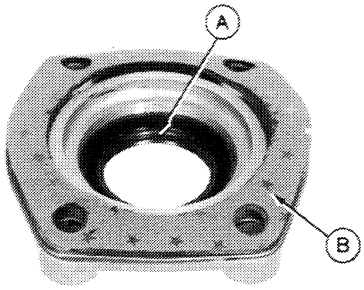
0.13 мм (0.005 д) - Пластиковая - 2 шт.
0.25 мм (0.010 д) - Металлическая - 1 шт.
0.51 мм (0.020 д) - Металлическая - 1 шт.

ВАЖНОЕ: Установите пластиковые прокладки на каждую литую поверхность.

10. Поместите полоски специальной ленты поверх шлицов зубчатого вала для предохранения уплотнителя в пиноли. Соедините концы ленты на конце вала.

11. Установите прокладки на пиноль. Осторожно поместите пиноль на зубчатый вал. Затяните болты до 73 Н-м (55 ф-ф). Уберите ленту.

ВАЖНОЕ: Пиноль сделана из алюминия. Не перетягивайте болты.

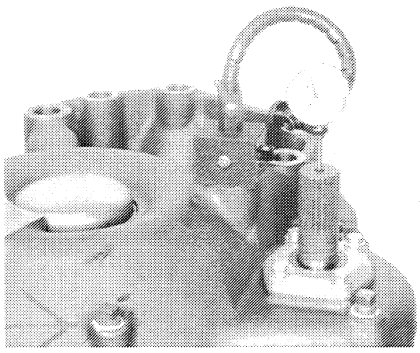


H40318 -UN-15MAR89

HX1401,5015,AE -19-13SEP94

12. Установите индикатор на зубчатый вал и проверьте его люфт (0.02 - 0.2 мм / 0.0008-0.008 д).

13. Уберите или добавьте прокладки для того, чтобы отрегулировать люфт. Затяните болты до 73 Н-м

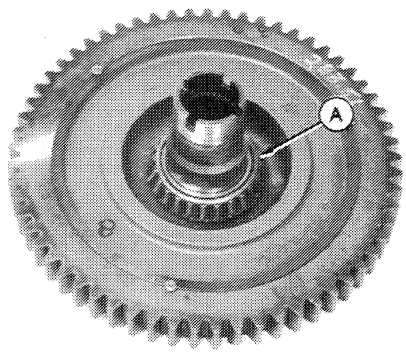


H40319 -UN-15MAR89

HX1401,5015,AF -19-13SEP94

14. Смажьте конический подшипник универсальной смазкой.

15. Установите конический подшипник (A) на ось зубчатого колеса. Запресуйте конический подшипник.



H40320 -UN-15MAR89

HX1401,5015,AG -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

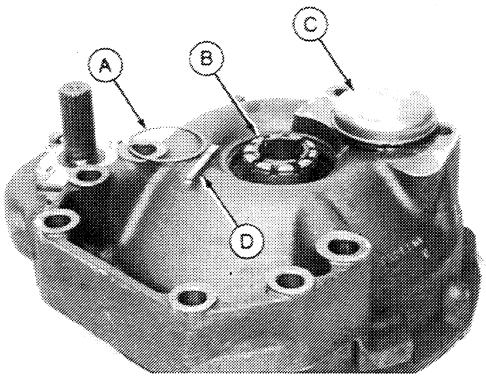
16. Установите зубчатое колесо во внутренний корпус.

17. Установите конический подшипник и гайку (B) на вал.

18. Придерживая зубчатый вал, затяните гайку (B) при помощи специальной муфты JDG591 до полного исчезновения люфта. Не перетягивайте подшипники.

19. Установите шпонку (D), стопорное кольцо (A) поверх шестерни и гайки (B).

20. Установите крышку (C).



H40309 -UN-15MAR89

HX1401,5015,AH -19-13SEP94

СБОРКА КОНЕЧНОГО ПРИВОДА

1. Нанесите слой формообразующего уплотнителя TY 15130 на кромку по контуру корпуса.

truckmanualshub.com

2. Соедините наружную и внутреннюю половины корпуса.

3. Установите 12 болтов на конечный привод.

4. Затяните их до 320 Н-м (235 ф-ф).

HX1401,5015,AI -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИАЛЬНЫЙ И НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

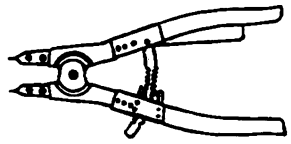
ПРИМЕЧАНИЕ: Заказывайте инструмент по американскому каталогу SERVICE-GUARD или Европейскому каталогу инструментов МИКРОФИШ (МТС).

DX,TOOLS -19-05JUN91

H40188 -UN-12JAN89

Пасатижи специальные.....JDG114

Для снятия внутренних стопорных колец.



1401,5020,A -19-12SEP91

H40189 -UN-15JUN89

Приспособление для снятия уплотнительных колец JDG351

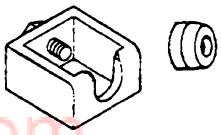
Используется для снятия вращающихся уплотнителей.

1401,5020,B -19-12SEP91

H40440 -UN-15MAR89

Приспособление для работы с подшипниками.....JDG96

Для снятия подшипников с мотора и насоса.



truckmanualshub.com

1401,5020,D -19-12SEP91

Инструментальный набор для гидростатической трансмиссии.....JDG630

Используется для ремонта гидростатического насоса и мотора.

1401,5020,FD -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

ЗАМЕЧАНИЕ: Заказывайте инструмент по американскому каталогу SERVICE-GUARD. Некоторый инструмент вы можете заказать у местного поставщика.

Наименование	Использование
D15032 Вакуумный насос	Для проведения сервисных работ без сливания жидкости из емкости.
DO1209AA Специальный молоток	Для снятия наружных крышек подшипников.
DO1399AA Специальный молоток	Для снятия цапф насоса.
DO1290AA и DO1243AA Съемники	Для снятия конических подшипников.
D1752C1 Магнитная подставка и стрелочный индикатор D17526C1 (для английской системы мер) или D17527C1 (для метрической системы мер)	Для замера продольного люфта вала.
D17511C1 Микрометр	Для замера люфта наклонной плиты.
Щупы	Для выставления прокладок цапф.
Пружинные весы	Для проверки хода наклонной плиты.
* Инструмент для зажима барабана цилиндров	Для снятия и установки барабана цилиндров гидростатического насоса.
* Съемник с малым зазором	Для снятия конического подшипника с вала насоса.
* Распорная гильза	Для снятия конического подшипника с вала насоса.
* Упорный инструмент	Для установки конического подшипника.

** Инструменты, производимые дилером*

HX,1401,5020,A -19-11DEC92

truckmanualshub.com

ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ

Номер	Наименование	Использование
T43512	Замок и уплотнитель для резьбы	Для нанесения на резьбы болтов заплечиков поршня.
СКОЧ ™ 3M # 1606*	Очиститель электроконтактов	Для чистки деталей.

**СКОЧ ™ 3M # 1606* - торговая марка компании 3M.*

1401,5020,F -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИФИКАЦИИ

Наименование	Измерение	Спецификация
Гидравлическая/Гидростатическая Емкость	Объем	34 л
Мотор гидростатический:		
Мотор	Примерный вес	40 кг (90 ф)
Болты крепления мотора к трансмиссии	Величина затяжки	115 Н-м (85 ф-ф)
Вал мотора	Люфт	0.05-0.18 мм (0.002-0.007 д.) со снятыми клапаном и плитой подшипника
Болты крепления блока клапанов к мотору	Величина затяжки	38 Н-м (28 ф-ф)
Болты крепления клапанов контроля высокого и низкого давления к блоку клапанов	Величина затяжки	100 Н-м (75 ф-ф) - низкое 165 Н-м (125 ф-ф)- высокое давление
Закручивающаяся пробка клапана	Величина затяжки	92 Н-м (68 ф-ф)
Болты крепления крышки мотора к корпусу	Величина затяжки	53 Н-м (39 ф-ф)-Конечный привод с зубчатым колесом и зубчатым валом) 85 Н-м (63 ф-ф)-Планетарный конечный привод
Гидростатический насос:		
Насос	Примерный вес	68 кг (160 ф-ф)
Болты крепления насоса к коробке передач	Величина затяжки	130 ± 50 Н-м (96±36 ф-ф) со снятым клапаном и пластиной подшипников
Приводной вал насоса	Люфт	0.05-0.18 мм (0.002-0.007 д)
Болты крепления цапф насоса	Величина затяжки	38 Н-м (28 ф-ф) Конечный привод с зубчатым колесом и зубчатым валом) 60 Н-м (44 ф-ф) Планетарный конечный привод
Болты крепления болта с выступом к серво-поршню	Величина затяжки	22-26 Н-м (192-228 ф-ф)
Ход наклонной плиты	Усилие	9-22 Н (2-5 ф)
Люфт наклонной плиты	Ход	0.013 мм (0.0005 д.) параллель 0.03 мм (0.001 д.) качение

Продолжение на следующей странице

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Наименование	Измерение	Спецификация
Наклонная плита/гидростатический мотор		
Соединительные болты	Натяжение	22-26 Н-м (16-19 ф-ф)
Крепежные болты наклонной плиты	Натяжение	27-33 Н-м (20-24 ф-ф)
Болты монтажной плиты насоса	Натяжение	38 Н-м (28 ф-ф) Конечный привод с зубчатым колесом и зубчатым валом) 60 Н-м (44 ф-ф) Планетарный конечный привод
Болты крепления крышки к насосу	Натяжение	38-46 Н-м (28-34 ф-ф) Конечный привод с зубчатым колесом и валом) 85 Н-м (64 ф-ф) Планетарный конечный привод
Болты крепления нагнетающего насоса к крышке насоса	Натяжение	30 Н-м (22 ф-ф)
Болты крепления контрольного клапана к насосу	Натяжение	22 Н-м (16 ф-ф)
Клапан сброса низкого давления	Натяжение	108 Н-м (80 ф-ф)
Болты крепления крышки нагнетающего насоса к его корпусу	Натяжение	23 Н-м (17 ф-ф)
Пружинная коробка	Натяжение	81 Н-м (60 ф-ф)
Болты фиксации зазора плиты наклонной	Натяжение	25 Н-м (18 ф-ф)

HX,1401,5020,B -19-11DEC92

50
20
4

truckmanualshub.com

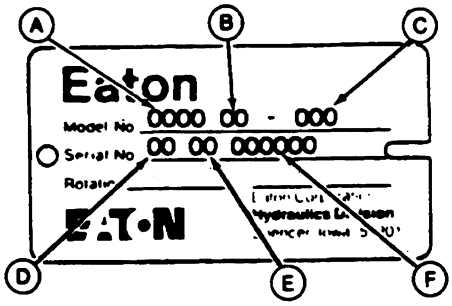
https://truckmanualshub.com/

ПЛАСТИНА С СЕРИЙНЫМ НОМЕРОМ

Пластина с серийным номером расположена на моторе и насосе.

Просмотрите серийный номер по всем пунктам, что позволит поставщику получить полную информацию по поставляемому узлу. Также можно произвести замену неисправной единицы во время гарантийного срока.

Убедитесь в наличии бирки на замененной единице.



H41401 -UN-08NOV89

A-Производительность насоса (куб. дюйм/обороты) , т.е. 0033=3.3 куб.д.\об.
B-Тип:
21=переменная производительность насоса
31=постоянная производительность мотора
41=переменная производительность мотора
C-Специфическая конфигурация единицы
D-Месяц изготовления
E-Год изготовления
F-Специфический серийный номер узла

truckmanualshub.com

50 20 5

1401,5020,FE -19-12SEP91

ЧИСТКА ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО МОТОРА

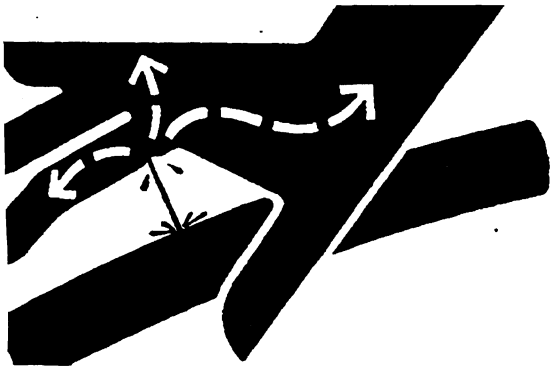
ВАЖНОЕ: Всегда работайте чистым инструментом, не допускайте попадания грязи на открытые поверхности узлов.Чистота необходима при работе с гидростатической системой.

Очистите мотор снаружи, либо паром, либо промойте растворителем. Рабочее место должно быть чистым, чтобы избежать попадания грязи в открытые узлы.

1401,5020,J -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО МОТОРА



-UN-23AUG88

X9811

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Поднимите бункер накопитель и опустите стопор, чтобы избежать падения бункера, что может привести к серьезным повреждениям.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Избегайте попадания жидкости на кожу, которая проникнув под нее может нанести серьезную травму. Чтобы избежать этого, необходимо устранить давление в системе до начала ее снятия или снятия вспомогательных линий. Перед включением системы затяните все соединения. При помощи картона проверьте места соединения на течь. Защищайте руки и тело от попадания жидкости.

В случае получения какой-либо травмы, срочно вызовите врача. При попадании жидкости на кожу её необходимо устранить в течение нескольких часов во избежании гангрены. Врачи незнакомые с таким типом повреждений, могут обратиться в Медицинское отделение компании, в Молине, Иллинойс, или в другие компетентные медорганизации.

50
20
6

truckmanualshub.com

ВАЖНОЕ: Если вы отсоединяете шланги, трубки или какие-либо другие компоненты гидростатической системы, всегда помечайте их, чтобы при сборке вы установили их на места.

При отсоединении шлангов, трубок или других компонентов гидростатической системы, всегда устанавливайте пробки или заглушки, чтобы предотвратить попадание грязи. Никогда не используйте ткань, т.к. она содержит пух, который может ее повредить.

Шланги высокого давления имеют переходники с фиксирующим кольцом круглого сечения. Снимая переходники такого рода всегда тщательно очищайте внутреннюю поверхность и устанавливайте новое кольцо, для более жесткого уплотнения и избежания течи.

1. Остановите двигатель. Понизьте давление в системе.

2.Установите вакуумный насос D15032 на емкость или слейте жидкость из нее. Приблизительный объем 34 литра (36 кварт).

1401,5020,K -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

3. Отсоедините магистрали (A). Поставьте пластиковые пробки или наденьте пластиковые заглушки на них.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Примерный вес мотора равен 40 кг (90 ф).

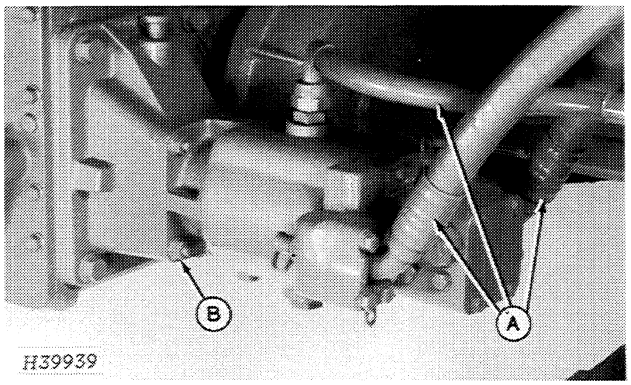
4. Отверните 4 болта (B) и снимите мотор с крепления трансмиссии.

5. Отремонтируйте мотор при необходимости.

6. Закрепите мотор на креплении трансмиссии и вверните 4 болта (B). Затяните болты до 115 Н-м (85 ф-ф).

7. Замените кольца круглого сечения со шлангов (A). Подсоедините шланги к мотору.

8. Проверьте уровень масла. Запустите мотор и прокачайте систему. (См. порядок выполнения действий в этой группе).



truckmanualshub.com

1401,5020,L -19-12SEP91

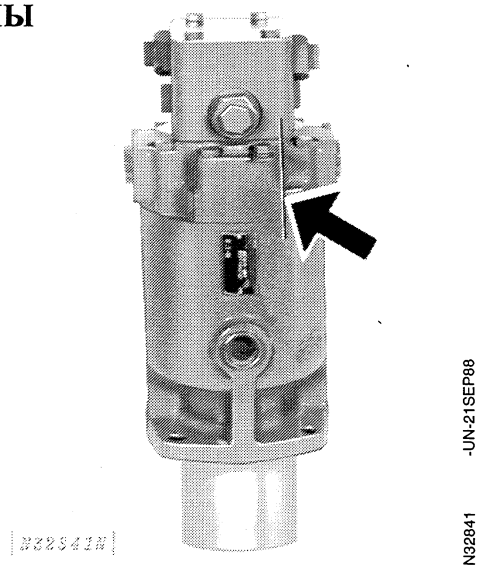
РАЗБОРКА ГИДРОСТАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ

1. Установите мотор на втулку высотой не менее 50 мм, или на деревянную подставку.

ВАЖНОЕ: Не уроните узел на крышку мотора во время снятия.

2. Снимите 4 болта (A), которые крепят блок цилиндров (B) к мотору (C).

3. Снимите блок клапанов.

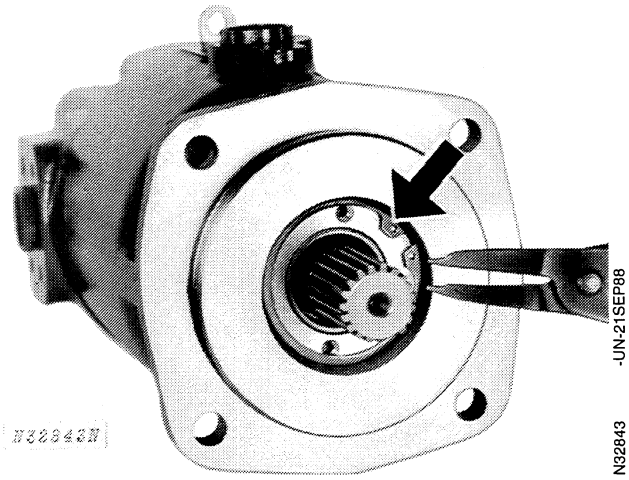


HX,1401,5020,EA-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕЧАНИЕ: Очистите уплотнительные поверхности от грязи жидким растворителем. Не используйте щетки и тряпки.

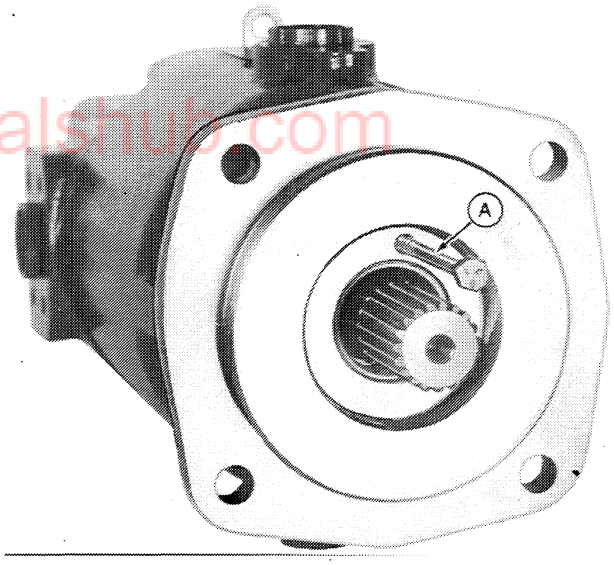
4. Снимите внутренее стопорное кольцо при помощи специальных пасатижей JDG114.



HX,1401,5020,EB-19-11DEC92

5. Снимите стационарный уплотнительный узел при помощи специального болта 1/4 x 20 UNC (A). Не поцарапайте чистовую поверхность.

truckmanualshub.com



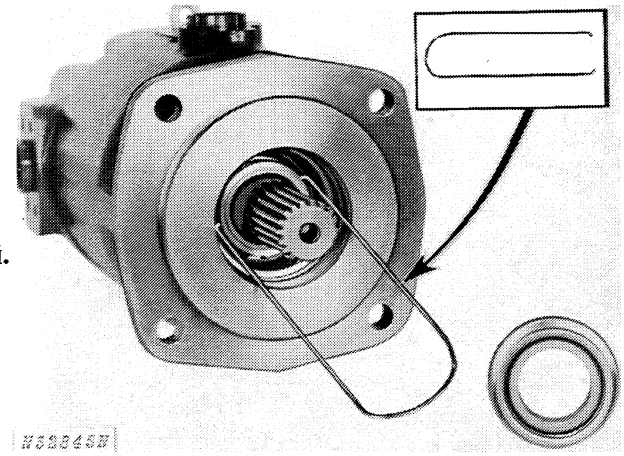
HX,1401,5020,EC-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

6. Снимите вращающийся уплотнитель с помощью специального съемника JDG 351.

ВАЖНОЕ: Не повредите внутреннюю поверхность уплотнителя вала или внешнюю поверхность уплотнителя корпуса. Заверните вал и уплотнитель в чистую бумагу для защиты чистовых поверхностей.

7. Снимите стопорное кольцо, если оно не вышло с уплотнителем.



HX,1401,5020,ED-19-11DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

8. Внутренние детали подпружинены. Поэтому, во избежание повреждения внутренних частей, выверните 6 или 8 болтов (A) крышки (B) крепящейся к корпусу мотора, оставив два противоположных болта затянутыми. Постепенно окручивайте их. Крышка должна подняться. Если нет, то слегка постукивая, поднимите ее.

9. Осторожно снимите прокладку крышки и два установочных штифта. Если тарельчатый клапан (C) залип к крышке, снимите его вместе с крышкой. Не роняйте детали.

ЗАМЕЧАНИЕ: Тарельчатые клапана насоса (C) односторонние с двумя пазами (F). Тарельчатые клапана мотора (G) двухсторонние с четырьмя пазами (F). Они не взаимозаменяемы.

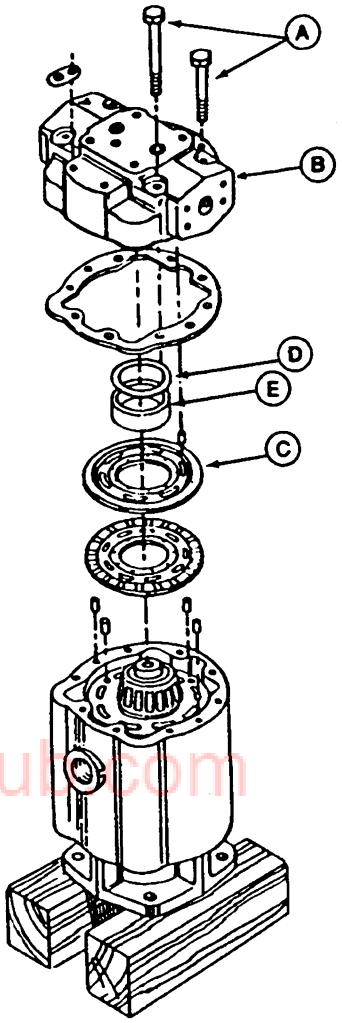
10. Снимите наружное кольцо подшипника (E) с крышки (B), слегка проворачивая ее. Наружное кольцо подшипника не запрессовано в крышке.

11. Снимите прокладку (D) с крышки. Не меняйте прокладки местами, так как они служат для регулировки люфта вала мотора.

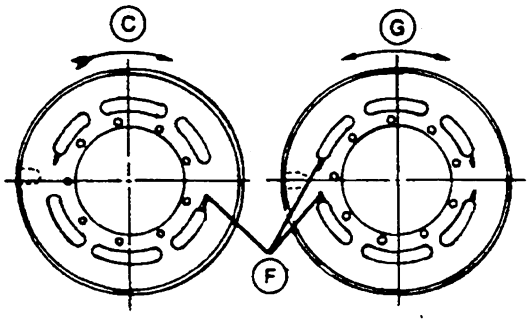
ВАЖНОЕ: Обращайтесь с тарельчатыми клапанами во время работы очень осторожно, т.к. поверхности дисков точно подогнаны.

12. Если тарельчатый клапан не снялся вместе с диском, то следует поддеть его, поместив маленькую отвертку в канавку для стока масла, и снять.

13. Сняв тарельчатый клапан при помощи отвертки, заверните его и барабан цилиндров в чистую бумагу.



H45054 -UN-01SEP92



H45055 -UN-01SEP92

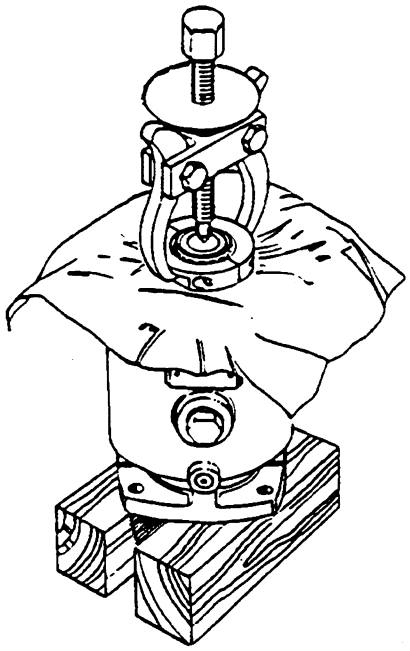
HX,1401,5020,EE-19-11DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

14. Установите мотор на деревянные брусы. Перед выпрессовкой подшипника положите чистую бумагу или материю, чтобы не повредить барабан цилиндров.

15. Используйте съемник с малым зазором , из набора JDG 630, чтобы снять конический подшипник.



H41407 -UN-11NOV89

truckmanualshub.com

1401,5020,W -19-12SEP91

16. Положите мотор на бок. Снимите два болта с шестигранной головкой, которые крепят наклонный диск в корпусе.

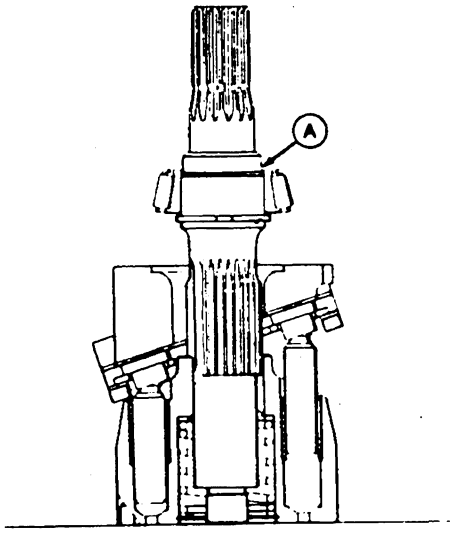
17. Шайбы с болтов замените на новые.

18. Толкните выход вала, чтобы сместить диск из корпуса.

19. Осторожно снимите барабан цилиндров и извлеките вал из корпуса.

20. Установите блок цилиндров и выход вала (A) вертикально вверх.

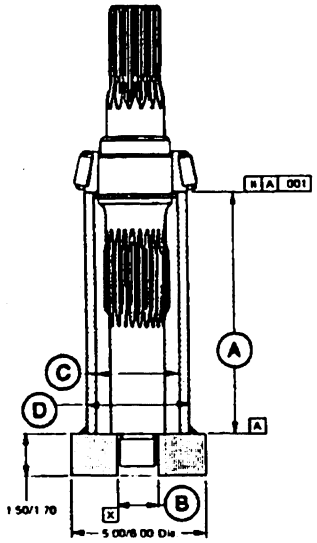
21. Снимите выходной вал.



H44037 -UN-15JUL92

HX,1401,5020,D -19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/



H45052 -UN-01SEP92

ВАЖНОЕ: При замене конического подшипника будьте осторожны. Подшипник запрессовывается не до пояска вала, а на определенный размер.

22. Используйте пресс при замене конического подшипника.

23. Используйте специальный ограничивающий запрессовку инструмент при установке нового подшипника (См. иллюстрацию).

ЗАМЕЧАНИЕ: При изготовлении ограничивающего инструмента из стали используйте следующие размеры:

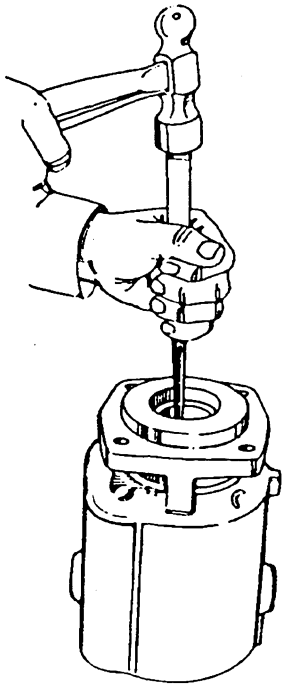
Стопорный инструмент	Модель	РАЗМЕРЫ			
		A ± .001	B	C	D
1	9400, 9500 sidehill, 9500, 9600 (single reduction)	5.803	1.00/1.20	2.20/2.30	3.00 min.
2	9600 (planetary)	6.682	1.30/1.32	2.25/2.35	3.00 min.

H45056 -UN-01SEP92

HX,1401,5020,EF-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

24. Используйте съемник или выколотку для снятия наружного кольца подшипника из корпуса.



H44038 -UN-15JUL92

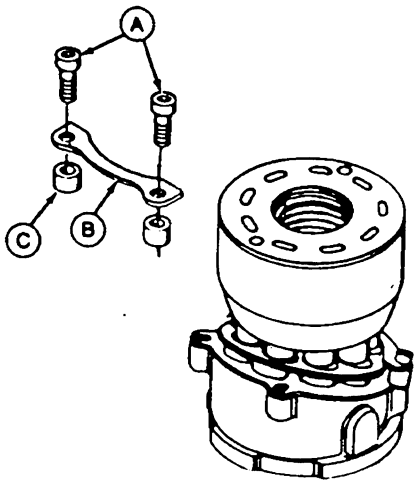
truckmanualshub.com

HX,1401,5020,E -19-11DEC92

25. Установите цилиндрическую втулку и диск, диском вниз.

26. Снимите болты (A) с фиксатора (B) и прокладок (C) с одной стороны наклонного диска.

27. Ослабьте болты второго фиксатора, это облегчит вам снятие барабан цилиндров с наклонного диска.



H44039 -UN-15JUL92

HX,1401,5020,F -19-11DEC92

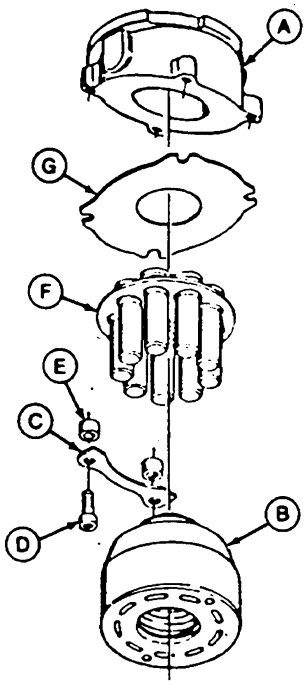
https://truckmanualshub.com/

28. Осторожно установите барабан цилиндров (B) и наклонный диск (A), диском вверх. Поднимите диск, слегка выдвигая из зацепления с фиксатором (C). Снимите диск.

29. Снимите болты (D), фиксатор (C), прокладки (E) и упорную плиту (G) с наклонного диска.

30. Разберите барабан втулок (B). Положите на чистую поверхность для проверки и чистки.

A-Наклонный диск
B-Барабан цилиндров
C-Фиксатор
D-Болт (12 шт)
E-Прокладка (2 шт)
F-Узел поршня
G-Упорная плита



UN-15JUL92
H44040

50
20
14

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,G -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

ОСМОТР ДЕТАЛЕЙ

ЗАМЕЧАНИЕ:Некоторые детали мотора и насоса схожи внешне и по функциям; другие имеют одинаковые номера.

Многие повреждения деталей вы можете определить,сравнивая предоставленную информацию во время осмотра деталей и узлов.

(Износ) Этот вид повреждения определяется присутствием потертости на чистовых поверхностях. Износ, как правило, является следствием отсутствия смазки или попадания абразивных частиц в жидкость.

(Царапины) Этот вид повреждения определяется присутствием бороздок на чистовых поверхностях. Такой вид повреждения, как правило является следствием отсутствия или неправильной смазки, или присутствия абразивных частиц в жидкости.

(Бороздки) Этот вид повреждения определяется присутствием небольших царапин на чистовых поверхностях. Такое повреждение, как правило, возникает из-за присутствия абразивных частиц в жидкости.

(Прорези) Этот вид повреждения определяется присутствием потертости на чистовых поверхностях. Такое повреждение, как правило является следствием отсутствия смазки или попадания крупных абразивных частиц в жидкость.

(Изменение цвета) Этот вид повреждения определяется заметным изменением цвета на чистовых поверхностях. Такое повреждение , как правило является следствием отсутствия смазки или неправильной смазкой. Чрезмерная температура также может быть причиной такого рода повреждения. Это происходит из-за уменьшения смазывающей пленки между вращающимися соприкасающимися поверхностями.

(Размытость поверхности) Этот вид повреждения определяется наличием бронзовых налетов на чистовых поверхностях. Такое повреждение , как правило является следствием отсутствия смазки или неправильной смазкой. Чрезмерная температура, также может быть причиной такого рода повреждения. Это происходит из-за уменьшения смазывающей пленки между вращающимися соприкасающимися поверхностями.

(Заедание) Этот вид повреждения определяется наличием частиц какой-либо из чистовых поверхностей. Такое повреждение , как правило является следствием отсутствия смазки или неправильной смазкой. Чрезмерная температура, также может быть причиной такого рода повреждения. Это происходит из-за уменьшения смазывающей пленки между вращающимися соприкасающимися поверхностями.

(Карродирование) Этот вид повреждения определяется наличием ржавчины или отделением частиц с чистовых поверхностей. Такое повреждение , как правило возникает из-за кавитации или образования пустот в жидкости.

(Наплыв) Этот вид повреждения определяется присутствием чрезмерных внешних краев на чистовых поверхностях из-за деформирования. Наплыв обычно возникает вследствие отсутствия смазки на концах чистовых поверхностей либо из-за чрезмерной скорости.

50
20
15

1401,5020,Y -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ОТСУТСТВИЕ СМАЗКИ

Следующая терминология будет использоваться для определения возможных неисправностей системы или деталей.

Отсутствие смазки является общим простым определением вероятных неисправностей системы или деталей. Это является результатом условий, создающих недостаточную пленку для смазки сопряженных поверхностей.

Без достаточной смазывающей пленки вращение металлических поверхностей создает трение и чрезмерную температуру, которая в свою очередь может быть причиной неисправности деталей.

В зависимости от степени некачественности пленки смазки на вращающихся поверхностях, они будут подвержены износу, изменению цвета, заеданию, образованию задиров, нечеткости.

1401,5020,AC -19-12SEP91

ЗАСОРЕНИЕ АБРАЗИВНЫМИ ЧАСТИЦАМИ

Засорение абразивными частицами является второй наиболее частой причиной повреждения.

Это главным образом связано с попаданием в систему инородных частиц которые проходят через чистовые поверхности.

Абразивные частицы обычно размером больше, чем толщина пленки, необходимой для смазывания поверхностей.

Недостаточность смазки также может быть результатом загрязнения, т.к. инородные тела приводят к вытеканию жидкости между вращающимися частями.

Износ и другие повреждения частей зависят от количества и размеров инородных частиц.

truckmanualshub.com

1401,5020,AD -19-12SEP91

КАВИТАЦИЯ

Кавитацию иногда путают с отсутствием смазки, которая обычно является результатом, но не образует самих повреждений.

Это повреждение обычно происходит из-за присутствия воздуха в масле.

Чрезмерное количество воздуха мешает образованию равномерного слоя пленки для смазывания поверхностей.

Возникновение частичных или полных помех всасыванию насоса, также являются причиной образования кавитации.

В зависимости от степени кавитации вращающиеся части будут подвержены карродированию, заеданию образованию задиров, нечеткости.

1401,5020,AE -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

Повышенная температура иногда является следствием отсутствия смазки, но не обязательно его прямой причиной. Иногда, повышенная температура является результатом недостаточного охлаждением системы, высокого давления масла, проходящего через клапана сброса давления и чрезмерно закрытой отводной линии. Повышенная температура обычно уменьшает толщину смазывающей пленки вращающихся поверхностей.

В зависимости от температуры масла вращающиеся части будут подвержены заеданию, образованию задиров, изменению цвета и нечеткости.

1401,5020,AF -19-12SEP91

Наиболее распространенной причиной плохого смазывания является химическое загрязнение гидравлической жидкости, например водой. Вода не только создает помехи качественному смазыванию, но также создает нежелательные химические изменения масла и сопрягающихся поверхностей.

truckmanualshub.com

В зависимости от степени некачественного смазывания вращающиеся части будут подвержены карродированию, заеданию, образованию задиров, нечеткости.

1401,5020,AG -19-12SEP91

ЧРЕЗМЕРНАЯ СКОРОСТЬ

Чрезмерная скорость иногда ассоциируется с отсутствием смазки, которая является результатом, но не прямым ее следствием.

Гидростатические передачи рассчитаны на работу в определенных скоростных рамках. Если какой-либо узел работает сверх установленной скорости, определенные части отделяются, создавая повышенную нагрузку на маленькие участки этих деталей.

Эти маленькие участки находятся на внешних кромках вращающихся деталей, и в результате повышенной нагрузки на них, смазка удаляется с этих участков.

В зависимости от степени повышения скорости, создающей повышенную нагрузку на вращающиеся части, они будут подвержены появлению наплывов, задиров заеданию, образованию нечеткости.

1401,5020,AH -19-12SEP91

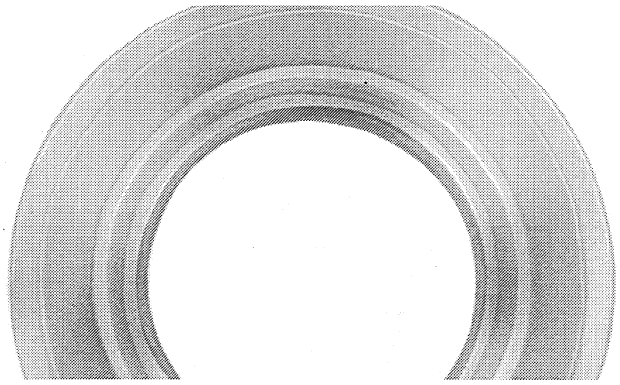
https://truckmanualshub.com/

ОСМОТР УПЛОТНИТЕЛЯ ВАЛА

Уплотнитель вала является механически запрессованным уплотнителем, который состоит из двух частей: бронзовой вращающейся и металлической стационарной части.

Для правильной установки уплотнителя, чистовые уплотняющие поверхности на каждой поверхности должны быть гладкими, ровными, без царапин и бороздок.

Царапины на уплотняющих поверхностях могут быть причиной засорения абразивными частицами.



N36987 -UN-22SEP88

1401,5020,AI -19-12SEP91

Царапины на уплотняющих поверхностях могут быть причиной засорения абразивными частицами.

truckmanualshub.com

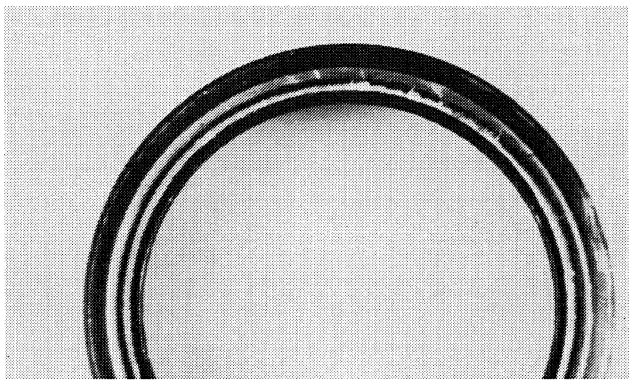
H50349 -UN-20JAN89

1401,5020,AJ -19-12SEP91

Размытость уплотняющих поверхностей указывает на отсутствие смазки или на некачественное смазывание. Повреждение такого рода обычно является результатом недостаточности смазывающей пленки вращающихся сопряженных деталей.

Изменение цвета на бронзовой части уплотнителя указывает на излишнюю температуру.

Вода не только создает помехи качественному смазыванию, но также создает нежелательные химические изменения масла. Эти изменения масла вызывают изменение цвета или потемнение бронзовой части.



H50350 -UN-20JAN89

1401,5020,AK -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ОСМОТР РЕГУЛИРОВОЧНОЙ ПЛИТЫ

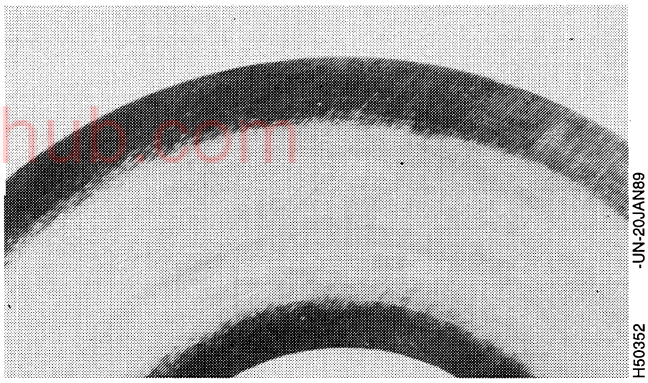
Размытость на поверхности регулировочной плиты указывает на отсутствие смазки или на некачественное смазывание. Повреждение такого рода обычно является результатом недостаточности смазывающей пленки вращающихся сопряженных деталей.

Регулировочная плита может быть использована повторно, если установить её поврежденной поверхностью к диску, но только в случае если регулировочная плита не имеет других повреждений. Вторая чистовая поверхность должна быть гладкой, ровной, без царапин и бороздок.

1401,5020,AL -19-12SEP91

Царапины на поверхности регулировочной плиты указывает на засорение абразивными частицами. Также эти абразивные частицы могут находиться в масле.

truckmanualshub.com

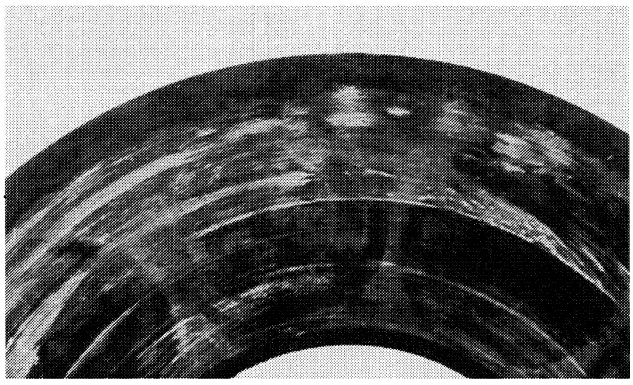


H50352 -UN-20JAN89

1401,5020,AM -19-12SEP91

Изменение цвета на регулировочной плиты указывает на излишнюю температуру.

Регулировочная плита не может быть перевернута и заново использована, т.к. излишняя температура создает изгибы плиты.



H50353 -UN-20JAN89

1401,5020,AN -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

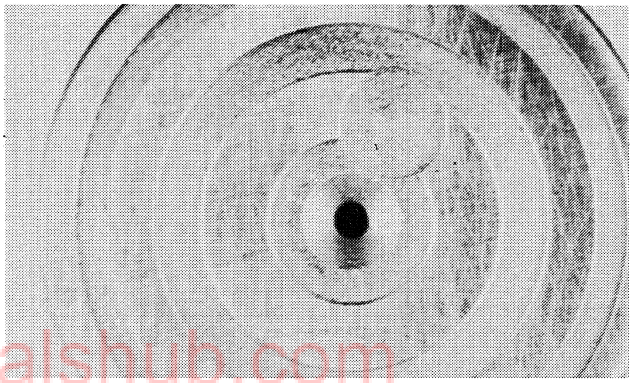
ОСМОТР НАКЛОННОГО ДИСКА

Задиры на поверхности наклонного диска указывают на присутствие абразивных частиц.

1401,5020,AO -19-12SEP91

ОСМОТР СКОЛЬЗЯЩЕГО ПОРШНЯ

Небольшие царапины на поверхности ползуна указывают на воздействие абразивных частиц.

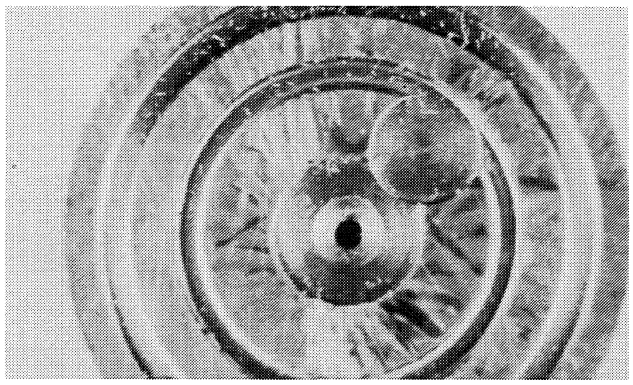


H50355 -UN-20JAN89

truckmanualshub.com

1401,5020,AP -19-12SEP91

Задиры на поверхности ползуна указывают на воздействие абразивных частиц. Небольшие инородные частицы внедрены в балансировочную поверхность.

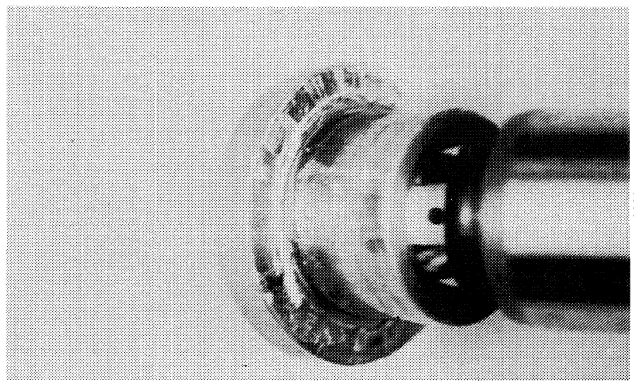


H50356 -UN-20JAN89

1401,5020,AQ -19-12SEP91

Истирание вокруг наружней поверхности указывают на чрезмерную скорость.

Чрезмерная скорость воздействует на ползун прижимая его к углам его сопряженной части, создавая тем самым истирание поверхности.

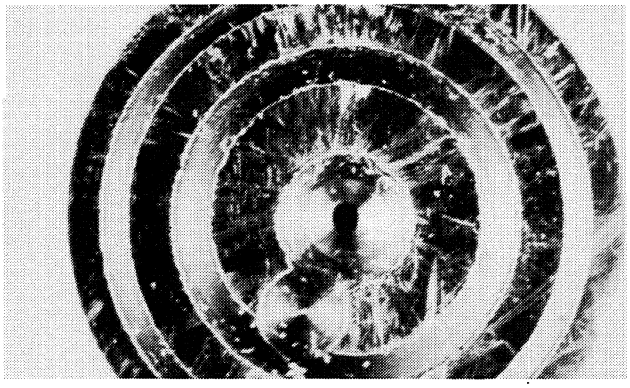


H50357 -UN-20JAN89

1401,5020,AR -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

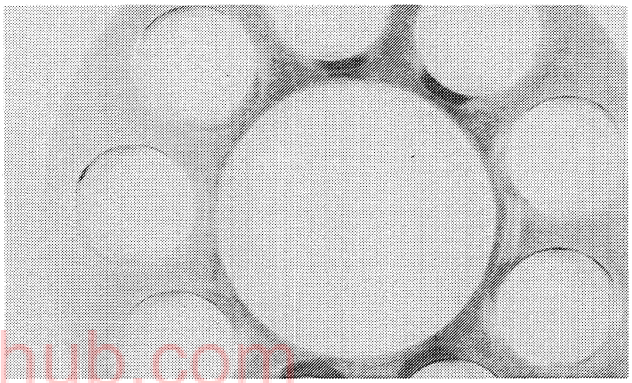
Размытость поверхности ползуна указывает на недоєтаточность или отсутствие смазки.



1401,5020,AS -19-12SEP91

ОСМОТР ОГРАНИЧИТЕЛЯ ПОРШНЯ

Задиры вокруг девяти отверстий и вокруг центрального отверстия указывают на воздействие абразивных частиц.

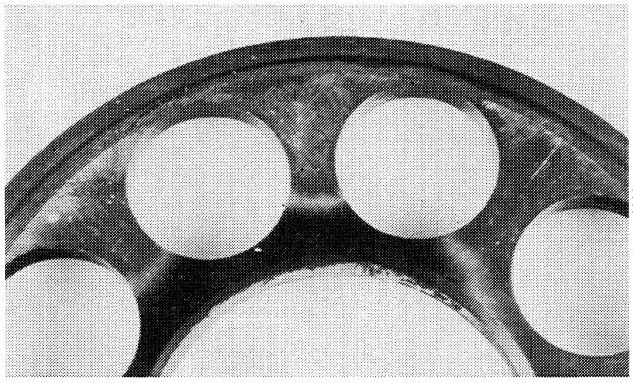


truckmanualshub.com

1401,5020,AT -19-12SEP91

Задиры вокруг девяти отверстий указывают на воздействие абразивных частиц.

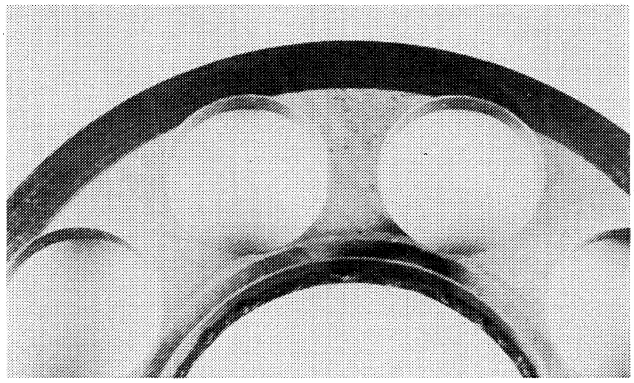
Истирание поверхности центрального отверстия является результатом отсутствия смазки.



1401,5020,AU -19-12SEP91

Небольшие царапины вокруг девяти отверстий указывают на воздействие абразивных частиц.

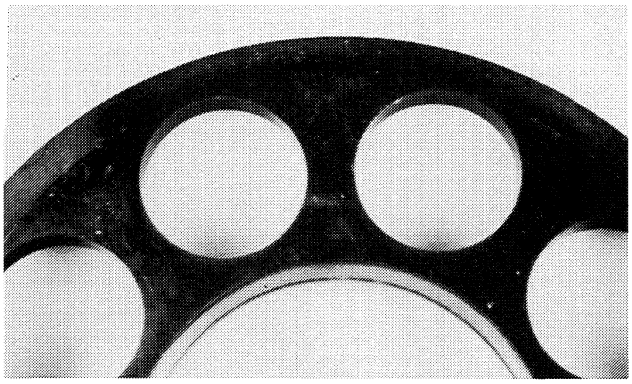
Истирание поверхности центрального отверстия является результатом отсутствия смазки.



1401,5020,AV -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

Изменение цвета на стопорной плите указывает на недостаточность смазки или на чрезмерное нагревание.



1401,5020,AW -19-12SEP91

ОСМОТР БЛОКА ЦИЛИНДРОВ

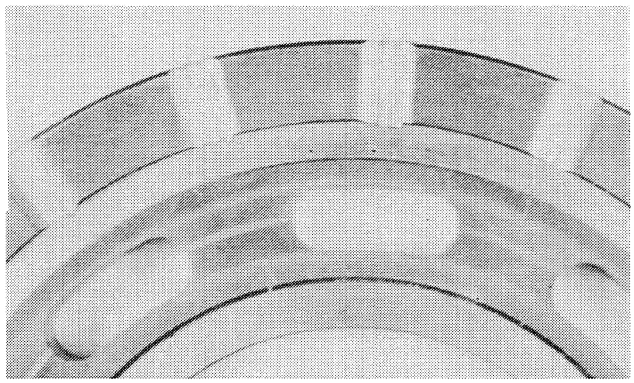
Царапины во втулках блока цилиндров указывают на засорение абразивными частицами. Загрязнение такого рода происходит между втулками и поршнями из-за втулок, вытягиваемых из блока.

1401,5020,AZ -19-12SEP91

truckmanualshub.com

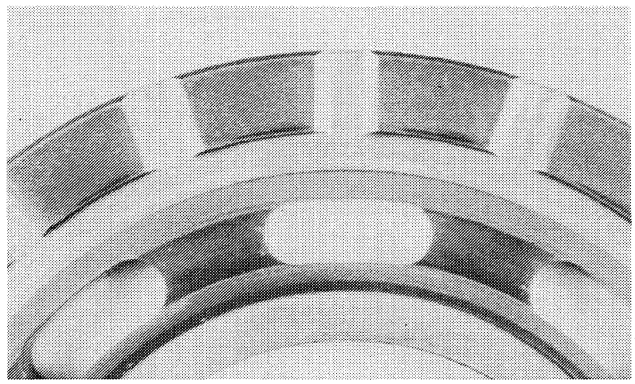
ОСМОТР ПЛИТЫ ПОДШИПНИКА

Образование бороздок между отверстиями или гладилками на плите указывает на присутствие инородных частиц.



1401,5020,BA -19-12SEP91

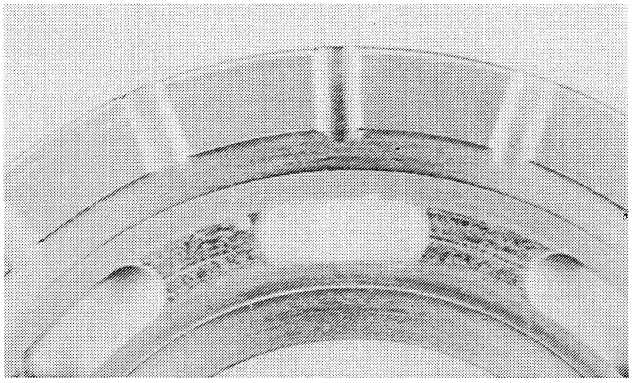
Изменение цвета между отверстиями или гладилками на плите указывает на некачественное масло. Повреждение такого рода может быть вызвано наличием воды в системе. Вода под давлением имеет тенденцию менять цвет бронзовых частей.



1401,5020,BB -19-12SEP91

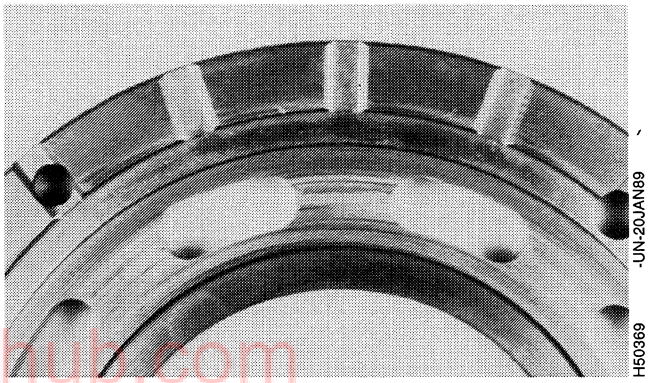
https://truckmanualshub.com/

Изменение цвета и образование бороздок указывает не только на некачественность жидкости, но и на присутствие инородных частиц.



1401,5020,BC -19-12SEP91

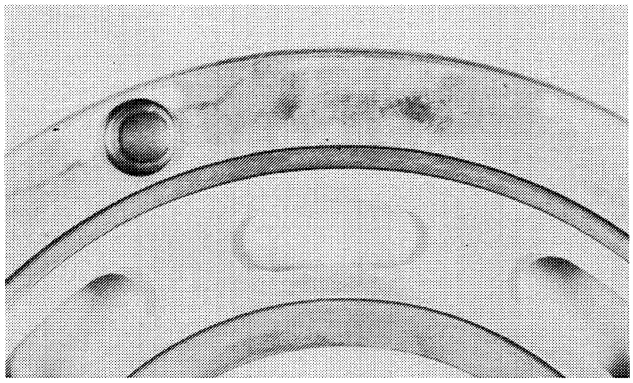
Нечеткость поверхности на балансировочных кромках и эррозия между отверстием и гладилками указывает на отсутствие смазки или на её некачественность, или на кавитацию.



truckmanualshub.com

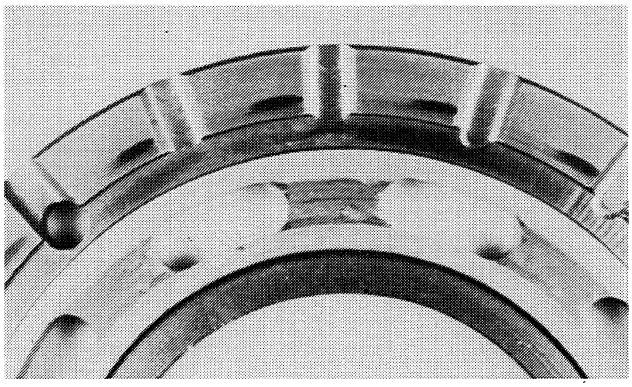
1401,5020,BD -19-12SEP91

Появление коррозии на обратной стороне плиты указывает на кавитацию. Это повреждение обычно является результатом отделения или выхода сопряженных частей при биении.



1401,5020,BE -19-12SEP91

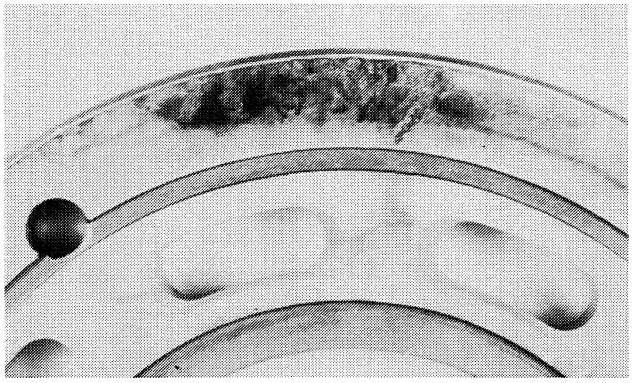
Нечеткость поверхности на балансировочных кромках, внутренняя опорная поверхность подшипника и разрушение направляющих кромок отверстия или гладилок указывает на отсутствие смазки или на ее некачественность, или на кавитацию.



1401,5020,BF -19-12SEP91

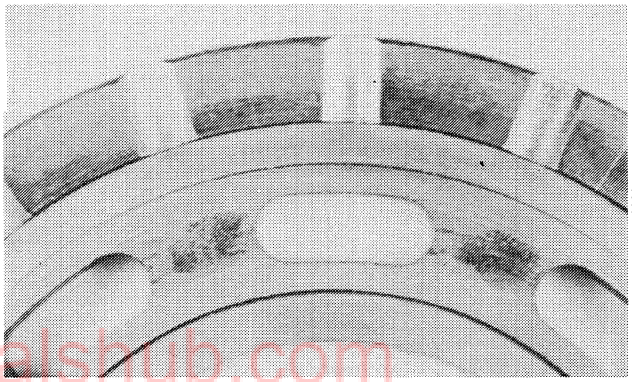
https://truckmanualshub.com/

Появление коррозии на обратной стороне плиты указывает на кавитацию.



1401,5020,BG -19-12SEP91

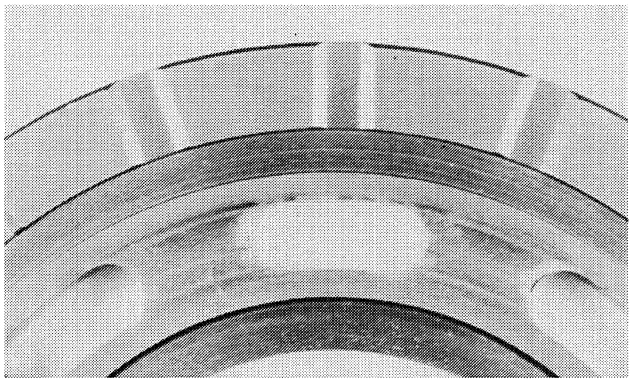
Эрозия между отверстием и гладилками указывает на действие кавитации.



truckmanualshub.com

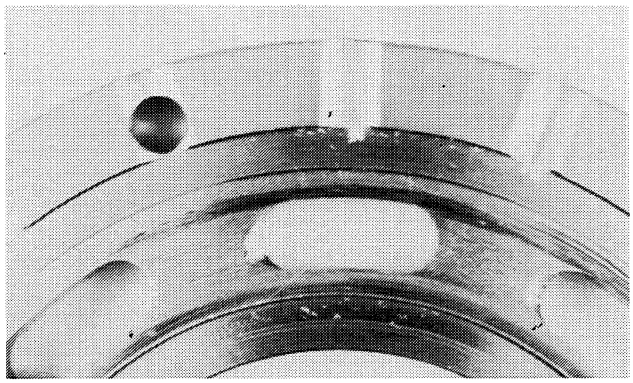
1401,5020,BH -19-12SEP91

Эрозия направляющих кромок и борозды между отверстием и гладилками указывают на кавитацию или засорение инородными частицами.



1401,5020,BI -19-12SEP91

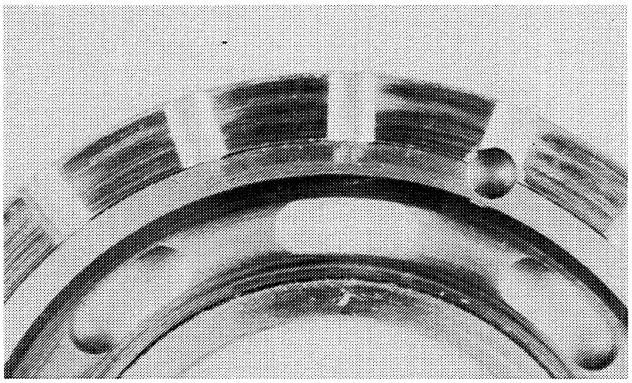
Эрозия направляющих кромок, а также между отверстием или гладилками указывают на кавитацию. Нечеткость внутренних и внешних поверхностей балансировочных кромках указывает на отсутствие смазки или на её недостаточность.



1401,5020,BJ -19-12SEP91

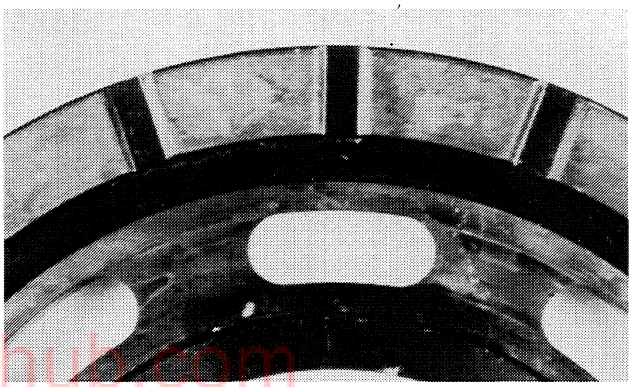
https://truckmanualshub.com/

Размытость всей поверхности плиты подшипника указывает на отсутствие смазки или на её недостаточность.



1401,5020,BK -19-12SEP91

Сильное изменение цвета поверхности плиты указывает на очень высокую температуру масла.

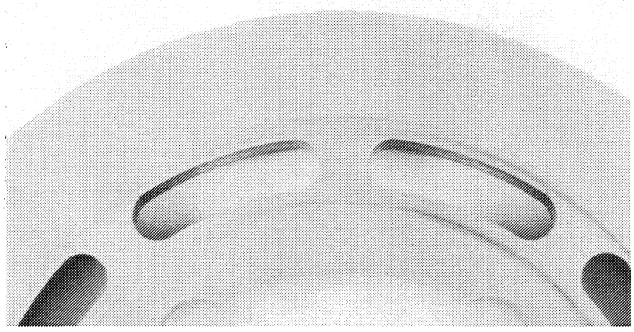


truckmanualshub.com

1401,5020,BL -19-12SEP91

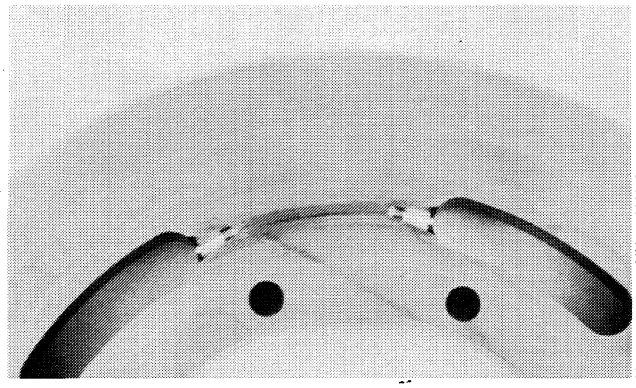
ОСМОТР ТАРЕЛЬЧАТОГО КЛАПАНА

Размытость на внутренней части и на внешней балансировочной кромке тарельчатого клапана на отсутствие смазки или на её недостаточность.



1401,5020,BM -19-12SEP91

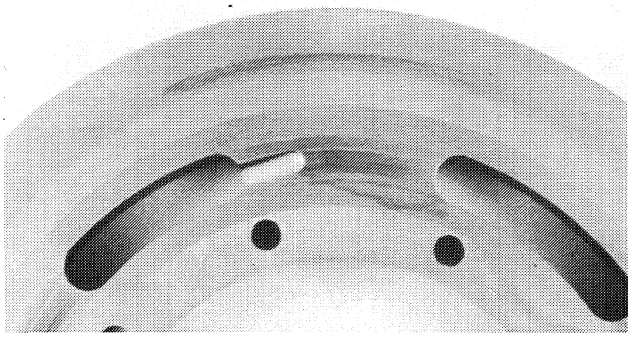
Наличие сильных задиров между отверстием и гладилками и небольших царапин на балансировочных кромках и на опорных поверхностях подшипника тарельчатого клапана указывает на засорение абразивными частицами.



1401,5020,BN -19-12SEP91

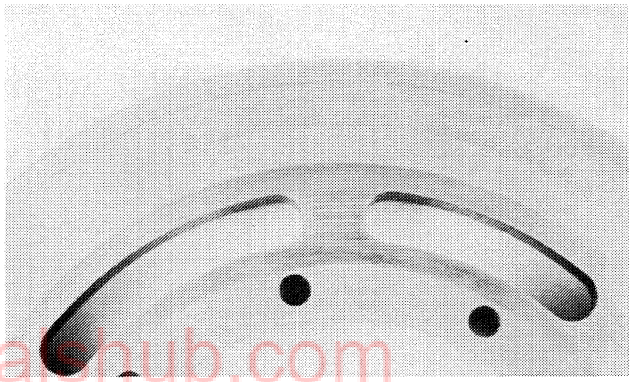
https://truckmanualshub.com/

Наличие задиров на балансировочных кромках и на опорных поверхностях подшипника тарельчатого клапана указывает на засорение абразивными частицами. Также наблюдается размытость поверхности между отверстием или гладилками и внутренней опорной поверхностью подшипника, что указывает на возможное отсутствие смазки или на её недостаточность.



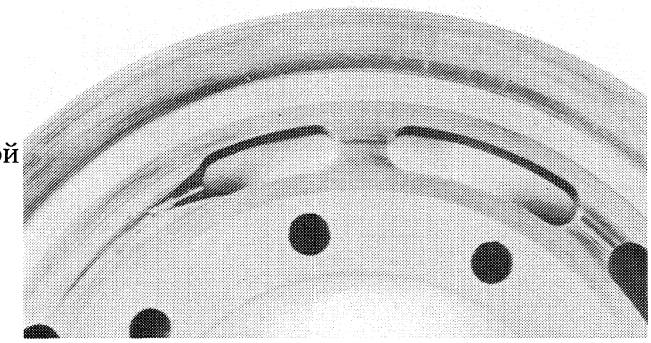
1401,5020,BO -19-12SEP91

Наличие царапин на балансировочных кромках и на опорной поверхности подшипника тарельчатого клапана указывает на засорение абразивными частицами. Также наблюдается размытость поверхности между отверстием или гладилками и на внешних краях опорной поверхности подшипника, что указывает на возможный заброс оборотов. При забросе оборотов, только внешние края находятся в сопряжении, а не вся поверхность, что приводит к перенагрузке небольших участков контактирующих поверхностей.



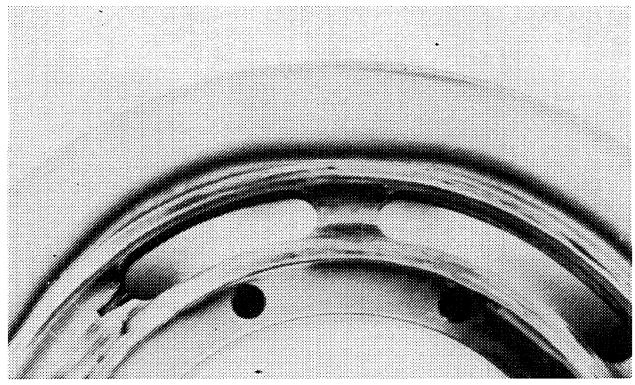
1401,5020,BP -19-12SEP91

Размытость на опорной поверхности подшипника тарельчатого клапана указывает на отсутствие смазки или на ее недостаточность. При более внимательном осмотре вы увидите рванины, видимо возникшие из-за трения, вероятно в результате потери смазывающей пленки, необходимой для качественной смазки вращающихся сопрягающихся поверхностей. Также видны очень сильные царапины между отверстием и гладилками, возникшие в результате воздействия абразивных частиц, находящихся в масле самой системы.



1401,5020,BQ -19-12SEP91

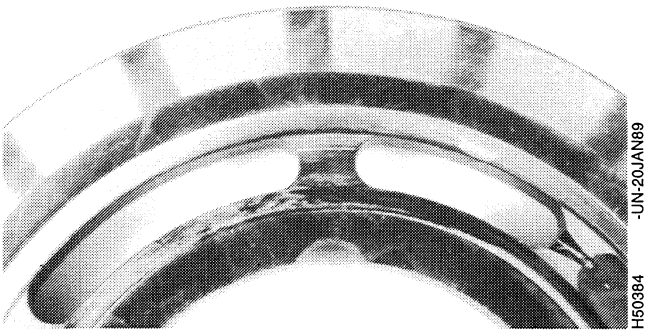
Изменение цвета между балансировочными кромками указывает на высокую температуру масла или на вероятную полную потерю смазки.



1401,5020,BR -19-12SEP91

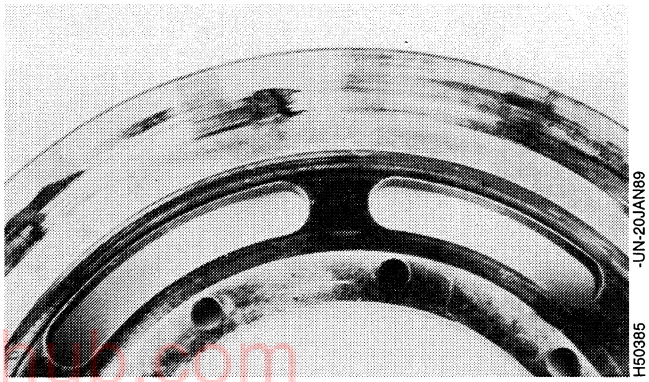
https://truckmanualshub.com/

Изменение цвета тарельчатого клапана указывает на высокую температуру масла или на некачественное смазку.



1401,5020,BS -19-12SEP91

Изменение цвета тарельчатого клапана указывает на высокую температуру масла или на некачественное смазку. А царапины на поверхности тарельчатого клапана указывают на вероятное отсутствие или некачественное смазывание.

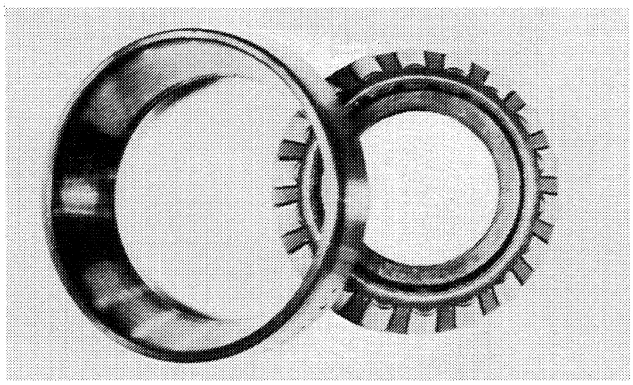


truckmanualshub.com

1401,5020,BT -19-12SEP91

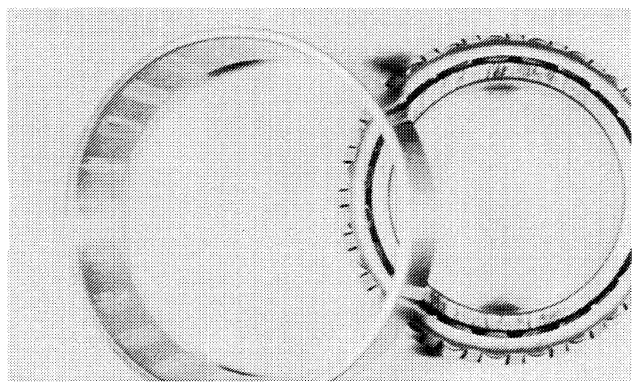
ОСМОТР ПОДШИПНИКА И ОБОЙМЫ ПОДШИПНИКА

Изменение цвета указывает на чрезмерную температуру масла в системе.



1401,5020,BU -19-12SEP91

Появление канавок на обойме подшипника указывает на неправильный предварительный натяг подшипника. Это повреждение является результатом неправильного предварительного натяга подшипника, который позволяет обойме подшипника двигаться взад и вперед во время его работы.

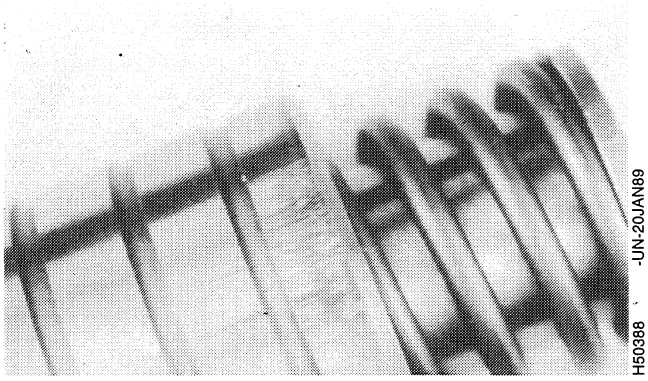


1401,5020,BV -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

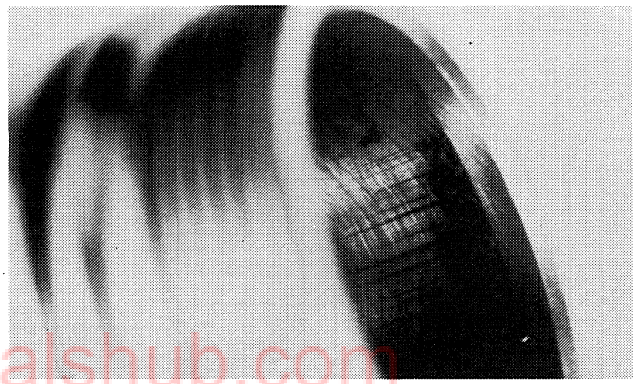
ОСМОТР СЕРВО ПОРШНЯ

Царапины на серво поршне указывают на воздействие абразивных частиц.



1401,5020,BW -19-12SEP91

Задиры на внутренней поверхности на стороне с резьбой на втулке сервопоршня указывают на воздействие абразивных частиц или на отсутствие смазки.

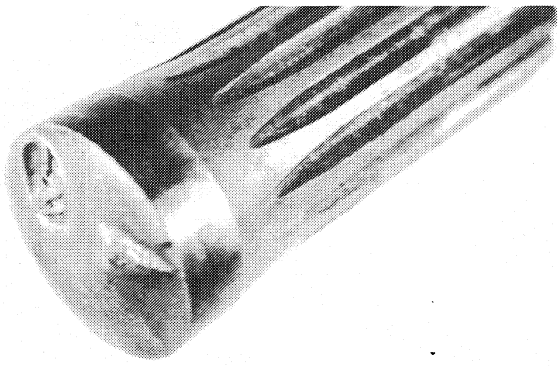


1401,5020,BX -19-12SEP91

truckmanualshub.com

ОСМОТР ПРИВОДНОГО ВАЛА

Разбитый конец приводного вала указывает на перегрузку конца вала или на неправильную его установку.



1401,5020,BY -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА ПРУЖИНЫ БАРАБАНА ЦИЛИНДРОВ

1. Вдавите внешнюю упорное кольцо (A), чтобы сжать пружину (C).

2. Снимите спиральную возвратную пружину (B).

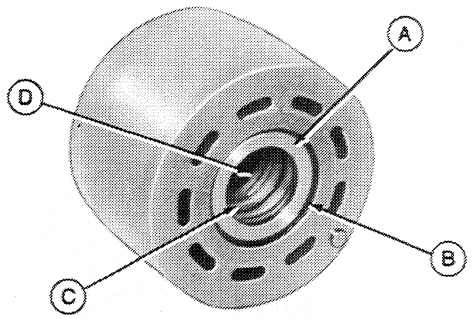
3. Снимите упорное кольцо, пружину и внутренний фиксатор (D).

4. Замените пружину и установите детали.

5. Установите фиксатор (D) фасками в сторону шпоночного паза на конце барабана.

6. Установите внешнее упорное кольцо (A), плечиками по направлению к открытому концу барабана.

7. Вдавите пружину и внешнее упорное кольцо, затем установите возвратную пружину.



N36010 -UN-29SEP88

A-Внешнее упорное кольцо
B-Спиральное возвратное кольцо
C-Пружина
D-Внутренний фиксатор

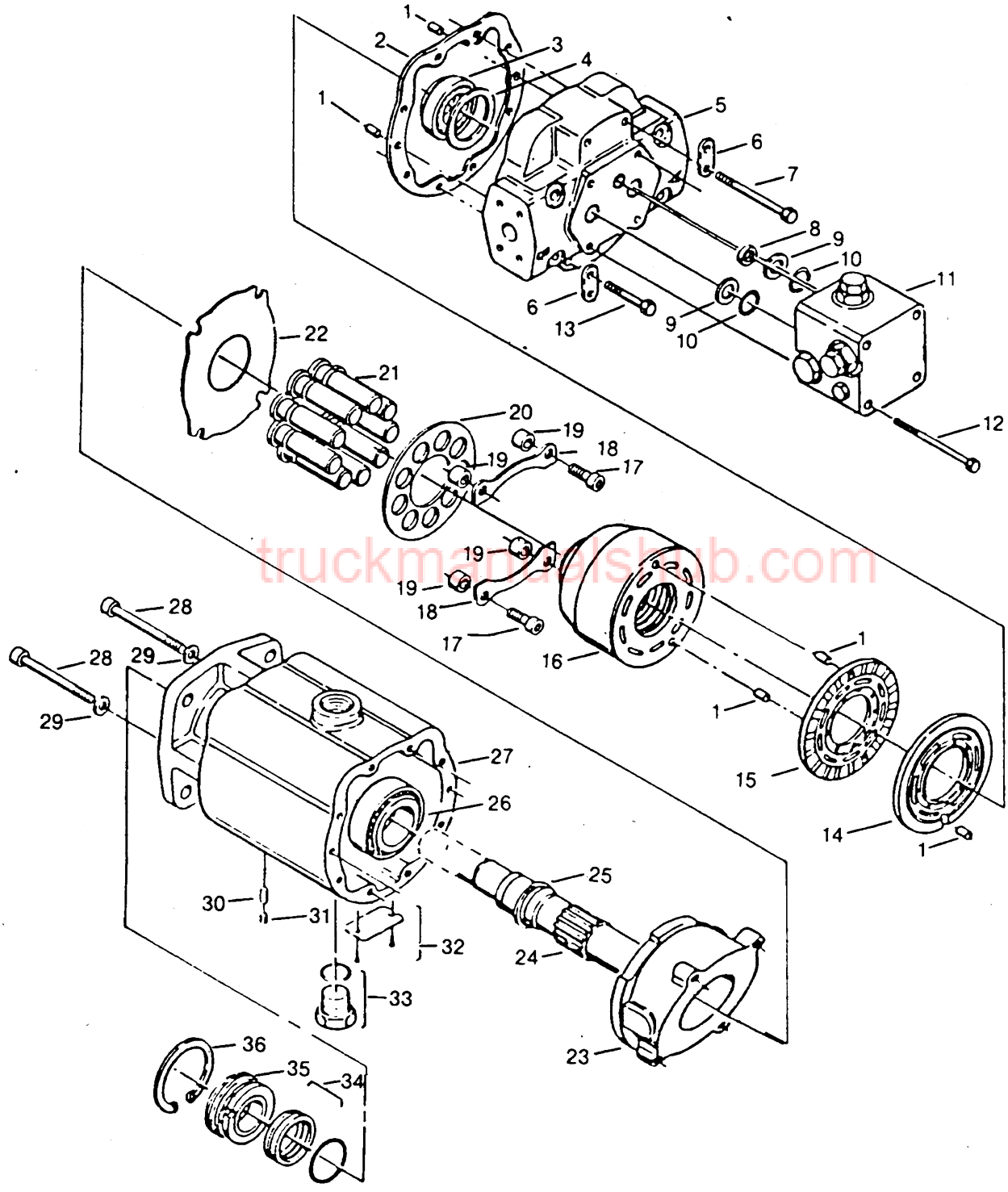
truckmanualshub.com

50
20
29

1401,5020,BZ -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА МОТОРА



truckmanualshub.com

50
20
30

HX,1401,5020,EG-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Установочный штифт
2-Прокладка
3-Подшипник
4-Уплотнительное кольцо
5-Крышка
6-Подъемники (2 шт)
7-Болты (6 шт.)
8-Кольцевое уплотнение квадр. сечения с острой кромкой
9-Упорная шайба
10-Кольцо круглого сечения
11-Блок клапанов
12-Болт (4 шт)
13-Болт (2 шт)
14-Тарельчатый клапан
15-Плита подшипника
16-Барабан втулок
17-Болт (4 шт)
18-Держатель (2 шт)
19-Втулка (4 шт)
20-Скользящая стопорная плита
21-Поршень и направляющие (9 шт)
22-Упорная плита
23-Наклонный диск
24-Приводной вал
25-Упорное кольцо
26-Подшипник
27-Корпус мотора
28-Болт (2 шт)
29-Шайба (2 шт)
30-Установочный штифт
31-Пробка
32-Идентификаторная пластина с болтами соеденит. муфты
33-Сливная пробка с кольцом
34-Вращающийся уплотнитель с кольцом
35-Стационарный уплонитель
36-Стопорное кольцо

Название деталей мотора

HX,1401,5020,EH-19-11DEC92

1. При сборке мотора используйте список названия деталей. Установите новые кольца круглого сечения и уплотнители. Нанесите петролатум на кольца круглого сечения и на чистовые поверхности. Смажьте чистым гидравлическим маслом все детали.

truckmanualshub.com

50
20
31

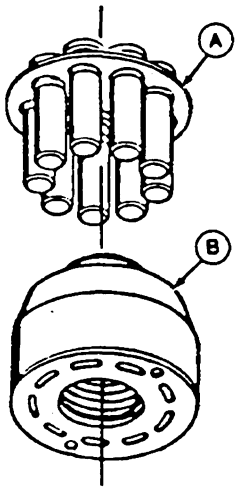
1401,5020,CB -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

2. Промойте детали в чистом растворителе. Просушите сжатым воздухом. Замените все поврежденные детали. Не используйте напильники или крупную наждачную бумагу на чистовых поверхностях. Замените уплотнители и кольца круглого сечения.

3. Смажьте кольца круглого сечения во время сборки. Смажьте подшипники и чистовые поверхности чистым гидравлическим маслом.

4. Смажьте и установите направляющий башмак (A) в барабан втулок (B). Смажьте латунные скользящие поверхности чистым гидравлическим маслом.



H44041 -UN-15JUL92

50
20
32

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,H -19-08APR92

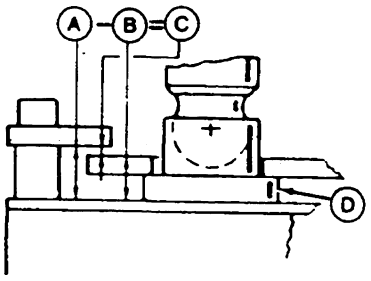
5. Проверьте установленный зазор:

Измерьте высоту установки шайбы. Шайба должна быть установлена до упора.

Измерьте толщину фланца поршня (C) и скользящей стопорной плиты (B). Отнимите этот размер от размера шайбы (A) и получите размер зазора.

Этот размер не должен превышать 0.02 мм (0.008 дюйма). Если размер превышает установленный, то замените изношенные детали, т.е. направляющие клапанов, упорную плиту, держатель и пластину.

Установочный размер= A - (C+B)



H44042 -UN-15JUL92

A-Высота шайбы
B-Упорная плита
C-Скользящая кромка
D-Направляющая поршня

HX,1401,5020,I -19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

ВАЖНОЕ: Резьбовой замок и уплотнитель должны контактировать только с теми частями, которые предназначены для этого. Пользуйтесь растворителем без бензиносодержащей основы.

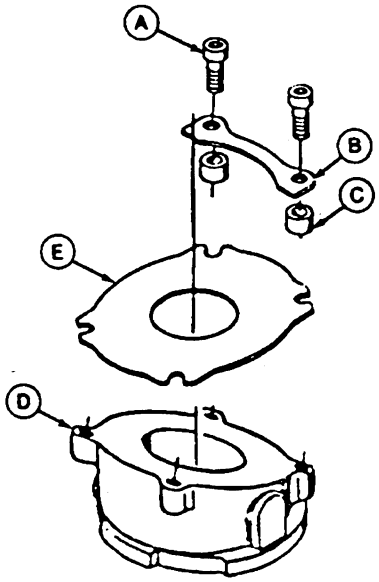
6. Нанесите одну две капли замка и герметика (средней силы) на одну или две нитки резьбы в каждое из четырех отверстий на наклонном диске (D).

7. Смажьте и установите упорную плиту (E).

8. Выравните отверстия. Установите шайбы (C), фиксаторы (B) и болты (A) на одной стороне наклонного диска (D).

9. Положите барабан втулок на ровную и чистую поверхность, направляющими поршней вверх.

10. Осторожно установите наклонный диск на барабан, втулок слегка приподняв сторону без фиксатора. Опустите наклонный диск на установленный фиксатор вокруг направляющего башмака.



A-Болт (4 шт)
B-Фиксатор (2 шт)
C-Шайба (4 шт)
D-Наклонный диск
E-Упорная плита

truckmanualshub.com

H44043 -UN-15JUL92

50 20 33

HX,1401,5020,J -19-24JUL92

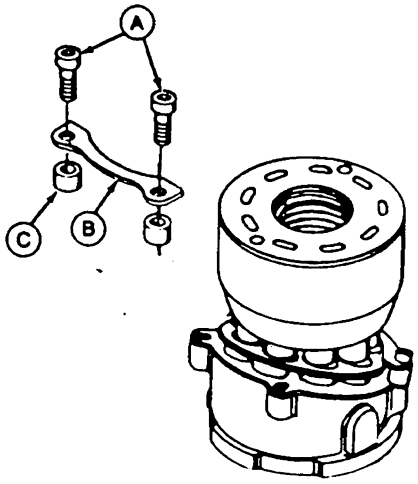
https://truckmanualshub.com/

11. Осторожно установите барабан втулок и наклонный диск так, чтобы наклонный диск был снизу. Установите оставшиеся шайбы (C), фиксатор (B) и болты (A). Затяните болты до 22 Н-м (16-19 ф-ф).

ЗАМЕЧАНИЕ: Если используется толщинометр, убедитесь, что он установлен между фиксатором и упорной плитой. Скользящие поверхности могут быть повреждены, если толщинометр вставляется между упорной частью юбки поршня и упорной плитой.

12. Установите барабан цилиндров и наклонный диск так, чтобы барабан втулок лежал на ровной и чистой поверхности.

13. Смажьте и установите выход вала в барабане цилиндров.



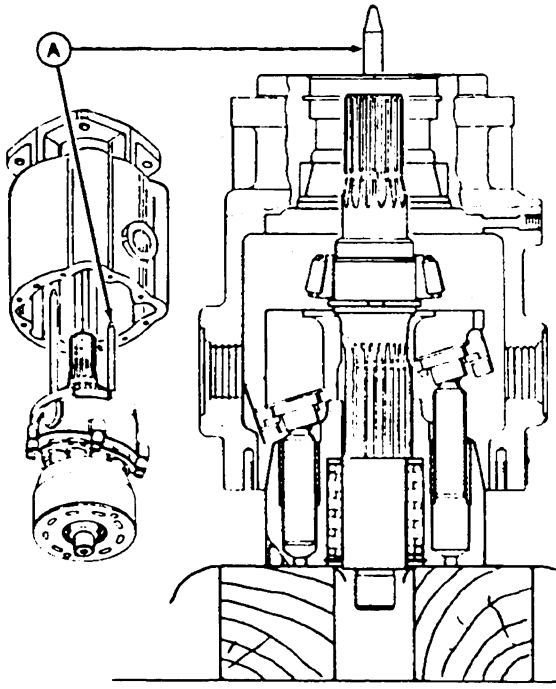
-UN-15JUL92
H44039

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,K -19-24JUL92

14. Установите два болта (направляющие) 5/16 x 6 д. (A) в наклонный диск, затем установите наклонный диск в гнездо корпуса. Убедитесь, что установочный штифт в корпусе установлен по метке на диске.

15. Осторожно опустите корпус на вал, диск и барабан цилиндров.



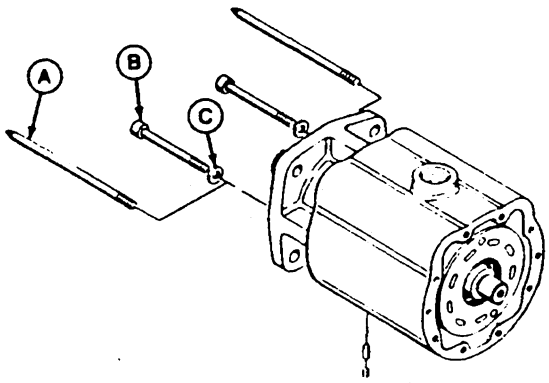
-UN-15JUL92
H44044

HX,1401,5020,L -19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

16. Придерживайте барабан цилиндров в корпусе. Установите мотор на бак и снимите направляющие болты (A).

17. Установите болты наклонного диска (B) с новыми специальными шайбами (C). Затяните болты до 27-33 Н-м (20-24 ф-ф).



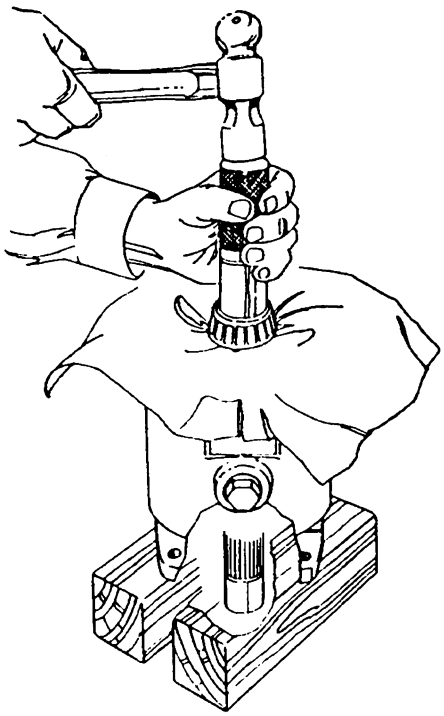
H44045 -UN-15JUL92

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,M -19-08APR92

18. Осторожно установите мотор на брусы валом вниз так, чтобы не ударить вал, и чтобы он не вышел из направляющей.

19. Используйте пресс или специальную выколотку для установки подшипника крышки на вал. Конический подшипник должен сесть на упорное кольцо вала.



H45058 -UN-01SEP92

HX,1401,5020,N -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

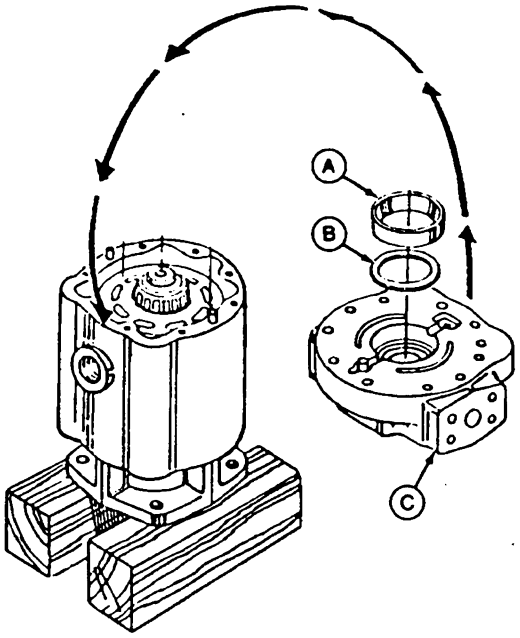
20. Установите два установочных штифта и уплотнитель на крышку.

21. Смажьте и установите прокладки (B) и наружное кольцо подшипника (A) в крышку.

22. Проверьте люфт вала, установив крышку без тарельчатого клапана или упорной плиты подшипника. Это устраняет давление пружины барабана цилиндров на вал.

23. Установите болты на крышку, равномерно затянув до 53 Н-м (39 ф-ф) на конечном приводе с зубчатым колесом и зубчатым валом, и до 85 Н-м (63 ф-ф) на планетарном конечном приводе.

24. Поставьте мотор на крышку. Осадите выход вала внутрь.



H44046 -UN-15JUL92

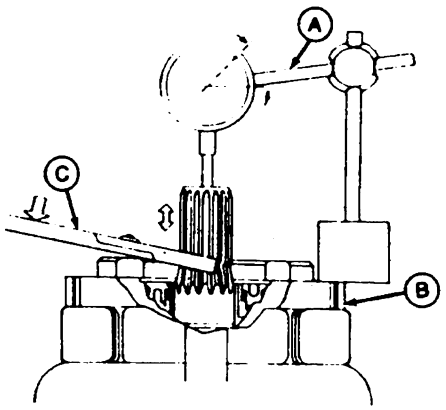
50
20
36

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,O -19-24JUL92

25. Установите индикатор (A) на крепежный фланец (B), рычаг прибора установив на конец вала. При помощи пасатиж (C) утопите вал вниз насколько это возможно.

26. Вытягивая вал, определите его люфт. Люфт должен быть в пределах 0.05 - 0.17 мм (0.002-0.007 д.). Отрегулируйте люфт при помощи прокладок под наружным кольцом подшипника в крышке.



H44047 -UN-15JUL92

HX,1401,5020,P -19-08APR92

https://truckmanualshub.com/

27. Основательно смажьте упорную плиту подшипника на барабане цилиндров петролатумом перед установкой.

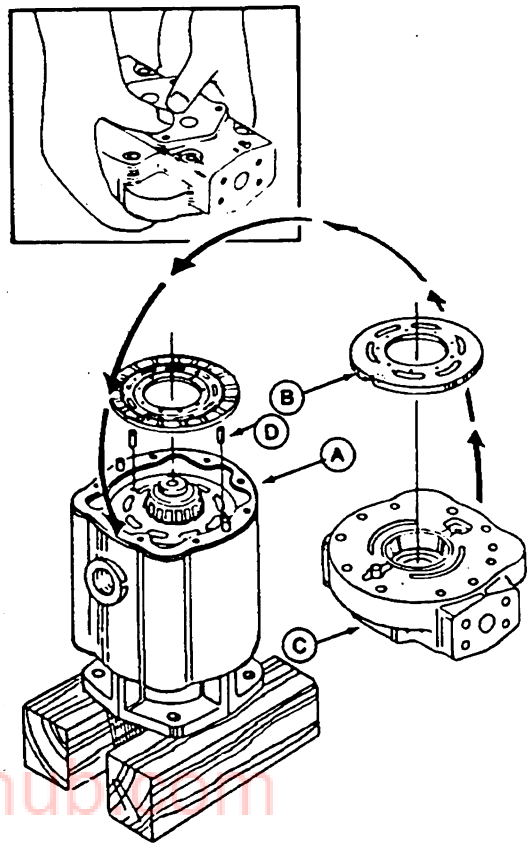
28. Установите прокладку крышки (A).

29. Смажьте тарельчатый клапан (сторону, направленную к крышке) петролатумом и установите на крышку (C). Совместите установочный штифт (D) на крышке с отверстием на плите.

30. Поддерживая тарельчатый клапан в крышке, совместите отметки и установите крышку.

31. Вверните болты в крышку, медленно и равномерно. Затяните до 53 Н-м (39 ф-ф) на конечном приводе с зубчатым колесом и зубчатым валом, и до 85 Н-м (63 ф-ф) на планетарном конечном приводе.

32. Заворачивайте болты в звездообразном порядке, затем затяните каждый болт еще раз, чтобы отбалансировать прижатие прокладки.



H45069 -UN-01SEP92

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,Q -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

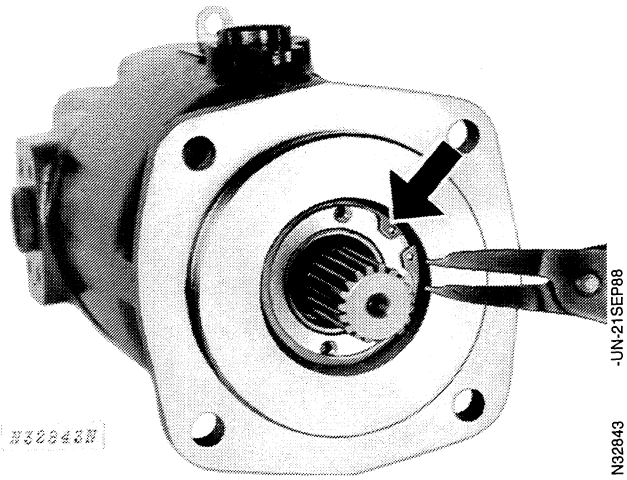
33. Очистите площадь вокруг вала очистителем (типа очистителя для электроконтактов (SCOTH™ 3M # 1606) или чистым растворителем из баллончика.

ВАЖНОЕ: Не используйте растворитель из бака для промывки деталей. Этот растворитель может быть загрязнен и не годен для промывки площадки вокруг вала.

34. В случае установки нового вращающегося уплотнителя смойте антикоррозийную смазку с новых вращающегося и стационарного уплотнителей. Используйте тот же растворитель, что и для очистки площадки вокруг вала.

35. Зажмите вращающийся уплотнитель при помощи специального инструмента JDG 351.

36. Повторно очистите уплотнитель распыляющим очистителем или растворителем.



50
20
38

ВАЖНОЕ: Не трогайте уплотнительные поверхности вращающегося и стационарного уплотнителей после промывки. Эти поверхности очень чувствительны и достаточно оставить след от пальца, чтобы они начали пропускать жидкость.

truckmanualshub.com

37. Осторожно установите вращающийся уплотнитель напротив обоймы подшипника установленного внутри на вале. Не трогайте и не поцарапайте уплотнительные поверхности, чтобы избежать течи.

38. Установите неподвижный уплотнитель как указывалось выше и установите его. Вдавите уплотнитель во фланец. Будьте осторожны, не трогайте и не повредите кольцо большого круглого сечения на стопорной кольцевой канавке.

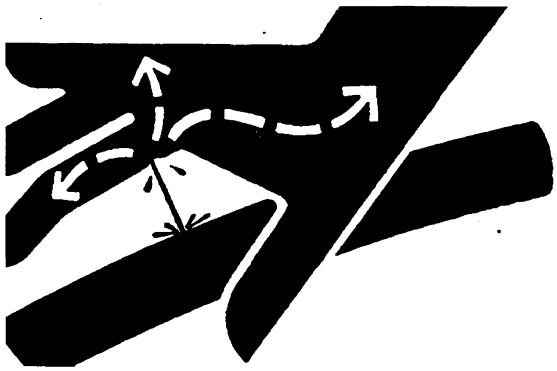
39. Используя специальные пасатижи из набора JDG 114, установите новое стопорное кольцо (указано стрелкой), скошенными концами наружу. Убедитесь, что стопорное кольцо полностью установлено в канавке. Не повредите чистовую поверхность.

40. Проверните вал, не повредив шлицы. Если вал заедает, проверьте люфт еще раз и установите прокладки.

HX,1401,5020,CA-19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА БЛОКА КЛАПАНОВ МОТОРА (СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ)



X9811 -UN-23AUG88

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Избегайте попадания на кожу жидкости под высоким давлением, которая проникнув под нее может нанести серьезную рану. Чтобы избежать этого, необходимо устранить давление в системе до начала ее снятия или снятия вспомогательных линий.Перед включением системы затяните все соединения. При помощи картона проверьте места соединения на течь. Защищайте руки и тело от попадания жидкости.

В случае получения какого либо повреждения, срочно вызовите врача. При попадании жидкости на кожу её необходимо устранить в течении нескольких часов во избежании гангрены. Врачи, незнакомые с таким типом повреждений, могут обратиться в Медицинское отделение компании, в Молине, Иллинойс, или в другие компетентные медорганизации.

50
20
39

1. Остановите двигатель. Понизьте гидравлическое давление в системе.

truckmanualshub.com

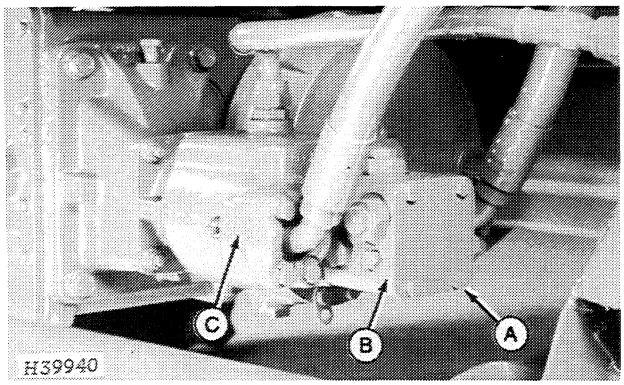
ВАЖНОЕ: Если вы отсоединяете шланги, трубки или какие либо другие компоненты гидростатической системы, всегда помечайте их, чтобы при повторной сборке вы установили их как было ранее.

Также, если вы отсоединяете шланги, трубки или какие-либо другие компоненты гидростатической системы, всегда устанавливайте пластиковые заглушки, чтобы предотвратить попадание грязи. Никогда не используйте материю, т.к. она содержит пух, который может повредить систему.

Шланги высокого давления имеют переходники с фиксирующим кольцом круглого сечения. Снимая переходники такого рода всегда тщательно очищайте внутреннюю поверхность и устанавливайте новое кольцо, для более жесткого уплотнения и избежания течи.

1401,5020,CO -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/



2. Прочертите линию между блоком клапанов и мотором для правильной последующей установки.

3. Снимите 4 болта (A), блок (B) с мотора (C). Снимать мотор нет необходимости. Поместите какой либо контейнер под блок для сбора масла, которое вытекает при при снятии блока.

4. Пластиковыми пробками закупорьте отверстия на крышке мотора, чтобы потеря масла была минимальной.

5. Накройте крышку мотора пластиковым пакетом, чтобы грязь не попадала на узел.

6. Отремонтируйте блок клапанов при необходимости.

7. Приставьте блок (B) к мотору (C) и установите болты (A). Затяните их до 38 Н-м (28 ф-ф).

8. Проверьте уровень масла. Запустите двигатель и прокачайте систему. (См. порядок действий в этом разделе).

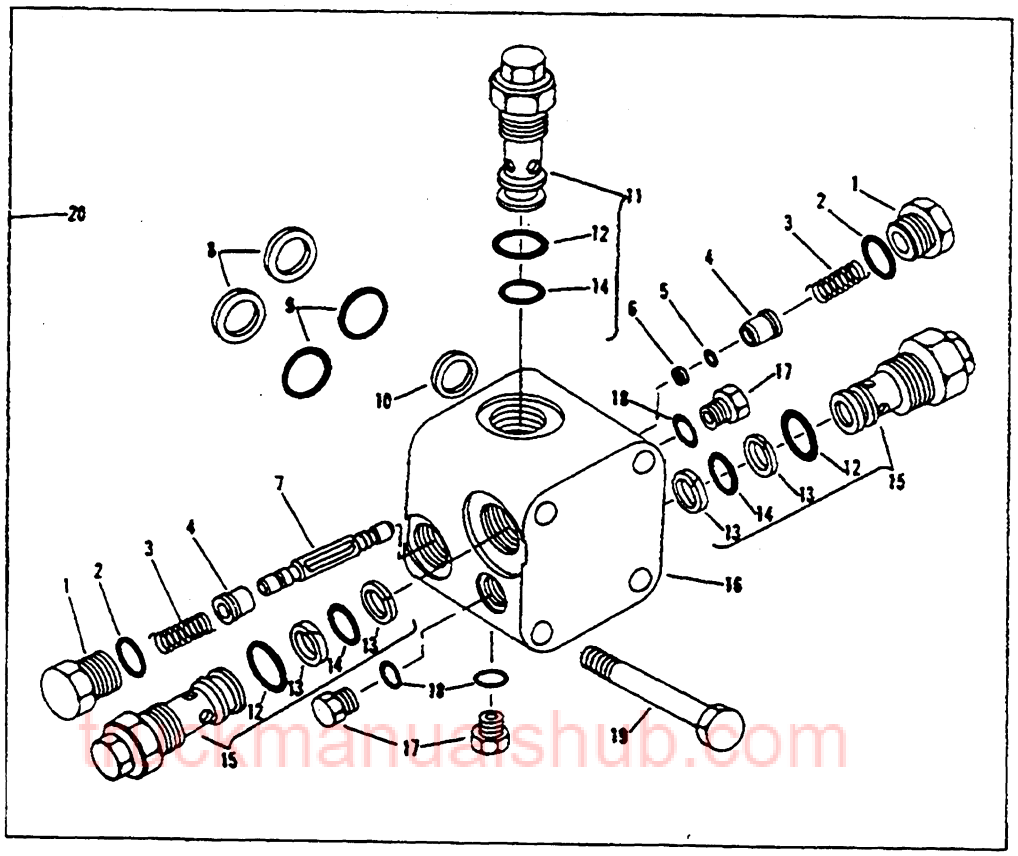
50
20
40

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,S -19-08APR92

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ БЛОКА КЛАПАНОВ МОТОРА



1-Пробка (2шт.)
2-Кольцо круглого сечения (2 шт.)
3-Пружина (2 шт.)
4-Клапан (2 шт.)
5-Кольцо круглого сечения
6-Кольцо
7-Золотник
8-Шайба (2 шт.)
9-Кольцо круглого сечения (2 шт.)
10-Уплотнитель
11-Клапан
12-Кольцо круглого сечения (3 шт.)
13-Кольцо (4 шт.)
14-Кольцо круглого сечения
15-Клапан (2 шт.)
16-Блок
17-Пробка (3 шт.)
18-Кольцо круглого сечения (3 шт.)
19-Болт (4 шт.)
20-Клапан

1. Снимите резьбовые пробки (1), затем шпулю поршня и другие составные части блока.

2. Снимите регулировочный клапан низкого давления (11).

3. Снимите клапана сброса высокого давления (15) с обоих сторон блока. Вверните резьбовые пробки в корпус.

HX,1401,5020,CC-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

4. Промойте растворителем все детали и тщательно просушите.

5. Проверьте детали на износ и на всякого рода повреждения. Замените, если необходимо. Если регулировочный клапан низкого давления или клапан сброса высокого давления повреждены, необходимо заменить узел полностью, отдельные детали не заменяются.

6. Установите новое кольцо круглого сечения на резьбовые пробки и на клапана.

7. Установите клапана сброса высокого давления и регулировочный клапан низкого давления в блок. Затяните до 163-197 Н-м (120-145 ф-ф).

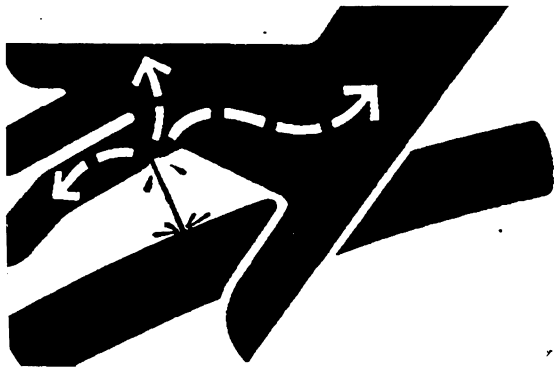
8. Установите составные части челночного клапана. Затяните резьбовые пробки до 92-111 Н-м (68-82 ф-ф).

1401,5020,CR -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО НАСОСА



X9811 -UN-23AUG88

1. Тщательно очистите насос и места, прилегающие к нему.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Избегайте попадания на кожу жидкости под высоким давлением, которая проникнув под нее может нанести серьезную рану. Чтобы избежать этого, необходимо устранить давление в системе до начала ее снятия или снятия вспомогательных линий.Перед включением системы затяните все соединения. При помощи картона проверьте места соединения на течь. Защищайте руки и тело от попадания жидкости.

В случае получения какого либо повреждения, срочно вызовите врача. При попадании жидкости на кожу её необходимо устранить в течении нескольких часов во избежании гангрены. Врачи, незнакомые с таким типом повреждений, могут обратиться в Медицинское отделение компании, в Молине, Иллинойс, или в другие компетентные медорганизации.

truckmanualshub.com

2. Остановите двигатель. Понизьте гидравлическое давление в системе.

ВАЖНОЕ: Если вы отсоединяете шланги, трубки или какие либо другие компоненты гидростатической системы, всегда помечайте их, чтобы при повторной сборке вы установили их как было ранее.

Также, если вы отсоединяете шланги, трубки или какие-либо другие компоненты гидростатической системы, всегда устанавливайте пластиковые заглушки, чтобы предотвратить попадание грязи. Никогда не используйте материю, т.к. она содержит пух, который может повредить систему.

Шланги высокого давления имеют переходники с фиксирующим кольцом круглого сечения. Снимая переходники такого рода всегда тщательно очищайте внутреннюю поверхность и устанавливайте новое кольцо, для более жесткого уплотнения и избежания течи.

1401,5020,CS -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

3. Установите вакуумный насос D15032 на резервуар. Слейте жидкость из резервуара. Приблизительный объем 34 л (36 кварт).

4. Отсоедините линии от насоса (A) и нагнетающего насоса (B). Снимите эти узлы не разъединяя. Установите пробки на линии или накройте их.

5. Отсоедините линии и управляющий трос от гидростатического насоса (C).

6.Снимите щиток (D) сзади разгрузочного шнека.

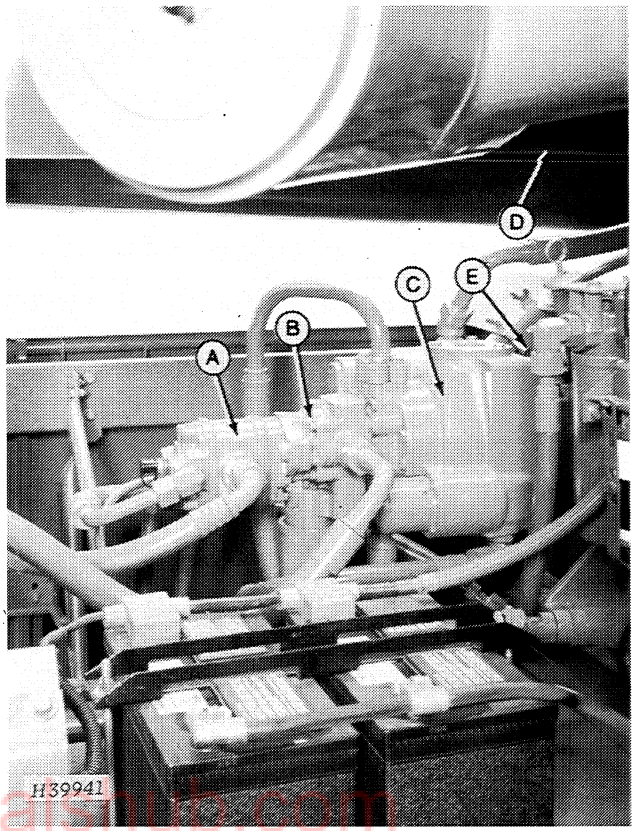
7. Отпустите шумогаситель и поверните его в сторону.

8. Обвяжите насос нейлоновой нитью или цепью.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Приблизительный вес насоса равен 68 кг. (160 ф.).

9. Снимите 4 болта (E) и насос.

A-Главный гидравлический насос
B-Нагнетающий насос
C-Гидростатический насос
D-Защитный экран
E-Болт (4 шт.)



1401,5020,CT -19-12SEP91

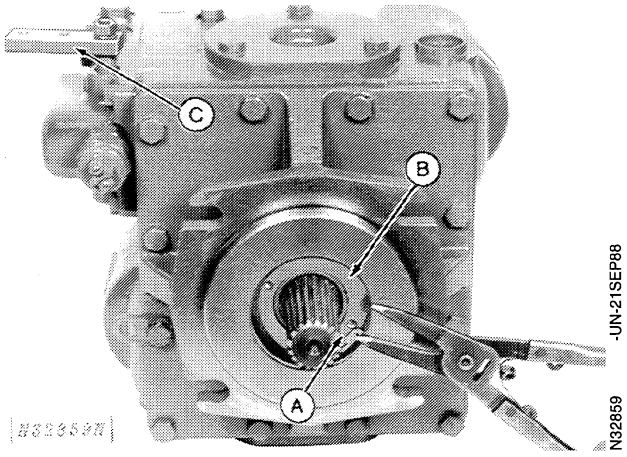
50
20
44

РАЗБОРКА ПРИВОДНОГО НАСОСА

ВАЖНОЕ: Чистота чрезвычайно важна при разборке. Убедитесь, что никакие инородные частицы не попадут в насос.

1. Очистите насос и слейте масло.

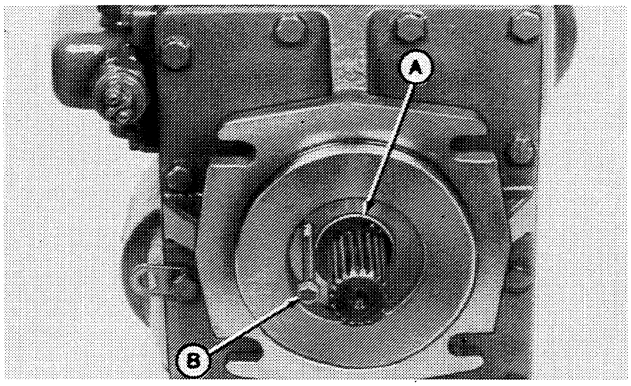
2. Снимите стопорное кольцо (A), поддерживая уплотнитель (B). Не упирайте насос на рычаг управления (C).



HX,1401,5020,T -19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

3. Снимите неподвижный уплотнитель (A), используя специальный болт 1/4 UNC (B). Заверните уплотнитель в чистую бумагу.

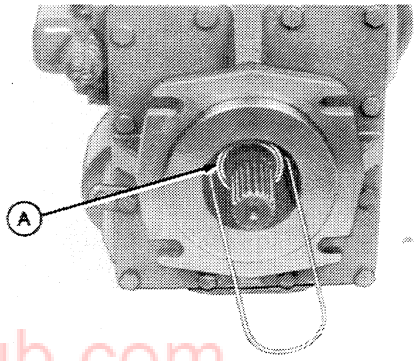


HX,1401,5020,U -19-08APR92

4. Снимите вращающийся уплотнитель (A), используя специальное приспособление JDG351.

ВАЖНОЕ: Не повредите внутреннюю поверхность уплотнителя. Заверните его в чистую бумагу.

5. Снимите кольцо круглого сечения, если оно не вышло вместе с уплотнителем.



truckmanualshub.com

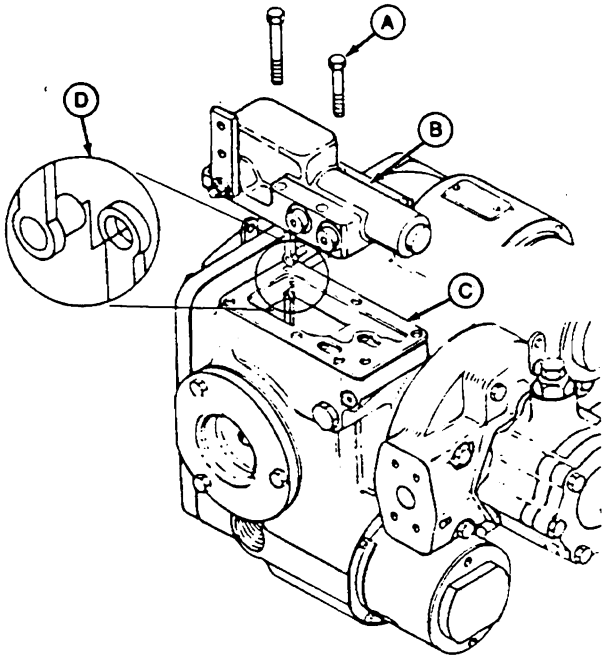
HX,1401,5020,V -19-08APR92

6. Снимите шесть болтов (A), которые держат регулировочный клапан на насосе.

7. Уберите клапан (B) в сторону от насоса и отсоедините рычажный механизм (D).

8. Снимите прокладку (C).

A-Болты (6 шт.)
B-Контрольный клапан
C-Прокладка
D-Рычажный механизм



HX,1401,5020,W -19-08APR92

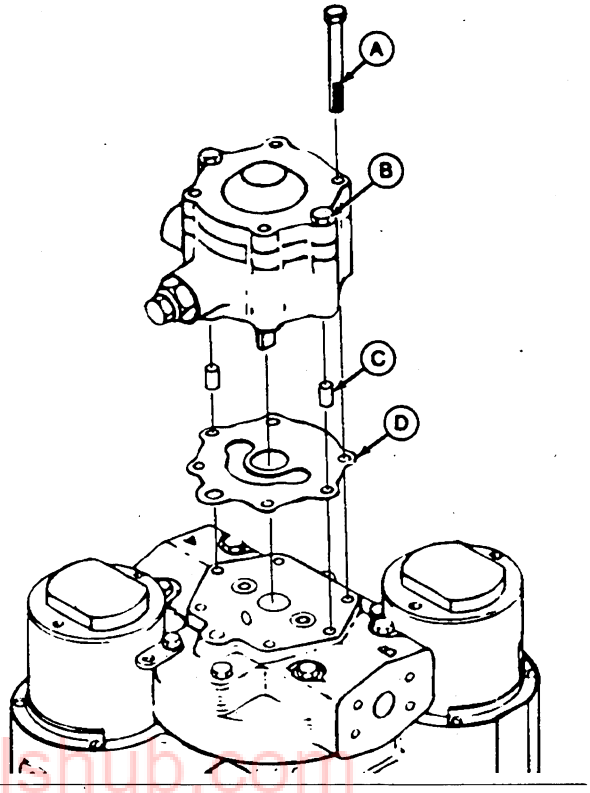
https://truckmanualshub.com/

9. Установите насос на деревянные блоки.

10. Снимите 4 болта (A). Не снимайте 2 болта (B), т.к. они держат нагнетающий насос. Не пытайтесь приподнять его при помощи какого-либо рычага. Сдвиньте его, используя мягкий деревянный молоток.

11. Снимите прокладку (G) и установочный штифт (C).

A-Болты (4 шт.)
B-Болты (2 шт.)
C-Установочный штифт
D-Прокладка

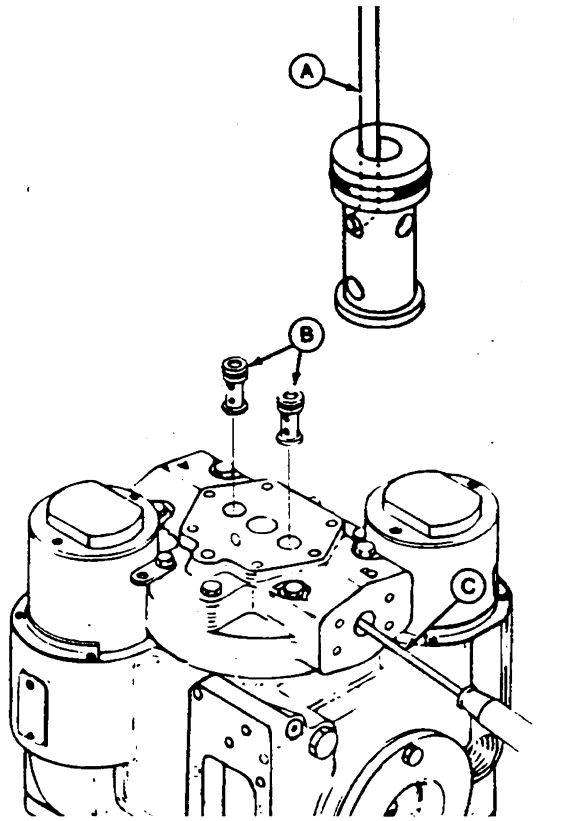


HX,1401,5020,X -19-24JUL92

truckmanualshub.com

12. Осмотрите запорные клапана (B). Если вы увидите масло в отверстиях, то клапана работают нормально. Если масла нет, то они вероятно пропускают масло и их необходимо заменить.

13. Снимите два запорных клапана. Для этого вставьте отвертку в отверстие подачи высокого давления на крышке, чтобы снять запорные клапана (B), или используйте специальный инструмент (A), который можно сделать из прута. Вставьте крючок во внутрь клапана зацепив за отверстие, затем вытяните его из крышки.



HX,1401,5020,Y -19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

ВАЖНОЕ: Внутренние детали подпружинены. Снимайте крышку правильно, чтобы избежать повреждения деталей. Извлекайте детали осторожно. Все детали изготовлены с большой точностью.

14. Снимите 6 из 8 болтов (A). Оставьте два из них друг против друга.

15. Ослабьте два оставшихся болта на один-два оборота. Крышка (H) должна приподняться . Если нет, то простучите ее киянкой.

16. Откручивайте болты медленно и равномерно, чтобы снять напряжение пружины.

17. Снимите болты и крышку (H). Переверните крышку и положите на чистую тряпку.

ВАЖНОЕ: пластина клапанов (F) может быть снята вместе с крышкой. Не уроните эту пластину.

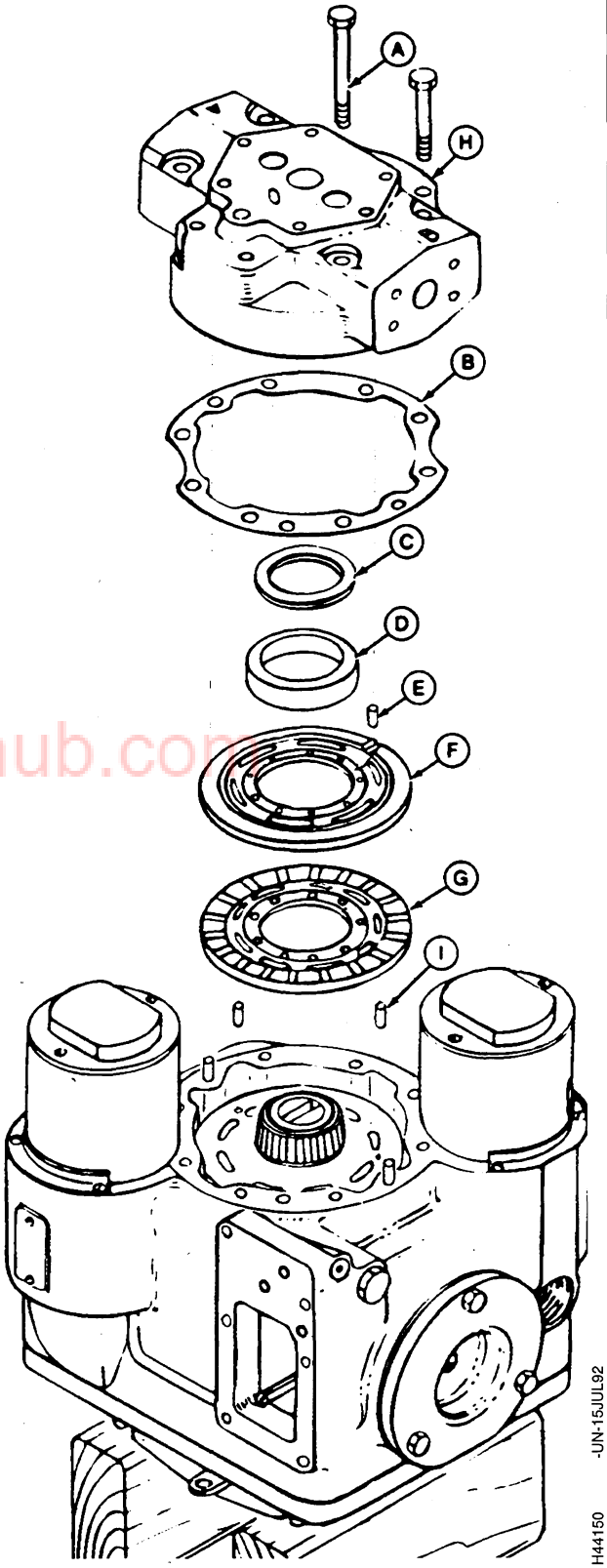
18. Снимите пластину клапанов (F) и установите штифт (E).

19. Снимите наружное кольцо подшипника (D). Оно свободно установлено в крышке. Снимите уплотнители (C).

20. Снимите упорную плиту подшипника (G) и прокладку (B).

21. Снимите два установочных штифта (I).

A-Болты (4 шт.)
B-Прокладка
C-Установочный штифт
D-Наружное кольцо подшипника
E-Установочный штифт
F-Тарельчатый клапан
G-Упорная плита подшипника
H-Крышка
I-Установочный штифт (2 шт.)

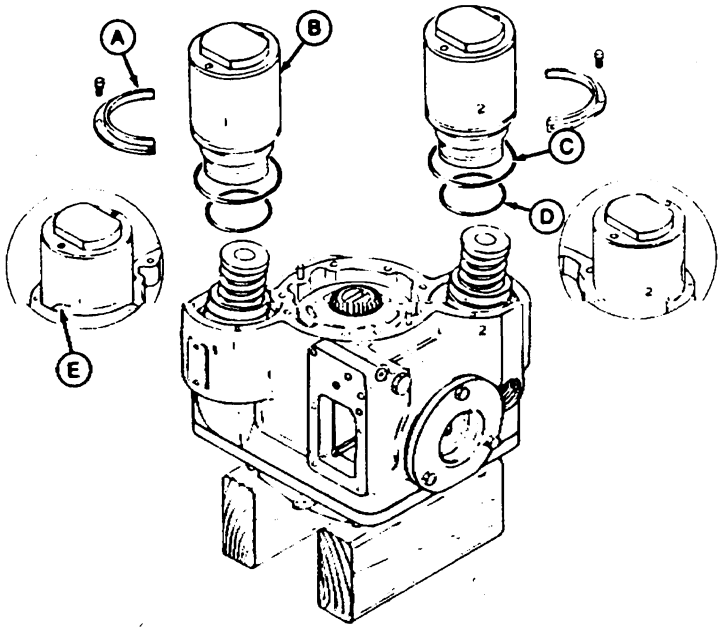


truckmanualshub.com

50
20
47

HX,1401,5020,Z -19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

A-Фиксатор(2 шт.)
B-Втулка (2 шт.)
C-Кольцо круглого сечения (2 шт.)
D-Кольцо круглого сечения (2 шт.)
E-Отметка

22. Сделайте метки на корпусе и на втулках (B), чтобы правильно установить их после разборки.

23. Снимите фиксаторы (A).

24. Сделайте метки (E) на каждой втулке (B). (Сделайте горизонтальную метку в месте где корпус и втулка соприкасаются; затем вертикальную, начинающуюся на втулке и заканчивающуюся на корпусе. Эти метки укажут насколько ввинчивать втулки во время сборки.

25. Снимите втулки.

26. Снимите кольца круглого сечения (C-D).

HX,1401,5020,AA-19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

27. Установите насос местом крепления регулировочного клапана вверх.

28. Снимите 12 болтов (A).

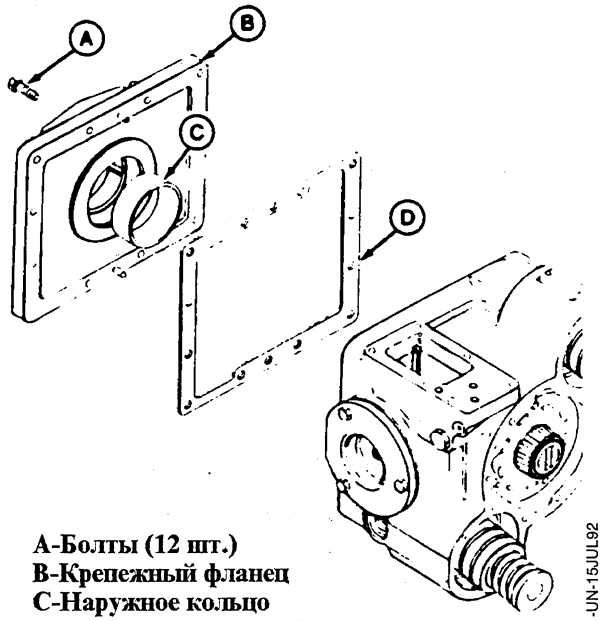
29. Снимите крепежный фланец (B). Если необходимо подстучите киянкой.

30. Снимите прокладку (D).

ЗАМЕЧАНИЕ: Не извлекайте наружное кольцо подшипника из крепежного фланца , если оно не повреждено, или, если упорный подшипник был заменен.

31. Снимите наружное кольцо подшипника (C). Кольцо запрессовано. Будьте осторожны, чтобы не повредить крепежный фланец.

32. Установите наружное кольцо подшипника. Запрессуйте его до упора.



A-Болты (12 шт.)
B-Крепежный фланец
C-Наружное кольцо подшипника
D-Прокладка

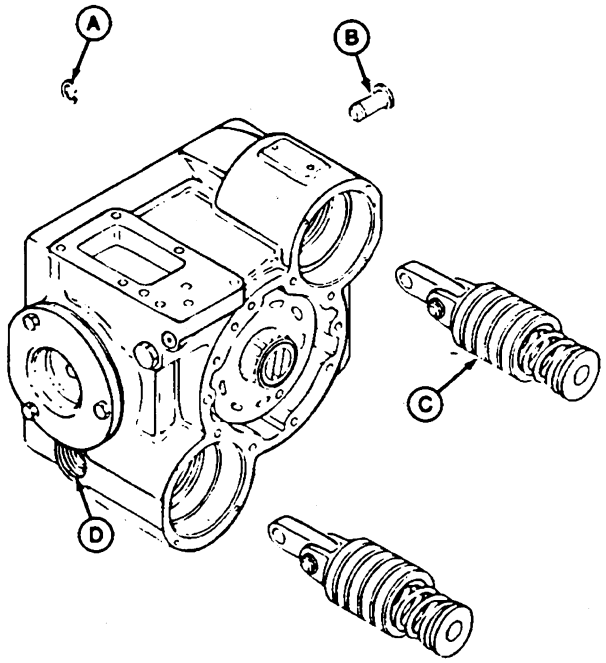
H44152 -UN-15JUL92

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,AB-19-11DEC92

33. Снимите фиксаторные кольца (A) со штифтов (B), соединяющие поршни (C) с наклонным диском. Извлеките штифты через отверстия слива (D) и затем извлеките поршни.

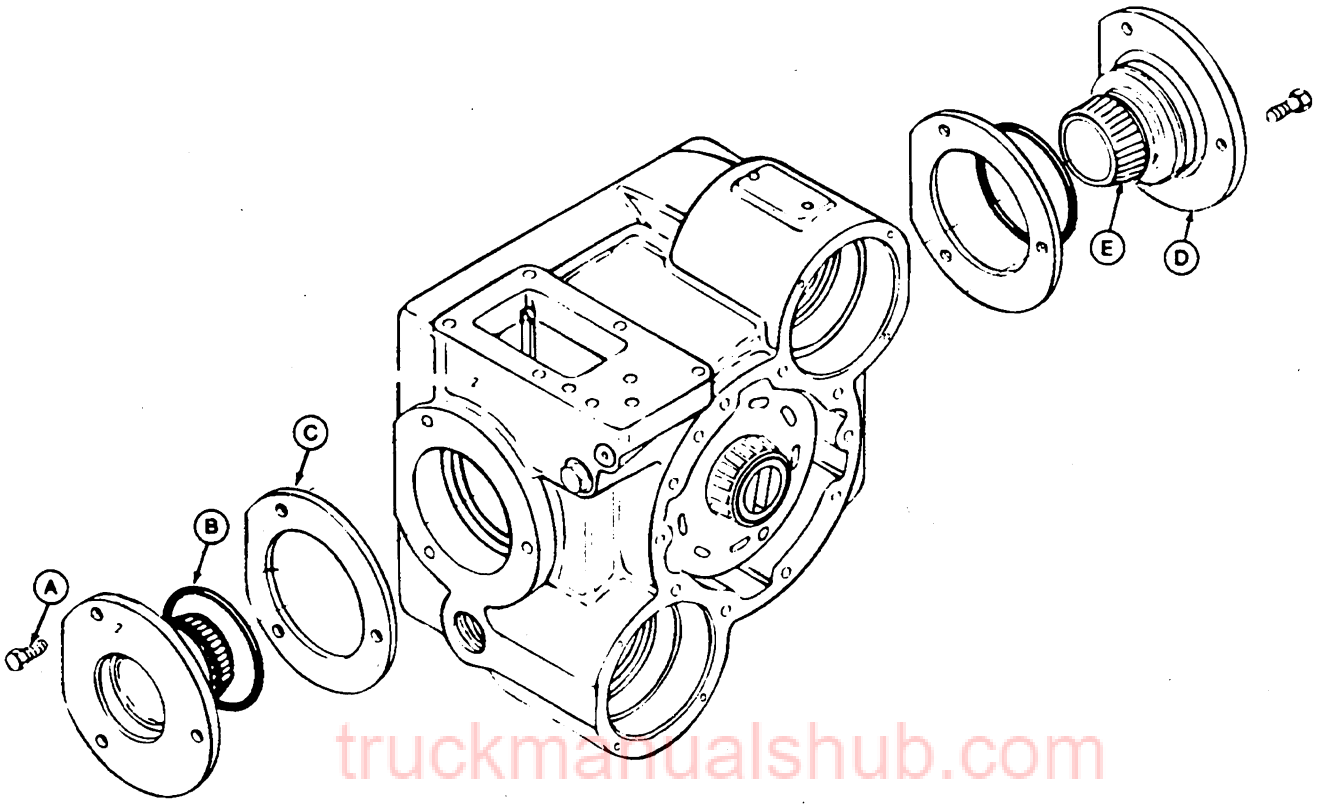
A-Фиксаторное кольцо (2 шт.)
B-Штифт (2 шт.)
C-Поршень (2 шт.)
D-Отверстия слива



H44153 -UN-15JUL92

HX,1401,5020,AC-19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/



H44154 -UN-15JUL92

truckmanualshub.com

A-Болт (6 шт.)
B-Кольцо круглого сечения (2 шт.)
C-Прокладка (как необходимо)
D-Цапфы (2 шт.)
E-конический подшипник

34. Сделайте метки на корпусе и цапфах (D), чтобы установить их на то же место при сборке.

35. Снимите болты (A).

36. Цапфы прочно установлены. Используйте молоток, чтобы их ослабить. Вверните скользящий молоток в отверстие с резьбой в цапфе. Используйте болт 3/8-16 на комбайнах с конечным приводом с зубчатой рейкой и с зубчатым валом. Используйте болт 7/16-14 на комбайнах с планетарным конечным приводом. Снимите цапфы (D) и прокладки (C).

ВАЖНОЕ: Прокладки держите отдельно к каждой цапфе. Они могут быть установлены только на ту же цапфу. Прокладки дают предварительный натяг подшипникам.

37. Снимите кольцо круглого сечения (B).

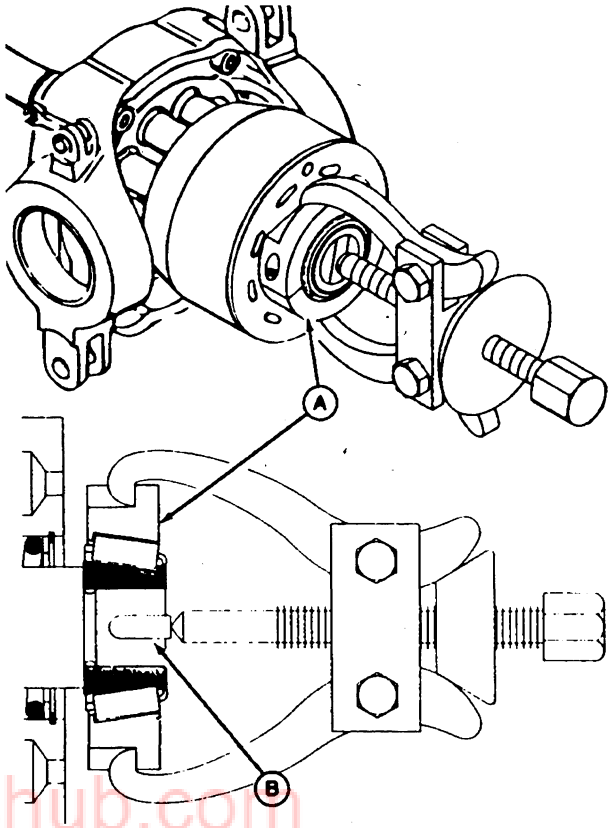
38. Снимите конический подшипник (E), если он поврежден. Подшипники запрессованы в посадочном месте.

HX,1401,5020,AD-19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

39. Осторожно снимите наклонный диск, барабан цилиндров и вал через крепежный фланец крышки.

40. Снимите конический подшипник, используя специальный съемник малого зазора (A) и распорную деталь (B). Распорка предотвращает вальцованный конец вала от сплющивания.



H44155 -UN-15JUL92

truckmanualshub.com

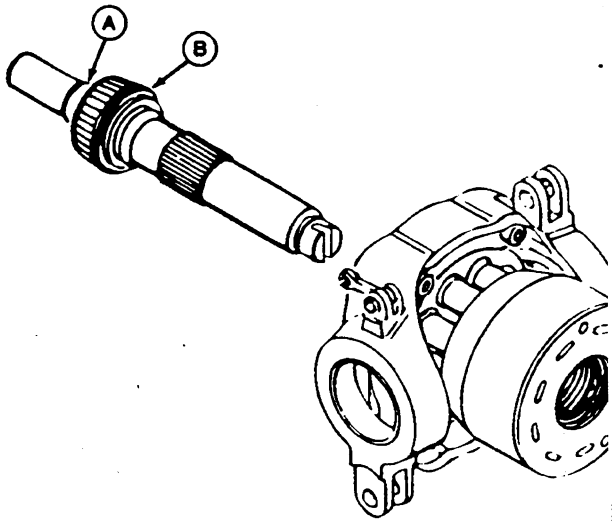
HX,1401,5020,AE-19-24JUL92

41. Извлеките вал и подшипник из наклонного диска и барабана цилиндров, но так, чтобы поршни не выходили из барабана.

42. В случае повреждения снимите конический подшипник (B) с вала. Подшипник запрессован.

ВАЖНОЕ: Не повредите уплотнительную поверхность (A) между шейкой и шпоночной канавкой.

43. Запрессуйте конический подшипник на вал, используя специальный инструмент из набора JDG630. Расположение подшипника на валу очень важно.



H44156 -UN-15JUL92

HX,1401,5020,AF-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

44. Установите наклонный диск (F) и барабан цилиндров (D) на одну из цапф, чтобы было легче снимать болты фиксаторной пластины (A). Снимите фиксаторную пластину (B) и ослабьте другую.

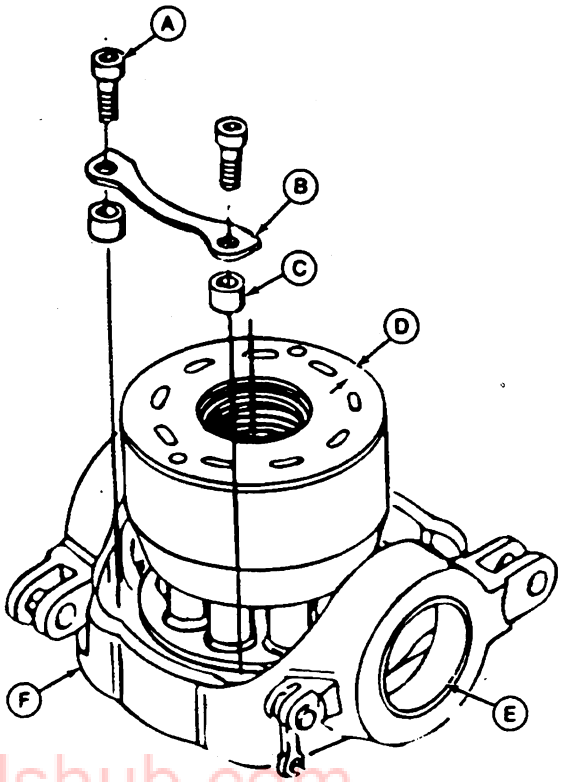
ВАЖНОЕ: Не выводите поршни из барабана.

45. Установите наклонный диск так, чтобы барабан был снизу. Снимите наклонный диск, подняв его и отделив фиксаторную пластину.

46. Снимите фиксаторную пластину и упорную плиту с наклонного диска.

47. Снимите наружные кольца подшипников (E) цапф в случае их повреждения. (Используйте длинную выколотку для снятия старых колец; затем осторожно запрессуйте новые в наклонный диск).

A-Болт (4 шт.)
B-Фиксаторная пластина (2 шт.)
C-Прокладка (4 шт.)
D-Барабан цилиндров
E-Наружное кольцо подшипника (2 шт.)
F-Наклонный диск



H44157 -UN-15JUL92

HX,1401,5020,AG-19-11DEC92

ЗАМЕЧАНИЕ: Разбирайте серво поршень только при необходимости замены деталей.

ВАЖНОЕ: Для сборки необходимо пометить поршни, втулки, корпус и крепления наклонного диска буквой, цифрой, краской и т.д.

48. Снимите фиксаторные зажимы (B), штифты (C) и поршни (E) с наклонного диска (A), затем разберите клапан.

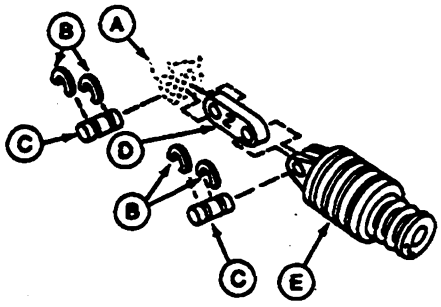
49. Сдавите подпружиненный стопор и пружины.

50. Снимите болт с подголовником с поршня.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Держатель пружины загружен во время разборки сервопоршня.

51. Осторожно и постепенно ослабьте болт с подголовником.

52. Снимите держатель и пружины.



N37733 -UN-29SEP88

A-Наклонный диск
B-Фиксаторы
C-Штифт
D-Соединение
E-Серво поршень

HX,1401,5020,AH-19-11DEC92

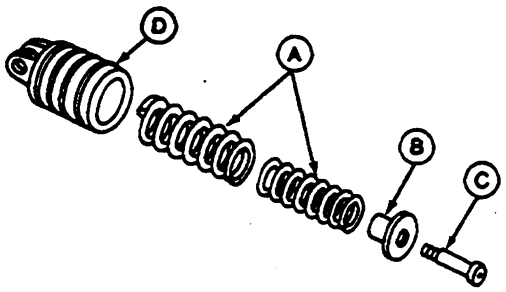
https://truckmanualshub.com/

53. Установите пружины (A) и фиксатор (B) в поршень (D).

54. Сожмите пружины.

55. Нанесите резьбовой замок и уплотнитель (средней силы) на болт (C), после этого вверните его. Затяните болт до 22-26 Н-м (192-228 ф-ф).

A-Пружины
B-Крепление
C-Болт с подголовником
D-Поршень



-UN-22SEP88
N37734

HX,1401,5020,AI-19-11DEC92

56. Если пружина (C) оказалась поврежденной или загрязненной, вдавите упорное кольцо (A), сжав пружину.

57. Снимите внешнее стопорное кольцо (B).

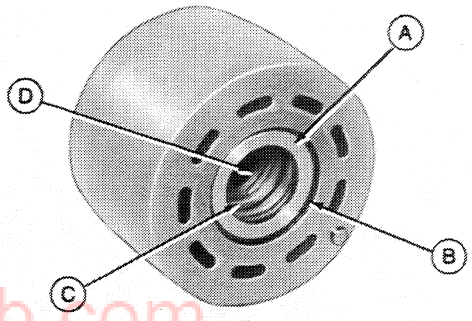
58. Снимите стопорное кольцо, пружину и внутренний конусообразный фиксатор.

59. Промойте детали растворителем и замените пружину.

60. Установите конусообразный фиксатор (D), конусом к шпонированному концу блока.

61. Установите наружный фиксатор (A) кромкой к открытому концу блока.

62. Вдавите пружину и внешний фиксатор, затем установите стопорное кольцо.



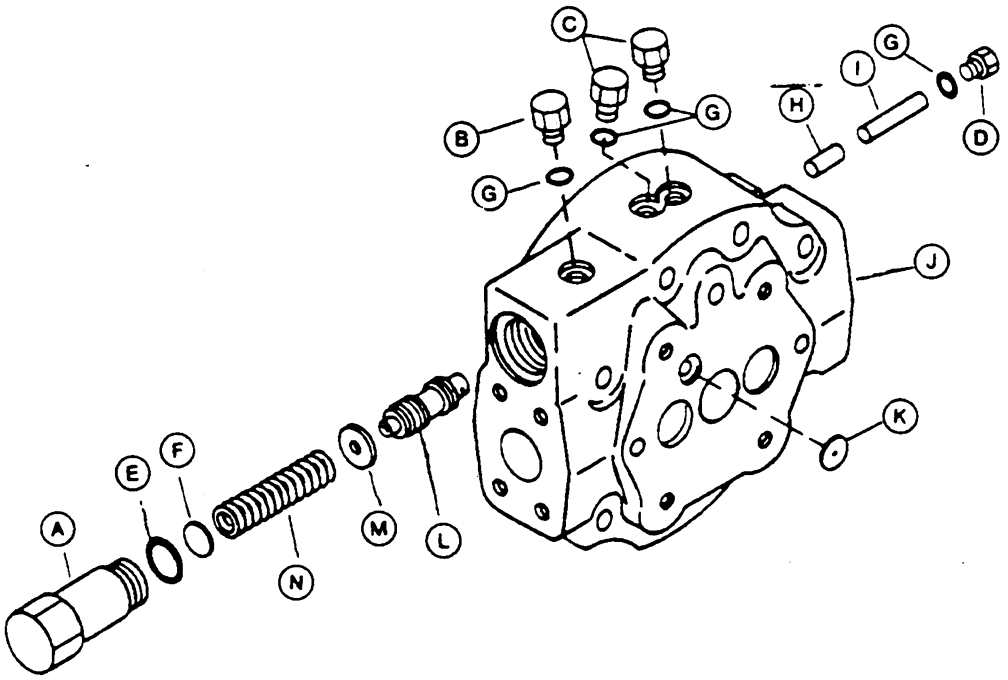
-UN-29SEP88
N36010

A-Стопорное кольцо
B-Внешнее стопорное кольцо
C-Пружина
D-Внутренний стопор

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,AJ-19-08APR92

https://truckmanualshub.com/



A-Стопор
B-Пробка (Включая кольцо круглого сечения)
C-Пробка (Включая кольцо круглого сечения) (2 шт.)
D-Пробка (Включая кольцо круглого сечения)
E-Кольцо круглого сечения
F-Комплект прокладок
G-Кольцо круглого сечения
H-Комплект игольчатых роликов
I-Комплект игольчатых роликов
J-Крышка
K-Жиклер
L-Золотник клапана
M-Шайба
N-Пружина сжатия

Крышка приводного насоса

63. После снятия крышки, продуйте внутренние ее отверстия и промойте детали чистым растворителем.

64. В случае износа или повреждения замените их.

65. Осмотрите жиклер и замените его, если после продувки он забит.

66. Снимите забитый жиклер при помощи кернера.

67. Установите новый жиклер того же размера.

ЗАМЕЧАНИЕ: Размер жиклера выбит на нем в тысячных долях дюйма. Например: 57=0.057 дюйма.

68. Установите жиклер в посадочное место так, чтобы можно было видеть размер.

69. Накерните жиклер по окружности в шести точках кернером. Убедитесь, что он установлен правильно.

ВАЖНОЕ: Не реставрируйте и не используйте жиклер повторно.

70. Соберите крышку. Установите новое кольцо круглого сечения, ввверните пробки и держатель согласно спецификации:

A=81 Н-м (60 ф-ф)
B=12 Н-м (9 ф-ф)
C= 7 Н-м (5 ф-ф)
D=12 Н-м (9 ф-ф)

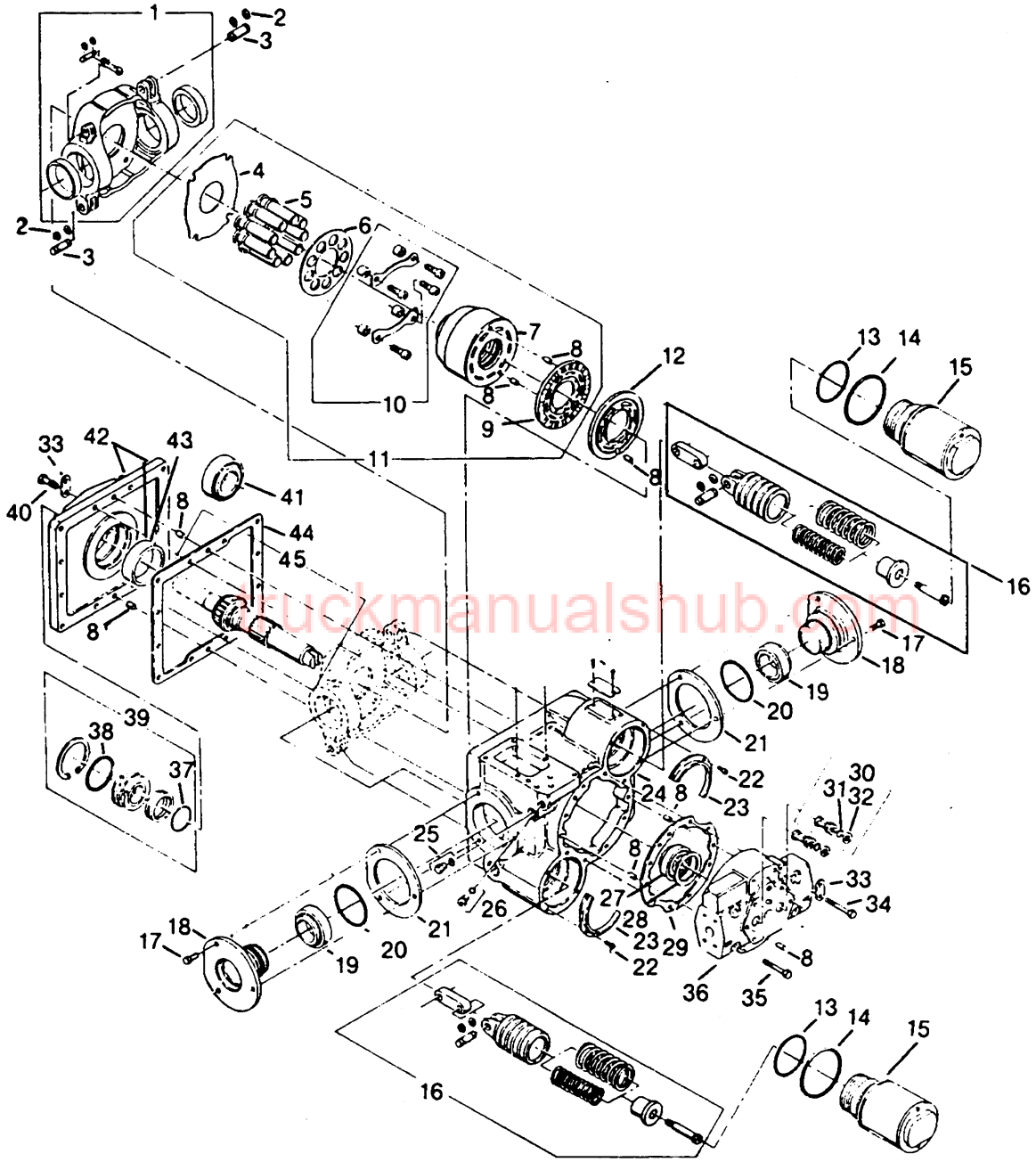
HX,1401,5020,EJ-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА ПРИВОДНОГО НАСОСА



truckmanualshub.com

50
20
56

HX,1401,5020,AK-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Узел наклонного диска
2-Стопорное кольцо(8шт)
3-Штифт (2 шт.)
4-Упорная плита
5-Узел поршня и ползуна
6-Упорная плита ползуна
7-Барабан цилиндров
8-Установочный штифт (9 шт.)
9-Упорная плита подшипника
10-Фиксаторная пластина и болты (2 шт.)
11-Вращающаяся группа
12-Тарельчатый клапан
13-Кольцо круглого сечения (3 шт.)
14-Кольцо круглого сечения (2 шт.)
15-Серво втулка (2 шт.)
16-Узел сервопоршня (2 шт.)
17-Болт цапфы (2 шт.)
18-Узел цапфы (2 шт.)
19-Подшипник
20-Кольцо круглого сечения (2 шт.)
21-Прокладки цапфы (как требуется)
22-Болт (6 шт.)
23-Фиксатор серво втулки (2 шт.)
24-Корпус насоса
25-Пробка и кольцо круглого сечения
26-Пробка и кольцо круглого сечения
27-Подшипник крышки
28-Прокладки вала (как требуется)
29-Прокладка крышки
30-Узел запорного клапана (2 шт.)
31-Кольцо круглого сечения (2 шт.)
32-Упорное кольцо
33-Пружинящая пластина (2 шт.)
34-Болт крышки (6 шт.)
35-Болт крышки (2 шт.)
36-Крышка
37-Кольцо
38-Кольцо
39-Комплект уплотнителей вала
40-Болт крепежного фланца (12 шт.)
41-Набор подшипника (как требуется)
42-Крепежный фланец
43-Наружное кольцо подшипника
44-Прокладка крепежного фланца
45-Узел приводного вала

Описание приводного насоса

HX,1401,5020,EK-19-11DEC92

1. Промойте корпус насоса и детали растворителем. Просушите сжатым воздухом и держите в чистоте.

ЗАМЕЧАНИЕ: Обратитесь к разделу "осмотр деталей" для консультации по порядку проведения работ по ремонту, для пояснений признаков повреждений и вероятных их причин.

2. Осмотрите средние части ползунов поршней на предмет царапин и бороздок.

3. Осмотрите следующие части на износ или повреждение:

Обоймы наклонного диска (22)
Опорную плиту подшипника (59)
Тарельчатый клапан (60)
Направляющую шара (52)
Подшипники (4, 5, 23, 48)
Внутренние шлицы барабана цилиндров (53)

Замените детали при необходимости.

ЗАМЕЧАНИЕ: В случае, если опорная плита подшипника (59) имеет царапины, следы эрозии или размытость поверхности, замените ее.

4.Соберите насос,используя развернутую схему. Нанесите петролатум на кольца и на чистовые поверхности. Смажьте детали чистым гидравлическим маслом по спецификации, данной в последующих инструкциях.

50
20
57

1401,5020,DR -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

5. Установите штифты (C), зажимы (B) и крепления (D) для связи серво поршней с наклонным диском.

6. Смажьте поршня чистым гидравлическим маслом.

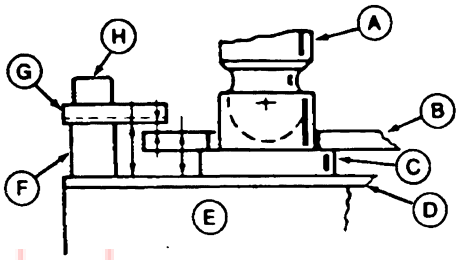
1401,5020,DU -19-12SEP91

7. Установите упорную плиту и ползуны поршней в барабан цилиндров.

8. Проверьте зазор на узле. Проверьте высоту установки втулки фиксатора при помощи микрометра или штангенциркуля.

Замерьте толщину обоих фланцев ползуна и стопорной плиты ползуна (B и C). Отняв этот размер от размера (F), вы получите необходимый зазор. Зазор не должен превышать 0.20 мм (0.005 дюйма). Если превышает, замените изношенные детали, т.е ползуны, упорная пластина, фиксатор и упорная плита.

Установочный зазор = Высота втулки - (фланец ползуна + упорная плита ползуна)



H41418 -UN-01DEC89

A-Поршень
B-Упорная плита ползуна
C-Ползун
D-Стопорная пластина
E-Наклонный диск
F-Прокладка
G-Фиксатор
H-Болт

HX,1401,5020,DA-19-24JUL92

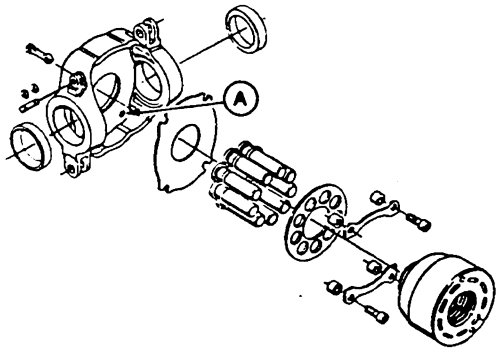
https://truckmanualshub.com/

9. Нанесите резьбовой замок и герметик (большой силы) на одну или две нитки резьбы в каждое из четырех отверстий (A) на наклонном диске.

10. Установите упорную плиту. Установите втулку, фиксатор и болты на одной из них. Не затягивайте болты.

11. Положите барабан цилиндров на чистую ровную поверхность, ползуном вверх. Осторожно установите наклонный диск на барабан цилиндров осторожно приподняв его со стороны без фиксатора. Подведите наклонный диск прямо к фиксатору до его зацепления с упорной плитой.

12. Осторожно переложите узел, так чтобы наклонный диск был снизу, а барабан цилиндров сверху. Установите оставшиеся втулки, пластину и болты в наклонный диск. Затяните все 4 болта до 24 Н-м (17.5 ф-ф).



H41419 -UN-01DEC89

truckmanualshub.com

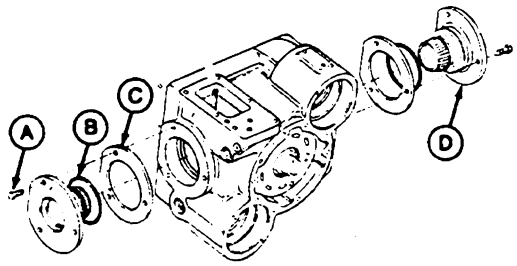
HX,1401,5020,DB-19-24JUL92

13. (Не показано на рисунке) Вставьте вал с подшипником в барабан цилиндров через наклонный диск.

14. Осторожно установите наклонный диск, барабан цилиндров и вал в корпус. Убедитесь, что рычажный механизм находиться около крепления клапана управления.

15. Смажьте и установите новые кольца круглого сечения (B) на цапфы (D).

16. Установите прокладки (C) и цапфы (D) в первоначальное положение. Затяните болты (A) до 38 Н-м (28 ф-ф) на комбайнах с конечным приводом с зубчатым колесом или зубчатым валом и 60 Н-м (44 ф-ф) на комбайнах с планетарным конечным приводом.



H44158 -UN-15JUL92

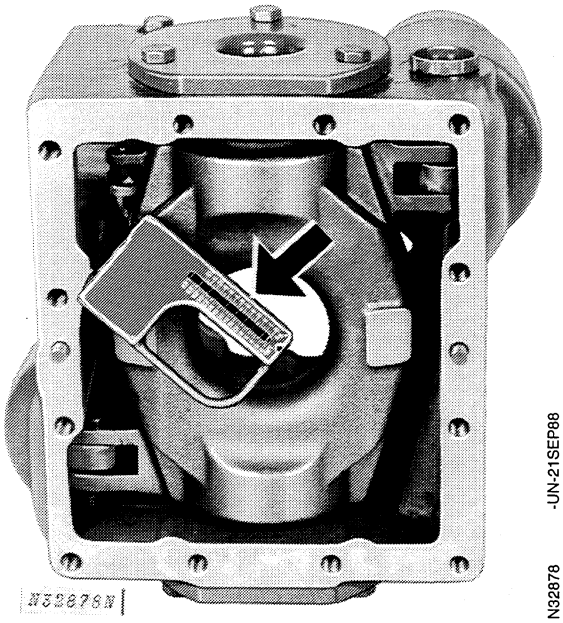
A-Болт (6 шт.)
B-Кольцо круглого сечения (2 шт.)
C-Прокладка (как требуется)
D-Цапфа (2 шт.)

HX,1401,5020,AL-19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

17. Проверьте ход наклонного диска при помощи безмена, прикрепив его к креплению контрольного рычага. Если необходимо усилие более 2 Н (2-5 ф.), чтобы сдвинуть диск, то добавьте прокладки.

ВАЖНОЕ: Прокладки на цапфах должны быть одинаковой толщины. Максимальное допустимое отклонение между сторонами 0.3 мм (0.010 д.).



N32878 -UN-21SEP88

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,AM-19-24JUL92

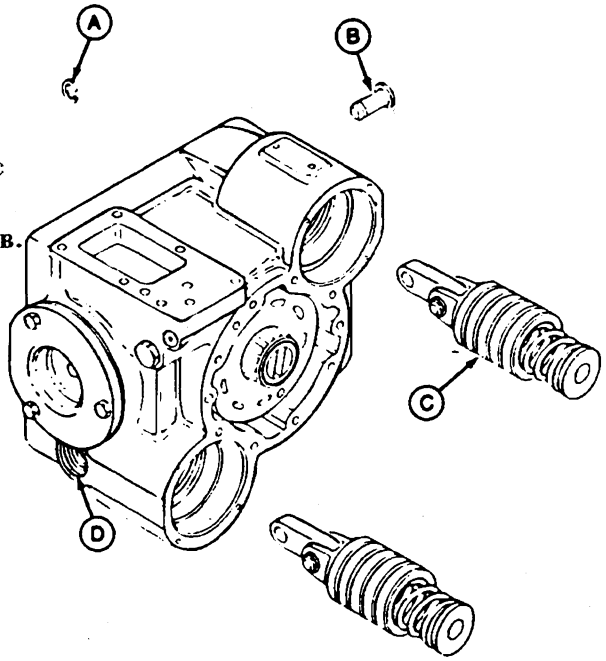
18. Установите поршни (C).

19. Установите рычажный механизм поршня в корпус и вставьте штифты через спускные отверстия в корпусе (D).

20. Установите вал с подшипником. Установите насос так, чтобы он стоял на крепежном фланце.

ВАЖНОЕ: Не допускайте выхода поршней из цилиндров.

A-Упорное кольцо (2 шт.)
B-Штифт (2 шт.)
C-Поршень (2 шт.)
D-Спускные отверстия в корпусе



H44153 -UN-15JUL92

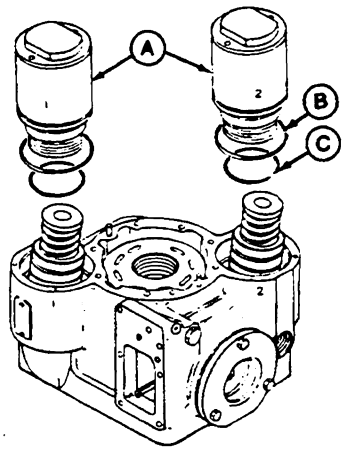
HX,1401,5020,AN-19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

21. Снимите и установите новые кольца круглого сечения (B и C) на втулки (A).

22. Установите каждую втулку на свое первоначальное место, начав с подъема одного поршня и наклоняя диск на максимальный угол.

23. Осторожно установите втулку (A) на поршень. Вдавите втулку, снимая поршень, пока не дойдете до резьбы. Ввинчивайте втулку до совпадения меток. Повторите тоже самое для второй втулки.



H44159 -UN-15JUL92

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,AO-19-24JUL92

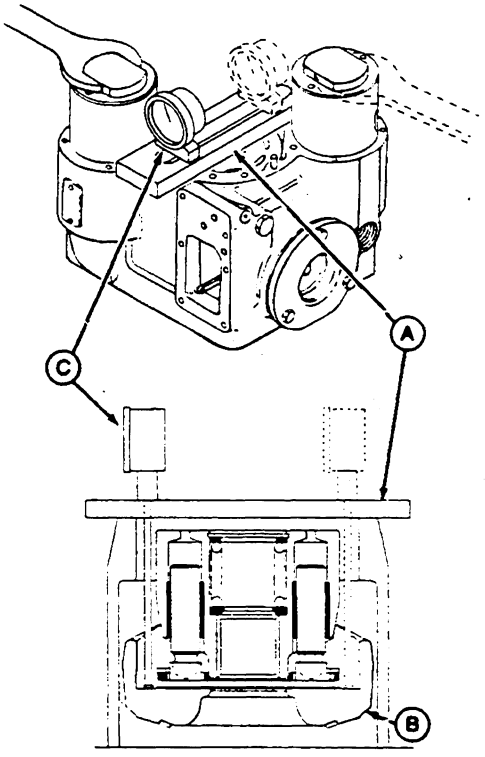
ВАЖНОЕ: Выставив наклонный диск на ноль, убедитесь,что пружины поршней вернут его в нейтральное положение, когда рычаг управления выставлен по центру.

24. Проверьте нулевой угол диска (B).

25. Поставьте металлические полосы параллельно вдоль поверхности прокладки крышки и замерьте глубину посадки диска на каждой стороне цилиндра, используя микрометр для замера глубины (C).

Максимальное допустимое отклонение 0.12 мм (0.005 д). Пружины на поршнях должны туго подпирать диск. Максимальное допустимый подъем 0.03 мм (0.01 д).

26. Вверните или выверните серво втулки, установив тем самым наклонный диск на нулевой угол.

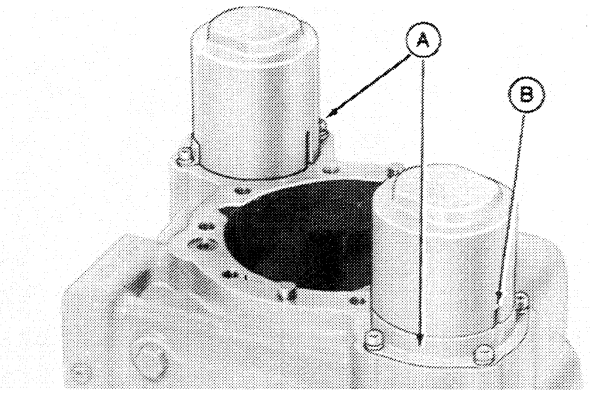


H44160 -UN-15JUL92

HX,1401,5020,AP-19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

27. Установите фиксаторы (A), посадив их в пазы (B).



N360011 -UN-29SEP88

HX,1401,5020,AQ-19-24JUL92

28. Поставьте насос так, чтобы крепление клапана управления было сверху. Не допускайте, чтобы цилиндр выскользнул из корпуса.

29. Осторожно введите вал с подшипником в насос.

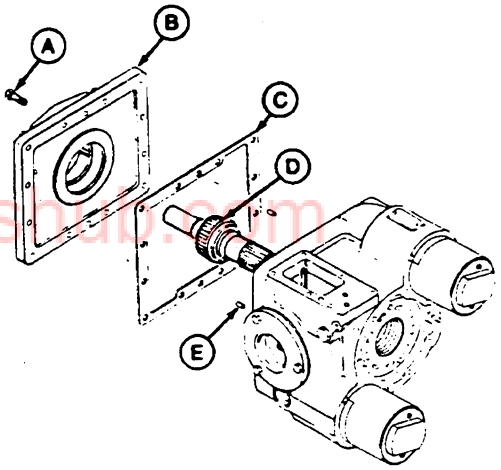
30. Вставьте установочные штифты (E) в корпус.

31. Поставьте новую прокладку (C). Зафиксируйте ее при помощи петролата.

50
20
62

32. Смажьте подшипник (D) чистым гидравлическим маслом.

33. Установите крепежный фланец (B). Затяните болты (A) до 38 Н-м (28 ф-ф) на комбайнах с конечным приводом с зубчатым колесом или зубчатым валом и 60 Н-м (44 ф-ф) на комбайнах с планетарным конечным приводом.



H44161 -UN-15JUL92

A-Болт (12 шт.)
B-Крепежный фланец
C-Прокладка
D-Подшипник
E-Штифт (2 шт.)

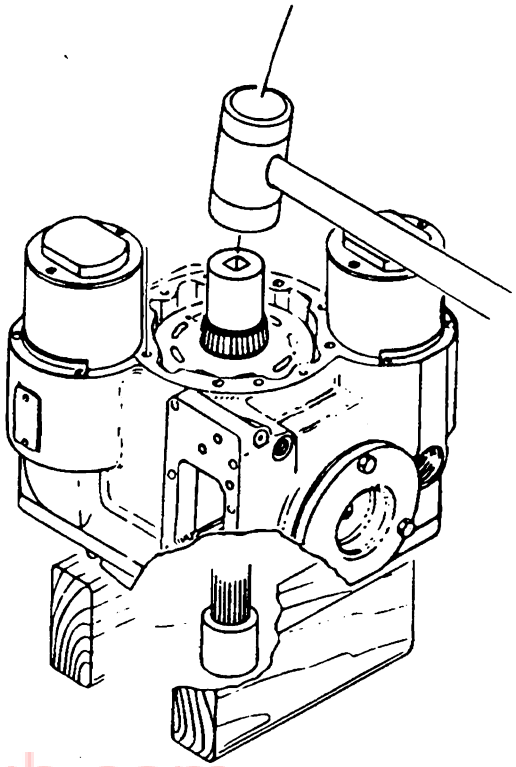
HX,1401,5020,AR-19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

34. Разверните насос таким образом, чтобы вал стоял вертикально а крепежный фланец внизу.

35. Поддерживая вал установите конусный подшипник, используя выколотку. Убедитесь, что подшипник установлен до фланца вала.

36. Уберите опору вала.



H45061 -UN-01SEP92

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,AS-19-11DEC92

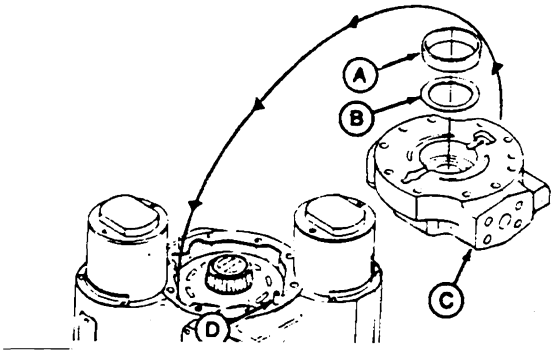
37. Установите два установочных штифта (D) в отверстия в корпусе.

38. Установите новую прокладку.

39. Проверьте люфт вала перед установкой опорной плиты подшипника и тарельчатого клапана. Убедитесь, что прокладки (B) и наружное кольцо подшипника (A) установлены в крышке (C).

40. Установите крышку. Попеременно затяните болты до 53 Н-м (39 ф-ф) на комбайнах с зубчатым колесом и зубчатым валом на конечном приводе и 85 Н-м (63 ф-ф) на комбайнах с планетарным конечным приводом.

41. Разверните насос так, чтобы вал и крепежный фланец были вверху.Подложите деревянные бруски под крышку, чтобы вес насоса не приходился на серво втулки.



H44162 -UN-15JUL92

A - обойма подшипника
B - прокладка (по необходимости)
C - крышка
D - штифт (2 шт.)

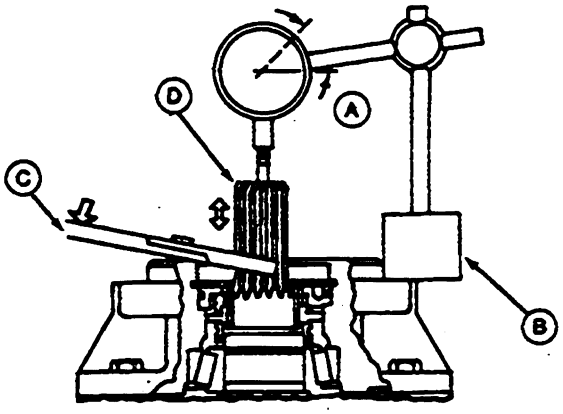
HX,1401,5020,AT-19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

42. Снимите насос с деревянных блоков.

43. Используя резиновый молоток, и простукивая конец вала установите подшипники.

44. Используя индикатор на подставке с магнитным основанием, замерьте полный люфт. Зажмите вал (D) пасатижами (C), вытяните вал вверх до предела, измерив полный люфт. Люфт (A) должен быть в пределах 0.05-0.18 мм (0.002-0.007 дюйма). Если нет, тогда снимите крышку и переустановите прокладку за наружным кольцом подшипника в крышке.



N37736 -UN-29SEP88

A-Люфт
B-Магнитная подставка D17525C1
C-Пасатижи
D-Вал

HX,1401,5020,AU-19-24JUL92

45. Переверните насос и снимите крышку(C).

50
20
64

46. Установите два установочных штифта (B) в отверстия, находящиеся с наружной стороны.

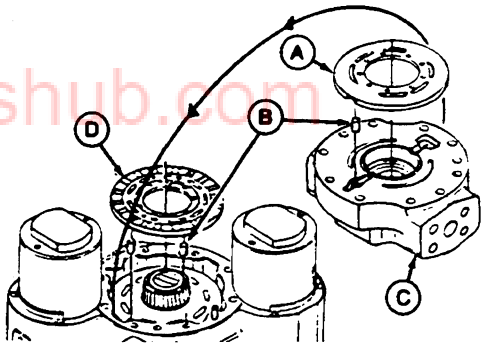
truckmanualshub.com

47. Установите опорную плиту подшипника (D) на барабан цилиндров и заштифтуйте.

48. Обильно смажьте бронзовую поверхность опорной плиты подшипника чистым гидравлическим маслом.

49. Установите штифт в отверстие на крышке.

50. Установите тарельчатый (A) клапан на крышку. Убедитесь, что он заштифтован.



H44163 -UN-15JUL92

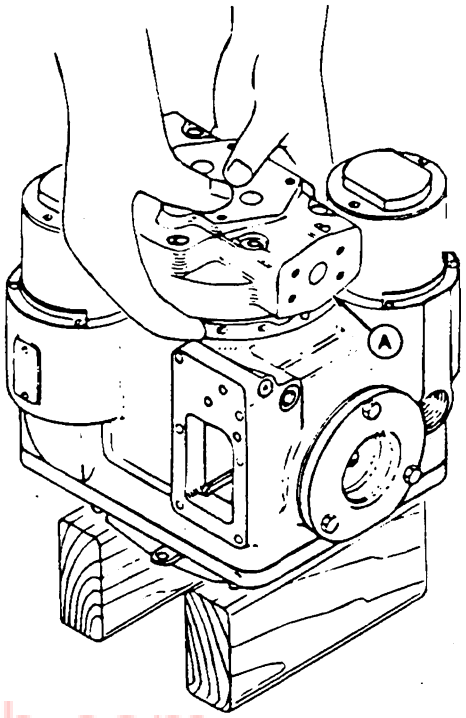
A - пластина с клапанами
B - штифт (3 шт.)
C - крышка
D - пластина с подшипниками

HX,1401,5020,AV-19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

51. Закрепите тарельчатый клапан на крышке (A). Используйте петролат, чтобы лучше удержать плиту на месте. Установите узел.

52. Установите болты. Затяните их планомерно, чтобы предварительный зажим был равномерным. Затяните болты до 53 Н-м (39 ф-ф) на комбайнах с зубчатым колесом и зубчатым валом на конечном приводе и 85 Н-м (63 ф-ф) на комбайнах с планетарным конечным приводом.



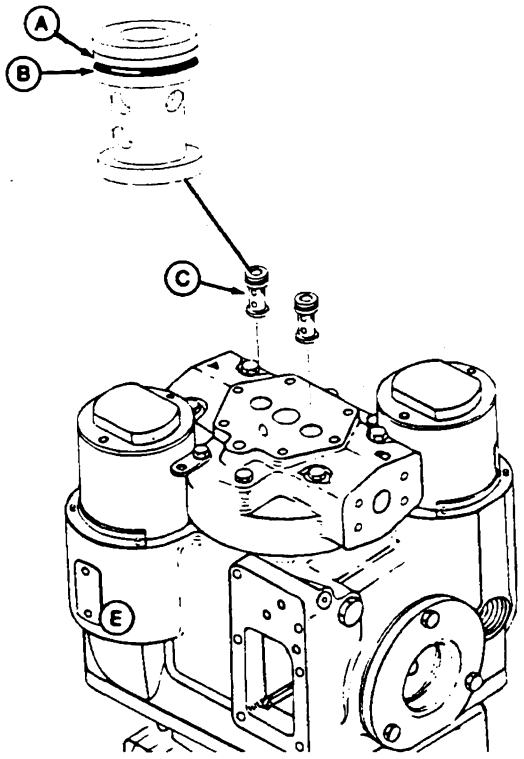
H44164 -UN-15JUL92

truckmanualshub.com

HX,1401,5020,AW-19-24JUL92

53. Смажьте и установите новое кольцо круглого сечения (B) и упорные кольца (A) на запорные клапана (C). Упорные кольца должны быть установлены со стороны нагнетающего насоса.

54. Установите запорные клапана. Утопите клапана так, чтобы верх клапана был на уровне крышки.



H44165 -UN-15JUL92

HX,1401,5020,AX-19-24JUL92

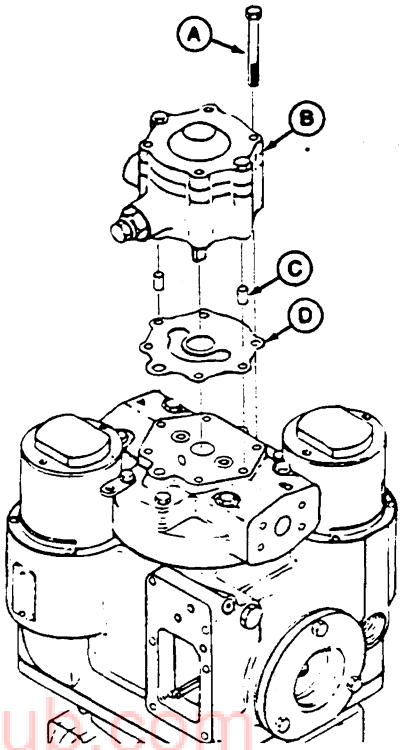
https://truckmanualshub.com/

55. Установите штифты (C) в крышку.

56. Установите новую прокладку (D).

57. Проверните вал нагнетающего насоса так, чтобы отверстия хвостовика и установочного штифта совпадали с отверстиями насоса. Установите нагнетающий насос (B).

58. Установите болты (A). Затяните поочередно до 34 Н-м (25 ф-ф).



HX,1401,5020,AY-19-24JUL92

truckmanualshub.com

59. Установите насос креплением контрольного клапана вверх.

60. Установите новую прокладку (C) контрольного клапана.

61. Соедините соединение (D) и установите контрольный клапан (B) на насос.

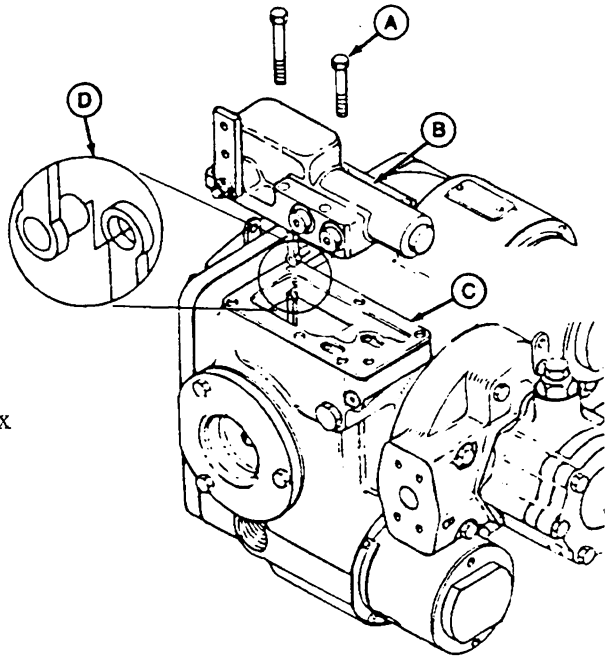
ВАЖНОЕ: Убедитесь, что соединение направлено в сторону крышки.

62. Установите болты (A). Затяните их от руки.

63. Продвиньте контрольный рычаг взад и вперед. Он должен двигаться свободно во всех направлениях и сам возвращаться в центральное положение.

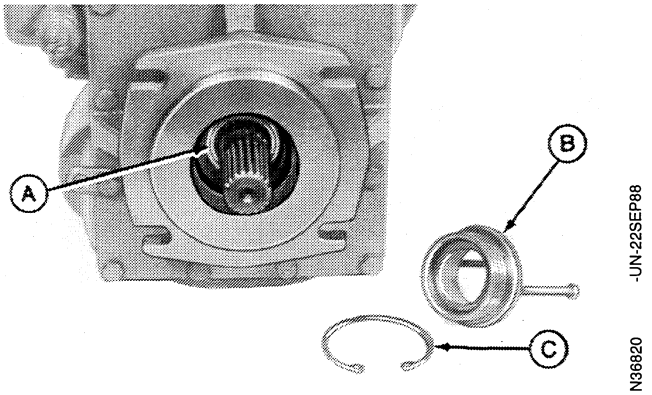
64. Затяните болты до 22 Н-м (16 ф-ф).

A-Болт (6 шт.)
B-Контрольный клапан
C-Прокладка
D-Соединение



HX,1401,5020,AZ-19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/



65. Положите насос набок. Не ставьте его на рычаг управления.

66. Очистите очистителем площадку вокруг вала, таким как очиститель для электроконтактов (SCOTCH™ 3M # 1606) или чистым растворителем.

ВАЖНОЕ: Не используйте растворитель из емкости для промывки деталей, он может быть загрязнен.

67. В случае установки нового вращающе-гося уплотнителя смойте антикорро-зионную смазку с новых уплотнителей. Используйте тот же растворитель, что и для чистки вала.

68. Зажмите вращающийся уплотнитель при помощи специального инструмента JDG 351.

69. Повторно очистите уплотнитель распыляющим очистителем / растворителем.

ВАЖНОЕ: Не трогайте уплотнительные поверхности вращающегося и стационарного уплотнителей после промывки. Эти поверхности очень чувствительны и достаточно оставить след от пальца, чтобы они начали пропускать жидкость.

70. Осторожно установите вращающийся уплотнитель напротив обоймы подшипника, установленного внутри на вале. Не трогайте и не поцарапайте уплотнительные поверхности, чтобы избежать течи.

71. Очистите неподвижный уплотнитель (B), как делалось прежде и установите его. Будьте осторожны не трогайте или не поцарапайте уплотнительную поверхность во избежание подтекания.

72. Используя специальные пасатижи JDG114 для фиксаторных колец установите кольцо (C), скошенными концами наружу. Убедитесь, что кольцо до конца встало в канавку. Избегайте повреждения чистовых поверхностей.

73. Проверните вал не повредив шплинты.
Если вал не проворачивается, проверьте люфт вала и отрегулируйте его.

HX,1401,5020,BA-19-24JUL92

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА КОЛЕЦ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ НА МАГИСТРАЛИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ В МЕСТЕ ВРАЩЕНИЯ

При снятии линии высокого давления, заменяйте кольца круглого сечения следующим образом:

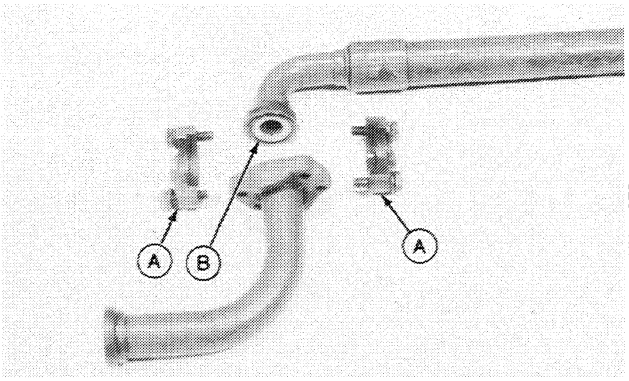
1. Снимите зажимы (A) с муфты линии высокого давления.

2. Снимите кольца круглого сечения (B) с муфт обеих линий.

3. Очистите места установки новых колец.

4. Смажьте новые кольца чистым гидравлическим маслом и установите их.

5. Соберите линии высокого давления, шланги и стальные линии. Наживите зажимы.



N84320F1 -UN-29SEP88

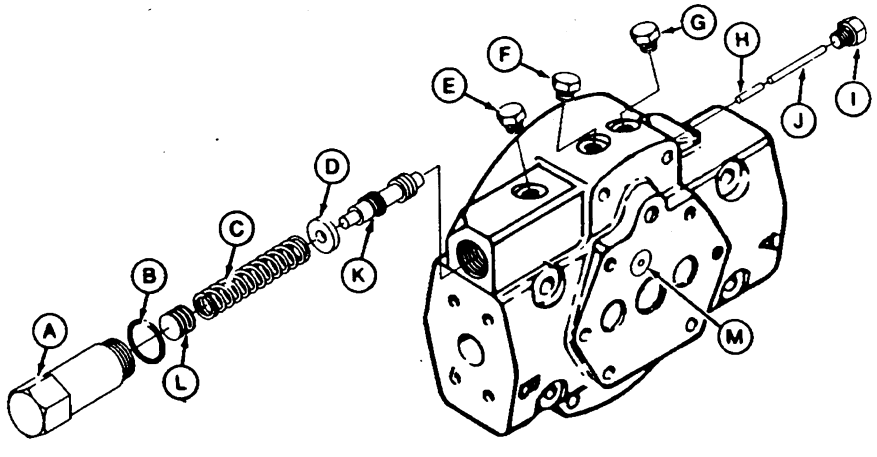
1401,5020,EL -19-12SEP91

50
20
68

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА КОНЦЕВОЙ КРЫШКИ



A-Корпус пружины
B- Включая кольцо круглого сечения
C-Пружина
D-Прокладка
E-Пробка
F-Пробка
G-Пробка
H-Штифт
I-Пробка
J-Штифт
K-Жиклер
L-Прокладка (как требуется)
M-Контрольное отверстие

1. Снимите все детали (A-L).

2 . Промойте все детали и отверстия чистым растворителем и просушите сжатым воздухом.

3. Замените изношенные или поврежденные детали.

4. Осмотрите жиклер (M). Замените, если
он забился. Снимите, ударив кернером в центр.

5. Установите новый жиклер такого же размера. Размер отпечатан на жиклере в тысячных долях дюйма. Например: 57=0.057 д. Установите его так, чтобы размер был виден. Накерните его по диаметру в шести точках.

6. Соберите детали (A-L).

truckmanualshub.com

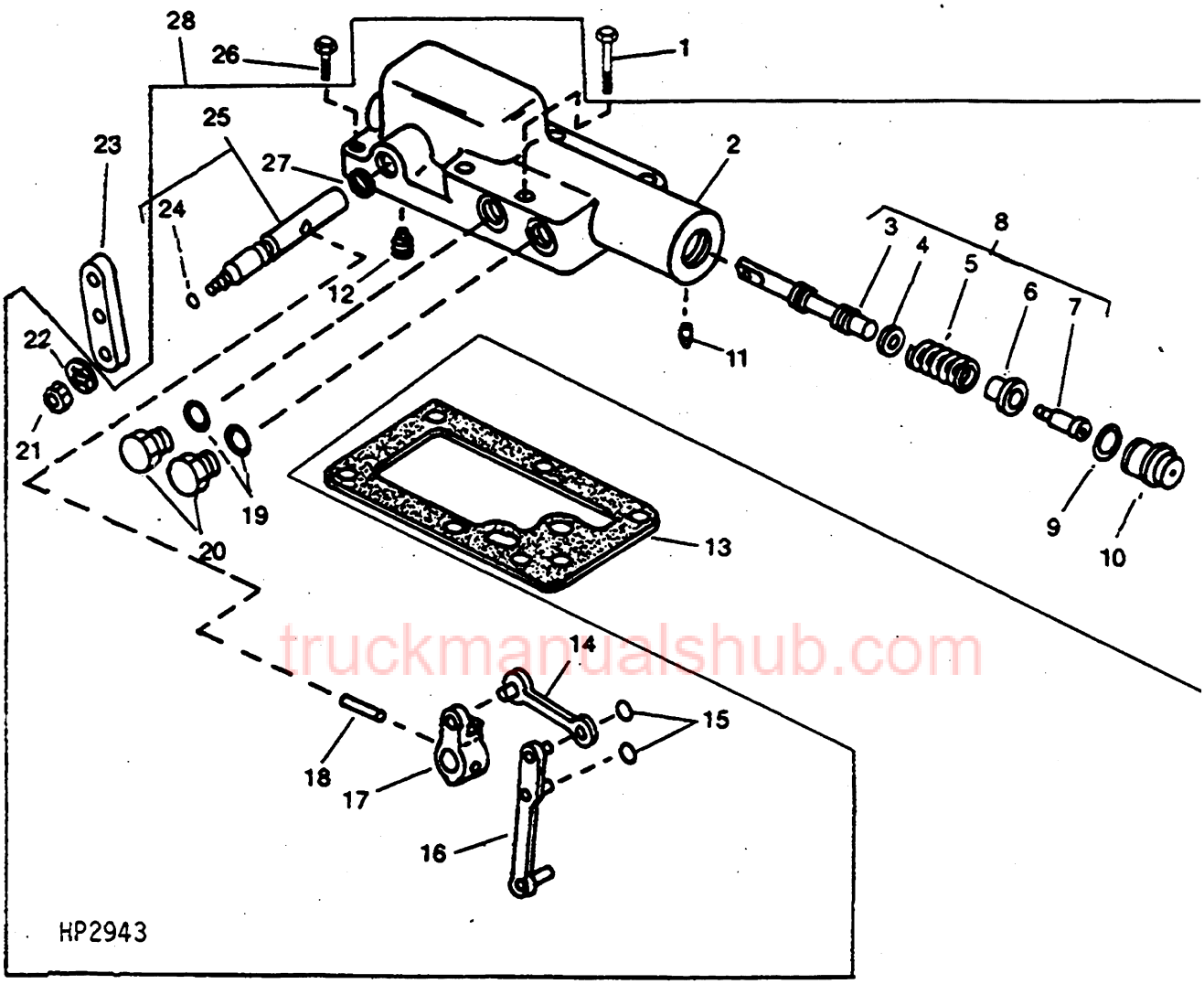
СПЕЦИФИКАЦИИ НАТЯЖЕНИЯ

Корпус пружины(A)..... 81 Н-м (60 ф-ф)
Пробка (E).....12 Н-м (9 ф-ф)
Пробка (F)..... 7 Н-м (5 ф-ф)
Пробка (G)..... 7 Н-м (5 ф-ф)
Пробка (I).....12 Н-м (9 ф-ф)

HX,1401,5020,BB-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ КОНТРОЛЬНОГО КЛАПАНА



HP2943 -UN-13APR89

truckmanualshub.com

50
20
70

1-Болт (2 шт.)
2-Корпус
3-Золотник
4-Шайба
5-Пружина
6-Упорная шайба
7-Болт
8-Ремонтный комплект
9-Кольцо круглого сечения
10-Регулировочный винт
11-Болт
12-Стопорный винт
13-Прокладка
14-Соединение
15-Стопорное кольцо
16-Контрольный рычаг
17-Переходник
18-Подпружиненный штифт
19-Кольцо круглого сечения
20-Пробка (2 шт.)
21-Гайка
22-Шайба
23-Соединение
24-Кольцо круглого сечения
25-Вал
26-Болт (4 шт.)
27-Уплотнитель
28-Клапан

1401,5020,EM -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

Клапан может быть снят без снятия самого насоса с комбайна. Отсоедините рычажный механизм.

1. Снимите 6 болтов и ослабьте клапан.

2. Разъедините соединение (16) от рычажного механизма.

3. Вылейте использованное масло и накройте открытую часть корпуса.

4. Расцепите рычажной механизм (14) от коннектора (17), ослабьте болты (12), удалите подпружиненный штифт (18) и вытащите валик (25) из клапана.

5. Прочертите две линии на регулировочном болту (10), чтобы пометить установку.

6. Наживите болты и снимите регулировочный болт (10) и золотник (3).

7. Промойте все детали в растворителе и просушите. Замените изношенные или поврежденные детали и установите новое кольцо круглого сечения.

8. Вставьте комплектующие золотника (8) в корпус. Ввверните регулировочный болт так, чтобы совпали метки. Затяните болт.

9. Если установлен новый золотник, пружина или регулировочный болт, ввверните болт так, чтобы он только касался пружины. Не снимайте ее.

10. Установите ось, новую уплотнительную шайбу и кольца круглого сечения. Затяните болт (12) и установите штифт (18) и соедините (14) и коннектор (17).

11. Проверьте золотник (3) на люфт двигая его вперед-назад. Если имеется люфт, то затяните регулировочный болт (10) до касания с пружиной. Оставьте небольшой люфт на золотнике. Не сжимайте пружину свыше установленной длины.

12. Зацепите передаточный рычаг (16) за контрольный узел. Убедитесь, что контрольный узел направлен в сторону крышки, в обратном случае узел не будет правильно функционировать.

13. Затяните болты до 22-26 Н-м (264-312 ф-ф).

1401,5020,EN -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО НАСОСА

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Приблизительный вес насоса 68 кг. (160 ф).

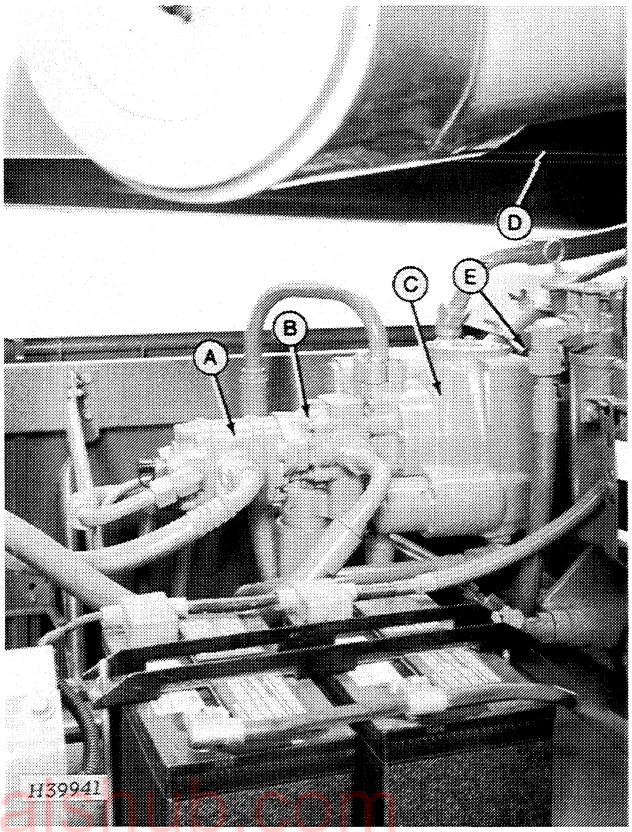
1. Прикрепите насос к корпусу коробки передач при помощи четырех болтов. Затяните их до 130 ± 50 Н-м (96 ± 36 ф-ф).

2. Закрепите звукопоглотитель и замените экран.

3. Подсоедините линии и трос к насосу (С). Установите новое кольцо круглого сечения. Подсоедините линии к насосам (А-В).

4. Проверьте уровень масла. Запустите машину и прокачайте систему. (См. порядок выполнения работ в группе 20.)

A- Главный гидравлический насос
B- Нагнетающий насос
C- Гидростатический насос
D- Защитный экран
E- Болты (4 шт.)



-UN-10OCT88 H39941

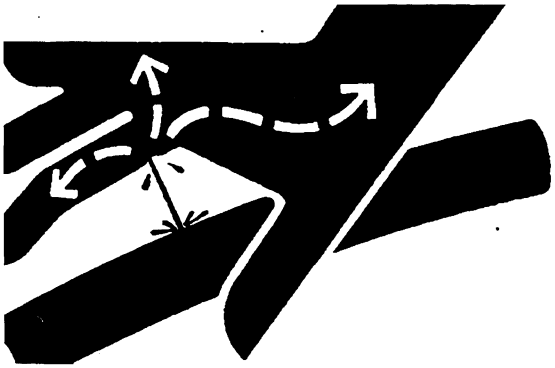
1401,5020,EO -19-12SEP91

50
20
72

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА НАГНЕТАЮЩЕГО НАСОСА

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Избегайте попадания жидкости на кожу, которая проникнув под нее может нанести серьезную рану. Чтобы избежать этого, необходимо устранить давление в системе до начала ее снятия или снятия вспомогательных линий. Перед включением системы затяните все соединения. При помощи картона проверьте места соединения на течь. Защищайте руки и тело от попадания жидкости.

В случае получения какого либо повреждения, срочно вызовите врача. При попадании жидкости на кожу ее необходимо устранить в течении нескольких часов во избежание гангрены. Врачи незнакомые с таким типом травм, могут обратиться в Медицинское отделение компании, в Молине, Иллинойс, или в другие компетентные медорганизации.



-UN-23AUG88 X9811

1. Остановите мотор. Сбросьте давление в системе.

1401,5020,EP -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

2. Снимите главный насос (A).

3. Отсоедините линию от головки фильтра (B) и линию от насоса (C).

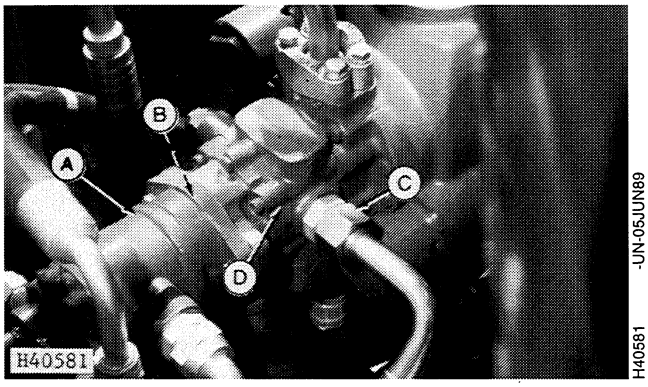
4. Снимите насос (D).

5. Отремонтируйте насос в случае необходимости.

6. Установите насос (D).

7. Соедините линию к головки фильтра (B) и линию к насосу (C).

8. Установите главный насос (A).



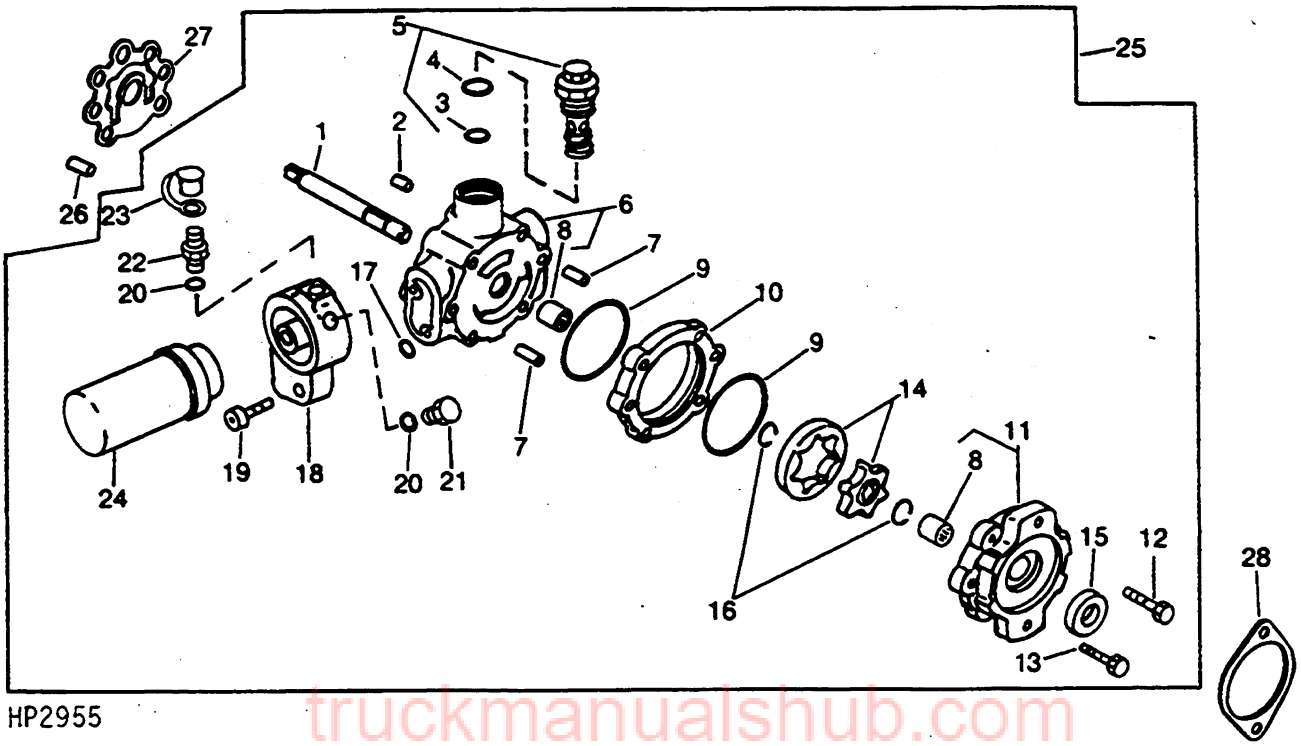
A-Главный насос
B-Линия к фильтру
C-Линия к нагнетающему насосу
D-Нагнетающий насос

1401,5020,EQ -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ НАГНЕТАЮЩЕГО НАСОСА



truckmanualshub.com

1-Вал
2-Штифт
3-Кольцо круглого сечения
4-Кольцо круглого сечения
5-Спускной клапан
6-Корпус с игольчатым подшипником
7-Втулка
8 -Игольчатый подшипник
9 -Кольцо круглого сечения (2 шт.)
10-Прокладка
11-Крышка с игольчатым подшипником
12-Болт
13-Болт
14-Ротор
15-Уплотнитель
16-Стопорное кольцо
17-Кольцо круглого сечения
18-Крепление фильтра
19-Болт
20-Кольцо круглого сечения
21-Пробка
22-Контрольное отверстие
23-Крышка против пыли
24-Фильтр
25-Комплектующие насоса
26-Штифт
27-Прокладка
28-Прокладка

1. Прочертите линию по контуру насоса.

2. Снимите болты (12 и 13).

3. Осмотрите ротор (14), вал (11) и корпус (6) на предмет износа или наличия царапин. Замените если необходимо.

4. Снимите и прочистите спускной клапан низкого давления (5).

5. Установите новое кольца круглого сечения.

6. Соберите насос, совмещая метки.

7. Затяните спускной клапан низкого давления (5) до 163 - 197 Н-м (120 - 145 ф-ф).

8. Затяните болты (12 - 13) до 22 - 26 Н-м (192 - 228 ф-ф).

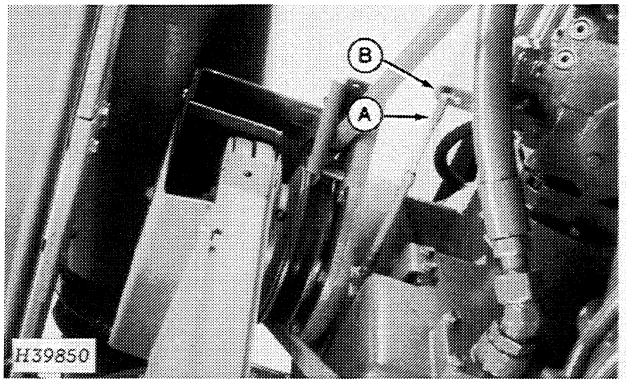
1401,5020,ER -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ТРОСА УПРАВЛЕНИЯ (645101 -)



H39850 -UN-10OCT88

1. Отсоедините трос управления (A) с рычага гидронасоса (B).

2. Снимите сиденье в кабине водителя.

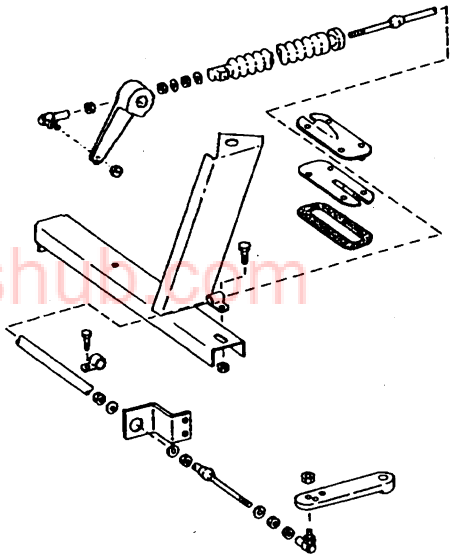
3. Отсоедините зажим троса (C), расположенный на полу в кабине водителя сзади мотора обогревателя.

4. Снимите гайку (D) с шарового соединения троса к гидроручке (E).

5. Снимите узел с комбайна.

6. Установите узел в первую очередь в кабине водителя.

7. Закрепите гайкой (D) шаровое соединение троса к гидроручке (E).



H46367 -UN-23APR94

truckmanualshub.com

50
20
76

HX1401,5020,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

8. Установите крепление троса (C) на полу кабины.

9. Установите сиденье водителя.

10. Проложите кабель и закрепите его зажимами.

11. Передвиньте гидроручку до упора вперед и назад.

ЗАМЕЧАНИЕ: Если ручка не доходит до упора, отрегулируйте шаровое соединение троса в кабине.

12. Передвиньте рычаг управления (B) на гидронасосе в обе стороны вручную. Рычаг должен возвращаться в нейтральное положение, т.к. он подпружинен.

13. Закрепите заднее шаровое (A) соединение троса к рычагу управления (B).

ЗАМЕЧАНИЕ: Не подтягивайте рычаг (B), чтобы закрепить шаровое соединение (A). Отрегулируйте шаровое соединение при помощи резьбы на тросе.

Закрепите шаровое соединение в одном из отверстий:

9400, 9500 и 9600 на тракторах с зубчатым колесом и зубчатым валом конечной передачи.....внешнее отверстие

9600 на тракторах с планетарным конечным приводом .....внутреннее отверстие

ЗАМЕЧАНИЕ: Центральное отверстие никогда не используется.

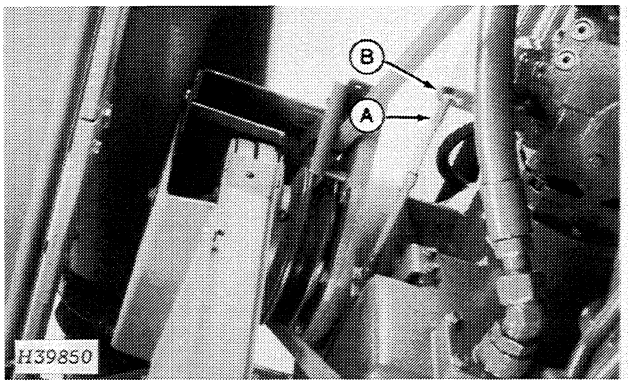
14. Запустите мотор, гидроручка в нейтральном положении. Комбайн не должен "дергаться". Если это происходит, то отрегулируйте шаровое соединение на насосе.

HX1401,5020,B -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ЗАДНЕГО ТРОСА УПРАВЛЕНИЯ (-645100)



-UN-10OCT88 H39850

1. Осторожно снимите старый трос. Запомните как он был установлен. Установите новый в той же самой последовательности.

2. Отрегулируйте новый трос так, чтобы комбайн не "дергался" в нейтральном положении. Установите рычаг в нейтральное положение.

Закрепите шаровое соединение (A) на тросе в одно из указанных отверстий в рычаге:

Комбайны 9400 и 9500 .....внешнее отверстие

9400, 9500 и 9600 на тракторах с зубчатым колесом и зубчатым валом конечной передачи.....внешнее отверстие

9600 на тракторах с планетарным конечным приводом .....внутреннее отверстие

ЗАМЕЧАНИЕ: Центральное отверстие никогда не используется.

50
20
78

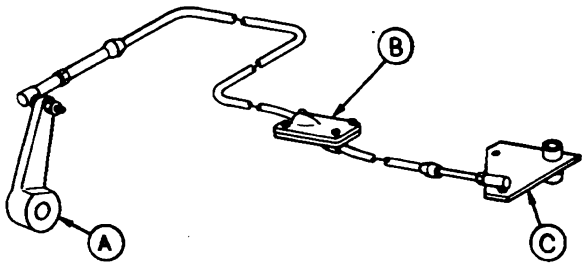
3. Не двигайте рычаг во время крепления шарового соединения. Он должен вставляться в отверстие свободно. Отрегулируйте шаровое соединение.

4. Запустите мотор, гидроручка в нейтральном положении. Комбайн не должен "дергаться". Если это происходит, то отрегулируйте шаровое соединение на насосе.

truckmanualshub.com

HX1401,5020,C -19-13SEP94

УСТАНОВКА ПЕРЕДНЕГО ТРОСА УПРАВЛЕНИЯ (- 645100)



-UN-02NOV89 H41393

1. Снимите водительское сиденье и его крышку.

2. Отсоедините зажим троса (B) на полу в кабине водителя сзади мотора обогревателя.

3. Отсоедините трос от рычага (A) и от (C).

4. Установите рычаг гидросистемы и гидрорычаг насоса в нейтральное положение.

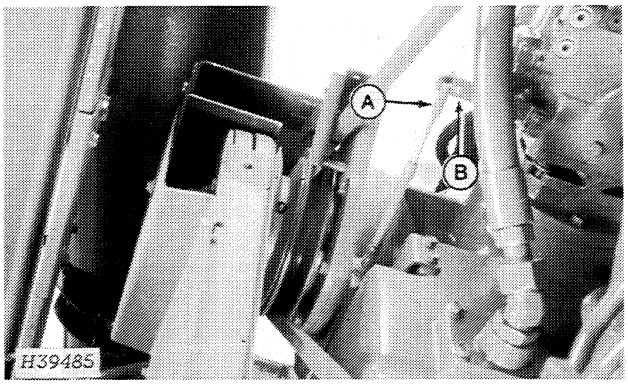
5. Установите новый трос. Отрегулируйте его на шаровом соединении.

6. Закрепите трос зажимом (B) к полу кабины.

HX1401,5020,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА ГИДРОСТАТИЧЕСКОЙ НЕЙТРАЛЬНОЙ ПЕРЕДАЧИ



-UN-11OCT88
H39485

1. Выключите двигатель.

2. Установите гидростатический рычаг в нейтральное положение.

3. Снимите шаровое соединение (A) с рычага (B).

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Необходимо, чтобы машина стояла на нейтральной передаче.

4. Включите нейтральную передачу. Запустите двигатель и дайте поработать ему 15 сек. Остановите двигатель и вытащите ключ. Эксплуатируя двигатель на холостых оборотах, гидростатическая система устанавливается в нейтральное положение.

5. Не двигайте рычаг (B) на гидростатическом оборудовании. Трос должен быть отсоединен от рычага насоса.

6. Двигайте трос вперед до устранения зазора.

7. Совместите шаровое соединение с отверстием при помощи фитинга на поддерживающем приспособлении кабеля. Если дальнейшая регулировка необходима, отрегулируйте заднее шаровое соединение. Не ввинчивайте шаровое соединение до упора, оставьте как минимум три оборота для дальнейшей регулировки.

8. Поверните шаровое соединение на три полных оборота в момент, когда шпилька совпадет с отверстием в рычаге и трос установлен до упора.

9. Вытяните кабель так, чтобы он сравнялся с отверстием в рычаге. Закрепите его.

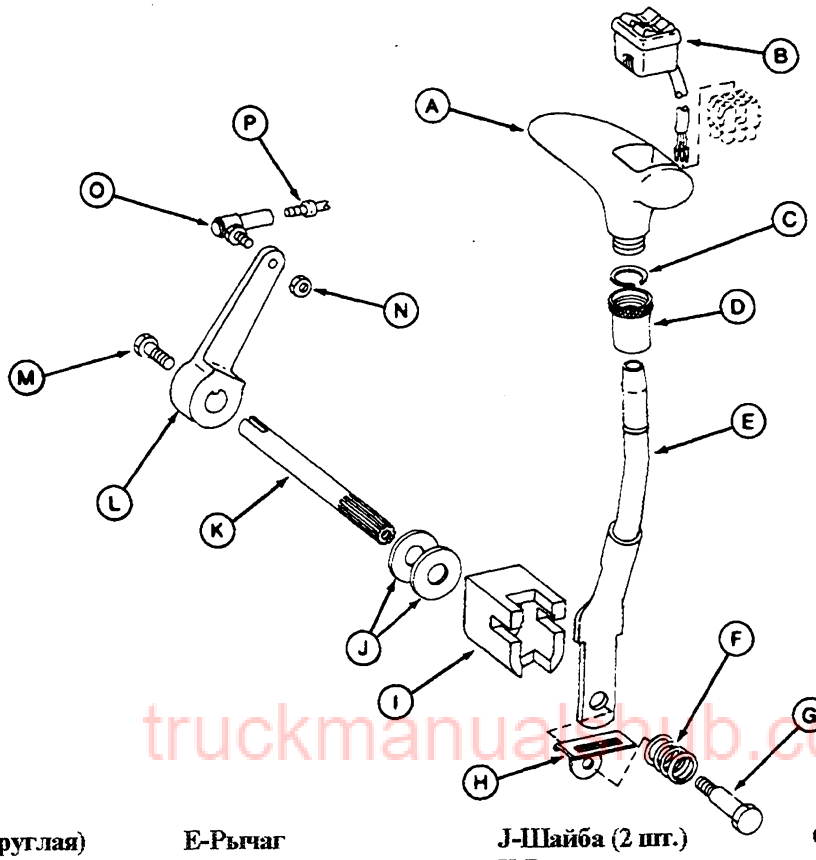
truckmanualshub.com

50
20
79

1401,5020,EU -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО РЫЧАГА УПРАВЛЕНИЯ



truckmanualshub.com

H41210 -UN-14JUL89

A-Ручка (круглая)
B-Выключатель
C-Стопорное кольцо
D-Замок
E-Рычаг
F-Пружина
G-Болт
H-Держатель
I-Основание
J-Шайба (2 шт.)
K-Вал
L-Рычаг
M-Болт
N-Гайка
O-Шаровое соединение
P-Трос

1. Отсоедините выключатель (B) и снимите его. Скрутите ручку (A) с рычага (E).

2. Снимите крышку подлокотника.

3. Отсоедините шаровое соединение (O) от рычага (L).

4. Снимите детали (C - M).

5. Осмотрите детали. Замените, если необходимо.

6. Установите детали (C - M).

7. Соедините шаровое соединение (O) с рычагом (L).

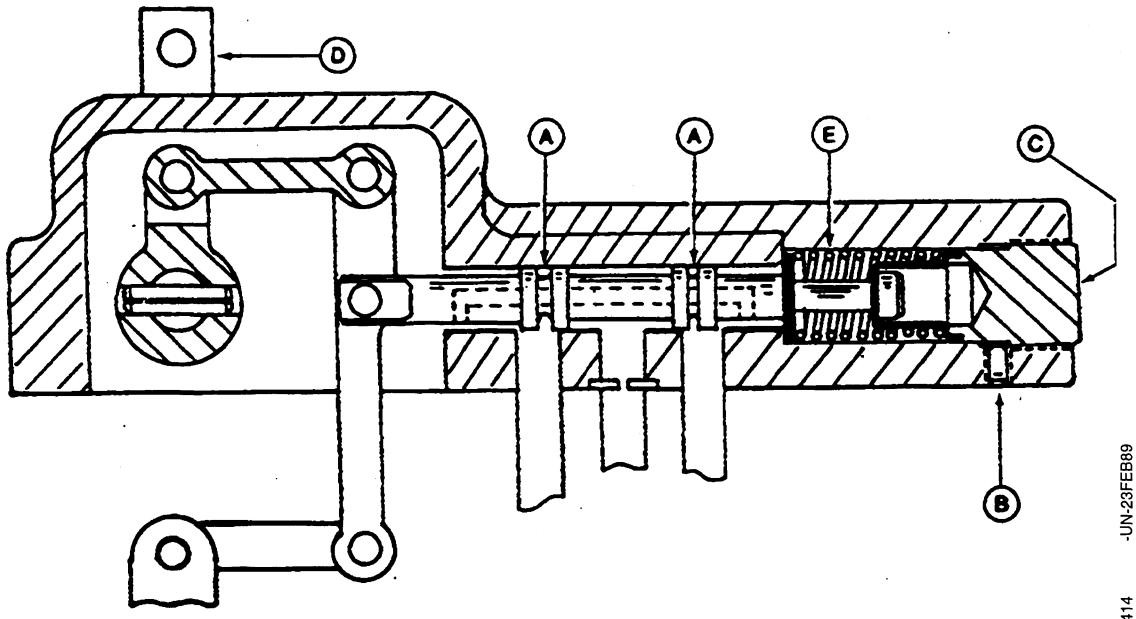
8. Установите крышку подлокотника.

9. Соедините контакты выключателя (B). Установите ручку.

1401,5020,EV -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА СМЕЩЕНИЯ ПОЛОЖЕНИЯ НЕЙТРАЛЬНОГО КОНТРОЛЬНОГО КЛАПАНА



A-Пробки (2 шт.) **C-Регулировочный болт** **E-Возвратная пружина**
B-Фиксатор **D-Рычаг управления**

truckmanualshub.com

ЗАМЕЧАНИЕ: Регулировка клапана управления может производиться без снятия с гидростатического агрегата.

1. Перед проверкой нейтрального положения клапана управления проверьте нейтральное положение коробки передач.

2. Снимите две пробки (A) со стороны клапана. (С той же стороны, что и клапан управления).

3. Ослабьте фиксатор (B).

4. Используйте пасатижи для выворачивания регулировочного болта (C) на два полных оборота.

5. Посмотрите в оба отверстия (A) и подвигайте рычаг управления (D) в обоих направлениях.

6. Не двигайте рычаг так сильно, чтобы сжимать возвратную пружину (E). Вворачивайте регулировочный болт (C) медленно, при этом двигая рычаг (D) в обоих направлениях.

7. После того как вы устранили люфт золотника, регулировка считается завершенной. Следует смотреть люфт во время просмотра золотника (A) через отверстия. Если после устранения люфта золотника имеется люфт на рычаге, то это является следствием износа соединения.

8. Затяните болт (B) и установите пробку (A).

HX1401,5020,BB -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ЗАПУСК МАШИНЫ ПОСЛЕ ЗАПОЛНЕНИЯ ЕМКОСТИ

ВАЖНОЕ: Уровень масла всегда должен быть выше отметки на указателе уровня.

ЗАМЕЧАНИЕ: Эта процедура необходима только в случае проведения определенных работ с узлами гидростатической системы или при полном сливе жидкости из системы.

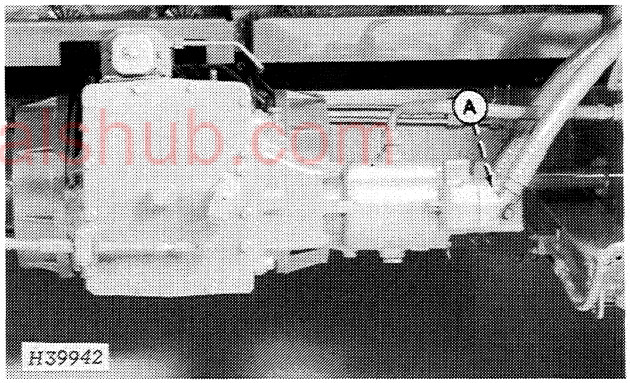
1. Оставьте крышку давления на емкости неплотно закрытой во время запуска во избежание образования давления или вакуума.

1401,5020,EZ -19-12SEP91

ЗАМЕЧАНИЕ: Если какой-либо из фитингов между емкостью и нагнетающим насосом останется неплотно закрытым, то воздух может попасть в систему, что ведет к образованию шума.

2. Ослабьте, но не снимайте две 9/16 дюймовые пробки (A) с каждой стороны трубопроводов.

Это поможет вывести воздух из линий высокого давления во время заполнения системы.



-UN-10OCT88
H39942

HX,1401,5020,GA-19-11DEC92

https://truckmanualshub.com/

3. Отсоедините соленоид впрыскивания насоса. Проверните несколько раз двигатель при помощи стартера в течении 1 минуты. Масло начнет поступать в насос.

4. Соедините соленоид и запустите двигатель на малых оборотах. Густой поток масла вскоре появится в двух 7/16 дюймовых отверстиях на трубопроводе. Выключите двигатель и вверните пробки сразу после появления масла. Выключение двигателя предотвратит выталкивание колец круглого сечения.

ВАЖНОЕ: Во время заполнения системы держите мотор на малых оборотах.

5. Проверьте уровень масла в емкости, при необходимости добавьте масла.

6. Дайте двигателю поработать примерно 5 мин. , чтобы вывести воздух из системы. Воздух будет выходить через незатянутую крышку емкости.

7. Проверните двигатель на высоких оборотах, в нейтральном положении, и затем
снова перейдите на низкие обороты.

8. Медленно передвиньте рычаг на скорость (вперед) и затем примерно через 30 секунд также медленно на реверс.

9.Продолжайте эту процедуру постепенно,
увеличивая обороты до максимума. Это
позволит наклонному диску достичь максимального хода в обоих направлениях.

10. Увеличьте обороты до максимума, включите вторую скорость и прогоните комбайн взад и вперед, чтобы убедиться в исправности работы приводной системы.

11. Проверьте на предмет подтекания и исправьте при необходимости.
Проверьте уровень масла в емкости.
Затяните крышку емкости.

truckmanualshub.com

50
20
83

1401,5020,FB -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

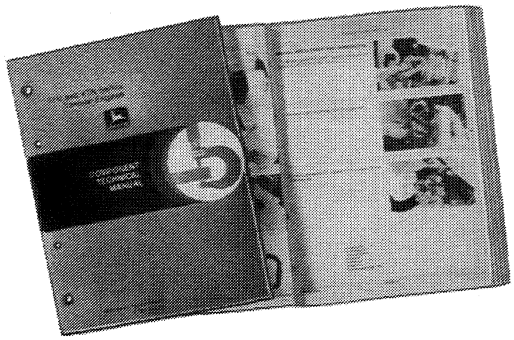
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ КУЛАЧКОВОГО ДВИГАТЕЛЯ ФИРМЫ ДЖОН ДИР - СМ. ТР - 19

Для полной информации по ремонту необходимо техническое руководство (СТМ)

Пользуйтесь вышеупомянутым техническим руководством вместе с данным руководством.



TS225 -UN-17JAN89

1401,5025,A -19-12SEP91

СЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

ЗАМЕЧАНИЕ: Заказывайте инструмент по американскому каталогу SERVICE-GUARD или Европейскому каталогу инструментов МИКРОФИШ (МТС). Некоторый инструмент можно заказать у местного поставщика.

Наименование	Использование
D15032 Вакуумный насос	Для создания вакуума в гидравлической системе при снятии кулачкового двигателя для минимальных потерь масла.

truckmanualshub.com

1401,5025,B -19-12SEP91

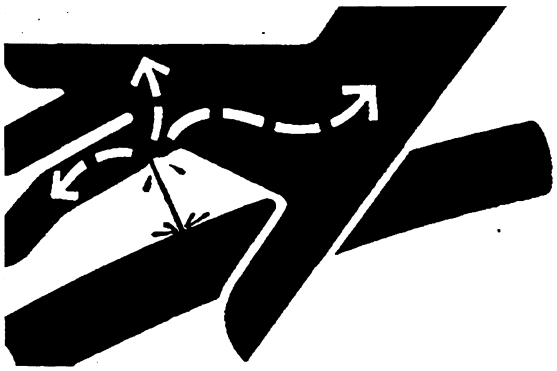
СПЕЦИФИКАЦИИ

Наименование	Измерение	Спецификация
Гидравлическая Емкость	Объем	34 л (36 кварт)
Мотор кулачкового типа	Примерный вес	170 кг (375 ф)

1401,5025,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ КУЛАЧКОВОГО МОТОРА

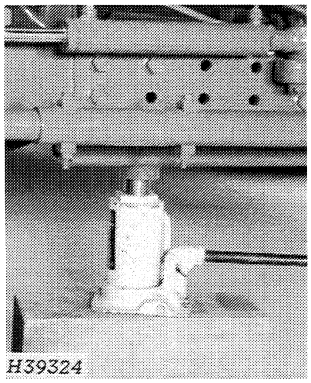

X9811 -UN-23AUG88

1. Поднимите и закрепите заднюю ось. Снимите заднее колесо. (См. порядок действий в гр.30)

2. Снимите шлицевую гайку (A) с цилиндра и со штанги рулевого устройства (B). Отсоедините цилиндр и штангу.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Избегайте попадания на кожу жидкости под давлением, которая проникнув под нее может нанести серьезную травму. Чтобы избежать этого, необходимо устранить давление в системе до начала снятия гидравлической линии. Перед включением системы затяните все соединения. При помощи картона проверьте места соединения на течь. Защищайте руки и тело от попадания жидкости.

В случае получения какого-либо повреждения, срочно вызовите врача. При попадании жидкости на кожу её необходимо устранить в течении нескольких часов во избежании гангрены. Врачи, незнакомые с таким типом травм, могут обратиться в Медицинское отделение компании, в Молине, Иллинойс, или в другие компетентные медорганизации.


H39324 -UN-26JUN89 H39324

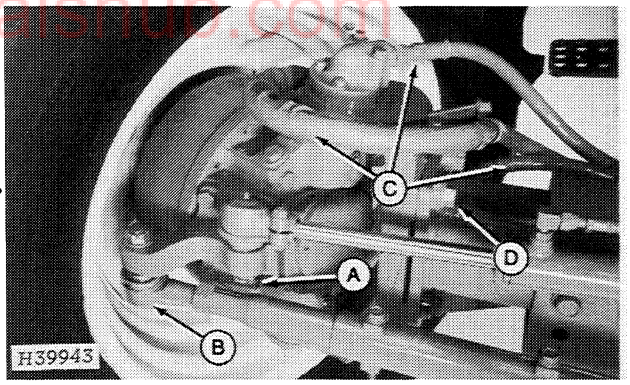
3. Выключите двигатель. Сбросьте давление в гидросистеме.

4. Установите вакуумный насос D15032 NU в емкость или слейте жидкость. Приблизительный объем равен 34 л (36 квартам).

5. Очистите мотор с наружи. Отсоедините от мотора три шланга (C). Закупорьте все открытые порты.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Приблизительный вес мотора 170 кг (375 ф).

6. Поддерживайте мотор при помощи подъемного устройства. Снимите четыре болта (D) крепления траверсы с осью.



H39943 -UN-10OCT88

A-Гайка
B-Штанга
C-Шланги (3 шт)
D-Болт (4 шт)

1401,5025,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА КУЛАЧКОВОГО МОТОРА

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Приблизительный вес мотора 170 кг. (375 ф).

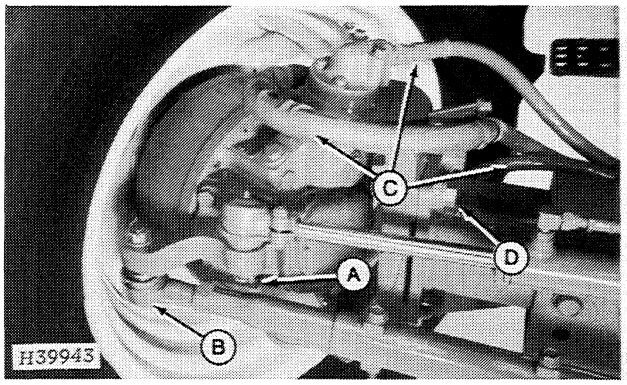
1. Установите мотор на заднюю ось.

2. Закрепите мотор на оси при помощи четырех болтов. Затяните болты до 560 Н-м (413 ф-ф).

3. Подсоедините шланги (C) к мотору.

4. Соедините цилиндр рулевого управления и штангу (B). Закрепите гайкой (A) и затяните ее до 150 Н-м (111 ф-ф). Подтяните при необходимости, чтобы установить шпонку.

5. Наполните емкость. Приблизительный объем 34 л (36 кварт).



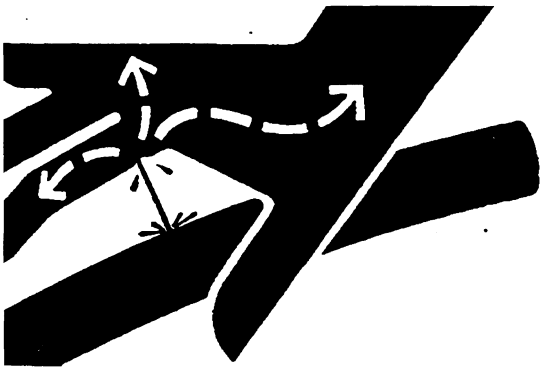
H39943 -UN-10OCT88

1401,5025,E -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КЛАПАНА УПРАВЛЕ НИЯ КУЛАЧКОВОГО МОТОРА

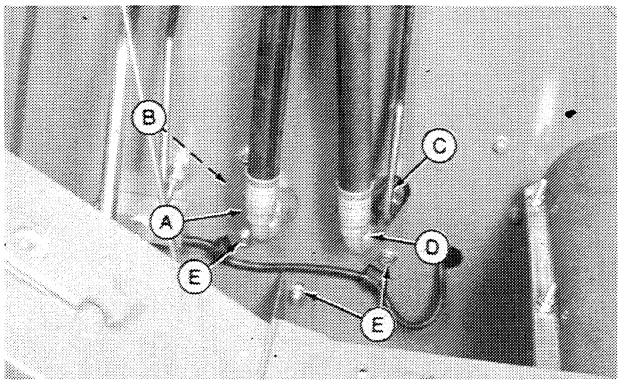


1. Опустите камеру самоподавателя на землю. Остановите двигатель.

2. Сбросьте давление в системе.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Избегайте попадания на кожу жидкости под давлением, которая проникнув под нее может нанести серьезную травму. Чтобы избежать этого, необходимо устранить давление в системе до начала снятия гидравлической линии. Перед включением системы затяните все соединения. При помощи картона проверьте места соединения на течь. Защищайте руки и тело от попадания жидкости.

В случае получения какого-либо повреждения, срочно вызовите врача. При попадании жидкости на кожу её необходимо устранить в течении нескольких часов во избежании гангрены. Врачи, незнакомые с таким типом травм, могут обратиться в Медицинское отделение компании, в Молине, Иллинойс, или в другие компетентные медорганизации.

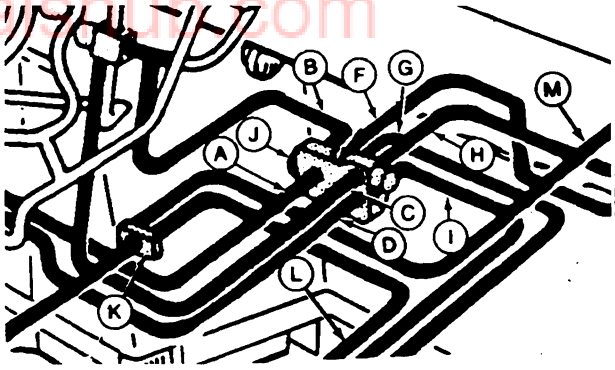


3. Отсоедините линии (A-D и F-I).

4. Отсоедините контакты от соленоида клапана.

5. Вставьте три болта (E), чтобы снять клапан (J).

6. Отремонтируйте или замените клапан в случае необходимости.



A-Клапан-Магистраль высокого давления на реверс
B-Клапан-Линия дренажа с клапана стояночного тормоза
C-Клапан-Главная линия на клапан стояночного тормоза
D-Клапан-Магистраль высокого давления на переднюю скорость
E-Болт (3 шт)
F-Клапан-Правая верхняя линия кулачкового мотора
G-Клапан-Левая верхняя линия кулачкового мотора
H-Клапан-Правая нижняя линия кулачкового мотора
I-Клапан-Левая нижняя линия кулачкового мотора
J-Контрольная линия (управления)
K-Дринажная магистраль
L-Магистраль к дренажной линии корпуса правого мотора
M-Магистраль к дренажной линии корпуса левого мотора

truckmanualshub.com

1401,5025,F -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

7. Установите клапан (J) при помощи трех болтов (E).

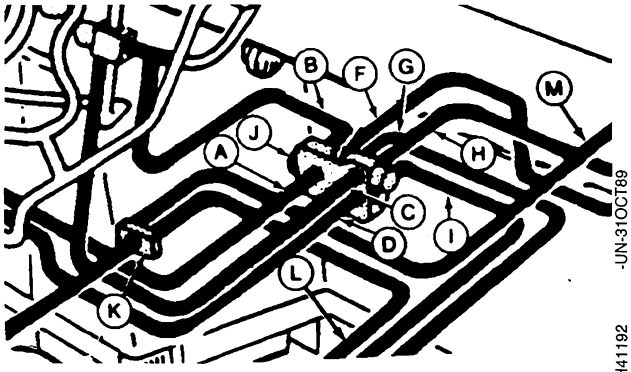
8. Подсоедините электроконтакты соленоида к проводке.

9. Подсоедините линии (A-D и F-I).

10. Отрегулируйте угол дренажного шланга на корпусе;

Левый мотор 10 ° вовнутрь
Правый мотор 20 ° вовнутрь

11. Убедитесь, что шланги не задевают обода при полном повороте колес влево и вправо. Также убедитесь, что шланг не перегибается и не переламывается при полном повороте колеса влево и вправо.



-UN-31OCT89
H41192

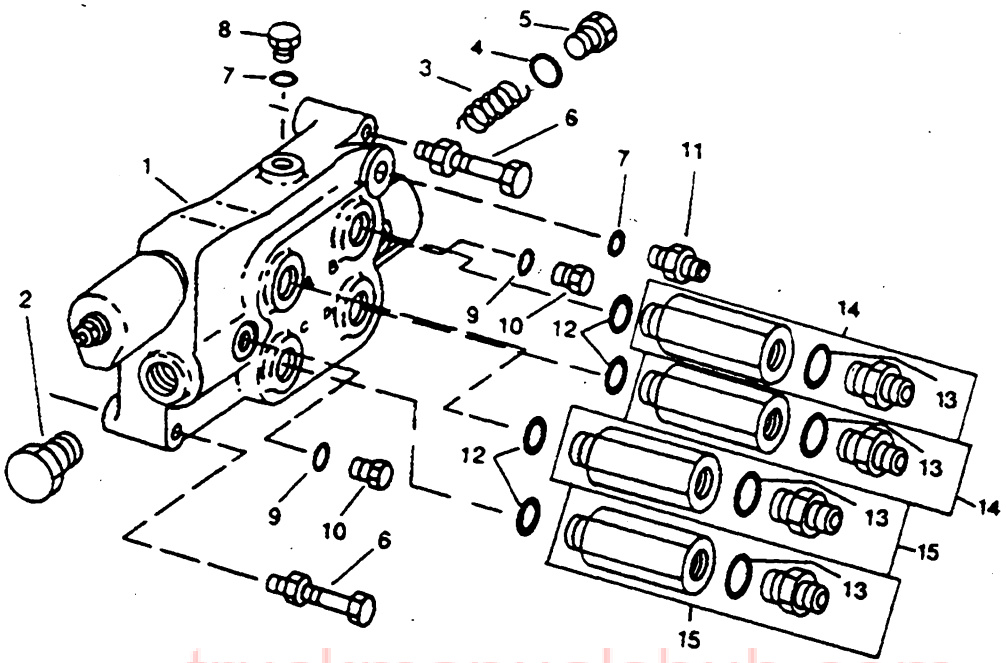
A-Клапан-Магистраль высокого давления на реверс
B-Клапан-Линия дренажа с клапана стояночного тормоза
C-Клапан-Главная линия на клапан стояночного тормоза
D-Клапан-Магистраль высокого давления на переднюю скорость
E-Болт (3 шт)
F-Клапан-Правая верхняя линия кулачкового мотора
G-Клапан-Левая верхняя линия кулачкового мотора
H-Клапан-Правая нижняя линия кулачкового мотора
I-Клапан-Левая нижняя линия кулачкового мотора
J-Контрольная линия (управления)
K-Дренажная магистраль
L-Магистраль к дренажной линии корпуса правого мотора
M-Магистраль к дренажной линии корпуса левого мотора

truckmanualshub.com

1401,5025,G -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА КОНТРОЛЬНОГО КЛАПАНА КУЛАЧКОВОГО МОТОРА



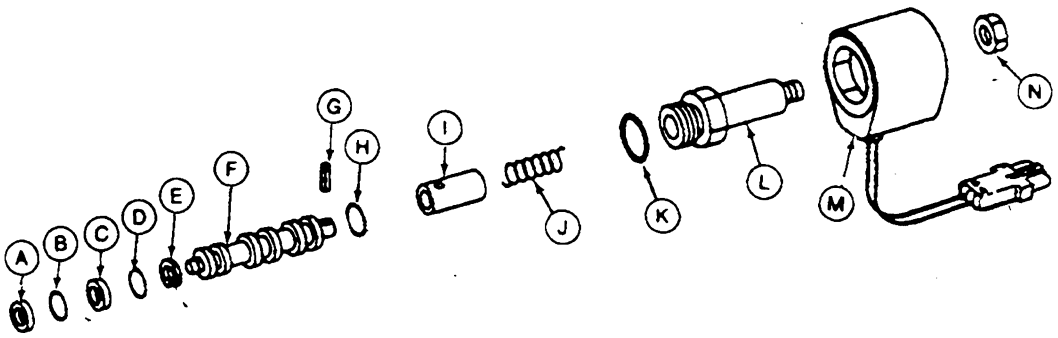
truckmanualshub.com

H41193 -UN-24JUL89

1-Корпус
2-Фитинг
3-Пружина
4-Кольцо
5-Фитинг
6-Болт с гайкой (3 шт)
7-Кольцо (2 шт)
8-Пробка
9-Кольцо (2 шт)
10-Фитинг
11-Наконечник
12-Кольцо (2 шт)
13-Кольцо (2 шт)
14-Клапан
15-Клапан (2 шт)

1401,5025,H -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/



H41194 -UN-24JUL89

A-Кольцо упорное
B-Кольцо
C-Кольцо упорное
D-Кольцо
E-Стопорное кольцо
F-Золотник
G-Подпружиненный штифт
H-Кольцо
I-Плунжер
J-Пружина
K-Кольцо
L-Направляющая
M-Катушка индуктивности
N-Запорная гайка

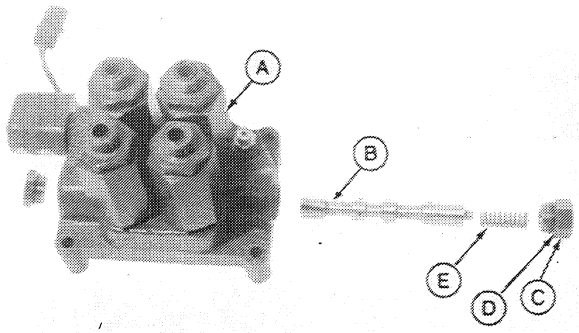
Соленоид контрольного клапана

1. Разберите детали (A-N).
2. Осмотрите детали и замените при необходимости.
3. Установите детали (A-N).

truckmanualshub.com

1401,5025,I -19-12SEP91

4. Разберите детали (B-E).
5. Осмотрите детали и замените при необходимости.
6. Установите детали (B-E).



H41209 -UN-24JUL89

A-Корпус
B-Золотник
C-Пробка
D-Кольцо
E-Пружина

1401,5025,J -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

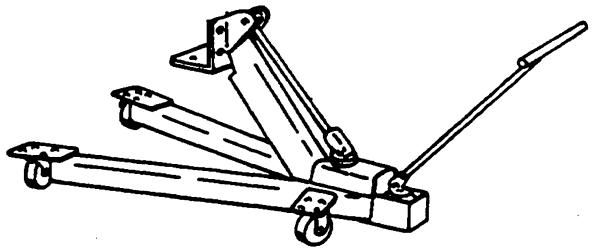
СЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

ПРИМЕЧАНИЕ: Заказывайте инструмент по американскому каталогу SERVICE-GUARD или Европейскому каталогу инструментов МИКРОФИШ (МТС).

DX,TOOLS -19-05JUN91

Домкрат..... D05070ST

Для снятия и установки колес.



H40598 -UN-14SEP89

1401,5030,K -19-12SEP91

H41133 -UN-07SEP89

Переходник (адаптер) D05079ST

Используется вместе с домкратом D05070ST для снятия и установки колес

truckmanualshub.com

1401,5030,L -19-12SEP91

Метчик М 20 х 1.5.....JDG674

Используется для реставрации отверстий крепежных болтов ступицы колеса.

HX,1401,5030,A -19-25JUL92

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИФИКАЦИИ

Наименование	Измерение	Спецификация
Болт соединения ведущего колеса	Натяжение	200 Н-м (150 ф-ф) + 1/4 поворота с увеличением натяжения
Болт соединения сдвоенного колеса	Натяжение	200 Н-м (150 ф-ф) + 1/4 поворот с увеличением натяжения
	Натяжение с прокладками оси	200 Н-м (150 ф-ф) + 1/2 поворот с увеличением натяжения
Болты крепления заднего колеса	Натяжение	200 Н-м (150 ф-ф)
Накачивание шины	Давление:	

Размер покрышки	Норма слойности	Давление КПа	Бар	ПСИ
Покрышки ведущего колеса				
18.4R38 (радиальные)	одна звезда	165	(1.6)	(24)
18.4R38 (радиальные)	две звезды	210	(2.0)	(30)
20.8-38	12	250	(2.4)	(36)
24 5-32	10	180	(1.8)	(26)
24 5-32	12	220	(2.1)	(32)
30.5L-32	10	140	(1.4)	(20)
30.5L-32	12	180	(1.8)	(26)
30.5L-32	14	195	(1.9)	(28)
30.5L-32	16	235	(2.3)	(34)
30.5L-32	12	140	(1.4)	(20)
Покрышки рулевого колеса				
11.00-24	8	275	(2.8)	(40)
11.2-24	8	275	(3.1)	(46)
14.9-24	6	195	(1.8)	(26)
18.4-26	6	140	(1.4)	(20)
*16.9-26	10	250	(2.4)	(36)
*18.4-26	10	235	(2.3)	(34)

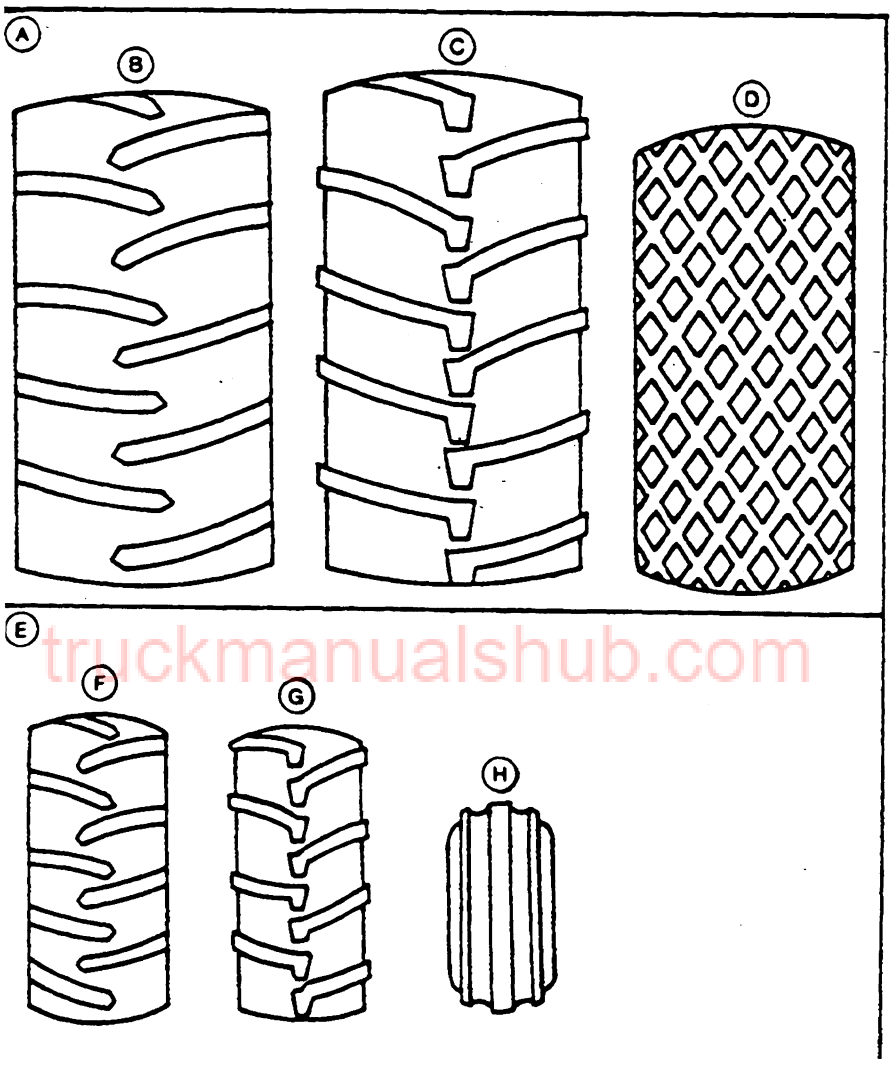
Наименование	Измерение	Спецификация
Вес колес:		
Внешняя половина	Приблизительный вес	65 кг (134 ф)
Внутренняя половина	Приблизительный вес	46 кг (101 ф)

** Только во Франции*

1401,5030,A -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ИДЕНТИФИКАЦИЯ ШИН



truckmanualshub.com

A-Шина ведущего колеса
B-Клица
C-Тростник и рис
D-Низкий профиль
E-Шина направляющего колеса
F-Клица
G-Тростник и рис
H-Супер ребро

Эти иллюстрации показывают относительные размеры шин.
Обратитесь к руководству по продаже сельхозтехники для правильного выбора комбинаций шин направляющих и ведущих колес.

1401,5030,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

БЕЗОПАСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ШИН

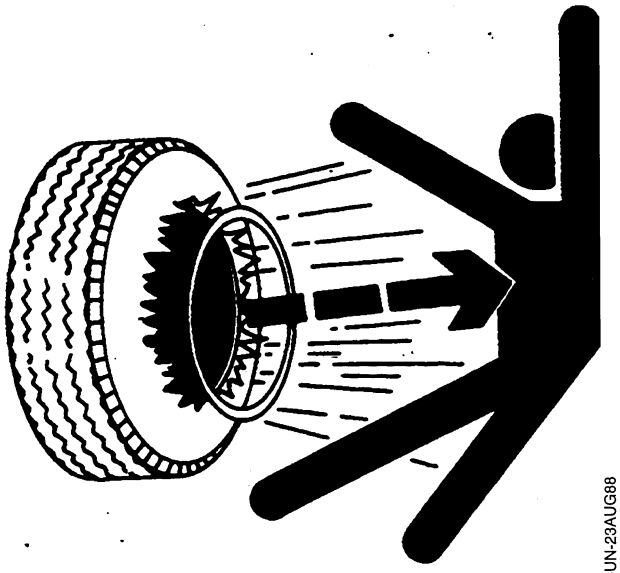
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Разрыв шин и вылет составных обода может нанести серьезные увечья.

Приступайте к установке шины, только если у вас есть необходимое оборудование и опыт по производству таких работ.

Всегда накачивайте шины согласно спецификации. Не перекачивайте их.

Накачивая шины используйте специальные зажимы и удлинительный шланг такой длины, чтобы он позволял вам стоять в стороне от колеса. По возможности используйте защитный кожух.

Осматривайте шины ежедневно. Не работайте с плохо накаченными, порезанными или вздутыми шинами или с поврежденным ободом или при отсутствии крепежных болтов и гаек.



-UN-23AUG88

TS211

50
30
4

truckmanualshub.com

1401,5030,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

УХОД И ОБСЛУЖИВАНИЕ ШИН

Осматривайте шины ежедневно на предмет повреждений или низкого давления.

Каждые 100 часов работы проверяйте давление шин. Если имеется жидкий балласт, используйте воздушно-жидкостный манометр.

Мелкие проколы бескамерной шины могут быть временно устранены без снятия шины, тем самым сберегая время во время сельхозсезона.

Оберегайте шины от солнечных лучей, нефтепродуктов и химических продуктов.

Управляйте машиной осторожно. Избегайте камни.

ВАЖНОЕ: Основательный ремонт проводите быстро во избежание дальнейшего повреждения шины.

ДАВЛЕНИЕ НАКАЧИВАНИЯ

Размер покрышки	Норма слойности	Давление		
Покрышки ведущего колеса		**КПа**	**Бар**	**ПСИ**
18.4R38 (радиальные)	одна звезда	165	(1.6)	(24)
18.4R38 (радиальные)	две звезды	210	(2.0)	(30)
20.8-38	12	250	(2.4)	(36)
24 5-32	10	180	(1.8)	(26)
24 5-32	12	220	(2.1)	(32)
30.5L-32	10	140	(1.4)	(20)
30.5L-32	12	180	(1.8)	(26)
30.5L-32	14	195	(1.9)	(28)
30.5L-32	16	235	(2.3)	(34)
30.5L-32	12	140	(1.4)	(20)
Покрышки рулевого колеса				
11.00-24	8	275	(2.8)	(40)
11.2-24	8	275	(3.1)	(46)
14.9-24	6	195	(1.8)	(26)
18.4-26	6	140	(1.4)	(20)
*16.9-26	10	250	(2.4)	(36)
*18.4-26	10	235	(2.3)	(34)

* *Только во Франции*

truckmanualshub.com

1401,5030,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЖИДКОСТНОГО БАЛЛАСТА

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Установка жидкостного балласта требует специального оборудования и опыта.

ВАЖНОЕ: Покройте обод жидкостью во избежание коррозии, но не заполняйте более, чем на 90 %. Большое количество жидкости не оставляет места для воздуха, для погашения ударов. Это может привести к повреждению.

Раствор воды и кальция хлорида обеспечит безопасный и экономичный балласт. При правильном применении это не повредит колесо.

Используйте кальция хлорид для предотвращения замерзания воды. При растворе с содержанием 1.6 кг. (3-1/2 ф) кальция хлорида на 3.8 л (1 галл.) воды, жидкость не замерзнет при температуре - 45°C (-50°Ф).

50
30
6

ЗАМЕЧАНИЕ: Использовать спирт как жидкостный балласт не рекомендуется. Раствор кальция хлорида тяжелее и более экономичней.

truckmanualshub.com

Заполните бескамерные шины до уровня клапана не менее, чем на 75 % . Меньшее количество раствора может вызвать коррозию. Шины камерного типа могут наполняться до любого уровня ниже 90 %.

1401,5030,E -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

НАТЯЖЕНИЕ БОЛТОВ ПРИВОДНОГО КОЛЕСА

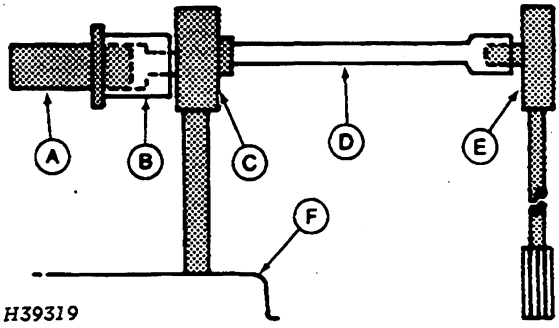
ВАЖНОЕ: на болтах не должно быть смазки. Данные по затяжке даны для чистых и сухих болтов. Смазка снижает трение и перегружает болты.

ЗАМЕЧАНИЕ: Используйте метчик JDG647 для реставрации резьбы крепежных болтов приводного колеса.

1. Меняя или переставляя колеса затягивайте болты до 200 Н-м (150 ф-ф) без применения усилителя. Затягивайте болты крест накрест.

2. Используйте усилитель от 4 до 1 и проверните болт на 1/4 оборота (обычный гаечный ключ или ключ трещетка сделают полный оборот). После затяжки, вытяните ручку усилителя в сторону колеса.

ЗАМЕЧАНИЕ: Если комбайн оборудован 100 мм (4 д.) прокладками, проверните каждый болт на 1/2 оборота (динамометрический или гаечный ключ сделают два полных оборота)



A-Болт
B-Муфта 30 мм (3/4 д.)
C-Усилитель от 4 до 1 (мощностью 1000 ф-ф) (1/2 д. внутренний привод, 3/4 д. внешний привод)
D-1/2 д. переходник x 18 д.
E-Динамометрический ключ
F-Колесо

truckmanualshub.com

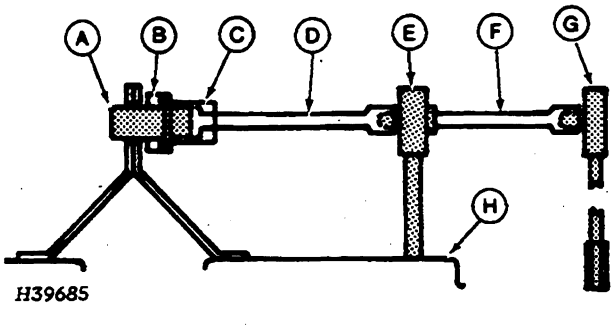
HX,1401,5030,B -19-21OCT92

НАТЯЖЕНИЕ БОЛТОВ СДВОЕННЫХ КОЛЕС

ВАЖНОЕ: Болты должны быть чистыми от смазки. Данные по затяжке болтов даны для чистых и сухих болтов. Смазка снижает трение и перегружает болты.

1. Каждый раз меняя или переставляя колеса затягивайте болты крест-накрест до 200 Н-м (150 ф-ф) без применения усилителя.

2. Используйте усилитель от 4 до 1 и проверните болт на 1/4 оборота (обычный гаечный ключ или ключ трещетка сделают полный оборот). После затяжки вытяните ручку усилителя в сторону колеса.



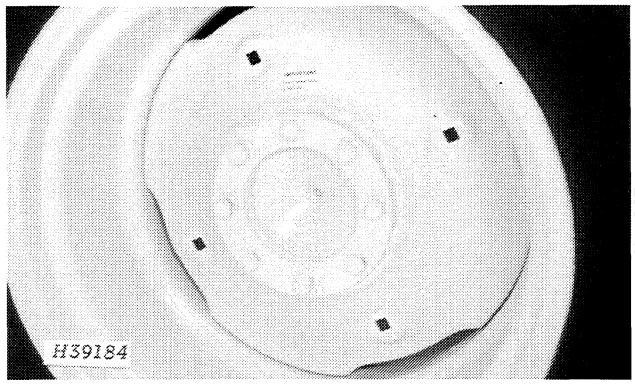
A-Болт
B-Прокладка болта
C-Муфта 30 мм (3/4 д.)
D-3/4 д. x 16 д. переходник
E-Усилитель от 4 до 1
F-1/2 д. x 10 д. переходник
G-Динамометрический ключ
H-Внешняя сторона сдвоенного колеса.

1401,5030,G -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

НАТЯЖЕНИЕ БОЛТОВ ЗАДНЕГО КОЛЕСА

Каждый раз меняя или переставляя колеса затягивайте болты крест-накрест до 200 Н-м (150 ф-ф) без применения усилителя.

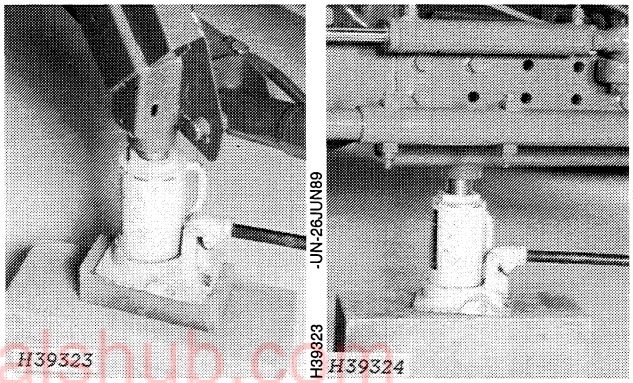


1401,5030,H -19-12SEP91

ПОСАДОЧНЫЕ МЕСТА ПОД ДОМКРАТ

⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Поднимайте комбайн только с пустым зерновым танком.

Устанавливайте домкрат для подъема комбайна только в специально предназначенные места.

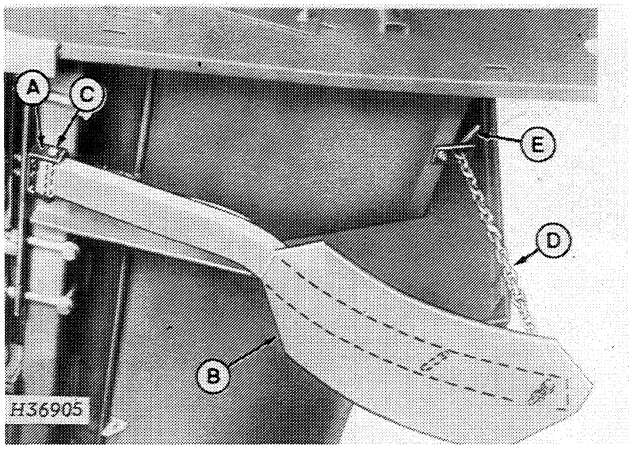


truckmanualshub.com

1401,5030,I -19-12SEP91

БАШМАК КОЛЕСА

Башмак колеса рекомендуется использовать во время работы комбайна на полях с соевыми культурами. Он приминает стебли, тем самым уменьшая износ шин.



1401,5030,J -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА БАЛЛАСТА ЗАДНЕГО КОЛЕСА

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Приблизительный вес заднего веса колеса равен:

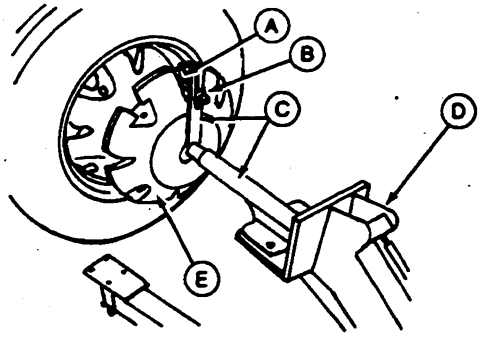
Наружная часть.....65 кг. (143 ф)
Внутренняя часть.....46 кг. (101 ф)

1. Используйте домкрат DO5070ST (D) и адаптер (C) для снятия и установки наружного груза (E) колеса.

2. Прикрепите наружный груз колеса (E) к адаптеру домкрата (C) болтом и гайкой (B). Установите болт в гнездо (A) и закрепите груз.

3. Снимите болт и гайку (B) и снимите домкрат. Установите болт и гайку (B) на груз колеса и на колесо.

4. Домкрат не используется для установки внутреннего груза колеса. Используйте лебедку или другие подходящие подъемные устройства для снятия и установки внутреннего груза колеса.



H41132 -UN-07SEP89

A-Гнездо груза колеса
B-Гайка и болт груза колеса
C-Адаптер груза колеса DO5079ST
D-Домкрат DO5070ST
E-Наружный груз колеса

truckmanualshub.com

1401,5030,M -19-12SEP91

50
30
9

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ШИН 68 x 50 x 32 HF3 16PR ПОВЫШЕННОЙ ПРОХОДИМОСТИ

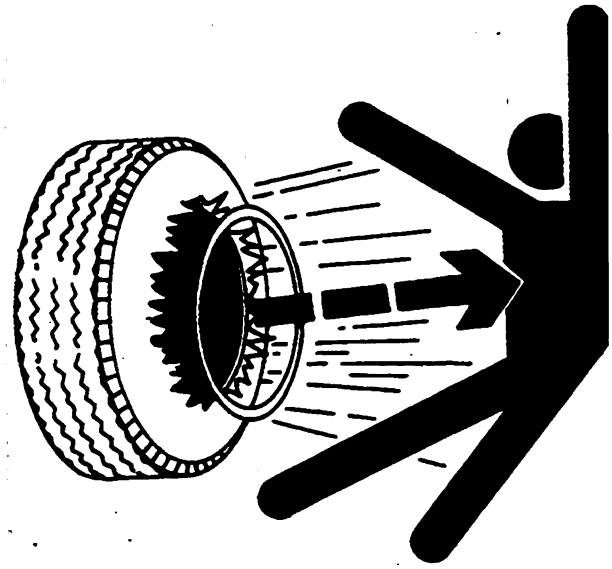
БЕЗОПАСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ШИН

Разрыв шин и вылет составных обода может нанести серьезные увечья.

Приступайте к установке шины, только если у вас есть необходимое оборудование и опыт по производству таких работ.

Не производите никаких сварочных или других работ, где необходим нагрев обода или других частей колеса. Нагрев может привести к повышению температуры и затем к разрыву шины. Сварка может испортить структуру самой шины.

Всегда накачивайте шины согласно спецификации. Не перекачивайте их.



TS211 -UN-23AUG88

Накачивая шины, используйте специальные зажимы и удлинительный шланг такой длины, чтобы он позволял вам стоять в стороне от колеса. По возможности используйте защитный кожух.

truckmanualshub.com

Осматривайте шины ежедневно. Не работайте с плохо накаченными шинами, порезанными или вздутыми, а также с поврежденным ободом или при отсутствии крепежных болтов и гаек.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не снимайте и не устанавливайте шины, не имея опыта по производству этих работ. Выполняйте все работы согласно инструкций. Проверяйте обода при каждой смене покрышек. Опытные специалисты знают как можно использовать шины более продуктивно.

1401,5030,SA -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ШИН

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Разрыв шин и вылет составных обода может нанести серьезные увечья.

Всегда накачивайте шины согласно спецификации. Не перекачивайте их.

Осматривайте шины ежедневно. Нельзя работать с плохо накаченными шинами, порезанными, вздутыми или с поврежденным ободом или при отсутствии крепежных болтов и гаек.

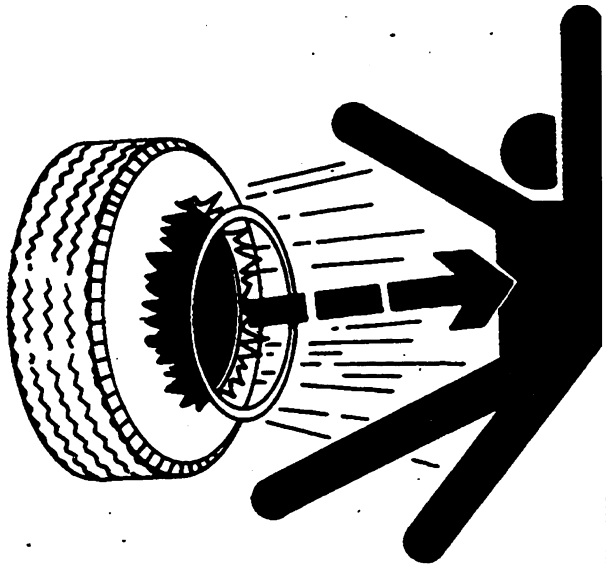
Внимательно осматривайте обода, которые были погнуты или шины которых спущены. Повреждение шин и обода может увеличиваться. Звоните дилеру или обратитесь в сервис для осмотра и ремонта при необходимости.

Приступайте к установке шины, только если у вас есть необходимое оборудование и опыт по производству таких работ.

Накачивая шины, используйте специальные зажимы и удлинительный шланг такой длины, чтобы он позволял вам стоять в стороне от колеса. По возможности используйте защитный кожух.

Не производите никаких сварочных или других работ, где необходим нагрев обода или других частей колеса. Нагрев может привести к повышению температуры и впоследствии к разрыву шины. Сварка может испортить структуру самой шины.

Не приступайте к установке или снятию шин не имея на то соответствующего опыта. Обратитесь к дилеру или в сервисную службу.



-UN-23AUG88

TS211

50
30
11

Проверьте давление шины точным манометром с делением шкалы до 6.9 кПа (0.07 бар) (1 пси).

1. Шину можно снять, не снимая колеса с машины. Смотрите руководство по снятию шин в полевых условиях фирмы Джон Дир.

2. Полностью спустите шину перед тем как вы приступите к работам на колесе. Проверьте поток воздуха, выходящего через клапан, чтобы убедиться, что он не забит.

TX,0110,AA4002 -19-03MAY94

https://truckmanualshub.com/

3. Во избежание проскальзывания шины под нагрузкой, уберите с внутренней и внешней сторон обода смазку, краску, масло или какие либо другие посторонние материалы перед установкой шины.

4. Установите клапан для накачивания шины в гнездо и затяните его от руки.

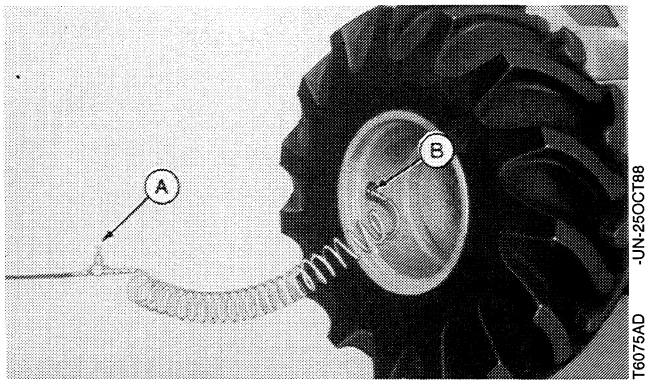
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Следуйте инструкции, устанавливая или снимая шины, в противном случае вы можете получить серьезную травму.

5. Перед установкой шины на обод нанесите мыльную смазку на кромку шины.

6. Не позволяйте людям находиться вблизи места производства работ.

7. Поверните шину так, чтобы клапан (B) был направлен вниз. При работе используйте клапан регулировки давления (A) с зажимом и удлинительным шлангом, чтобы можно было находиться в стороне от шины при накачивании.

8. Всегда накачивайте шины согласно спецификации. Не перекачивайте их. Это может быть причиной их разрыва.



T6075AD -UN-25OCT88

50
30
12

truckmanualshub.com

TX,0110,CC5 -19-29JUL91

https://truckmanualshub.com/

Секция 60
РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ И ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Содержание

Стр.

Группа о5 - Рулевое управление
Основные технические характеристики 60-05-1
Дополнительный материал 60-05-1
Снятие насоса рулевого управления 60-05-2
Насос рулевого управления 60-05-4
Разборка клапана рулевого управления 60-05-5
Сборка клапана рулевого управления 60-05-8
Установка насоса рулевого управления 60-05-11
Снятие и установка цилиндра рулевого управления 60-05-13
Ремонт цилиндра рулевого управления 60-05-14
Регулировка сходимости 60-05-15
Снятие и установка соединительной тяги рулевого управления 60-05-15
Рулевая колонка (верхняя) 60-05-16
Разборка и сборка рулевой колонки 60-05-17

Группа 10 - Тормозная система
Основные технические характеристики 60-10-1
Матирование тормозных прокладок 60-10-2
Снятие тормозного барабана 60-10-3
Снятие тормозной колодки 60-10-4
Ремонт тормозной системы 60-10-6
Сборка тормозной системы 60-10-8
Установка барабана тормозной системы 60-10-9
Снятие и установка главного цилиндра 60-10-10
Резервуар для тормозной жидкости 60-10-11
Наладка главного цилиндра 60-10-12
Прокачка тормозной системы (Резьбовая пробка с отверстием) 60-10-13
Прокачка тормозной системы (Резьбовая пробка с 2-мя отверстиями) 60-10-15
Разборка и сборка тормозных педалей 60-10-18
Снятие и установка рабочих цилиндров 60-10-18
Разборка и сборка рабочих цилиндров 60-10-19
Снятие и установка стояночного тормоза 60-10-20
Разборка и сборка клапана стояночного тормоза 60-10-20
Снятие и установка привода стояночного тормоза 60-10-21
Разборка и сборка стояночной тормозной педали.....60-10-22

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Измерение	Спецификация
Винты насоса рулевого механизма:		
Первая последовательность	Величина затяжки	11-17 Н-м (100-150 ф-ф)
Конечная последовательность	Величина затяжки	25-31 Н-м (225-275 ф-ф)
Заглушка насоса рулевого управления	Величина затяжки	11 Н-м (100 ф-ф)
Стопорная гайка цилиндра рулевого управления	Величина затяжки	215 Н-м (160 ф-ф)
Соединительная тяга рулевого управления	Сходимость	13 мм (1/2 дюймов)
Гайка соединительной рулевой тяги	Величина затяжки	200 Н-м (150 ф-ф)

1401,6005,A -19-12SEP91

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

Позиция	Наименование	Применение
TY9370	Клей для резьбовых соединений и защитное покрытие (средняя прочность)	Для уплотнения пробки в корпусе насоса
Д.О.Т.3	Тормозная жидкость	
Инструменты		
JDG-699	Прибор для настройки тормоза	

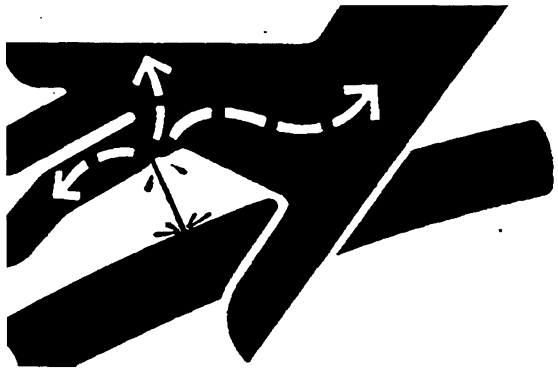
truckmanualshub.com

HX,1401,6005,A -19-30APR92

60
05
1

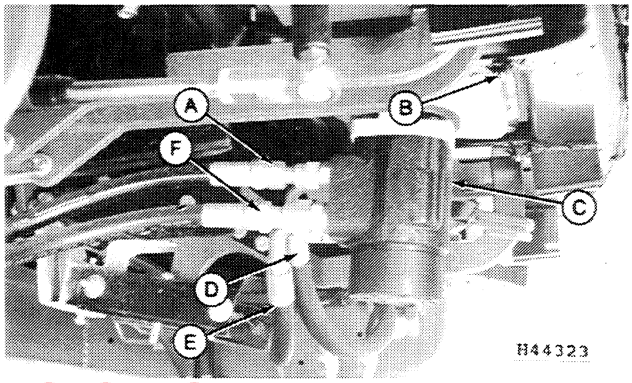
https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ НАСОСА РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА



ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение "Дир и Ко. " в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.



1. Выключите двигатель.Приведите в действие управление всей гидравлической системой для того, чтобы разгрузить напряжение в системе.

2. Отсоедините маслопроводы (A и D-F), закройте заглушкой линии.

3. Открутите 4 винта (B) для того чтобы снять насос рулевого механизма (C) и плиту.

4. Закройте пробкой и крышкой все отверстия.

truckmanualshub.com

A-Маслопровод к цилиндру рулевого механизма
B-Винт (4 шт.)
C-Насос рулевого механизма
D-Маслопровод к гидронасосу
E-Маслопровод к накопителю
F-Маслопровод к цилиндру рулевого механизма.

60
05
2

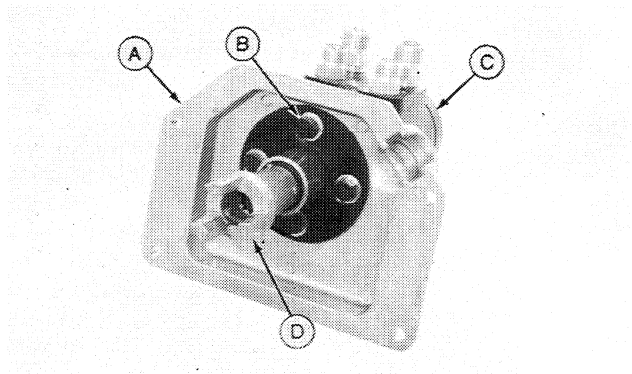
HX,1401,6005,B -19-14DEC92

5. Снимите соединительное устройство (D).

6. Снимите винты с головками.

7. Снимите опорную плиту (A) с насоса рулевого механизма (C).

A-Опорная плита
B-Винт с головкой (4 шт.)
C-Насос рулевого механизма
D-Соединительное устройство



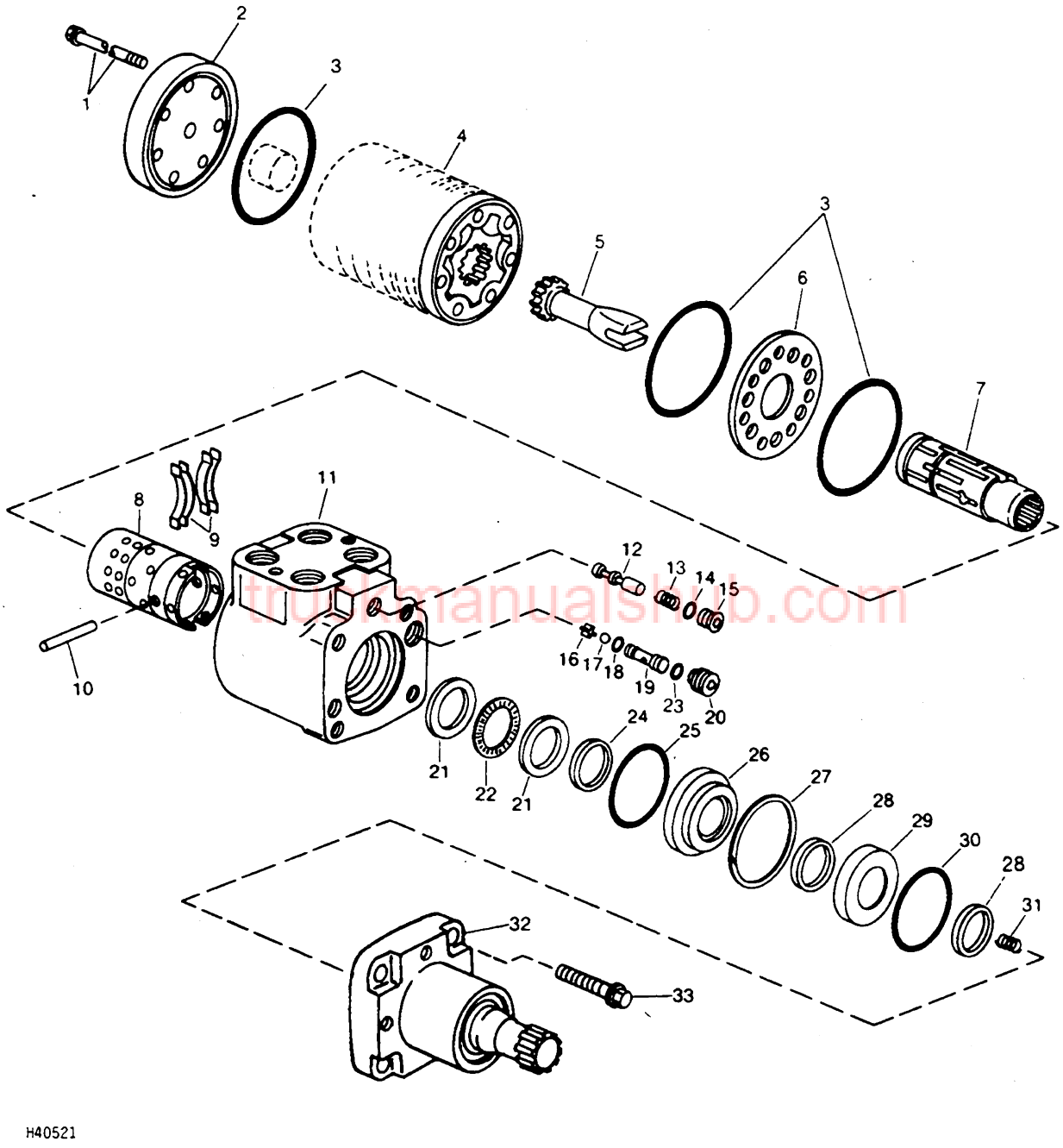
HX,1401,6005,C -19-30APR92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

НАСОС МЕХАНИЗМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ



truckmanualshub.com

H40521 -UN-29MAR89

1401,HX,6005,A -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Винты заглушки (7 шт.)
2-Заглушка
3-Кольцо (3 шт.)
4-Ротор в сборе
5-Привод
6-Прокладка
7-Катушка
8-Втулка
9-Пружина (4 шт.)
10-Штифт
11-Корпус насоса
12-Плунжер
13-Пружина
14-Кольцо
15-Пробка
16-Сепаратор
17-Шарик обратного клапана
18-Кольцо
19-Седло клапана
20-Установочный винт
21-Подшипник (2 шт.)
22-Игольчатый подшипник
23-Кольцо
24-Уплотнительная прокладка
26-Втулка
27-Распорное кольцо
28-Уплотнительная прокладка
29-Втулка
30-Кольцо
31-Пружина
32-Крышка
33-Винты крышки

Описание насоса рулевого механизма

ПРИМЕЧАНИЕ: Детали позиций 12-20 не подлежат ремонту, заказывайте насос в комплекте.

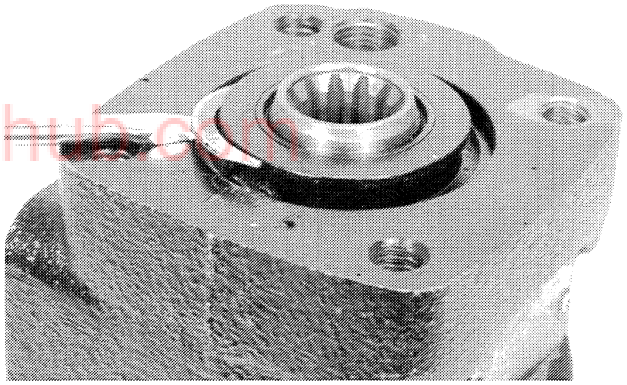
HX1401,6005,A -19-13SEP94

РАЗБОРКА КЛАПАНА РУЛЕВОГО

ПРИМЕЧАНИЕ: Для сервисного обслуживания можно использовать только комплект уплотнителей.

ВНИМАНИЕ : Производите все сервисные работы по клапану рулевого механизма на чистой площадке. Используйте нужные инструменты и чистые материалы.

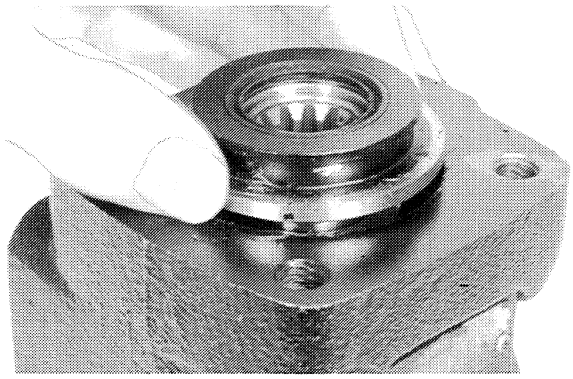
1. Снимите упорное кольцо.



T84969 -UN-24OCT88

HX1401,6005,B -19-13SEP94

2. Снимите сальниковую втулку в сборе.

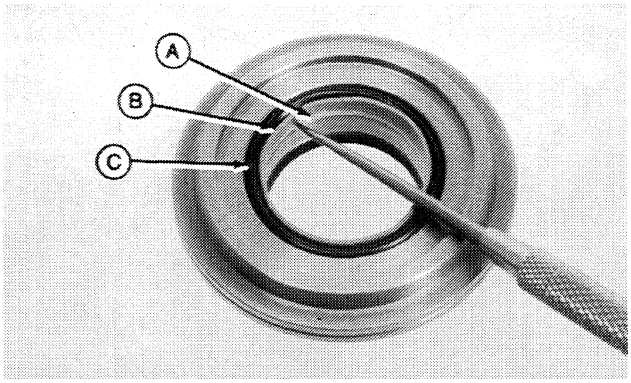


T84970 -UN-24OCT88

HX1401,6005,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

3. Снимите заднюю прокладку (A), изношенное кольцо (B), и кольцо (C).



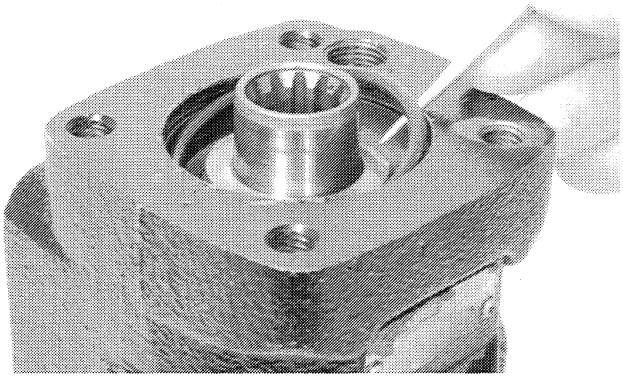
HX1401,6005,D -19-13SEP94

4. Снимите сальник.

truckmanualshub.com

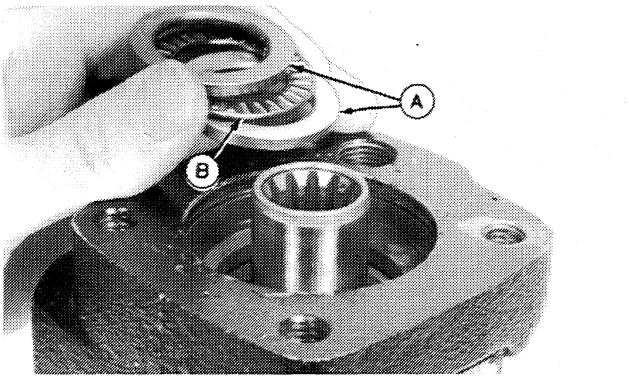
HX1401,6005,E -19-13SEP94

5. Снимите кольцо круглого сечения.



HX1401,6005,F -19-13SEP94

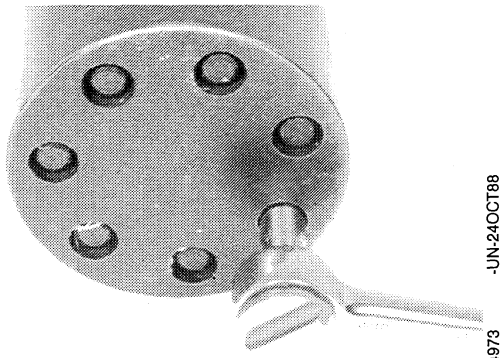
6. Снимите кольца (A) и упорные подшипники (B) .



HX1401,6005,G -19-13SEP94

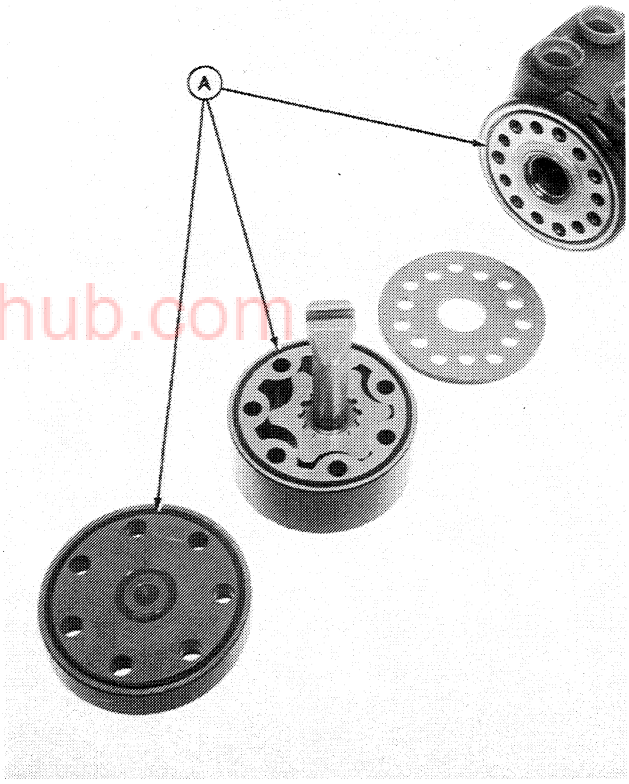
https://truckmanualshub.com/

7. Выверните винты с головками для снятия одновинтового насоса в сборе.



HX1401,6005,H -19-13SEP94

8. Снимите три кольца (A).



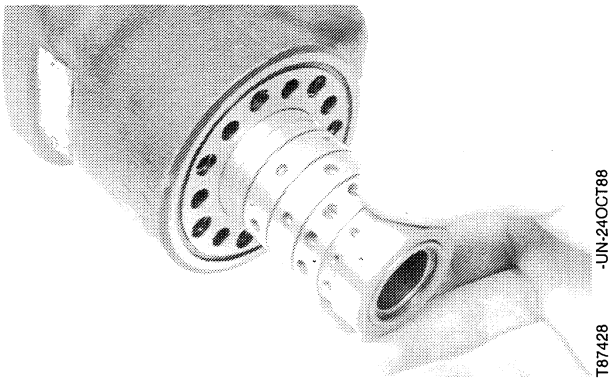
truckmanualshub.com

HX1401,6005,I -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ВНИМАНИЕ: Если необходимо вынуть катушку и втулку в сборе из корпуса для очистки , постарайтесь избежать заклинивания. Допуски этих частей очень маленькие и при замене этих деталей необходимо заказать клапан механизма в сборе.

9. Чтобы предотвратить заклинивания ,поверните катушку и втулку в сборе так,чтобы вынуть из корпуса . Не разбирайте катушку и втулку в сборе.



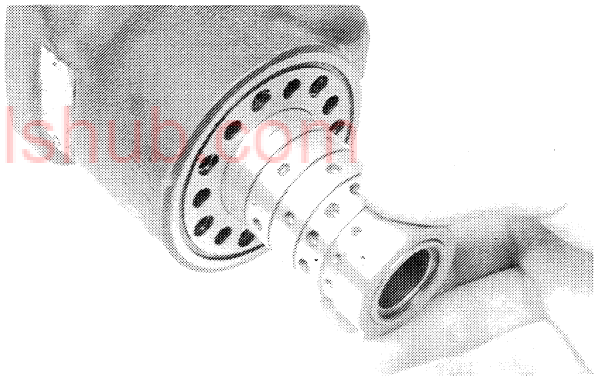
HX1401,6005,J -19-13SEP94

СБОРКА КЛАПАНА РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА

1. Тщательно очистите все детали.Применяйте чистое гидравлическое масло для всех внутренних деталей.

2. Используйте ремонтный набор для клапана рулевого механизма в упаковке при сборке рулевого механизма.

3. Чтобы избежать заклинивания, поверните катушку и втулку в сборе, как установлено.

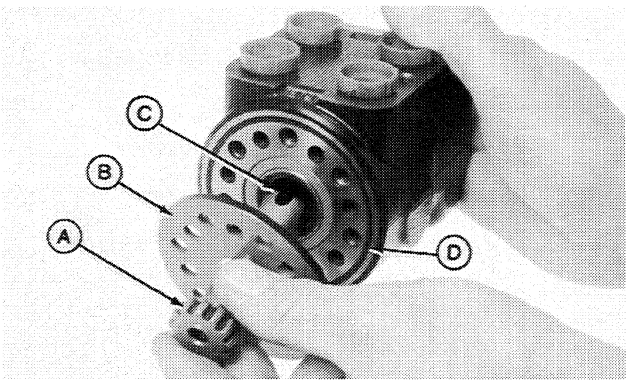


1401,6005,S -19-12SEP91

4. Установите кольцо (D).

5. Установите приводной вал (A) и прокладку (B). В паз (C) должен входите палец , который соединяет катушку и втулку в сборе.

A-приводной вал
B-прокладка
C-паз
D-кольцо

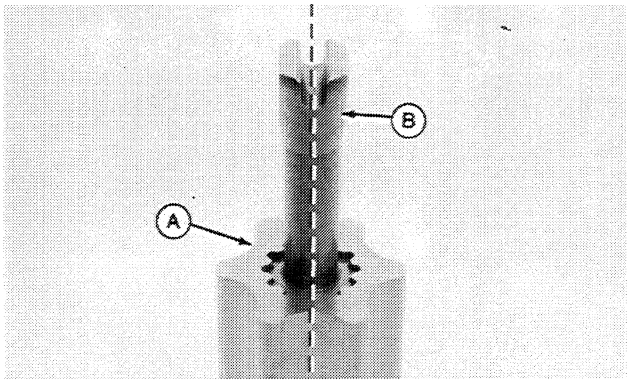


1401,6005,T -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ВНИМАНИЕ : Для правильной работы приводной вал должен быть установлен так,чтобы паз вала совпадал с одним из оснований зубьев звездочки одновинтового насоса.

6. Установите звездочку (A) одновинтового насоса на приводной вал так,чтобы основание зуба совпало с пазом в конце приводного вала (B).

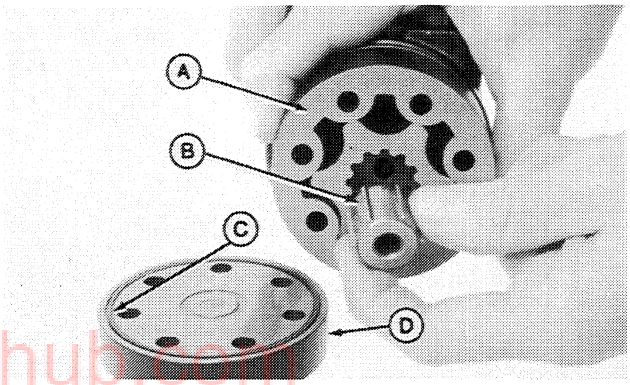


1401,6005,U -19-12SEP91

7. Установите кольцо (C) в кольцо геротора (одновинтового насоса) (A) и крышки (D).

8. Установите кольцо геротора и прокладку (B).

A-Кольцо геротора
B-Прокладка
C-Кольцо (2 шт.)
D-Крышка



truckmanualshub.com

1401,6005,V -19-12SEP91

9. Установите крышку .

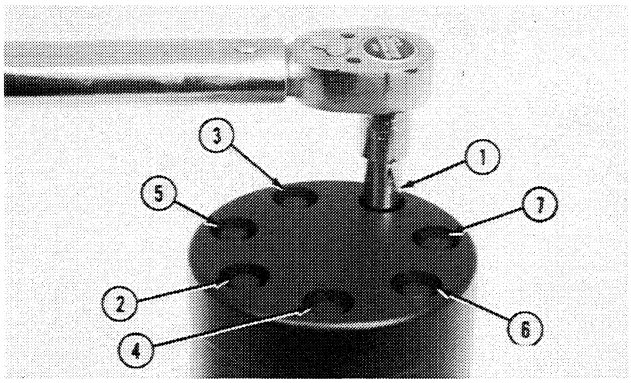
10. Очистите и высушите винты с головками перед установкой.

ВНИМАНИЕ : Сначала вверните винты с головками, а затем следуйте показанной последовательности затяжки.

11. Установите и подтяните винты до указанной величины затяжки как показано от 1 до 7:

Спецификация величины затяжки

Первая последовательность .....11-17 Н-м
(100-150 фунто-дюймов)
Конечная последовательность .....25-31 Н-м
(225-275 фунто-дюймов)

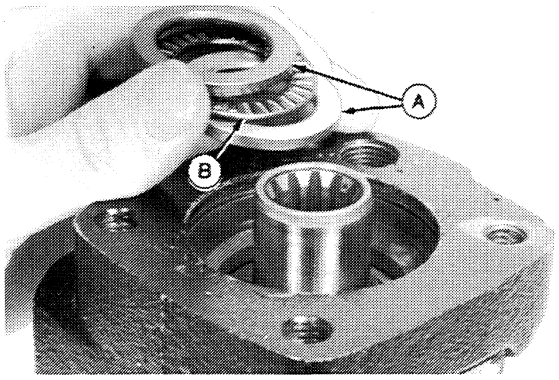


1401,6005,W -19-12SEP91

60
05
9

https://truckmanualshub.com/

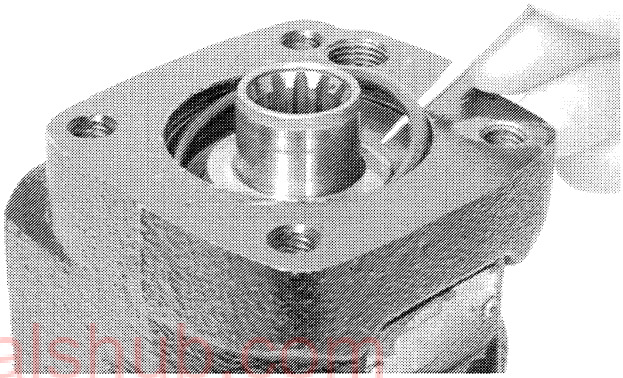
12. Установите кольцо (A) и упорный подшипник (B)



T84972 -UN-24OCT88

1401,6005,X -19-12SEP91

13. Установите кольцо



T84971 -UN-24OCT88

truckmanualshub.com

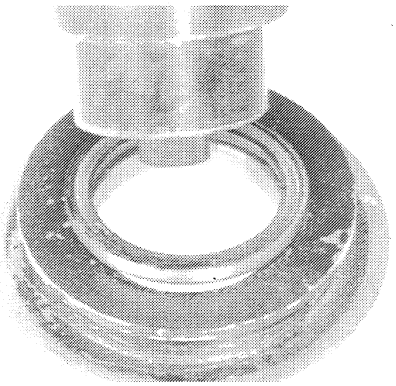
1401,6005,Y -19-12SEP91

60
05
10

14. Установите уплотнитель с фланцем, направленным против дна отверстия, используя 30 мм и 24 мм диски.

Протолкните сальник ко дну канавки.

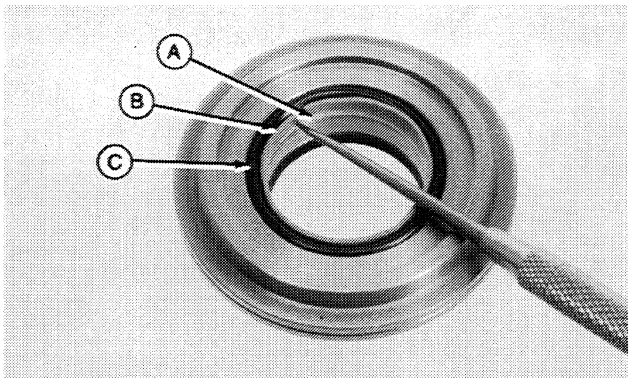
Используйте вазелин для фланца уплотнителя.



T87433 -UN-24OCT88

1401,6005,Z -19-12SEP91

15. Установите шайбу (A), кольцо (C) и кольцо износа (B). Используйте вазелин для прокладки.

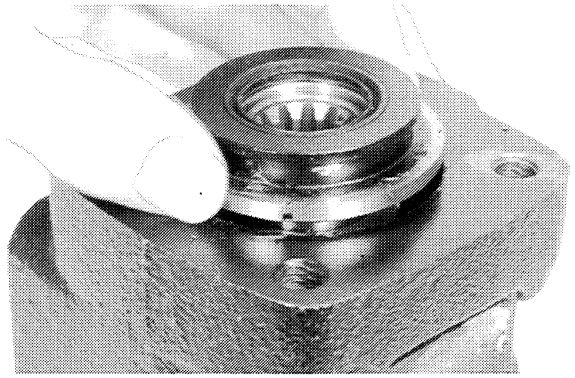


T5835AM -UN-24OCT88

1401,6005,AA -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

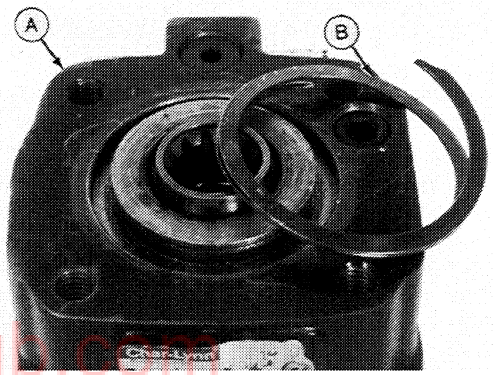
16. Установите втулку сальника в сборе.



T84970 -UN-24OCT88

1401,6005,AB -19-12SEP91

17. Установите упорного кольцо (B) в насос рулевого механизма (A).



H40578 -UN-20APR89

truckmanualshub.com

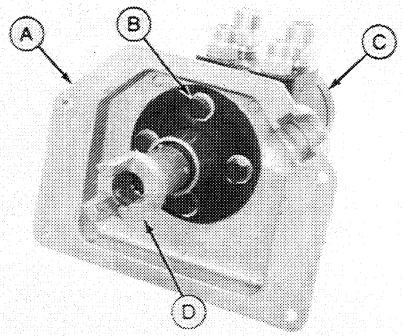
1401,6005,AC -19-12SEP91

УСТАНОВКА НАСОСА РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА

1. Прикрепите опорную стойку (A) к насосу рулевого механизма (C) с помощью винтов с головками (B).Затяните гайки.

2. Передвиньте соединительную муфту (D) на валу насоса.

A-Опорная стойка
B-Винт с головкой (4 шт.)
C-Насос рулевого механизма
D-Соединительная муфта



H40577 -UN-20APR89

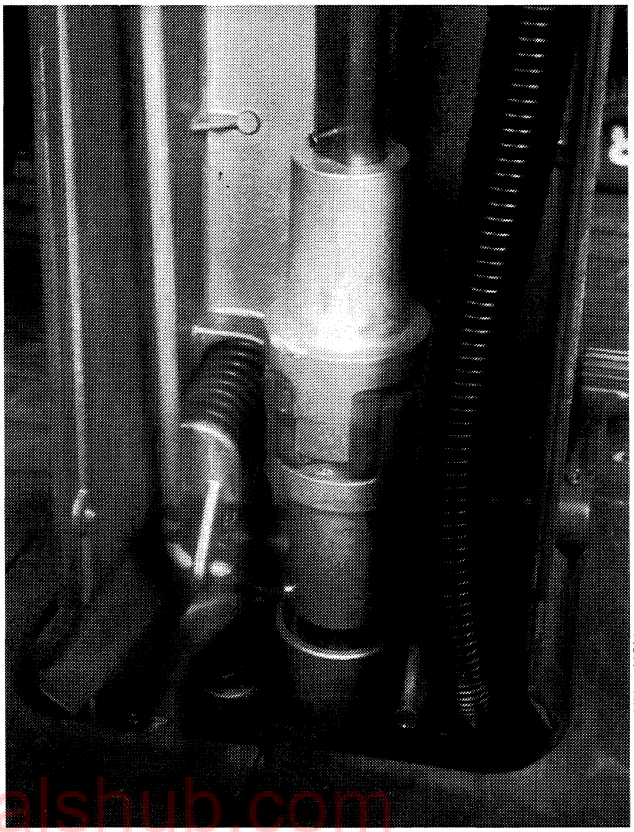
1401,6005,AF -19-12SEP91

60
05
11

https://truckmanualshub.com/

ПРИМЕЧАНИЕ : При регулировке вала насоса необходима помощь второго техника.

3. Установите регулирующую соединительную муфту насоса с рулевой колонкой.



truckmanualshub.com

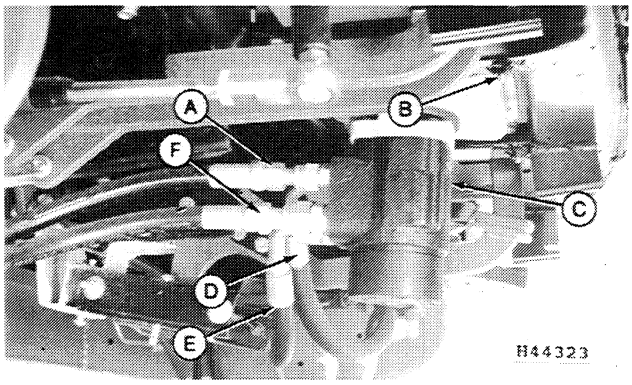
1401,6005,AM -19-12SEP91

60
05
12

4. Установите 4 винта (B) для крепления насоса (C). Затяните винты.

5. Соедините маслопроводы (A и D-F)

A-Крепление маслопровода к цилиндру рулевого механизма
B-Винт (4 шт.)
C-Насос рулевого механизма
D-Крепление маслопровода к гидравлическому насосу
E-Крепление маслопровода к ослабителю
F-Крепление маслопровода к цилиндру рулевого механизма



HX1401,6005,K -19-13SEP94

6. Запустите двигатель и поработайте на медленном холостом ходу в течение 3 х минут без использования гидравлических функций или рулевого механизма.

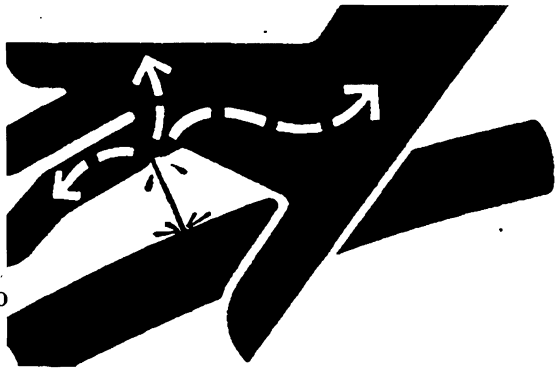
7. Создайте давление с интервалами в течение 3-х минут вращением рулевого колеса.

8. Увеличьте скорость двигателя для ускорения холостого хода и создайте давление с интервалом в течение 3-х минут. Откройте двигатель и визуально проверьте, не течет ли насос.

1401,6005,AH -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЦИЛИНДРА РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА



X9811 -UN-23AUG88

ВНИМАНИЕ : Вытекающая жидкость под давлением может проникнуть под кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать этого, нужно понизить давление, прежде чем отсоединить гидравлический или другие провода. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите течь с помощью кусочка плотной бумаги. Оберегайте руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врача. Жидкость, попавшая на кожу, должна быть удалена хирургически в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи ,не знакомые с таким типом повреждений, должны обращаться за советом в Медицинское отделение "Дир и Ко." в Молине, штат Иллинойс или в другой медпункт.

1. Выключите двигатель.Приведите в действие управление всей гидросистемы для ослабления нажима.

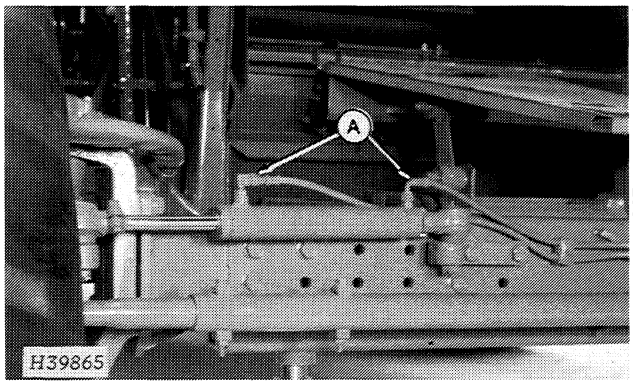
truckmanualshub.com

1401,6005,AI -19-12SEP91

2. Отсоедините маслопроводы (A).Снимите цилиндр рулевого механизма .Заткните концы маслопроводов.

3. Отремонтируйте цилиндр при необходимости.

4. Установите цилиндр рулевого механизма. Соедините маслопровод (A).



H39865 -UN-10OCT88

1401,6005,AJ -19-12SEP91

60
05
13

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ ЦИЛИНДРА РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА

1. Потяните шток поршня (8), чтобы снять внутренние части с цилиндрической втулки (15)

ВНИМАНИЕ : Не снимайте скольжением направляющую тягу (3) с резьбового конца поршневого штока.

2. Снимите стопорную гайку (14) и упорное кольцо (4), чтобы снять детали (1-3 и 5-13).Не закрепляйте и не отмечайте поверхность уплотнения поршневого штока.

3. Промойте детали в чистом безопасном растворителе.

4. Тщательно осмотрите детали.Изношенные или поврежденные детали замените при необходимости. Если одно из поршневых колец повреждено, заменить оба кольца . Нагрейте кольцо (Тефлон)(11) в масле, но не выше 77 °C (170 °F), чтобы легче установить его на поршень.

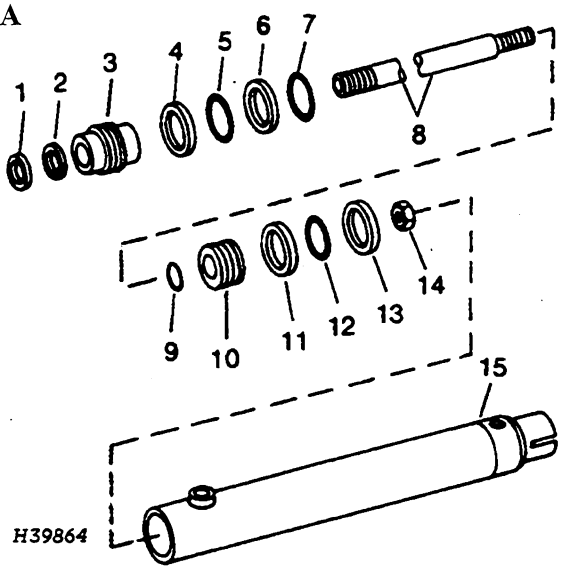
ВНИМАНИЕ : Установите новый набор колец и сальников при сборке цилиндров.Перед установкой проверьте все новые кольца и сальники , чтобы убедиться , что они еще эластичны.

5. Чтобы предотвратить повреждения ,установите детали с поршневого конца тяги и не выше резьбы. Смажьте уплотнения и кольца маслом SAE 10 W перед сборкой.

6. Затяните стопорную гайку (14) на тяге цилиндра на 215 Н-м (160 фунто -футов).

ОСТОРОЖНО: Неправильное соединение маслопроводов к цилиндру рулевого механизма приведет к противоположному рулевому управлению.

7. Установите цилиндр и соедините маслопроводы, затем заполните и продуйте систему.



H39864 -UN-10OCT88

1-Уплотнение
2-Уплотнение
3-Направляющая тяги
4-Упорное кольцо
5-Кольцо
6-Шайба
7-Кольцо
8-Тяга
9-Кольцо
10-Поршень
11-Поршневое кольцо
12-Кольцо
13-Кольцевой компенсатор износа
14-Стопорная гайка
15-Цилиндр

truckmanualshub.com

60
05
14

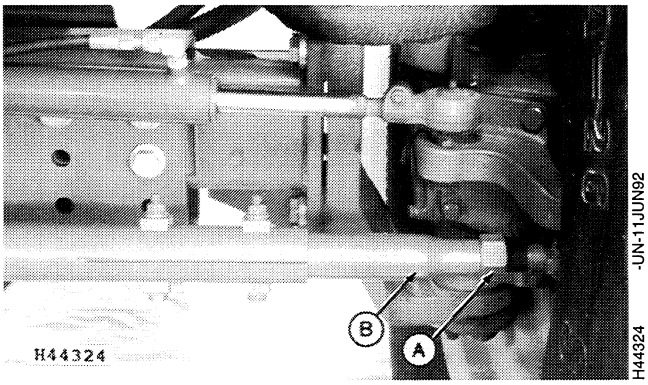
1401,6005,AK -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА СХОДИМОСТИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС

С помощью рулевых колес , направленных вперед, ослабьте стопорные гайки (A) на обоих концах. Поверните рулевого тягу (B) до передней части сходимости колес на 13 мм (1/2 дюймов).

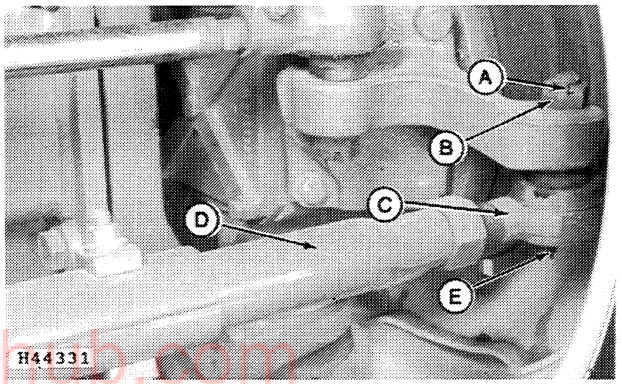
Затяните стопорные гайки (A) до 200 Н-м (150 ф-ф)



HX,1401,6005,E -19-14DEC92

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РУЛЕВОЙ ТЯГИ РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА

1. Снимите шплинт (A).
2. Отвинтите гайку (B).
3. Вытяните конец рулевой тяги из отверстия.
4. Выверните шину для просвета.
5. Снимите конец рулевой тяги с трубы (D).
6. Осмотрите детали .При необходимости замените.
7. Установите конец рулевой тяги (C) к трубе (D).
8. Установите конец рулевой тяги через отверстие.
9. Установите гайку (B) и шплинт (A).
10. Смажьте шаровой палец рулевой тяги (E).



A-Шплинт
B-Гайка
C-Конец рулевой тяги
D-Труба
E-Шаровой палец

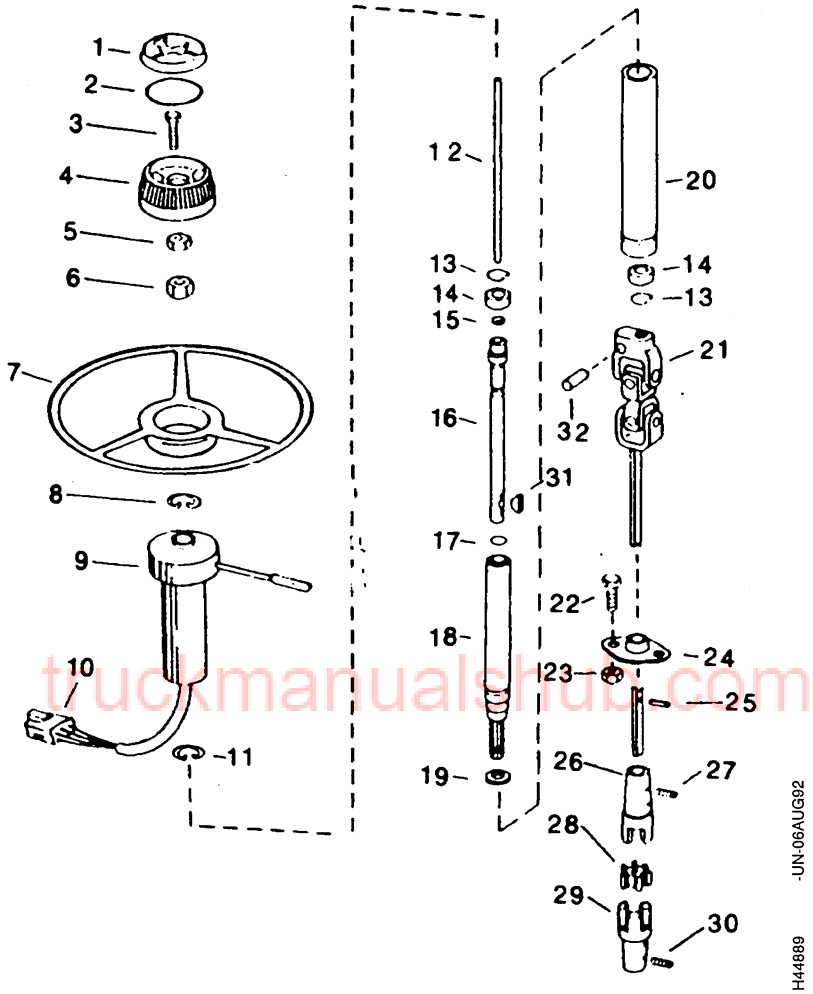
truckmanualshub.com

HX,1401,6015,E -19-13SEP94

60
05
15

https://truckmanualshub.com/

КОЛОНКА РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА (ВЕРХНЯЯ)



truckmanualshub.com

HX,1401,6005,AB-19-14DEC92

60
05
16

https://truckmanualshub.com/

1-Крышка
2-Кольцо
3-Винт с головкой,M8x4
4-Кнопка
5-Гайка,M8
6-Гайка,M20
7-Рулевое колесо
8-Упорное кольцо
9-Переключатель
10-Соединитель
11-Упорное кольцо
12-Тяга
13-Упорное кольцо
14-Шарикоподшипник
15-Шайба
16-Вал рулевого колеса
17-Кольцо
18-Вал рулевого колеса
19-Шайба
20-Корпус
21-Шарнирное соединение с валом
22-Винт с головкой
23-Фланец
24-Подшипник
25-Пружинный штифт
26-Соединительная муфта
27-Установочный винт
28-Изолятор
29-Шлицевое соединение
30-Установочный винт
31-Чека вала
32-Пружинный штифт

Описание колонки рулевого механизма

HX,1401,6005,AC-19-14DEC92

РАЗБОРКА И СБОРКА РУЛЕВОЙ КОЛОНКИ

1. Для безопасности отсоедините кабель заземления аккумуляторной батареи.

truckmanualshub.com

2. Снимите крышку (1), винт с головкой (3), кнопку (4), гайку (5) и гайку (6).Используйте съемник JDG17 для снятия колеса (7).

3. Разберите и тщательно осмотрите оставшиеся детали.

4. Проверьте шарикоподшипники (14) на износ. Заменить при необходимости.

5. Проверьте шлицы на валу колеса рулевого управления на износ.

6. Проверьте шарнирное соединение с валом (21) и при необходимости замените.

7. Проверьте соединительную муфту (26), изолятор (28) и шлицевое соединение (29) и при необходимости замените.

8. Перед сборкой прочистите все детали.

9. Затяните гайку (6) до 47 Н-м (35 ф-ф).

10. После сборки убедитесь ,что колонка рулевого механизма вращается свободно.

60
05
17

HX,1401,6005,AD-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Название	Измерение	Спецификация
Накладка колодок	Минимальная толщина	0,8 мм (1/32 дюйма) выше заклепок на самом тонком месте
Барабан	Максимальное отклонение	1.52 (0.60 дюйма) от диаметра или 0.76 (0.030 дюймов) по каждой стороне
	Максимальная овальность	0.15 мм (0.006 д.)
	Максимальный задир	0.25 мм (0.010 д.)
	Максимальное отклонение поверхности	0.13 мм (0.005 д.)
Винты крепления рабочего цилиндр к опорному диску	Величина затяжки	27 Н-м (20 ф-ф)
Гайка анкерного болта тормоза	Величина затяжки	45 Н-м (33 ф-ф)
Болты крепления тормозных опорных дисков к трансмиссии	Величина затяжки	620 Н-м (460 ф-ф)
Главный цилиндр-поршень (новый)	Максимальный зазор отверстия	0.15 мм (0.006 д.)

truckmanualshub.com

1401,6010,A -19-12SEP91

60
10
1

https://truckmanualshub.com/

МАТИРОВАНИЕ ТОРМОЗНЫХ НАКЛАДОК

Когда потеря силы торможения заметна или когда стояночный тормоз не держит, нужно матировать тормозные накладки следующим образом:

Соедините педали вместе, запустите двигатель и запустите 1-ую передачу.

Сдвиньте комбайн вперед на быстрых оборотах холостого хода и при полном сдвиге гидрорычага.

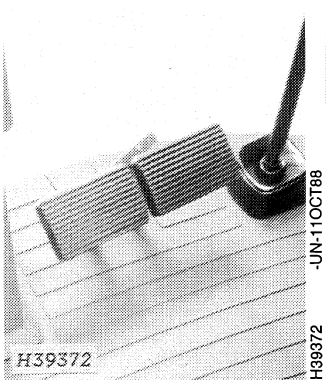
Задействуйте тормоза на расстоянии 60-75 м (200-250 футов). Скорость двигателя упадет примерно до 200 об/мин.

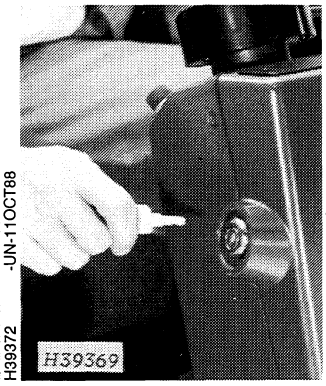
Остановите комбайн, выключите двигатель и охладите тормоза в течение 15 минут.

После охлаждения тормозов запустите двигатель и двигайтесь вперед на 1 ой передаче, повторно применяя тормоза,чтобы привести в движение автоматические регуляторы.

От остановки ножные тормоза держат комбайн на 1-ой передаче,стояночный тормоз держит комбайн на 3-ей передаче.

Если после матирования тормозных накладок тормоза не будут еще работать должным образом, то нужно продолжить техобслуживание.





truckmanualshub.com

60
10
2

1401,6010,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

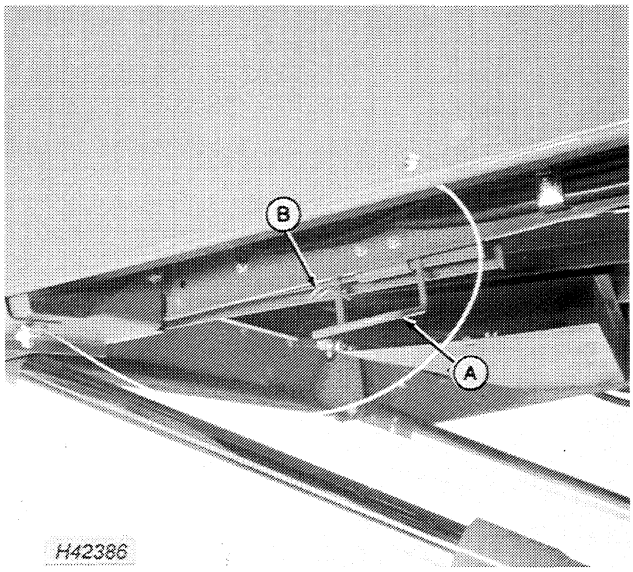
СНЯТИЕ ТОРМОЗНОГО БАРАБАНА

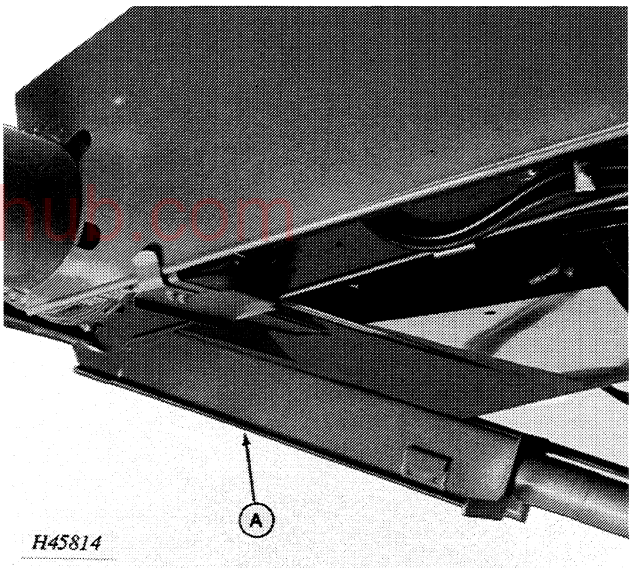
ОСТОРОЖНО: Поднимите загрузочную камеру и опустите предохранительный стопор.

ОСТОРОЖНО: Двигатель должен быть отключен и ключ вынут.

ОСТОРОЖНО: Растрескивание фитингов крепления гидропровода к загрузочной камере ведет к падению камеры и жатки.

1. Держа рукоятку (A), ослабьте предохранительный стопор перемещением стопорного штифта (B). Поднимите фиксатор задвижки и опустите ее вниз на тягу цилиндра.Вставьте пружинный стопорный штифт в рукоятку.





truckmanualshub.com

HX1401,6010,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

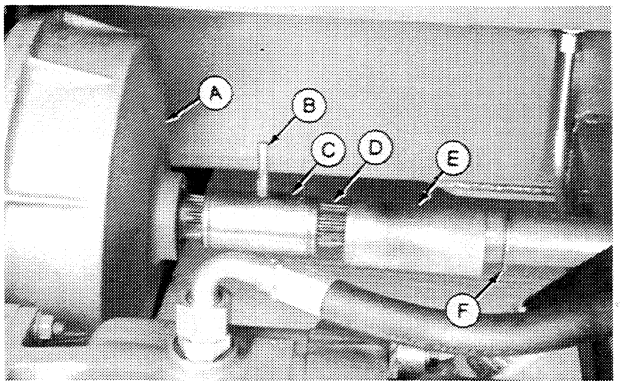
2. Снимите упорное кольцо (F) для скольжения соединительной муфты (E) с втулки (C).

3. Снимите штифт (B) с втулки (C).

4. Снимите ведущий вал (D) с тормозного барабана (A).

5. Снимите тормозной барабан.

6. Извлеките пробку из отверстия в тормозном барабане. Отсоедините стояночный тормозной кабель на балансире.Отсоедините тормозной провод. Открутите 5 винтов, которые крепят тормозную систему к приводу.Опустите систему на землю и снимите тормозной барабан.



H40510 -UN-08SEP89

A-Тормозной барабан
B-Штифт
C-Втулка
D-Ведущий вал
E-Муфта
F-Упорное кольцо

HX,1401,6010,AA-19-14DEC92

СНЯТИЕ ТОРМОЗНОЙ КОЛОДКИ

1. Снимите тормозной барабан (См. процедуру в этой группе)

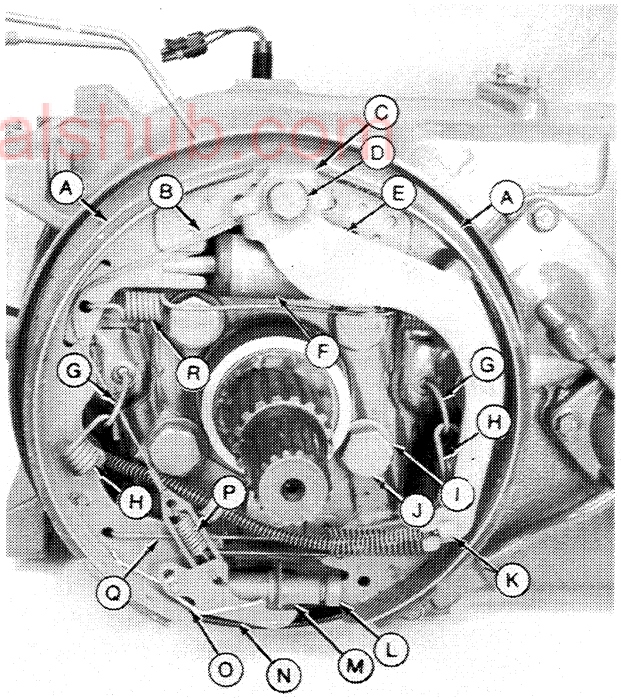
2. Снимите пружины (H и O-R),чтобы снять тормозные колодки (A) с опорной пластины.

60
10
4

ПРИМЕЧАНИЕ : Снимайте анкерный болт, только если необходимо отремонтировать стояночный тормозной механизм.

ВНИМАНИЕ : Во время ухода за тормозными колодками руки должны быть чистыми. Не допускайте попадания масла или смазки на прокладку.

A-Тормозная колодка (2 шт.)
B-Кабель
C-Кулачок
D-Анкерный болт
E-Стояночный тормозной рычаг
F-Поршень
G-Соединение (2 шт.)
H-Пружина (2 шт.)
I-Шайба (4 шт.)
J-Винт с головкой (5 шт.)
K-Кабель
L-Осевое колесо
M-Регулирующий болт
N-Собачка
O-Пружина
P-Пружина
Q-Пружина
R-Пружина



H40511 -UN-06SEP89

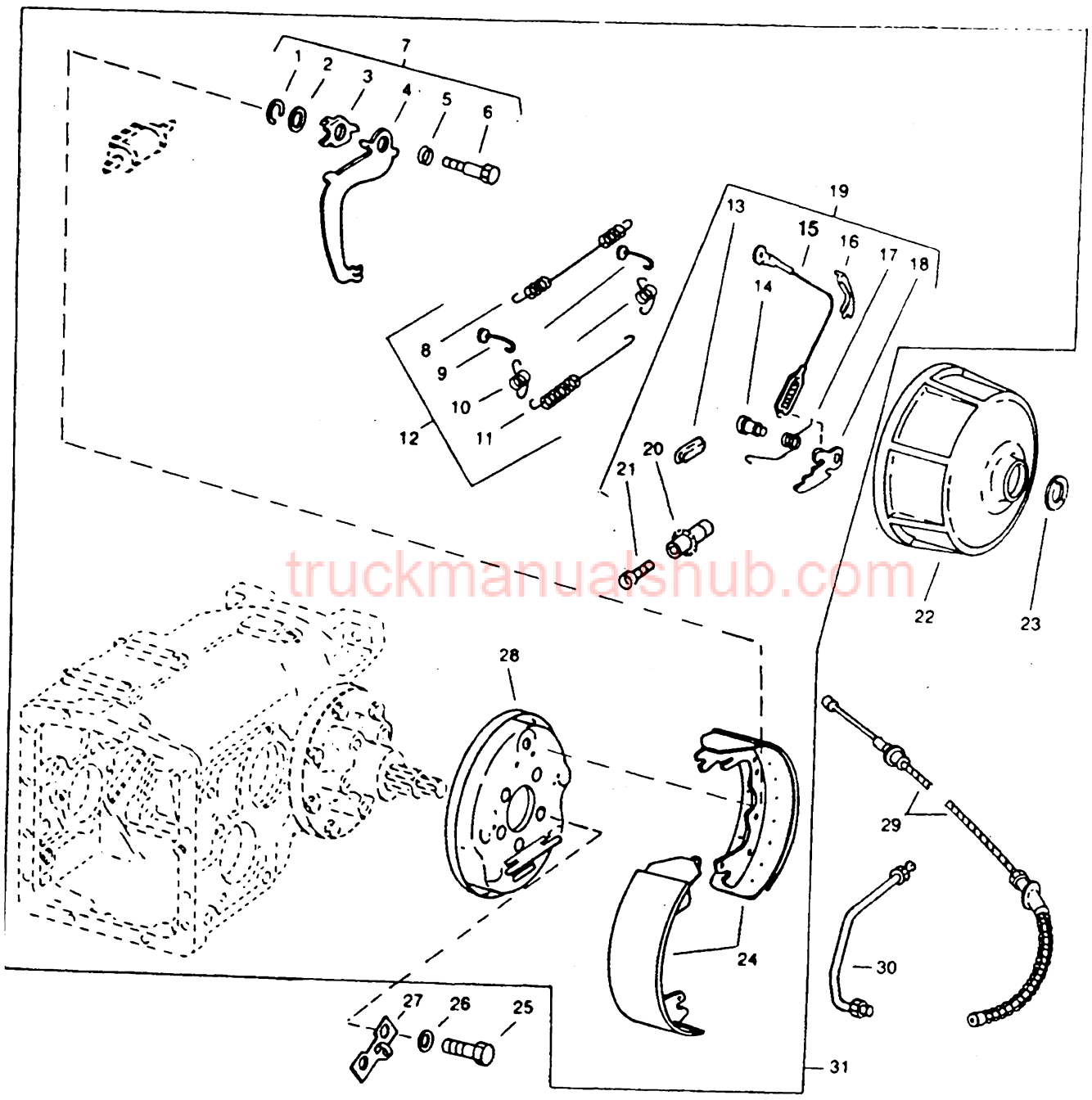
1401,6010,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ



truckmanualshub.com

60
10
6

HX,1401,6010,AE-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Упорное кольцо
2-Шайба
3-Кулачок
4-Рычаг стояночного тормоза
5-Пружина
6-Анкерный болт
7-Стояночный тормоз в сборе
8-Пружина
9-Соединение (2 шт.)
10-Пружина (2 шт.)
11-Пружина (2 шт.)
12-Набор пружин
13-Крышка
14-Штифт
15-Кабель
16-Направляющая
17-Пружина
18-Защелка
19-Набор регулировочных приспособлений
20-Натяжной болт
21-Регулирующий болт
22-Барабан (2 шт.)
23-Упорное кольцо (2 шт.)
24-Колодки
25-Винты тормоза / трансмиссии M20 x 50 (5 шт.)
26-Шайба 13/16 x 1 1/2 x 0.134 дюйма
27-Направляющая (2 шт.)
28-Опорноя пластина
29-Кабель (к педали)
30-Линия с жидкостью
31-Тормоза

Описание тормозной системы, изображенной в разобранном виде

1. Прочистите опорную пластину (28). Убедитесь, что опорные точки колодок гладкие и свободные, и отсутствуют невыработанные кромки.

2. Прочистите резьбу шкива (21) и проверьте повреждение резьбы .Натяжной болт (20) должен вращаться на винте свободно.

3. Проверьте пружины (5,8,10,11 и 17) и другие детали на повреждение и на потерю натяжения. Заменить слабые пружины и поврежденные или изношенные детали.

4. Прокладки колодок не должны быть шлифованными, покрытыми маслом или тормозной жидкостью, или поврежденными .Там должно быть минимум или 0.8 мм (1/32 дюйма) годной к употреблению прокладки , оставшейся над резьбой заклепок в самом тонком месте.

5. Тормозные колодки (24) не должны иметь трещин или разорванных швов.

6. Проверьте рабочий цилиндр, проталкивая задний край пыльника. В пыльнике не должно быть тормозной жидкости Если внутренняя часть пыльника влажная ,отремонтируйте цилиндр ,как описано в этой группе.

7. Каждый тормозной барабан (22) может смещаться вниз максимум на 1.52 мм (0.060 дюймов) от диаметра или на 0.76 мм (0.030 дюйма) по каждой стороне.

Замените барабан, если эксцентричное положение превышает 0.15 мм (0.006 дюймов) общего биения .Измерьте это цифровым индикатором, когда барабан установлен на токарном станке.

truckmanualshub.com

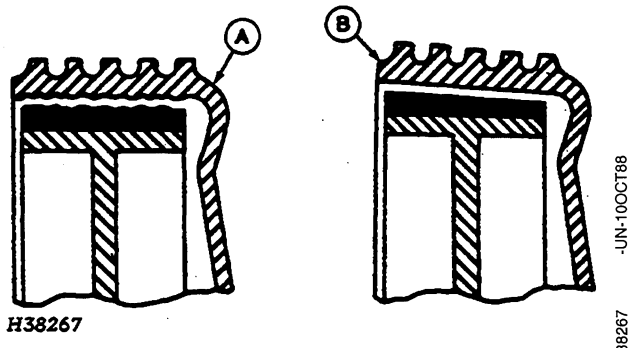
60
10
7

HX,1401,6010,AF-19-14DEC92

8. Повторно расточите или замените тормозной барабан, если контактная поверхность имеет задир глубже 0.25 мм (0.010 дюйма) (A).Самый лучший способ проверки глубины задира - если установить тормозной барабан на токарном станке.

9. Повторно расточите или замените тормозной барабан , если внутренний диаметр на открытом конце превышает внутренний диаметр на закрытом конце более, чем на 0,25 мм (0,010 дюйма) (B). Измерьте диаметры микрометром.

A-Выпуклый барабан
B-Воронкообразный барабан

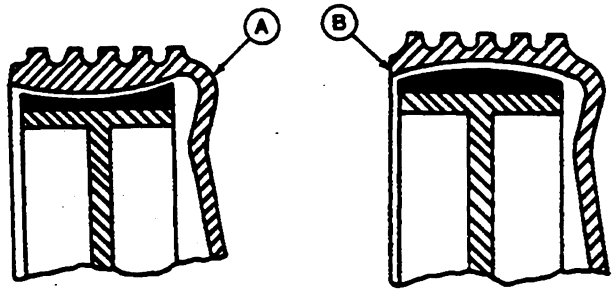


1401,6010,G -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

10. Повторно расточите или замените барабан, если отклонение поверхности превышает 0,13 мм (0.005 дюймов) на стороне . Измерьте это с помощью линейки и узким щупом.

A-Выпуклый барабан
B-Вогнутый барабан

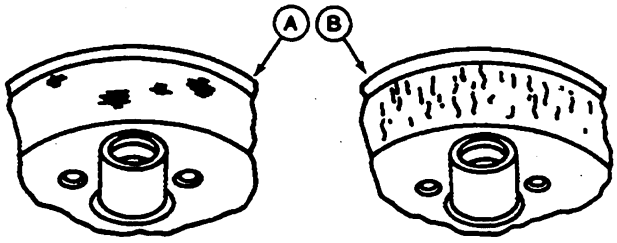


1401,6010,H -19-12SEP91

11. Повторно расточите или замените барабан, если твердые участки (A) вызывают заметные явления вибрации педали или шероховатость тормоза.

12. Повторно расточите или замените барабан, если видны температурные трещины (B) или они могут быть ощутимы пальцем.

A-Твердые участки
B-Температурные трещины



truckmanualshub.com

1401,6010,I -19-12SEP91

60
10
8

СБОРКА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ

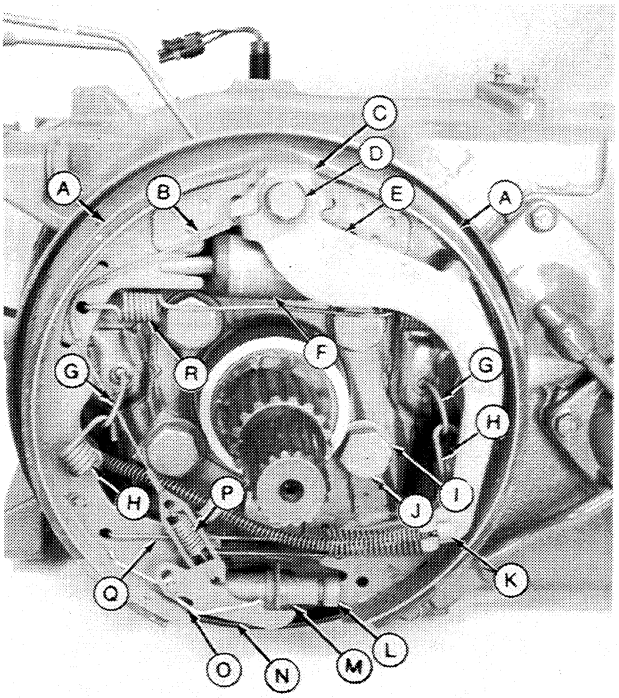
1. Используйте небольшое количество универсальной смазки SAE для кулачкового механизма (C) позади анкерного болта (D). Убедитесь, что детали работают свободно ,но не допускайте излишней смазки.Также смажьте углубления на задней пластине, по которой движутся тормозные колодки (A).

2. Установите детали (A-R).

3. Подтяните гайку на анкерном болту (D) до 45 Н-м (33 фунто-футов).

4. Подтяните болты (J) до 620 Н-м (460 фунто-футов)

A-Тормозная колодка (2 шт.)
B-Кабель
C-Кулачок
D-Анкерный болт
E-Стояночный тормозной рычаг
F-Поршень
G-Звено (2 шт.)
H-Пружина (2 шт.)
I-Шайба (4 шт.)
J-Винт с головкой (5 шт.)
K-Кабель
L-Колесико
M-Натяжной болт
N-Собачка
O-Пружина
P-Пружина
Q-Пружина
R-Пружина



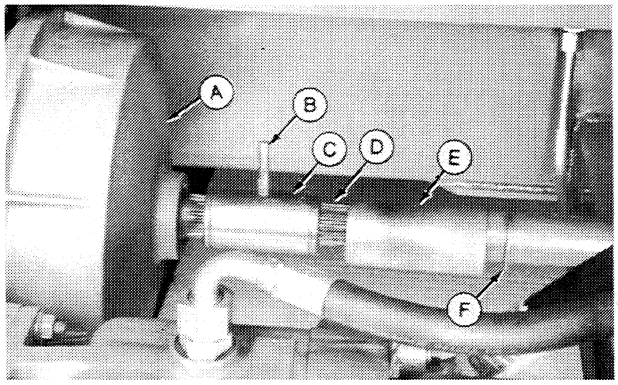
1401,6010,J -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ТОРМОЗНОГО БАРАБАНА

1. Установите детали (A-F).

A-Тормозной барабан
B-Штифт
C-Втулка
D-Ведущий вал
E-Муфта
F-Упорное кольцо



-UN-06SEP89
H40510

HX,1401,6010,AG-19-14DEC92

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА

1. Очистите главный цилиндр (A).

2. Отсоедините и заглушите масло проводы, идущие к цилиндру.

3. Отсоедините вилки (B).

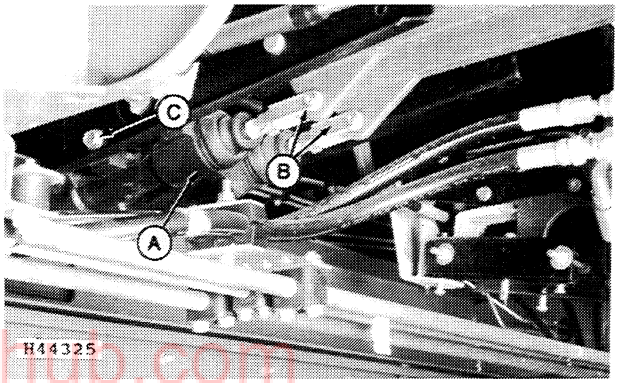
4. Отвинтите 4 болта (C), чтобы снять цилиндр.

5. При необходимости отремонтируйте.

6. Вверните 4 болта , чтобы установить главный цилиндр.

7. Соединить вилки.

8. Установите маслопроводы цилиндра.



-UN-11JUN92
H44325

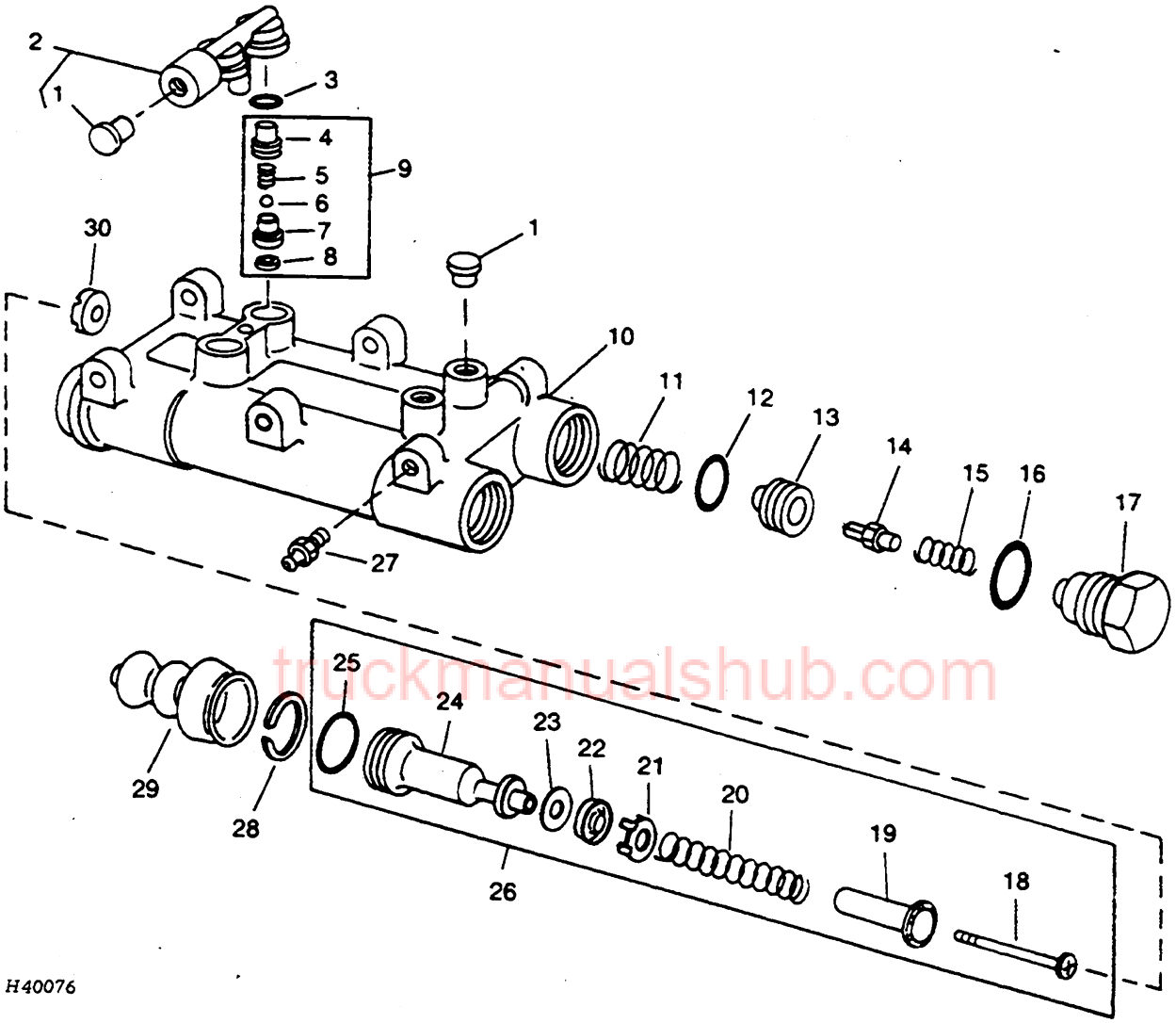
truckmanualshub.com

HX,1401,6010,A -19-14DEC92

60
10
9

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА (ОДНОЗАХОДНЫЙ ВИНТ СБРОСА ДАВЛЕНИЯ)



truckmanualshub.com

H40076 -UN-10OCT88

1-Пробка
2-Соединитель
3-Кольцо (2 шт.)
4-Клапан (2 шт.)
5-Пружина (2 шт.)
6-Шарик (2 шт.)
7-Седло клапана (2 шт.)
8-Уплотнительная прокладка (2 шт.)
9-Набор клапанов (2шт.)
10-Корпус
11-Пружина (2 шт.)
12-Кольцо (2 шт.)
13-Подшипник (2 шт.)
14-Клапан (2 шт.)
15-Пружина (2 шт.)
16-Кольцо (2 шт.)
17-Пробка (2 шт.)
18-Винт (2 шт.)
19-Стопор (2 шт.)
20-Пружина (2 шт.)
21-Стопор (2 шт.)
22-Масленка (2 шт.)
23-Стопор (2 шт.)
24-Поршень (2 шт.)
25-Кольцо (2 шт.)
26-Поршень (2 шт.)
27-Винт сброса давления (2 шт.)
28-Упорное кольцо (2 шт.)
29-Пыльник (2 шт.))
30-Стопор (2 шт.)

HX,1401,6010,B -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

1. Промойте все детали спиртом .Не используйте керосин, газолин или бензин в качестве очистителей.Нужно осушить сжатым воздухом перед нанесением защитного покрытия и сборкой.

ПРИМЕЧАНИЕ : Перед чисткой внутренних деталей промойте руки мылом и водой, чтобы они были чистыми. Не используйте керосин или бензина для очистки рук.

2. Прочистите отверстия цилиндра и проверьте, нет ли коррозии,царапины и задира.Если узкий 0,15 мм (0,006 дюймов) щуп может быть вставлен между стенкой отверстия и новым поршнем, то зазор - чрезмерный , нужно заменить цилиндр.

ВНИМАНИЕ : Хонингование поверхности цилиндра не рекомендуется. Если состояние поверхности требует хонингования, замените цилиндр.

3. Установите ремонтный набор, как положено. Вздутые или поврежденные резиновые детали показывают ,что в системе залита неправильная тормозная жидкость.Если это имеет место, нужно спустить всю жидкость, наполнить повторно и продуть систему.

4. Покройте детали чистой тормозной жидкостью при сборке цилиндра.Будьте осторожны .Не порежьте и не порвите резиновые детали.

5.Добавьте жидкость и продуйте цилиндр (См. технологический процесс в этой группе).

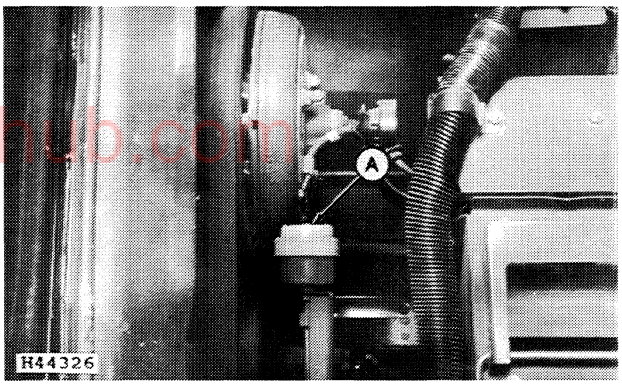
1401,6010,N -19-12SEP91

РЕЗЕРВУАР С ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТЬЮ

Проверьте жидкость через крышку (A). Держите систему в чистоте.

Жидкость должна быть на 6 мм (1/4 дюйма) от верха. Используйте гидравлическую тормозную жидкость SAE J1703D или ДОТ - 3.

Держите жидкость в стороне от покрашенной поверхности.



-UN-11JUN92 H44326

HX,1401,6010,C -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА

Соблюдайте этот технологический процесс только в случае , если детали в тормозной системе должны меняться или же если между педалью и главным цилиндром есть избыточный люфт.

Ослабьте гайку (A). Сдвиньте плавно пыльник главного цилиндра и нажмите на штангу толкателя (C), чтобы обнажить внутренность цилиндра.

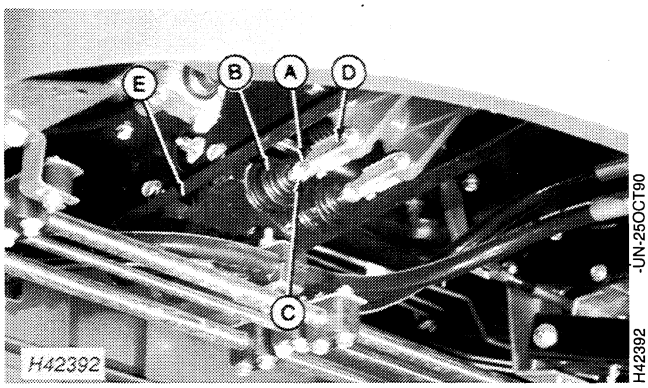
ВНИМАНИЕ : Внешняя поверхность поршня должна касаться упорного кольца в цилиндре. Прочистите всю грязь между цилиндром и упорным кольцом.

Ввинтите или вывинтите штангу толкателя (C) в или из траверсы (D), пока штанга толкателя не коснется поршня в цилиндре (E),затем поверните штангу на 1/4 оборота от поршня.

ВНИМАНИЕ : С помощью пальцев наденьте каждую штангу толкателя.Не выдвигайте поршень из упорного кольца.

Держите штангу толкателя осторожно вместе при затягивании контргайки.

То же самое повторить для другого цилиндра.



-UN-25OCT90
H42392

A-Стопорная гайка
B-Резиновый пыльник
C-Толкатель
D-Траверса
E-Главный цилиндр

truckmanualshub.com

60
10
12

H01,9000DRA,W -19-05NOV90

https://truckmanualshub.com/

ПРОКАЧКА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ (ОДНОЗАХОДНЫЙ ВИНТ СПУСКА)

ОСТОРОЖНО : Поставьте на стоянку комбайн на ровную плоскую поверхность и поместить блоки впереди и позади приводных шин.

ОСТОРОЖНО : Поднимите камеру загрузочной камеры и опустите упорную систему.

1. Отключите стояночный тормоз.

2. Снимите ведущий вал.

3. Проверьте зазор между тормозной колодкой и барабаном при помощи вращения тормозных барабанов . Если чувствуется трение, то переходите к процедуре прокачки тормоза.

4. Если нет трения или чрезмерное трение ,снимите тормозные барабаны.

5. Проверьте зазор между тормозными колодками и барабаном, используя измерительный прибор JDG-699.

6. Проверьте внутренний диаметр тормозных колодок и отрегулируйте как положено, используя регулировочное колесо.(Тормозные колодки должны устанавливаться на расстоянии меньшем на 0.030 дюймов , чем внутренний диаметр тормозного барабана. Если тормоза слишком тугие, придержите регулировочный рычаг от регулировочного колеса, затяните опять регулировочное колесо.

7. Установите тормозные барабаны и приступите к прокачиванию тормозов.

Все тормозные соединения должны быть затянуты. Тормозную жидкость нужно хранить отдельно от окрашенных поверхностей. Проверьте жидкость в тормозном резервуаре и при необходимости заполните. Снимите крышку резервуара ,чтобы избежать создания вакуума во время прокачки.

Для прокачки тормозной системы требуются два человека, один - в кабине для накачивания тормозов и заполнения резервуара, другой - прокачивает тормоза.

Используйте только чистую гидравлическую тормозную жидкость SAE J1703D или DOT - 3.

truckmanualshub.com

HX,1401,6010,D -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

8. Соедините емкость с маслом или приспособление для прокачки тормозной системы (B) с винтом (B) левого рабочего цилиндра.

9. Нажмите правую тормозную педаль до отказа и покачайте левую педаль 5-10 раз.

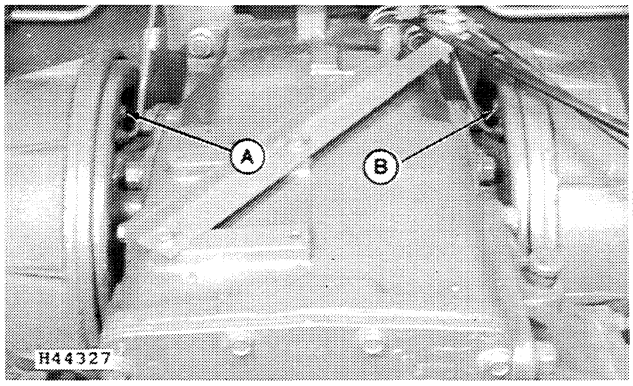
10. Нажимая правую педаль до отказа, ослабьте левую педаль.

11. Откройте винт спуска давления левого рабочего цилиндра (B) на 1/4 оборота. Накачайте масло и воздух через резервуар, используя емкость с маслом насосного типа или приспособление для прокачки тормозной системы.

12. Закрутите винт спуска давления левого рабочего цилиндра и отпустите педаль.

13. Перенесите оборудование к винту спуска давления правого рабочего цилиндра.

14. Повторите действия (8-12).



-UN-11JUN92
H44327

truckmanualshub.com

HX,1401,6010,E -19-30APR92

60
10
14

15. Установите одну чистую пластиковую трубку с внутренним диаметром 5 мм (3/16 дюйма) , на расстоянии (B) приблизительно 915 мм (36 дюймов) длины к винту (A) главного цилиндра.Установите прокладку к месту выше, чем винт спуска давления.

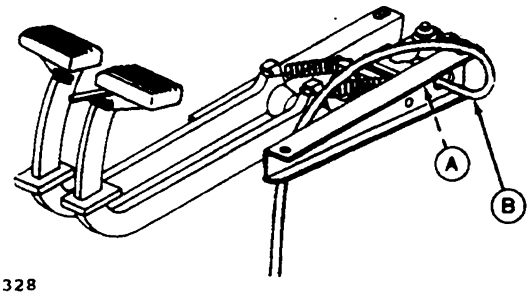
16. Ослабьте винт главного цилиндра на 1/4 оборота.

17. Держите педали вместе и прижмите их к полу. Затяните винт спуска давления,затем медленно отпустите педали. Повторяйте эти действие до тех пор ,пока не появится поток чистой жидкости. Затяните все винты спуска давления до 65-80 дюймо-футов.

18. Проверьте уровень жидкости в резервуаре и установите крышку на резервуар.

19. Установите ведущие валы.

20. Проверьте на дороге.



-UN-11JUN92
H44328

HX,1401,6010,F -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

ПРОКАЧКА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ (ДВУХ ЗАХОДНЫЙ ВИНТ СПУСКА ДАВЛЕНИЯ 9400, С.Н. 63202- ; 9500 С.Н. 636573- ; 9600 С.Н. 635934 -)

ОСТОРОЖНО : Паркуйте комбайн на ровную горизонтальную площадку и поместите блоки впереди и позади приводных шин.

1. Отключите стояночный тормоз.

2. Снимите ведущие валы. (См. процедуру в Секции 50, Группа 05, Снятие трансмиссии).

3. Проверьте зазор между тормозной колодкой и барабаном, вращая тормозные барабаны. Если чувствуется легкие трение , возобновить процесс прокачки тормоза.

4. Если нет трения или чрезмерное трение, снимите тормозные барабаны.

5. Проверьте зазор тормозной колодки и барабана , используя измерительный прибор JDG - 699.

6. Проверьте внутренний диаметр тормозных колодок и отрегулируйте как положено, используя регулировочное колесо.(Тормозные колодки должны устанавливаться на расстоянии меньшем на 0.030 дюймов , чем внутренний диаметр тормозного барабана. Если тормоза слишком тугие, придержите регулировочный рычаг от регулировочного колеса, затяните опять регулировочное колесо.

7. Установите тормозные барабаны и приступите к прокачиванию тормозов.

Все тормозные соединения должны быть затянуты. Тормозную жидкость нужно хранить отдельно от окрашенных поверхностей. Проверьте жидкость в тормозном резервуаре и при необходимости заполните. Снимите крышку резервуара ,чтобы избежать создания вакуума во время прокачки.

Для прокачки тормозной системы требуются два человека, один - в кабине для накачивания тормозов и заполнения резервуара, другой - прокачивает тормоза.

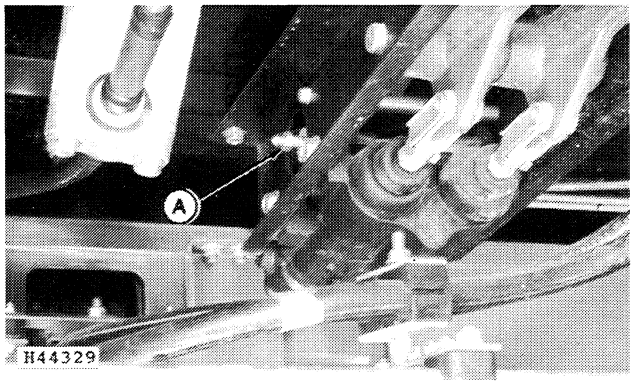
Используйте только чистую гидравлическую тормозную жидкость SAE J1703D или DOT - 3.

HX,1401,6010,G -19-13SEP94

60
10
15

https://truckmanualshub.com/

8. Проверьте винты спуска давления на цилиндрах и убедитесь, что они затянуты.



9. Установите одну чистую пластиковую трубку с внутренним диаметром 5 мм (3/16 дюйма) , на расстоянии приблизительно 915 мм (36 дюймов) к винту (A) правого главного цилиндра.

10. Ослабьте винт главного цилиндра на 1/4 оборота.

11. Добавьте жидкость в резервуар и проводите спуск, пока не появится поток чистой жидкости.

12. Закройте винт спуска.

13. Отпустите винт на 1/4 оборота.

14. Заблокируйте педали вместе и прижмите их до отказа.

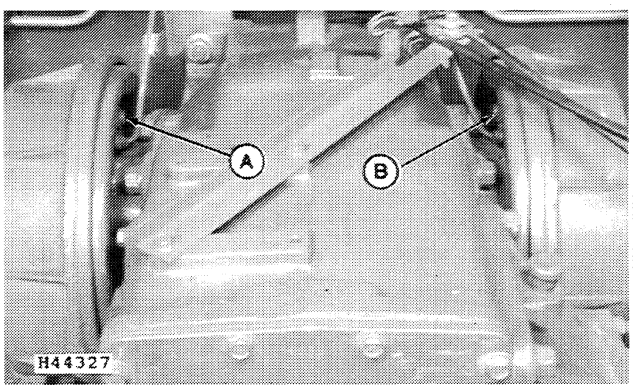
15. Затяните винт и отпустите тормозные педали. Повторите эти действия, пока не появится чистая жидкость.

truckmanualshub.com

HX,1401,6010,H -19-30APR92

60
10
16

16. Установите одну чистую пластиковую трубку к винту (B) левого рабочего цилиндра. Трубку направьте выше спускного винта.



17. Ослабьте винт на 1/4 оборота.

18. Заблокируйте педали вместе и прижмите их до отказа. Затяните винт и отпустите медленно педали. Повторите процедуру, пока не появится поток чистой жидкости.

19. Установите пластиковую трубку к винту (A) правого рабочего цилиндра. Трубку направьте выше спускного винта.

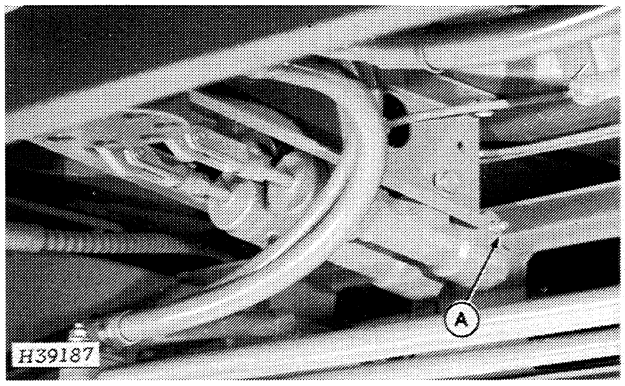
20. Отпустите педали.

21. Ослабьте винт на 1/4 оборота и прижмите медленно правую педаль до отказа. Затяните винт и отпустите медленно педаль. Повторите процедуру, пока не появится поток чистой жидкости.

HX,1401,6010,I -19-30APR92

https://truckmanualshub.com/

22. Установите трубку на винте (A) левого главного цилиндра.



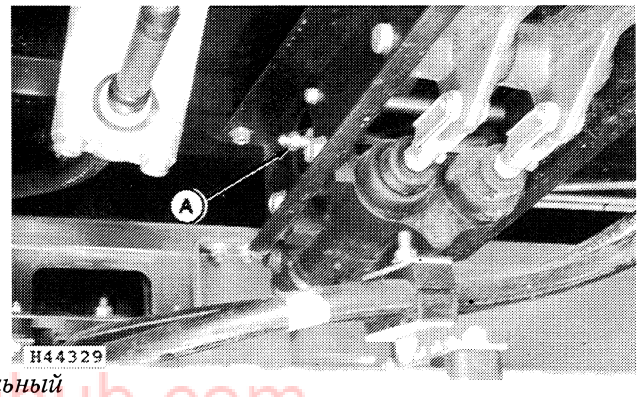
-UN-11OCT88
H39187

23. Открутите винт на 1/4 поворота.

24. Соедините педали вместе и медленно нажимайте на педаль до отказа.Затяните винт и медленно ослабьте педали.Повторяйте до тех пор, пока поток жидкости не станет чистым.

25. Установите крышку резервуара.

26. Установите трубку на винте сброса давления правого главного цилиндра.



-UN-11JUN92
H44329

27. Открутите винт на 1/4 поворота.

28. Разъедините педали и быстро нажмите на правую педаль до максимума и держите в течение короткого времени.Затяните винт и медленно ослабьте педаль. Повторяйте, пока не появятся воздушные пузырьки и остановится жидкая струя.

ПРИМЕЧАНИЕ : Быстрым нажатием на педаль открывается внутренний предохранительный клапан ,который позволяет прокачивать этот проход.

truckmanualshub.com

29. Когда трубка еще на винте сброса правого главного цилиндра, ослабьте винт на 1/4 поворота.

30. Быстро нажмите на левую педаль до максимума и подержите мгновение . Закрутите винт и медленно ослабьте педаль .Повторять это до тех пор, пока не появятся воздушные пузыри и не остановиться жидкая струя.

31. Проверьте каждую педаль на прочность и на твердость.

32. Закрутите все винты сброса давления до 65-80 д-ф.

33. Проверьте уровень жидкости в резервуаре.

34. Установите приводные валы и включите стояночную тормозную систему.

35. Проверьте в движении.

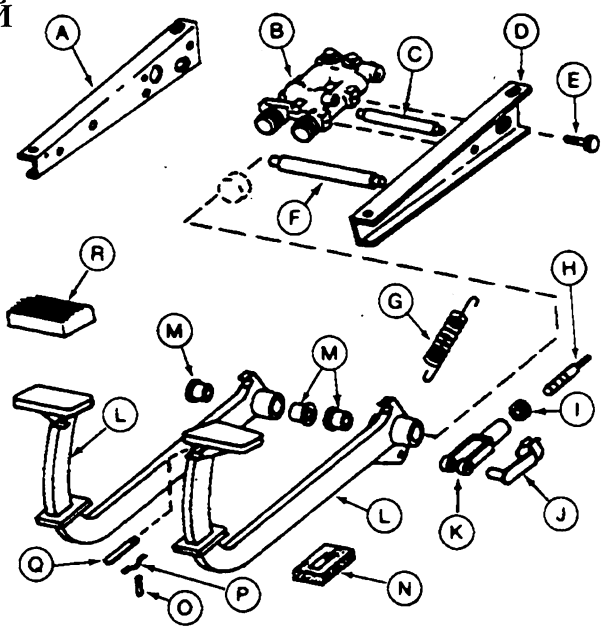
HX,1401,6010,J -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ТОРМОЗНЫХ ПЕДАЛЕЙ

Если тормозные педали или сопряженные детали нуждаются в замене , см. рисунок в разобранном виде.

A-Опора
B-Главный вал
C-Вал
D-Опора
E-Винт (4 шт.)
F-Вал
G-Пружина (2 шт.)
H-Толкатель (2 шт.)
I-Гайка (2 шт.)
J-Штифт (2 шт.)
K-Вилка (2 шт.)
L-Педаль (2 шт.)
M-Втулка (4 шт.)
N-Уплотнитель (2 шт.)
O-Пружинный штифт
P-Пружина
Q-Строп
R-Подушка (2 шт.)



H40196 -UN-29MAR89

truckmanualshub.com

1401,6010,P -19-12SEP91

60
10
18

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РАБОЧИХ ЦИЛИНДРОВ

1. Снимите тормозной барабан (См.процесс в этой группе).

2. Отсоедините и заткните маслопровод (D), ведущий к рабочему цилиндру (A).

3. Снимите пять винтов,крепящих тормозную систему к трансмиссии .Опустите узел до земли.

4. Разберите тормозную систему (См.процесс в этой группе).

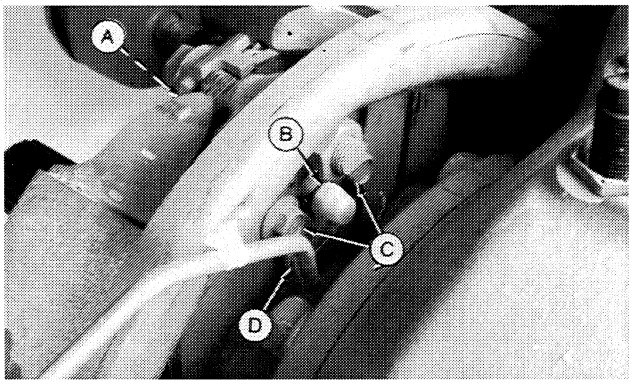
ВНИМАНИЕ : Работать с тормозными колодками нужно чистыми руками. Следите ,чтобы масло или смазка не попадала на прокладки.

5. Снимите винты с головками (C) для снятия рабочего цилиндра.

6. Осмотрите детали. Замените при необходимости.

7. Установите детали. Затяните винты (C) до 27 Н-м (20 фунто-футов).

8. Добавьте жидкость и прокачайте рабочие цилиндры (см. процесс в этой группе).



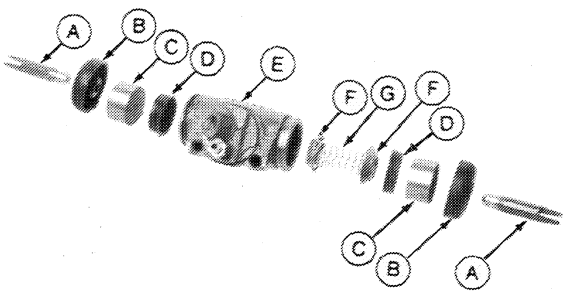
H40512 -UN-06SEP89

A-Тормозной поршень
B-Винт спуска давления
C-Винт с головкой (2 шт.)
D-Тормозной провод

1401,6010,Q -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА РАБОЧЕГО ЦИЛИНДРА



H40513 -UN-06SEP89

A-Звено (2 шт.)
B-Сальник (2 шт.)
C-Поршень (2 шт.)
D-Сальник (2 шт.)
E-Корпус
F-Крышка (2 шт.)
G-Пружина

1. Разберите детали (A-G) для разборки цилиндра.

2. Промойте все детали в чистом спирте, для очистки не употребляйте керосин, газолин или бензин. Разрешается сушка сжатым воздухом перед нанесением защитного покрытия или сборкой.

ПРИМЕЧАНИЕ : Перед чисткой внутренних деталей промойте руки мылом и водой. Руки должны быть чистыми .Не мойте руки газолином или керосином.

3. Прочистите отверстие цилиндра и проверьте, нет ли коррозии, царапин и задиров. Если щуп 0,15 мм (0,006 дюймов) может быть вставлен между стенкой отверстия и новым поршнем, значит, зазор - чрезмерный и нужно заменить цилиндр.

ВНИМАНИЕ : Хонингование поверхности цилиндра не рекомендуется. Если состояние поверхности нуждается в хонинговании, замените цилиндр.

truckmanualshub.com

4. Установите ремкомплект, как положено. Вздутые или поврежденные резиновые детали показывают, что в системе залита неподходящая тормозная жидкость . А значит,- спустите жидкость и прокачайте систему.

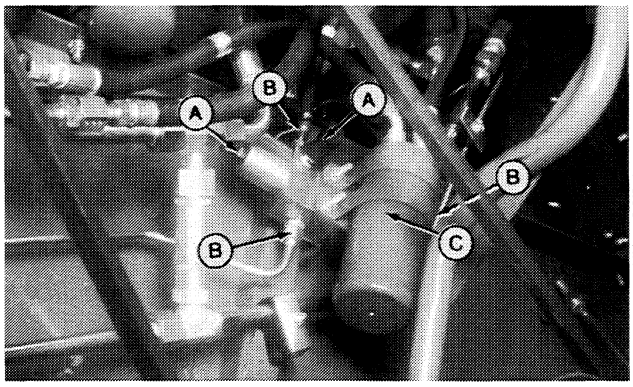
5. Покройте детали чистой тормозной жидкостью при сборке цилиндра. Позаботьтесь о том, чтобы не порезать и не порвать резиновые детали.

60
10
19

HX,1401,6010,R -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КЛАПАНА СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА
**(9400, С.Н. -640100;
9500, С.Н. -640200;
9600, С.Н. -640300)**



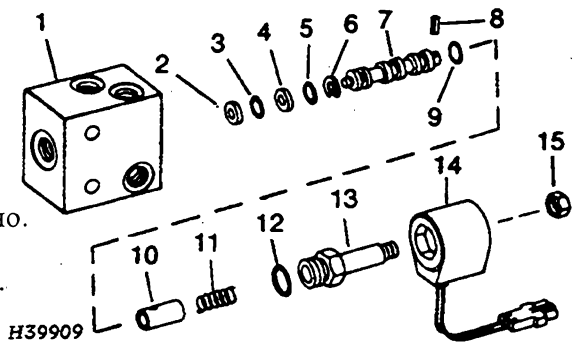
1. Отсоедините электропровода (A).
2. Отсоедините маслопроводы (B).
3. Снимите рулевой механизм с ослабителя (C).
4. Снимите клапан.
5. Отремонтируйте при необходимости.
6. Установите клапан.
7. Установите рулевой механизм на ослабителе (C).
8. Соедините маслопроводы и электропровода (A).

truckmanualshub.com

HX,1401,6015,AA-19-14DEC92

60
10
20

РАЗБОРКА И СБОРКА КЛАПАНА СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА
**(9400, С.Н. -640100;
9500, С.Н. -640200;
9600, С.Н. -640300)**



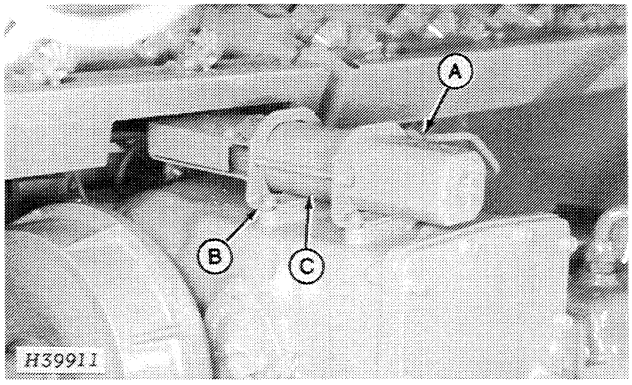
1. Снимите детали (2-15) с блока клапанов, как показано.
2. Осмотрите детали на предмет износа и повреждений. Замените при необходимости.
3. Слегка покройте детали чистой тормозной жидкостью и установите их, как показано на рисунке.
4. Подтяните направляющую (13) до 25 Н-м (18.5 ф-ф).

1-Блок клапанов
2-Опорное кольцо
3-Кольцо
4-Опорное кольцо
5-Кольцо
6-Стопорное кольцо
7-Катушка
8-Стопорный палец
9-Кольцо
10-Плунжер
11-Пружина
12-Кольцо
13-Направляющая
14-Катушка
15-Гайка

HX,1401,6015,B -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА МЕХАНИЗМА СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА (9400, С.Н. - 640100; 9500, С.Н. -640200 ; 9600, С.Н. -640300)



1. Отсоедините и заглушите маслопровод (A).

2. Отсоедините стояночные тормозные кабели от исполнительного механизма .

3. Снимите четыре болта (B).

4. Снимите исполнительный механизм (C).

5. Отремонтируйте при необходимости.

6. Установите исполнительный механизм четырьмя болтами (B).

7. Подсоедините масляный провод.

8. Подсоедините кабели стояночного тормоза к исполнительному механизму.

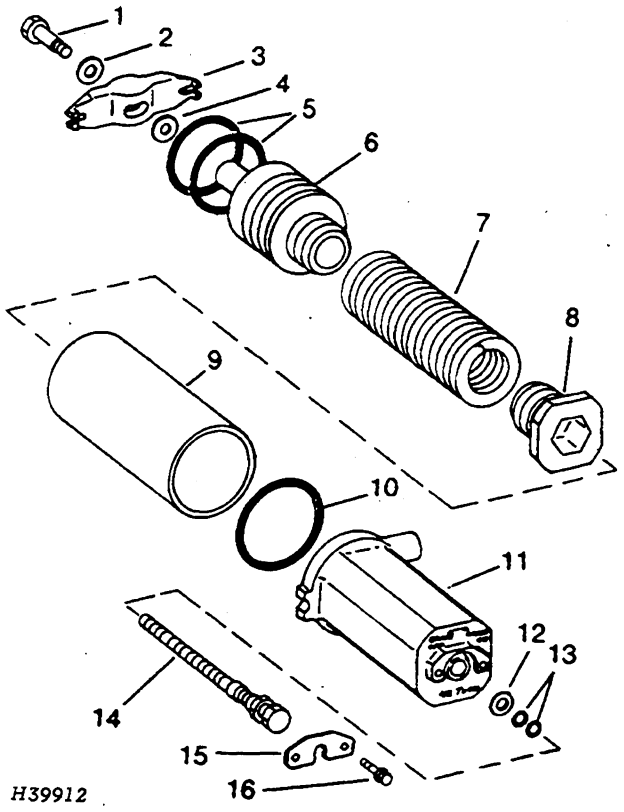
truckmanualshub.com

HX1401,6010,B -19-13SEP94

РАЗБОРКА И СБОРКА ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА (9400, С.Н. - 640100; 9500, С.Н. - 640200; 9600, С.Н. -640300)

Руководствуясь рисунком механизма в разобранном виде , разберите механизм.Замените детали по мере надобности. Ремкомплект не требуется.

1-Болт
2-Шайба
3-Балансир
4-Шайба
5-Кольцо (2 шт.)
6-Поршень
7-Пружина
8-Колпачок
9-Труба
10-Кольцо
11-Корпус
12-Шайба
13-Кольцо (2 шт.)
14-Сливной винт
15-Стопор
16-Болт (2 шт.)

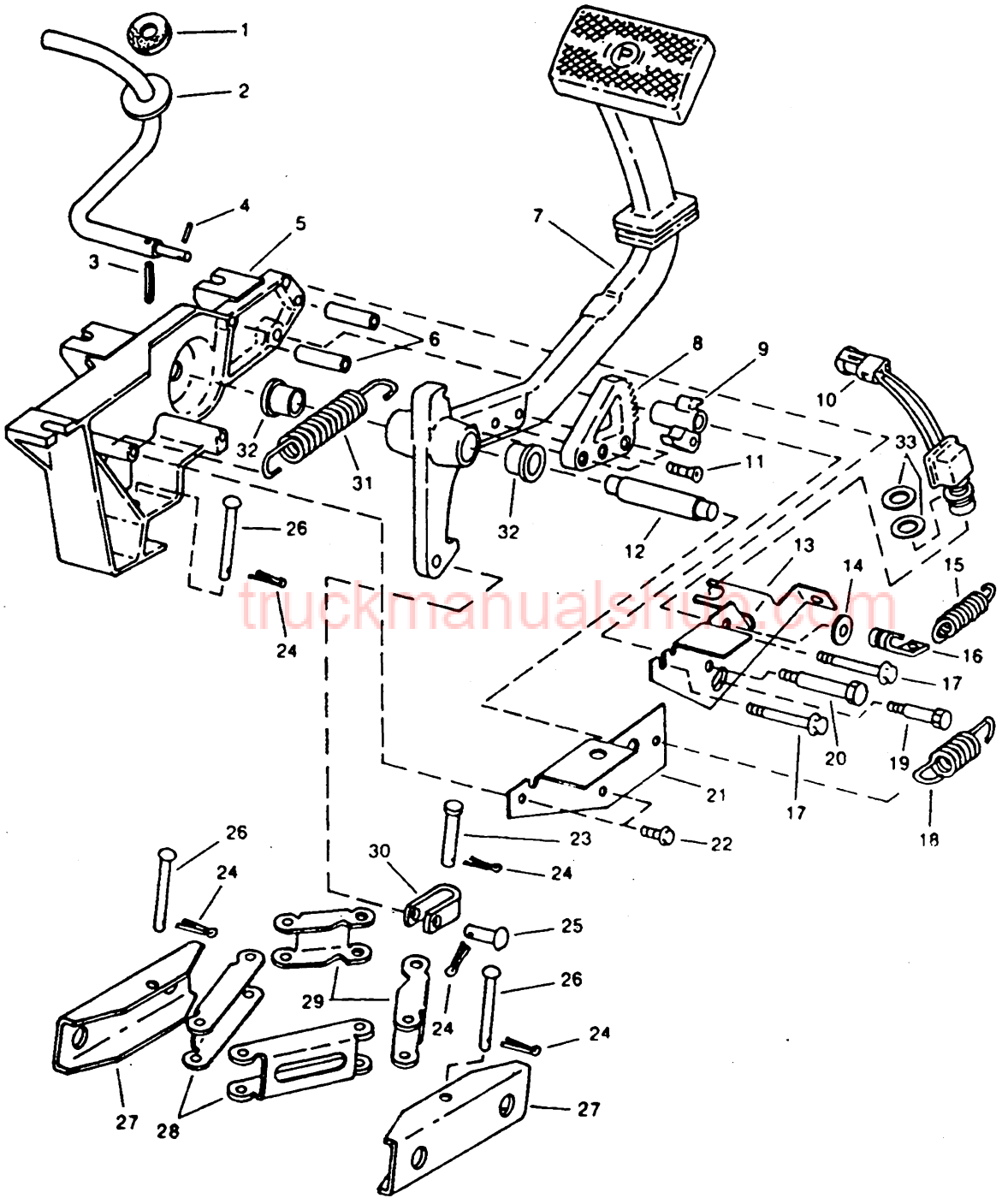


HX,1401,6015,AB-19-14DEC92

60
10
21

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ПЕДАЛИ СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА



truckmanualshub.com

60
10
22

HX,1401,6015,D -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Изолятор	**9-Собачка**	**17-Винт**	**25-Штифт (5 шт.)**
2-Рычаг	**10-Переключатель**	**18-Пружина**	**26-Штифт (3 шт.)**
3-Пружинный штифт	**11-Винт**	**19-Болт**	**27-Балансир (2 шт.)**
4-Пружинный штифт	**12-Штифт**	**20-Болт**	**28-Звено (2 шт.)**
5-Рама	**13-Пластина**	**21-Пластина**	**29-Звено (2 шт.)**
6-Труба	**14-Пластина**	**22-Винт**	**30-Скоба**
7-Педаль	**15-Пластина**	**23-Штифт**	**31-Пружина**
8-Храповой механизм	**16-Крючок**	**24-Шплинт**	**32-Втулка (2 шт.)**

Описание стояночного тормоза

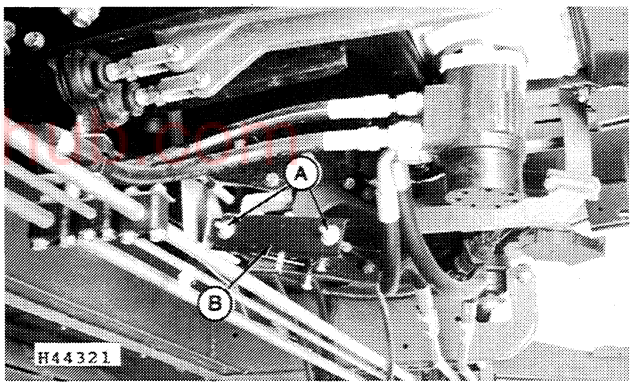
Отсоедините кабель от балансира (27), чтобы ослабить натяжение

Разберите детали (1-32).

Проверьте детали. Замените их при необходимости .

HX,1401,6015,BA-19-14DEC92

РЕГУЛИРОВКА ПЕДАЛИ СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА



-UN-11JUN92 H44321

1. Осмотрите исполнительный механизм стояночного тормоза под полом кабины на предмет износа.

2. Измерьте резьбовые наконечники тросов (A), выходящие из балансирного бруса (B), они должны выступать на 17 - 19 мм (11/16 - 3/4 дюйма.

3. Нажмите на педаль стояночного тормоза и сосчитайте число зубьев храповика . Педаль должна войти в пятый храповик.

4. Если педаль идет за 5-ый храповик , подтяните гайки троса (A) на 1 мм и испытайте.

5. Если педаль не доходит до 5-го храповика, отпустите гайки троса на 1 мм и испытайте повторно.

HX1401,6010,AA -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Часть 70
РЕМОНТ ГИДРАВЛИКИ

Содержание

Стр.

Группа 05 - Гидравлический резервуар
Технические характеристики 70-05-1
Снятие и установка резервуара 70-05-1
Снятие и установка гидростатического контрольного клапана 70-05-2

Группа 10 - Гидравлические насосы
Ремонтное оборудование и инструменты ..70-10-1
Технические характеристики 70-10-1
Снятие главного гидравлического насоса .70-10-2
Разборка главного гидравлического насоса 70-10-2
Сборка главного гидравлического насоса 70-10-7
Установка главного гидравлического насоса 70-10-9
Снятие насоса мотовила / ременного подборщика 70-10-10
Снятие насоса сечкоразбрасывателя.....70-10-11
Разборка насоса мотовила сечкорасбрасывателя 70-10-11
Сборка насоса мотовила сечкорасбрасывателя.....70-10-14
Установка насоса мотовила/ ременного подборщика 70-10-16
Установка насоса сечкорасбрасывателя ..70-10-17

Группа 15 - Гидравлические клапаны
Ремонтное оборудование и инструменты ..70-15-1
Снятие и установка соленоидного регулирующего клапана 70-15-1
Модуль предохранительного клапана 70-15-4
Модуль клапана подъема жатки.....70-15-5
Регулирующий клапан скорости вращения молотилки и переменной скорости подъема питателя 70-15-6
Модуль клапана хода шнека 70-15-7
Модуль клапана подъема мотовила 70-15-8
Снятие регулирующего клапана скоростью мотовила 70-15-9

Стр.

Установка регулирующего клапана скоростью мотовила..... 70-15-10
Ремонт гидравлического соленоидного регулирующего клапана 70-15-11
Замена ведущей втулки.....70-15-13
Замена уплотнительного кольца ведущей втулки 70-15-14

Группа 20 - Гидравлические цилиндры
Технические характеристики 70-20-1
Снятие и Установка цилиндра подъема жатки 70-20-1
Разборка и сборка подъемного цилиндра.....70-20-2
Снятие и Установка подъемного цилиндра мотовила.....70-20-4
Разборка и сборка подъемного рабочего цилиндра мотовила.....70-20-5
Снятие и Установка цилиндра продольного движения мотовила 70-20-7
Разборка и сборка цилиндра продольного движения мотовила.....70-20-8
Регулировка качания разгрузочного шнека 70-20-11
Регулировка выключателя предельного качания разгрузочного шнека 70-20-12
Снятие и установка приводного цилиндра разгрузочного шнека 70-20-12
Наладка приводного цилиндра разгрузочного шнека 70-20-13

Группа 25 - Двигатели (моторы)
Дополнительный материал 70-25-1
Технические характеристики 70-25-2
Снятие приводного двигателя мотовила.70-25-2
Снятие и установка двигателя сечкоразбрасывателя 70-25-3
Разборка и сборка приводного двигателя мотовила 70-25-6
Двигатель мотовила.....70-25-8

Продолжение на следующей странице

https://truckmanualshub.com/

Стр.

Установка приводного двигателя мотовила.....70-25-9
Снятие и установка приводного двигателя ременного подборщика 70-25-10
Приводной двигатель ременного подборщика 70-25-11

Группа 30 - Аккумулятор
Ремонтное оборудование и инструменты 70-30-1
Технические характеристики 70-30-1
Аккумулятор (общие сведения) 70-30-1
Выключение аккумулятора 70-30-2
Снятие аккумулятора.....70-30-2
Разборка и сборка аккумулятора 70-30-3
Установка аккумулятора 70-30-5
Заправка аккумулятора 70-30-6
Предварительная зарядка аккумулятора .70-30-8
Ремонт отсечного клапана 70-30-9
Замена измерительного прибора 70-30-9
Замена лампы накаливания измерительного прибора 70-30-10
Регулировка скорости падения жатки.....70-30-10

Группа 35 - Привод насоса катушечного/ ременного подборщика
Ремонтное оборудование и инструменты.70-35-1
Снятие и Установка привода насоса катушечного/ременного подборщика ...70-35-1
Разборка и сборка привода насоса катушечного / ременного подборщика ..70-35-4

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Измерения	Единица измерения	Спецификация
Гидравлический резервуар	Емкость	34 л (36 кварт)
	Приблизительный вес (пустой)	18 кг (40 фунтов)

1401,7005,A -19-12SEP91

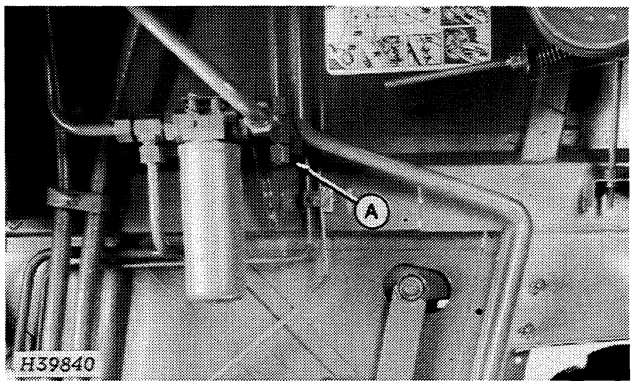
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РЕЗЕРВУАРА

X9811 -UN-23AUG88

ОСТОРОЖНО : Утечка жидкости под давлением может быть причиной серьезного повреждения кожи. Избегайте опасности понижением давления перед разъединением гидравлики или других линий. Затяните все соединения до подачи давления. Проводите поиск утечек с помощью кусочка плотной бумаги. Защитите руки и тело от попадания жидкостей под высоким давлением.

Если случится несчастный случай, врач немедленно должен осмотреть. Жидкость , попавшая под кожу должна быть ужалена хирургически за несколько часов или результатом может быть гангрена. Врачи, незнакомые с этим типом повреждения могут вызвать Медицинский отдел Дир и Компани в Молине, штат Иллинойс или другие хорошо осведомленные медицинские источники.

truckmanualshub.com



H39840 -UN-10OCT88

1.Опустите жатку. Остановите двигатель. Сбросьте давление.

2.Отпустите крышку резервуара.

3. Снимите дренажную крышку (A). Слейте гидравлическое масло и уберите его.

ПРИМЕЧАНИЕ: Приблизительный объем емкость гидравлического резервуара составляет 34 л (36 кварт).

4.Установите и затяните дренажную крышку (A).

1401,7005,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

5. Снимите детали (B-J), крышку линий и шланги.

6. Снимите гидравлический резервуар (A)

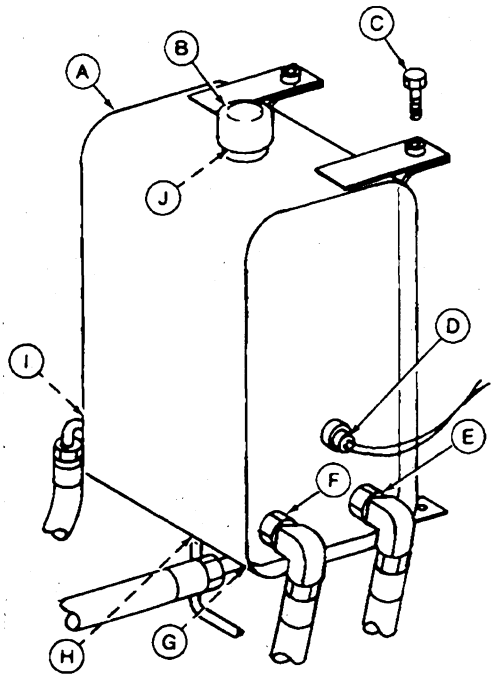
ПРИМЕЧАНИЕ : Примерный вес гидравлического резервуара составляет 18 кг (40 фунтов)

7. Части резервуара закройте заглушками и испытайте в воде на давление 35 кПа (0,34 бар) (5 фунтов/кв. дюйм). Исправьте утечку..

8. Установите резервуар.

9. Установите детали (B-J).

10. Заполните резервуар чистым гидравлическим маслом. Приблизительный объем (емкость) равна 34 л (36 кварт) (См.секция 10, группа 25 для рекомендуемых масел)



H40355 -UN-20MAR89

A-Гидравлический резервуар
B-Крышка резервуара
C-Винт с головкой (4 шт.)
D-Электрический топливный датчик
E-Маслопровод к гидравлическому фильтру
F-Маслопровод магистральный к гидравлическому насосу
G-Маслопровод магистральный от гидравлического насоса
H-Маслопровод к клапану парковочного тормоза
I-Маслопровод к охладителю масла
J-Сетчатый фильтр

truckmanualshub.com

1401,7005,C -19-12SEP91

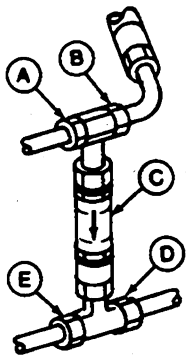
70
05
2

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КОНТРОЛЬНОГО КЛАПАНА ГИДРОСТАТИКИ

1.Снимите детали (A-E).

2.Произведите ремонт при необходимости

3. Установите детали (A-E). Обратите внимание на направление стрелки на контрольном клапане (C).



H40356 -UN-08NOV89

A-Маслопровод к насосу трансмисии
B-Маслопровод от гидростатического мотора
C-Контрольный клапан
D-Маслопровод от гидравлического резервуара
E-Дренажная линия гидравлического резервуара

1401,7005,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Catalog SERVICE - GARD ™ закажет инструменты для вас.
Некоторые инструменты могут быть в наличии у местного поставщика.

Номер	Наименование	Использование
D15032NU	Комплект Вакуум - Насоса	Для подтяжки вакуума в резервуар при снятии и установке частей
27505	Выколотка (Из комплекта выколоток для сальников, втулок и подшипников)	Для установки сальников

1401,7010,AG -19-12SEP91

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

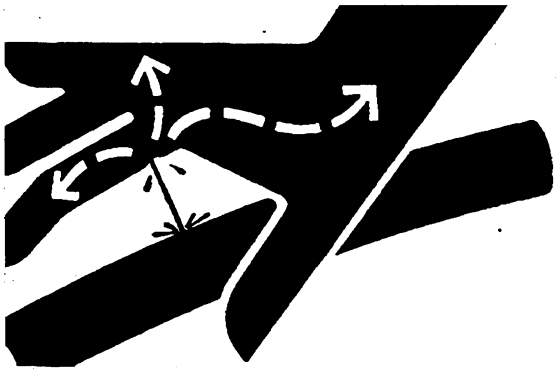
Позиция	Единица измерения	Спецификация
Магистральный Гидравлический Насос :		
Втулка передней пластины	Внутренний диаметр	19.20 мм (0,755 дюйма)
Передняя плита	Максимальный задир	0.05 мм (0.002 дюйма)
Пазы шестерни передней части корпуса	Внутренний диаметр	43.50 мм (1,713 дюйма)
Втулка переходника	Внутренний диаметр	19,20 мм (0.755 дюйма)
Пазы шестерни задней части корпуса	Внутренний диаметр	43.50 мм (1,713 дюйма)
Винты крепления передней и задней частей	Затяжка	34 Н-м (25 фунто-футов)
Крепежные винты	Затяжка	75 Н-м(55 фунто-футов)
Ременно-барабанный подборщик, Насос соломоразбрасывателя:		
Втулка задней плиты	Внутренний диаметр	19.20 мм (0.755 дюйма)
Пазы шестерни корпуса	Внутренний диаметр	43.50 мм (1.713 дюйма)
Болты	Затяжка	35 Н-м (25 фунто-футов)
Болты крепления шкива	Затяжка	75 Н-м(55 фунто-футов)
Крепежные Болты	Затяжка	75 Н-м(55 фунто-футов).

truckmanualshub.com

HX1401,7010,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

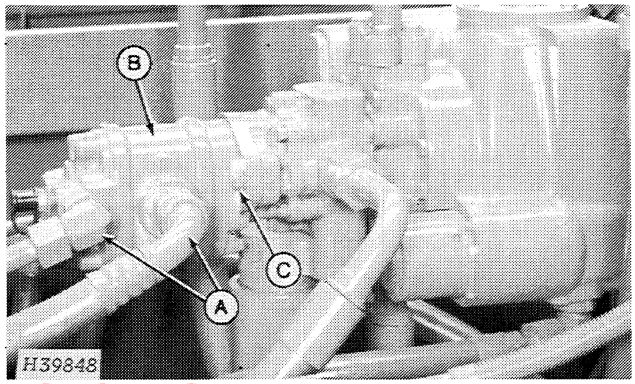
СНЯТИЕ МАГИСТРАЛЬНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА



X9811 -UN-23AUG88

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение “Дир и Ко. “ в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.



H39848 -UN-10OCT88

1.Опустите жатку на землю.Остановите двигатель. Производя все гидравлические действия, понизьте гидравлическое давление в системе.

truckmanualshub.com

2. Установите D15032 NU Вакуум - насос на резервуар, это позволит снять насос без дренажа резервуара. Если вакуум - насоса нет, слейте жидкость из резервуара.Приблизительный объем (емкость) - 34 л (36 кварт)

3. Отсоедините маслопровод (A) от насоса (B).

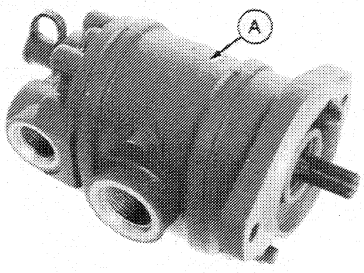
4. Снимите два болта (C),чтобы снять насос.

70 10 2

1401,7010,B -19-12SEP91

РАЗБОРКА МАГИСТРАЛЬНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА

1. Пометьте переднюю плиту корпуса насоса и заднюю плиту меткой (A),чтобы правильно произвести сборку

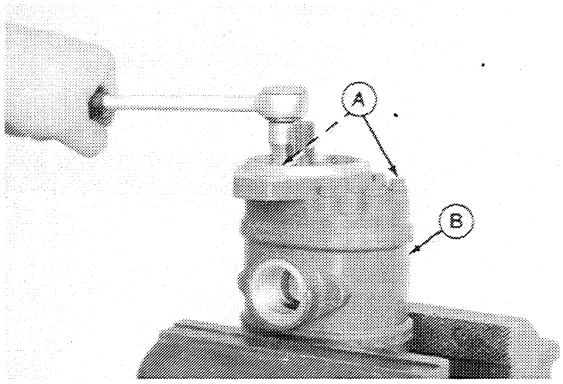


H40237 -UN-02FEB89

1401,7010,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

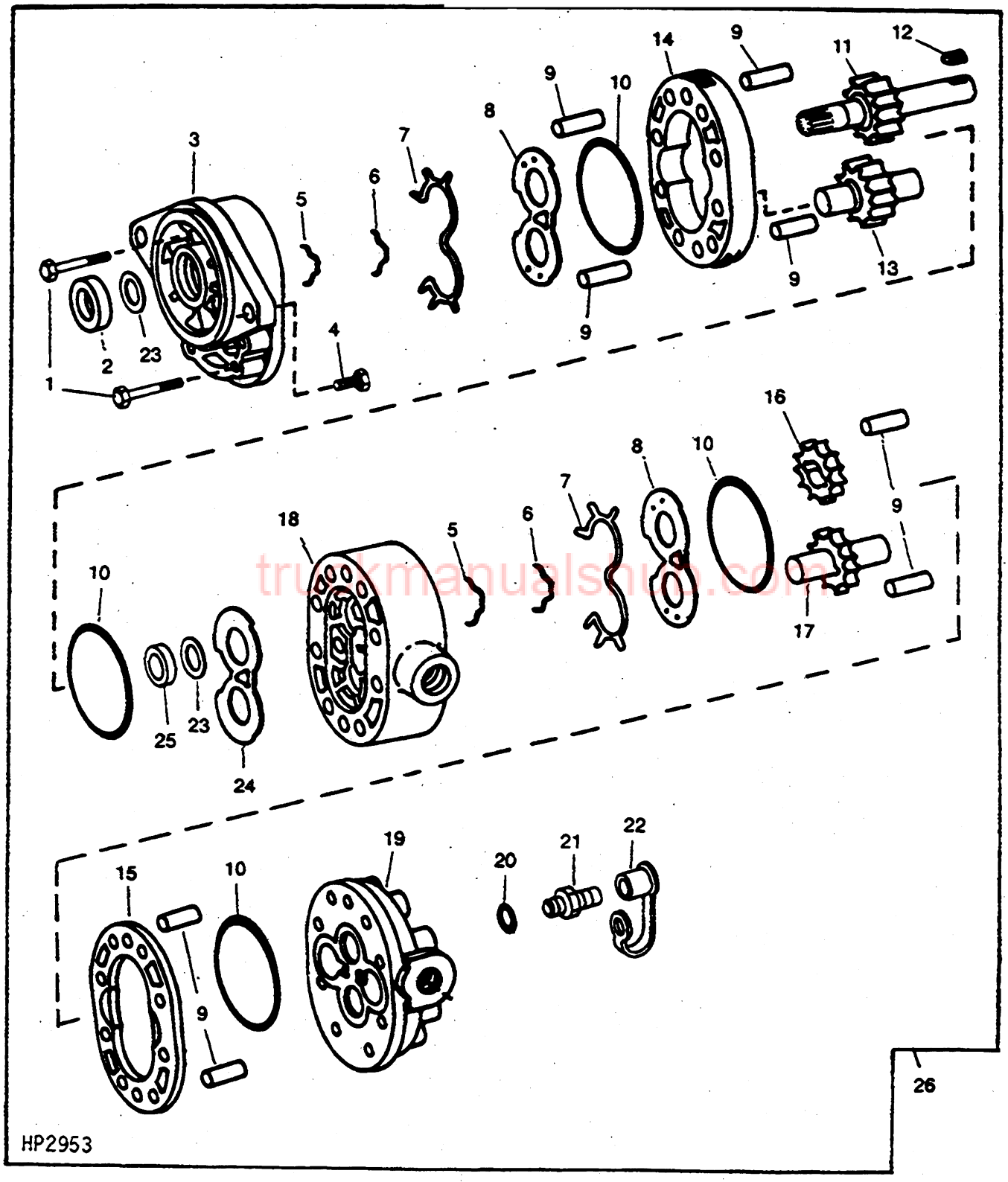
2. Снимите болты (A) с насоса (B).



1401,7010,D -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

70
10
4

HP2953 -UN-13APR89

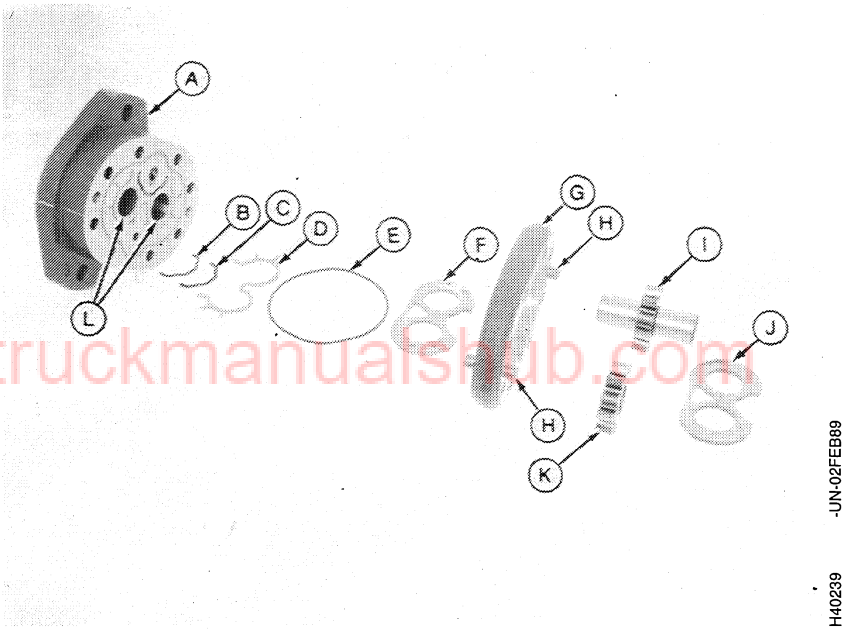
1401,7010,E -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

1-Крепежный винт (8 шт.)
2-Уплотнитель
3-Передняя плита
4-Крепежный винт (2 шт.)
5-Уплотнитель (2 шт.)
6-Прокладка (2 шт.)
7-Прокладка (2 шт.)
8-Диафрагма (2 шт.)
9-Установочный штифт (8 шт.)
10-Кольцо (4 шт.)
11-Ведущая шестерня
12-Шпонка
13-Промежуточная шестерня
14-Передний корпус
15-Задний корпус
16-Промежуточное зубчатое колесо
17-Ведущее зубчатое колесо
18-Плита адаптера
19-Задняя плита
20-Кольцо круглого сечения
21-Диагностический приемник
22- Крышка пыльник
23-Шайба (2 шт.)
24-Диафрагма
25-Уплотнитель
26-Насос в комплекте

Описание главного гидравлического насоса

1401,7010,F -19-12SEP91



-UN-02FEB89
H40239

A-Передняя плита
B-Уплотнитель
C-Прокладка
D-Прокладка
E-Кольцо
F-Диафрагма
G-Передний корпус
H-Установочный штифт
I-Ведущая шестерня
J-Диафрагма
K-Промежуточное зубчатое колесо
L-Втулка (2 шт.)

ВНИМАНИЕ : Не применяйте рычаг острыми инструментами. Избегайте задиров или зарубов, чтобы предотвратить течь.

3. Снимите детали (B-K) с передней плиты (A).

4. Осмотрите детали на износ и повреждение. Замените при необходимости.

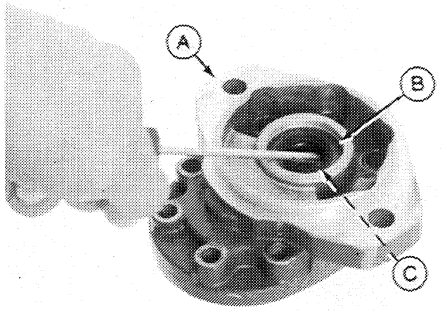
HX,1401,7010,BA-19-14DEC92

70
10
5

https://truckmanualshub.com/

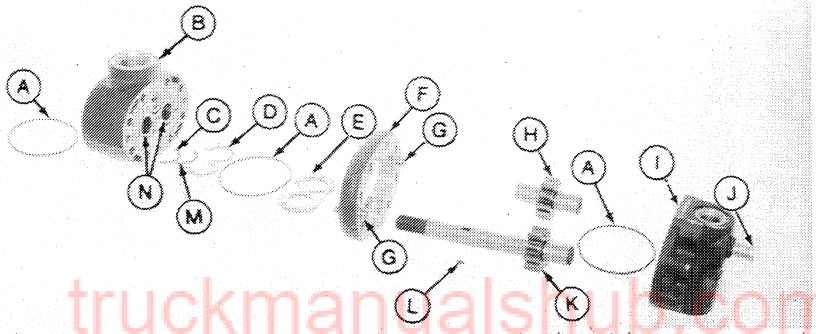
ВНИМАНИЕ : Проверьте уплотнитель. Не снимайте его, пока не появиться необходимости замены , т.к. при снятии уплотнитель может быть поврежден. При снятии уплотнителя постарайтесь не повредить переднюю плиту.

5. Снимите уплотнитель (B) и шайбу (C) с передней плиты (A).



H40240 -UN-02FEB89

1401,7010,H -19-12SEP91



H40241 -UN-02FEB89

truckmanualshub.com

A-Кольцо (3 шт.)
B-Плита адаптера
C-Уплотнитель
D-Прокладка
E-Диафрагма
F-Задний корпус
G-Установочный штифт
H-Промежуточное зубчатое колесо
I-Задняя плита
J-Диагностический патрубок
K-Ведущее зубчатое колесо
L-Шпонка
M-Прокладка
N-Втулка (2 шт.)

6. Снимите детали (A-H и J - M) с задней плиты (I).

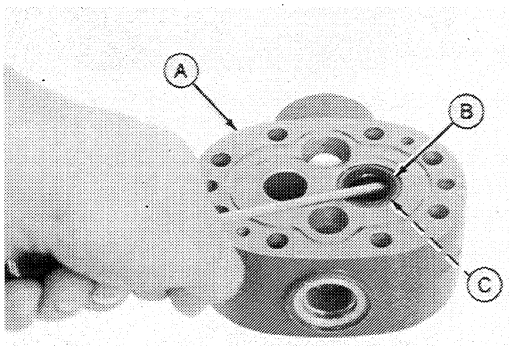
7.Осмотрите детали на износ и повреждение. При необходимости замените.

HX,1401,7010,BB-19-14DEC92

70
10
6

ВНИМАНИЕ : Проверьте уплотнитель. Не снимайте его, пока не появиться необходимости замены , т.к. при снятии уплотнитель может быть поврежден. При снятии уплотнителя постарайтесь не повредить переднюю плиту.

8. Снимите уплотнитель (B) и шайбу (C) с плиты адаптера (A).



H40242 -UN-02FEB89

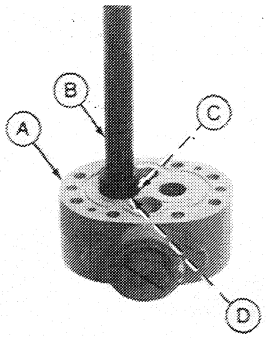
1401,7010,J -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА ГЛАВНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА

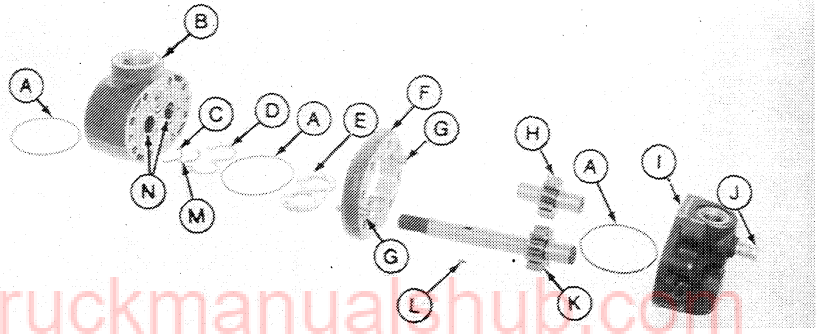
1.Установите шайбу (C)

2. Вставьте уплотнитель (D) в плиту адаптера (A) с помощью приспособления - выколотки 2505 (B).



-UN-03APR89
H40244

1401,7010,K -19-12SEP91



-UN-02FEB89
H40241

truckmanualshub.com

A-Кольцо (3 шт.)
B-Плита адаптера
C-Уплотнитель
D-Прокладка
E-Диафрагма
F-Задний корпус
G-Установочный штифт (2 шт.)
H-Промежуточное зубчатое колесо
I-Задняя плита
J-Диагностический патрубок
K-Ведущее зубчатое колесо
L-Шпонка
M-Прокладка
N-Втулка (2 шт.)

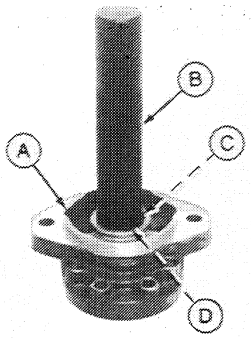
ВНИМАНИЕ : Диафрагма (E) должна быть расположена сверху прокладки (D) с бронзовой наружной поверхностью к заднему корпусу (F).

3. Смажьте промежуточное зубчатое колесо (H) и ведущее зубчатое колесо (K) чистым гидравлическим маслом.

4. Установите детали (A-H и J-M) в заднюю плиту (I).

1401,7010,L -19-12SEP91

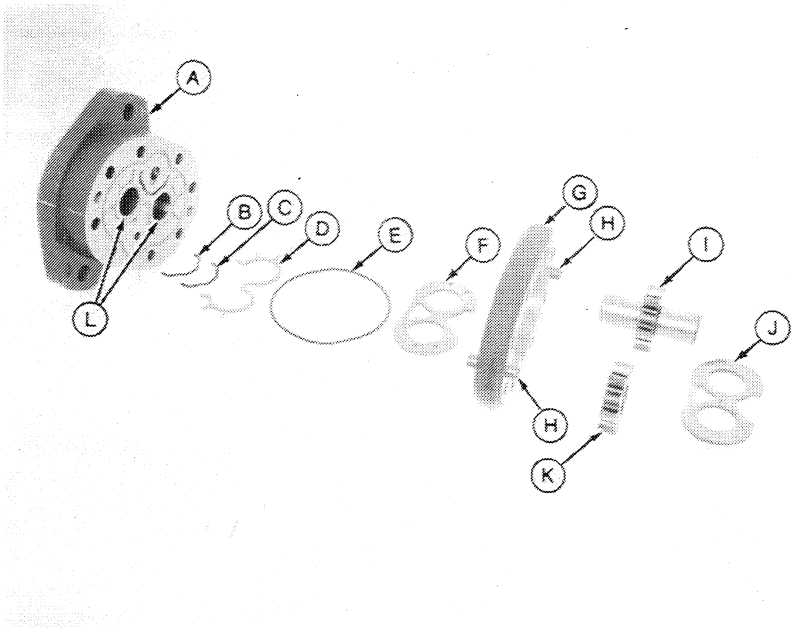
5. Установите шайбу (C). Вставьте уплотнитель (D) в переднюю плиту (A) с помощью выколотки 27505 (B).



-UN-21AUG89
H40344

1401,7010,M -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/



A- передняя панель
B- Уплотнитель
C- прокладка
D-Прокладка
E-кольцо круглого сечения
F- диафрагма
G-передняя часть
H- установочный штифт (2 шт.)
I-Ведущее зубчатое колесо
J-диафрагма
K-шестерня
L-Втулка (2 шт.)

truckmanualshub.com

ВНИМАНИЕ : Диафрагма (F и J) должна быть расположена сверху прокладки (D) с бронзовой наружной поверхностью к заднему корпусу (G).

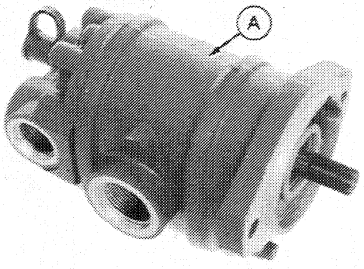
6. Смажьте промежуточное зубчатое колесо (K) и ведущее зубчатое колесо (I) чистым гидравлическим маслом.

7. Установите детали (B-K) в переднюю плиту (A).

1401,7010,N -19-12SEP91

70
10
8

8. Установите переднюю и задние секции насоса, совместив метки (A).

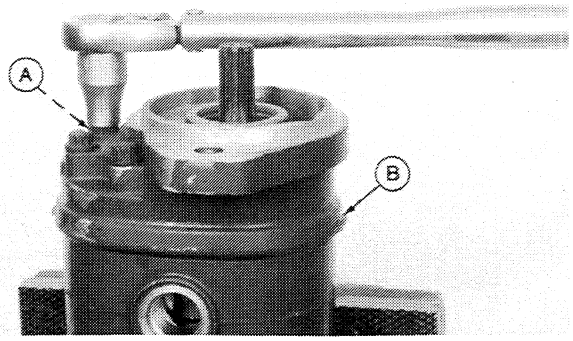


1401,7010,O -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

9. Поместите насос (B) в тиски и затяните крепежные винты (A) до 35 Н-м (25 фунто-футов).

ВНИМАНИЕ : Поверните вал насоса. Для этого понадобится 72 дюйма-фунтов.



HX,1401,7010,DA-19-14DEC92

УСТАНОВКА ГЛАВНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА

1. Установите насос (B) и затяните крепежные винты (C) на 75 Н-м (55 фунто-футов)

2. Соедините маслопроводы (A).

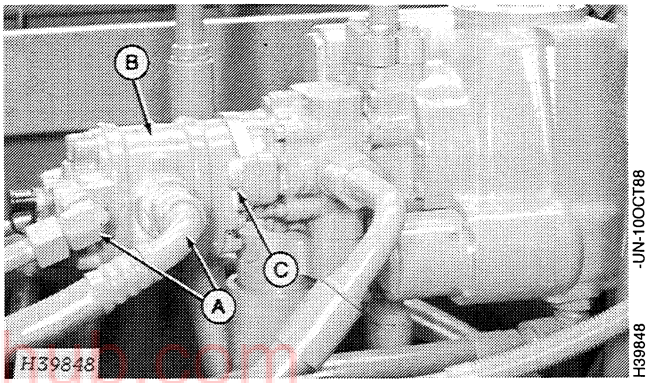
3. Добавьте гидравлическое масло в бак при необходимости .(См.рекомендованное масло в Секции 10, группа 25).

4. Заведите двигатель и поработайте на медленном холостом ходу в течение 3 -х минут.

5. Привести в действие рулевое управление в течение 3 минут.

6. Увеличьте обороты двигателя в течение 3 х минут.

7. Проверьте насос на утечку масла. Перепроверьте уровень масла в баке.



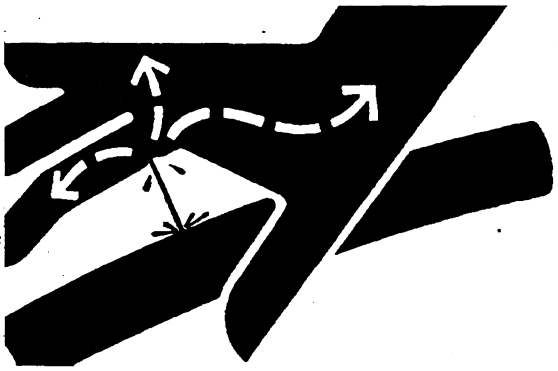
truckmanualshub.com

1401,7010,Q -19-12SEP91

70
10
9

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ НАСОСА РЕМЕННО / БАРАБАННОГО ПОДБОРЩИКА



X9811 -UN-23AUG88

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

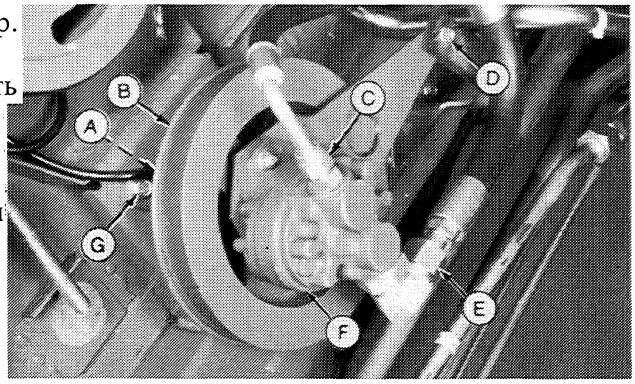
Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение "Дир и Ко. " в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.

truckmanualshub.com

1401,7010,R -19-12SEP91

1. Установите вакуумный насос D15032NU на резервуар. Это позволит снять насос без слива жидкости из него . Если нет в наличии вакуумного насоса , слейте жидкость Приблизительная емкость - 34 л (36 кварт)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ : берегитесь телесных повреждений, причиненных случайным падением рамы при снятие колеса - Используйте стенд с минимальной емкостью 4540 кг (10.000 фунтов). Приблизительный вес колеса и шины в сборе 340 кг (750 фунтов)



H40526 -UN-21AUG89

2. Снимите левое колесо в сборе при необходимости (См.процесс в Секции 50,группа 30)

3. Отсоедините линию смазки (A) (если имеется) и масло-провода (C и E).

4. Снимите крепежные винты (D и G).

A-Линия смазки
B-Шкив
C-Маслопровод
D-Крепежный винт
E-Маслопровод
F-Насос
G-Крепежный винт (4 шт.)

HX,14017010,A -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

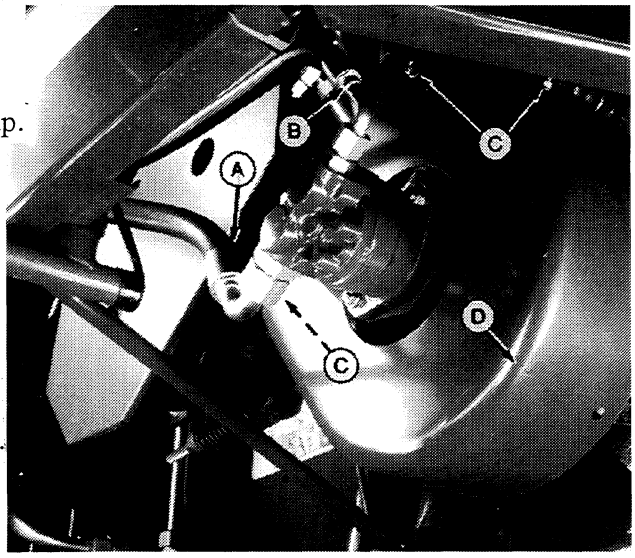
СНЯТИЕ НАСОСА СОЛОМОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ

1. Установите вакуумный насос D15032NU на резервуар. Это позволит снять насос без слива резервуара. Если вакуумного насоса нет , нужно слить резервуара . Приблизительная емкость - 34 л (36 кварт).

2. Снимите шланги (A и B) с насоса.

3. Снимите болты (C) и защитное устройство (D).

4. Снимите болт с крепежной планки и насос без нарезки с промежуточного вала привода измельчителя.



H46368 -UN-23APR94

HX1401,7010,B -19-13SEP94

РАЗБОРКА НАСОСА СОЛОМОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ, РЕМЕННО / БАРАБАННОГО ПОДБОРЩИКА

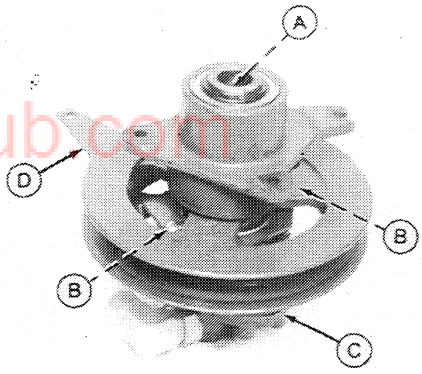
truckmanualshub.com

ПРИМЕЧАНИЕ : Для запуска насоса разделителя соломы начните с шага 3.

1.Снимите крепежные винты (B) с плиты (D).

2. Снимите крепежный винт (A) для снятия насоса (C).

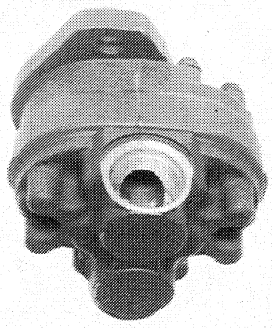
A-Крепежный винт
B-Крепежный винт (2 шт.)
C-Насос
D-Плита



H40527 -UN-21AUG89

HX1401,7010,C -19-13SEP94

3. Сделайте метку по передней и задней панелям, чтобы обеспечить правильную установку.

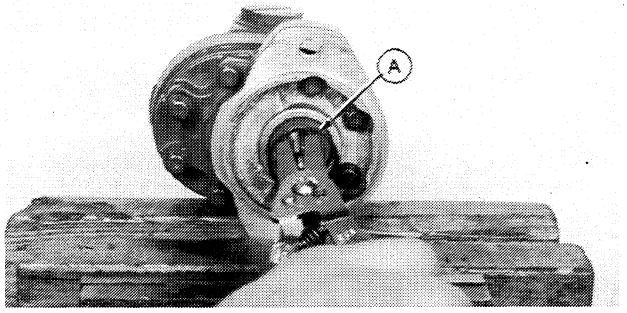


H40172 -UN-20MAR89

1401,7010,U -19-12SEP91

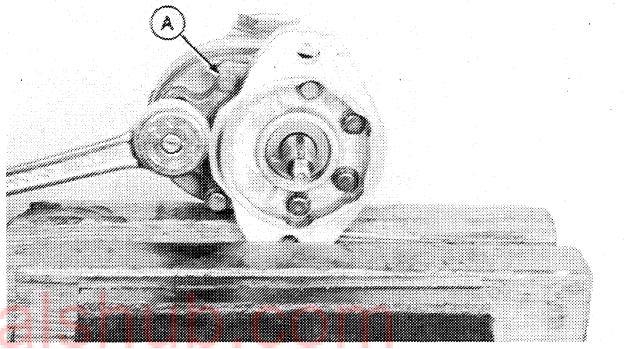
https://truckmanualshub.com/

4.Снимите стопорное кольцо (A).



1401,7010,V -19-12SEP91

5.Снимите восемь крепежных винтов (A).

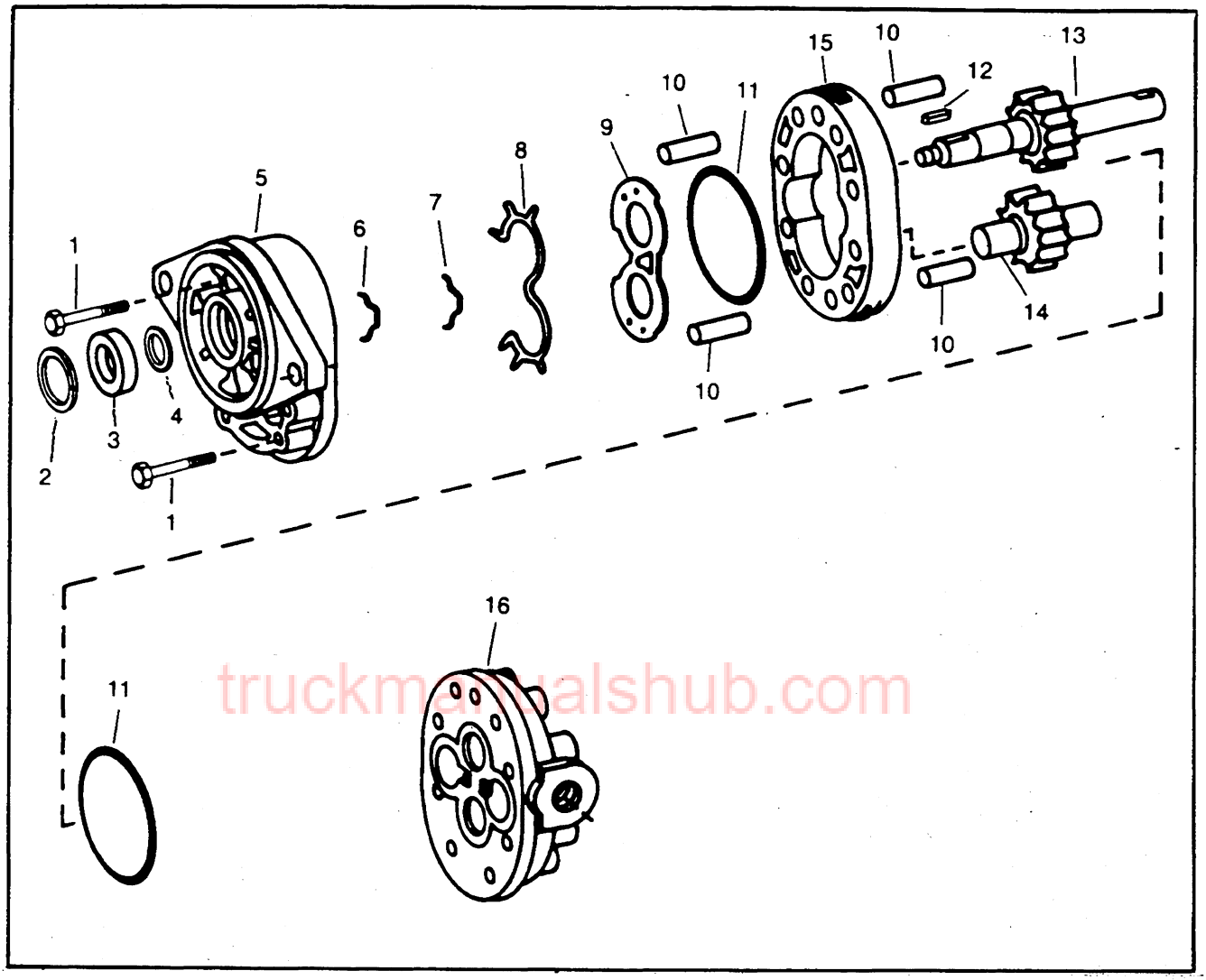


truckmanualshub.com

1401,7010,W -19-12SEP91

70
10
12

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

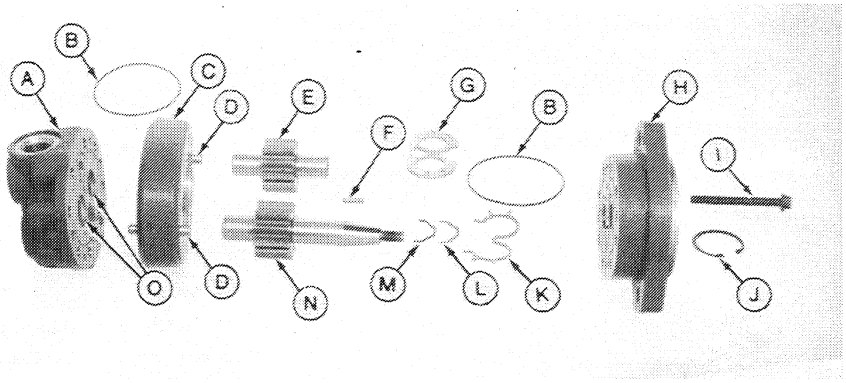
1-Крепежный винт (8 шт.)
2-Стопорное кольцо
3-Уплотнитель
4-Шайба
5-Передняя плита
6-Уплотнитель
7-Прокладка
8-Прокладка
9-Диафрагма
10-Установочный штифт (4 шт.)
11-Кольцо (2 шт.)
12-Шпонка
13-Ведущее зубчатое колесо
14-Промежуточное зубчатое колесо
15-Корпус
16-Задняя плита
17-Насос в комплекте

Насос Ременно - Барабанного подборщика

1401,7010,X -19-12SEP91

70
10
13

https://truckmanualshub.com/



A-Задняя плита
B-Кольцо (2 шт.)
C-Корпус
D-Установочный штифт (4 шт.)
E-Промежуточное зубчатое колесо
F-Шпонка
G-Диафрагма
H-Передняя плита
I-Крепежный винт (8 шт.)
J-Стопорное кольцо
K-Уплотнитель
L-Прокладка
M-Уплотнитель
N-Ведущее зубчатое колесо
O-Втулка (2 шт.)

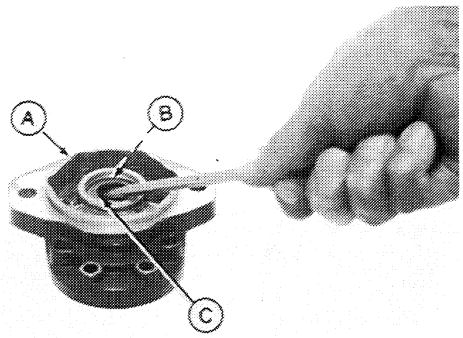
6. Снимите детали (A-N).

7.Проверьте детали на износ и повреждение.
Заменить детали при необходимости.

truckmanualshub.com

HX,1401,7010,BD-19-14DEC92

ВНИМАНИЕ : Осмотрите уплотнитель . Не снимайте уплотнитель до тех пор, пока не появится необходимость его замене, т.к. при снятии уплотнитель может быть поврежден.

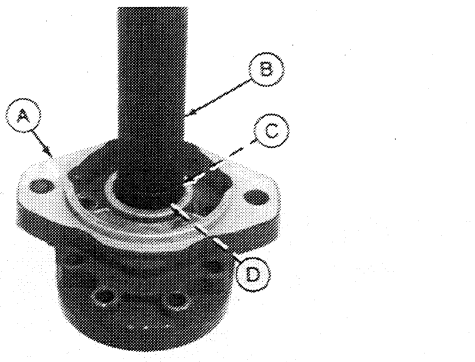


8. Снимите шайбу (B) и уплотнитель (C) с передней плиты (A).

1401,7010,Z -19-12SEP91

СБОРКА НАСОСА СОЛОМОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ РЕМЕННОГО / БАРАБАННОГО ПОДБОРЩИКА

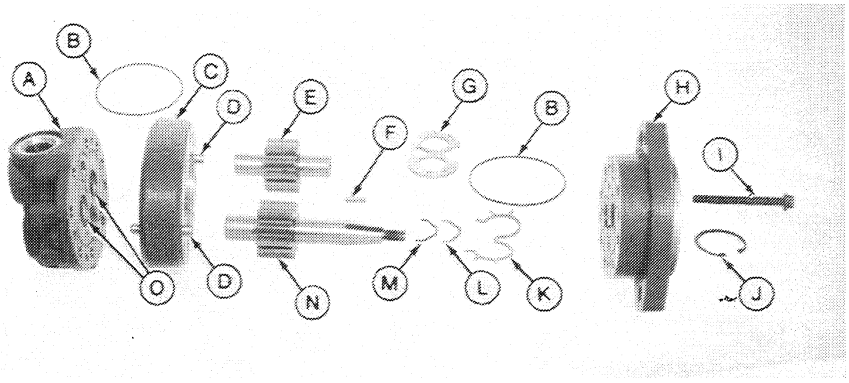
1.Установите шайбу (C) и уплотнитель (D) в переднюю плиту (A) с помощью выколотки (B).



A-Передняя плита
B-выколотка 27505
C-Шайба
D-Уплотнитель

HX1401,7010,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/



A-Задняя плита
B-Кольцо (2 шт.)
C-Корпус
D-Установочный штифт (4 шт.)
E-Промежуточное зубчатое колесо
F-Шпонка
G-Диафрагма
H-Передняя плита
I-Крепежный винт (8 шт.)
J-Стопорное кольцо
K-Уплотнитель
L-Прокладка
M-Уплотнитель
N-Ведущее зубчатое колесо
O-Втулка (2 шт.)

ВНИМАНИЕ : Диафрагма (G) должна быть расположена бронзовой фаской к промежуточной шестерне (E) и ведущей шестерне (N).

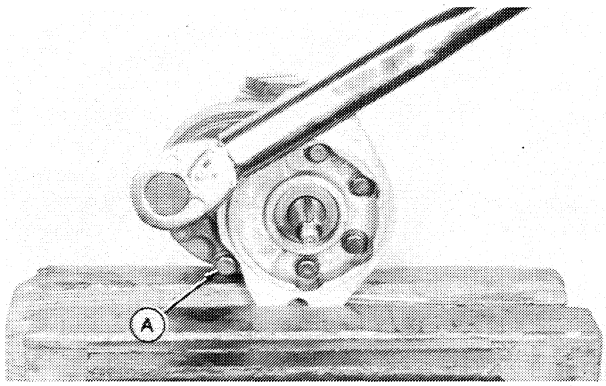
2. Установите детали (A-N).Смажьте детали тонким слоем чистого гидравлического масла.

ПРИМЕЧАНИЕ : Установите уплотнитель (K) выемкой к корпусу (C).

truckmanualshub.com

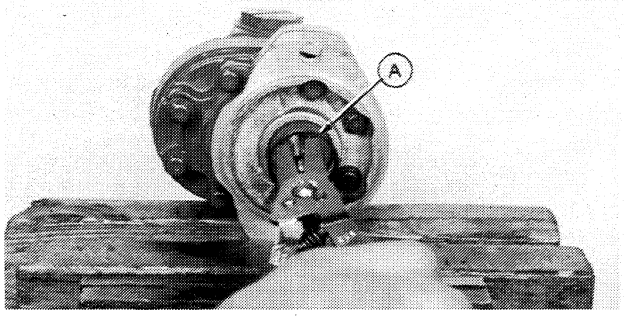
1401,7010,AB -19-12SEP91

3. Подгоните сделанные метки ,установите и затяните 8 крепежных винтов (A) до 35 Н-м (25 фунто - футов)



1401,7010,AC -19-12SEP91

4.Установите стопорные кольца (A).



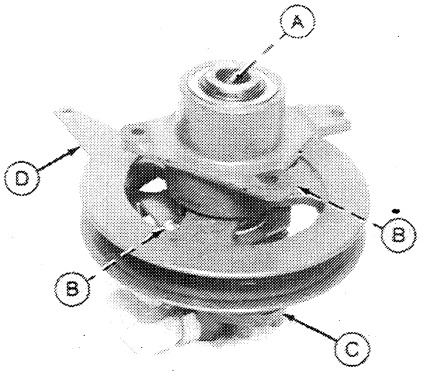
1401,7010,AD -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

5. Установите насос с крепежными винтами (B) и затяните на 75 Н-м (55 фунто-футов).

6. Установите крепежный винт (A).

A-Крепежный винт
B-Крепежный винт (2 шт.)
C-Насос
D-Плита



H40527 -UN-21AUG89

1401,7010,AE -19-12SEP91

УСТАНОВКА НАСОСА РЕМЕННО / БАРАБАННОГО ПОДБОРЩИКА

1.Установите шкив (B) с крепежными винтами (G).

2.Установите плиту с крепежным винтом (D).

3.Соедините линию смазки (A) (если имеется) и маслопровода (C и E).

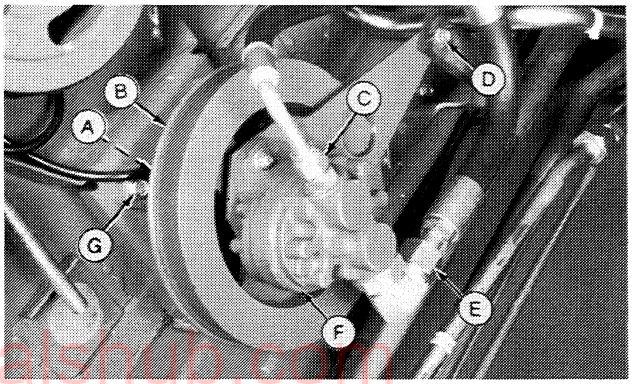
4. Добавьте гидравлическое масло в резервуар при необходимости (См.рекомендуемое масло в Секции 10,Группа 25)

5.Установите левую шину, если она снималась (См.процесс в Секции 50,Группа 30)

6.Включите двигатель и поработайте на медленном холостом ходу в течение 3 х минут.

7. Увеличьте скорость двигателя до быстрого хода в течение 3 х минут.

8.Проверьте насос на утечку масла. Перепроверьте уровень масла в резервуаре.



H40526 -UN-21AUG89

A-Линия смазки
B-Шкив
C-Маслопровод
D-Крепежный винт
E-Маслопровод
F-Насос
G-Крепежный винт (4 шт.)

HX,14017010,B -19-14DEC92

70
10
16

https://truckmanualshub.com/

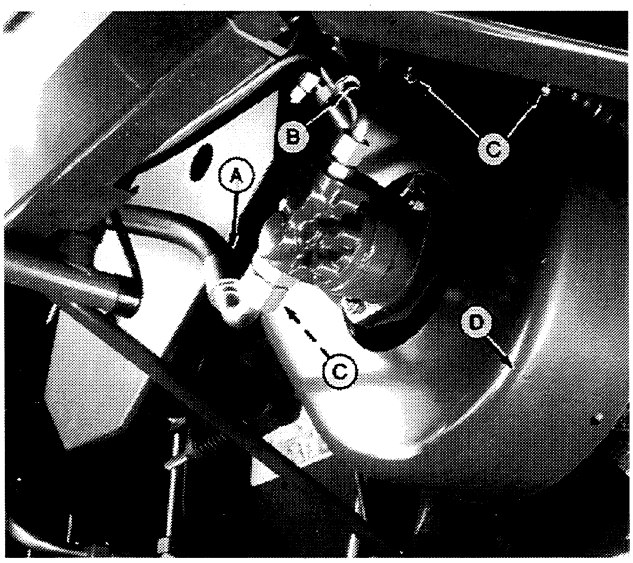
УСТАНОВКА НАСОСА СОЛОМОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ

1. Вверните вал насоса в гнездо вала измельчителя.

2.Установите болт через стопорную планку.

3.Установите защитное устройство (D) с помощью 3 болтов (C).

4.Установите шланги (A и B) к насосу.



H46368 -UN-23APR94

HX1401,7010,E -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

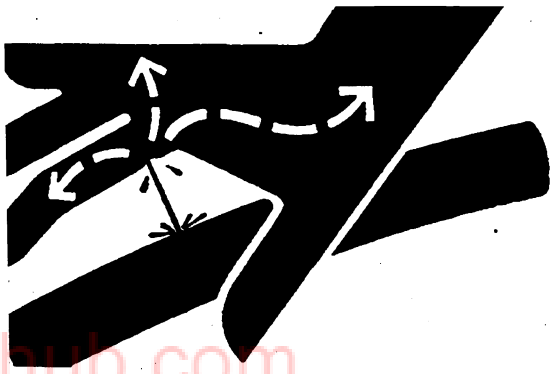
РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

Заказывайте инструменты из вашего Каталога СЕРВИС-ГАРД. Некоторые инструменты могут быть приобретены у местных поставщиков.

Номер	Наименование	Примечание
D15032NU	Набор вакуумного насоса	Для подачи вакуума на резервуар при снятии и установке составных частей системы.

1401,7015,A -19-12SEP91

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РЕГУЛИРУЮЩЕГО СОЛЕНОИДНОГО КЛАПАНА



X9811 -UN-23AUG88

ОСТОРОЖНО : Трещины на переходнике гидравлических трубок к нижней головной части вызывают постоянное падение жатки и выталкивание уплотнительного кольца в патрубок.

1. Опустите жатку к земле. Приведите в действие рычаги управления для понижения давления.

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение “Дир и Ко. “ в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.

truckmanualshub.com

HX,1401,7015,A -19-14DEC92

70
15
1

https://truckmanualshub.com/

2. Установите вакуумный насос D15032NU на резервуар, это позволит снять клапан без дренажа. Если нет вакуумного насоса, слейте из резервуара жидкость через сливную трубу (A). Приблизительная емкость 34 л (36 кварт).

3. Отсоедините стальные маслопроводы (C) и фильтрующий провод (E).

4. Отсоедините электрическую проводку (B).

5. Снимите четыре монтажных крепежных винта (D) и клапан с кронштейна и прочистите трубки.

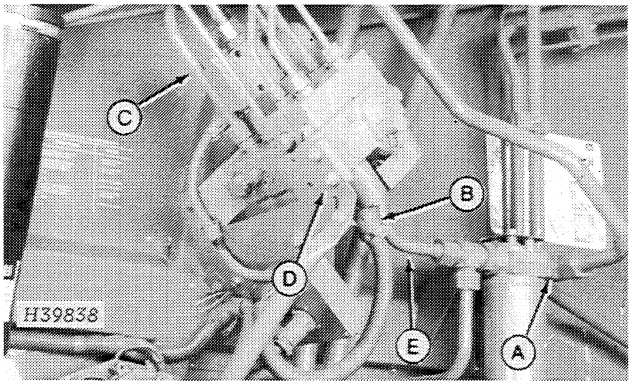
6. Любая работа с клапаном должна проводиться в чистом помещении без пыли и грязи. Отремонтируйте при необходимости.

7. Установите клапан и затяните все четыре монтажных крепежных винта (D).

8. Соедините стальные маслопроводы (C) и фильтрующий провод.

9. Соедините электрическую проводку (B).

10. Наполните резервуар.



A-Сток резервуара
B-Электропроводка
C-Стальной маслопровод
D-Крепежный винт (4 шт.)
E-Фильтрующий провод

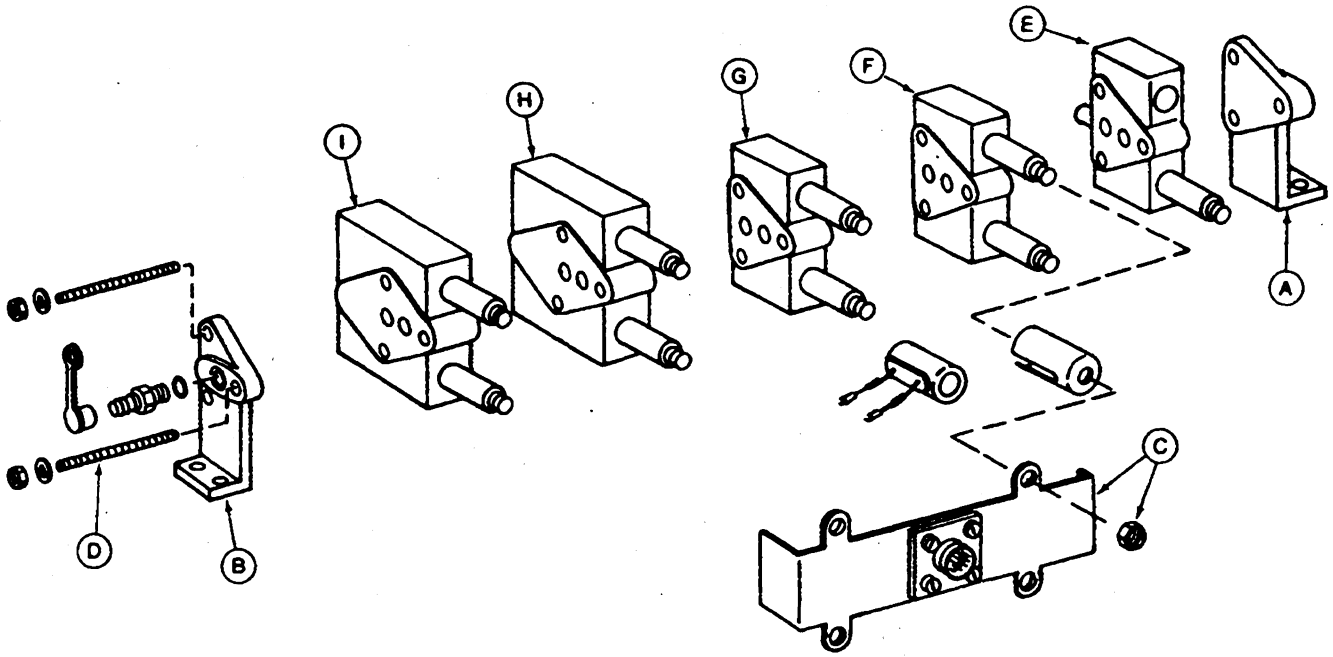
truckmanualshub.com

1401,HX,7015,AA-19-28JAN93

70
15
2

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА СОЛЕНОИДНОГО РЕГУЛИРУЮЩЕГО КЛАПАНА



H39839

truckmanualshub.com

H39839 -19-14MAR89

A-Правое крепление
(9400,С.Н.-635100)
(9500,С.Н.-635200)
(9600,С.Н.-635300)
B-Левое крепление
(9400,С.Н. -635100)
(9500,С.Н.-635200)
(9600,С.Н.-635300)
C-Соединительная плита
D-Штифт (3 шт.)
E-Продохранительный клапан, катушка N1
F-Подъем жатки, катушка N2 и 3
G-Подъем мотовила, питатель с переменной скоростью и скорость вращения молотилки, катушка N4 и 5
H-Качание шнека катушки N 6 и 7
I-Продольное движение мотовила катушки N 8 и 9

1. Снимите четыре металлические гайки и поднимите соединительную плиту (C). Установите снова гайки, чтобы удержать катушки от падения.

2. Очистите солому под соединительным устройством, стараясь не загрязнить все масляные отверстия.

3. При ремонте, но не при замене поврежденного модуля, легче оставить выводную трубу. Не снимайте болты.

4. Для замены модуля в комплекте снимите три длинных штифта (D). Один штифт длиннее, чем два других.

Затяните болты до 16 Н-м (96 фунто-дюймов).

5. Каждый модуль положите отдельно. За раз работайте только с одним модулем. Убедитесь, что каждый модуль установлен на свое место.

6. При разборке различных модулей руководствуйтесь изображением в разобранном виде. Работайте только на модуле ,который требует обслуживания.

7. Поднимите клапан вверх на сборку. Прикрепите к плите четырьмя болтами.

8. Соедините все провода и электропроводку.

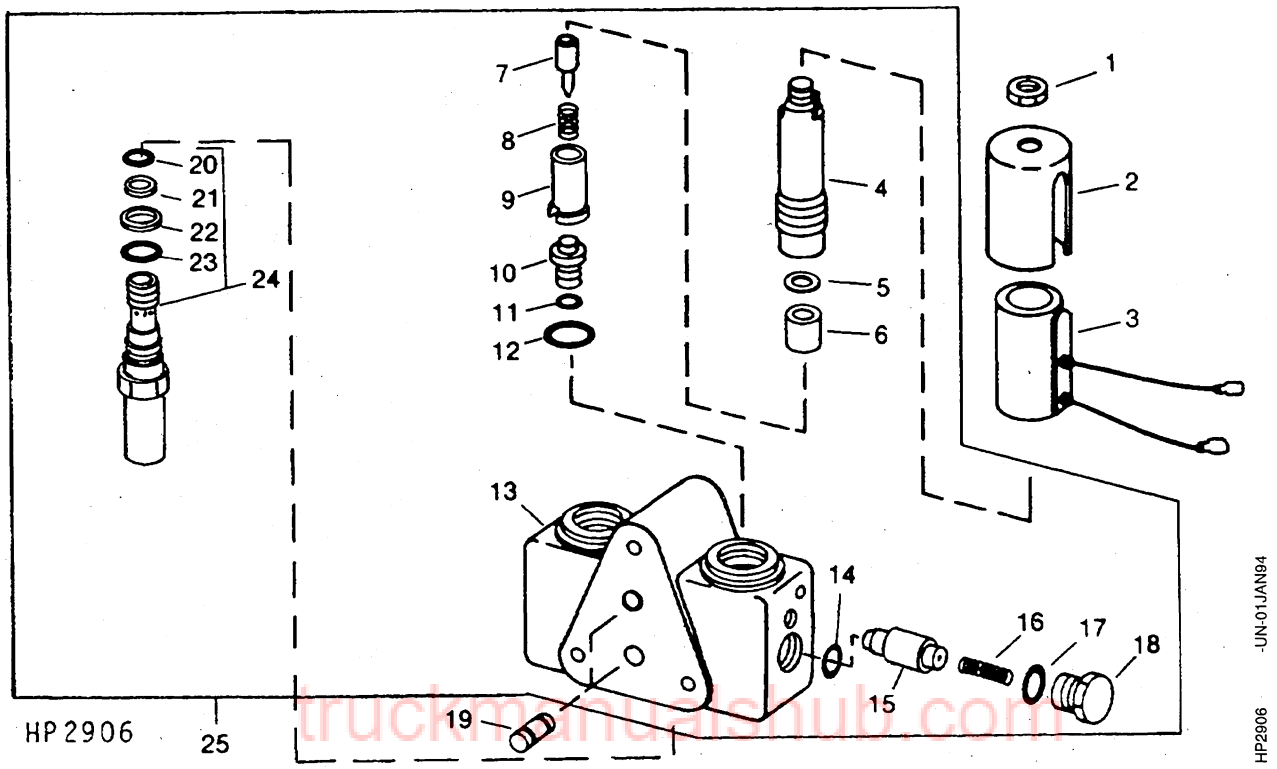
9. Снимите вакуумный насос или наполните резервуар .(См.Топливо и смазка,Секция 10). Заведите двигатель, проверьте функции цикла и проверьте на течь.

10. Долейте масло до нужного уровня.

HX1401,7015,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

МОДУЛЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА (КАТУШКА N. 1)



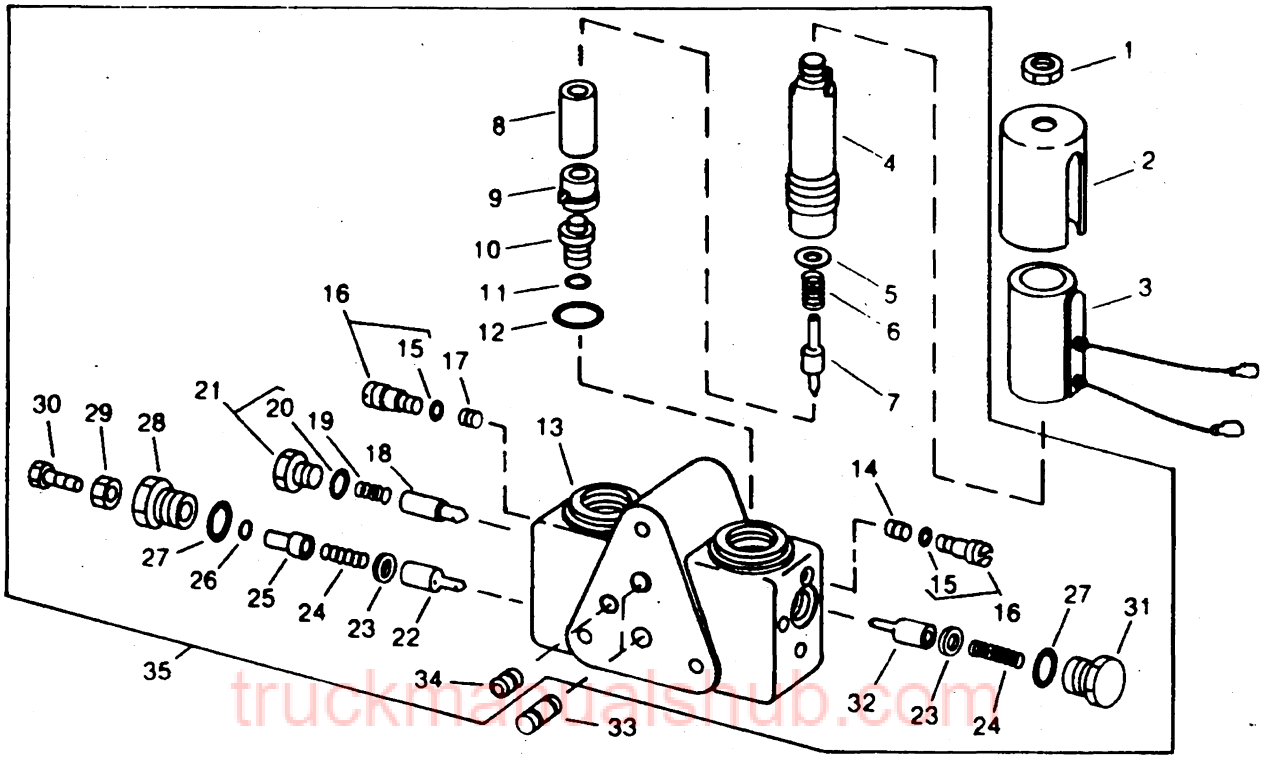
1-Гайка из листового металла
2-Крышка
3-Катушка
4-Гильза
5-Шайба
6-Арматура
7-Тарельчатый клапан
8-Пружина
9-Направляющая
10-Жиклер
11-Уплотнительное кольцо
12-Уплотнительное кольцо
13-Корпус
14-Уплотнительное кольцо
15-Тарельчатый клапан
16-Пружина
17-Уплотнительное кольцо
18-Пробка
19-Трубка (2 шт.)
20-Уплотнитель
21-Уплотнительное кольцо
22-Уплотнительное кольцо
23-Уплотнитель
24-Предохранительный клапан
25-Модуль клапана в комплекте

HX1401,7015,B -19-13SEP94

70
15
4

https://truckmanualshub.com/

МОДУЛЬ КЛАПАНА ПОДЪЕМА ЖАТКИ (КАТУШКИ N 2 и 3)

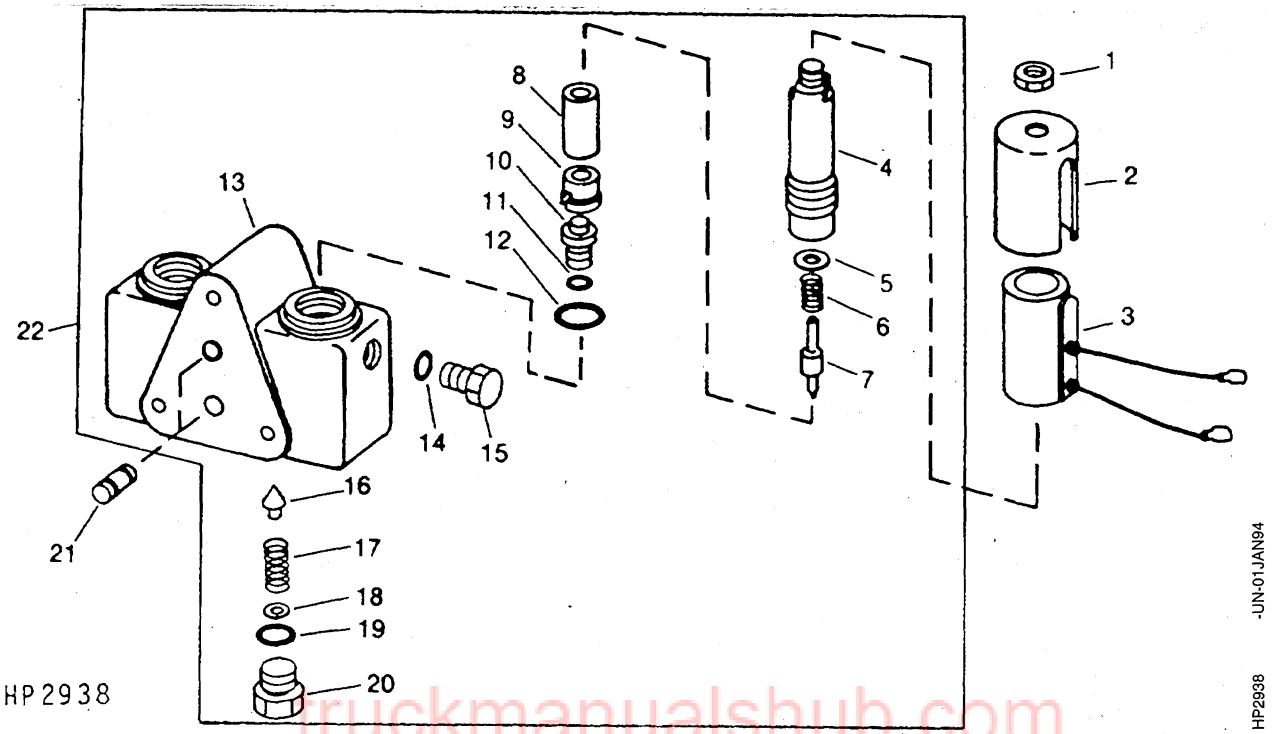


1-Гайка из тонколистового металла
2-Крышка
3-Катушка
4-Гильза
5-Шайба
6-Пружина
7-Тарельчатый клапан
8-Арматура
9-Соленоид
10-Диафрагма
11-Уплотнительное кольцо
12-Уплотнительное кольцо
13-Корпус
14-Диафрагма
15-Уплотнительное кольцо
16-Заглушка
17-Отверстие
18-Контргайка
19-Пружина
20-Уплотнительное кольцо
21-Фитинг
22-Тарельчатый клапан
23-Уплотнительное кольцо
24-Пружина
25-Стопор
26-Кольцо
27-Уплотнительное кольцо
28-Заглушка
29-Гайка
30-Крепежный винт
31-Заглушка
32-Тарельчатый клапан
33-Трубка
34-Заглушка
35-Клапан в комплекте

HX1401,7015,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

МОДУЛЬ КЛАПАНА СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ МОЛОТИЛКИ, ПОДЪЕМА МОТОВИЛА И ПЕРЕМЕННОЙ СКОРОСТИ КОРПУСА ПИТАТЕЛЯ (КАТУШКИ N. 4 и 5)



truckmanualshub.com

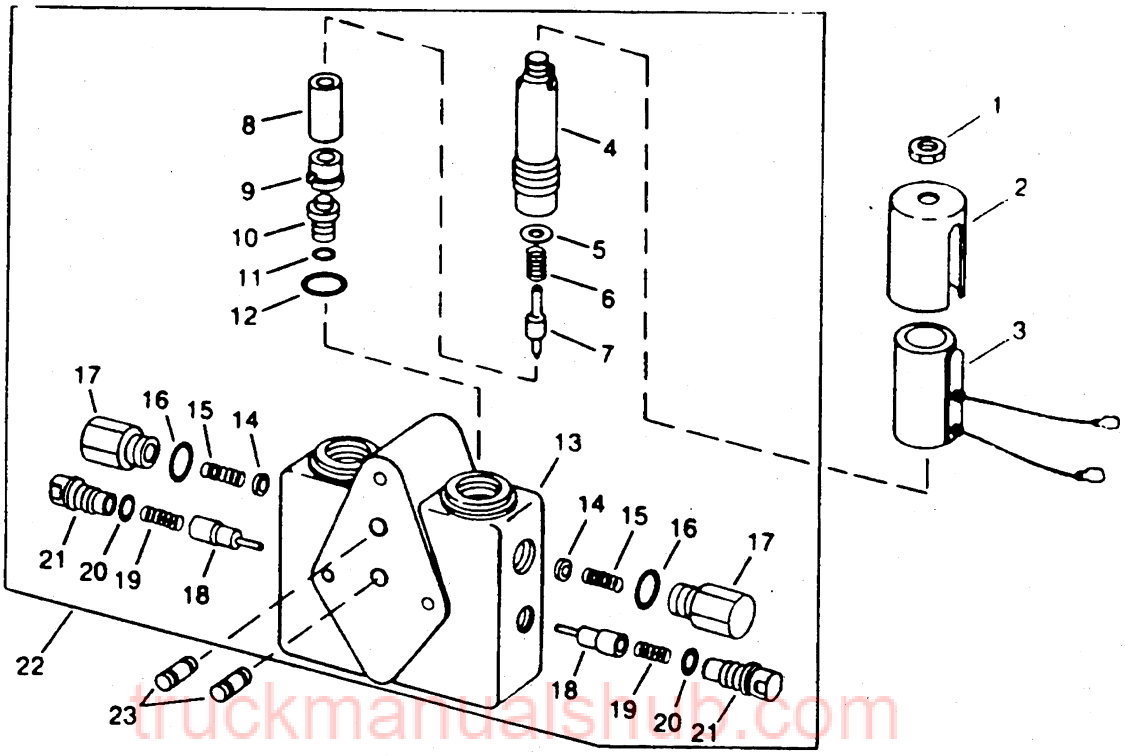
1-Гайка из тонколистового металла
2-Крышка
3-Катушка
4-Гильза
5-Шайба
6-Пружина
7-Тарельчатый клапан
8-Арматура
9-Соленоид
10-Диафрагма
11-Уплотнительное кольцо
12-Уплотнительное кольцо
13-Корпус
14-Уплотнительное кольцо
15-Фитинг
16-Тарельчатый клапан
17-Пружина
18-Прокладка
19-Уплотнительное кольцо
20-Заглушка
21-Трубка
22-Клапан в комплекте

70
15
6

HX1401,7015,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

МОДУЛЬ КЛАПАНА ПОВОРОТА ШНЕКА (КАТУШКИ N 6 и 7)



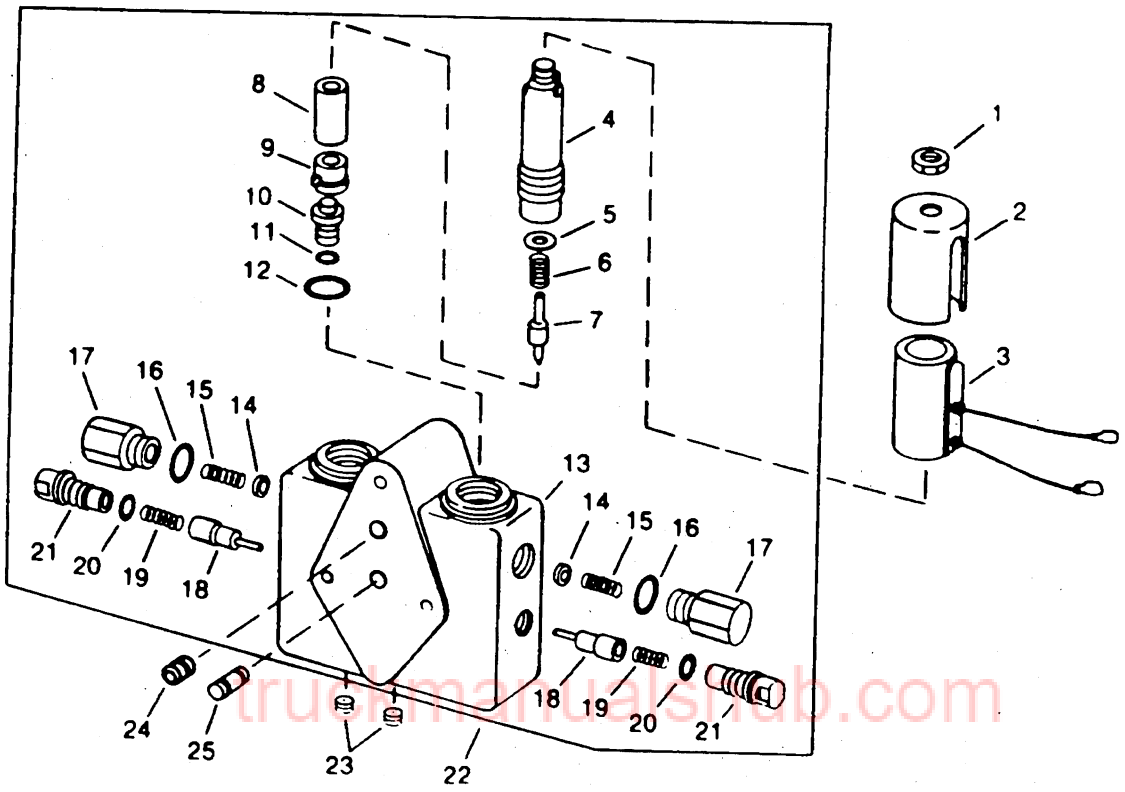
1-Гайка из тонколистового металла
2-Крышка
3-Катушка
4-Гильза
5-Шайба
6-Пружина
7-Тарельчатый клапан
8-Арматура
9-Соленоид
10-Диафрагма
11-Уплотнительное кольцо
12-Уплотнительное кольцо
13-Корпус
14-Шайба
15-Пружина
16-Уплотнительное кольцо
17-Загрушка
18-Затвор
19-Пружина
20-Уплотнительное кольцо
21-Крышка (2 шт.)
22-Клапан в комплекте
23-Трубка

70
15
7

HX1401,7015,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

МОДУЛЬ КЛАПАНА ПРОДОЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ МОТОВИЛА (КАТУШКИ N. 8 и 9)



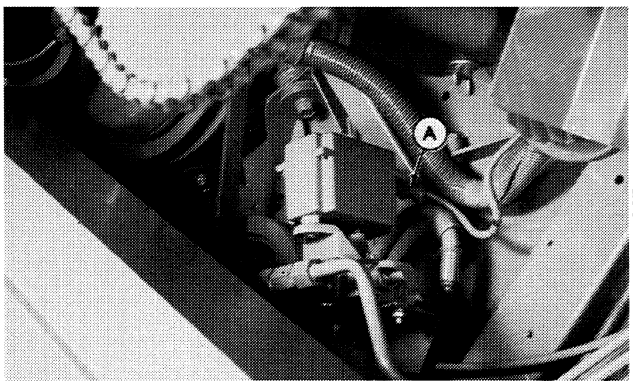
1-Гайка из тонколистового металла
2-Крышка
3-Катушка
4-Гильза
5-Шайба
6-Пружина
7-Тарельчатый клапан
8-Арматура
9-Соленоид
10-Диафрагма
11-Уплотнительное кольцо
12-Уплотнительное кольцо
13-Корпус
14-Шайба
15-Пружина
16-Уплотнительное кольцо
17-Загрушка
18-Затвор
19-Пружина
20-Уплотнительное кольцо (2 шт.)
21-Крышка (2 шт.)
22-Клапан в комплекте
23-Диафрагма
24-Трубка
25-Заглушка

70
15
8

HX1401,7015,F -19-13SEP94

СНЯТИЕ КЛАПАНА РЕГУЛИРОВКИ СКОРОСТИ

1. Отсоедините электропроводку (A) от электродвигателя привода.



1401,7015,SB -19-13SEP94

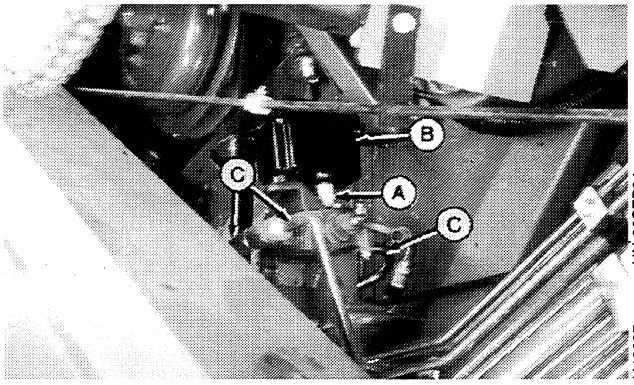
https://truckmanualshub.com/

2. Ослабьте болт через муфту (A) и снимите двигатель (B).

3. Установите вакуумный насос D15032 на резервуар. Это позволит снять клапан без слива резервуара.

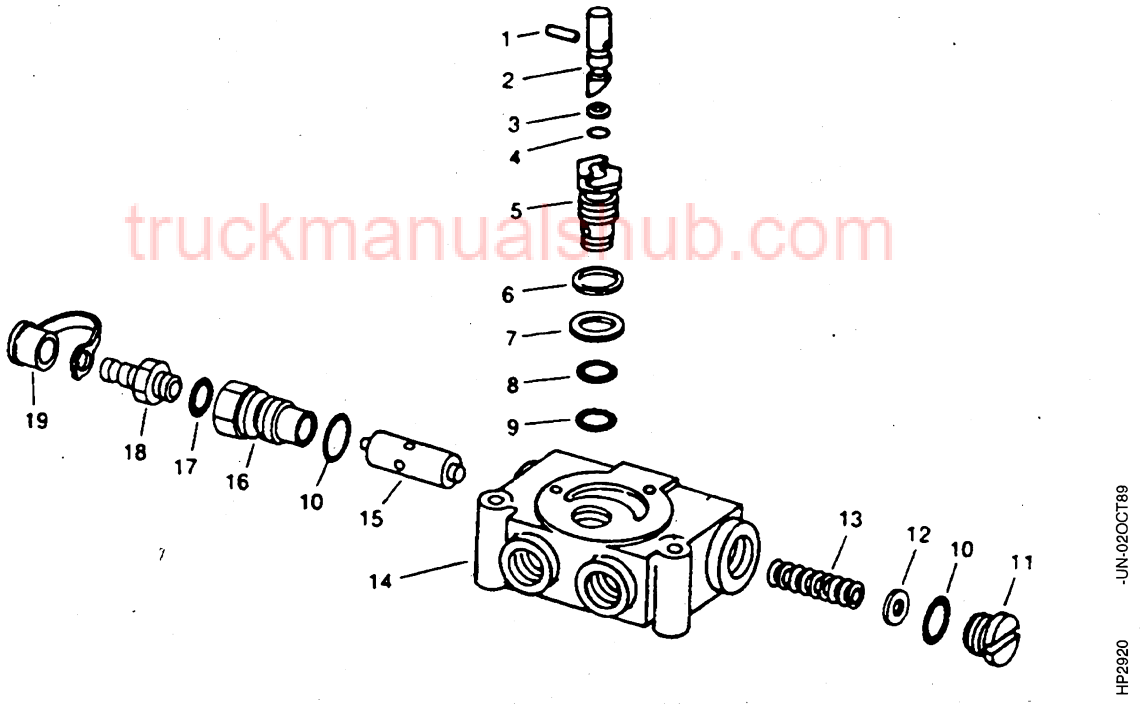
4. Отсоедините и закройте пробкой три гидравлических провода (C) от клапана.

5. Снимите клапан с монтажного кронштейна.



1401,7015,SA -19-13SEP94

РЕМОНТ КЛАПАНА РЕГУЛИРОВКИ СКОРОСТИ



truckmanualshub.com

1-Штифт
2-Бобина
3-Поддерживающее кольцо
4-Уплотнительное кольцо
5-Заглушка для измерительных приборов
6-Прокладка
7-Поддерживающее кольцо
8-Уплотнительное кольцо
9-Уплотнительное кольцо
10-Уплотнительное кольцо
11-Заглушка
12-Прокладка
13-Пружина
14-Корпус
15-Предохранительный клапан
16-Заглушка
17-Уплотнительное кольцо
18-Муфта
19-Противопыльный кожух

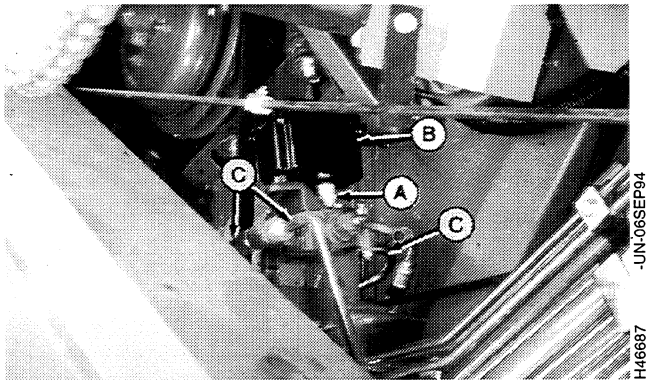
1. Чтобы разобрать клапан и установить ремонтный комплект пользуйтесь изображением в разобранном виде .

ПРИМЕЧАНИЕ : Прочистите клапан растворителем перед сборкой с ремкомплектом. Очистите проходы в наружном отверстии растворителем и сжатым воздухом. (См. рисунок в техническом руководстве TM1402. Смажьте все детали маслом вязкости SAE10W во время сборки.

1401,7015,SC -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА КЛАПАНА РЕГУЛИРОВКИ СКОРОСТИ



1.Установите клапан к кронштейну.

2.Соедините три провода (C) к клапану.

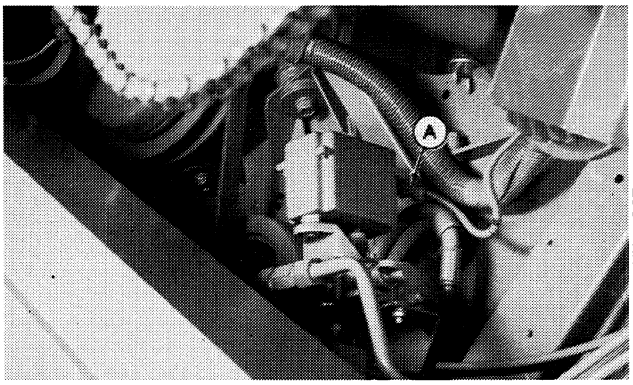
3.Установите двигателя (B) и муфту (A) на клапан.

ВНИМАНИЕ : Стержень измерительной катушки клапана регулировки течения имеет фаску на одной стороне стержня. Двигатель механизма имеет фаску на выходном валу. Убедитесь в том, что фаски на валу и стержне совпали, после этого устанавливают муфту (A). Если одна фаска повернута на 180°, двигатель не сможет вращать катушку клапана.

truckmanualshub.com

1401,7015,SD -19-13SEP94

4.Соедините электропровод (A) к двигателю.



1401,7015,SE -19-13SEP94

70
15
10

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СОЛЕНОИДНОГО КЛАПАНА РЕГУЛИРОВКИ УТЕЧКИ

Используйте следующий технологический процесс при ремонте клапанов ,которые пропускают течь. Наблюдая за клапаном в пыльной среде можно определить какая часть клапана подозревается на течь.Произведите осмотр перед началом технологического процесса.

ОСТОРОЖНО : Уберите давление с клапана, опустив платформы к земле и держа кнопку еще 5 секунд для снятия давления в аккумуляторе , опустите разгрузочный шнек в транспортное положение.

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

truckmanualshub.com

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение “Дир и Ко. “ в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.

ОСТОРОЖНО : Трещины на переходнике гидравлических трубок к нижней головной части вызывают постоянное падение жатки и выталкивание уплотнительного кольца в патрубок.

HX1401,7015,AA -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

1. Очистите площадь вокруг клапана и снимите катушки, одновременно помечая их месторасположения для сборки. Очень важно чтобы клапан был чистым и без масла.

2. Установите назад только катушку N1.

3. Из кабины нажмите несколько раз кнопку подъема мотовила, двигатель работает на низких оборотах. Мотовило не поднимется, т.к. катушка N 2 не подсоединена к клапану.Однако, спускной клапан заработает и вызовет просачивание в проблемных зонах. Если отключены катушки и просушены клапана, можно правильно определить место течи.

4. Отключите двигатель и посмотрите на клапан , чтобы установить ,где течет и какие части нуждаются в замене.

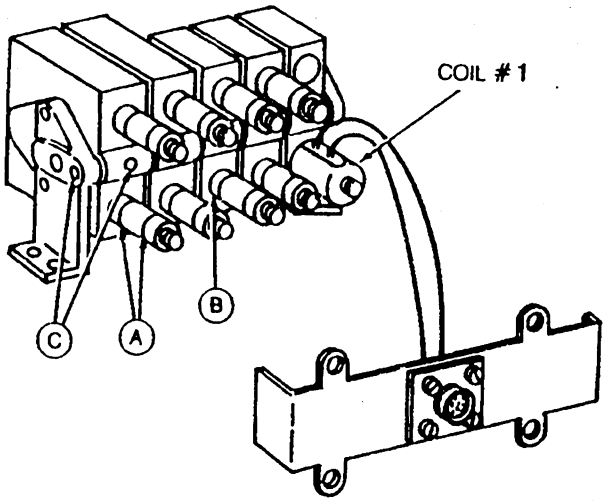
5. Потенциальные точки течи указаны ниже:

а).Верхнее или нижнее резьбовое соединение на поворотной муфте
(Требуется ремкомплект AH139240)

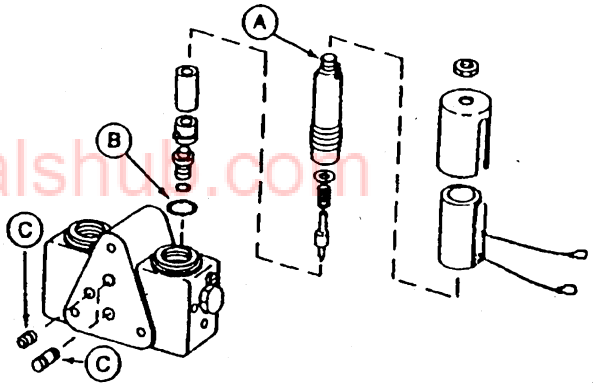
б).Течь в месте,где резьба поворотной муфты врезается в отливку.
(Требуется уплотнительное кольцо T75984, которое включено в набор AH139240)

с).Течь между модулями .Масло обычно течет из отверстий болтов соединительной тяги .
(Заглушка или трубка между пораженными модулями должна быть заменена. См. Каталог деталей с нумерацией для каждой детали. Детали для этого вида течи не включены в набор AH13940)

6. Точки течи (A) и (B) могут быть отремонтированы без снятия клапана с комбайна.Клапан снимается с комбайна для ремонта точек течи (C). Ремонт точек течи (A) и (B) следует сделать в первую очередь. Точка (C) часто определяется неправильно в результате чрезмерной утечки в точке (B).



H46545 -19-13JUN94



H46546 -UN-13JUN94

truckmanualshub.com

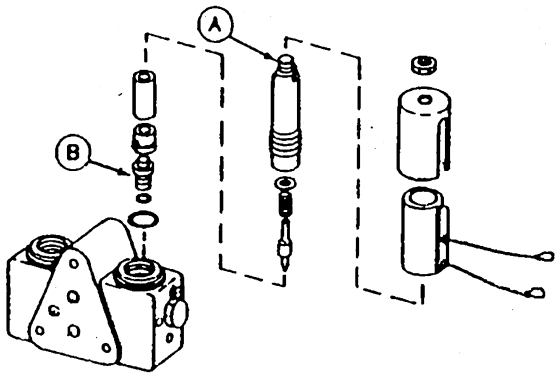
70
15
12

HX1401,7015,AB -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ГИЛЬЗЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Используйте ремкомплект AH139240. Этот набор используется только для нормально закрывающихся соленоидов (Все, кроме катушки N 1. Для катушки N1 используйте AH134833).



H46547 -UN-13JUN94

1. При помощи 5/8 " гаечного ключ а отверните соленоид (A), включая все внутренние детали и отложите в сторону.

ПРИМЕЧАНИЕ : Убедиться что диафрагма (B) (впрессованная в корпус чугунного клапана) на месте.

2. Снимите соленоидное устройство осторожно с ремкомплекта (AH139240). Пальцами придержите основание этого устройства,чтобы все детали остались на месте.

3. Замените клапаны , устанавливая новый соленоид над диафрагмой и ввинчивая его . Затяните соленоид до 125 ф-ф за исключением соленоидов N.4 (скорость барабана) и N 5(подъем мотовила). Эти модули имеют пластиковые седла и должны затягиваться только до 100 фунтов - футов.

truckmanualshub.com

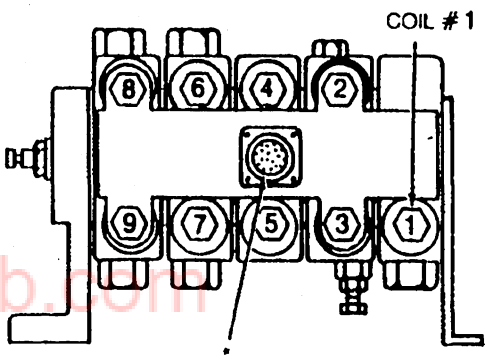
ПРИМЕЧАНИЕ : Повторите процесс при смене более одного соленоида.

Очень важно заменить правильную катушку в соленоиде.

4. Вновь установите крышку катушки и кронштейн.

5.Вновь установите гайки.

ПРИМЕЧАНИЕ : Вновь установите катушки слегка под углом ,чтобы дать коннектору сесть в гнездо между катушками. После установки катушки и перемычка, проведите функциональную проверку всех гидрораспределений ,чтобы знать ,что ни один штифт не сдвинуть со штуцеров и что все катушки находятся на правильных местах.



H46548 -19-13JUN94

Катушка/ Соленоид	N штифта в электросоединителе *
1	1 & 13
2	2 & 14
3	3 & 15
4	4 & 16
5	5 & 17
6	6 & 18
7	7 & 19
8	8 & 20
9	9 & 21

* Номер выбит на коннекторе

HX1401,7015,AC -19-13SEP94

70 15 13

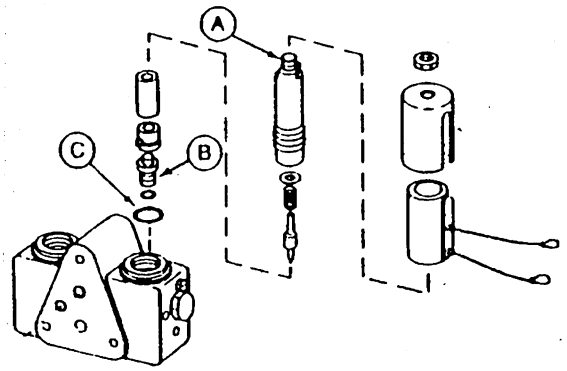
https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ГИЛЬЗЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Используйте уплотнительное кольцо T75984. Это уплотнительное кольцо входит в комплект AH139240. Не применяйте набор деталей для катушки N 1.

1. При помощи 5/8 " гаечного ключ а отверните соленоид (A), включая все внутренние детали и отложите в сторону.

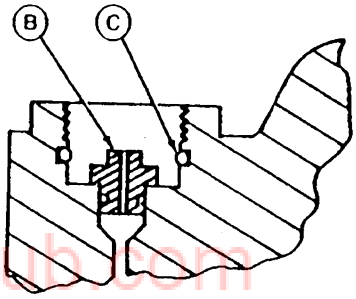
ПРИМЕЧАНИЕ : Оставьте диафрагму (B) (запрессованную в корпусе чугунного клапана) на месте. Внутри имеется черное уплотнительное кольцо (C). Снимите его, можно при помощи острого инструмента



H46550 -UN-19AUG94

2.Вставьте новое уплотнительное кольцо в проточку.

ПРИМЕЧАНИЕ : сначала пальцами, а затем тонким тупым инструментом направьте уплотнительное кольцо в паз. Убедитесь что новое кольцо не порезано, без зазубрин и не повреждено во время установки. Убедитесь,что уплотнительное кольцо пол ностью .село (одинаково).



H46549 -UN-13JUN94

truckmanualshub.com

Будьте внимательны ,не поцарапайте отверстие (B) во время процедуры.

3. Замените клапаны , устанавливая новый соленоид над диафрагмой и ввинчивая его . Затяните соленоид до 125 ф-ф за исключением соленоидов N.4 (скорость барабана) и N 5(подъем мотовила). Эти модули имеют пластиковые седла и должны затягиваться только до 100 фунтов - футов.

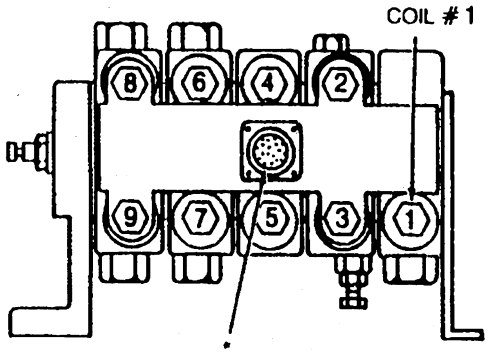
4. Повторите процесс при смене более одного соленоида.

ПРИМЕЧАНИЕ: Очень важно заменить правильную катушку в соленоиде.

5. Вновь установите крышку катушки и кронштейн.

6.Вновь установите гайки.

ПРИМЕЧАНИЕ : Вновь установите катушки слегка под углом ,чтобы дать коннектору сесть в гнездо между катушками. После установки катушки и перемычка, проведите функциональную проверку всех гидрораспределений ,чтобы знать ,что ни один штифт не сдвинуть со штуцеров и что все катушки находятся на правильных местах.



H46548 -19-13JUN94

Катушка/ Соленоид	N штифта в электросоединителе *
1	1 & 13
2	2 & 14
3	3 & 15
4	4 & 16
5	5 & 17
6	6 & 18
7	7 & 19
8	8 & 20
9	9 & 21

* Номер выбит на коннекторе

HX1401,7015,AD -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Позиция	Единица измерений	Спецификация
Главный цилиндр подъема мотовила		
Стопорной гайка	Крутящий момент	115 Н-м (85 фунто-футов)
Цилиндр качения шнека		
Гайка	Крутящий момент	220 Н-м (10 фунто-футов)

1401,7020,A -19-12SEP91

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЦИЛИНДРА ПОДЪЕМА ЖАТКИ

ОСТОРОЖНО : Избегайте личных повреждений или повреждений комбайна, снимите хедер с молотилки до снятия цилиндра подъема.

1. Установите подходящую подставку под корпус питателя.
2. Запустите двигатель и опустите корпус питателя на подставку . Поставьте на тормоза и выключите двигатель.

truckmanualshub.com

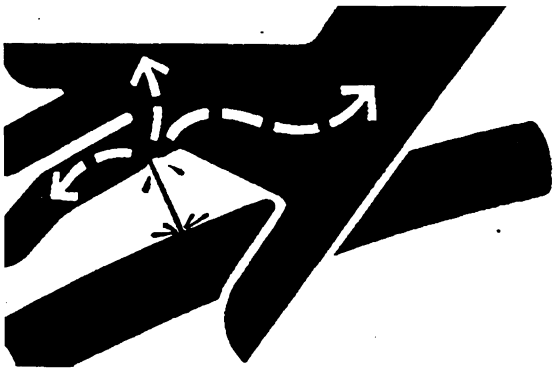
1401,7020,B -19-12SEP91

70
20
1

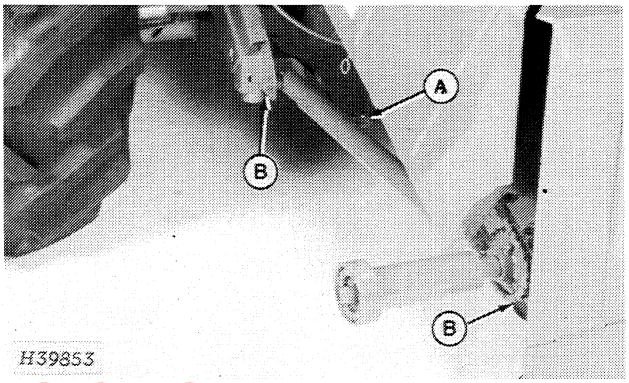
https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение "Дир и Ко. " в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.



X9811 -UN-23AUG88



H39853 -UN-10OCT88

3. Разъедините маслопровод (A).

4. Снимите штифты (B), чтобы снять цилиндры.

ПРИМЕЧАНИЕ : Предохранительный стопор отключится с левым цилиндром.

truckmanualshub.com

5. Отремонтируйте при необходимости .

6.Установите цилиндр штифтами (B).

7.Соедините маслопровод (A).

8.Установите хедер.

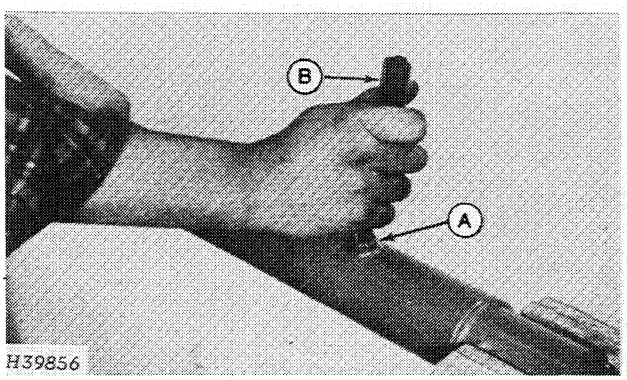
9.Включите двигатель , поднимите корпус питателя и снимите подставку.

1401,7020,C -19-12SEP91

РАЗБОРКА И СБОРКА ЦИЛИНДРА ПОДЪЕМА

1. Снимите краску и ржавчину тонким наждаком. Промойте цилиндр и просушите.

2. Вставьте поршень, пока стопорное кольцо можно будет увидеть через отверстие (A). Используйте отвертку (B), чтобы ввести стопорное кольцо в паз, затем снимите поршень



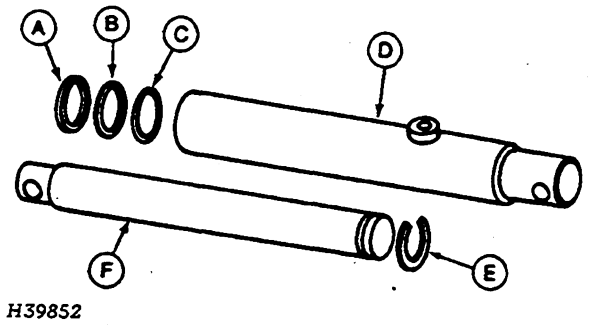
H39856 -UN-10OCT88

1401,7020,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

3. Установите ремонтный комплект в цилиндр.

A-Набивной уплотнитель
B-Опорная шайба
C-Уплотнительное кольцо
D-Цилиндр
E-Пружинное кольцо
F-Поршень

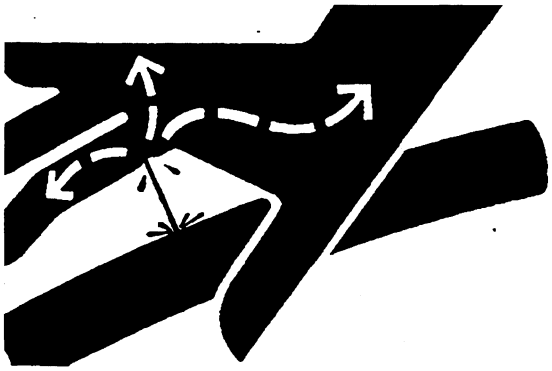


1401,7020,E -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЦИЛИНДРА ПОДЪЕМА МОТОВИЛА



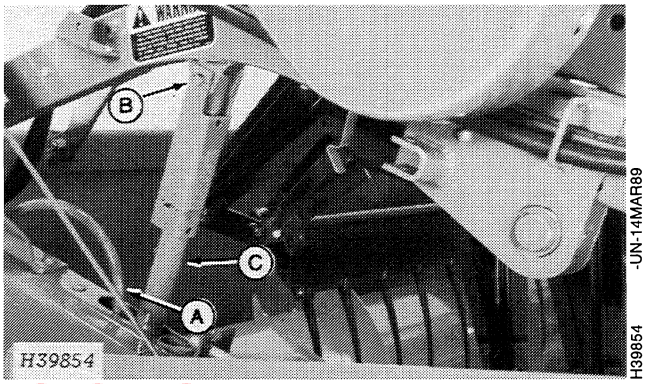
X9811 -UN-23AUG88

1. Выключите двигатель.

2. Подоприте концы мотовила с помощью подъемника.

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение "Дир и Ко. " в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.



H39854 -UN-14MAR89

truckmanualshub.com

3. Разъедините и заглушите шланги.

4. Снимите штифты (B) с обеих концов.

5. Снимите цилиндр (C).

6. Отремонтируйте цилиндры по необходимости.

7. Установите цилиндр (C).

8. Установите штифты (B) на обеих концах.

9. Соедините шланги (A).

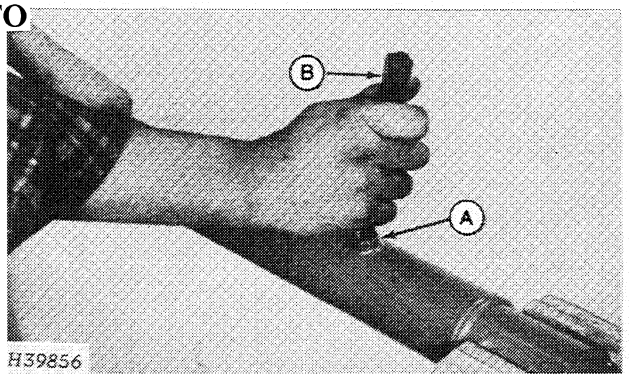
1401,7020,F -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ЦИЛИНДРА ПОДЪЕМА МОТОВИЛА

1. Снимите краску и ржавчину со штанги тонким наждаком. Промойте цилиндр и просушите.

2. Вставьте поршень, пока стопорное кольцо можно будет увидеть через отверстие (A). Используйте отвертку (B), чтобы ввести стопорное кольцо в паз, затем снимите поршень

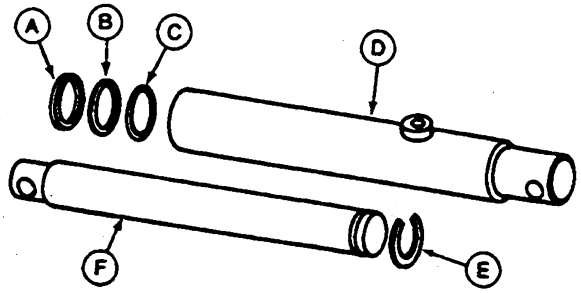


-UN-10OCT88
H39856

HX,1401,7020,BA-19-14DEC92

3. Установите ремонтный комплект в цилиндр.

A-Набивной уплотнитель
B-Опорная шайба
C-Уплотнительное кольцо
D-Цилиндр
E-Пружинное кольцо
F-Поршень



-UN-10OCT88
H39852

truckmanualshub.com

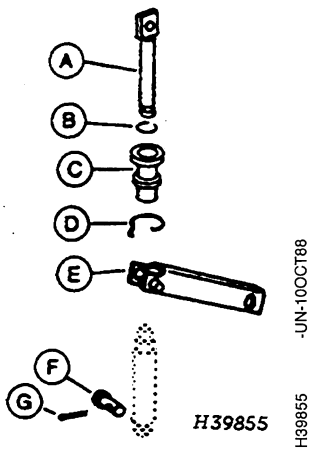
1401,7020,H -19-12SEP91

РАЗБОРКА И СБОРКА ГЛАВНОГО ЦИЛИНДРА ПОДЪЕМА МОТОВИЛА

1. Снимите краску и ржавчину со штанги (A) тонким наждаком. Промойте цилиндр и просушите.

2. Снимите кольцо (D) плоскогубцами , затем снимите пружинное кольцо (B).

A-Штанга
B-Стопорное (пружинное) кольцо
C-Гайка
D-Кольцо
E-Упор
F-Штифт
G-Шплинт 1/8 x 1 дюйм



-UN-10OCT88
H39855

1401,7020,I -19-12SEP91

70
20
5

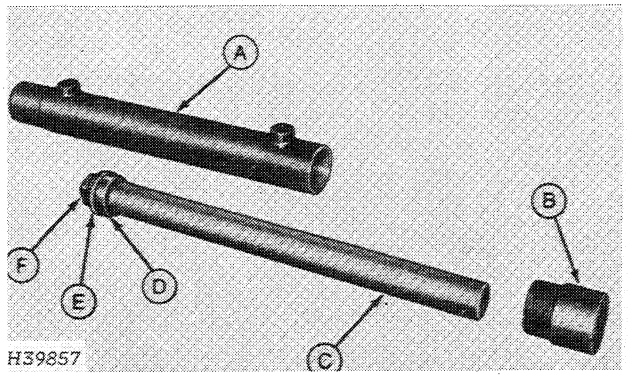
https://truckmanualshub.com/

3. Отсоедините подшипник (B) и вытащите штангу (C). Не зажимайте цилиндр в тисках. Захватите цилиндр бороздком через отверстие.

4. Снимите поршень (D) со штанги (C), затем подшипник (B).

5. Замените уплотнения в подшипнике (B). Проверьте поршневое кольцо (E) на повреждения. При замене кольца (E) нагрейте в масле, но не выше 76 ° C (170 ° F) для облегчения установки.

6. Если поршень (D) снимался , затяните стопорную гайку (F) до 115 Н-м (85 фунто-футов)



A-Цилиндр в сборе
B-Подшипник с уплотнительным кольцом
C-Поршневая штанга
D-Поршень
E-Поршневое кольцо
F-Стопорная гайка

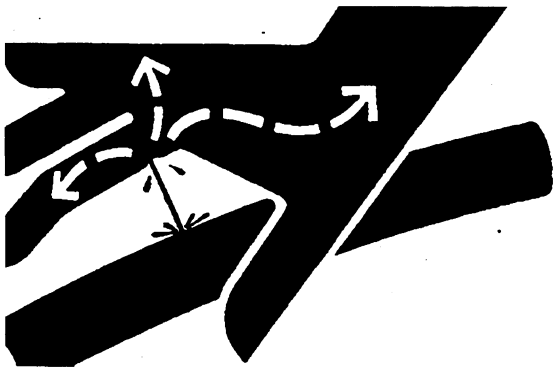
1401,7020,J -19-12SEP91

truckmanualshub.com

70
20
6

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЦИЛИНДРА ПРОДОЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ МОТОВИЛА

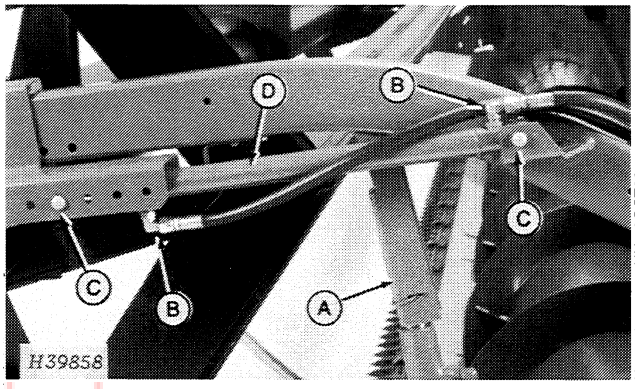

-UN-23AUG88
X9811

1. Поднимите мотовило на всю высоту и опустите подпорку безопасности (A).

2. Отключите двигатель.

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение "Дир и Ко. " в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.



-UN-10OCT88
H39858

truckmanualshub.com

3. Разъедините и заглушите шланги.

4. Снимите штифты (C) и цилиндр (D). Запомните, из какого отверстия вы сняли передний штифт.

ПРИМЕЧАНИЕ : Эти цилиндры идентичны за исключением того, что левые цилиндр - меньше в диаметре.

5. Отремонтируйте при необходимости.

6. Установите штифты,чтобы установить цилиндр.

7. Соедините шланги.

HX,1401,7020,BB-19-14DEC92

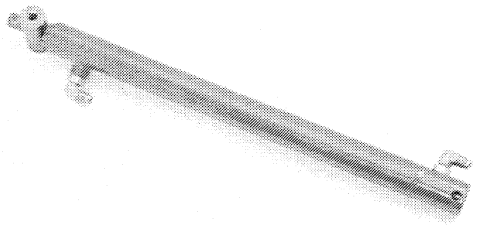
https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ЦИЛИНДРА ПРОДОЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ МОТОВИЛА

1. Снимите краску и ржавчину со штанги тонким наждаком . Промойте цилиндр и просушите его.

2. Установить ремонтный комплект в цилиндр.

3. Если цилиндры становятся неравномерно растянутыми во время работы, рефазируйте растягиванием их на весь ход и назад.



H39859 -UN-10OCT88

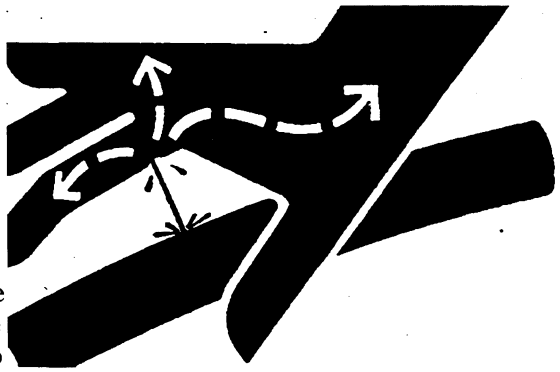
1401,7020,L -19-12SEP91

truckmanualshub.com

70
20
8

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЦИЛИНДР КАЧЕНИЯ РАЗГРУЗОЧНОГО ШНЕКА

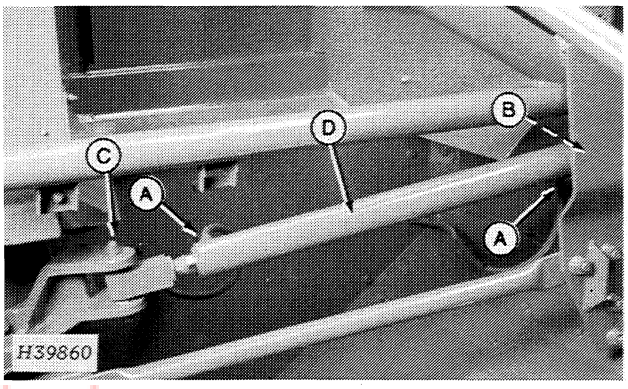


X9811 -UN-23AUG88

1. Отключите двигатель.

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение "Дир и Ко. " в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.



H39860 -UN-10OCT88

2. Разъедините и заглушите шланги (A).

3. Снимите штифты (B).

4. Снимите срезной болт (C).

5. Снимите цилиндр (D).

6. Проверьте детали и отремонтируйте по необходимости.

7. Установите цилиндр при помощи срезного болта и штифта.

8. Соедините шланги.

9. Отрегулируйте концевой выключатель качения шнека (См. процедура в этой группе).

truckmanualshub.com

1401,7020,M -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА, СБОРКА И РЕМОНТ ЦИЛИНДРА КАЧЕНИЯ РАЗГРУЗОЧНОГО ШНЕКА

1. Когда штанга цилиндра перемещается назад, замерьте длину штанги.

2. Снимите краску и ржавчину от штанги тонким наждаком. Промойте цилиндр и просушите.

3. Зажмите конец штанги в тисках (которые должны иметь латунные или алюминиевые защитные вкладыши) и открутите стопорную гайку (1). Снимите стопорное кольцо (2).

4. Введите подшипник (8) в цилиндр (14), пока стопорное кольцо (3) не станет видимым. Снимите стопорное кольцо.

5. Вытащите цилиндр (14) с поршневой тяги (9).

6. Снимите гайку (13) и поршень (12). Снимите подшипник (8) с тяги.

7. Проверьте детали и замените по потребности . Протащите подшипник (8) над поршневой тягой (9) Замените уплотнения на поршне.

ПРИМЕЧАНИЕ : Все уплотнители должны быть заменены уплотнителем ремонтного комплекта.

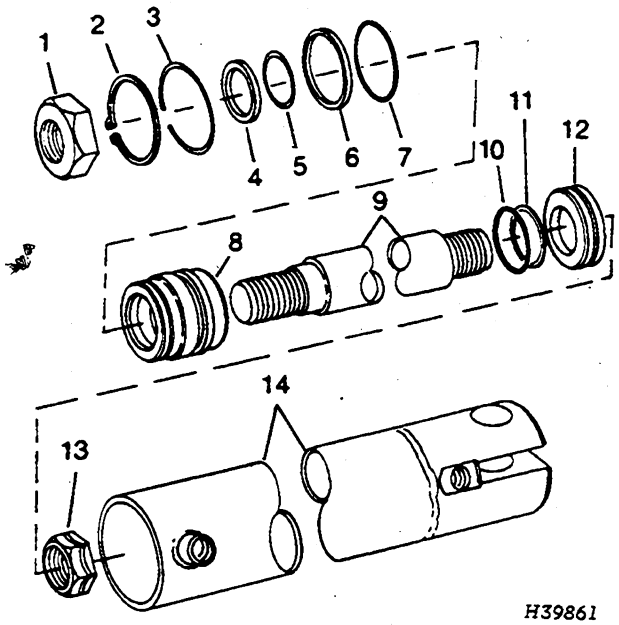
8. Нагрейте поршневое кольцо, которое сделано из тефлона, в масле (не выше 76 ° C) (170 °F), чтобы облегчить установку поршня.

9. Установите поршень (12) и гайку. Затяните гайку до 220 Н-м (160 фунто-футов).

10. Осторожно вставьте собранную штангу с поршнем в цилиндр. Используйте щуп для определения зазора между поршнем и цилиндром,чтобы предотвратить повреждение уплотнителей на поршне.

11. Установите подшипник (8) на гильзу, затем установите стопорное кольцо (3) и замковое кольцо (2).

12. Отрегулируйте концы штанги.



-UN-10OCT88

H39861

1-Запорная гайка
2-Замковое кольцо
3-Стопорное кольцо
4-Набивное уплотнение
5-Уплотнительное кольцо
6-Опорная шайба
7-Уплотнительное кольцо
8-Подшипник
9-Штанга цилиндра
10-Уплотнительное кольцо
11-Скользящее кольцо
12-Поршень
13-Гайка
14-Цилиндр

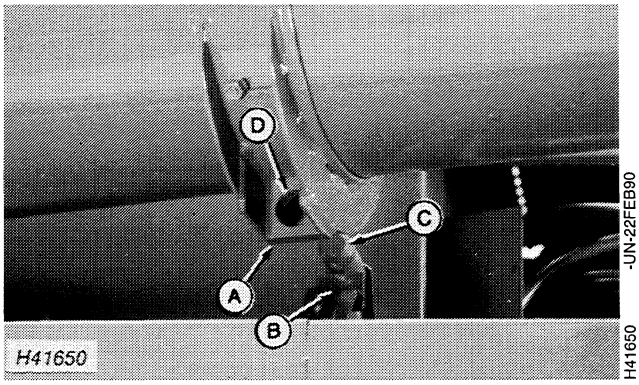
truckmanualshub.com

70
20
10

HX,14017020,A -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА ЦИЛИНДРА КАЧЕНИЯ РАЗГРУЗОЧНОГО ШНЕКА



A-Плита
B-Стопор
C-Штифт
D-Отверстие

ПРИМЕЧАНИЕ : Перемещенный назад цилиндр качения служит остановом для шнека . Не используйте штифт в качестве стопора. Штифт предназначен ТОЛЬКО в помощь поглощения вертикальной нагрузки шнека в транспортном состоянии. Выключатель предназначен ТОЛЬКО для выключения электроэнергии от гидравлических соленоидов.

Производите следующую регулировку ТОЛЬКО, когда шнек не качается полностью назад или не выключается гидравлическая система.

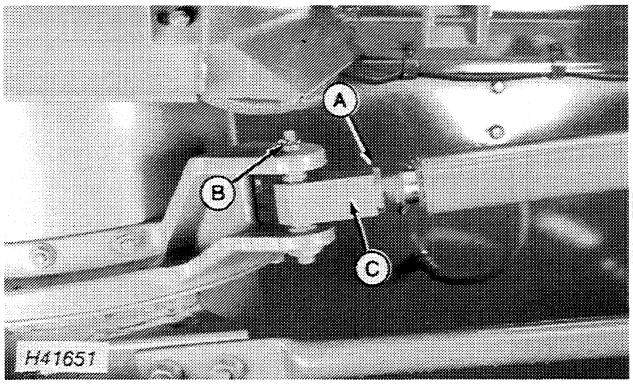
Раскачайте шнек по всему пути.

Убедитесь в наличии зазора 12 - 16 мм(1/2 - 5/8 дюйма) между плитой (A) и стопором (B), когда штифт (C) находится в отверстии (D). Если там нет зазора , гидравлическая система может не выключиться.

truckmanualshub.com

HX,14017020,B -19-13SEP94

Если зазор не правильный, снимите гайку (A) и шплинт (B). Ввинтите или вывинтите вилку штанги цилиндра или болт с проушиной (C) для получения правильного зазора (штанга цилиндра должна быть полностью перемещена назад). Заменить штифт и шплинт. Затяните гайку.



ПРИМЕЧАНИЕ : Применение смазки в штифте и раскачивание шнека может помочь в определении зазора.

Если гидравлический цилиндр полностью перемещен назад и зазора не получается регулировкой соединительных деталей штанги цилиндра, то может быть необходимо регулировать штифт, ослабляя крепежные детали и регулируя их пластинами.

После вышеприведенной регулировки , если шнек еще не выключает гидравлическую систему, то может быть необходимо регулировать конечный выключатель качения шнека. Смотрите регулировку конечного выключателя качения шнека.

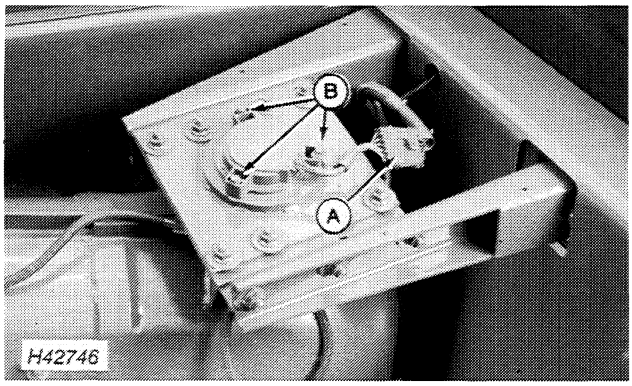
HX1401,7020,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА КОНЕЧНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ КАЧЕНИЯ РАЗГРУЗОЧНОГО ШНЕКА

1. Раскачайте шнек. Если гидравлика не выключается , выключатель не отрегулирован и нуждается в восстановлении.

2. Снимите болт (B). Отсоедините конечный выключатель от токоподводящих проводов (A).



HX,1401,7020,A -19-14DEC92

3. Используя измерительный прибор электропроводности, соедините концы к штифтам "E" и "F" конечного выключателя.

4. Вращайте переключатель до тех пор, пока не выключится переключатель.

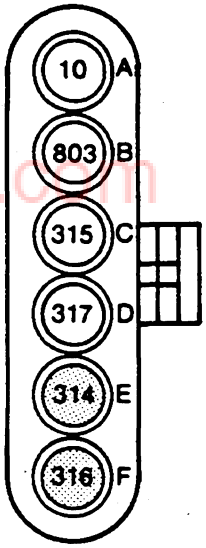
5. Затяните винты с головками во время наблюдения за испытательным прибором электропроводности. Убедитесь что электропроводность остается отсоединенной.

6. Отсоедините испытательный прибор и подсоедините переключатель к электропроводке.

7. Раскачайте шнек , чтобы убедиться что гидравлическая система отключается.

8. Если система не отключается , ослабьте винты с головками переключателя и вращайте слегка против часовой стрелки.

9. Затяните винты с головками и повторите шаги 7 и 8.

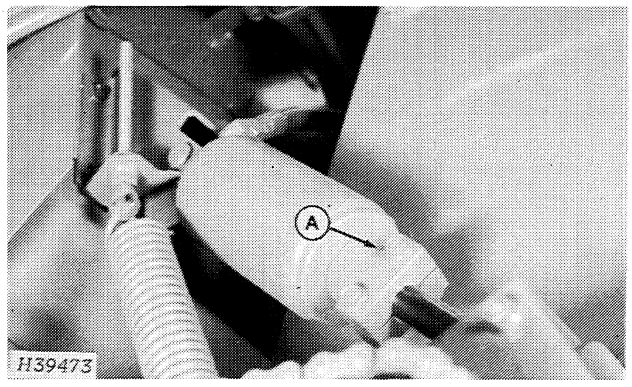


H42747

HX,1401,7020,B -19-14DEC92

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПРИВОДНОГО ЦИЛИНДРА РАЗГРУЗОЧНОГО ШНЕКА

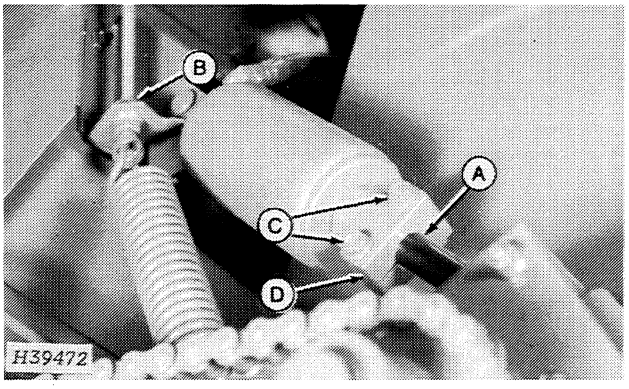
Этот цилиндр не подлежит ремонту . Однако просачивание небольшого количество масла из сапуна (A) является нормальным и может не потребоваться замена цилиндра.



1401,7020,P -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

НАЛАДКА ПРИВОДНОГО ЦИЛИНДРА РАЗГРУЗОЧНОГО ШНЕКА



Если привод разгрузочного шнека отключится (отсоединится) или если соскользнут ремни, т.к. они растягиваются от использования, стопор тяги цилиндра нуждается в регулировке. Ремень , который растягивается,может явиться причиной того, что привод не выключится. Ремень , вращающийся вокруг ловушки ремня, может закрутиться и соприкоснуться с верхним шкивом .

Чтобы наладить стопор:

ОСТОРОЖНО : Отключите двигатель и снимите шпонку.

Отметьте положение настоящего стопора лентой (A).

Ослабьте гайку (B), чтобы понизить напряжение пружины.

Ослабьте болты (C) и сдвиньте стопор (D) к цилиндру на 13 мм (1/2 дюйма).

Затяните болты (C).

Затяните гайку (B) до ее начального положения.

ПРИМЕЧАНИЕ : При установке новых болтов наладьте стопор до его первоначального положения (стопор устанавливается против гильзы цилиндра с полностью втянутой штангой).

truckmanualshub.com

HX,1401,7020,CA-19-14DEC92

70
20
13

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

Номер	Наименование	Применение
T43512	Закрепитель резьбовых соединений (герметик средней прочности)	Применяется для склеивания резьбы крепежных болтов фланца двигателя ременного привода

1401,7025,A -19-12SEP91

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Позиция	Измерение	Характеристика
Болты крепления крышки двигателя катушечного привода к корпусу	Затяжка	70 Н-м (50 фунто-футов)
Болты крепления двигателя привода ременного подборщика	Затяжка	49 Н-м (35 фунто-футов)
Болты крепления фланца приводного двигателя ременного подборщика к корпусу	Затяжка	27 Н-м (20 фунто-футов)
Болты крепления задней плиты приводного двигателя ременного подборщика к корпусу	Затяжка	27 Н-м (20 фунто-футов)

1401,7025,B -19-12SEP91

70
25
1

https://truckmanualshub.com/

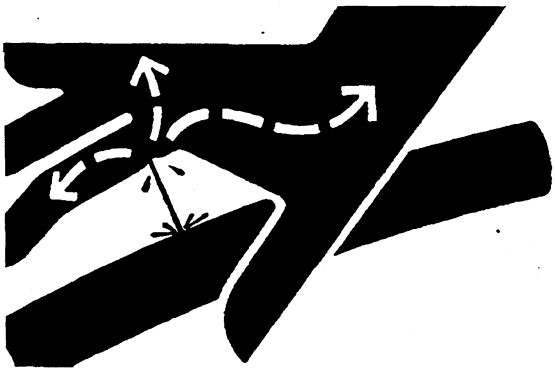
СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ КАТУШЕЧНОГО ПРИВОДА

1. Выключите двигатель.

2. Снимите три винта и щиток.

3. Снимите три болта (A) и плиту.

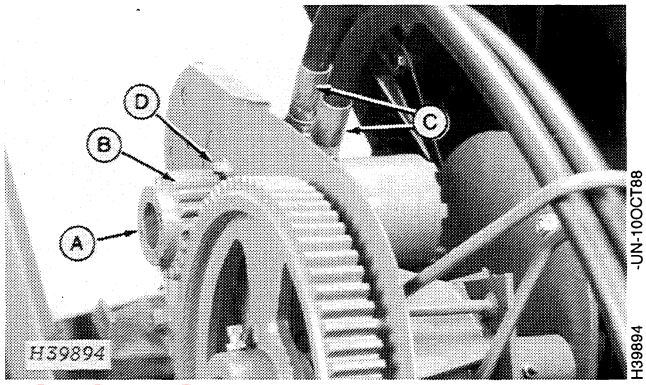
4. Снимите зубчатое колесо (B) и распорную втулку позади него.



X9811 -UN-23AUG88

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение “Дир и Ко. “ в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.



H39894 -UN-10OCT88

ВНИМАНИЕ : Тщательно очистите грязь вокруг фитингов и шланговых соединений , прежде чем отсоединять и снимать шланги и двигатель.

70
25
2

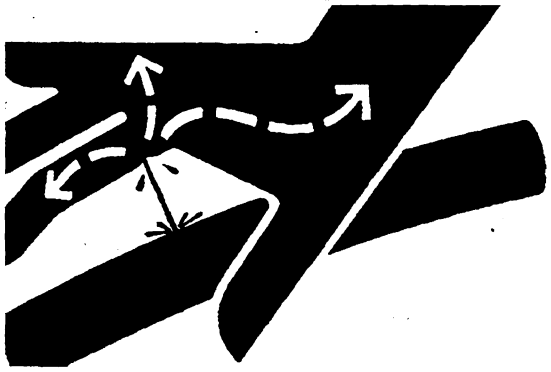
5. Отсоедините шланги (C) и заметьте от каких частей они сняты. Закройте заглушками шланги.

6. Снимите четыре болта (D) и поднимите двигатель.

HX,1401,7020,BC-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

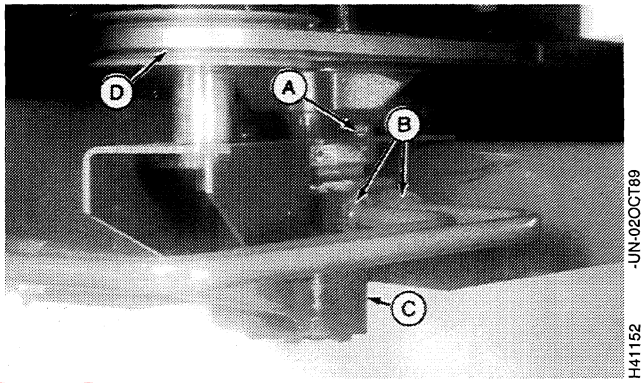
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ СОЛОМОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ



-UN-23AUG88
X9811

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение “Дир и Ко. “ в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.



-UN-02OCT89
H41152

1. Установите Вакуумный насос D15032 NU на резервуаре. Это позволит снять насос без осушки резервуара. Если вакуумного насоса нет, осушите резервуар. Приблизительная емкость - 34 л (36 кварт)

truckmanualshub.com

2. Отсоедините линии (B).

3. Снимите ремень (D).

4. Снимите четыре винта с головками (A) для снятия двигателя (C).

5. Замените двигатель при необходимости.

6. Установите двигатель (C) при помощи четырех винтов (A).

7. Установите ремень (D).

8. Соединить линии (B).

A-Винт с головкой (4 шт.)
B-Маслопровод
C-Двигатель
D-Приводной ремень

70
25
3

1401,12020,BL -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

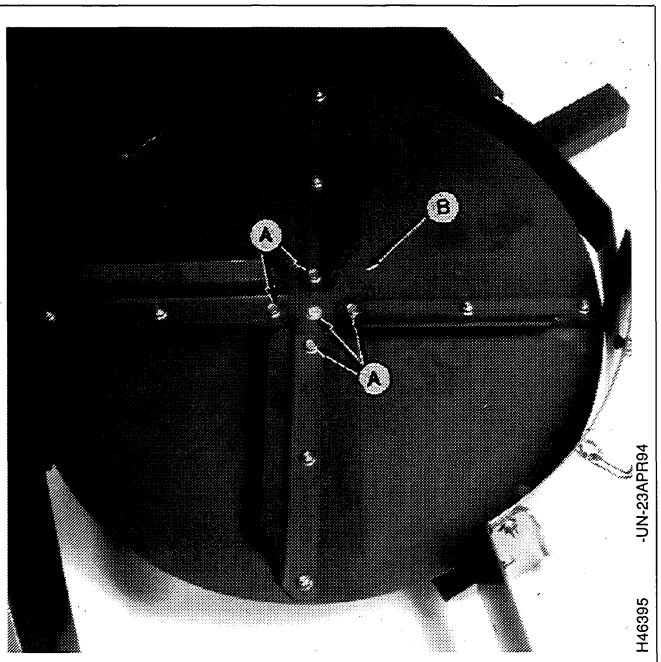
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ СОЛОМООТДЕЛИТЕЛЯ

9400 (650101-)
9500 (650201-)
9600 (650301-)

Для обоих двигателей процесс тот же самый.

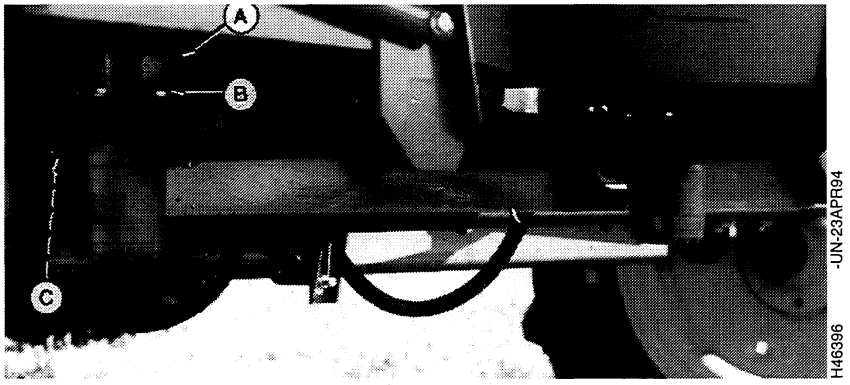
1. Снимите пять винтов с головками (A).

2. Снимите обтекатель (B).



truckmanualshub.com

HX1401,7020,D -19-13SEP94



3. Снимите ступицу (A).

4. Снимите четыре винта головками (B).

5. Снимите маслопроводы (C).

6. Снимите двигатель с рамы.

Для обоих двигателей процесс тот же самый.

7. Установите двигатель на раму.

8. Установите четыре винта с головками (B) к двигателю через раму.

9. Установите маслопроводы (C).

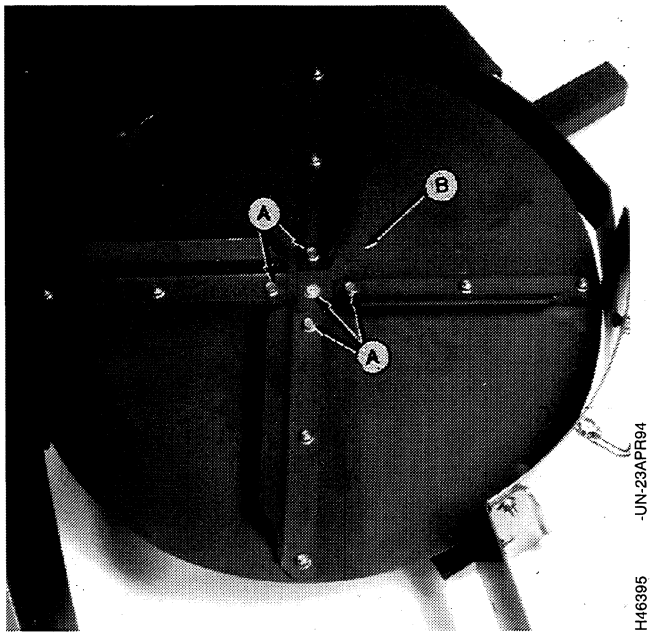
10. Установите ступицу (A) с помощью шпонки вала.

HX1401,7020,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

11. Установите обтекатель (B) к ступице.

12. Установите пять винтов с головками (A).

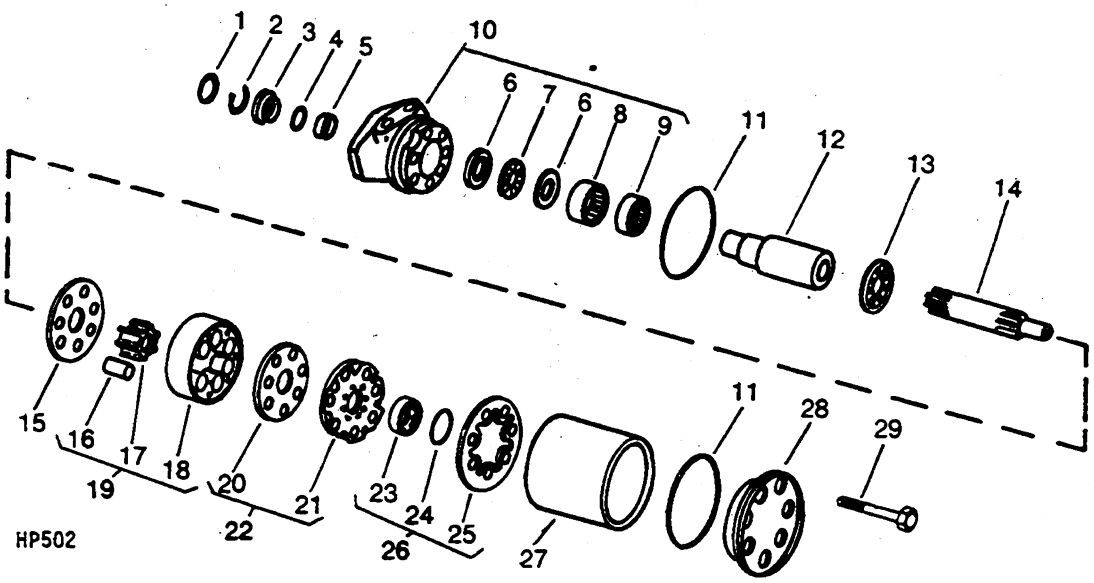


truckmanualshub.com

HX1401,7020,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА КАТУШЕЧНОГО ПРИВОДНОГО ДВИГАТЕЛЯ ПЛАТФОРМЫ СЕРИИ 200 (TRW - ROSS NO. MAB 16008)



1-Наружное уплотнение
2-Стопорное кольцо
3-Распорная втулка
4-Прокладка
5-Внутреннее уплотнение
6-Шайба (2 шт.)
7-Упорный подшипник
8-Игольчатый подшипник
9-Игольчатый подшипник
10-Корпус
11-Уплотнительное кольцо (2 шт.)
12-Соединительный вал
13-Подшипник
14-Приводное звено
15-Защитная плита
16-Шлицы
17-Ротор
18-Статор и кольцо
19-Статор с Ротором и шлицами
20-Плита коллектора
21-Коллектор
22-Коллектор с плитой
23-Переходник
24-Уплотнительное кольцо
25-Соединительное кольцо
26-Переходник в сборе
27-Защитная гильза
28-Торцевая крышка
29-Болт (7 шт.)

truckmanualshub.com

ВНИМАНИЕ : Всегда используйте чистые инструменты и держите открытые поверхности без грязи.

1. Закрепить корпус подшипника двигателя (10) в тиски с отверстиями бобышек и соединительным валом (12), направленными вниз.

2. Снимите семь болтов (29). Снимите торцевую крышку (28) и уплотнительное кольцо (11), поместив лопасти двух больших отверток между торцевой крышкой и защитной втулкой (27). Вскройте торцевую крышку и снимите ее с уплотнительным кольцом . Кольцо (11) выбросьте.

3. Снимите соединительное кольцо (25), переходник (23), уплотнительное кольцо (24) и коллектор (21) при помощи двух болтов (29). Вставьте эти два болта в два отверстия и поднимите указанные части. Уплотнительное кольцо (24) уберите.

4. Снимите статор и кольцо (18), ротор (17), шлицы (16), защитную плиту (15) и приводное звено (14) с помощью 2-х болтов (29).

ВНИМАНИЕ : Обращайтесь с деталями очень осторожно . Берегите их от повреждений и держите в чистоте.

5. Снимите подшипник (13) и вал (12). Поднимите втулку (27) с корпуса (10) . Выбросьте уплотнительное кольцо (11).

6. Снимите корпус с тисков , переверните и открепите так, чтобы внешнее уплотнение (1) было видно.

HX,1401,7025,AA-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

7. Снимите наружный уплотнитель, стопорное кольцо (2), распорную втулку (3), прокладку (4) и внутренние уплотнения (5). Выбросите уплотнители.

ПРИМЕЧАНИЕ : Не снимайте шайбы (6), упорный подшипник (7) и игольчатый подшипники (8) и (9), если они не повреждены. Проверьте,свободно ли вращаются игольчатые подшипники.

8. Если нужно заменить игольчатые подшипники, поместите корпус подшипника лицевой стороной на деревянный блок и с помощью вала диаметром максимум 38 мм (1.490 дюйма) выпрессуйте шайбы , упорный подшипник и игольчатые подшипники с корпуса подшипника.

ВНИМАНИЕ : Перед сборкой очистите все детали в чистом растворителе на бензиновой основе и продуйте насухо чистым сухим воздухом. Не протирайте детали ветошью, так как волокна и инородный материал могут вызвать заклинивание деталей. Убедитесь, что вся сухая краска удалена с поверхностей. Смажьте все уплотнители и кольца чистым маслом перед сборкой.

9. Убедитесь, что установлены новые уплотнительные кольца и сальники . Они должны находиться в ремкомплекте.

10. Закрепите приливы отверстий корпуса (10) в тисках с маленьким отверстием , направленным вверх . Соберите внутреннее уплотнение (5) с выступом вовнутрь. Вставьте прокладку (4), распорную втулку (3) и стопорное кольцо (2). Убедитесь ,что округленная кромка стопорного кольца (2) смотрит внутрь.

11. Смажьте небольшим количеством чистой смазки заднюю сторону внешнего уплотнения (1) и установите в корпус подшипника.

12. Снимите подшипник с тисков, переверните и зажмите в тисках большим отверстием вверх.

13. Если требуется заменить игольчатые подшипники , соберите одну упорную шайбу (6), упорный подшипник (7) и другую упорную шайбу (6) в корпусе подшипника.Вставьте игольчатые подшипники (8) и (9) в корпус. Подшипники укажут, какой стороной нужно вставлять.

14. Соберите вал (12), упорный подшипник (13) приводную тягу (14) и защитную плиту (15).

15. Соберите лопасти (16) и ротор (17) в статор и кольцо.

16. Соберите коллекторную плиту (20), коллектор (21), коммутатор (23), уплотнительное кольцо (24) и коммутаторное кольцо (25).

17. Поместите одно уплотнительное кольцо (11) на втулку (27) и другое кольцо - на торцевую крышку (28).

18. Смажьте чистой смазкой оба конца защитной гильзы , пропустите гильзу над собранными деталями в корпус подшипника. Убедитесь ,что гильза установлена прямо на корпусе подшипника.

19. Вставьте семь болтов (29) и поочередно затяните до 70 Н-м (50 фунто-футов).

20. Смажьте двигатель , вводя масло в отверстия. Проверните несколько раз вал. Вставьте заглушки в отверстия.

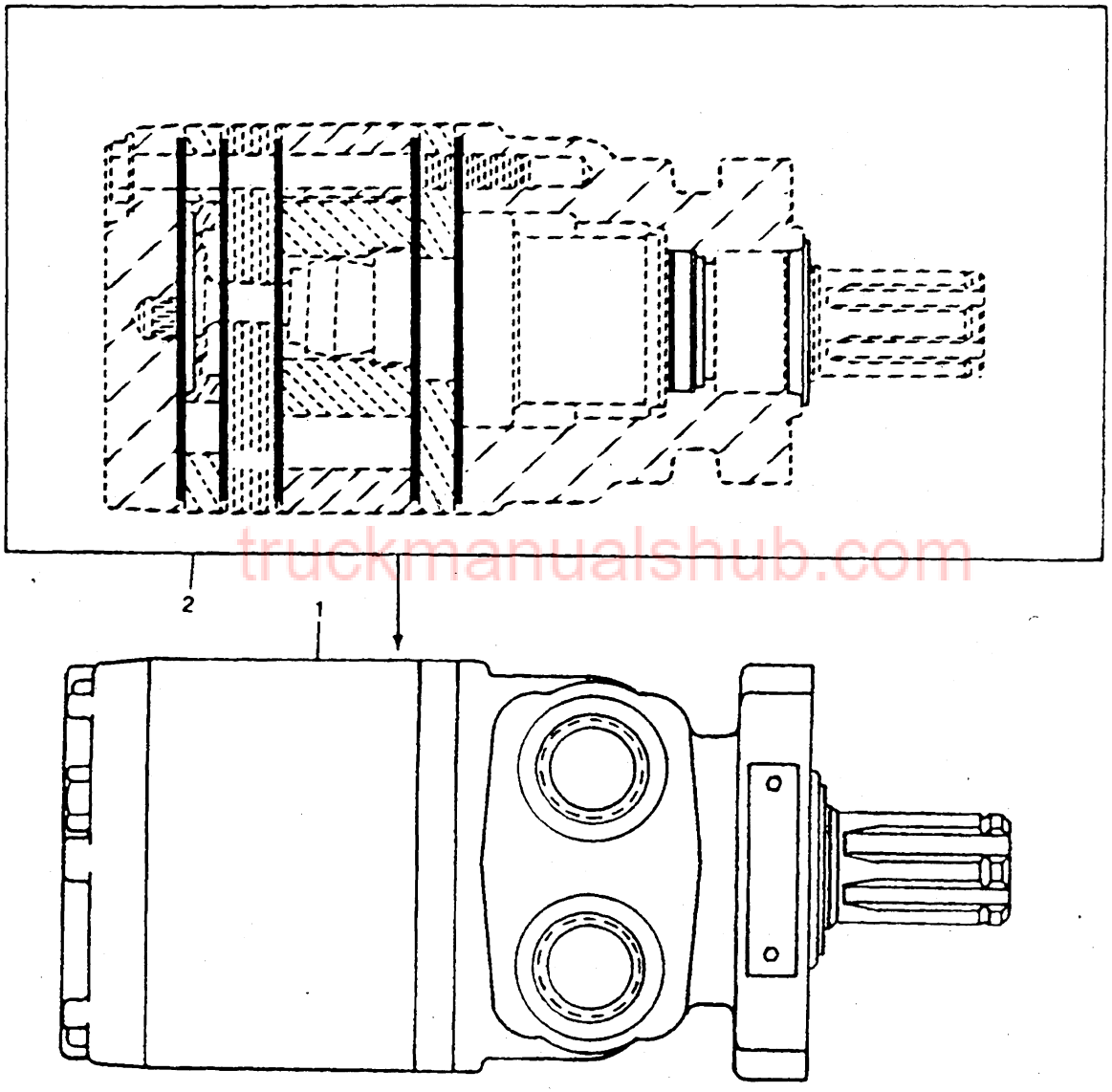
21. Установите двигатель , звездочку, цепь и шланги. Убедитесь ,что шланги соединены правильно.

22. Снова наполните гидравлическим маслом и пустите мотовило ,чтобы убедиться, что все работает правильно. Проверьте двигатель на течь визуально.

1401,7025,E -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

БАРАБАННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
ПЛАТФОРМЫ СЕРИИ 900
ПЛАТФОРМЫ СЕРИИ 912 и 914
3-х РОЛИКОВЫЕ РЕМЕННЫЕ ПОДБОРЩИКИ
(TRW ROSS NO. K 85921)



truckmanualshub.com

1-Двигатель **2-Набор уплотнений**

1. Заменяйте все уплотнения и уплотнительные кольца каждый раз при сборе двигателя . Смажьте все уплотнения и уплотнительные кольца маслом SAE 10W40 или чистой смазкой до сборки.

HX,1401,7025,AF-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ ПРИВОДА МОТОВИЛА

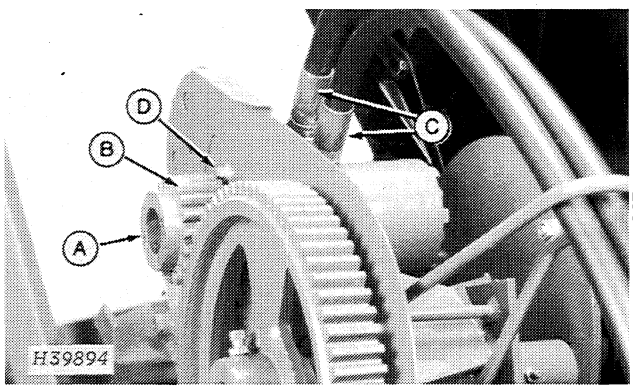
1. Прикрепите двигатель с помощью четырех болтов (D).

2. Передвиньте зубчатое колесо (B) по валу двигателя.

3. Прикрепите плиту болтами (A).

4. Соедините шланги (C) и установите щиток.

5. При необходимости добавьте масло. (См.Топливо и Смазка в Секции 10).



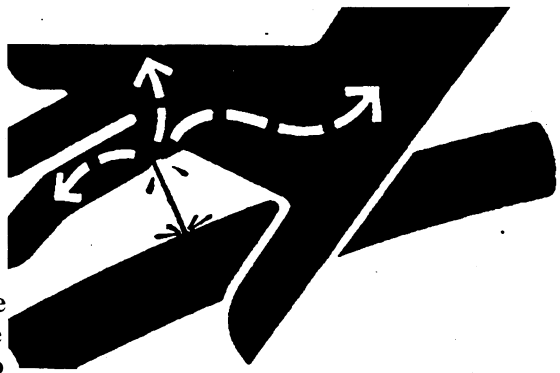
-UN-10OCT88
H39894

HX,1401,7025,A -19-14DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПРИВОДНОГО ДВИГАТЕЛЯ РЕМЕННОГО ПОДБОРЩИКА



X9811 -UN-23AUG88

1. Отключите двигатель.

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение "Дир и Ко. " в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.

ВНИМАНИЕ : Тщательно очистите грязь вокруг фитингов и шланговых соединений , прежде чем отсоединять и снимать шланги и двигатель.

truckmanualshub.com

2. Отсоедините шланги и заметьте, как они были закреплены.

3. Снимите четыре болта и двигатель.

4. Проверьте детали и при необходимости отремонтируйте.

5. Установите двигатель, звездочку, цепь и шланги. Убедитесь,что шланги соединены в правильные отверстия.

6. Снова наполните гидромаслом и запустите подборщик , чтобы убедиться , что он работает правильно. Проверьте визуально двигатель на течь.

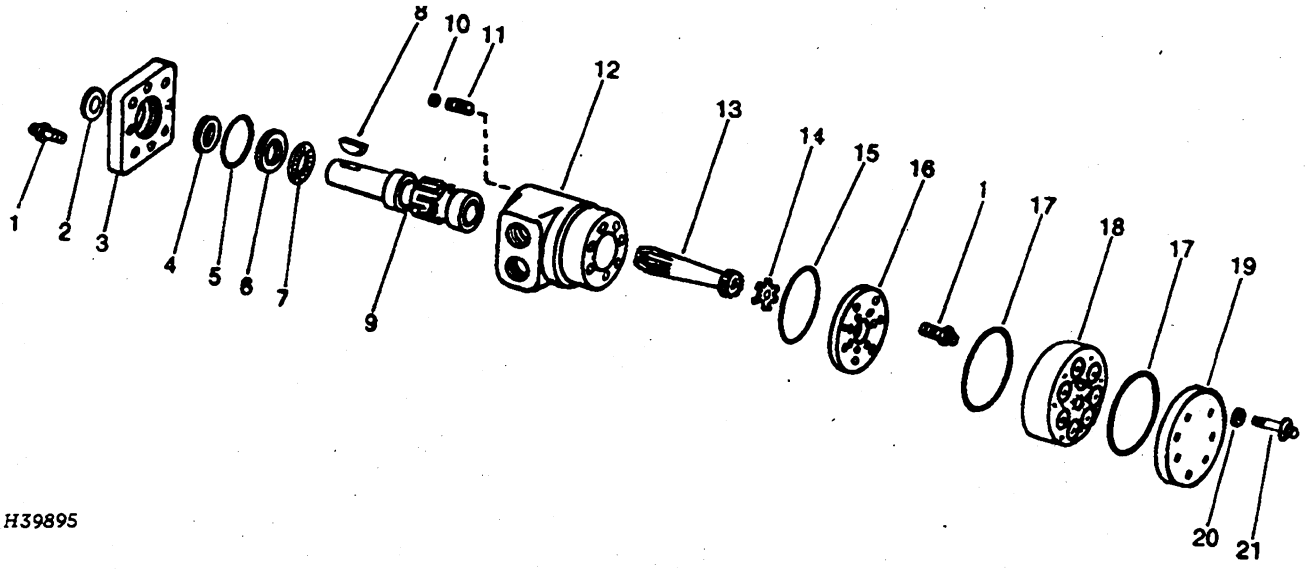
7. Затяните монтажные винты с головками до 49 Н-м (35 фунтов - футов).

HX,1401,7025,AB-19-14DEC92

70
25
10

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ПРИВОДНОГО ДВИГАТЕЛЯ РЕМЕННОГО ПОДБОРЩИКА (CHAR - LYNN NO. 103-1291-008)



1-Болт (11 шт.)
2-Масляный уплотнитель
3-Монтажный фланец
4-Уплотнение
5-Уплотнительное кольцо
6-Обойма подшипника
7-Упорный подшипник
8-Шпонка
9-Выходной вал
10-Уплотнительное кольцо
11-Пробка
12-Корпус
13-Приводной вал
14-Распорная деталь
15-Уплотнительное кольцо
16-Плита распорной детали
17-Уплотнительное кольцо
18-Ротор
19-Задняя плита
20-Шайба
21-Болт (7 шт.)

truckmanualshub.com

HX,1401,7025,AD-19-14DEC92

70
25
11

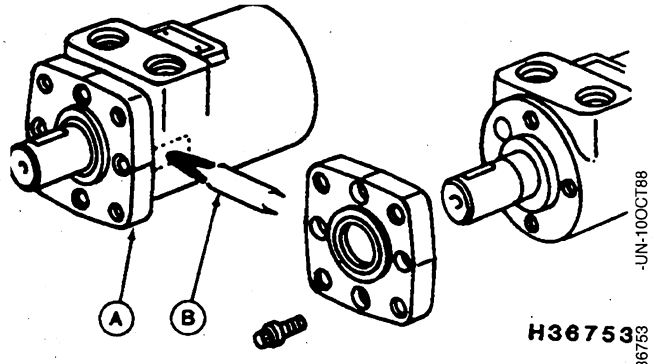
https://truckmanualshub.com/

1. Осушите двигатель вращением вала.

2. Очистите внешнюю сторону двигателя и поставьт метку по всей длине для правильной сборки.

3. Поместите двигатель в тиски и закрепите их, чтобы избежать искривление корпуса двигателя. Используйте защитные крышки на губках тисков.

4. Пользуйтесь рисунком в разобранном виде для определения всех частей и деталей.



5. Снимите монтажные фланцевые винты с головками. Эти винты держатся при помощи закрепителя резьбовых соединений (средней прочности). Не используйте ударный гаечный ключ к ним . Если их нельзя отпустить , нагрейте небольшую площадь корпуса (A), где входит винт, паяльной лампой (B). Периодически пробуйте отвернуть гайку ключом, т.к. тепло держится 8-10 сек. Как только винт ослабнет, уберите тепло и продолжайте отпускать винты.

6. Уплотнения на внутреннем конце двигателя могут быть заменены без нарушения внутренних деталей двигателя . Для этого снимите монтажный фланец (3) с корпуса и пружинные штифты , которые остались на корпусе.

truckmanualshub.com

1401,7025,I -19-12SEP91

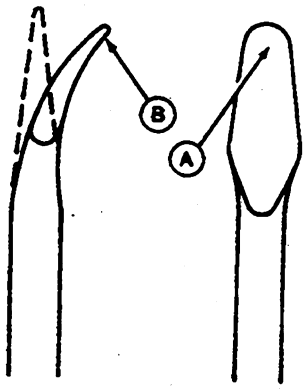
70
25
12

https://truckmanualshub.com/

7. Детали (4-7) снимутся с фланцем (3) (См. иллюстрации в начале главы Приводной Двигатель Ременного подборщика).

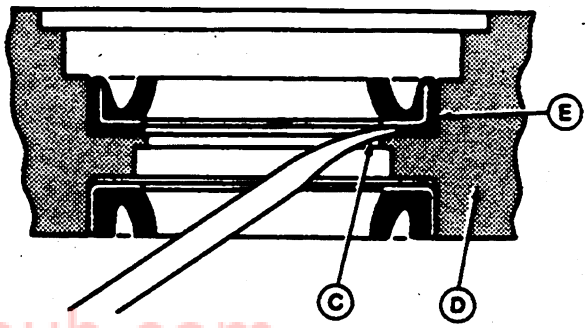
8. Можно сделать инструмент для легкого снятия уплотнений, это будет отвертка с выточенным радиусом (A), слегка отогнутым вверх (B). Снимите все заусенцы.

9. Концом инструмента (C), вставленным между уплотнением (D) и фланцем (E), выдвиньте уплотнение. Снимите инструмент и передвиньте снова на 180 °. Снимите уплотнение с фланца.



H36754

A-Радиус
B-Согнутый наконечник
C-Наконечник съемника уплотнения
D-Уплотнения
E-Фланец



-UN-10OCT88

H36754

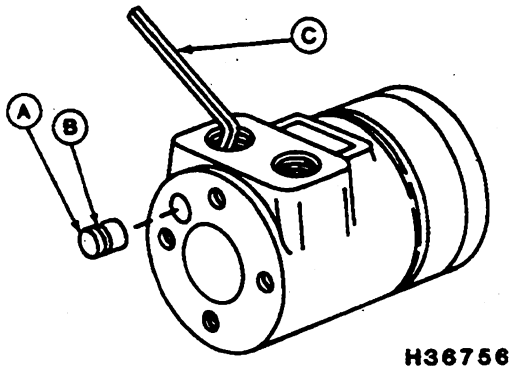
truckmanualshub.com

HX,1401,7025,B -19-14DEC92

70
25
13

https://truckmanualshub.com/

10. На некоторых двигателях заглушка (A) и уплотнительное кольцо (B) используются для закрытия отверстий в корпусе. Нет необходимости снимать эти заглушки и заменять уплотнительное кольцо, пока не будет течи вокруг заглушки. Снимите заглушку , вставьте гаечный ключ (C) через отверстие и вытащите заглушку.



H36756 -UN-10OCT88

H36756

11. При установке нового масляного уплотнения (2), убедитесь, что кромки уплотнение находятся на уровне с лицевой стороной фланца (3). (См.иллюстрацию в начале главы Приводной Двигатель Ременного подборщика). Замените оставшиеся детали на фланце и уплотнительное кольцо (10) на заглушке в корпусе, при этом будьте осторожны и не повредите уплотнительное кольцо.

12. Установите монтажный фланец на корпус. Совместите метки и отверстия для пружинного штифта. Замените пружинные штифты и винты. Затяните их до 27 Н-м (20 фунто-футов).

13. Для полной разборки двигателя снимите фланец и уплотнения, как был описано выше , затем снимите обойму подшипника (6) и упорный подшипник (7).

14. Закрепите двигатель в тисках и снимите семь болтов с задней плиты (19). При снятии задней плиты заметьте положение роторной звезды по отношению к наружной шпоночной канавке вала. Это важно для точного вращения при сборке. Не поцарапайте и не повредите сопряженные металлические поверхности.

15. Снимите ротор в сборе (18) и плиту распорной детали (16). Затем снимите приводной вал (13).

16. Протолкните конец наружного вала, до тех пор пока держится катушка . Легким крутящим движением вал может быть снят с корпуса.

70
25
14

truckmanualshub.com

HX,1401,7025,D -19-14DEC92

17. Промойте детали в чистом растворителе и тщательно просушите.

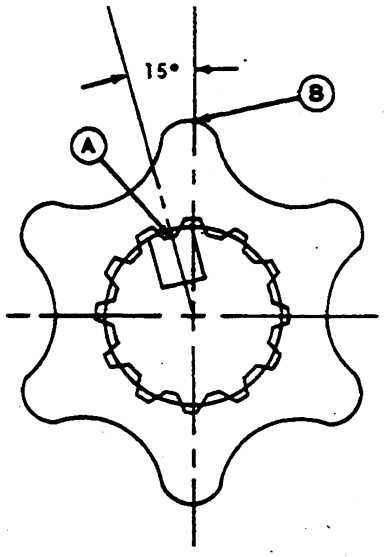
18. Осмотрите шпоночную канавку на валу и срезанную часть вала на предмет заусенцев, задиров или острых кромок, которые могут повредить уплотнения во время сборки . Снимите эти заусенцы гладким точильным камнем , типа Арканзас камень. Не обрабатывайте напильником, не шлифуйте.

19. Установите новые уплотнения и уплотнительные кольца. Покройте эти детали петрожеле перед установкой. Не растягивайте.

20. Нет необходимости снимать прорезиненную резьбу уплотнителя; однако снимите все ослабленные части.

1401,7025,L -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/



21. Поверните шпулю на выходном валу так, чтобы шпоночная канавка на валу также была вверху. При этом отверстия корпуса должны быть направлены вверх.

22. Замените упорный подшипник , приводной вал и распорную плиту, совмещая все отверстия. Установите ротор на приводной вал.

23. Соберите выходной вал так, чтобы центральная линия шпоночной канавки поворачивалась на 15 ° от центральной линии роторного зуба (B) при вращении по часовой стрелке. Давление жидкости при этом будет в левом отверстии . Оба направления вращения и отверстие на двигателе рассматриваются, если смотреть с конца вала отверстиями вниз.

24. Если отверстия в задней плите не совпадают с корпусом , слегка поверните ротор. Будьте осторожны, не отсоединяйте ротор от шлиц на приводном валу.

25. Смажьте резьбу болтов герметиком (средней прочности). Затяните болты в торцевой головке сначала вручную. Затем затяните попарно до 23 Н-м (17 фунто-футов)

26. Закрепите двигатель в тисках и установите упорный подшипник, обойму подшипника и переднюю плиту. Затяните винты передней пластины до 27 Н-м (20 фунто-футов).

27. Смажьте двигатель, заливая масло в задние отверстия. Поверните вал несколько раз и вставьте заглушки отверстий.

70
25
15

1401,7025,M -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ: Заказывайте инструменты из Каталога СЕРВИС-ГАРД или европейского каталога инструментов.Некоторые инструменты могут быть приобретены у местных поставщиков.

Номер	Название	Применение
JT05420	Комплект зарядки азотом	Заряжает аккумулятор
JT05711	Регулятор давления	Используется с JT05420
----------	Цилиндр азота	Используется с JT05420
JDG28	Гаечный ключ	Для снятия винтов аккумулятора

1401,7030,A -19-12SEP91

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Позиция	Единица измерения	Характеристика
Давление зарядки	Давление	8274 кПа (83 бар) (1200 фунтов /кв. дюйм)
Головная крышка	Затяжка	До упора, затем дополнительно на 1/4 - 1/3 оборота
Клапан зарядки	Затяжка	2 Н-м (12 фунто-футов)

truckmanualshub.com

1401,7030,B -19-12SEP91

АККУМУЛЯТОР (ОБЩИЕ СВЕДЕНИЕ)

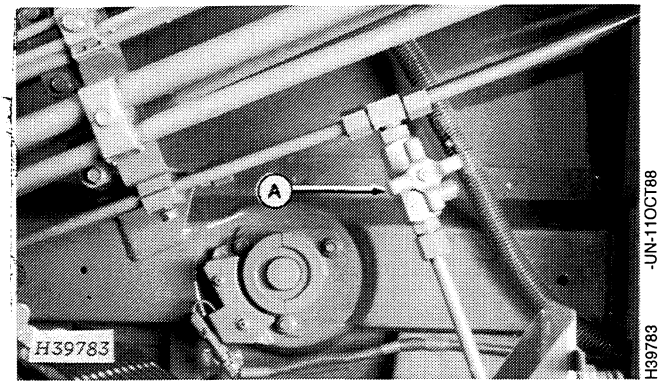
Аккумуляторная система связана с системой подъема хедера между подъемными цилиндрами и клапаном с соленоидным управлением. Он подвешивает хедер над неровной поверхностью сжимая азот поршнем в баке аккумулятора.

Дополнительная двойная аккумуляторная система с манометром в кабине работает как защита для хедера, который может контактировать с землей . Она может оказать поддержку движения устойчивой платформы со скользящими плитами.

1401,7030,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ВЫКЛЮЧЕНИЕ АККУМУЛЯТОРА



1. Откройте клапан (A) (полностью вращая против часовой стрелки), при этом питатель или хедер опуще на землю.

2. Заведите двигатель, установите вперед переключатель подъема хедера и держите в течение 5 секунд, чтобы уменьшить гидравлическое давление системы.

3. Остановите двигатель. Закройте отсечной клапан вращением по часовой стрелке.

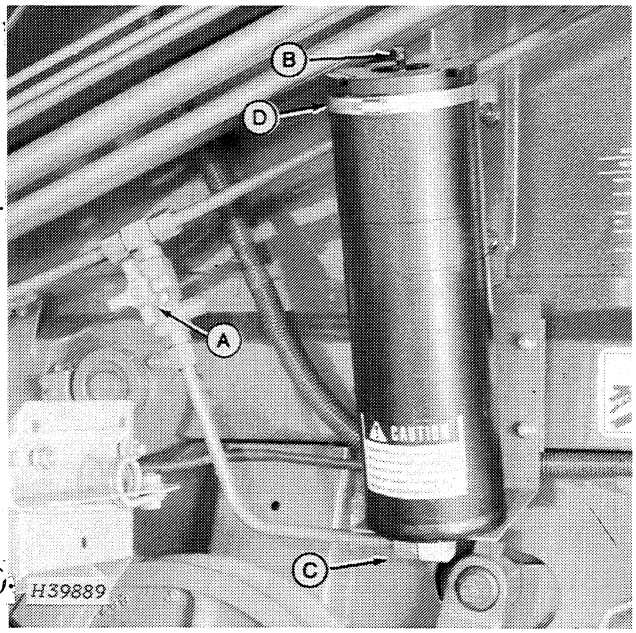
ОСТОРОЖНО : Процесс выключения нужен для того чтобы убедиться ,что давление спало и все масло вытекло из аккумулятора перед отсоединением гидромаслопроводов хедера.

4. Чтобы открыть аккумулятор к подъемной системе хедера, опустите хедер на землю и откройте отсечной клапан (A) вращением его против часовой стрелки.

truckmanualshub.com

1401,7030,E -19-12SEP91

СНЯТИЕ АККУМУЛЯТОРА



1. Заведите двигатель и опустит хедер или питатель на землю. Держите выключатель в течение 5 сек., чтобы уменьшить давление системы.

2. Остановите двигатель.Закройте отсечной клапан (A).

ОСТОРОЖНО : Эта процедура нужна для того чтобы убедиться ,что давление спало и все масло вытекло из аккумулятора перед отсоединением гидромаслопроводов.

3. Отсоедините маслопровод (C), ослабьте зажим (D) и опустите аккумулятор.

ОСТОРОЖНО : Выделяемый азотный газ может вызвать замораживание на месте, носите защитные средства (очки ,перчатки и т.д.).

4. Снимите колпачок (B). Выпустите азотный газ в аккумуляторе при помощи штока депрессора клапана на шинном манометре.

A-Отсечной клапан
B-Колпачок
C-Маслопровод
D-Зажим

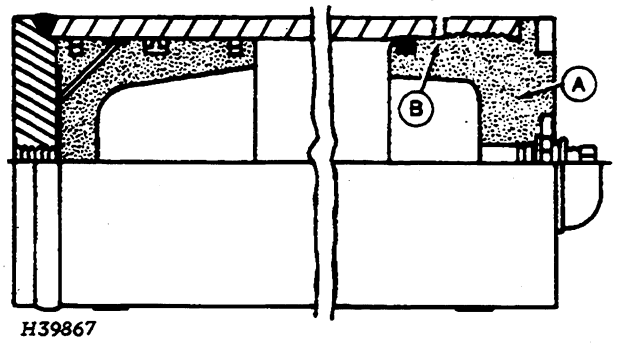
HX,1401,7030,A -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА АККУМУЛЯТОРА

ПРИМЕЧАНИЕ : Ремонтируются обычно и одинарные и сдвоенные аккумуляторы. Они идентичны.

ОСТОРОЖНО : Снимите шток клапана полностью после разряжения системы ,т.к. азотный газ может причинить местное замораживание. Носите защитную одежду (очки,перчатки, и т.д.).



1. Зажмите аккумулятор в тисках. Зажмите на торцевой пробке, а не на стенке гильзы.

2. Снимите головной колпачок (A) с помощью гаечного ключа JDG28 (C).

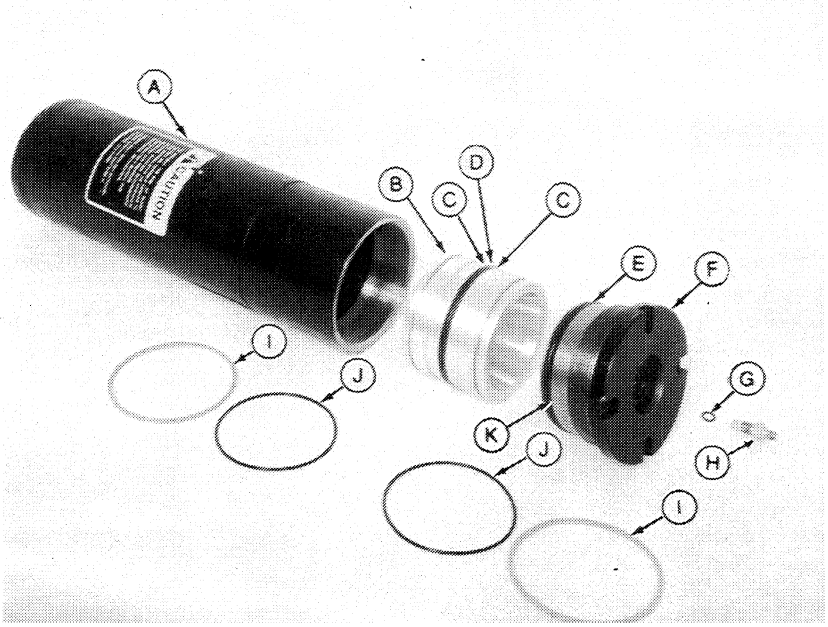
ПРИМЕЧАНИЕ : Остановитесь, если давление просачивается через спускное отверстие. Аккумулятор не разряжается. Не используйте пневматический гайковерт.

A-Головной колпачок
B-Спускное отверстие
C-Гаечный ключ

truckmanualshub.com

HX,1401,7030,B -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/



A-Гильза
B-Поршень
C-Опорное кольцо (2 шт.)
D-Уплотнение
E-Уплотнительное кольцо
F-Головной колпачок
G-Уплотнительное кольцо
H-Загрузочный клапан
I-Уплотнение (2 шт.)
J-Уплотнительное кольцо
K-Уплотнение

3. Вытащите поршень (B) из гильзы (A), вставляя латунный прут через дно гильзы.

4. Осмотрите детали на износ или повреждение. Замените при необходимости.

5. Установите новые уплотнительные кольца и уплотнения. Смажьте уплотнительные кольца и уплотнения чистым маслом. Уплотнения (I) должны быть восстановлены перед установкой в гильзу (A).

6. Установите детали (B-K) в гильзу (A).

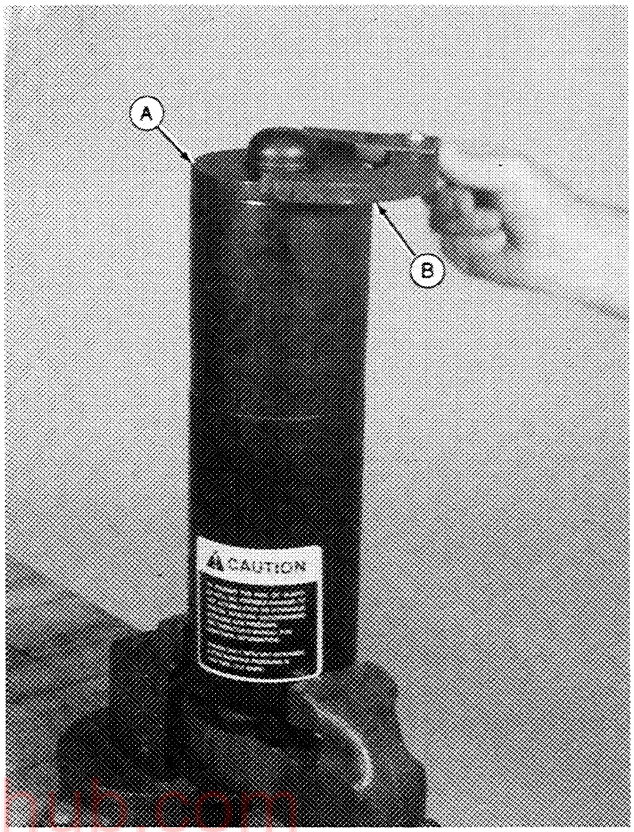
7. Затяните загрузочный клапан (H) на 2 Н-м (2 фунто - дюйма).

truckmanualshub.com

HX,14017030,A -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

8. Затяните колпачок (A) до конца, затем еще дополнительно на 1/4 - 1/3 поворота с помощью гаечного ключа JDG28 (B).



truckmanualshub.com

1401,7030,K -19-12SEP91

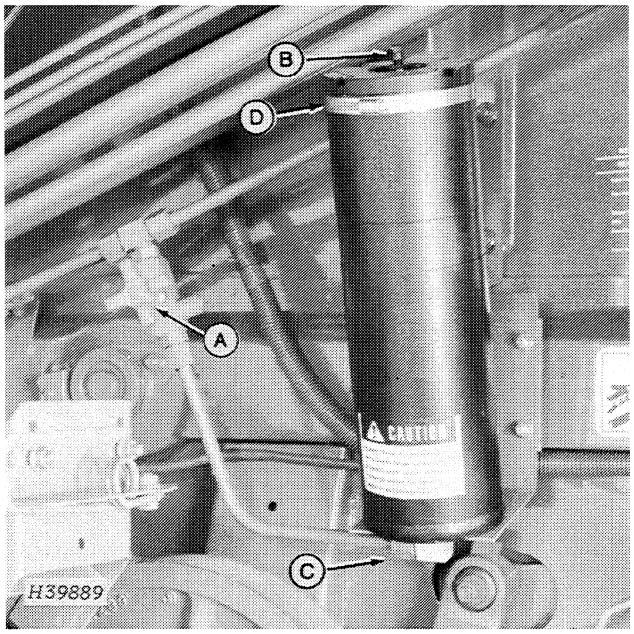
УСТАНОВКА АККУМУЛЯТОРА

1. Поместите аккумулятор с наклеенной этикеткой "предупреждение" на кронштейн и затяните зажим (D).

2. Соедините маслопровод (C).

3. Запустите двигатель и поднимите хедер, чтобы выпустить воздух из системы.

4. Проверьте аккумулятор на течь и общее состояние.



70
30
5

1401,7030,L -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРА

ВНИМАНИЕ : Используйте только сухой азот для зарядки аккумуляторов . Кислород или другие горючие газы могут повредить масляный поршень или аккумулятор.

1. Расщепите клапан цилиндра (B) на мгновение , чтобы снять грязь, которая могла собраться на выходе.

ОСТОРОЖНО : Чтобы предохранить лицо от повреждений, используйте соответствующие защитные средства для глаз. При открытии клапана стойте в стороне от цилиндра и регулирующего клапана.

2. Присоедините регулятор (A) к клапану (B) и закрепите.

3. Соедините шланг высокого давления 1337 (C) с выходным отверстием и поверните регулировочный винт регулятора давления (D) против часовой стрелки, до тех пор, пока он не будет вращаться свободно.

ПРИМЕЧАНИЕ : Если регулятор (A) имеет выпускной клапан, выпустите остатки азота перед зарядкой.

4. Снимите клапан с верха аккумулятора и установите клапан (E) надежно к шлангу и аккумулятору . Не перетягивайте.

5. Медленно откройте клапан (B). После остановки движения иглы полностью откройте клапан. Закрывайте клапан временами , что позволит игле стабилизироваться и, таким образом , дать более точные показания.

6. Откройте клапан (F) (вращая по часовой стрелке). Это открывает аккумулятор к шлангу давления. Проверьте соединения на течь.

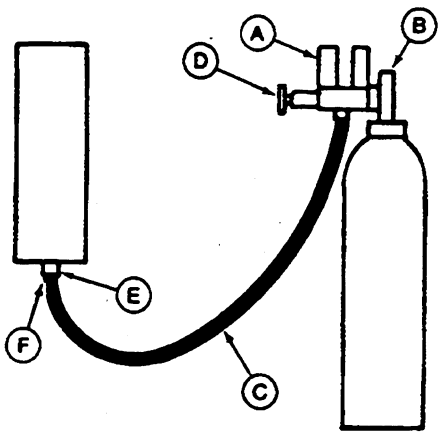
7. Увеличьте давление к аккумулятору , поверните винт регулятора по часовой стрелке, Наладьте давление. См. схема предварительной зарядки аккумулятора в этой группе.

8. Закройте клапан (B) цилиндра и поверните клапан регулятора против часовой стрелки.

9. Закройте клапан (E) (вращая против часовой стрелки).

10. Снимите шланг (C) с аккумулятора.

ПРИМЕЧАНИЕ : Если аккумулятор перезаряжен, снимите шланг с фитинга. Отожмите зарядный клапан в аккумуляторе , чтобы избыточный газ улетучился.



H39890

-UN-10OCT88

H39890

A-Регулятор
B-Клапан Цилиндра
C-Шланг 1337
D-Винт регулятора
E-Клапан аккумулятора
F-Клапан шланга

truckmanualshub.com

70
30
6

HX1401,7030,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРА КОМБАЙНА, ПРОРАБОТАВШЕГО СВЫШЕ 1000 ЧАСОВ

ОСТОРОЖНО : азотный газ может вызвать местное замораживание. Носите защитные очки, перчатки и т.д. Стойте в стороне от клапанов и регулятора при открытии клапанов.

1. Выпустите весь азот из аккумулятора и снимите его с комбайна.

2. Снимите зарядный клапан с верха аккумулятора.

3. Поверните аккумулятор вверх дном и дайте маслу стечь. Может быть необходимом вставить соломинку или трубку в отверстие, чтобы сломать воздушную пробку.

При нормальной работе скольжение уплотнителей вызывает сбор масла на газовой стороне поршня. Это нормально и не будет считаться как повреждение уплотнителя.

4. Снова установите подпитывающий клапан в верхней части аккумулятора и затяните до 2 Н-м (12 фунто-дюймов).

truckmanualshub.com

5. Зарядите аккумулятор сухим азотом.(См.Зарядка аккумулятора в этой группе).

6. Замените колпачок клапана и установите аккумулятор на комбайне.

70
30
7

HX,14017030,C -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРА

1. Отрегулируйте давление и рекомендуемые установки в зависимости от размера платформы /хедера для уборки зерна.

ПРИМЕЧАНИЕ : Неправильная предварительная зарядка вызывает прерывистый подъем или опускание хедера (DIAI-A-MATIC).

ВНИМАНИЕ : На комбайнах с 2-мя аккумуляторами предварительная зарядка должна быть равной на обоих аккумуляторах.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ЗАРЯДКА (фунтов на кв.дюйм)

Модель хедера	Комбайн 9400	Комбайны 9500 и 9600 с штифтовыми конечными приводами	Комбайн 9600 с планетарным конечным приводом
	Цилиндр 1-7/8 дюйма	Цилиндр 2-1/8 дюйма	Цилиндр 2-3/8 дюйма
912BPU	820	635	510
913	860	675	540
914BPU	915	710	570
915	965	750	600
918	1110	860	690
920	1200	935	750
922	1300	1010	810
925	1440	1125	900
930	*	1310	1050
444	1110	865	*
643	1300	1010	810
644	1585	1235	990
645	1600	1250	1000
843	*	1445	1155
844	*	1445	1155
1243	*	*	1255
454	1435	1120	*
653	1680	1310	1050
654	1785	1390	1110
655	1925	1500	1200
853	*	1625	1300

truckmanualshub.com

70
30
8

** Не бывают*

HX1401,7030,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ ОТСЕЧНОГО КЛАПАНА

1. Откройте отсечной клапан (D) (вращая полностью против часовой стрелки), питатель или хедер опущены на землю.

2. Запустите двигатель и держите переключатель подъема хедера в течение 5 сек, чтобы уменьшить давление системы.

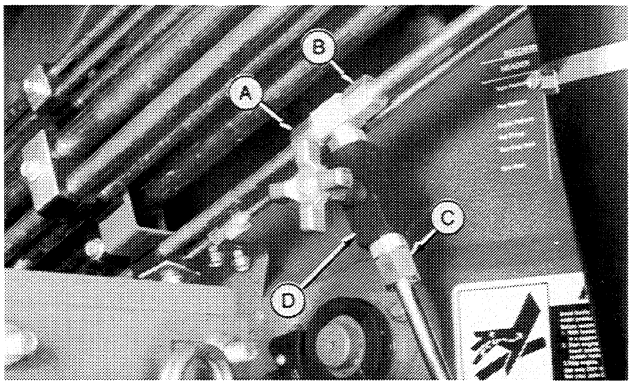
3. Остановите двигатель и закройте отсечной клапан.

ОСТОРОЖНО : Чтобы предотвратить травмы, давление масла внутри цепи подъема хедера должно быть сброшено перед отсоединением линии.

4. Отсоедините и снимите гидролинии (A-C) с отсечного клапана.

5. Установите новый клапан с новыми уплотнительными кольцами.

6. Запустите двигатель и запустите систему подъема хедера. Опустите хедер на землю и отключите двигатель. Визуально проверьте, нет ли течи.



H40349 -UN-20MAR89

A-Гидравлическая линия к цилиндрам подъема хедера
B-Гидравлическая линия к контрольному клапану соленоида
C-Гидравлическая линия к аккумулятору
D-Отсечной клапан

truckmanualshub.com

HX,14017030,D -19-14DEC92

ЗАМЕНА МАНОМЕТРА

1. Откройте отсечной клапан (вращая полностью против часовой стрелки), питатель или хедер опущены на землю.

2. Запустите двигатель и держите переключатель подъема хедера в течение 5 сек, чтобы уменьшить давление системы.

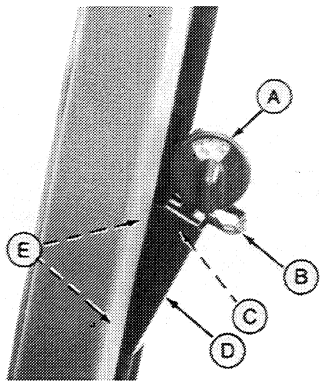
3. Остановите двигатель и закройте отсечной клапан.

ОСТОРОЖНО : Чтобы предотвратить травмы, давление масла внутри цепи подъема хедера должно быть сброшено перед отсоединением манометра.

4.Снимите крышку манометра (A).

5. Снимите 2 винта (E) чтобы снять кронштейн (D).

6. Отсоедините гидролинию (C) с адаптера манометра и отсоедините жгут проводов (B), чтобы снять манометр.



H40388 -UN-15AUG89

A-Крышка манометра
B-Жгут проводов
C-Гидролиния
D-Кронштейн манометра
E-Винт (2 шт.)

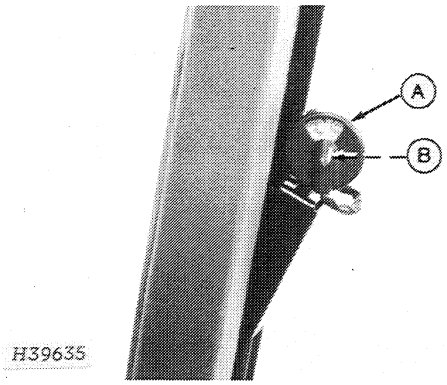
HX,1401,7030,C -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ МАНОМЕТРА

1. Снимите крышку (A), чтобы снять лампу (B).

Номер лампы - AH108380 . Номер торговой (ANSI) марки 73.



H39635 -UN-11OCT88

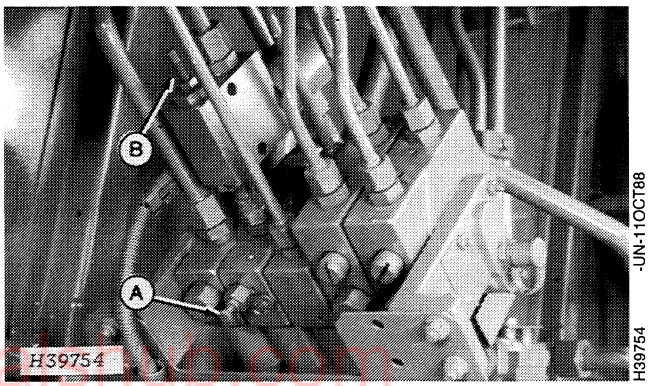
1401,7030,Q -19-12SEP91

НАЛАДКА СКОРОСТИ ПАДЕНИЯ ХЕДЕРА

1. Отпустите гайку и винт (A) для быстрого падения, закрутите - для медленного падения.

Затяните гайку после наладки.

На комбайнах с системой DIAL-A-MATIC отрегулируйте скорость падения (A) , как описано , откройте аккумулятор на 2 поворота и отрегулируйте винт (B), как нужно.



H39754 -UN-11OCT88

truckmanualshub.com

1401,7030,R -19-12SEP91

70
30
10

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ: Заказывайте инструменты из Каталога СЕРВИС-ГАРД или европейского каталога инструментов.Некоторые инструменты могут быть приобретены у местных поставщиков.

Наименование	Примечание
17 - 1/2 и 30 -тонный съемник	Для снятия и установки частей привода насоса

1401,12035,A -19-12SEP91

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РЕМЕННО - КАТУШЕЧНОГО ПРИВОДА НАСОСА

X9811 -UN-23AUG88

1. Установите вакуумный насос D15032NU на резервуар, чтобы снять привод насоса без слива резервуара . Если насоса нет, слейте резервуар. Приблизительная емкость - 34 л (36 кварт).

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение "Дир и Ко. " в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.

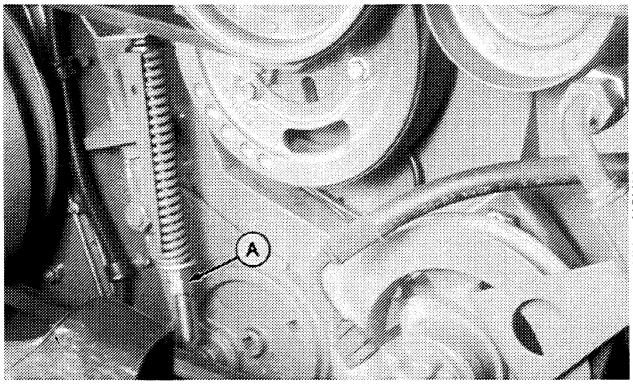
truckmanualshub.com

1401,12035,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

2. Ослабьте натяжение ремня, отвинтив гайки (A).

3. Снимите ремень со шкива.



1401,12035,N -19-12SEP91

4. Отсоедините маслопроводы (B и D).

5. Отсоедините линию смазки (A).

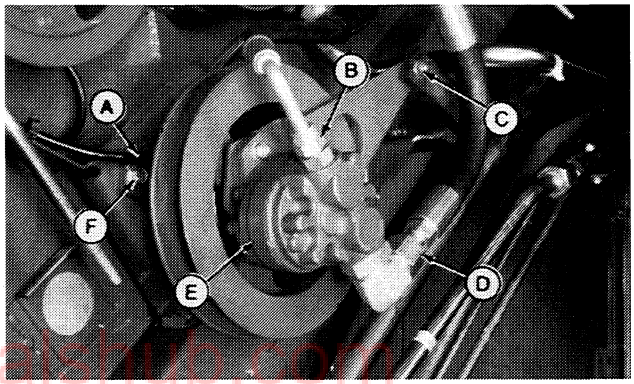
6. Снимите винты с головками (C и F), чтобы снять привод (E) насоса.

7. Отремонтируйте привод насоса при необходимости.

8. Установите приводное устройства насоса (E) с помощью винтов (C) и (F).

9. Соедините линию смазки (A).

10. Соедините маслопровод (B и D).



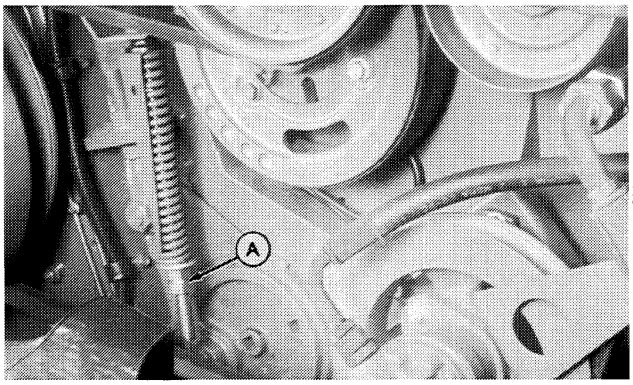
A-Линия смазки
B-Маслопровод
C-Винт с головкой
D-Маслопровод
E-Приводное устройства с насосом
F-Винт с головкой (4 шт.)

1401,12035,O -19-12SEP91

70
35
2

11.Установите ремень на шкиве.

12. Затяните ремень гайками (A), так чтобы пружина села до установленного размера по длине.



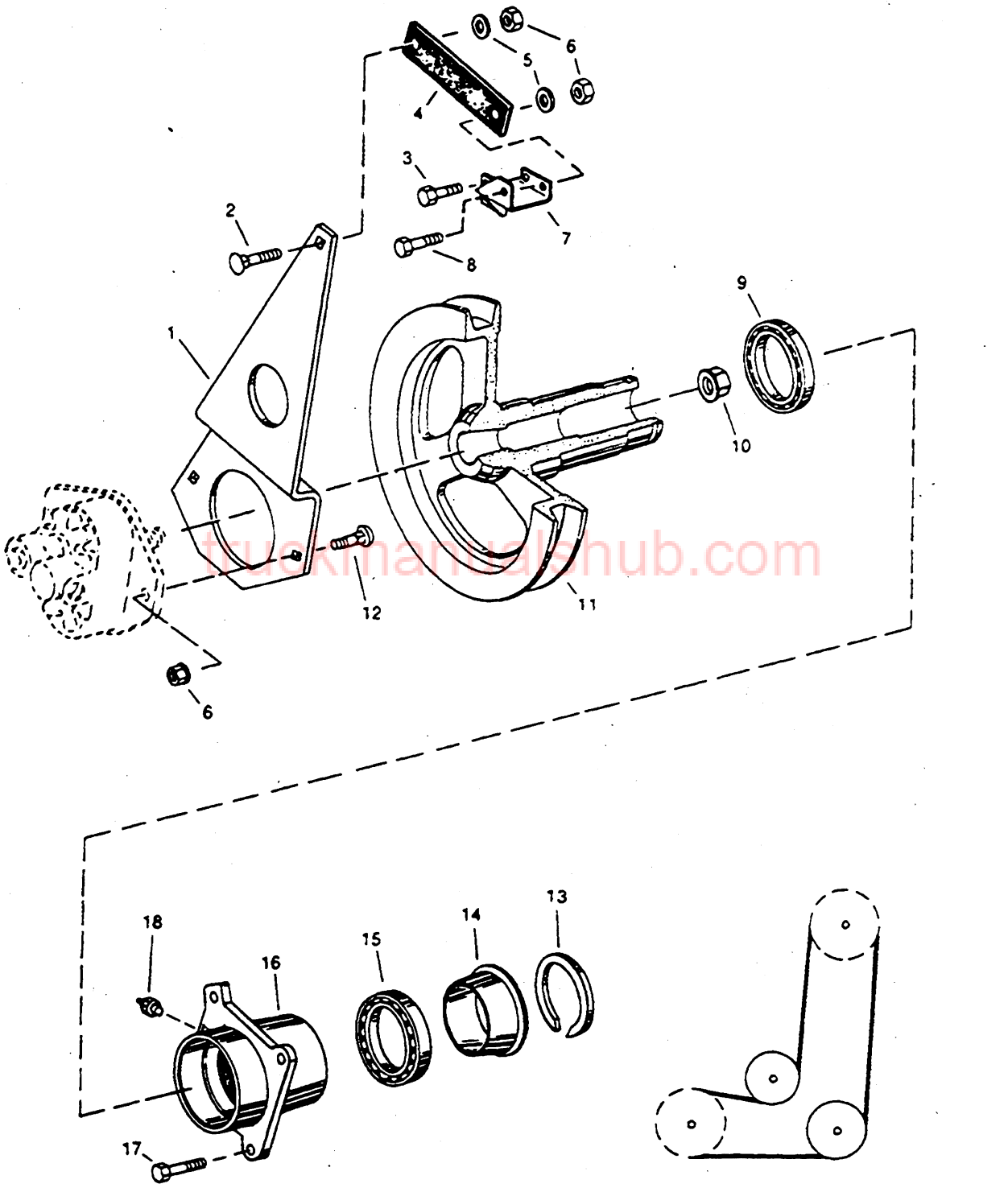
1401,12035,P -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА КАТУШЕЧНОГО - РЕМЕННОГО ПРИВОДА НАСОСА



truckmanualshub.com

70
35
4

1401,12035,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

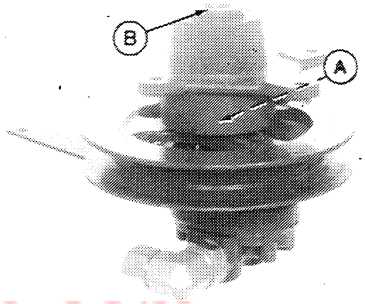
Катушечно - ременный привод насоса

1-Рычаг
2-Болт
3-Винт (4 шт.)
4-Полоса
5-Шайба (2 шт.)
6-Гайка с фланцем (4 шт.)
7-Кронштейн
8-Винт с головкой
9-Шарикоподшипник
10-Гайка с фланцем
11-Шкив
12-Болт (2 шт.)
13-Стопорное кольцо
14-Пробка
15-Шарикоподшипник
16-Ступица
17-Болт (4 шт.)
18-Масленка

Описание катушечного - ременного привода насоса

1401,12035,D -19-12SEP91

1. Снимите заглушку (B) и гайку (A) с вала насоса.



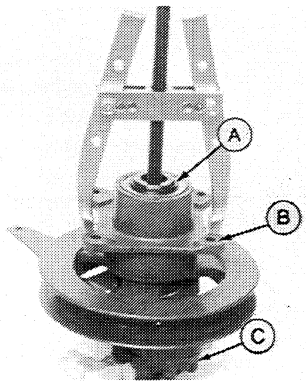
H45387 -UN-02DEC92

truckmanualshub.com

HX1401,7035,A -19-13SEP94

2. Снимите стопорное кольцо (A).

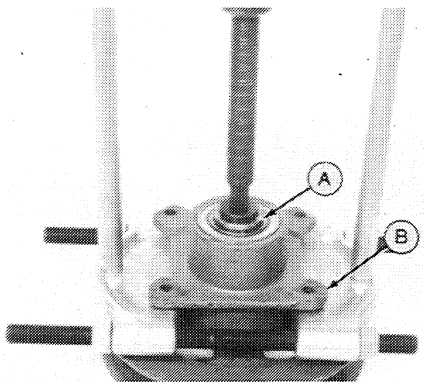
3. Снимите насос (C) с приводной установки (B). Вал насоса (C) имеет коническую посадку.



H41245 -UN-29AUG89

1401,12035,F -19-12SEP91

4. Снимите ступицу (B) с вала шкива (A). Подшипники имеют прессовую подгонку на валу.

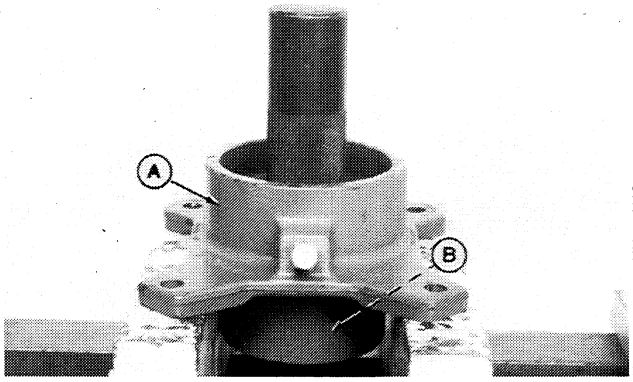


H41246 -UN-29AUG89

1401,12035,G -19-12SEP91

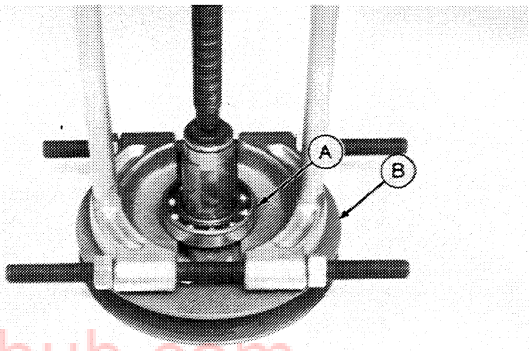
https://truckmanualshub.com/

5. Снимите подшипник (B) со ступицы (A). Подшипник удерживается на месте резьбовым затвором и уплотнителем (средней прочности).



1401,12035,H -19-12SEP91

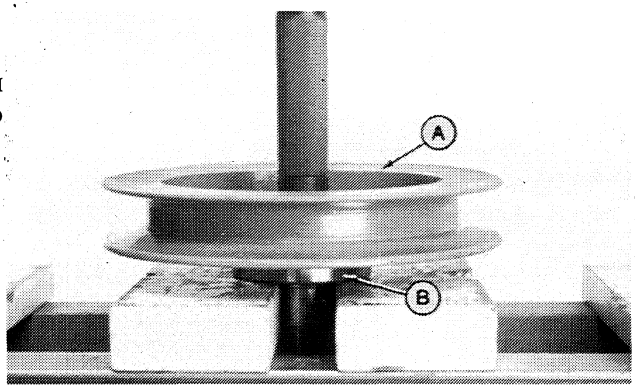
6. Снимите подшипник (A) со шкива (B). Подшипник имеет прессовую посадку.



truckmanualshub.com

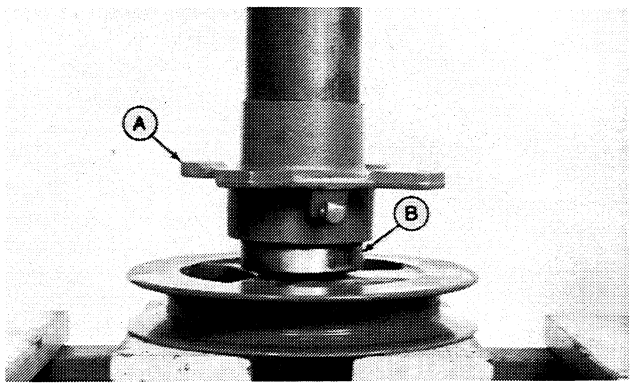
1401,12035,I -19-12SEP91

7. Покройте внешней диаметр подшипника клеем для резьбовых соединений (средней прочности). Установите подшипник (B) на шкиве (A) с уплотнением по направлению к шкиву. Подшипник имеет прессовую посадкой.



1401,12035,J -19-12SEP91

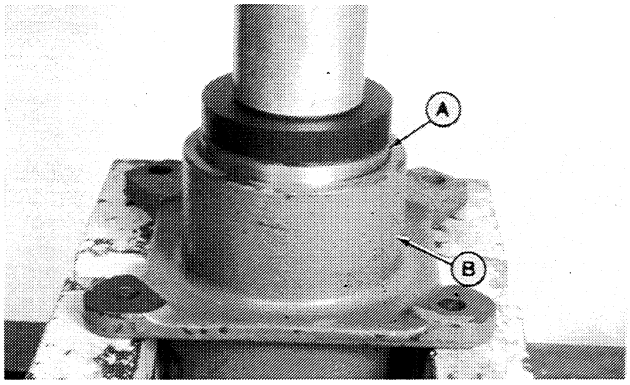
8. Установите спицу (A) на шкиве (B). Заполните полость шкива ступицы универсальной смазкой . Не попадите смазкой на ступицу или на шкив , где подшипник будет впрессовываться.



1401,12035,L -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

9. Покройте внешний диаметр подшипника (A) клеем для резьбовых соединений (средней прочности). Запрессуйте подшипник на вал шкива выше паза стопорного кольца . Уплотнение на подшипнике должно находиться в стороне от смазки.



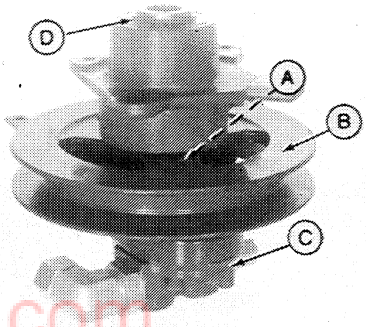
1401,12035,K -19-12SEP91

10. Установите стопорное кольцо (D).

11. Установите насос (C) со шпонкой на приводном устройстве (B) с помощью гайки (A). Затяните гайку на 38 Н-м (28 фунто - футов).

12. Установите пробку в ступицу.

13. Закачайте универсальную смазку в масленку на ступице, пока смазка не покажется через один из двух подшипников.



truckmanualshub.com

HX1401,7035,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Секция 80
ОБШИВКА МОЛОТИЛКИ

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Группа 05 - Щитки водостока
Снятие и установка щитка водостока..... 80-05-1

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЩИТКОВ ВОДОСТОКА

ОСТОРОЖНО: содержимое цилиндра находится под давлением. Не нагревайте, не бейте, не снимайте отдельно.

1. Снимите цилиндр (D).

ОСТОРОЖНО: для снятия щитков вам понадобится два человека, чтобы избежать травм.

2. Снимите винты и гайки (B) с обоих концов для снятия щитка (C).

ПРИМЕЧАНИЕ: не снимайте винты (A). Они используются только для вертикальной регулировки.

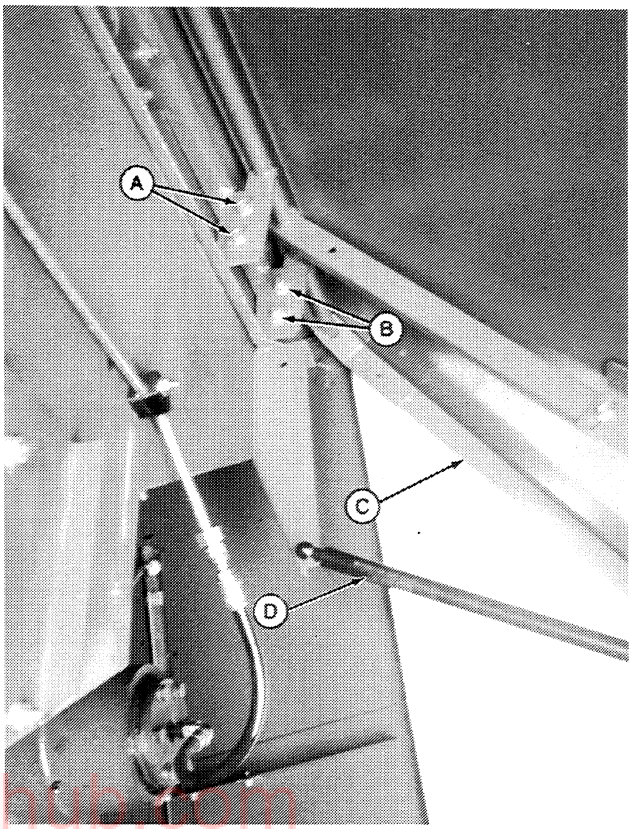
3. Замените или отремонтируйте части.

4. Установите щиток (C) при помощи винтов и гайки (B).

5. Установите цилиндр (D).

6. Отпустите винты (A) с обоих концов.

A-винт (4 шт.)
B-гайка (4 шт.)
C-панель щитка
D-цилиндр



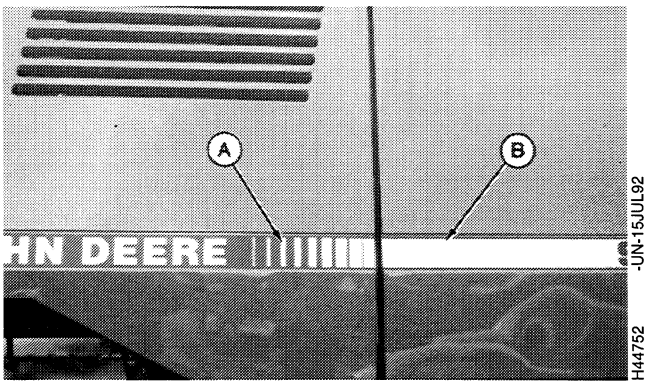
-UN-15JUL92
H44751

truckmanualshub.com

HX1401,8005,A -19-13SEP94

7. Отрегулируйте панель так, чтобы наклейки (A и B) совпали.

8. Затяните регулировочные винты.



-UN-15JUL92
H44752

HX,1401,8005,B -19-06AUG92

80
05
1

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Секция 90
РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ КАБИНЫ ВОДИТЕЛЯ

Содержание

Стр.

Группа 05 - Система кондиционирования воздуха (R-12) - Тип А

Специальные или необходимые инструменты 90-05-1
Сервисное оборудование и инструменты 90-05-3
Дополнительное материалы.....90-05-3
Наборы инструментов для технического обслуживания и ремонта деталей компрессора 90-05-4
Технические характеристики 90-05-4
Предупреждения по хладагенту (R-12) ...90-05-5
Проверка и добавка компрессорного масла 90-05-5
Определение количества хладагента для заправки.....90-05-6
Установка измерительного прибора кондицинера на приемо-сушилки 90-05-8
Восстановления хладагента кондиционера.....90-05-9
Промывка системы 90-05-9
Снятие и установка компрессора 90-05-10
Испытание на обемный КПД 90-05-12
Испытание на течь уплотнения вала 90-05-13
Разборка и Установка Компрессора 90-05-13
Осмотр блока,подшипника и ступицы муфты.....90-05-18
Замена подшипника блока муфты.....90-05-18
Замена места установки уплотнения вала 90-05-19
Сборка компрессора 90-05-20
Патрубки компрессора 90-05-22
Приводной ремень компрессора 90-05-23
Переключатель воздухоохлаждения / воздухонагрева.....90-05-23
Продувка системы 90-05-24
Зарядка системы 90-05-26
Проверка на течь кондиционера.....90-05-27

Стр.

Группа 10 - Система кондиционирования воздуха (R-134) - Тип В

Общие сведения 90-10-1
Специальные или необходимые инструменты 90-10-1
Сервисные инструменты 90-10-2
Наборы инструментов для техобслуживания и ремонта деталей 90-10-3
DFRW20 - Зажимное приспособление для компрессора 90-10-4
Величина затяжки уплотнительного кольца трубы и шланга 90-10-5
Технические характеристики 90-10-6
Разрядка кондиционера 90-10-7
Снятие и Установка Компрессора 90-10-8
Разборка и сборка муфты компрессора 90-10-10
Проверка зазора ступицы муфты 90-10-12
Осмотр патрубка компрессора 90-10-12
Разборка, осмотр и сборка компрессора 90-10-15
Обслуживание других составных частей системы 90-10-15
Данные компрессорного масла 90-10-16
Определение заливки подходящего масла 90-10-17
Проверка заливки масла хладагента 90-10-18
Добавка масла хладагента в систему 90-10-18
Разрядка кондиционера 90-10-19
Зарядка кондиционера 90-10-20

Группа 15 - Составные части системы

Специальные или необходимые инструменты 90-15-1
Дополнительные материалы 90-15-1
Системы кондиционирования воздуха без предварительного очистителя 90-15-2
Снятие и установка сушилки 90-15-3

Продолжение на следующей странице

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Замена компрессорного двигателя 90-15-4
Замена резистора 90-15-4
Замена контрольного клапана
нагревателя 90-15-5
Снятие конденсатора 90-15-5
Ремонт конденсатора 90-15-6
Установка конденсатора 90-15-6
Замена испарителя 90-15-7
Снятие термостата 90-15-8
Установка термостата 90-15-8

Группа 20 - Кабина
Снятие и установка переднего стекла
кабины 90-20-1
Снятие кабины 90-20-4
Установка кабины 90-20-6
Замена заднего окна 90-20-8
Снятие и установка крыши кабины 90-20-8
Снятие и установка места оператора 90-20-10
Разборка и сборка регулированного
приспособления высоты сиденья 90-20-11
Разборка и сборка продольного
регулирования сиденья.....90-20-12
Разборка и Сборка места оператора 90-20-14
Ремонт дополнительно устанавливаемого
сиденья на воздушной подушке..... 90-20-17

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СИСТЕМА КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА (R-12) - Тип А

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Компрессор кондиционирования воздуха - Тип А, представленный в этой группе используется на:

Комбайнах 9400 (С.Н. -650100),
Комбайнах 9500 (С.Н. -650200),
Комбайнах 9500 косогорный (С.Н. -650200), и
Комбайнах 9600 (С.Н. -650300)

ВНИМАНИЕ : Этот компрессор и система кондиционирования воздуха была предназначения для применения только с Хладагентом - 12 . Не используйте Хладагент - 134a в этой системе. R-12 и R-134a не совместимы. Даже малое количество R-134a в этой системе может явиться результатом повреждения компрессора.

HX,1401,9005,AB-19-14DEC92

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

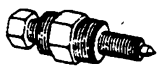
ПРИМЕЧАНИЕ : Заказывайте инструменты по сведениям, данным в Американском каталоге СЕРВИС-ГАРД ™ или в Европейском каталоге инструментов Microfiche (MTC).

DX,TOOLS -19-05JUN91

H40441 -UN-20MAR89

Съемник ступицы муфты JDG-216

Для вытаскивания муфты компрессора.

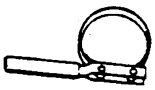


1401,9005,A -19-12SEP91

H40442 -UN-20MAR89

Поддерживающее устройство ступицы муфты JDG-217

Для удержания муфты компрессора .

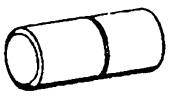


1401,9005,B -19-12SEP91

H40522 -UN-23MAR89

Монтажное приспособление шпонки вала JDG-219

Для установки шпонки на вал компрессора.

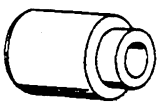


1401,9005,BF -19-12SEP91

H40443 -UN-20MAR89

Адаптер съемника JDG-220

Для снятия шкива муфтыи снятия и установки подшипника в шкив муфты.



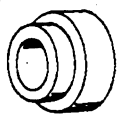
1401,9005,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

H40444 -UN-20MAR89

Адаптер подшипника JDG-221

Для снятия и установки подшипника шкива .

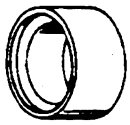


1401,9005,D -19-12SEP91

H40445 -UN-20MAR89

Опора шкива JDG-223

Используется с JDG - 221

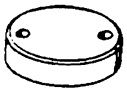


1401,9005,E -19-12SEP91

H40446 -UN-20MAR89

Опора подшипника шкива JDG-225

Для установки подшипника шкива.

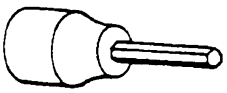


1401,9005,F -19-12SEP91

H40447 -UN-20MAR89

Специальный шестигранный вороток JDG-226

Для снятия главных болтов компрессора и болтов патрубка.



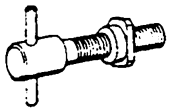
truckmanualshub.com

1401,9005,G -19-12SEP91

H40448 -UN-20MAR89

Съемник клапанной плиты JDG-227

Для снятия клапанной плиты с головки.

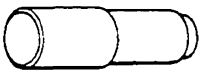


1401,9005,H -19-12SEP91

H40449 -UN-20MAR89

Съемник гнезда уплотнения вала JDG-228

Для установки гнезда в головке компрессора.



1401,9005,I -19-12SEP91

H40450 -UN-20MAR89

Монтажное приспособление гнезда уплотнения вала JDG-229

Используется с JDG-228.

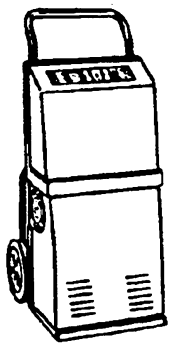
1401,9005,J -19-12SEP91

90
05
2

https://truckmanualshub.com/

Система сбора и повторного использования кондиционированного воздуха.....JT02020 или JT0202

Используется для восстановления и повторного использования хладагента R-12 из системы.



T7530AX -UN-20MAY91

1401,9005,SA -19-13SEP94

СЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ : Заказывайте инструменты из каталога США или из Европейского каталога инструментов Microfiche. Некоторые инструменты могут быть подобраны у местного поставщика.

Наименование	Применение
Комплект измерительных приборов	Для разрядки системы
Тройник 7/16 дюйма, 45 ° x 3/4 x 7/16	Для проведения тестирования на течь уплотнителя вала
Тройник 7/16 дюйма, 45 ° x 7/8	Для проведения тестирования на течь уплотнителя вала
Фиксатор компрессора	Для крепления компрессора во время его ремонта
Выталкиватель	Используется для снятия втулки сцепления

truckmanualshub.com

1401,9005,K -19-12SEP91

ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ

Номер	Наименование	Использование
.....	Хладагент-12	Зарядка системы. Емкость 2.2 кг (4.5 фунта)
.....	Масло для компрессора вязкости 525	Смазка системы. Емкость 44 мл (14 унций)

HX1401,9005,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

НАБОРЫ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА КОМПРЕССОРА

Следующие наборы пригодны для технического обслуживания:

Набор уплотнителей вала компрессора

Набор ступицы муфты компрессора

Набор шкива муфты компрессора

Набор креплений компрессора

1401,9005,M -19-12SEP91

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пункт	Единицы измерения	Спецификация
Болты компрессора	Крутящий момент	26 Н-м (228 ф-д)
Шкив - ступица	Зазор	0,53 - 0,91 мм (0,021-0,036 дюймов)
Стопорная гайка ступицы муфты	Крутящий момент	16 Н-м (144 ф-д)
Компрессор	Примерная емкость	330 мл (11 фл.унций)
Всасывающая линия компрессора	Крутящий момент	31 Н-м (23 ф-ф)
Сливной трубопровод компрессора	Крутящий момент	22 Н-м (192 ф-д)
Откачивающая система	Требуемый вакуум	98 к Па (29.0)
Хладагент	Емкость R-12	20 кг (45 фунтов)

truckmanualshub.com

HX1401,9005,B -19-13SEP94

90
05
4

https://truckmanualshub.com/

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ХЛАДАГЕНТУ (R-12)

ОСТОРОЖНО: Оберегайте глаза и кожу от попадания жидкого хладагента (R12).Жидкий хладагент (R-12) за морозит глаза и кожу при контакте. Носите защитную спецодежду.

Если жидкий хладагент (R-12) попадет на глаза или кожу, не трите поверхность, а смойте большим количеством холодной воды. Немедленно обратитесь к врачу за помощью.

Запрещается хладагенту (R-12) контактировать с открытым пламенем или горячими поверхностями, такими как электросварочная дуга , электронагревательный элемент и дымящиеся материалы. Нагретый хладагент (R-12) образует газ фосген.

Вдыхание токсичного газа фосгена может привести к серьезным заболеваниям или смерти . Газ фосген имеет запах свежескошенного сена или зеленой кукурузы.

Если вы вдохнули газ фосген,немедленно идите к врачу или в больницу.

Не нагревайте хладагент (R-12) свыше 52 °C (125 °F) в закрытом контейнере. Нагретый Хладагент (R-12) имеет высокое давление , которое может разорвать контейнер.

Не держите сосуды с хладагентом (R-12) голыми руками. Кожа может примерзнуть к контейнеру. Носите перчатки.

Если кожа примерзнет к контейнеру, налейте холодную воду на контейнер, чтобы отделить кожу. Немедленно обратитесь к врачу или идите в больницу.

truckmanualshub.com

NX,CST9005,J -19-05MAY92

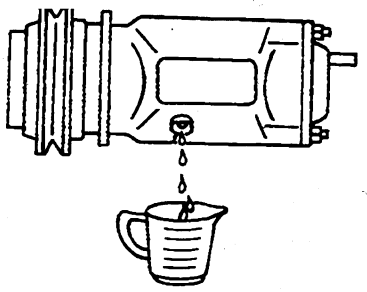
ПРОВЕРКА И ДОБАВКА КОМПРЕССОРНОГО МАСЛА

ОСТОРОЖНО: Все новые компрессоры заряжены смесью нитрогена , хладагента (R-12), и вязкого масла 525. Чтобы избежать возможные повреждения, носите защитные очки.

NX,CST9005,K -19-05MAY92

https://truckmanualshub.com/

ОПРЕДЕЛЕНИЕ НЕОБХОДИМОСТИ ЗАГРУЗКИ МАСЛЯНОГО ХЛАДАГЕНТА



R31793 -UN-23JAN89

1. Если утечка R-12 обнаружена и отремонтирована , снимите компрессор, как указано в этой группе.

ОСТОРОЖНО : Все новые компрессоры заряжаются смесью нитрогена,хладагента - 12 (R-12) и вязким маслом 525.Чтобы избежать возможные повреждения, носите защитные очки. /R 31793/

ВНИМАНИЕ : Не добавляйте масла больше нужного, иначе вы уменьшите максимальное охлаждение. Слишком мало масла приведет к плохой смазке компрессора, а значит его повреждение.

2. Снимите колпачки с отверстий всасывающих и нагнетающих трубопроводов. Спустите масло из компрессора и запишите расход масла.

3. Если 90-240 мл (3-8 фл.унций) масла спущено из компрессора , добавьте 180 мл (6,0 фл.унций) нового масла в компрессор. Замените приемо-сушилку.

4. Если из компрессора спущено более 240 мл (8,0 фл.унций) масла, добавьте 180 мл (6,0 фл.унций) нового масла в компрессор. Замените приемо-сушилку.

truckmanualshub.com

HX1401,9005,C -19-13SEP94

90
05
6

https://truckmanualshub.com/

5. Если спущено меньше 90 мл (3 фл.унций) масла из компрессора , промойте систему, как указано дальше в этой группе , замените сушилку и добавьте 330 мл (11,0 фл.унций) масла в компрессор.

ВНИМАНИЕ : При этих условиях (когда спущено меньше, чем 90 мл (3 фл.унции)) всегда устанавливайте новую приемо-сушилку.

6. Если устанавливается новый компрессор , нет надобности добавлять масло. Компрессор заряжен маслом.

7. Если система полностью разобрана и все трубопроводы и составные части компрессора высушены и промыты , добавьте 414 мл (14 унций) масла к компрессору при сборке системы.

8. После добавления нужной дозы масла поверните вал компрессора 4 или 5 раз. Это позволит смазать уплотнение компрессора должным образом.Убедитесь ,что избыточное масло убрано с внешней поверхности компрессора.

9. При замене составных частей или если они промываются или продуваются, снимите компрессор для определения заливки масла.

truckmanualshub.com

Если невозможно снять компрессор, используйте следующую схему, как главное руководство для добавления масла хладагента.

ПРИМЕЧАНИЕ : Общая заливка маслом системы - 44 мл (14,0 фл.унций).

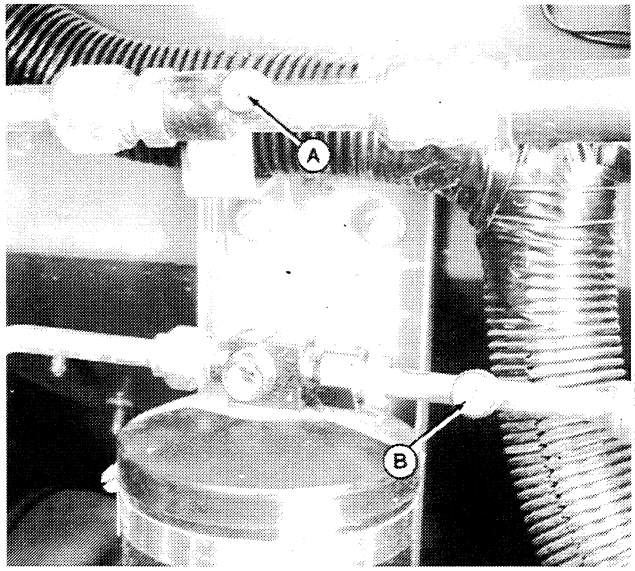
Составные части	**Загрузка**
Конденсатор	30 мл (1,0 фл.унций)
Испаритель	44 мл (1,5 фл.унций)
Приемо-сушилка	89 мл (3,0 фл.унций)
Трубопровод хладагента (кажд.)	7 мл (0,25 фл.унций)
Компрессор	177 мл (6,0 фл.унций)

90
05
7

HX1401,9005,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ПРИБОРА НА ПРИЕМО-СУШИЛКЕ



1. Снимите колпачок (A) с бокового испытательного отверстия низкого давления.

2. Закройте оба клапана на манометре измерительной установки.

3. Снимите колпачок (B) с бокового испытательного отверстия высокого давления.

4. Соедините красный шланг с боковым отверстием высокого давления (B).

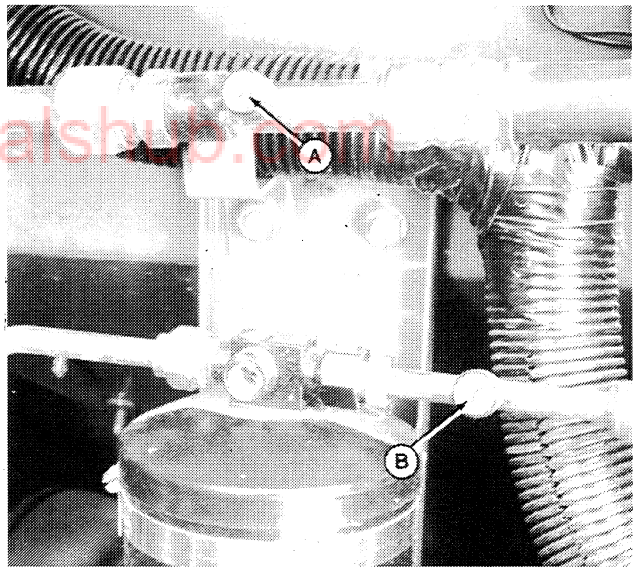
5. Соедините синий шланг с боковым (всасывающим) испытательным отверстием (A) низкого давления.

6. Соедините третий шланг (желтый) с системой сбора и вторичного использования хладагента , как описано в инструкции.

HX1401,9005,E -19-13SEP94

СЛИВ И СБОР ХЛАДАГЕНТА КОНДИЦИОНЕРА

ВНИМАНИЕ : R-12 хладагент - хлорофторкарбон (CFC) вреден для окружающей среды. Он не должен проникнуть в атмосферу. Собирайте и повторно используйте его специальными устройствами.



ПРИМЕЧАНИЕ : Запустите кондиционер на 10 минут двигателем на быстром холостом ходу, чтобы помочь в восстановительном процессе. Контрольная установка температуры охлаждения должна стоять на максимуме. Это позволит хладагенту циркулировать через систему и указывать точное качество масла в компрессоре. Перед началом восстановительного процесса выключите кондиционер.

1. Соедините измерительный прибор с боковым тестовым отверстием (A) низкого давления и верхним боковым отверстием (B) высокого давления (См. процесс установки в этой группе).

2. Соединить желтый шланг с системой сбора и вторичного использования.

3. Возобновите процесс восстановления .

4. Отремонтируйте неисправный узел.

HX1401,9005,F -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ПРОКАЧКА СИСТЕМЫ

ЧТО ТАКОЕ - Прокачка системы осуществляется воздействием GENTSOLV-2004 (промывочный растворитель) через отдельные узлы в жидком состоянии для снятия влаги и загрязняющих веществ.

КОГДА ЭТО НУЖНО ДЕЛАТЬ - Узлы системы следует промыть всякий раз, когда загрязняющие вещества, по-вашему, могут попасть в систему.

Например:

- Внутренний компрессор испорчен.
- Система подвергается воздействию грязной атмосферы (полевые условия)
- Система открыта в течение долгого периода времени.

После промывки узлы и трубопровод должны быть продуты для удаления GENESOLV--2004.

HX1401,9005,G -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КОМПРЕССОРА

1. Опустошите систему кондиционирования воздуха . (См. Раздел в этой группе).

2. Снимите ремень с блока компрессора.

3. Снимите кожух вентилятора и отсоедините катушку муфты (C).

4. Отсоединить всасывающие (A) и спускные (B) трубопроводы с компрессора, закройте заглушкой все трубопроводы и соединительные части,чтобы предотвратить загрязнение.

5. Снимите компрессор.

6.Промойте всю систему , если компрессор вышел из строя из-за поврежденных деталей или заедания. (См. Промывка системы в этой группе).

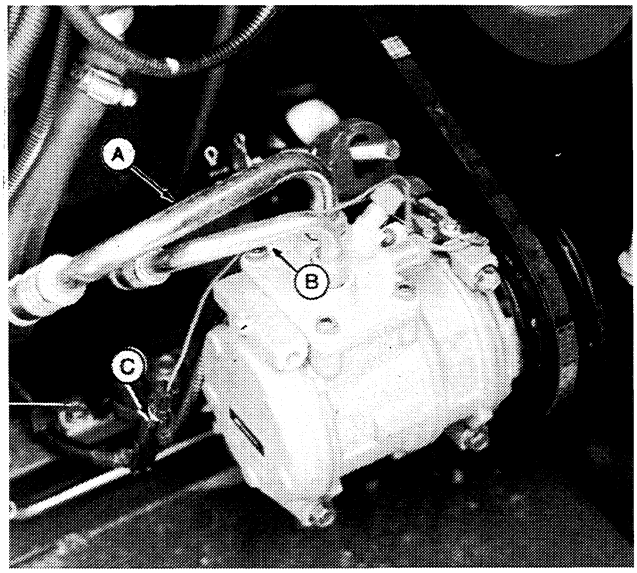
7. Определите правильную загрузку компрессорным маслом (См. определение загрузки масла в этой группе).

8.Установите компрессор и соедините всасывающие (A) и спускные (B) трубопроводы.

9.Установите кожух вентилятора и обмотку проводки муфты (C). Установите ремень.

10. Зарядите систему снова (См. процедуру в этой группе).

ВНИМАНИЕ : Если установлена новая муфта компрессора, включите и выключите компрессор ((при работающем двигателе) в течение 5 сек. с интервалом в одну сек. (повторить цикл 5 раз в течение 5 секунд).Это отполирует поверхность сцепления и муфт привода.



A-Всасывающая линия
B-Нагнетающий трубопровод
C-Обмотка муфты сцепления

truckmanualshub.com

90
05
10

HX,1401,9006,AG-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ИСПЫТАНИЕ НА ЭФФЕКТИВНОСТЬ

1. Слейте компрессорное масло из всасывающего отверстия или из спускной пробки на дне компрессора.

2.Если компрессор не разбирался и внутренние детали (влажные), добавьте 120-150 мм (4-5 унций) охлаждающего масла. Если компрессор разбирался и внутренние детали влажные , добавьте 150-180 мл (5-6 унций)охлаждающего масла.Добавьте масло через всасывающее отверстие.

3.Поставьте компрессор на опору и медленно вращайте в течение 30 секунд.

4.Установите компрессор в тиски и снимите противопыльный кожух.

5.Снимите большие заглушки с обоих всасывающих и спускных отверстий и установите фитинги 7/16", 45 ° x 3/4 x 7/16 (C) и прямой фитинг 7/16", 45 ° x 7/8 (B).

ПРИМЕЧАНИЕ : Монометр низкого давления соединяется с нагнетательным соединительным устройством , чтобы можно было легко прочесть показание давления.

6. Соедините шланг (A) низкого давление (левый) манометра с Т-образным патрубком.Оставьте всасывающее отверстие открытым. Откройте клапан низкого давления на трубопроводе.

7. При помощи рукоятки (D) и 12 мм переходной втулки поверните вал компрессора 5 раз.

8. Закройте клапан низкого давления и поверните вал компрессора ровно 20 раз за 20 сек. Прочтите данные давления на манометре.

9. Если показания - 370 к Па (3,70 бар) (55 пси) или больше , компрессор - пригодный. Проверьте уплотнения вала на течь.

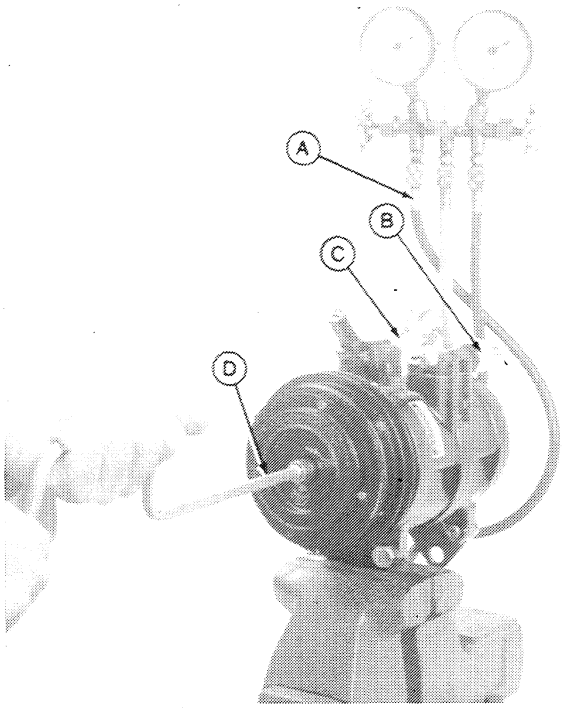
10.Если давление меньше 370 к Па (3,70 бар) (55 пси), разберите компрессор и проверьте следующее :

а) Передние и задние прокладки головки.

б) Передние и задние всасывающие клапана.

в) Передние и задние пластины клапанов .

г) Рифленые стенки цилиндра.



RW3651 -UN-23JAN89

A-Шланг низкого давления
B-Универсальный патрубок
C-Т-образный фитинг (тройник)
D-рукоятка

truckmanualshub.com

90
05
12

HX,1401,9005,AH-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

ИСПЫТАНИЕ УПЛОТНЕНИЯ ВАЛА НА ТЕЧЬ

1. Снимите большую заглушку с нагнетающего отверстия и установите патрубок 7/16", 45 ° x 3/4 UNF x 7/16 (B) и тонкорезьбовой UNF универсальный патрубок (C) 7/16" ,45° x 7/8. Снимите небольшую заглушку с всасывающего трубопровода , и установите шланг низкого давления от манометра.

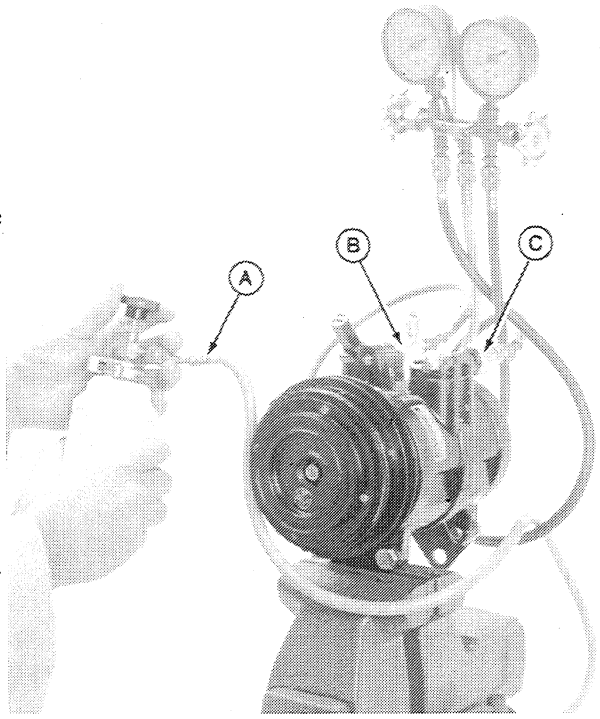
2. Установите шланг высокого давления от установки манометра, чтобы выпрямить тройник.

3. Соедините 397 граммовую (14 унций) емкость с хладагентом R-12 (A) с центральной гибкой трубой манометра. Откройте оба клапана и дайте давление.

4. Используйте электронный прибор для определения утечки с уплотнения вала и передних и задних головок.

5.Если имеется утечка,замените уплотнение вала и прокладки торцевой крышки.

6.Спустите давление из компрессора и отремонтируйте или установите новый.



RW3653 -UN-23JAN89

truckmanualshub.com

1401,9005,T -19-12SEP91

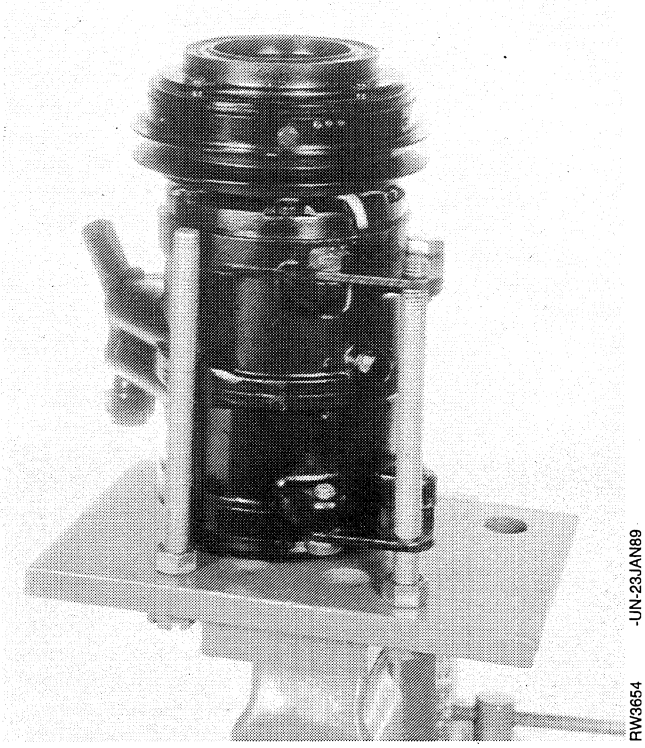
РАЗБОРКА И ОСМОТР КОМПРЕССОРА

1.Установите зажимное приспособление в тиски и установите на него компрессор.

ПРИМЕЧАНИЕ : Зажимное приспособление может быть сделано из 2-х плоских частей и 2-х штанг с резьбой.

Приварите одну плоскую часть перпендикулярно другой , просверлите два отверстия и установите штангу, как показано на рисунке.

Компрессор может быть также установлен на зажимном приспособлении верстака D-01006AA или подобном



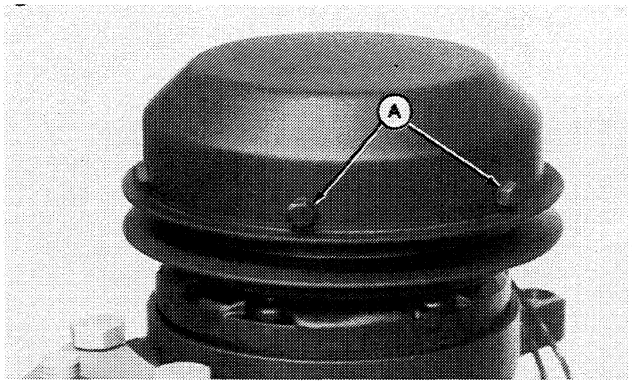
RW3654 -UN-23JAN89

90 05 13

1401,9005,U -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

2. Снимите шесть винтов противопыльного кожуха (A) и снимите кожух.

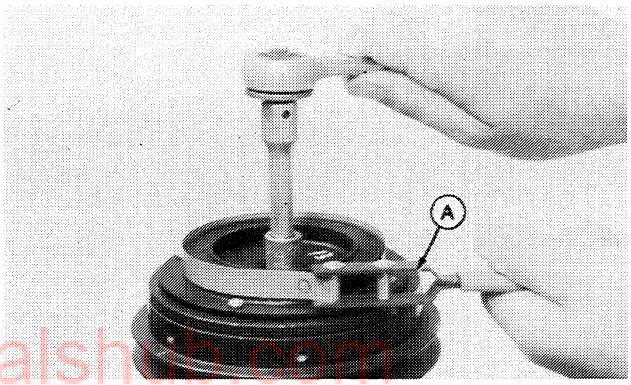


1401,9005,V -19-12SEP91

3. Держите ступицу муфты инструментом JDG - 217 (A), и снимите стопорную гайку ступицы с вала.

ПРИМЕЧАНИЕ : Если пластина муфты скользит по ступице , просверлите 1/4 дюймовое отверстие через фланцы пластины и ступицы. Вставьте зубило для поддержания муфты, чтобы снять стопорную гайку.

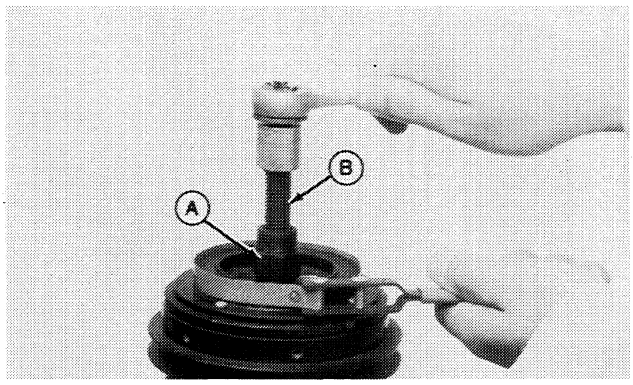
truckmanualshub.com



1401,9005,W -19-12SEP91

4. Закрутите нижнюю часть (A) съемника в ступицу.

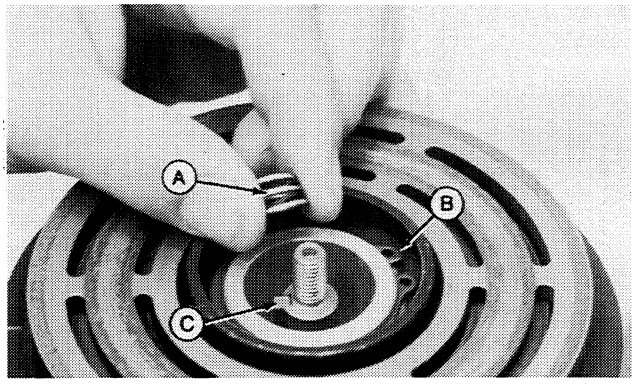
5. Установите нажимной винт (B). Держите ступицу съемником JDG - 217 и затягивайте винт до тех пор, пока можно будет снять ступицу.



1401,9005,X -19-12SEP91

6.Снимите прокладки (A) с вала и заметьте количество Сохраните прокладки для их установки.

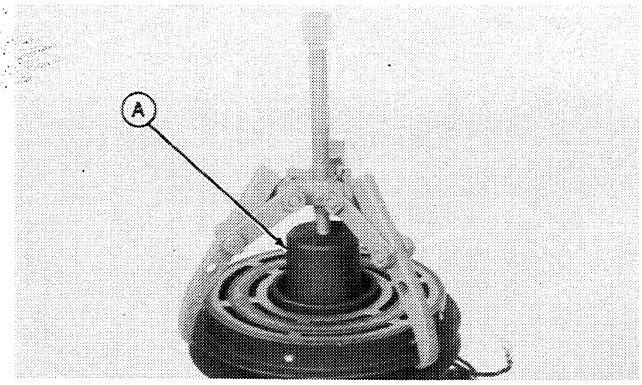
7.Снимите и выбросьте пружинящее стопорное кольцо (B) и шпонку вала (C).



1401,9005,Y -19-12SEP91

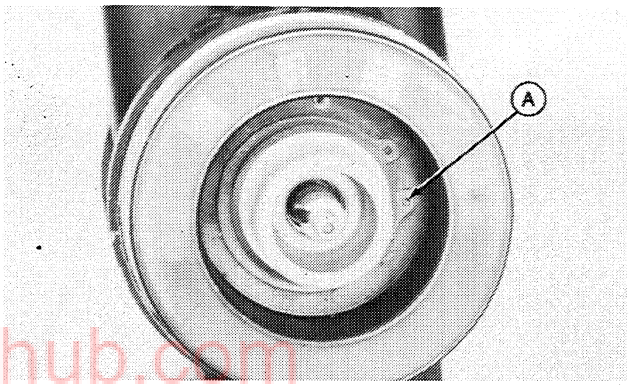
https://truckmanualshub.com/

8. Установите устройство (A) JDG - 220 и снимите шкив муфты при помощи 3-х кулачкового съемника.



1401,9005,Z -19-12SEP91

9. Снимите упорное кольцо (A) и отсоедините провод катушки возбуждения корпуса компрессора. Снимите катушку.



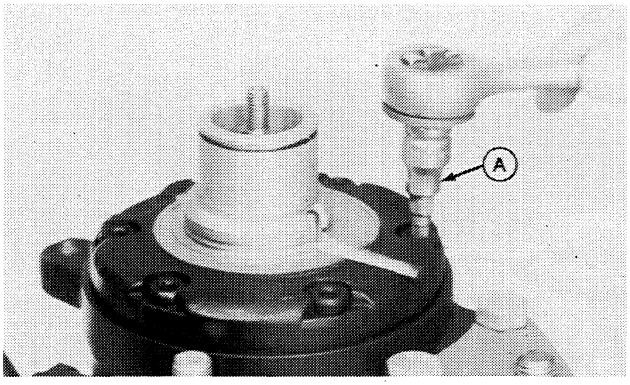
truckmanualshub.com

1401,9005,AA -19-12SEP91

ВНИМАНИЕ : Не снимайте стяжные болты, пока всасывающие и спускные трубопроводы не будут на месте и затянуты.

10. Снимите шесть стяжных болтов с шестигранной головкой с помощью специальной соединительной части (A).

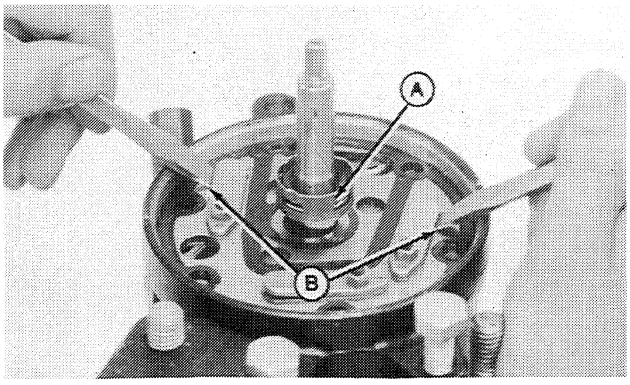
11. Осторожно поднимите головку от корпуса с помощью отвертки. Рычаг можно применять только вокруг головки.Повторите процесс, пока головка не снимется.



1401,9005,AB -19-12SEP91

12. Снимите и выбросьте уплотнение вала (A).

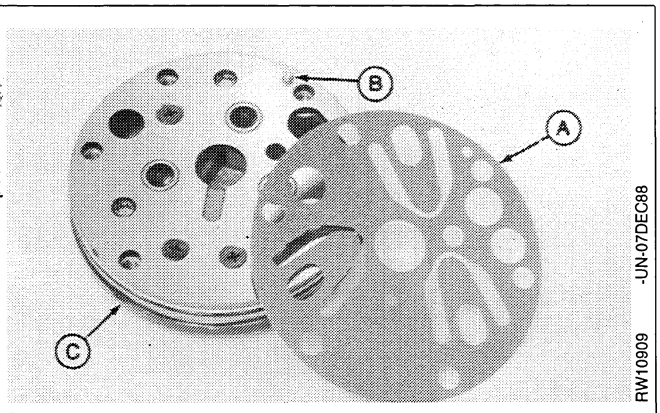
13. Используйте две отвертки для снятия пластины спускного клапана (B).



1401,9005,AC -19-12SEP91

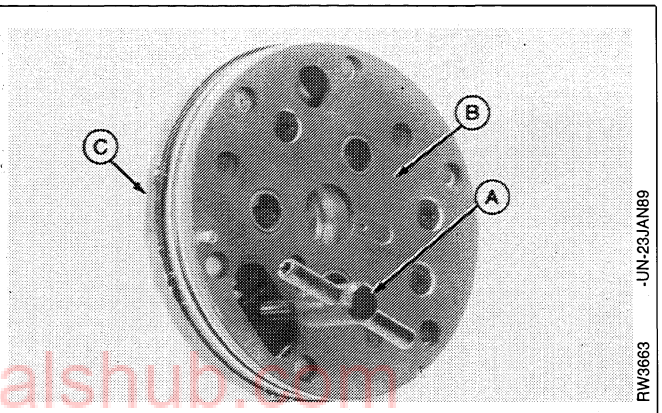
https://truckmanualshub.com/

14. Если пластина клапана остается с передней головкой, тщательно отделить впускной пластинчатый клапан (A) от пластины клапана (C). Не потеряйте установочный штифт (B).



1401,9005,AD -19-12SEP91

15.Установите съемник пластины клапана JDG-227 (A) и осторожно оттяните пластину (B) с головки (C).

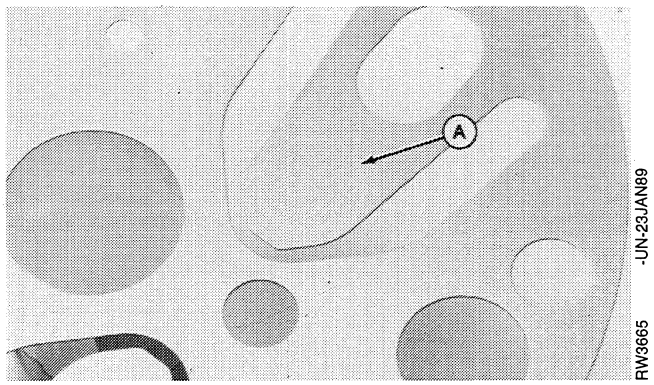


truckmanualshub.com

1401,9005,AE -19-12SEP91

16. Осмотрите пластину клапанов изнутри на предмет износа (A).

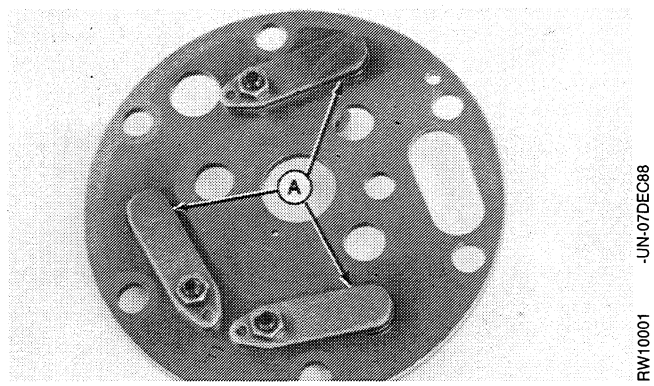
17. Если заметен износ, то замените пластинчатый клапан.



1401,9005,AF -19-12SEP91

18. Осмотрите пластину спускного клапана на общее состояние.Клапаны (A) должны слегка надавливаться против пластины клапана.

19. Поднимите клапан к свету и убедитесь ,что клапан находится на своем месте. Если состояние сомнительное ,замените пластину клапана.



1401,9005,AG -19-12SEP91

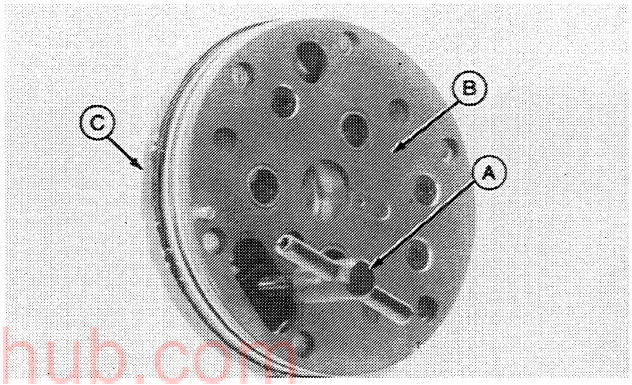
https://truckmanualshub.com/

20. Переверните компрессор и снимите заднюю головку , надавливая на головку.

1401,9005,AH -19-12SEP91

21. Снимите впускной пластинчатый клапан с пластины клапана .

22.Установите съемник JDG -227 (A) и осторожно снимите пластину (B) от головной части (C).

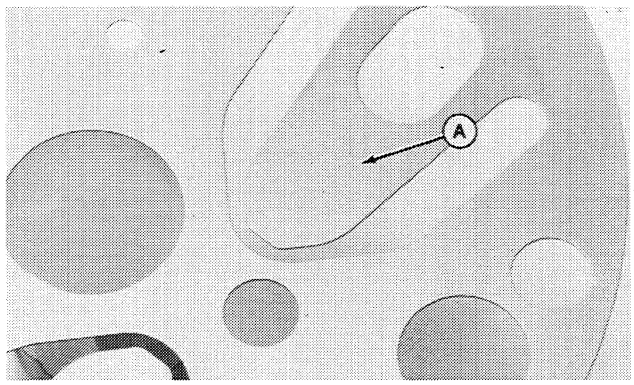


truckmanualshub.com

1401,9005,AI -19-12SEP91

23. Проверьте пластину клапана на предмет износа (A).

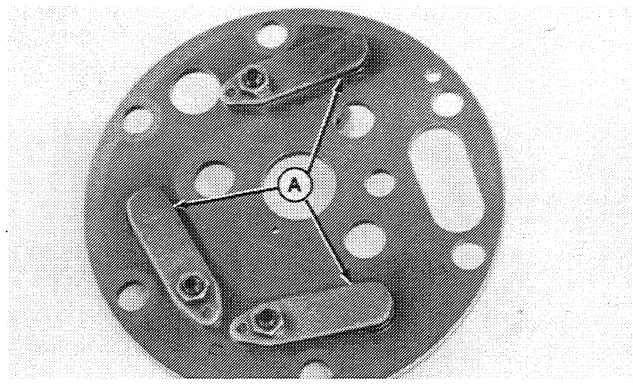
24. Если износ заметен, замените пластинчатые клапаны.



1401,9005,AJ -19-12SEP91

25. Осмотрите общее состояние спускного клапана. Клапаны (A) должны слегка надавливаться против пластины клапана.

26. Посмотрите пластину клапана на свету и убедитесь, что клапан установлен против своего места . Если состояние сомнительное , замените пластину клапана.

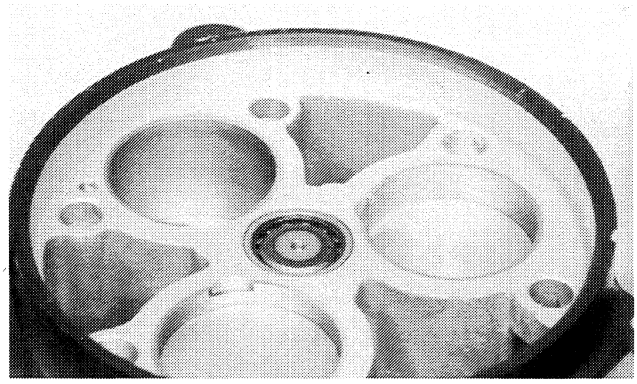


1401,9005,AK -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

27. Осмотрите цилиндры на предмет задиров или чрезмерного износа. Если цилиндры изношены или повреждены, замените компрессор.

ПРИМЕЧАНИЕ : Небольшой износ цилиндра (легкие царапины) является нормальным.



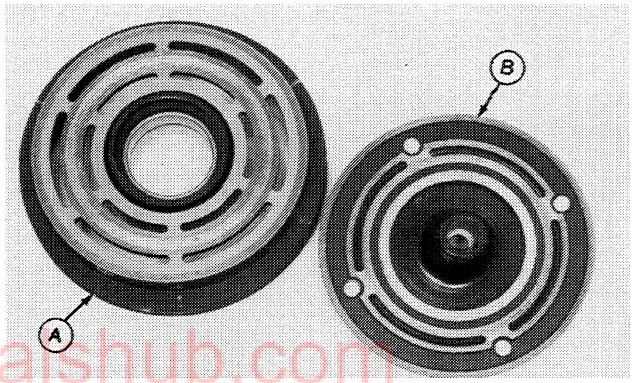
1401,9005,AL -19-12SEP91

ПРОВЕРКА БЛОКА , ПОДШИПНИКА И СТУПИЦЫ МУФТЫ

1. Осмотрите поверхности блока муфты (A) и ступицы муфты (B). Если блок больше среза на 0,3 мм (0,012 дюйма) и больше , замените их.

2. Поверните подшипник в блоке. Если подшипник шероховатый или имеет признаки потери смазки, замените подшипник.

3. Прочистите при необходимости.

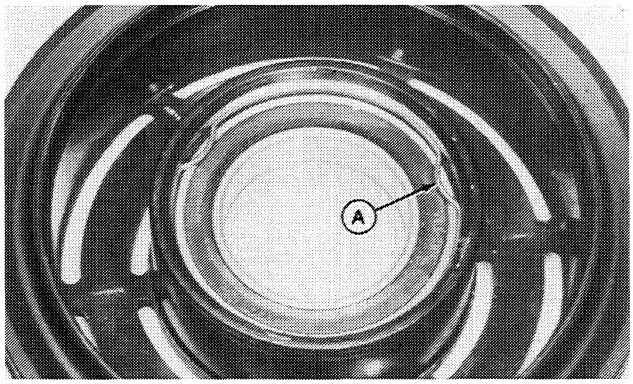


truckmanualshub.com

1401,9005,AM -19-12SEP91

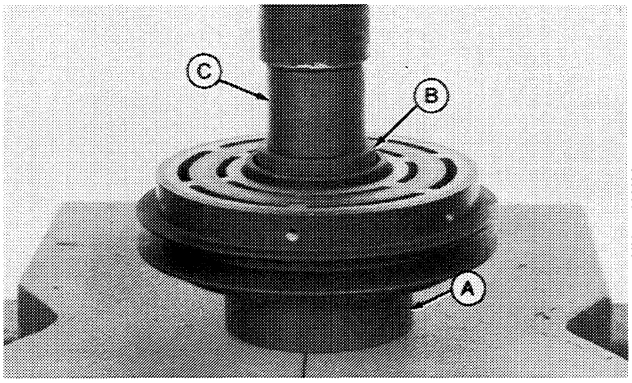
ЗАМЕНА ПОДШИПНИКА БЛОКА МУФТЫ

1. Снимите стопорное кольцо (A) с отверстия блока.



1401,9005,AN -19-12SEP91

2. Установите блок на опору JDG - 223 (A). При помощи адаптера JDG - 221 (B) и JDG-220 (C) выпрессуйте подшипник с блока.

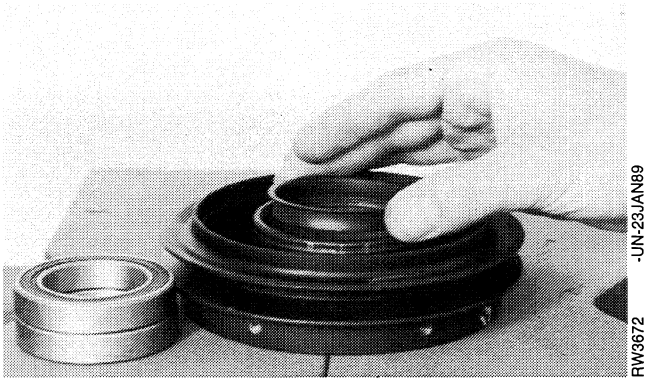


1401,9005,AO -19-12SEP91

90
05
18

https://truckmanualshub.com/

3. Перед установкой нового подшипника убедитесь, что пылезащитное устройство помещено в блок. Установите , как показано , кромкой фланца вверх.

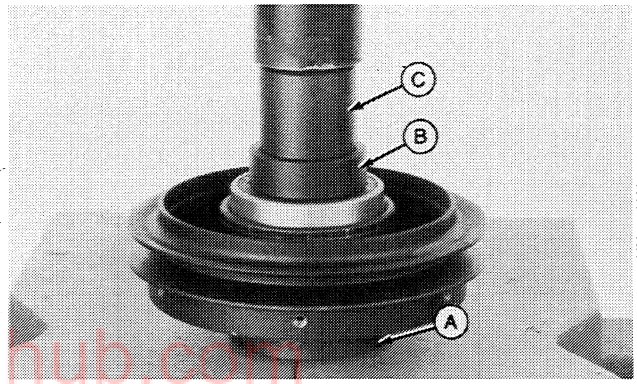


1401,9005,AP -19-12SEP91

4. Установите блок на опору JDG - 225 (A).Убедитесь, что пылезащитный щиток сидит в держателе и установите подшипник на место.

5. При помощи приспособлений JDG - 221 (B) и JDG - 220 (C) запрессуйте подшипник до касания с пылезащитным щитком.

6. Установите стопорное кольцо подшипника.

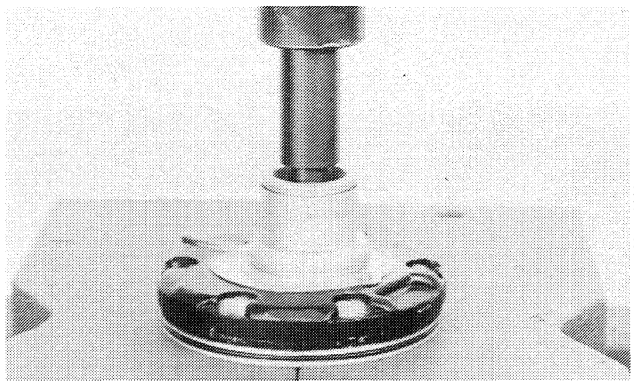


truckmanualshub.com

1401,9005,AQ -19-12SEP91

ЗАМЕНА ГНЕЗДА УПЛОТНЕНИЯ ВАЛА

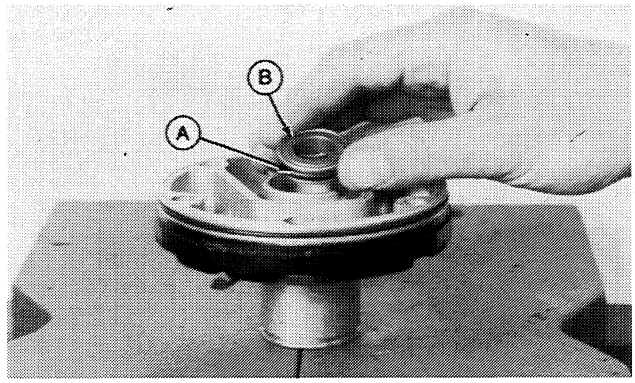
1. Поставьте переднюю головную часть на пресс и при помощи JDG - 228 выпрессуйте гнездо из головной части.



1401,9005,AR -19-12SEP91

2. Смажьте новое уплотнительное кольцо (A) на гнезде уплотнителя (B) небольшим количеством чистого масляного хладагента.

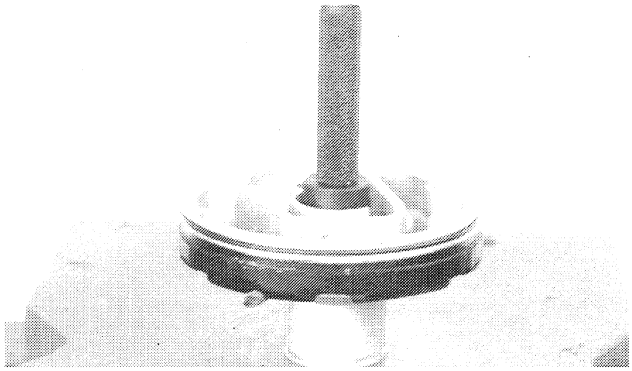
3. Поместите гнездо в отверстие фаской наружу, как показано.



1401,9005,AS -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

4. Запрессуйте гнездо уплотнения с помощью монтажного приспособления JDG - 229, чтобы оно достало дна в отверстии.



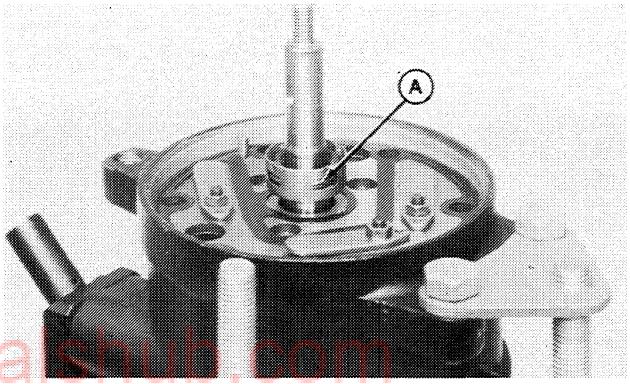
-UN-23JAN89
RW3676

1401,9005,AT -19-12SEP91

СБОРКА КОМПРЕССОРА

1. Снимите прокладки с обеих передних и задних головных частей. Уберите весь прокладочный материал. Промойте все части в чистом растворителе перед сборкой.

2. Поместить всасывающий клапан против задней головки компрессора. Установите штифт, чтобы убедиться ,что пластинчатый клапан и пластина клапана совпадают. Установите в компрессор.



-UN-23JAN89
RW3662

truckmanualshub.com

3. Осторожно установите новую прокладку головки. Убедитесь, что штифт правильно установлен. Слегка постучите по головке.

4. Осторожно установите заднюю головную часть. Убедитесь в правильности расположения установочного штифта. Слегка постучите по головке.

5. Переверните компрессор и установите всасывающий клапан и пластину клапана. Установите новую прокладку головной части.

ВНИМАНИЕ : Это уплотнение состоит из 2-х частей. Правильно установите уплотнение вала, иначе может произойти авария.

6. Установите новое уплотнение вала (A).Убедитесь, что задняя сторона уплотнения с пазами совпадает с выступами на валу компрессора.

90
05
20

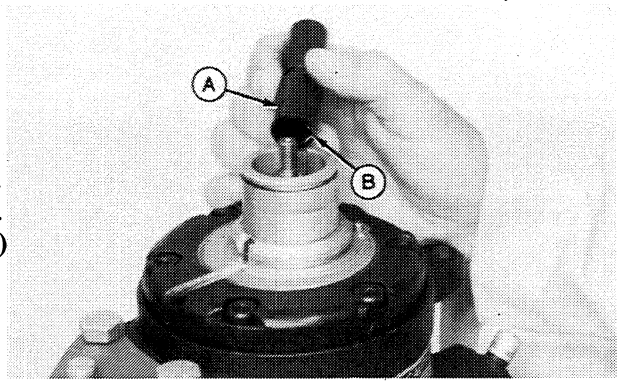
HX,1401,9005,AJ-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

7. Поместите переднюю головную часть на компрессор. Убедитесь, что головная часть совпадет с установочным штифтом. При помощи шести болтов ровно опустите головку и затяните до 26 Н-м (228 ф-д).

8. Поместите новую шпонку вала в шпоночную канавку. Установите приспособление JDG - 219 (A) над шпонкой. Убедитесь, что шлицованная поверхность выколотки (B) подогнана на место поверх шпонки.

9. С помощью небольшого молотка вбейте шпонку до тех пор, пока она не достанет дна в канавке.

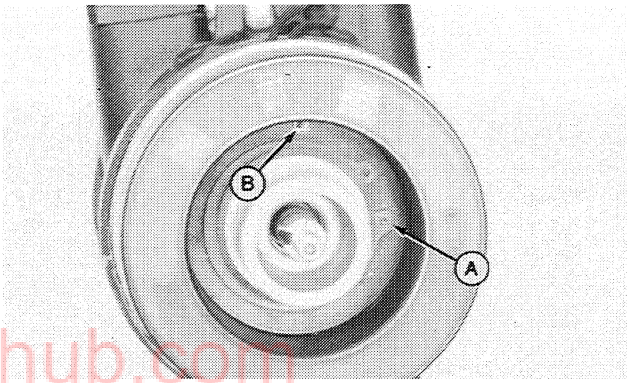


RW3678 -UN-23JAN89

1401,9005,AW -19-12SEP91

10. Поместите катушку муфты над головкой. Убедитесь ,что она расположена правильно над пружиной (B). Установите пружинящее стопорное кольцо (A) с закругленными краями к верху.

11. Соедините катушку муфты с винтом заземления на компрессоре.



RW3679 -UN-23JAN89

truckmanualshub.com

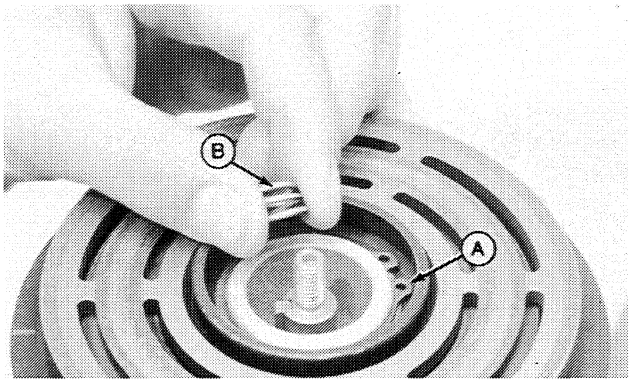
1401,9005,AX -19-12SEP91

12. Установите блок муфты выше катушки. Легким ударом правильно посадите блок на вал.

13. Установите новое пружинящее стопорное кольцо (A) с закругленным краем наружу. Установите прокладки (B) на переднюю головную часть.

14. Поместите ступицу над валом компрессора. Убедитесь, что шпоночная канавке совпала со шпонкой.

15. Затяните гайку до тех пор, пока ступица не втянется плотно против прокладок на заплечике вала компрессора.



RW3684 -UN-23JAN89

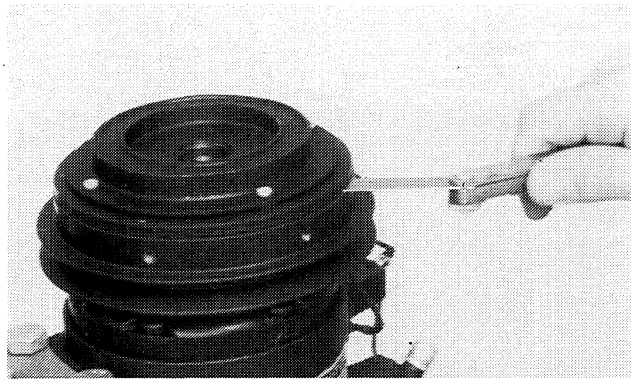
1401,9005,AY -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

16. Используйте толщинометр для проверки зазора между блока и ступицей. Проверьте зазор в 3-х местах с одинаковым шагом вокруг ступицы.Правильный зазор 0,53 - 0,91 мм (0,021 - 0,036 дюйма). Добавьте или снимите прокладки при необходимости, чтобы получить правильный зазор.

17. Поверните блок на 1,5 оборота (180°) и снова проверьте зазор в 3-х местах.

18. После получения правильного зазора между блокам и ступицей затяните гайки ступицы сцепления до 16 Н-м (144 ф-д).



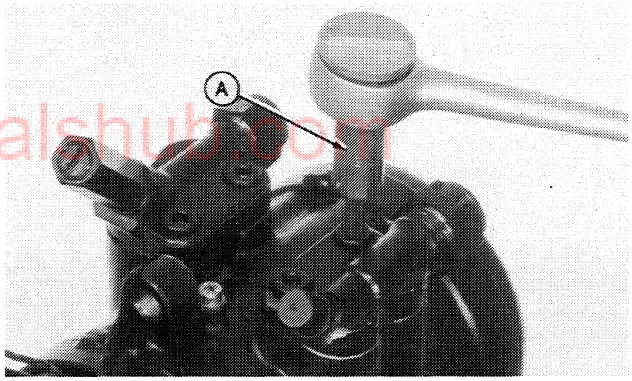
RW3682 -UN-23JAN89

1401,9005,AZ -19-12SEP91

ТРУБОПРОВОД КОМПРЕССОРА

ВНИМАНИЕ : Не снимайте трубопровод до тех пор, пока не установлены и затянуты передние и задние болты.

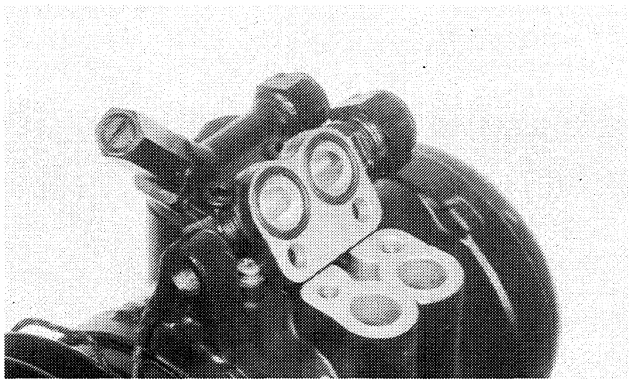
1. Снимите стопорные болты с помощью специального шестигранного приводного патрубка JDG 226 (A).



RW4983 -UN-23JAN89

1401,9005,SB -19-13SEP94

2. Осмотрите сопряженные поверхности и уплотнительные кольца. Замените при необходимости.



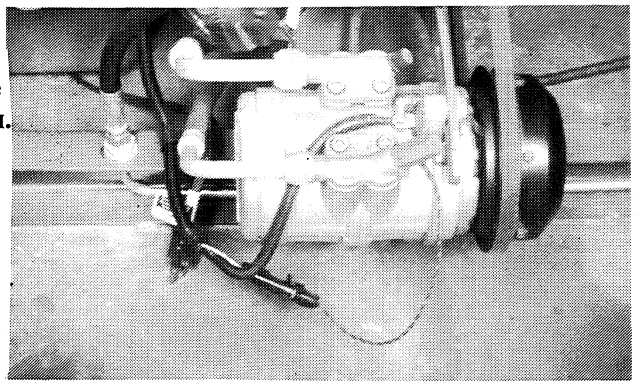
RW4984 -UN-23JAN89

1401,9005,BB -19-12SEP91

90
05
22

https://truckmanualshub.com/

ПРИВОДНОЙ РЕМЕНЬ КОМПРЕССОРА



HX,14019005,B -19-14DEC92

⚠ ОСТОРОЖНО: Отключите двигатель и снимите шпонку, чтобы избежать возможные повреждения.

Ремень растягивается под натяжным устройством, которое никогда не нуждается в наладке.

Поворачивайте компрессор к двигателю при снятии или замене ремня.

СНЯТИЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ / КОНДИЦИОНЕРА

1401,4010,O -19-12SEP91

1. Снимите пять винтов и опустить крышку около места оператора.

2. Отсоедините провода выключателя (A).

3. Отметьте положение тяги (B) в шаровом шарнире . Ослабьте шаровой шарнир.

4. Снимите четыре винта ,чтобы снять переключатель (C). Переключатель отремонтировать невозможно, он должен быть заменен.

5. Установите переключатель и затяните шаровой шарнир.

6. Установите переключатель (C) в максимально холодное положение. Натяните контрольную штангу. Она не должна двигаться . Если штанга двигается, отрегулируйте ее так, чтобы переключатель закрылся в максимально холодном положении.

truckmanualshub.com

90
05
23

https://truckmanualshub.com/

ОТКАЧКА СИСТЕМЫ

ВНИМАНИЕ : Хладагент R-12 - хлорофторокарбоновый продукт, является вредным для окружающей среды.Он не должен попадать в атмосферу . Собирайте хладагент R-12 с помощью специального оборудования и повторно используйте.

ВНИМАНИЕ : Не включайте компрессор во время откачки.

1. Подсоедините измерительный прибор (См.процедуру Установки в этой Группе.)

2. Подсоедините желтый шланг измерительного прибора с вакуумным насосом.

3. Включите вакуумный насос.

4. Откройте клапаны высокого и низкого давления.

5. Откачивайте систему до тех пор, пока нижний манометр не покажет давление вакуума 98 кПа (980 мбар).

ПРИМЕЧАНИЕ : Указанные технические характеристики вакуума даны для условий над уровнем моря. Отнимите 3,4 кПа (34 мбар) от 98 к Па (980 мбар) на каждые 300 м (1000 футов) высоты над уровнем моря.

truckmanualshub.com

Если вакуум в течение 15 минут не достигнет 98 кПа (980 мбар) , проведите испытание на течь и исправьте.

6. Если вакуум достигает 98 кПа (980 мбар), закройте клапаны высокого и низкого давления. Разверните вакуумный насос.

7. Если давление вакуума уменьшается более, чем на 3,4 кПа (34 мбар) за 5 мин., значит в системе есть течь.

8. Включите вакуумный насос.

9. Откройте верхний и нижний клапаны.

10. Откачивайте систему 30 мин. после того, ка давление вакуума достигнет 98 кПа (980 мбар).

11. Закройте нижний и верхний клапаны. Остановите вакуумный насос.

12. Заправьте систему (См. процесс в этой группе.).

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ЗАПРАВКА СИСТЕМЫ

ВНИМАНИЕ : Хладагент R-12 - хлорофторокарбоновый продукт, является вредным для окружающей среды.Он не должен попадать в атмосферу . Собирайте хладагент R-12 с помощью специального оборудования и повторно используйте.

ВНИМАНИЕ : Не включайте компрессор при заправке системы.

1. Подсоедините измерительный прибор с приемо-сушилкой .(См. Процесс в этой Группе).

2. Соедините желтый шланг установки с клапаном загрузочного цилиндра “HI” или резервуаром с R-12, поверните контейнер так, чтобы клапан был на дне.

3. Откройте полностью клапан на загрузочном цилиндре резервуара с R-12.

4. При использовании загрузочного цилиндра , добавьте 2 кг (4,5 фунта) R-12 через клапан высокого давления. Закройте этот клапан.

5. При использовании резервуара с R-12, откройте клапан высокого давления настолько, чтобы давление перестало расти. Закройте клапан.

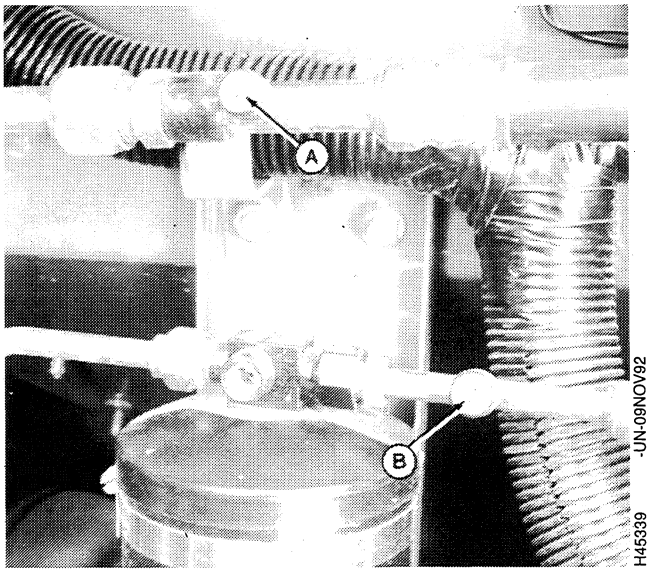
6. Откройте клапан низкого давления до остановки роста давления. Закройте клапан.

7. Включить двигатель и поработайте на 1/2 скорости.

ВНИМАНИЕ : Отрегулируйте клапан низкого давления так, чтобы показание давления этого клапана было ниже 275 кПа (2,8 бар) при зарядке системы. При этом хладагент войдет в систему в виде пара. Введение в компрессор слишком много жидкости может повредить внутренние детали.

8. Добавляйте хладагент до тех пор, пока не исчезнут пузырьки с контрольного стекла Приемо-Сушилки.

9. Емкость системы - 2 кг (4,5 фунта). Не перегружайте систему.



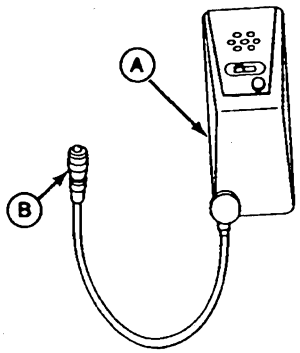
truckmanualshub.com

90
05
26

1401,9005,SE -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ПРОВЕРКА КОНДИЦИОНЕРА НА ТЕЧЬ



TYB1919 -UN-11MAY94

ПРИМЕЧАНИЕ : Электронный индикатор утечки JTO5509 (A) обсуждается далее. Пригодны несколько типов индикаторов. Тщательно выполняйте инструкции производителя. См. Инструкции по обслуживанию в Техническом Руководстве на транспортное средство.

1. Стабилизируйте систему при работе двигателя на 1500 - 2000 оборотов в минуту.

2. Проверьте давление системы.

ПРИМЕЧАНИЕ : 50 фунтов на кв.дюйм (345 кПа) 3,4 бар необходимо для обнаружения течи. Проверьте сторону низкого давления системы с выключенным компрессором (давление будет выше). Проверьте сторону высокого давления системы с выключенным, а затем работающим компрессором .

3. Подвигайте датчик индикатора утечки (B) системы . Двигайте датчик под шланги , соединения , уплотнения и любое возможное место для течи. Двигайте конец индикатора со скоростью 1 дюйм (25 мм) в сек.

ПРИМЕЧАНИЕ : Хладагент тяжелее воздуха и будет двигаться вниз ; если обнаружена концентрация хладагента, двигайте датчик вверх, чтобы определить течь.

Электронный индикатор регистрирует наличие хладагента мигающим светом или высоким пронзительным визгом.

4. Заведите машину и включить компрессор . Повторите проверку на течь только на стороне высокого давления.

5. Проверьте чувствительность индикатора. Пропустите трубку датчика над пустым сосудом или открытым контейнером с хладагентом. Электронный прибор даст звуковой сигнал. Если нет реакции, индикатор не срабатывает.

ПРИМЕЧАНИЕ : Влажные пыльные места часто показывают течь. Чтобы избежать фальшивых показаний датчика , промойте поверхность мылом и водой перед началом теста. Отремонтируйте систему при необходимости.

На деталях системы кондиционирования часто бывают масляные пятна , но это не всегда видимые признаки течи. Хладагент со временем превращается в масло. Индикатор может дать ошибочное показание от хладагента и масла ,которые разливаются во время сервисного обслуживания. Тщательно промойте все масло с деталей системы не бензиновыми растворителями, высушить и вновь испытайте.

TY21687,BO -19-06SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Компрессор кондиционирования воздуха - Тип B,
представленный в этой группе используется на:

Комбайнах 9400 (С.Н. 650101 -),
Комбайнах 9500 (С.Н. 650201 -),
Комбайнах 9500 косогорный (С.Н. 650201 -), и
Комбайнах 9600 (С.Н. 650301 -)

ВНИМАНИЕ : Этот компрессор и система кондиционирования воздуха была предназначения для применения только с Хладагентом - 134A.Не используйте Хладагент - 12 в этой системе. R-12 и R-134a не совместимы. Даже малое количество R-12 в этой системе может явиться результатом повреждения компрессора.

HX,1401,9006,AA-19-14DEC92

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Заказывайте инструменты по сведениям, данным в Американском каталоге СЕРВИС-ГАРД ™или в Европейском каталоге инструментов Microfiche (MTC).

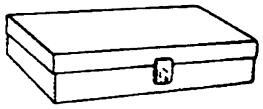
truckmanualshub.com

DX,TOOLS -19-05JUN91

R40105 -UN-23AUG88

Комплект инструментов для ремонта муфты и уплотнения компрессора JDG215

Для снятия и установки на компрессоре кондиционирования воздуха составных частей сцепления и уплотнения

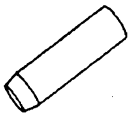


JDG215 -19-13APR90

RW19943 -UN-19MAY92

Защитное устройство компрессорного уплотнения JDG746

Для установки уплотнение на компрессоре.



RX,JDG746 -19-14MAY92

RW19932 -UN-19MAY92

Гаечный ключ для муфты компрессора JDG747

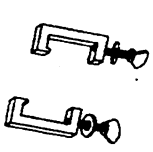
Для снятия муфты компрессора.

RX,JDG747 -19-01AUG92

RW19935 -UN-19MAY92

Зажимное приспособление JDG748

Для снятия компрессорного блока (Используется с Блоком DO5277ST)

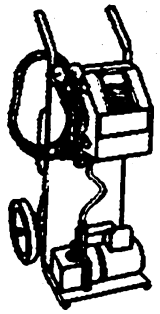


RX,JDG748 -19-28JUL94

https://truckmanualshub.com/

Заправочная станция JTO2046

Для зарядки кондиционера хладагентом R-134a.



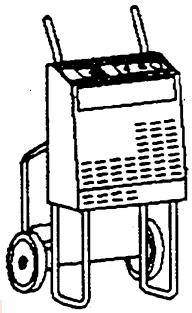
RW21595 -UN-17AUG92

** Используется со Станцией сбора и повторного использования JT02050.*
Станция JT02047 может быть заменена на JT02046 и JT02050.

HX,1401,9006,AB-19-14DEC92

Станция сбора и вторичного использования.....JT02050

Для обслуживания кондиционера, заправленного хладагентом R-134a.



RW21613 -UN-17AUG92

** Используется с заправочной станцией JT02046.*
Станция JT02047 может быть заменена на JT02046 и JT02050.

truckmanualshub.com

HX,1401,9006,AC-19-14DEC92

СЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ : Заказывайте инструменты из каталога США или из Европейского каталога инструментов Microfiche. Некоторые инструменты могут быть подобраны у местного поставщика.

Наименование	Применение
Зажимное приспособление Верстака D01006AA	Для зажима компрессора во время ремонта
Набор запирающего устройства для остановки утечки D05361ST	Для проверки клапана
Электронный детектор течи JT02081	Для определения течи
Трубопровод прибора определения давления JT02051	Для испытания системы кондиционирования
Набор фитингов JT05419	Для подсоединения испытательного оборудования
* Зажимное приспособление DFRW20	Для поддержки компрессор во время ремонта

** Инструмент изготовленный дилером - См. секция 99*

RX15009010,1 -19-12AUG92

https://truckmanualshub.com/

ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ

Номер	Наименование	Использование
R35757	Очиститель	Для чистки воздушного фильтра
--	Моющий растворитель R - 134 a	Для промывки системы
TY 15949 (12 унций)	Хладагент R-134 a	Для заправки системы
TY 15950 (15 фунтов)	Хладагент R-134 a	Для заправки системы
TY 15951 (30 фунтов)	Хладагент R-134 a	Для заправки системы
TY 22025 (8,5 унций)	Компрессорное масло R-134 a	Для смазки системы

HX,1401,9006,AD-19-14DEC92

НАБОР СЕРВИСНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Через Ваш каталог деталей в наличии имеются следующие наборы:

truckmanualshub.com

- Набор уплотнителей вала компрессора
- Набор для блока и ступицы муфты компрессора
- Набор для катушек муфты компрессора
- Набор крепежных деталей

RX15009010,3 -19-12AUG92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ВЕЛИЧИНА ЗАТЯЖКИ СОЕДИНЕНИЙ ШЛАНГА И УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА ТРУБОПРОВОДА

Металлическая трубка, наружный диаметр	Размер резьбы и соединительного патрубка	Величина затяжки	
		Н-м	(фунто-футов)
1/4	7/16	14-20	(10-15)
3/8	5/8	14-20	(10-15)
1/2	3/4	33-39	(24-29)
5/8	7/8	35-42	(26-31)
3/4	1-1/16	41-47	(30-35)

RX14339005,4 -19-13APR90

truckmanualshub.com

90
10
5

https://truckmanualshub.com/

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пункт	Измерение	Спецификация
Откачивающая система	Требуемый вакуум над уровнем моря	94,4 кПа (0,9 бар)
Хладагент	Емкость R-134a	8,8-9,9 кг (4-4,5 фунта)
Компрессор	Заливка маслом	255 мл (8,5 фл.унций)
	Давления спуска при 2000 об/мин	690 - 2590 кПа (6,9 - 25,9 бар) 100-375 фунтов/ кв. дюйм
	Всасывающее давление при 2000 об / мин	7 - 200 кПа (0,07 - 2,0 бар) 1-30 фунтов/ кв.дюйм
Ступица - Блок	Зазор	0,35 - 0,65 мм (0,014-0,026 дюйма)
Катушка муфты	Сила тока при 12 V 20°C (68 °F)	2,6 Ампер
	Сопротивление при 20 °(68 °F)	3,5 - 4 ом
Разгрузочный клапан компрессора	Давление открытия	3450-4140 кПа (34,5-41,4 бар) 500 - 600 фунтов/кв.дюйм)
Всасывающая труба компрессора	Крутящий момент	34 - 42 Н-м (25 - 31 ф-ф)
Спускная труба компрессора	Крутящий момент	32-40 Н-м (24-29 ф-ф)
Стопорная гайка ступицы	Крутящий момент	14 Н-м (10 ф-ф)
Сквозные болты компрессора	Крутящий момент	26 Н-м (19 ф-ф)

truckmanualshub.com

HX,1401,9006,AE-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

СЛИВ И ПОВТОРНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ХЛАДАГЕНТА КОНДИЦИОНЕРА

Дайте кондиционеру поработать в течение 10 мин. при скорости вращения двигателя - 2000 об/мин, если компрессор рабочий. Поставьте регулятор температуры на максимальное охлаждение и переключатель вентилятора на высокую скорость. Это позволит охлаждающему маслу циркулировать по системе и указать количество масла в компрессоре.

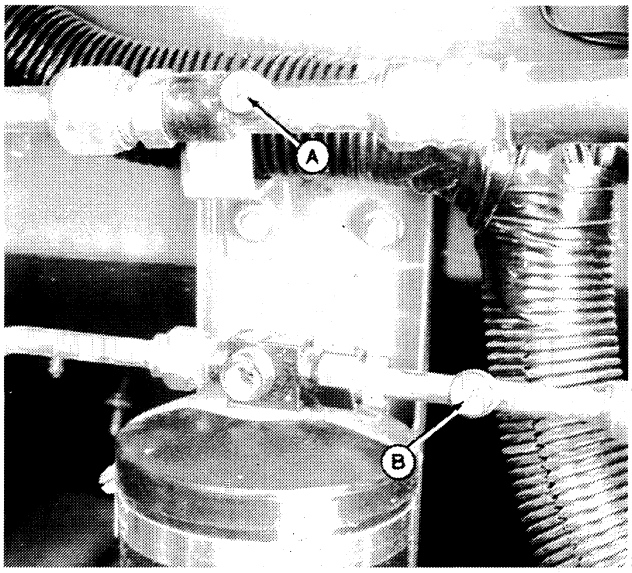
Остановите двигатель и воспользуйтесь следующим процессом для спуска системы.

1. Соедините агрегат сбора хладагента R-134a (JT02050) с загрузочным агрегатом JT02046 HFC134a.

ПРИМЕЧАНИЕ : Агрегат JT02047 R-134 может быть заменен на JT02046 и JTO2050

2. Соедините шланг (синий) низкого давления от загрузочного агрегата к всасывающему фитингу (A). Соедините шланг (красный) высокого давления к разгрузочному патрубку (B).

3. Соблюдайте инструкции заводов - изготовителей и разгрузите систему. Для предотвращение попадания грязи в систему закройте фитинги заглушками.



truckmanualshub.com

HX,1401,9006,AF-19-13SEP94

90
10
7

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КОМПРЕССОРА

1. Опустошите систему кондиционирования воздуха . (См. Раздел в этой группе).

2. Снимите ремень с блока компрессора.

3. Снимите кожух вентилятора и отсоедините проводку катушки муфты (C).

4. Отсоединить всасывающие (A) и спускные (B) трубопроводы с компрессора, закройте заглушкой все трубопроводы и соединительные части,чтобы предотвратить загрязнение.

5. Снимите компрессор.

6.Промойте всю систему , если компрессор вышел из строя из-за поврежденных деталей или заедания.(См. Промывка системы в этой группе).

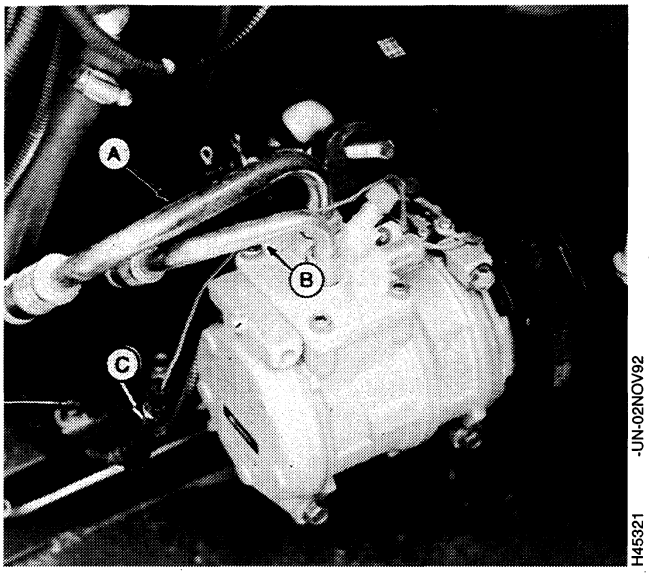
7.Определите правильную загрузку компрессорным маслом (См. определение загрузки масла в этой группе)

8. Установите компрессор и соедините всасывающие (A) и спускные (B) трубопроводы.

9.Установите кожух вентилятора и проводку обмотки муфты (C).Установите ремень.

10. Зарядите систему снова (См. процедуру в этой группе).

ВНИМАНИЕ : Если установлена новая муфта компрессора, включите и выключите компрессор ((при работающем двигателе) в течение 5 сек. с интервалом в одну сек. (повторите цикл 5 раз в течение 5 секунд). Это отполирует поверхность муфты и привода ступицы.



H45321 -UN-02NOV92

A-Всасывающая линия
B-Спускной трубопровод
C-Провода обмотки муфты

truckmanualshub.com

90
10
8

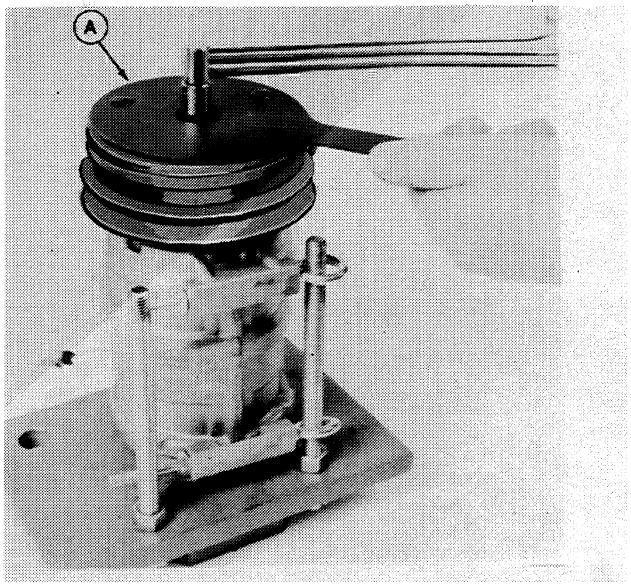
HX,1401,9006,AG-19-14DEC92

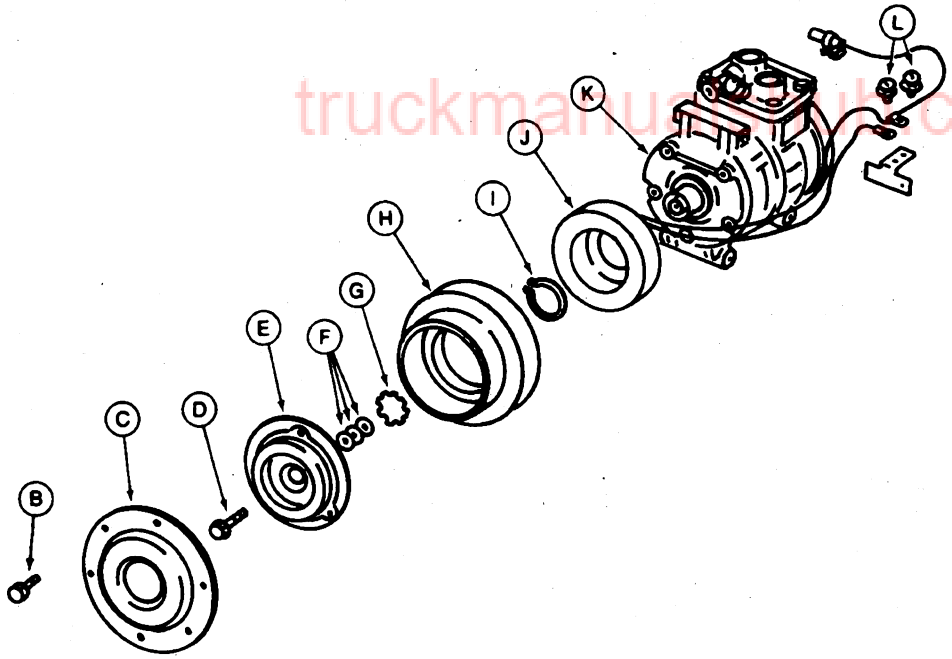
https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА МУФТЫ КОМПРЕССОРА





truckmanualshub.com

90
10
10

A-Гаечный ключ для муфты компрессора JDG747
B-Винт (6 шт.)
C-Плита
D-Болт вала муфты
E-Ступица муфты
F-Прокладки
G-Шайба
H-Блок
I-стопорное кольцо обмотки муфты
J-обмотка муфты
K-Корпус компрессора
L-Винт с шайбой (2 шт.)

HX,1401,9006,AH-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

1.Установите компрессор на фиксаторе DFRW20, используя два рым-болта 6 x 1/4 дюйма с гайками как показано на рисунке

2. Снимите шесть винтов (B) и пылезащитную крышку (C).

3. Держите ступицу муфты гаечным ключом (A) JDG747 и снимите болт (D) вала муфты.

4. Снимите ступицу (E) муфты .Снимите прокладки (F) со ступицы и оставьте для установки.

5. Снимите и выбросите пружинящее стопорное кольцо (I). Снимите блок (H), используя пластмассовый молоток на блоке JDG220, на зажимных приспособлениях JDG748 и нажимной болт JDG771.

6. Отсоедините свинцовую проводку катушки муфты. Снимите и выбросите пружинящее стопорное кольцо (I) и снимите катушку муфты (J).

ПРИМЕЧАНИЕ : Подшипник в блоке не пригодный.

7. Проверьте работу подшипника блока . Замените блока и подшипник , если потребуется.

truckmanualshub.com

8. Установите катушку (J) муфты и новое пружинящее стопорное кольцо (I) плоской стороной вниз. Соедините провода катушки муфты.

9. Установите блок (H) и новое стопорное кольцо (I) плоской стороной вниз. Смажьте прокладки (F) и установите на ступицу муфты (E).

10. Установить ступицу и болт вала (D) и затяните на 14 Н-м (10 ф-ф). Установить противопыльный кожух.

1401,HX,9006,B -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

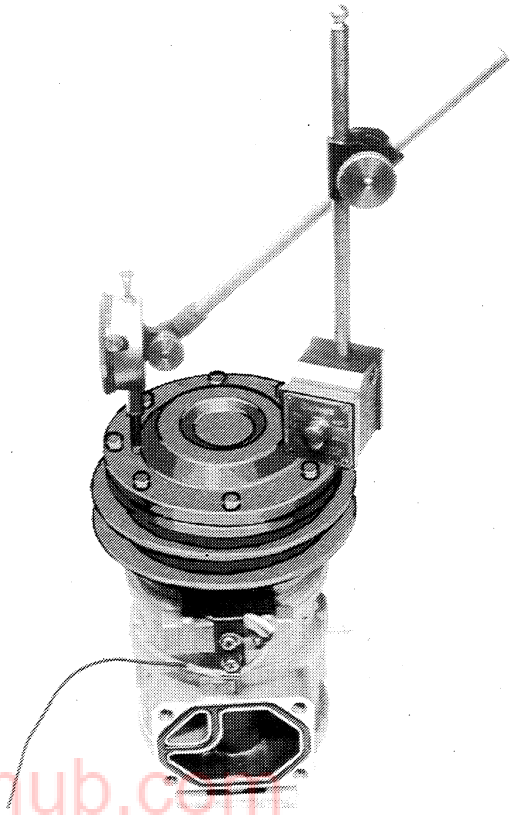
ПРОВЕРКА ЗАЗОРА СТУПИЦЫ МУФТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Катушка сцепления не полярна.

1. Проверьте зазор между блоком и ступицей муфты при помощи цифрового индикатора. Установите измерительный прибор к блоку как показано на рисунке и соедините провода от компрессора к батарее 12 V.

2. Вращая блок, проверьте зазор в 3-х равно расположенных местах вокруг ступицы. Правильный зазор - 0,35 - 0,65 мм (0,014 - 0,026 дюйма). Добавьте или снимите прокладки , если требуется.

3. Затяните болт вала муфты до 14 Н-м (10 фунто-футов) после достижения правильного зазора.



H45328 -UN-12DEC92

truckmanualshub.com

HX,1401,9006,AI-19-14DEC92

ПРОВЕРКА ТРУБОПРОВОДА КОМПРЕССОРА

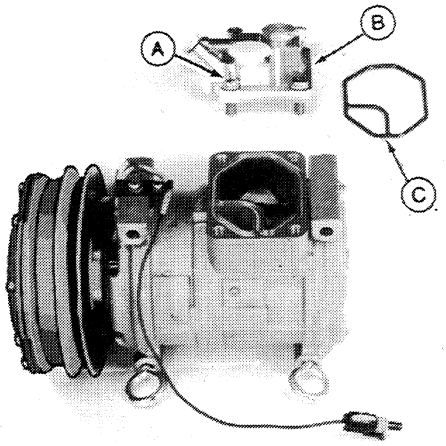
1. Снимите болты (A) и коллектор (B).

2. Снимите и выбросите уплотнение (C). Осмотрите поверхности отверстий.

3. Смажьте и установите новое уплотнение (C).

4. Установите трубопровод (B) и затяните винты с головками (A) до 26 Н-м (19 фунто - футов).

A-Винт трубопровода
B-Трубопровод
C-Уплотнение трубопровода



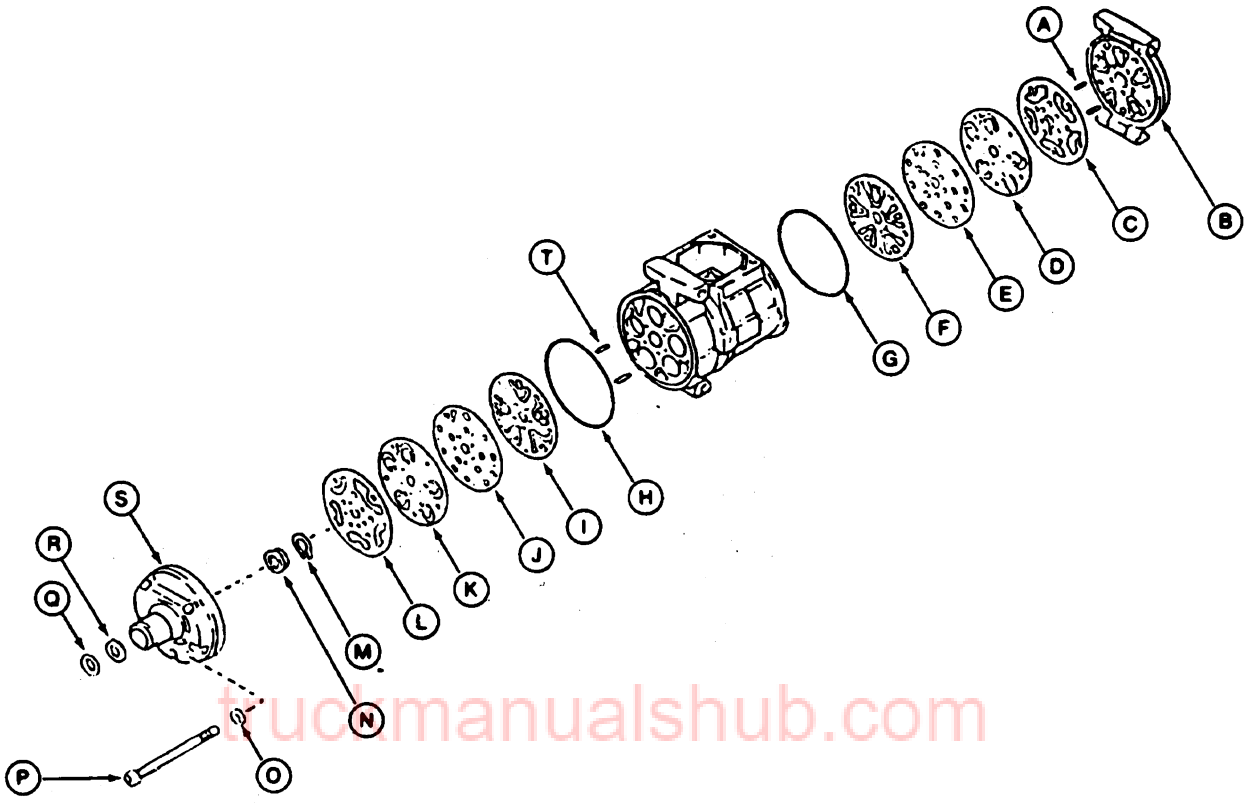
H45329 -UN-12DEC92

HX,1401,9006,AJ-19-14DEC92

90
10
12

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА, ОСМОТР И СБОРКА КОМПРЕССОРА



truckmanualshub.com

RW21161 -UN-24JUN92

A-Задние штифты
B-Задний корпус
C-Задняя прокладка
D-Задний пластинчатый спускной клапан
E-Задняя плита клапана
F-Задний всасывающий пластинчатый клапан
G-Заднее уплотнительное кольцо
H-Переднее уплотнительное кольцо
J-Передняя пластина клапанов
K-Передний спускной клапан
L-Передняя прокладка
M-Пружинящее кольцо
N-Кромочное самоподжимное уплотнение
O-Шайба
P-Стяжной болт
Q-Войлочная оправка
R-Войлок
S-Передний корпус
T-Задние штифты

1. Прочистите компрессор перед разборкой, используя растворитель. Установите компрессор на зажимное приспособление и снимите муфту . (См.Разборка и Сборка муфты компрессора, эта группа).

ВНИМАНИЕ : При снятии переднего и заднего корпуса , будьте осторожны не повредите уплотнительные поверхности.

2. Разберите компрессор, как указано, и выбросите уплотнительные кольца, прокладки, пружинящее стопорное кольцо и шайбы стяжных болтов. Замените детали из ремкоплекта.

ПРИМЕЧАНИЕ : Пластина клапанов , цилиндры и его корпус не ремонтируются. Небольшой износ цилиндра (легкие царапины) является нормальным.

3. Осмотрите клапаны на равномерный износ и цилиндры на задир или излишний износ. Заменить компрессор при необходимости.

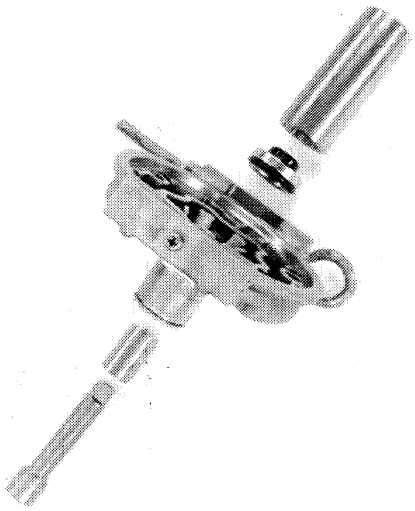
4. Снимите пружинящее стопорное кольцо уплотнения вала (M). Поверните корпус и снимите
оправку из войлока (Q) и войлок (R) с переднего корпуса (S).

5. Снимите кромочное уплотнение (N) вала с переднего корпуса (S), используя небольшой инструмент наружным диаметром 5/8 дюйма.

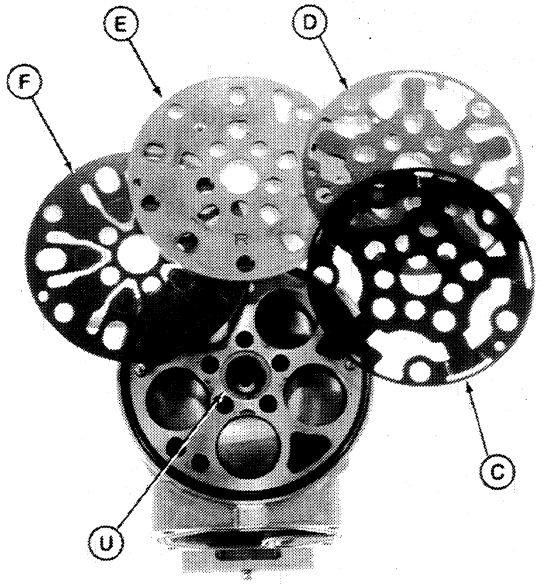
6. Промойте все детали в чистом растворителе и просушите с помощью сжатого воздуха перед сборкой.

RX15009010,15 -19-12AUG92

https://truckmanualshub.com/



RW21162 -UN-24JUN92



RW21163 -UN-24JUN92

ВНИМАНИЕ : Смажьте уплотнительные кольца, прокладки и кромки масляным хладагентом TY22025 (R - 134 a) во время сборки. Другие сорта масел могут повредить компрессор.

7. Смажьте маслом R - 134 a отверстие переднего корпуса и установите новое кромочное уплотнение (N) на нижнюю часть отверстия, используя направляющую трубку. Установите новое кольцо (M) плоской стороной вниз.

ВНИМАНИЕ : Распорная втулка (U) должна быть на месте перед установкой компрессора.

8. Установите штифты (A) и новое уплотнительное кольцо в задний цилиндр.

ПРИМЕЧАНИЕ : Плита заднего клапана имеет метку "R" и устанавливается лицевой стороной вверх.

9. Установите детали (F-D) над штифтами на заднем цилиндре.

10. Установите новую прокладку (C) плоской стороной вниз и задний корпус (13) на заднем цилиндре. Установите компрессор на зажимное приспособление.

11. Установите штифты (T) и новое уплотнительное кольцо (H) в переднем цилиндре.

ПРИМЕЧАНИЕ : Плита переднего клапана имеет метку"F" и устанавливается лицевой стороной вверх.

12. Установите детали (I-K) над штифтами на переднем цилиндре.

13. Установите новую прокладку (L) плоской стороной вниз. Поставьте защитное устройство кромочного уплотнения JDG746 на вал и смажьте маслом R-134 a.

14. Установите передней корпус (S) на передний цилиндр и снимите протектор кромочного уплотнения. Установите стяжные болты (P) и новые шайбы (O).

15. Частично затяните стяжные болты и затем затяните их до 26 Н-м (19 фунто - футов) .

16. Установить войлок (R) и войлочную оправку (Q) с помощью ступицы муфты.

17.Установить спупицу блока - муфты и проверить зазор.(См.Разборка и Сборка муфты Компрессора, эта группа.).

90
10
14

HX,1401,9006,AK-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РАЗГРУЗОЧНОГО КЛАПАНА КОМПРЕССОРА

ОСТОРОЖНО : Высокое давление может быть на сливном фиттинге. Если это давление уменьшается слишком быстро , там может быть значительный слив хладагента и масла.

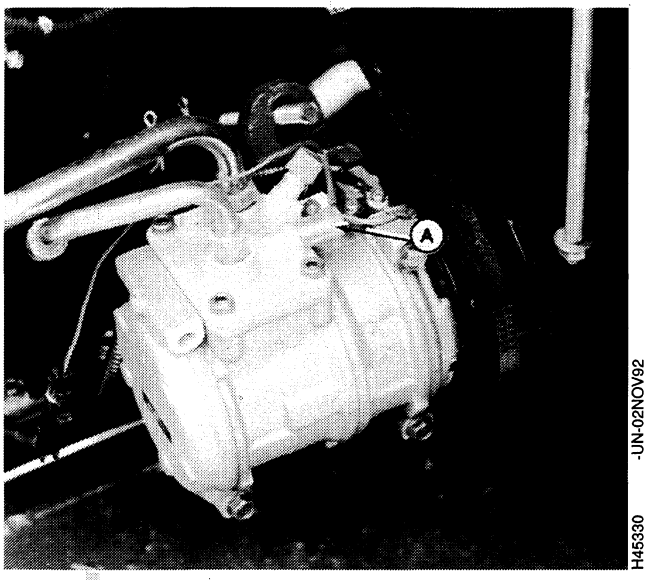
1. Разгрузите систему .(См. Разгрузка системы кондиционирования воздуха, эта группа).

2. Медленно снимите разгрузочный клапан (A) с компрессора.

ПРИМЕЧАНИЕ : Разгрузочный клапан не ремонтируется. Замените клапан при необходимости.

3. Установите разгрузочный клапан (A) и затяните до 12 - 16 Н-м (9-12 фунто - футов).

4. Заправьте систему (См.Загрузка системы кондиционирования воздуха, эта группа).



truckmanualshub.com

HX,1401,9006,AL-19-14DEC92

ОБСЛУЖИВАНИЕ ДРУГИХ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ СИСТЕМЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Если все части системы установлены на свои места, количество потерянного масла незначительное.

Если любая из составных частей снималась индивидуально, была высушена и промыта , добавьте следующее количество масла:

Испаритель .....60 мл (2,0 унции)

Конденсатор .....60 мл (2,0 унции)

Приемо-сушилка.....15 мл (0,5 унций)

Шланги .....60 мл (2,0 унции)

ПРИМЕЧАНИЕ : Шланги = 3 мл на 30 см (0,1 унции за фут) Приблизительно вся длина равняется 600 см (20 футов).

Если какая-либо часть шланга снималась и промывалась или заменялась новой, измерьте длину шланга и воспользуйтесь формулой для определения правильного количества масла, которое нужно добавить.

Если какая - либо часть снята из-за поломки или очевидна течь, снимите компрессор и определите количество масла , необходимого для того ,чтобы система была полностью залита .(См.Проверка количества охлаждающего масла, эта группа).

ВНИМАНИЕ : Не оставляйте систему или масляные контейнеры компрессора с R-134a открытыми . Это масло легко поглощает влагу. Держите компрессорное масло R-134 a в стороне от акрила или пластмассы. Пометьте контейнер, чтобы случайно не перепутать масла.

HX,1401,9006,AM-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

СВЕДЕНИЯ О КОМПРЕССОРНОМ МАСЛЕ

ОСТОРОЖНО : Все новые компрессоры заряжены смесью азотного хладагента R-134 a и охлаждающего масла TY22025 (R - 134 a). Носите защитную одежду.

Новый компрессор со склада запасных частей содержит 230-255 мл (7,7 - 8,5 унций) нового масла. Видимый уровень масла через всасывающее отверстие, обычно ниже приводного вала. Количество масла, которое не может быть слито - 81 мл (2,7 унций). Приблизительно 60 мл (2,0 унций) может просочиться в цилиндры во время погрузки и хранения.

Обычно 21 мл (0,7 унций) масла покрывает внутренние поверхности компрессора и не могут быть слиты.

Когда 255 мл (8,5 унций) собрано в сухом компрессоре , уровень масла будет над приводным валом.

Нормальный рабочий уровень масла компрессора, снятого с эксплуатации - 30 - 45 мл (1.0-1.5 унции). Этот уровень не может быть виден через всасывающее отверстие компрессора.

HX,1401,9006,AN-19-14DEC92

truckmanualshub.com

90
10
16

https://truckmanualshub.com/

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРАВИЛЬНОЙ ЗАГРУЗКИ МАСЛОМ

Компрессор может быть разделен на 3 категории при определении правильной загрузки маслом системы.

• Новый компрессор со склада

• Использованный компрессор снятый с эксплуатации

• Компрессор промытый растворителем внутри

Определите количество масла, предполагаемого к загрузке в систему перед установкой компрессора на трактор.

1. Когда вся система, провода и составные части промыты жидкостью, добавьте нужное количество масла.

• Новый компрессор со склада содержит нужное количество нового масла - 255 мл (8,5 унций)

• Использованный компрессор , снятый с эксплуатации , масла слито , но он не промыт , требуется 230 мл (7,7 унций) нового масла.

• Использованный компрессор ,снятый с эксплуатации , масло слито, компрессор промыт, требуется 255 мл (8,5 унций) нового масла.

2. Пока вся система не промыта, добавьте нужное количество масла для компрессора плюс количество масла для каждой части , которая подверглась техобслуживанию.

• Новый компрессор со склада , слейте и залейте 15 мл (0,5 унции) масла в компрессор.

• Использованный компрессор , снятый с эксплуатации , масло слито, добавьте 45 мл (1,5 унций) нового масла.

• Использованный компрессор ,снятый с эксплуатации , масло слито, компрессор промыт , добавьте 60 мл (20 унций) нового масла.

ПРИМЕЧАНИЕ : Составные части , перечисленные ниже, которые были сняты , просушены или промыты , требуют снятие компрессора ,чтобы определить правильное количество масла для загрузки. Используйте следующую схему, как руководство для добавления масла к составным частям:

Испаритель .....60 мл (2,0 унций)

Конденсатор .....60 мл (2,0 унций)

Приемо - сушилка .....15 мл (0,5 унций)

Компрессор .....60 мл (2,0 унций)

Шланги .....60 мл (2,0 унций)

ПРИМЕЧАНИЕ : Шланги = 3 мл на 30 см (0,1 унции за фут) Приблизительно вся длина равняется 600 см (20 футов).

Если части шланга снимались и промывались или заменялись ,измерьте длину шланга и используйте формулу , чтобы определить ,какое количество масла нужно добавить.

HX,1401,9006,AO-19-14DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ПРОВЕРКА ЗАЛИВКИ МАСЛЯНОГО ХЛАДАГЕНТА

Снимите компрессор ,если обнаружена и устранена течь хладагента R - 134a (См.Снятие компрессора, эта группа).

Слейте масло с компрессора и запишите количество.

ПРИМЕЧАНИЕ : Слейте масло и сохраните его, если это новый компрессор.

Если масло слитое из компрессора , снятого с эксплуатации очень черное или количество меньше, чем 6 мл (0,2 унции), нужно сделать следующее :

1.Снимите и выбросите приемо - сушилку.

2.Снимите , прочистите и протестируйте отсечной клапан, по клапан не разбирайте.

3. Промойте всю систему жидким промывочным растворителем.

4. Проведите испытание на объемный КПД компрессора ,чтобы определить условие пригодности к эксплуатации. Если компрессор пригоден, залейте растворитель в трубопровод и смойте старое масло.

5. Установите новую приемо - сушилку.

6.Установите 255 мл (8,5 унций) масляного хладагента TY22025 в компрессор.

7.Соедините все составные части ,откачайте и загрузите систему.

HX,1401,9006,AP-19-14DEC92

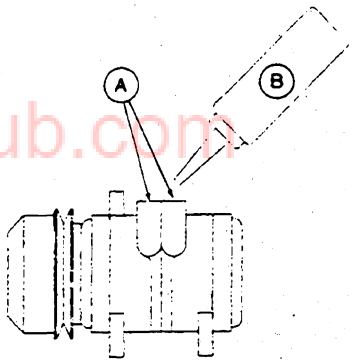
ДОБАВЛЕНИЕ ОХЛАЖДАЮЩЕГО МАСЛА В СИСТЕМУ

1. Добавьте 255 мл (8,5 унций) масла через всасывающее отверстие компрессора пресс-масленкой (B), если система полностью промыта жидкостью.

ВНИМАНИЕ : Используйте только охлаждающее масло TY22025 (R-134 a).

ПРИМЕЧАНИЕ : Может быть необходимо добавить немного масла в трубопровод и фиттинг компрессора.

2. Установите коллектор к компрессору, если он снят. Затяните болты до 26 Н-м (19 фунто - футов).



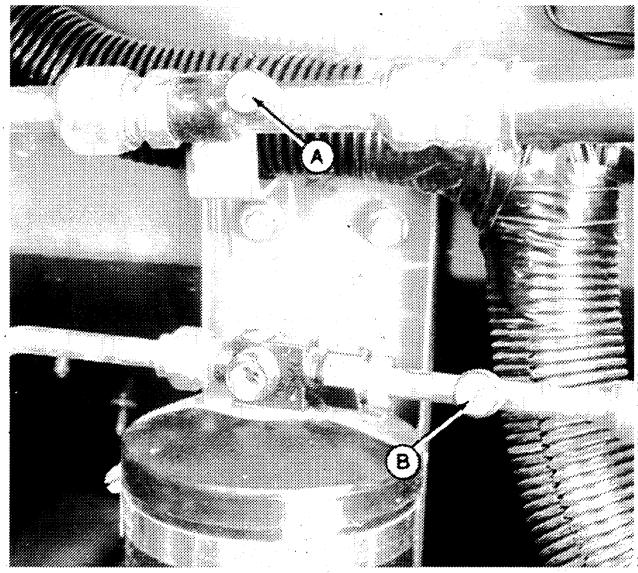
RW13603 -UN-07DEC88

HX,1401,9006,AQ-19-14DEC92

90
10
18

https://truckmanualshub.com/

ОТКАЧКА СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА



1. Разгрузите систему (См. Разгрузка системы кондиционирования воздуха, эта группа).

ВНИМАНИЕ : Используйте только систему сбора и вторичного использования хладагента - 134A. Даже малое количество R-12 в этой системе может явиться результатом повреждения компрессора.

ПРИМЕЧАНИЕ : Насос должен вмещать для затягивания по крайней мере 28.6 дюймов Hg вакуума (уровень моря). Отнимите 1 дюйм Hg из 29,9 дюйма на каждые 300 м (1000 футов) высоты над уровнем моря.

Используйте загрузочный прибор JT02046 HFC134a для откачивания системы.

ПРИМЕЧАНИЕ : Прибор JN02047 R-134 a может быть заменен на JN02046.

truckmanualshub.com

2. Соедините шланг низкого давления (голубой) от загрузочного прибора к фиттингу всасывающего шланга (A). Соединить шланг высокого давления (красный) к фитингу шланга давления (B).

ВНИМАНИЕ : Не эксплуатируйте компрессор во время откачивания.

3. Действуйте согласно инструкции завода - изготовителя и откачайте систему. Окружающая температура должна быть выше 29 °C (85 °F) , чтобы удалить влажность с системы вакуумом 28.6 дюймов Hg над уровнем моря.

HX,1401,9006,AR-19-13SEP94

90
10
19

https://truckmanualshub.com/

ЗАГРУЗКА КОНДИЦИОНЕРА

1. Прокачайте систему (См. Откачивание системы кондиционирования воздуха, эта группа)

ВНИМАНИЕ : Используйте только систему сбора и вторичного использования хладагента - 134A. Даже малое количество R-12 в этой системе может явиться результатом повреждения компрессора.

Используйте загрузочный (B) прибор JT02046 HFC134a для загрузки системы.

ПРИМЕЧАНИЕ : Прибор JN02047 R-134 a может быть заменен на JT02046.

2. Соедините шланг низкого давления (голубой) от загрузочного прибора к фиттингу всасывающего насоса на компрессоре. Соедините шланг высокого давления(красный) к фиттингу шланга давления на конденсаторе.

ВНИМАНИЕ : Перед началом загрузки кондиционера должны быть учтены следующие условия :

- **Остановите двигатель**
- **Система содержит вакуум, по меньше мере, 28,6 дюймов Hg (минус 1 дюйм от 29.9 за каждые 300 м (1000 футов) подъема.**

3. Действуйте согласно инструкции завода - изготовителя и зарядите систему.

4. Добавьте хладагент R-134a , чтобы в системе было 1,81-2,0 кг (4-4,5 фута) . Проверьте смотровое стекло, чтобы убедиться в отсутствии пузырьков.

5. Проверьте температуру окружающего воздуха, температуру кабины и давление системы .(См. диагностика .ТМ 1402, Часть 290).

truckmanualshub.com

HX,1401,9006,AS-19-13SEP94

90
10
20

https://truckmanualshub.com/

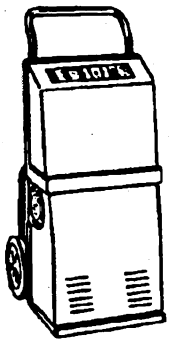
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Заказывайте инструменты по сведениям, данным в Американском каталоге СЕРВИС-ГАРД ™или в Европейском каталоге инструментов Microfiche (MTC).

DX,TOOLS -19-05JUN91

Станция сбора и вторичного использования.....JT02020 или JT02021

Для сбора и вторичного использования хладагента системы.



T7530AX -UN-20MAY91

TX,1830,QQ1220 -19-23MAY91

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Номер	Название	Применение
.....	Хладагент - 12	Для продувки и загрузки системы. Общая емкость системы 2,2 кг (78 унций)
.....	Масло вязкости 525, компрессорное	Для восстановления масла, потерянное во время замены и ремонта конденсатора, приблизительная емкость 30 мл (1,0 фл.унция)

truckmanualshub.com

1401,9010,A -19-12SEP91

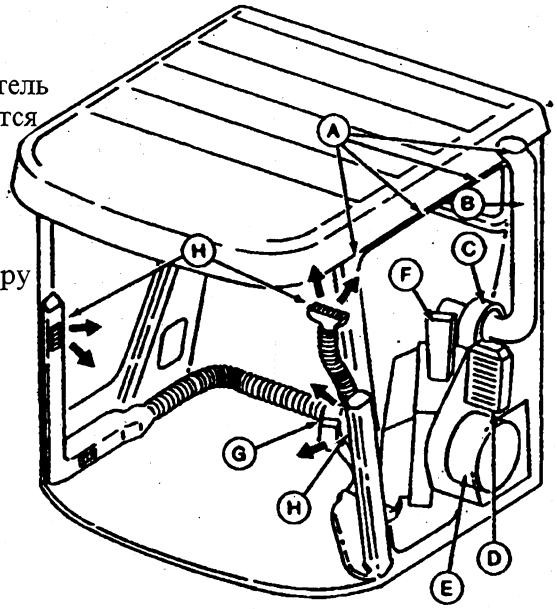
https://truckmanualshub.com/

КОНДИЦИОНЕР С ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫМ ОЧИСТИТЕЛЕМ (ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ)

Воздух втягивается в кабину через шланги (A). Грязный воздух спускается вниз через воздушный канал (B) и в вентилятор устройства для поддержания давления (C). Воздух затем проходит через предварительный очиститель (D), где грязь и небольшое количество воздуха спускается через пол кабины. Убедитесь , что отверстие открыто.

Этот очищенный воздух затем проходит через освежающий фильтр (E) в камеру испарителя . Воздух теперь смешался с воздухом кабины , попавшим в камеру испарителя через фильтр повторной циркуляции (F). Затем он проходит через испаритель и нагревательный сердечник.

Обработанный воздух (нагретый или охлажденный) всасывается в вентилятор (G) и выпускается в кабину через проходы (H).



-UN-11OCT88

H39194

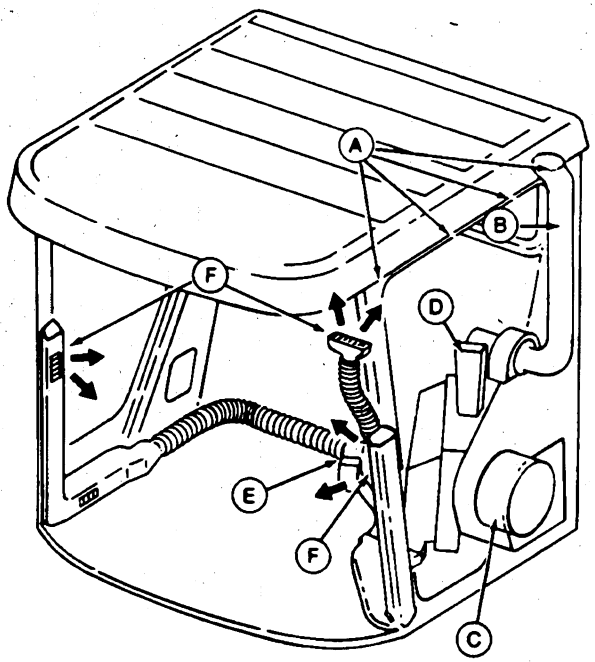
truckmanualshub.com

HX1401,9010,A -19-13SEP94

КОНДИЦИОНЕР БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ОЧИСТИТЕЛЯ (ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ)

Воздух втягивается в кабину через шланги (A). Этот воздух спускается вниз по воздушному каналу (B) и затем проходит через освежающий воздушный фильтр (C) в камеру испарителя. Воздух теперь смешался с воздухом кабины , попавшим в камеру испарителя через фильтр (D). Затем проходит через испаритель и нагревательный сердечник.

Обработанный воздух (нагретый или охлажденный) всасывается в рециркуляционный вентилятор (E) и выпускается в кабину через проходы (F).



-UN-25OCT90

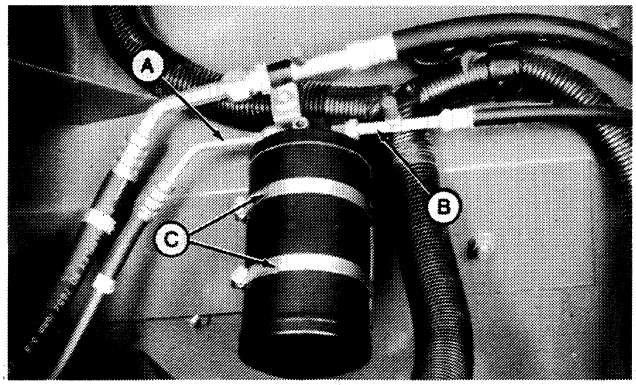
H42741

H42741

HX1401,9006,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПРИЕМО - СУШИЛКИ



1. Восстановите хладагент из системы (См.восстановление хладагента в этой части).

2. Отсоедините провода (A) и (B) . Закройте провода , чтобы не попадала грязь.

3. Ослабьте зажимы (C) и снимите приемо - сушилку.

4. Снимите приемо - сушилку.

ВНИМАНИЕ : Заменяйте приемо - сушилку часто, как это требуется для предотвращения загрязнения системы. Всегда устанавливайте новый приемо-сушитель, когда система открывается для обслуживания или когда текут уплотнения вала компрессора. Убедитесь в том,что новая приемо-сушилка содержится запечатанной до установки. Установите приемо - сушилку последней.

5. Установите новую приемо - сушилку и зажим (C).

truckmanualshub.com

6. Соедините провода (A и B).

7. Проверьте и добавьте компрессорное масло. (См. процесс в этой части)

8. Прокачайте и загрузите систему (См. процесс в этой части).

HX,14019010,A -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА

1. Снимите шесть винтов, сиденье водителя и крышку.

2. Снимите четыре винта (A) и снимите крышку (B).

3. Отсоедините электропровод (C) и снимите двигатель (D).

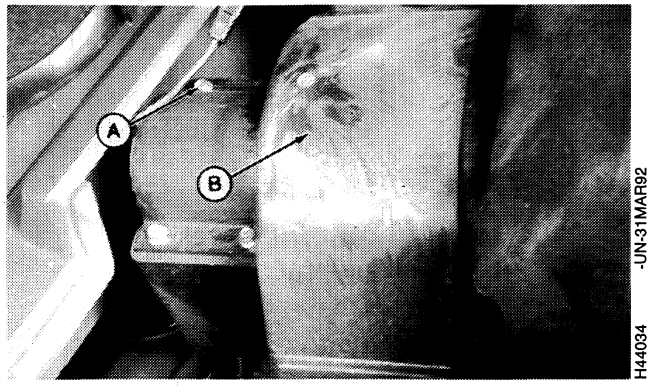
4. Двигатель отремонтировать нельзя , он должен быть заменен.

5. Замените треснувший вентилятор . Заметьте направление ребер вентилятора и снимите вентилятор со старого двигателя и установите на новом.

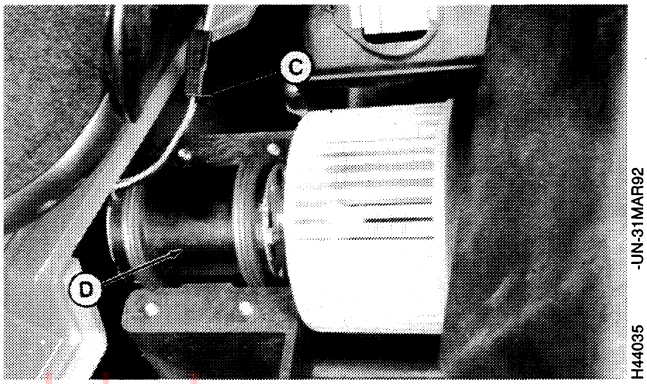
6. Установить двигатель (D) и соедините электропровод (C).

7. Установите крышку (B) с помощью четырех винтов (A).

8. Установите место и крышку пассажира с помощью шести винтов.



H44034 -UN-31MAR92



H44035 -UN-31MAR92

truckmanualshub.com

HX,14019010,B -19-14DEC92

ЗАМЕНА РЕЗИСТОРА

1. Снимите шесть винтов , сиденье водителя и крышку.

2. Отсоедините электропровода (A).

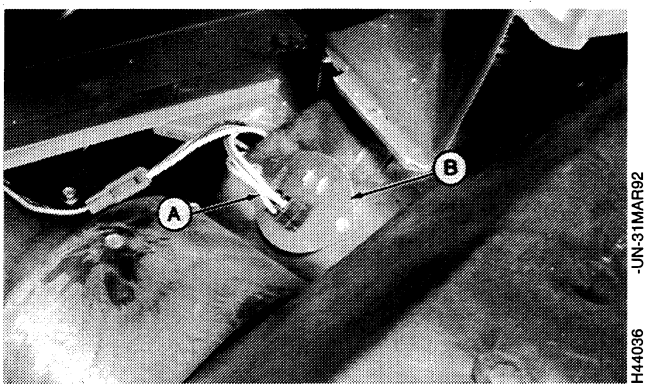
3. Снимите 2 винта и резистор (B).

4. Осмотрите детали. Замените при необходимости.

5. Установите резистор с помощью 2 х винтов.

6. Соедините электропровода (A).

7. Установить сиденье водителя и крышку с помощью шести винтов.



H44036 -UN-31MAR92

HX,14019010,C -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА РЕГУЛИРУЮЩЕГО КЛАПАНА НАГРЕВАТЕЛЬНОГО ПРИБОРА

1. Снимите 5 винтов и снимите крышку около сиденья водителя.

2. Снимите крышку испарителя.

3. Отсоедините и заглушите шланги (H) и (J) нагревательного прибора.

4. Отсоединить тягу (C) от клапана (D).

5. Снимите гайку (E) и винт (F). Снимите клапан.

6. Установить новый клапан с гайкой (E) и винтом (F).

7. Соедините тягу (C) с клапаном (D).

8. Ослабьте винт (B).

9. Поставить выключатель управления кондиционером/ нагревателем в положение “прохладный” MAX (макс).

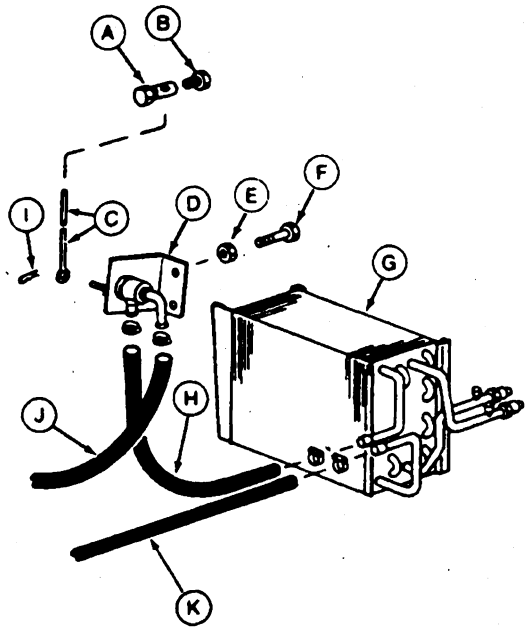
10. Закройте клапан (D) нагревательного прибора рукой.

11. Затяните винт (B).

12. Соедините нагревательные трубопроводы (H) и (J) с клапаном.

13. Заведите двигатель , проверьте уровень хладагента и наблюдайте за течью. При необходимости добавьте хладагента.

14. Установите крышку испарителя и крышку около сиденья оператора.



H44817 -UN-15JUL92

A-Шаровой шарнир
B-Винт
C-Тяга
D-Клапан
E-Гайка
F-Винт с головкой
G-Испаритель
H-Нагревательный провод
I-Шплинт
J-От питания двигателя
K-Возврат к Водному насосу

truckmanualshub.com

HX1401,9010,B -19-13SEP94

СНЯТИЕ КОНДЕНСАТОРА

1. Восстановите хладагент системы (См. Восстановление хладагента в этой части).

2. Снимите кронштейн с радиатора и конденсатора.

3. Снимите ремень роторного сита.

4. Снимите сито и щиток.

ОСТОРОЖНО : При отсоединении шлангов помните, что в системе осталось давление, которое может проникнуть в кожу.

5. Отсоедините шланги от конденсаторов. Снимите два болта под конденсатором и вытащите.

HX,1401,9010,BA-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ КОНДЕНСАТОРА

1.Если загрязнение появляется в конденсаторе, промойте жидкостью всю систему.

2.Осмотрите конденсатор .Ребра должны быть выправленными и чистыми.

3.Накройте колпачком выходное отверстие и установите рабочий клапан типа Шредер во входное отверстие.

4.Поместите контейнер с хладагентом в ведро воды, подогретой до максимум 125 ° F (51.5 ° C), что дает давление 12 бар (170 фунтов на кв . дюйм).

5. Соедините подачу охлаждающей жидкости к клапану типа Schrader.

6.Откройте клапан охлаждающего контейнера и испытайте контейнер на утечку.

7. Закупорьте или заглушите отверстия до их установки.

1401,9010,I -19-12SEP91

УСТАНОВКА КОНДЕНСАТОРА

1.Установите конденсатор и соедините шланги.

2.Установите роторное сито, щиток и ремень.

3. Установите кронштейн над радиатором и конденсатором.

4. Использовать схему крутящего момента в Части 10,Группа 10 для затягивания соединений на трубах и шлангах.

5. Если конденсатор отремонтирован или заменен новым, налейте 30 мл (1.0 унций) масла в конденсатор.
Если были большие течи в системе, см. Проверка и Добавка компрессорного масла.

6. Откачайте и загрузите систему.

7. Выполните эксплуатационные испытания.

1401,9010,J -19-12SEP91

truckmanualshub.com

90
15
6

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА ИСПАРИТЕЛЯ

1. Установите измерительный прибор и восстановите хладагент в системе.(См.Восстановление хладагента в этой Части).

2. Снимите шесть винтов и поднимите крышку рядом с сиденьем оператора.

3. Снимите шесть винтов (A) и крышку испарителя. Снимите фильтр (B).

4. Отсоедините два трубопровода на отсечном клапане (C).

5. Снимите выключатель низкого давления (F).

6. Отсоедините два шланга нагревательного прибора (D) и снимите испаритель (E).

7. Осмотрите детали. Замените при необходимости.

8. Установите новый испаритель (E).

9. Соедините два трубопровода на отсечном клапане (C).

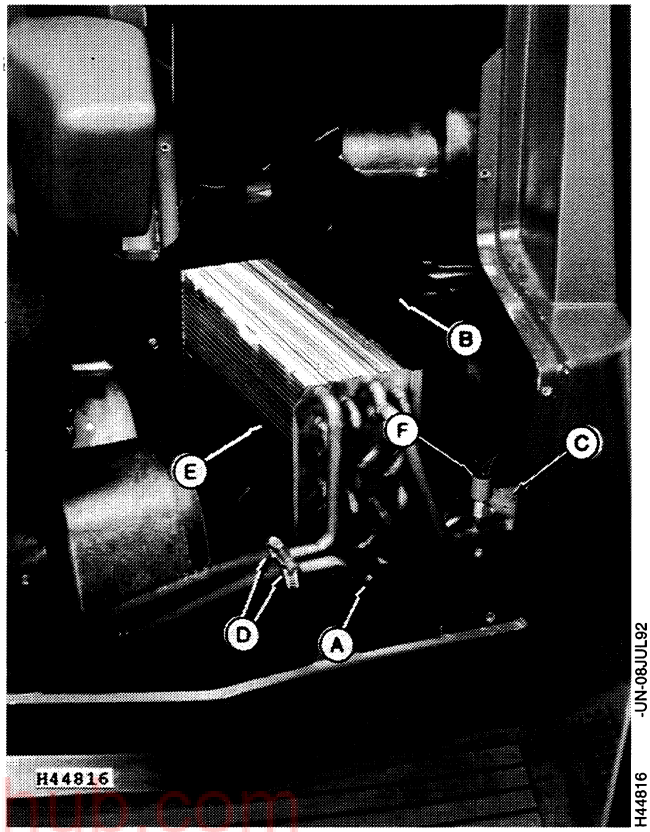
10. Установите выключатель низкого давления (F).

11. Соедините шланги нагревательного прибора (D).

12. Установите фильтр (B). Установите крышку испарителя с помощью шести винтов (A).

13.Установите крышку у места оператора.

14. Загрузите систему (См. процесс в Группе 15).



A-Винты (6 шт.)
B-Фильтр
C-Отсечной клапан
D-Шланг нагревательного прибора (2 шт.)
E-Испаритель
F-Выключатель низкого давления

truckmanualshub.com

HX,14019010,E -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ТЕРМОСТАТА

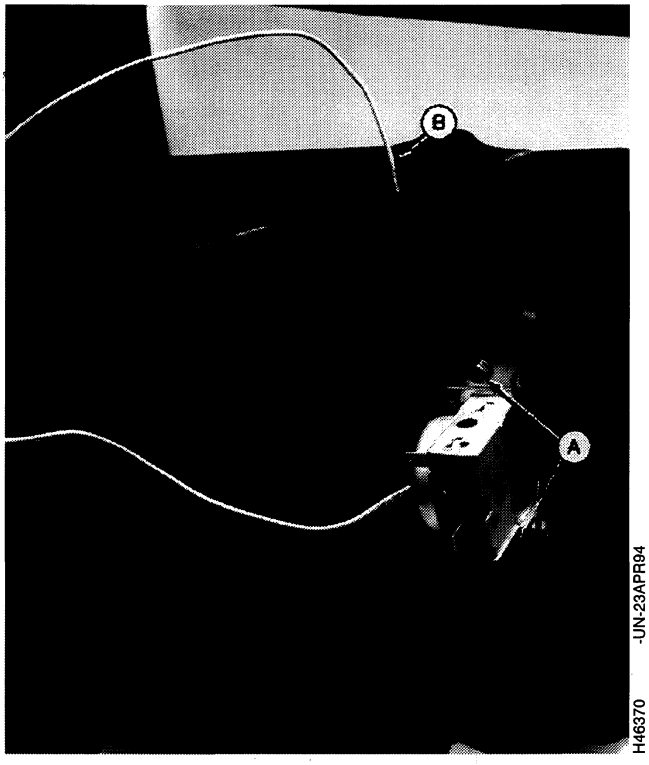
9400 (650421 -)
9500 и 9500 - косогорный
(651650 -)
9600 (652143 -)
CTS (650525-)

1. Снимите место водителя из кабины.

2. Отсоединить проводку от термостата .

3. Снимите два винта (A).

4. Вытянуть капиллярную трубку (B) из корпуса испарителя.



truckmanualshub.com

HX1401,9010,C -19-13SEP94

УСТАНОВКА ТЕРМОСТАТА

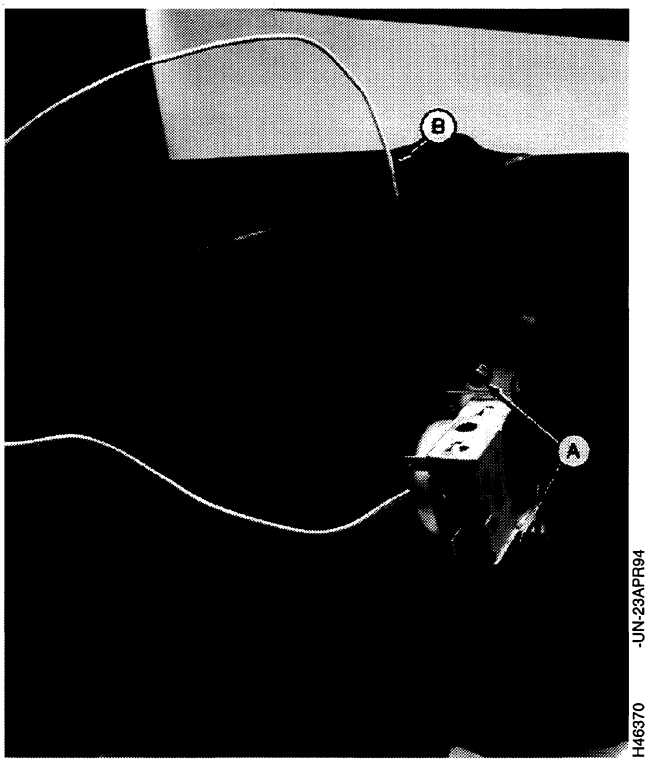
1. Вставьте капиллярную трубку (B) в крышку испарителя.

ПРИМЕЧАНИЕ : Не вставляйте трубку (A) в испаритель с усилием.

2. Установите выключатель с двумя винтами (A).

3. Соедините проводку.

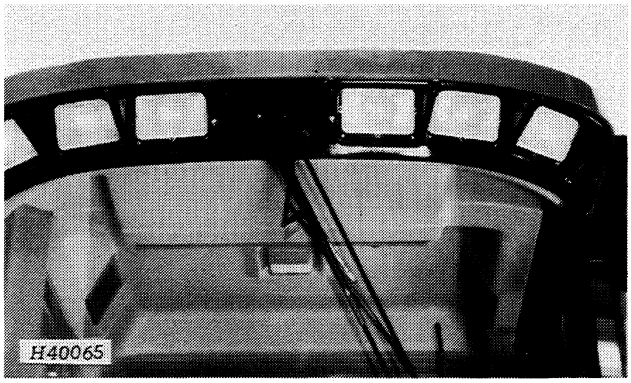
4. Установить сиденье водителя.



HX1401,9010,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЛОБОВОГО СТЕКЛА



Не пытайтесь устанавливать лобовое стекло, если вы не специалист .

На заводе при установке лобового стекла используется клей полиуретанового типа. При установке стекла необходимо пользоваться клеем, совместимым с полиуретановым. Такие виды клея не поставляются от Джон Дир.

См. предупреждения техники безопасности по использованию такого клея.

Клей сохнет в зависимости от погодных условий (тепло и влажность). После установки стекла желательно не работать на комбайне до полного высыхания клея. Однако, первые 48 часов избегайте ударов и перегрузок.

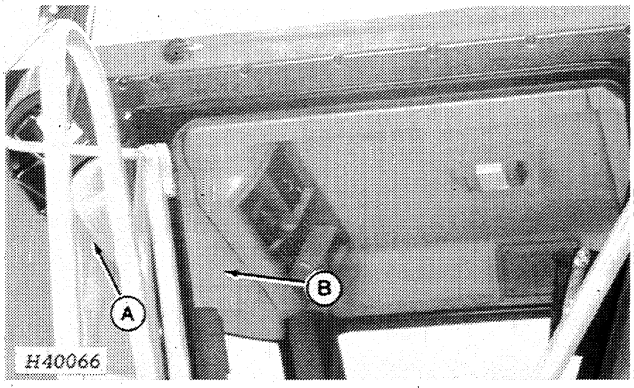
truckmanualshub.com

HX,1401,9020,A -19-30APR92

1. Поднимите питатель вверх и опустите предохранительный стопор. Питатель можно использовать как рабочую платформу.

2. Двумя руками установите зажим (A) впереди кабины между лобовым стеклом и основанием крыши (B).

3. Положите руку на каждую сторону зажима (A).



ОСТОРОЖНО: старайтесь не касаться зажима, он может прищемить вам палец.

4. Потяните панель на себя до упора в зажим, а затем потяните вниз.

1401,9020,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

5. Снимите очистители стекла (A) и крепления мотора (B).

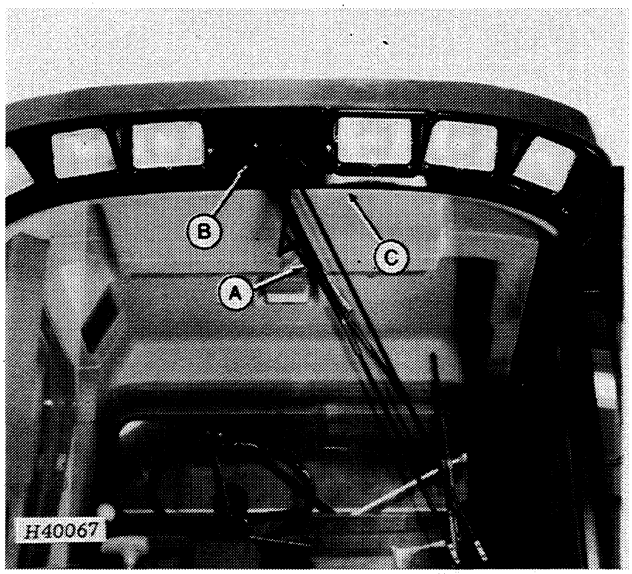
6. Изнутри кабины снимите мотор.

7. Снимите 12 верхних винтов (C) панели, вытяните панель и отсоедините лампы поворотом коннекторов против часовой стрелки.

8. Отсоедините шланги омывателя стекла, если они имеются, и снимите верхнюю панель.

9. Снимите нижнюю панель на дне кабины, сняв один болт под полом и отпуская два болта на каждой стороне кабины.

10. На ранних моделях изнутри кабины отпустите два зажима лобового стекла на полу кабины. Эти зажимы не снимайте. Они будут использоваться с новым стеклом. Если этих зажимов нет, воспользуйтесь зажимами и винтом, которые поставляются в наборе с лобовым стеклом. Не затягивайте их, пока не получите на то инструкции.



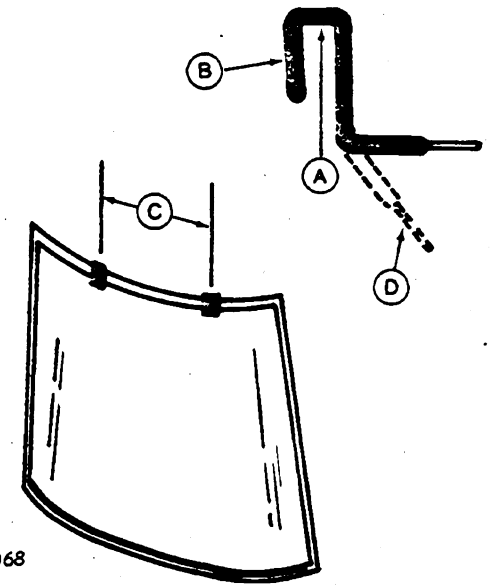
-UN-10OCT88
H40067

truckmanualshub.com

HX,1401;9020,B -19-30APR92

https://truckmanualshub.com/

ПРИМЕЧАНИЕ: начиная с серийного номера (9400, 630691- ; 6500, 631754- ;9600, 631795-) зажим лобового стекла снят и больше не устанавливается. Клипса H128392 из набора к лобовому стеклу устанавливается и крепит стекло в период высыхания клея, т.е. 2.5 часа.



H40068 -UN-10OCT88

H40068

11. Полностью снимите старое стекло. Также снимите два старых зажима с головной панели (новые зажимы (B) поставляются со стеклом). Постарайтесь оставить слой старого клея. Но если вы сняли весь старый клей, то воспользуйтесь хорошим растворителем, чтобы обеспечить хорошее соприкосновение между металлом и клеем.

12. На ранних моделях установите зажимы и винты на дне пола кабины.

13. Смажьте зону (A) тонким слоем клея.

14. Оденьте зажим (B) на стекло на расстоянии (C) 600 мм (24 дюйма) друг от друга.

15. Зажмите ножку (D) на обеих клипсах.

truckmanualshub.com

HX,1401,9020,C -19-30APR92

https://truckmanualshub.com/

16. Смажьте клеем раму кабины и установите новое стекло, подталкивая его, пока две новые скобы (A) не коснутся головной панели (B).

ВАЖНО: края стекла с обеих сторон не должны касаться рамы кабины.

17. Затяните новые зажимы к полу кабины (C).

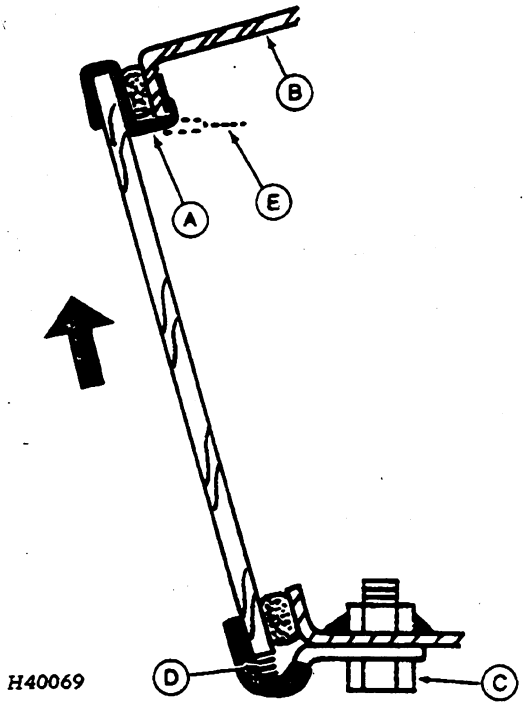
18. Чтобы удержать стекло на месте, возьмите неметаллические шайбы (D).

19. Для закрепления стекла согните лапку (E) на зажимах.

20. Заклейте боковые стороны стекол клейкой лентой.

21. Установите все части на места.

22. Через 48 часов снимите ленту.



H40069 -UN-10OCT88

truckmanualshub.com

1401,9020,E -19-12SEP91

СНЯТИЕ КАБИНЫ

1. Спустите систему кондиционирования (См. процедура в группе 05 (R-12) или группе 10 (R-134a).

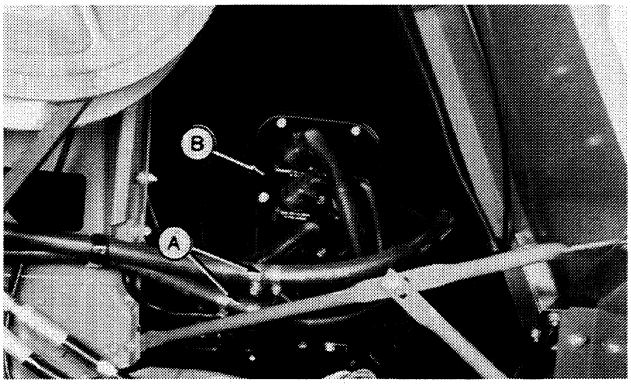
ОСТОРОЖНО: хладагент может быть горячим. Подождите, пока остынет радиатор перед его сливанием.

T6642EK -UN-01NOV88

2. Слейте радиатор, его емкость 36 л (38 кварт).

3. Спустите подогреватель в точке (A).

4. Отсоедините шесть проводов в месте (B).

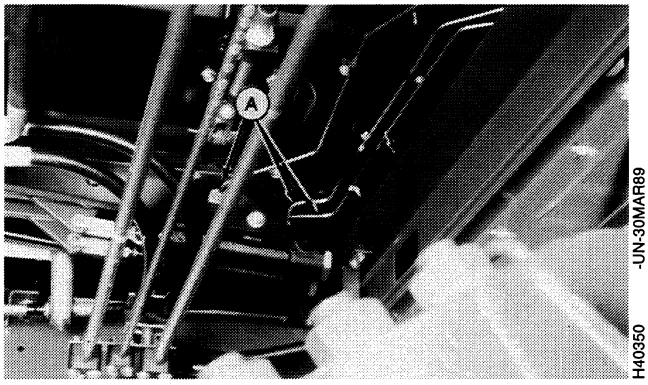


H40348 -UN-20MAR89

HX1401,9020,A -19-13SEP94

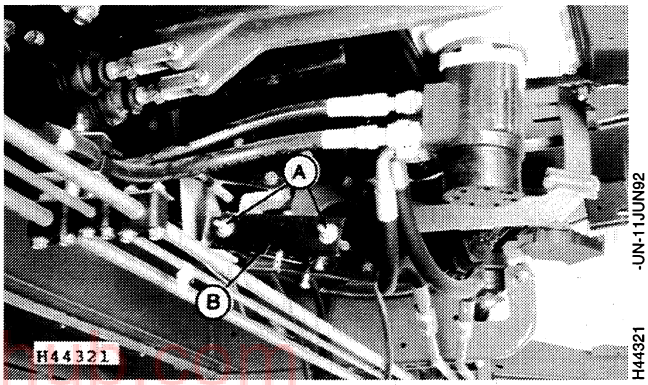
https://truckmanualshub.com/

5. Отсоедините три маслопровода (A) тормозного клапана.



HX,1401,9020,AZ-19-14DEC92

6. Отсоедините кабели парковочного тормоза (A) и сам узел (B).



truckmanualshub.com

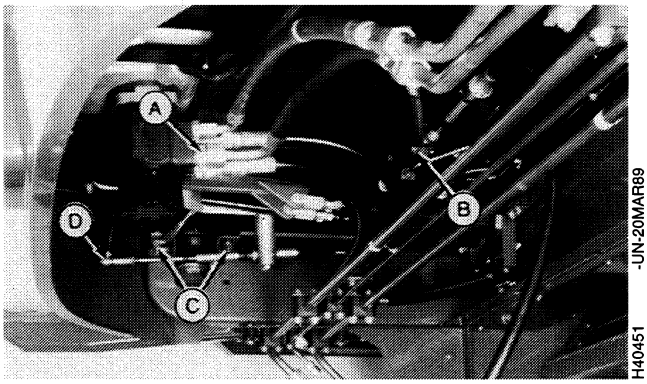
HX,1401,9020,D -19-30APR92

7. Отсоедините четыре маслопровода (A) клапана рулевого управления.

8. Отсоедините контрольный клапан (B) реверсивного механизма питателя / хедера.

9. Отсоедините контрольный кабель (D) переключения шестерни.

10. Снимите четыре винта (C) (по два на каждой стороне).



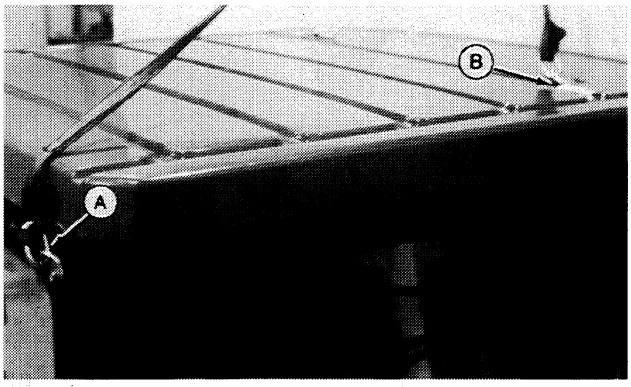
A-маслопровод рулевого управления (4 шт.)
B-кабель реверсивного механизма питателя / хедера
C-винты крепления кабины (4 шт.)
D-контрольный кабель переключения шестерни

HX,1401,9020,E -19-30APR92

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО: примерный вес кабины 578 кг (1275 фунтов).

11. Соедините подъемные стропы к задней части кабины (A) и крыше кабины (B) с обеих сторон.



HX,1401,9020,F -19-30APR92

12. Поднимите окошко зернового бункера. Снимите через окошко два винта (A).

13. Снимите кабину.

14. Проверьте все части. Замените или отремонтируйте по необходимости.

truckmanualshub.com

HX,1401,9020,G -19-30APR92

УСТАНОВКА КАБИНЫ

ОСТОРОЖНО: примерный вес кабины 578 кг (1275 фунтов).

1. При помощи подъемного приспособления поднимите кабину в нужное положение.

2. Установите через окошко зернового бункера два винта (A). Установите окошко зернового бункера.

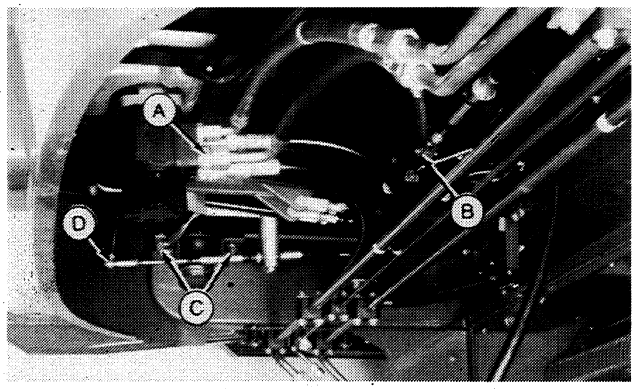
HX,1401,9020,H -19-14DEC92

3. Установите четыре винта (C) (по два на каждой стороне).

4. Соедините четыре маслопровода (A) к рулевому управлению.

5. Соедините контрольный клапан (B) реверсивного механизма питателя / хедера и контрольный кабель (D) переключения шестерни.

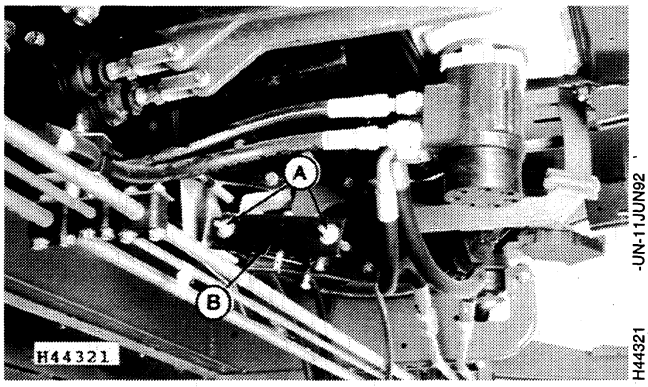
A-маслопровод рулевого управления (4 шт.)
B-кабель реверсивного механизма питателя / хедера
C-винты крепления кабины (4 шт.)
D-контрольный кабель переключения шестерни



HX,1401,9020,I -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

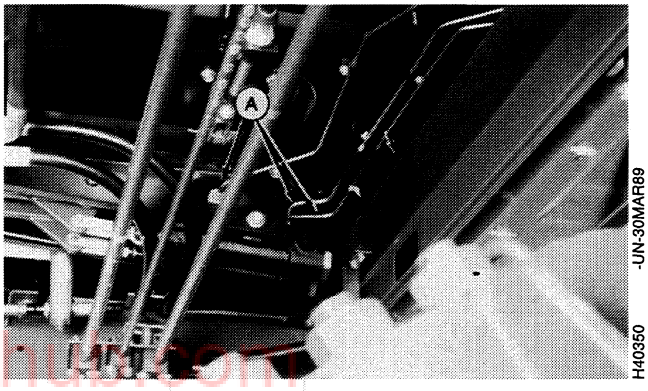
6.Соедините кабели парковочного тормоза (A) и системы (B).



HX,1401,9020,J -19-14DEC92

7. Соедините три маслопровода (A) с тормозным клапаном.

ВАЖНО: тормозные линии имеют уплотнительные кольца на фитингах. При замене колец пользуйтесь белыми тефлоновыми кольцами, которые не портятся от тормозной жидкости.



truckmanualshub.com

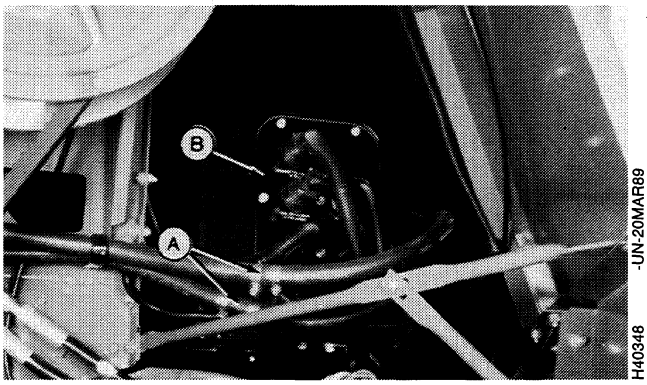
HX,1401,9020,K -19-14DEC92

8. Соедините шесть проводов в точке (B).

9. Соедините шланги нагревателя (A).

10. Наполните систему рекомендуемым хладагентом (См. Секция 10) Примерный вес 36 л (38 кварт).

11. Наполните кондиционер. (См. процедура в группе 05 и 10).



HX,1401,9020,L -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

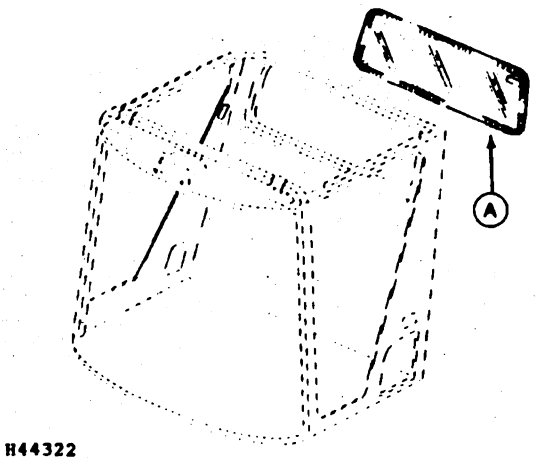
ЗАМЕНА ЗАДНЕГО СТЕКЛА

Не пытайтесь устанавливать лобовое стекло, если вы не специалист .

На заводе при установке лобового стекла используется клей полиуретанового типа. При установке стекла необходимо пользоваться клеем, совместимым с полиуретановым. Такие виды клея не поставляются от Джон Дир.

См. предупреждения техники безопасности по использованию такого клея.

Клей сохнет в зависимости от погодных условий (тепло и влажность). После установки стекла желательно не работать на комбайне до полного высыхания клея. Однако, первые 48 часов избегайте ударов и перегрузок.



H44322

H44322 -UN-08JUL92

truckmanualshub.com

HX,1401,9020,M -19-14DEC92

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШИ КАБИНЫ

1. Снимите переднюю и заднюю опоры (A).

2. Для снятия опор толкните вверх и потяните их назад.

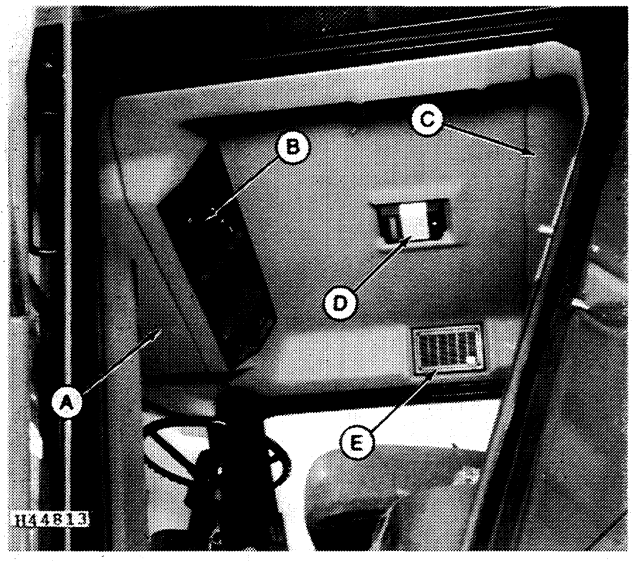
3. Отсоедините провода от основной проводки радио (B), свет (D), динамики (E) с обеих сторон.

4. Снимите динамики (E).

5. Снимите отделку заднего окна.

6. Снимите заднюю опору (C).

A-передняя опора
B-радио
C-задняя опора
D-освещение
E-динамик (2 шт.)



H44813 -UN-08JUL92

HX1401,9020,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

7. Снимите 27 винтов (F) для снятия крышки (G-I) и (N).

8. Снимите винты (J) и консоль (K).

9. Снимите четыре винта (L) и кабель заземления (M).

10. Снимите четыре гайки (O) , чтобы ослабить крышу (P).

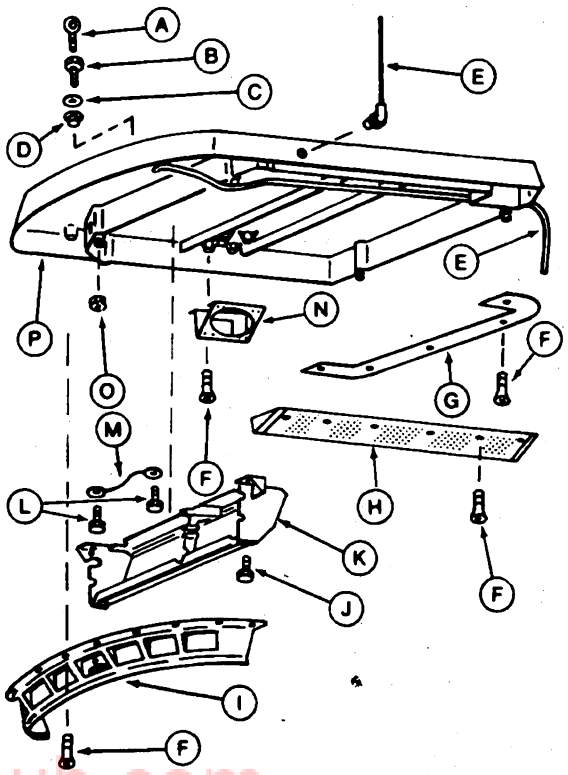
11. Снимите два винта (B) для замены рым-болтом (A).

12. Соедините подъемное приспособление с рым-болтом (A) и снимите крышу.

13. Проверьте части. При необходимости замените или отремонтируйте.

14. Установите крышу (P) и затяните гайки (O).

15. Установите части (B-N), как показано.



H44814 -UN-15JUL92

A-рым-болт
B-винт (2 шт.)
C-шайба (2 шт.)
D-шайба уплотнителя (2 шт.)
E-провод антенны
F-винт (27 шт.)
G-крышка
H-крышка
I-крышка
J-винт (4 шт.)
K-консоль
L-винт (4 шт.)
M-кабель заземления (2 шт.)
N-крышка
O-гайка (4 шт.)
P-крыша

truckmanualshub.com

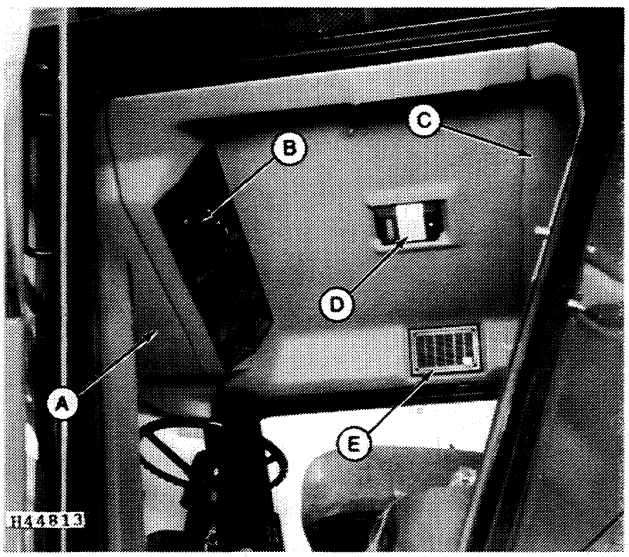
HX,1401,9020,AC-19-13SEP94

16. Установите динамики (E).

17. Соедините проводку к радио (B), освещению (D) и динамикам (E).

18. Установите переднюю и задние опоры (A и C).

19. Установите обшивку заднего окна.



H44813 -UN-08JUL92

A-передняя опора
B-радио
C-задняя опора
D-освещение
E-динамик (2 шт.)

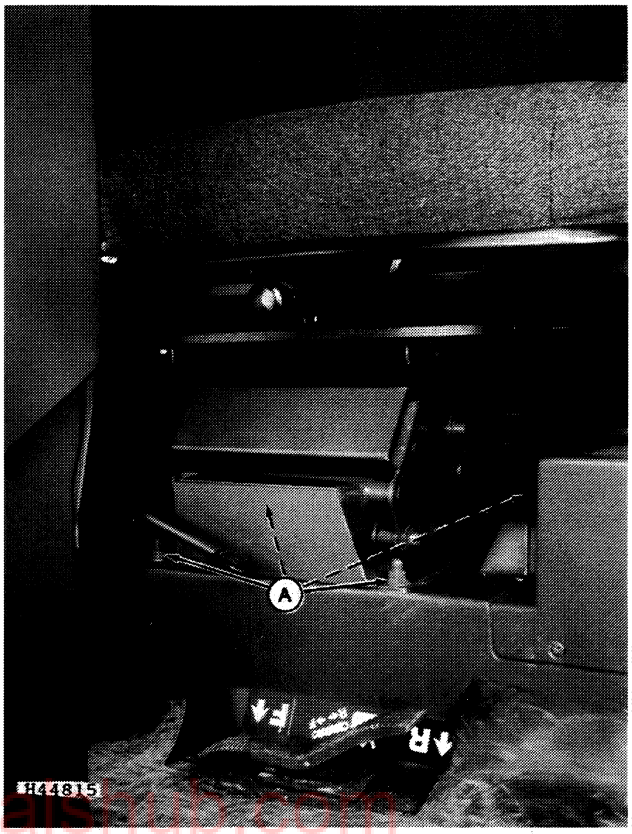
HX1401,9020,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА СИДЕНЬЯ ОПЕРАТОРА

ОСТОРОЖНО: примерный вес сиденья 29 кг (65 фунтов).

1. Снимите четыре гайки (A) для снятия сиденья.



-UN-08JUL92

H44815

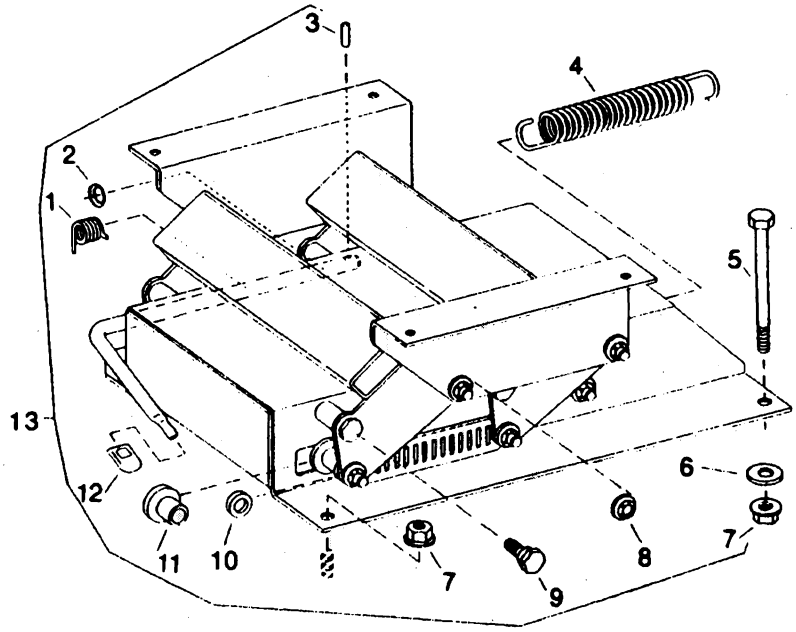
truckmanualshub.com

HX,1401,9020,AF-19-14DEC92

90
20
10

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ РЕГУЛИРОВКИ ВЫСОТЫ СИДЕНЬЯ



H44782 -UN-16JUL92

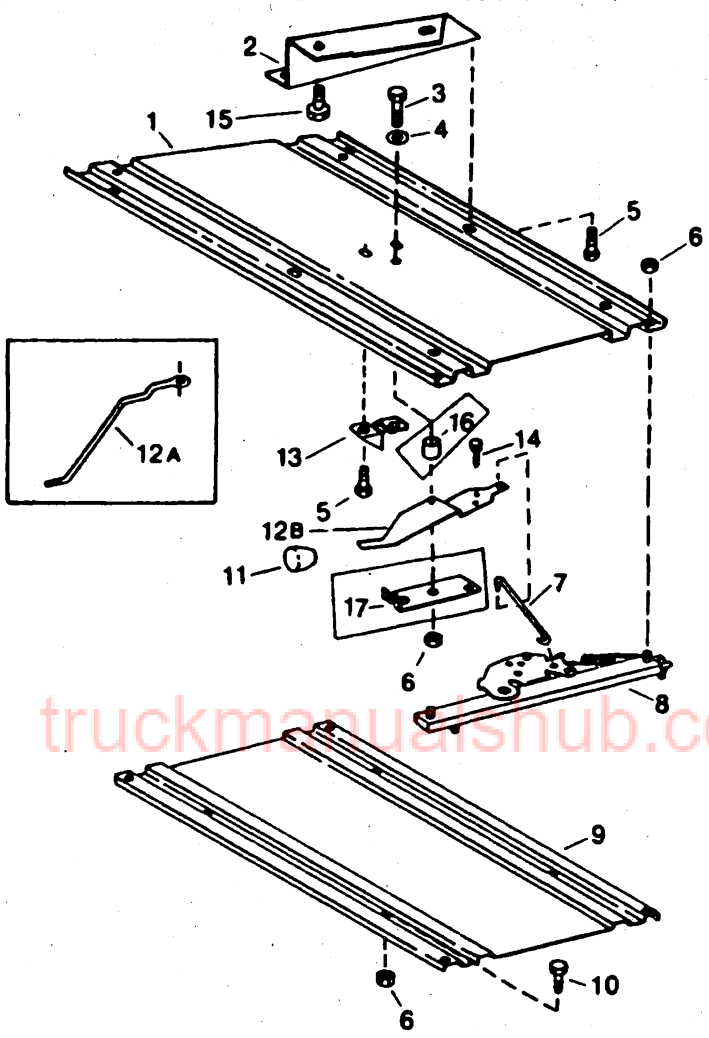
truckmanualshub.com

1-Пружина
2-Шайба (по потребности)
3-Пружинный штифт
4-Листовая пружина (2 шт.)
5-винт (2 шт.)
6-шайба (2 шт.)
7-гайка с буртиком (4 шт.)
8-гайка (по потребности)
9-болт (4 шт.)
10-шайба (2 шт.)
11-половина втулки (2 шт.)
12-зажим
13-приспособление для регулировки

HX,1401,9020,AG-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ РЕГУЛИРОВКИ ДВИЖЕНИЯ СИДЕНЬЯ ВЗАД-ВПЕРЕД



truckmanualshub.com

1-пластина
2-кронштейн (2 шт.)
3-винт
4-шайба
5-винт M8 x 20 (6 шт.)
6-гайка с буртиком M8 (13 шт.)
7-фитинг (2 шт.)
8-приспособление для регулировки (2 шт.)
9-пластина
10-винт M8 x 20 (4 шт.)
11-кнопка
12A-рычаг С.Н.(-636469)
12B-рычаг С.Н.(636470 -)
13-бампер
14-винт M6 x 12 С.Н. (636804-) (3 шт.)
15-винт (4 шт.)
16-втулка С.Н. (- 636197)
17-кронштейн С.Н. (- 636197)

90
20
12

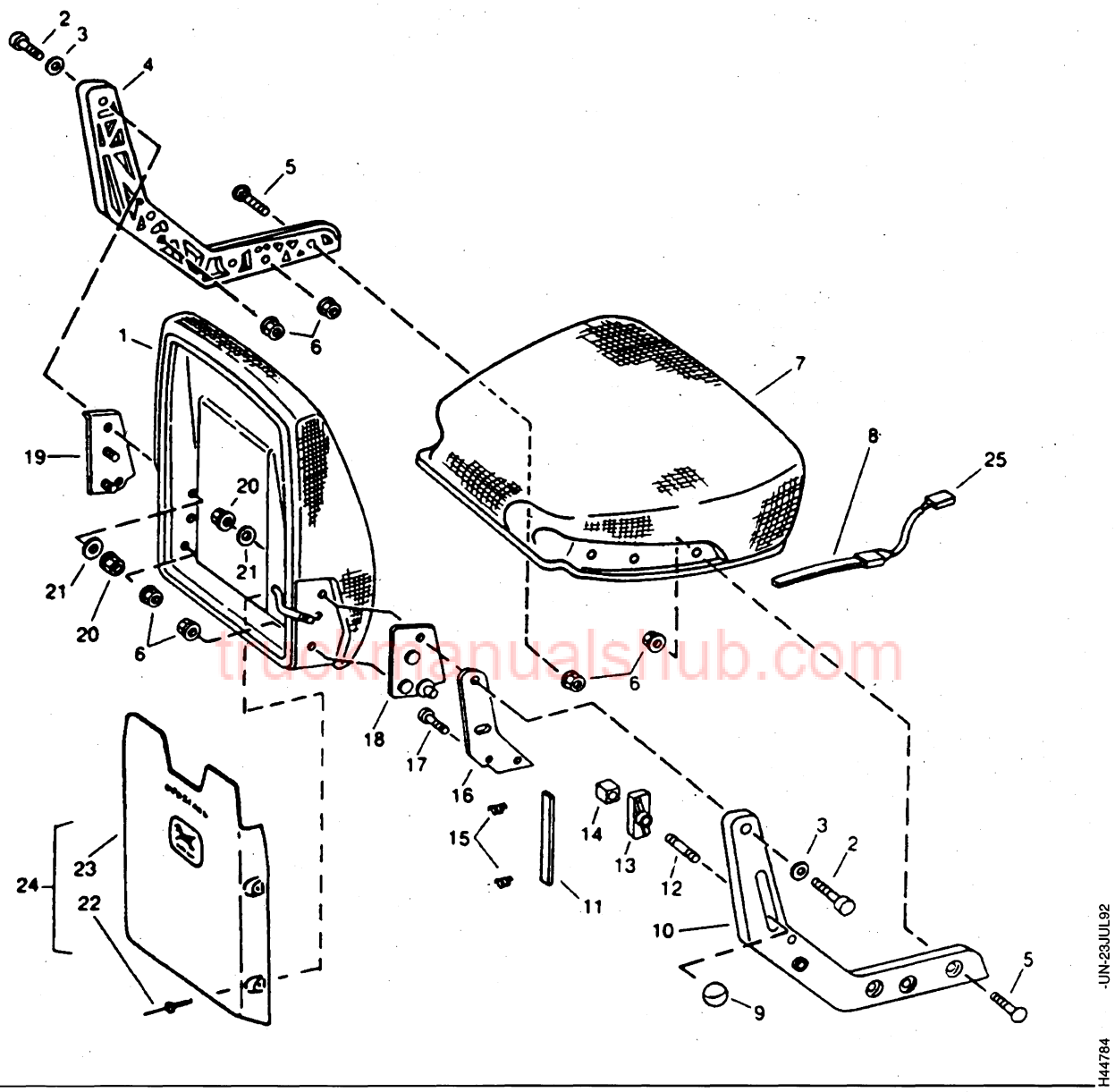
HX,1401,9020,AI-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА СИДЕНЬЯ ОПЕРАТОРА



truckmanualshub.com

90
20
14

HX,1401,9020,AK-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

Кабина

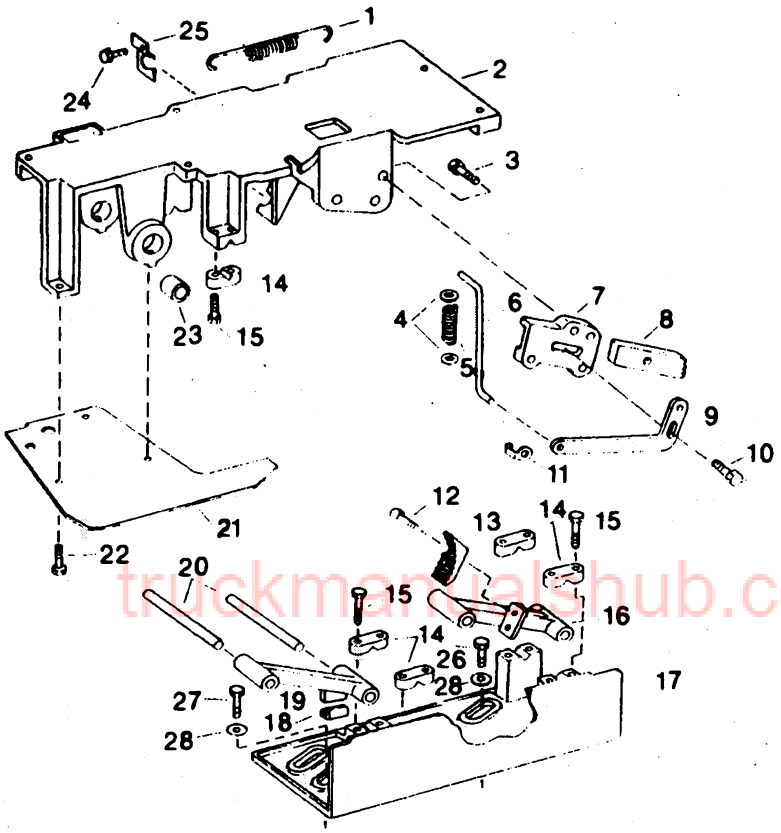
1-амортизатор
2-винт (2 шт.)
3-шайба (2 шт.)
4-опора
5-болт (4 шт.)
6-стопорная гайка (8 шт.)
7-амортизатор
8-переключатель
9-кнопка
10-опора
11-арматура-усиление
12-стержень
13-приспособление для регулировки
14-втулка
15-пружина (2 шт.)
16-пластина
17-винт 8 x 1/2 дюйма
18-пластина
19-пластина
20-стопорная гайка (2 шт.)
21-шайба (2 шт.)
22-заклепка
23-державка
24-комплект
25-коннектор

HX,1401,9020,AL-19-14DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ РЕГУЛИРОВКИ ПОДЛОКОТНИКА
(9400 С.Н. -640100; 9500 С.Н. -640200; 9600 С.Н. -640300)



truckmanualshub.com

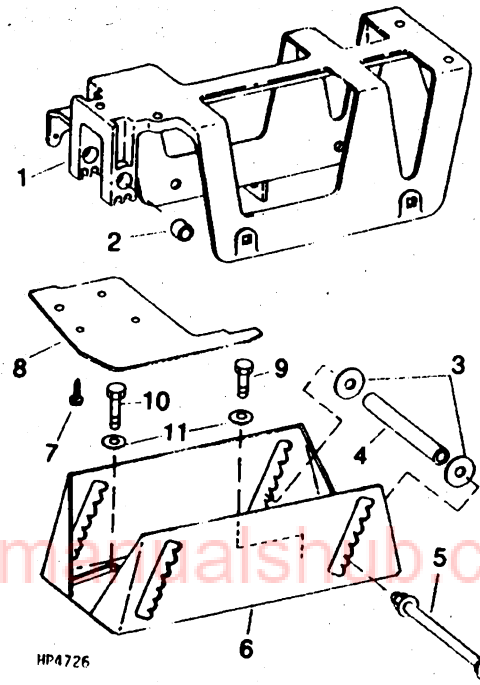
HX,1401,9020,AM-19-14DEC92

1-пружина
2-опора
3-винт (3 шт.)
4-шайба (2 шт.)
5-пружина
6-штанга
7-корпус
8-упор
9-рычаг
10-болт (2 шт.)
11-зажим
12-винт (2 шт.)
13-шестерня
14-державка (8 шт.)
15-винт (16 шт.)
16-рычаг
17-опора
18-бампер (2 шт.)
19-рычаг
20-шплинт (4 шт.)
21-крышка
22-винт (3 шт.)
23-втулка (2 шт.)
24-винт M6 x 12
25-державка
26-винт M8 x 20 (2 шт.)
27-винт M8 x 35
28-шайба (3 шт.)

HX,1401,9020,AO-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ РЕГУЛИРОВКИ ПОДЛОКОТНИКА
**(9400 С.Н. 640101- ;
9500 С.Н. 640201- ;
9500 КОСОГОРНЫЙ
9600 С.Н. 640301-)**



truckmanualshub.com

H44786 -UN-16JUL92

1-опора
2-втулка (2 шт.)
3-шайба (4 шт.)
4-распорная деталь
5-болт и гайка с буртиком (2 шт.)
6-опора
7-винт (3 шт.)
8-крышка
9-винт M8 x 20 (2 шт.)
10-винт M8 x 35
11-шайба (3 шт.)

HX,1401,9020,AP-19-14DEC92

РЕМОНТ СИДЕНЬЯ С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПОДВЕСКОЙ

Информация по ремонту такого сиденья не дана на момент печати настоящего технического руководства. Свяжитесь с Джон Дир Харвестер Воркс для получения этой информации.

1401,9020,SR -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Секция 110
РЕМОНТ КАМЕРЫ САМОПОДАВАТЕЛЯ

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Группа 05 - Самоподаватель / конвейер
Дополнительные материалы 110-05-1
Спецификации 110-05-1
Снятие и установка самоподавателя 110-05-2
Разборка и сборка конвейера самоподавателя.....110-05-6
Регулировка цепи конвейера самоподавателя 110-05-8
Регулировка высоты барабана..... 110-05-9
Снятие и установка настила возврата самоподавателя 110-05-10
Измерение износа цепи самоподавателя.110-05-11
Сокращение износа цепи самоподавателя 110-05-12
Установка передней защитной плиты камеры самоподавателя 110-05-12
Снятие и установка настила самоподавателя..... 110-05-13
Снятие и установка верхних опор вала.. 110-05-14
Разборка и сборка опоры загрузочной плиты 110-05-18

Группа 10 - Барабан конвейера самоподавателя
Спецификации 110-10-1
Разборка и сборка барабана конвейера самоподавателя 110-10-2

Группа 15 - Вал конвейера и фрикционная муфта
Другие материалы..... 110-15-1
Спецификации 110-15-1
Вал конвейера и муфта..... 110-15-2
Верхний вал конвейера..... 110-15-8

Группа 20 - Приводы самоподавателя и редуктор реверсивного механизма
Другие материалы..... 110-20-1
Спецификации 110-20-2
Разборка и сборка переменного привода контрвала..... 110-20-4
Разборка и сборка редуктора реверсивного механизма.....110-20-12

Стр.

Датчик скорости вращения опорного вала самоподавателя.....110-20-16
Сборка редуктора реверсивного механизма.....110-20-26
Регулировка вилки переключателя реверсивного механизма и контрольного кабеля.....110-20-33
Сборка и разборка натяжного устройства привода переменных передач.....110-20-34
Сборка и разборка натяжного устройства привода фиксированных передач.....110-20-36
Приводные цепи конвейера, натяжное устройство и направляющие.....110-20-38
Регулировка натяжения ремня.....110-20-40

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Тип	Наименование	Применение
T43512	Закрепитель резьбы (средней силы)	Для уплотнения резьбы винтов

1401,11005,A -19-12SEP91

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Измерение	Спецификации
Самоподаватель	Примерный вес	816 кг (1800 фунтов)
Винты крепления зажима подавателя к раме	Величина затяжки	620 Н-м (457 ф-ф)
Рама оси поворота самоподавателя	Примерный вес	79 кг
Ремень привода самоподавателя	Натяжение	Пружинный конец вровень с концом индикатора
Барабан конвейера	Клиренс	3 мм (1/8 дюйма) (пшеница) 25 мм (1 дюйм) (кукуруза)
Болт регулировки барабана конвейера	Величина затяжки	115 Н-м (85 ф-ф)
Шаг цепи	Новая	41 мм (1-5/8 дюйма)
	Максимально допустимый износ	42.6 мм (1-11/16 дюйма)
Опора привода конвейера	Примерный вес	270 кг (595 фунтов)
Отклонение от округлости барабана конвейера		1 дюйм максимум (25.4 мм)

HX1401,11005,A -19-13SEP94

truckmanualshub.com

110
05
1

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА САМОПОДАВАТЕЛЯ

1. Оставьте головную часть самоподавателя как баланс.

2. Снимите боковые щитки камеры самоподавателя.

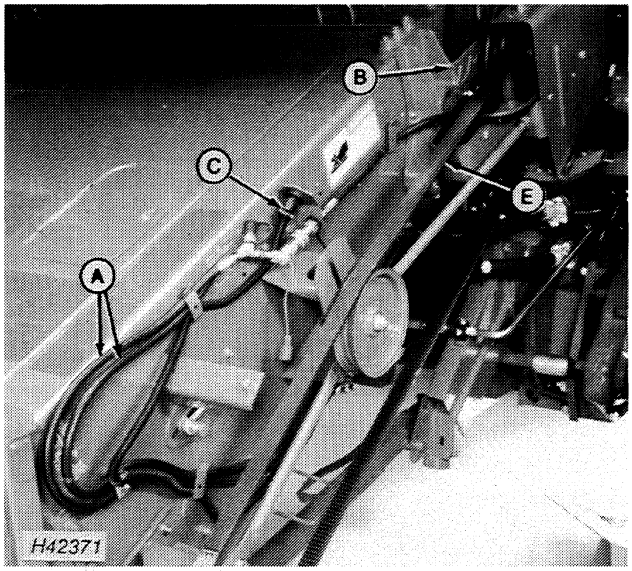
3. Снимите зажимы шлангов с обеих сторон.

4. Потяните шланги (A) вверх и через опоры (B) привода конвейера.

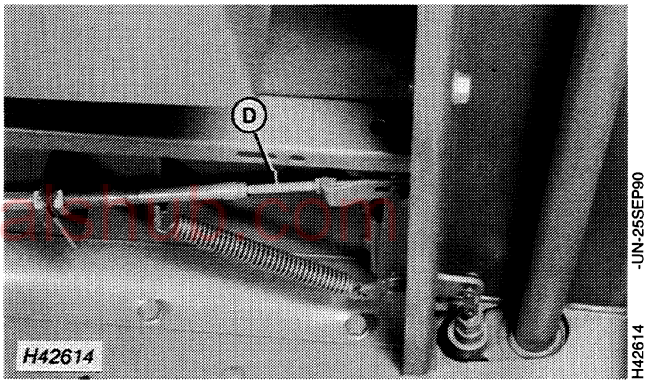
5. Отсоедините электропроводку (C) и протяните провода через опору привода.

ВАЖНОЕ: не отсоединяйте шланги, чтобы грязь не попала в гидравлическую систему.

6. Отсоедините кабель реверсивного механизма (D) под самоподавателем.



-UN-25SEP90
H42371



-UN-25SEP90
H42614

truckmanualshub.com

HX1401,11005,B -19-13SEP94

110
05
2

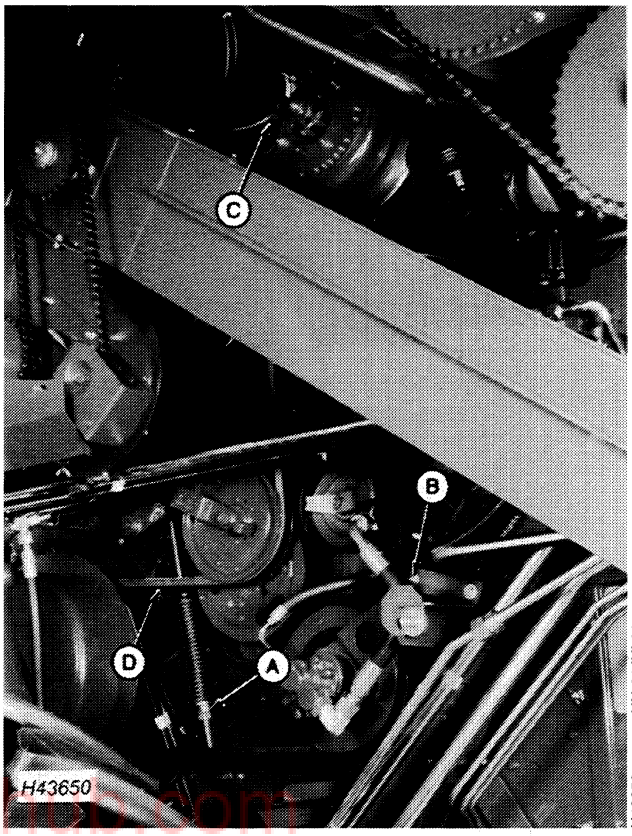
https://truckmanualshub.com/

7. Ослабьте натяжение привода жатки (A).

8. Снимите болт (B) привода мотовила.

9. Снимите болт (C) модуля электромуфты.

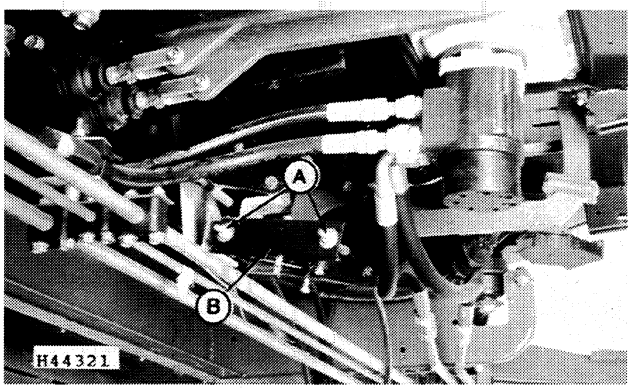
10. Снимите приводной ремень (D) с электромуфты и положите его на верх камеры самоподавателя.



1401,11005,SS -19-13SEP94

truckmanualshub.com

11. Отсоедините кабели стояночного тормоза (A) от опоры (B). (Только для механических тормозов).



HX1401,11005,C -19-13SEP94

110
05
3

https://truckmanualshub.com/

12. Снимите передний шплинт (A) обоих цилиндров.

ОСТОРОЖНО: примерный вес самоподавателя 816 кг (1800 фунтов). Во избежание травм закрепите самоподаватель стойками (B).

13. Зокрепите самоподаватель (B).

14. Опустите установочную плиту (C).

15. Снимите винты (D) с фиксаторов при помощи 30 мм гнездовика.

16. Медленно подайте окмбайн назад.

17. Проверьте части самоподавателя. Отремонтируйте или замените при необходимости.

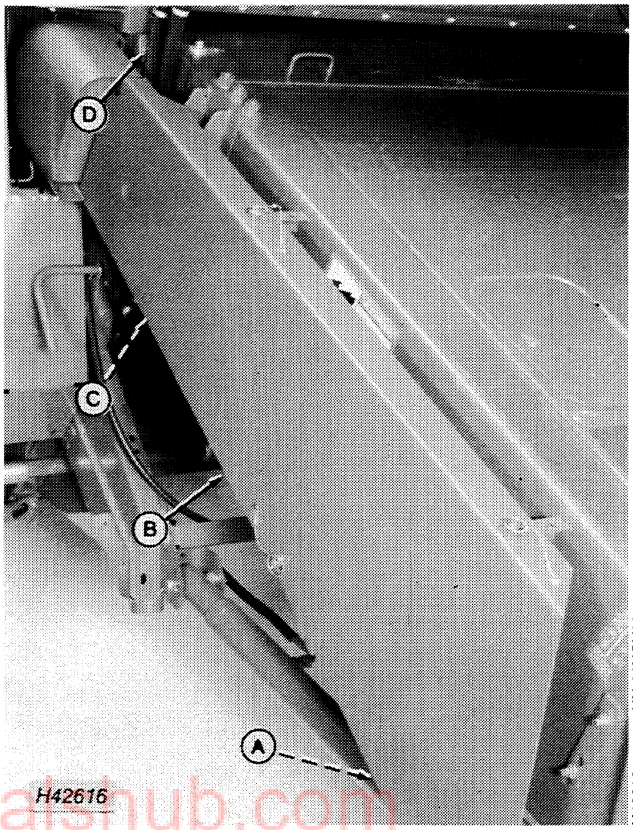
18. Для установки подгоните комбайн к подавателю.

19. Смажьте резьбы винтов уплотнителем средней силы (D).

20. Установите винты (D) и затяните их до 620 Н-м (457 ф-ф).

21. Поднимите установочную плиту (C).

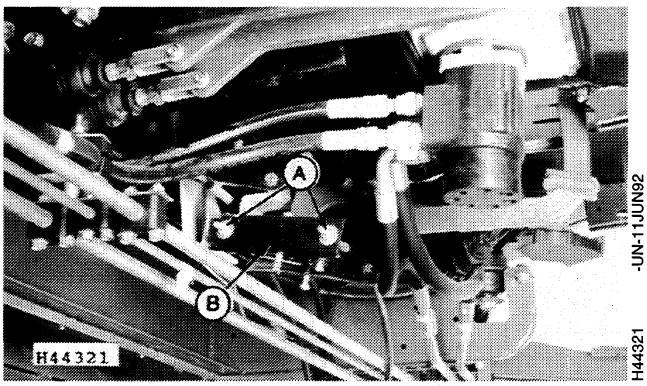
22. Установите с одеих сторон штифты (A).



truckmanualshub.com

HX1401,11005,D -19-13SEP94

23. (Только для механических стояночных тормозов) Установите кабели концов стояночного тормоза (A) через опору (B) и закрепите.

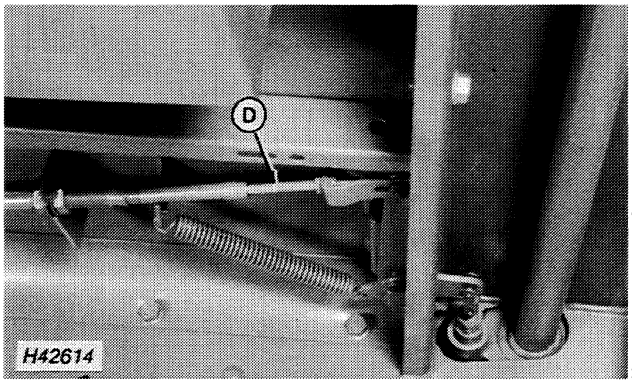


HX1401,11005,E -19-13SEP94

110
05
4

https://truckmanualshub.com/

24. Соедините кабель реверсивного механизма (D) под самоподавателем.



HX,1401,1105,F -19-13SEP94

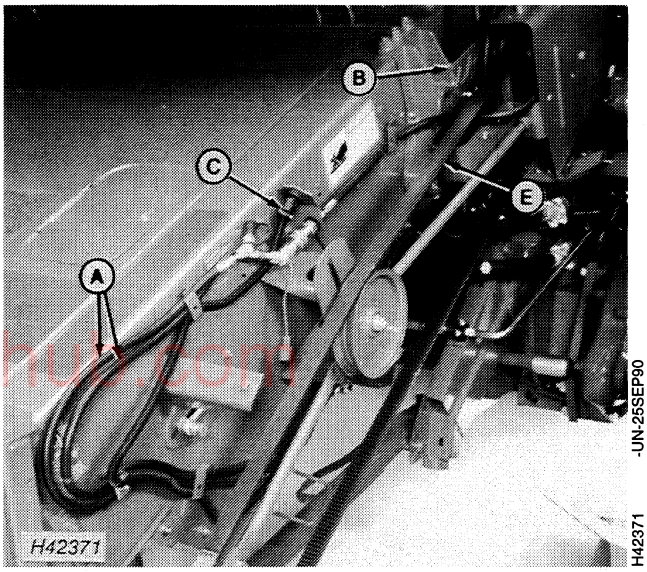
25. Вытяните проводку (C) через опору (B) привода конвейера и соедините.

26. Вытяните шланг (A) через опору привода конвейера .

27. Установите зажимы шлангов с обеих сторон.

28. Установите боковые щитки самоподавателя.

truckmanualshub.com



HX1401,11005,F -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

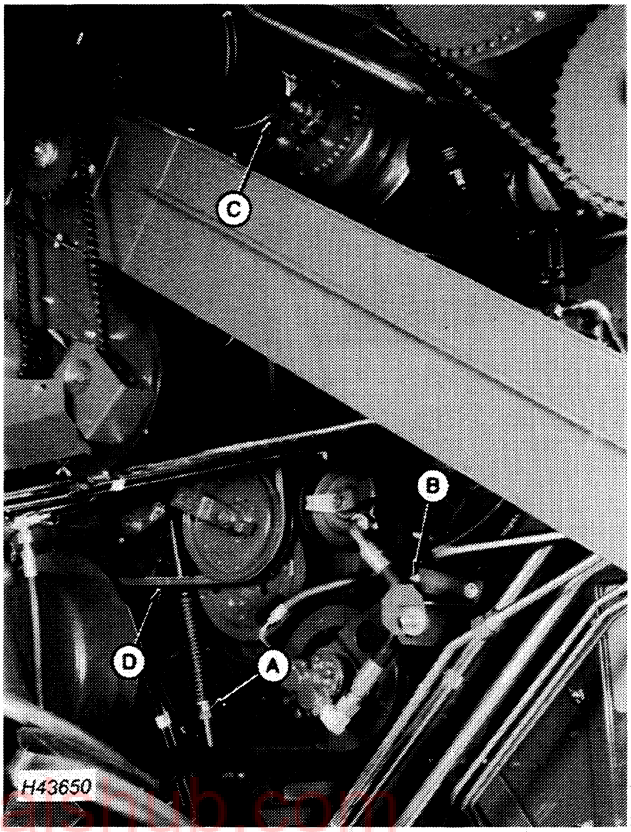
29. Установите ремень (D) на шкив электромагнитной муфты.

30. Установите болт © через накладку муфты.

31. Протяните ремень (D) под приводом мотовила и натяжным роликом.

32. Установите болт (B) насоса мотовила.

33. Затяните натяжной ролик (A) и затяните гайку.

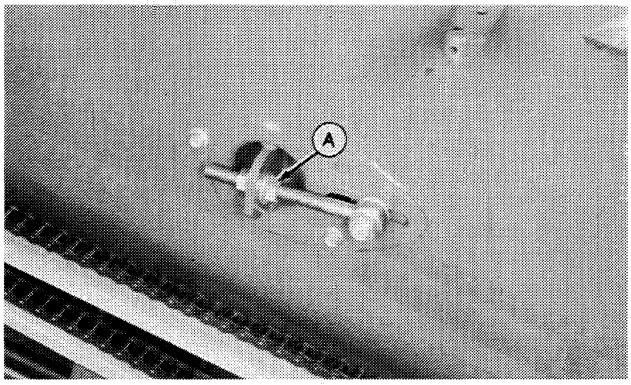


truckmanualshub.com

HX1401,11005,G -19-13SEP94

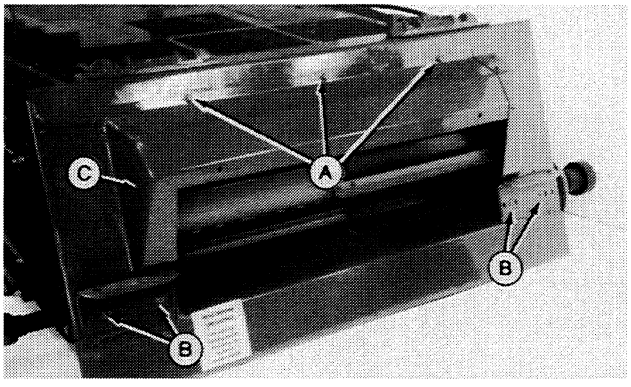
РАЗБОРКА И СБОРКА КОНВЕЙЕРА САМОПОДАВАТЕЛЯ

1. Отпустите гайку (A) для ослабления натяжения цепи конвейера с обеих сторон.



HX,1401,1105,H -19-16DEC92

2. Снимите винты (A) и болты (B) для снятия щитка (C).



HX,1401,1105,CC-19-16DEC92

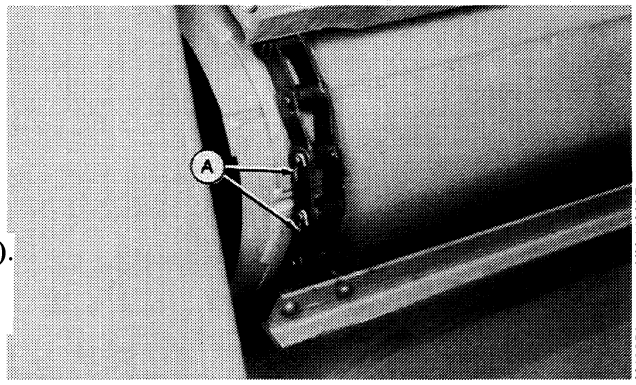
https://truckmanualshub.com/

3. Поверните конвейер, чтобы достать главное звено.

4. Снимите крючки (A) для снятия звеньев.

5. Достаньте конвейер из самоподавателя.

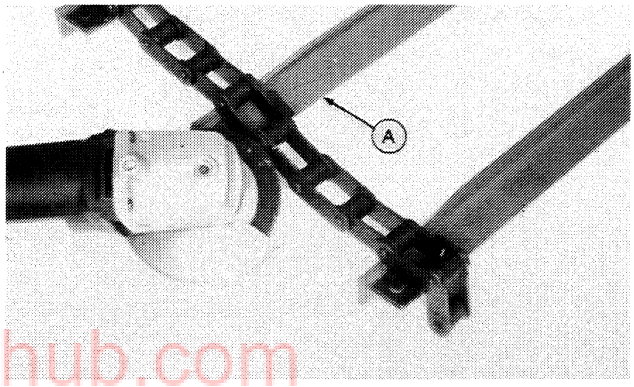
6. Проверьте цепь и пластинки. При необходимости замените или отремонтируйте. (См. далее в этой секции).



HX1401,11005,H -19-13SEP94

7. Отшлифуйте закоепки для замены пластинок (A).

8. Прклепайте пластинки к цепи. Если это не возможно, воспользуйтесь крепежным винтом 1/4 x 3/4 дюйма и двумя гайками. Головка винта должна быть пластине звена цепи.

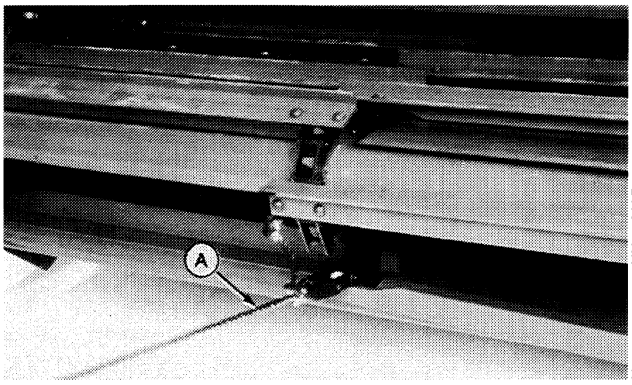


truckmanualshub.com

HX,1401,1105,CD-19-16DEC92

9. Вставьте конвейер в самоподаватель с помощью троса.

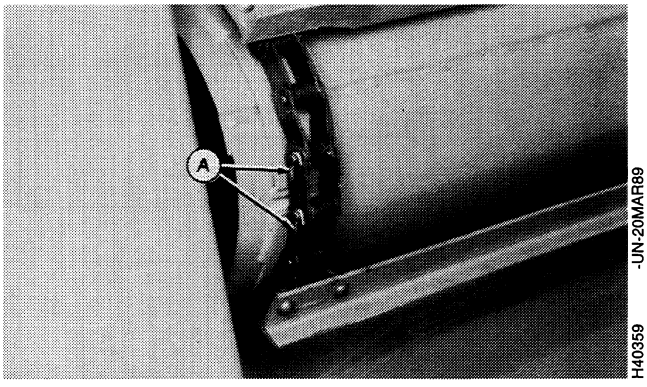
ПРИМЕЧАНИЕ: угол пластины должен быть на кромке пластины на настиле.



HX1401,11005,I -19-13SEP94

ВАЖНО: при укорачивании цепи конвейера, снимите смещенное звено. Соединительное звено можно использовать повторно для соединения цепи.

10. Соедините концы цепи соединительными звеньями и новыми крючками (A). На наружных цепях установите соединения так, чтобы крючки выступали за наружный край самоподавателя. Это предотвратит штифт от удара кольца барабана.

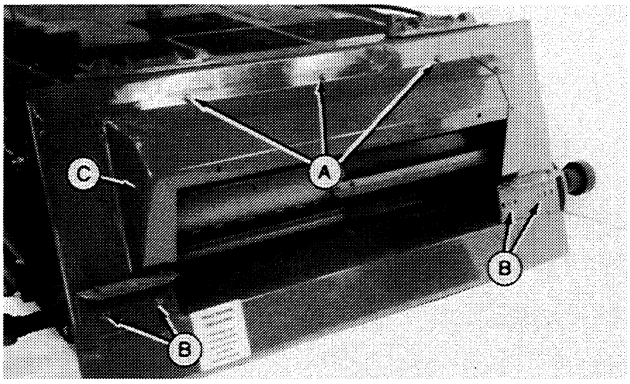


1401,11005,Q -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

11. Установите щиток (C) при помощи винтов (A) и болтов (B).

12. Отрегулируйте натяжение ремня. См. процедуру ниже.



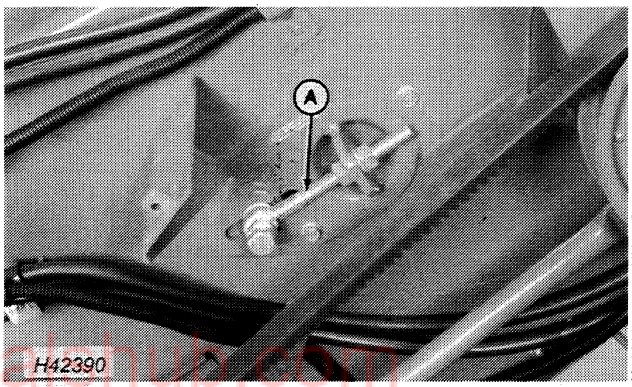
1401,11005,R -19-12SEP91

РЕГУЛИРОВКА ЦЕПИ КОНВЕЙЕРА ПИТАТЕЛЯ

1. Снимите левый щиток корпуса самоподавателя.

2. Установите плавающий барабан в положение “зерновые” (См. регулировка высоты барабана).

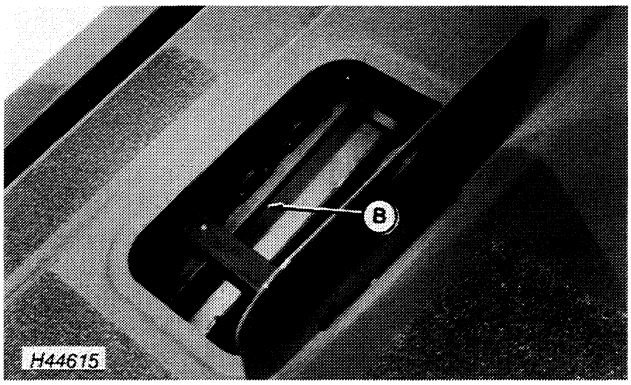
3. Отрегулируйте рым-болт (A) так, чтобы левая и правая внешние цпи только касались сменной накладки (B). Это положение обспечивает самое плотное прилегание цепи.



4. Не перетягивайте цепь, чтобы средние пластины были натянуты также , как и внешние. Средние пластины немного прогибаются из-за веса настила и веса зерна.

5. Согнутый рым-болт показывает избыточное натяжение цепи.

6. Отклонение от округлости звездочки или барабана, а также гнутый вал вызывают неравномерное натяжение цепи - слишком слабое или перетянутое.



7. Вал или подшипник могут выйти из строя из-за чрезмерного натяжения цепи.

HX1401,11005,K -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ БАРАБАНА

Плавающшие кулачки расположены с двух сторон самоподавателя.

Для их установки:

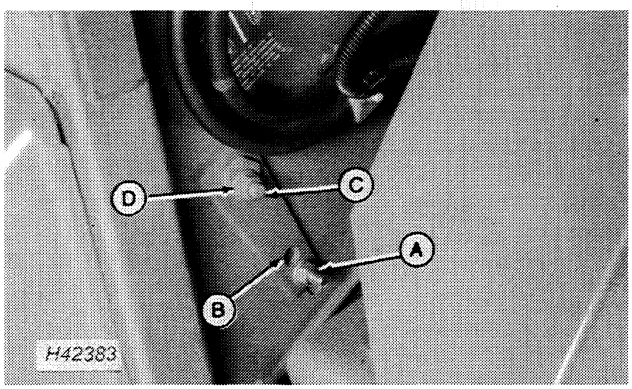
1. Отпустите гайку (A).

2. Для меоких зерновых поверните болт, чтобы отверстие (B) совпало с боковым щитком. Воспользуйтесь гаечным ключом.

3. Для получения клиренса 3 мм (1/8 дюйма) между пластиной и днищем камеры, отпустите гайку (C) и поверните кулачок (D). Кулачок (D) не регулируется под кукурузу.

4. Чтобы получить зазор 25 мм (1 дюйм) для кукурузы, отпустите гайку (A). Поверните болт до совпадения отверстия (B) с верхним концом прорези. Затяните гайку (A) до 115 Н-м (85 ф-ф).

5. Затяните снова гайку (A) и (C).



A-гайка
B-отверстие
C-гайка
D-кулачок

truckmanualshub.com

HX1401,11005,J -19-13SEP94

110
05
9

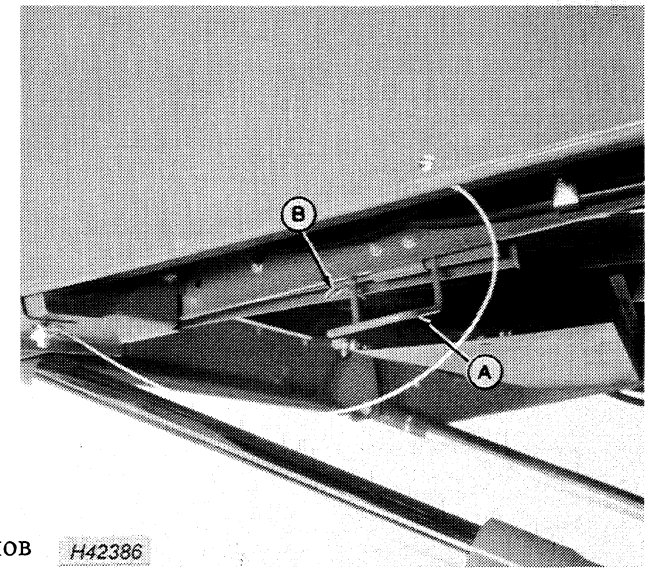
https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА НАСТИЛА ВОЗВРАТА КАМЕРЫ САМОПОДАВАТЕЛЯ
9400 (С.Н. -641500)
9500 (С.Н. -643900)
9600 (С.Н. -642300)

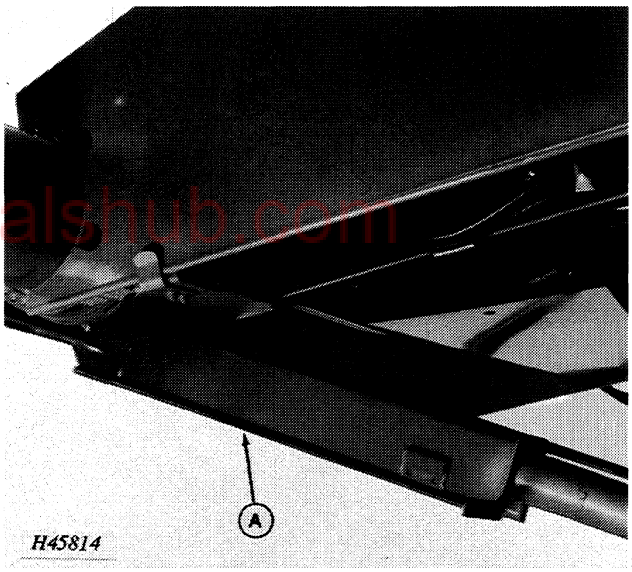
1. Поднимите самоподаватель.

ОСТОРОЖНО: двигатель должен быть выключен и ключ вынут из замка зажигания.

ОСТОРОЖНО: трещины фитингов крепления гидравлических линий к самоподавателю приводят к ослаблению камеры подавателя и ее падению.



Придерживая рукоятку (A) опустите аварийный останов снятием пружинного штифта (B). Снимите останов с защелки и опустите до цилиндра. Вставьте пружинный штифт в рукоятку.



truckmanualshub.com

HX1401,11005,L -19-13SEP94

110
05
10

https://truckmanualshub.com/

2. Снимите конвейер (См. процедуру в этой группе).

3. Снимите барабан (См. процедуру в группе 10).

4. Снимите надставки с задней части пола.

5. Снимите крепления (A) с обеих сторон подавателя.

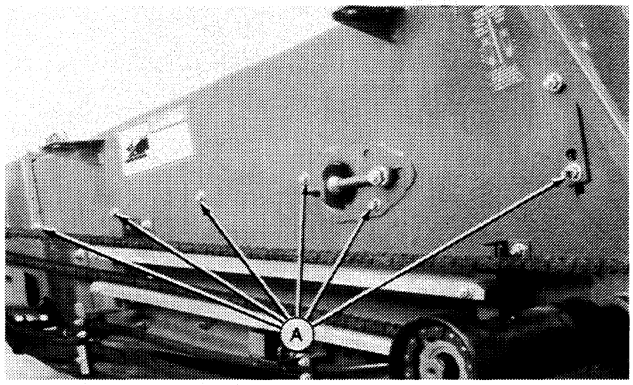
6. Снимите пол.

7. Проверьте пол-настил и сменные накладки. Отремонтируйте или замените при необходимости.

8. Установите настил, крепежные детали (A) и надставки пола.

9. Установите барабан конвейера. (См. процедуру в группе 10).

10. Установите конвейер (См. процедуру в этой группе).



truckmanualshub.com

HX,1401,1105,AM-19-16DEC92

ИЗМЕРЕНИЕ ИЗНОСА ЦЕПИ КОНВЕЙЕРА

1. Растяните цепь на гладколй поверхности.

2. Изхмерьте расстояние от центра отверстия в концевых соединениях.

3. Разделите длину на количество звеньев, чтобы получить среднюю длину шага цепи.

Длина шага цепи..... 41 мм (1-5/8 дюйма)

Цепь, изношенная более, чем на 4 % может разбить зубцы звездочки или быть причиной ее износа.

4. Не меняйте изношенную цепь, пока средняя длина шага не будет 43 мм (1-11/16 дюйма) (3.4 % износа) или пока одна ветка цепи не будет длиннее другой на 36 мм (1-13/32 дюйма).

HX,1401,1105,AR-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

СОКРАЩЕНИЕ ИЗНОСА ЦЕПИ КОНВЕЙЕРА

Не перетягивайте цепь, чтобы средние пластины были натянуты также , как и внешние. Средние пластины немного прогибаются из-за веса настила и веса зерна.

Согнутый рым-болт показывает избыточное натяжение цепи.

Отклонение от округлости звездочки или барабана, а также гнутый вал вызывают неравномерное натяжение цепи - слишком слабое или перетянутое.

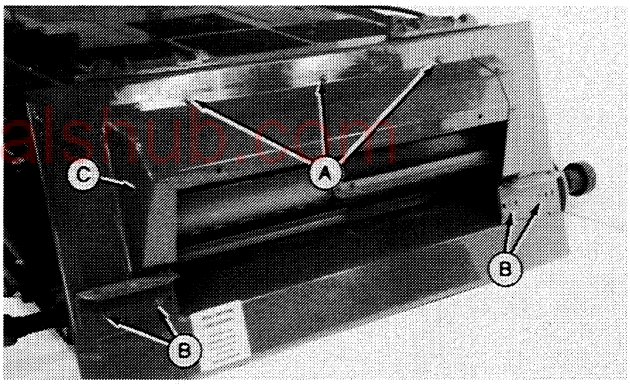
Вал или подшипник могут выйти из строя из-за чрезмерного натяжения цепи.

1401,11005,V -19-12SEP91

УСТАНОВКА ПЕРЕДНЕЙ ЗАЩИТНОЙ ПЛИТЫ САМОПОДАВАТЕЛЯ

1. Снимите платформу, поднимите подаватель и опустите стопор.

2. Снимите болты (A и B) переднего щитка (C).



HX1401,11005,M -19-13SEP94

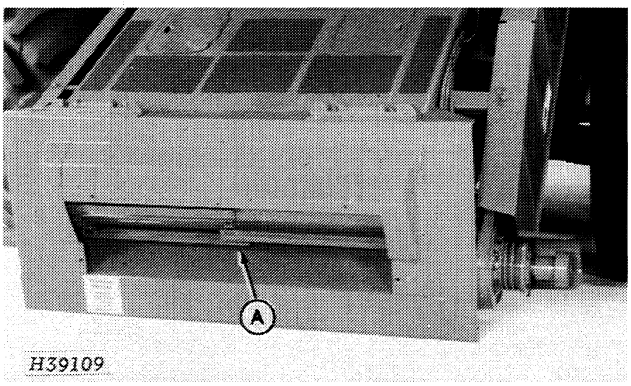
3. Отпустите все болты (A) с переднего шва настила.

4. Установите защитную пластину между швом на ослабленных болтах (A).

5. Затяните болты (A).

6. Воспользуйтесь отверстиями в передней части пластины как шаблоном для просверливания отверстий размером 11/32 дюйма.

7. Установите крепления пластины к настилу - полу.

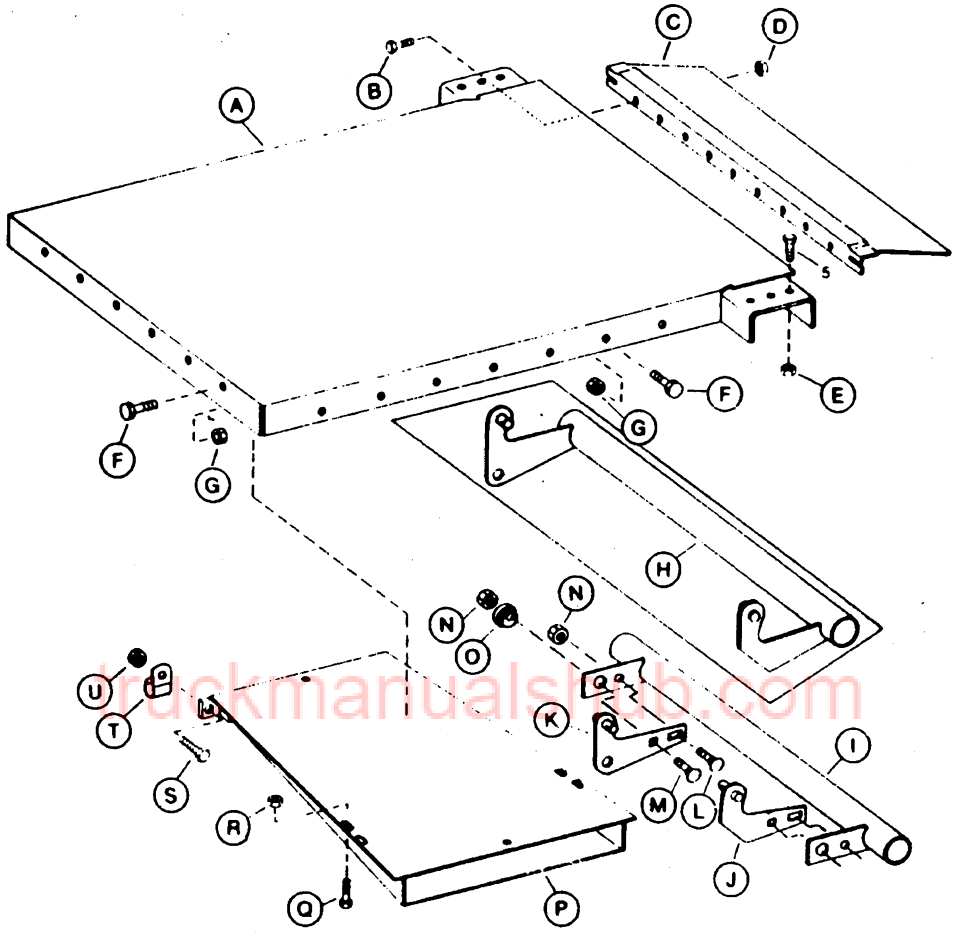


HX1401,11005,N -19-13SEP94

110
05
12

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА НАСТИЛА САМОПОДАВАТЕЛЯ



H44789 -UN-17JUL92

A-настил
B-Болт M10 x 20
(9400,9500 - 8 шт.)
(9600 - 10 шт.)
C-Надставка
D-гайка с буртиком M10
(9400,9500-8 шт.)
(9600 - 10 шт.)
E-гайка с буртиком M20
(6 шт.)
F-винт M20 x 30 (20 шт.)
G-гайка M12 (20 шт.)
H-Опора
(9400 C.H. -650100)
(9500 C.H. -650200)
(9600 C.H. -650300)
I-опора
(9400 C.H. 650101-)
(9500 C.H. 650201-)
(9600 C.H. 650301-)
J-рычаг, левый
(9400 C.H. 650101-)
(9500 C.H. 650201-)
(9600 C.H. 650301-)
K-рычаг, правый
(9400 C.H. 650101-)
(9500 C.H. 650201-)
(9600 C.H. 650301-)
L-болт M12 x 40 (2 шт.)
(9400 C.H. 650101-)
(9500 C.H. 650201-)
(9600 C.H. 650301-)
M-болт M12 x 30 (2 шт.)
(9400 C.H. 650101-)
(9500 C.H. 650201-)
(9600 C.H. 650301-)
N-гайка M12 (4 шт.)
(9400 C.H. 650101-)
(9500 C.H. 650201-)
(9600 C.H. 650301-)
O-кулачок (2 шт.)
(9400 C.H. 650101-)
(9500 C.H. 650201-)
(9600 C.H. 650301-)
P-поддон
Q-винт M8 x 16 (2 шт.)
R-гайка с буртиком
M8 (2 шт.)
S-винт M10 x 20 (2 шт.)
T-скоба
U-гайка с буртиком
M10 (2 шт.)

110
05
13

HX,1401,1105,AS-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ОПОР ВЕРХНЕГО ВАЛА

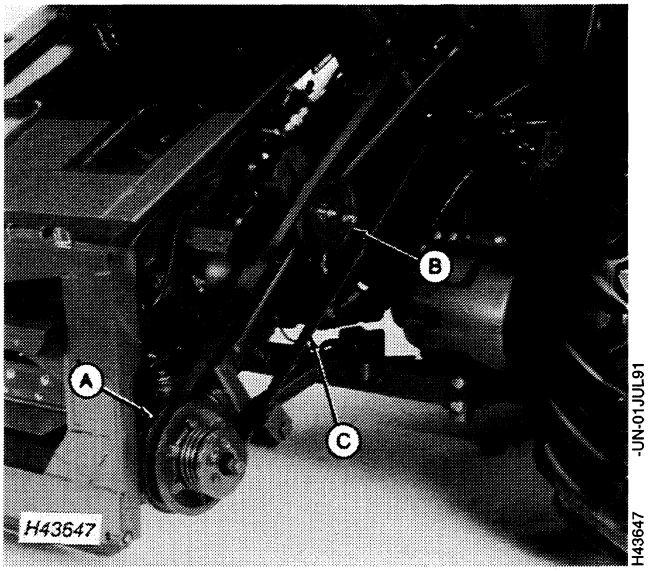
1.Чтобы закрыть шкивы (A), поработайте самоподавателем.

ОСТОРОЖНО: нижний шкив находится под натяжением пружины. Если снимается ремень, он скрутится в закрытое положение.

Выключите двигатель и достаньте ключ из замка.

2. Снимите щитки.

3. Отпустите натяжной ролик (B) и снимите ремень (C).

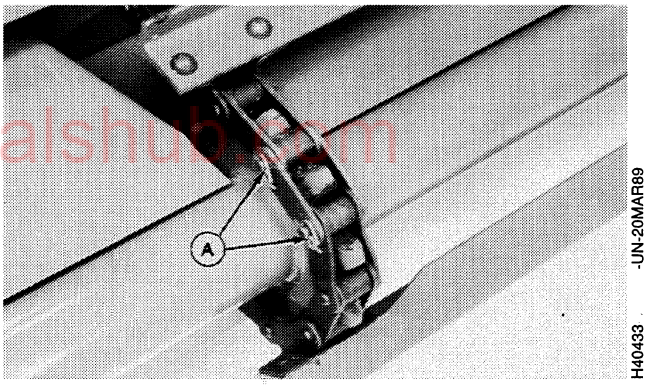


HX1401,11005,O -19-13SEP94

4. Снимите питатель с комбайна (См. процедуру в этой группе).

5. Отпустите натяжение цепей конвейера.

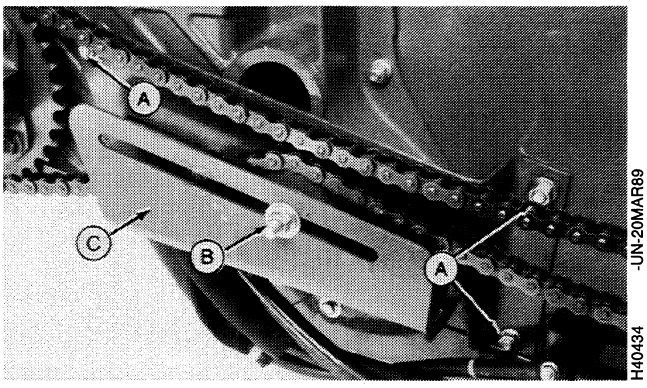
6. Снимите крючки и штифты (A) для отделения цепей.



HX,1401,1105,AU-19-16DEC92

7. Снимите гайку (B) для уменьшения натяжения цепи привода.

8. Снимите гайки (A) для снятия устройства натяжения цепи (C).



HX,1401,1105,AV-19-16DEC92

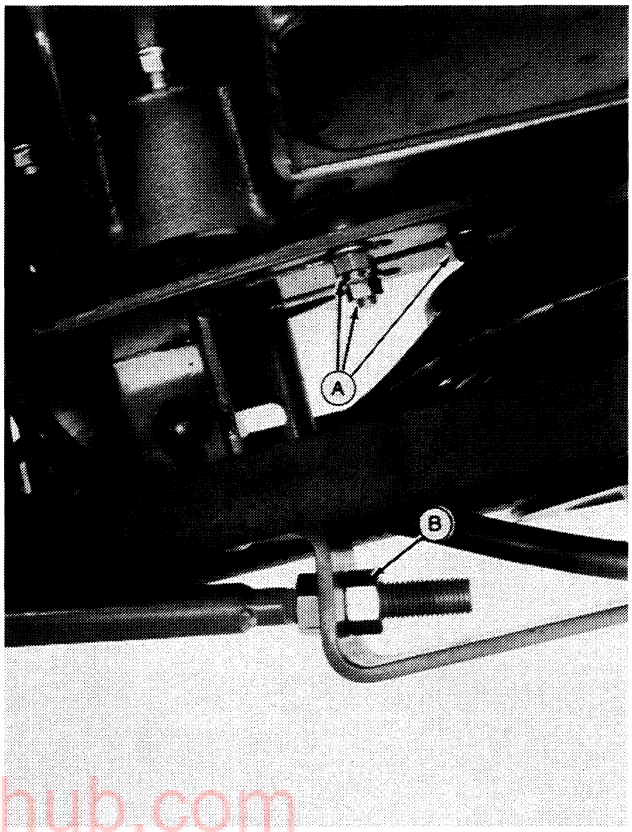
110
05
14

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО: примерный вес конртвала составляет 46 кг (102 фунта).

9. Снимите гайку (B) со штанги опоры и три гайки (A) для снятия контрвала.

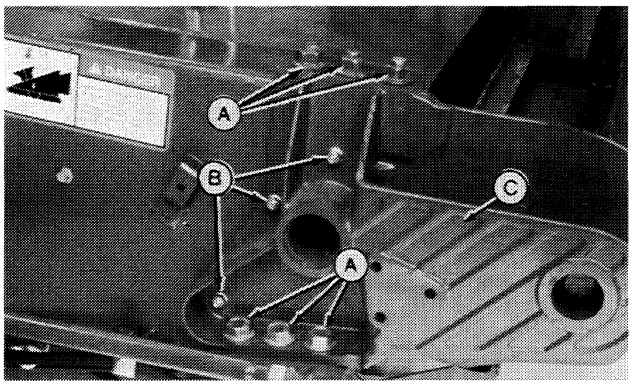
10. Снимите вал конвейера и электромагнитную муфту. (См. процедуру в Группе 15)



truckmanualshub.com

HX,1401,1105,AW-19-16DEC92

11. Снимите шесть гаек и болтов (A) и три гайки и болта (B) для снятия опоры (C) привода конвейера с обеих сторон.



HX,1401,1105,AX-19-16DEC92

110
05
15

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО: примерный вес опоры привода конвейера составляет 270 кг (595 фунтов).

12. Установите подъемное приспособление (A) к опоре привода конвейера (B).

13. Снимите гайки (C) и винты (D) для снятия пластин (E).

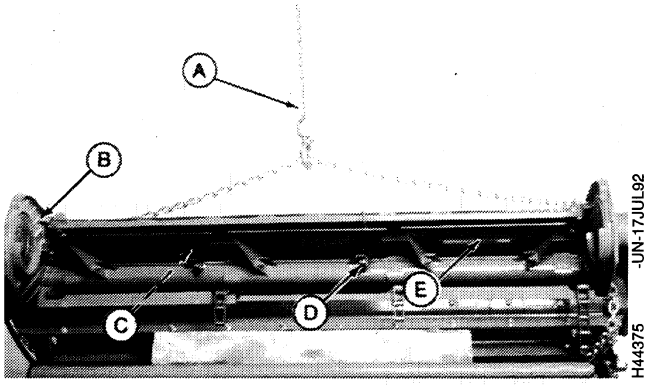
14. Медленно снимите привод конвейера.

15. Проверьте опору и замените иои отремонтируйте части по необходимости.

16. Установите привод конвейера.

17. Установите пластины (E) при помощи винтов (C) и (D).

18. Снимите подъемное приспособление (A) с опор конвейера.

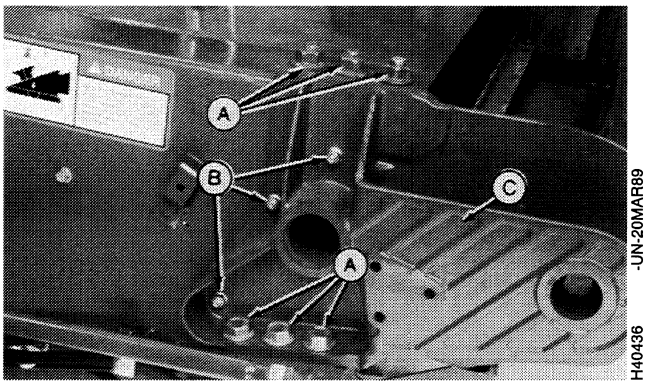


A-цепи подъемника
B-опоры привода конвейера (2 шт.)
C-гайки (6 шт.)
D-винты (6 шт.)
E-пластины (3 шт.)

truckmanualshub.com

HX,1401,1105,AY-19-16DEC92

19. Установите шесть гаек и болтов (A) и три гайки и болта (B) на опору (C) привода конвейера.



HX,1401,1105,DA-19-16DEC92

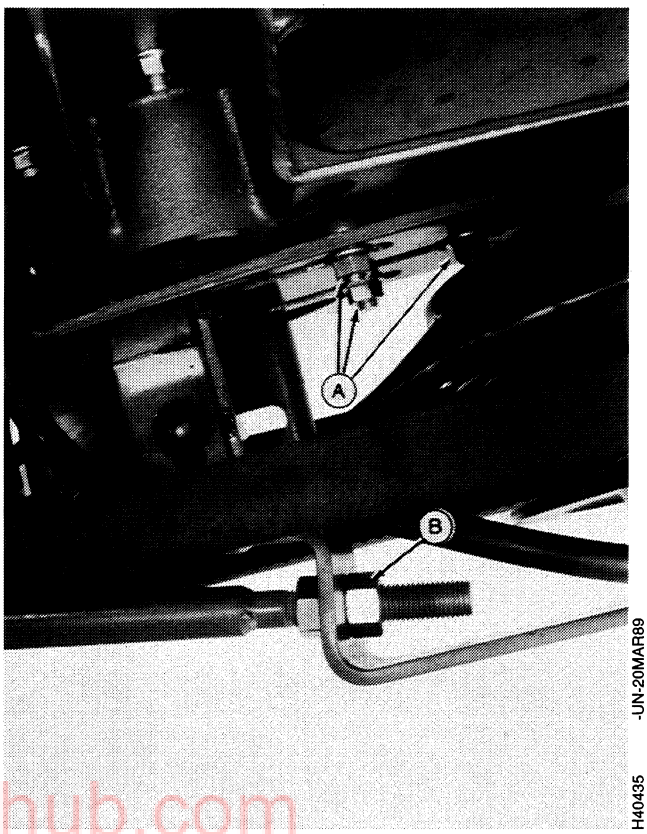
110
05
16

https://truckmanualshub.com/

20. Установите вал конвейера и электромагнитную муфту (См. процедуру в группе 15).

ОСТОРОЖНО: для тяжелых частей пользуйтесь подъемными приспособлениями.

21. Установите контрвал при помощи трех гаек (A) и гайки (B).

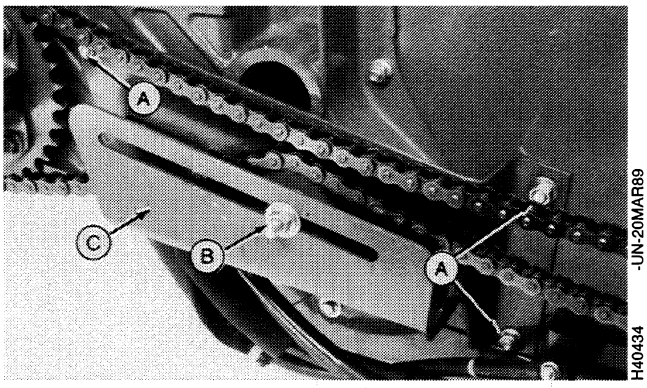


truckmanualshub.com

HX,1401,1105,AZ-19-16DEC92

22. Установите устройство натяжения цепи (C) при помощи трех гаек (A).

23. Натяните цепь в месте (B).

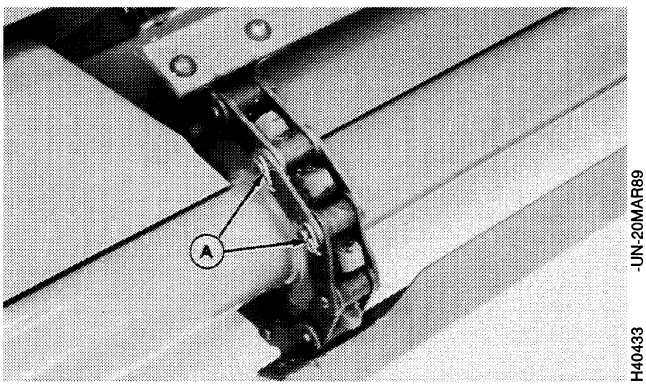


HX,1401,1105,BA-19-16DEC92

24. Соедините цепь конвейера крючками (A). На наружной цепи установите соединения так, чтобы крючки были направлены к наружному концу питателя. Это нужно для того, чтобы штифты не бились о кольцо барабана.

25. Отрегулируйте натяжение (См. процедуру в этой группе).

26. Установите боковые щитки самоподавателя.

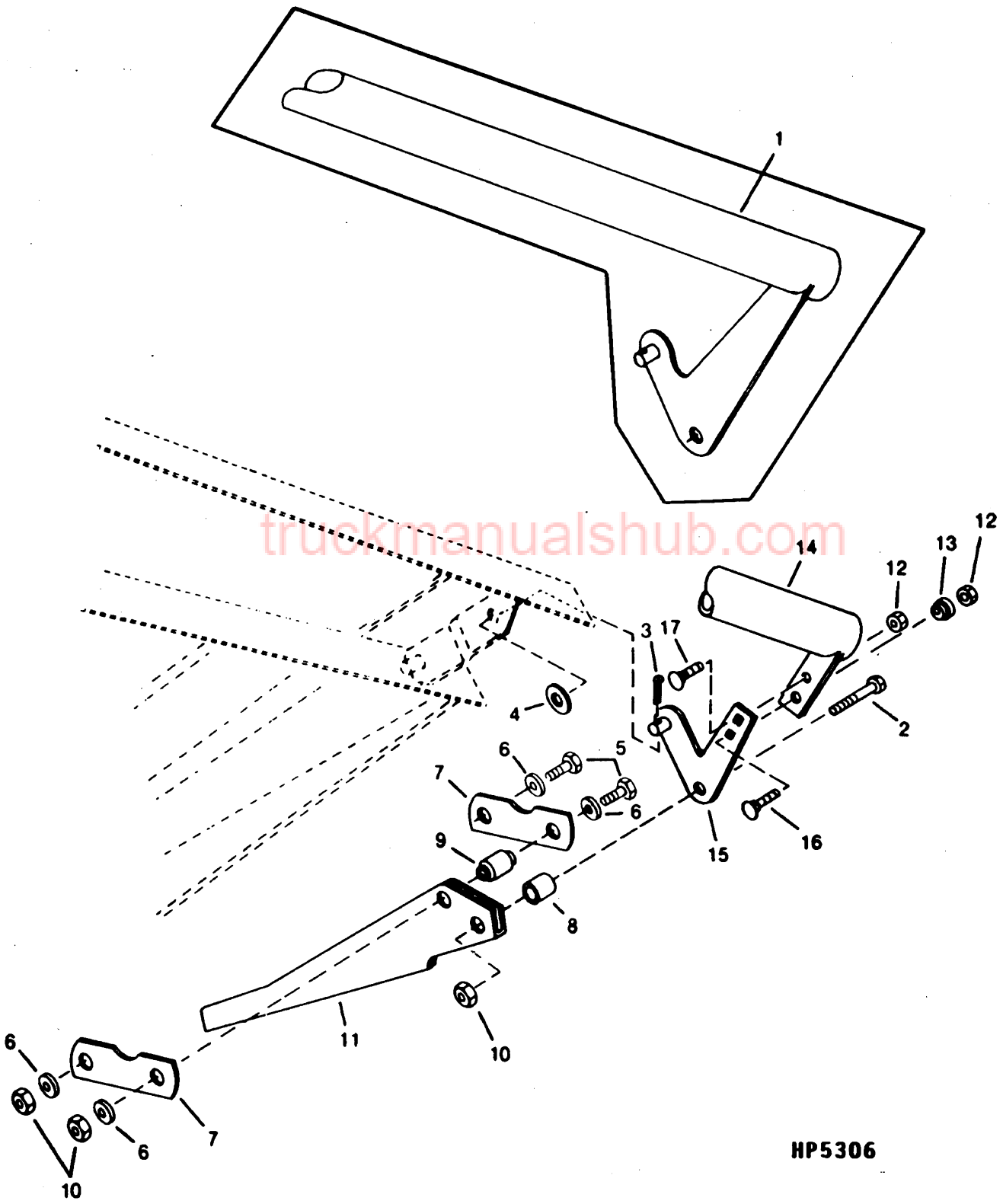


HX,1401,1105,BB-19-16DEC92

110
05
17

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА И РАЗБОРКА ОПОРЫ ПОДАЮЩЕЙ ПЛАСТИНЫ



HX,1401,110,AA -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Опора
2-винт
3-шплинт (2 шт.)
4-шайба (2 шт.)
5-болт (2 шт.)
6-шайба (4 шт.)
7-пластина (2 шт.)
8-втулка
9-муфта
10-стопорная гайка (3 шт.)
11-рукоятка
12-стопорная гайка M12 (4 шт.)
(9400 С.Н. 650101-)
(9500 С.Н.650201-)
(9600 С.Н. 650301-)
13-кулачок (2 шт.)
(9400 С.Н. 650101-)
(9500 С.Н.650201-)
(9600 С.Н. 650301-)
14-опора
(9400 С.Н. 650101-)
(9500 С.Н.650201-)
(9600 С.Н. 650301-)
15-рычаг (2 шт.)
(9400 С.Н. 650101-)
(9500 С.Н.650201-)
(9600 С.Н. 650301-)
16-болт M12 x 40 (2 шт.)
(9400 С.Н. 650101-)
(9500 С.Н.650201-)
(9600 С.Н. 650301-)
17-болт M12 x 30 (2 шт.)
(9400 С.Н. 650101-)
(9500 С.Н.650201-)
(9600 С.Н. 650301-)

Описание опоры подающей пластины

ОСТОРОЖНО: перед работой тщательно закрепите опору.

1. Поднимите и обоприте самоподаватель.

2. Снимите части (1-17).

3. Проверьте части и замените при необходимости.

4. Установите части (1-17).

1401,HX,1105,AA-19-28JAN93

truckmanualshub.com

110
05
19

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИФИКАЦИИ

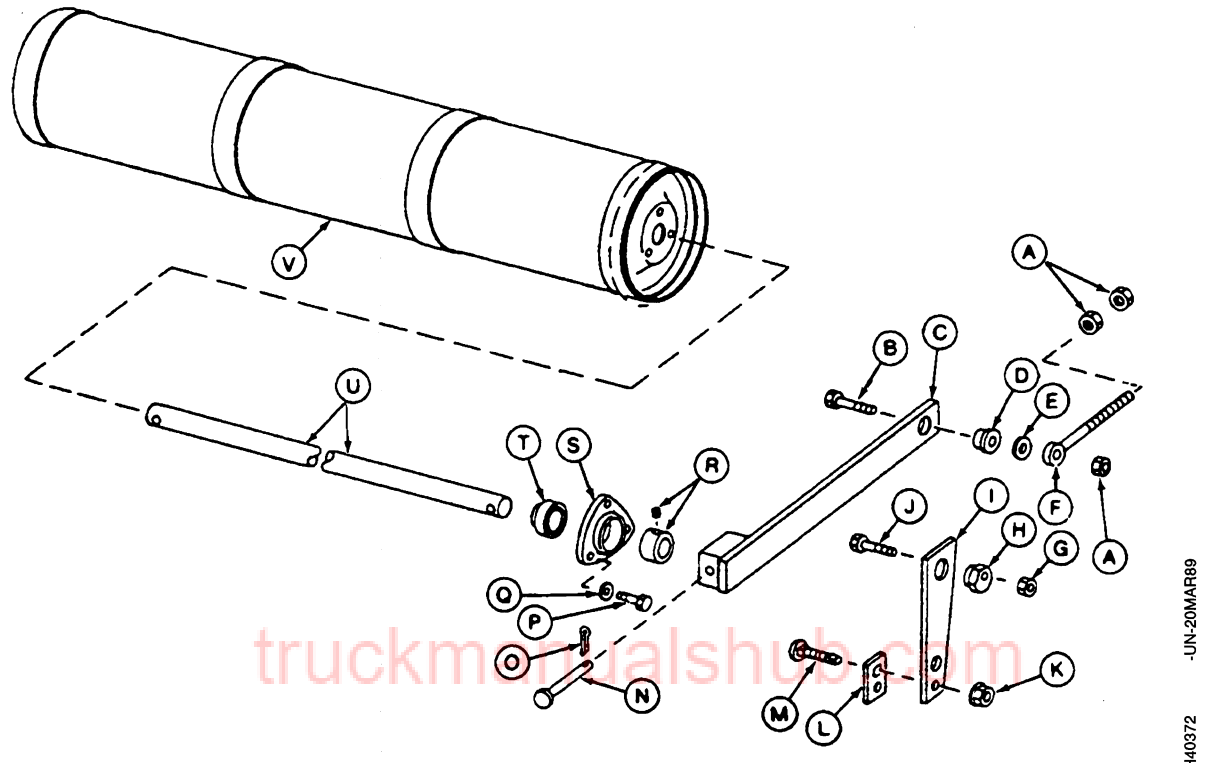
Наименование	Измерение	Спецификации
Барабан конвейера	Примерный вес	36 кг (80 фунтов)
Камера питателя		
Поворотная рама	Примерный вес	79 кг (175 фунтов)
Съемники верхнего вала	Клиренс	7 мм (1/4 дюйма)
Крепежные гайки лопастей	Величина затяжки	40 Н-м (30 ф-ф)

HX,1401,11010,A-19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА И РАЗБОРКА БАРАБАНА КОНВЕЙЕРА ПИТАТЕЛЯ 9400 (—645,100); 9500 (—645,200); 9600 (—645,300)



truckmanualshub.com

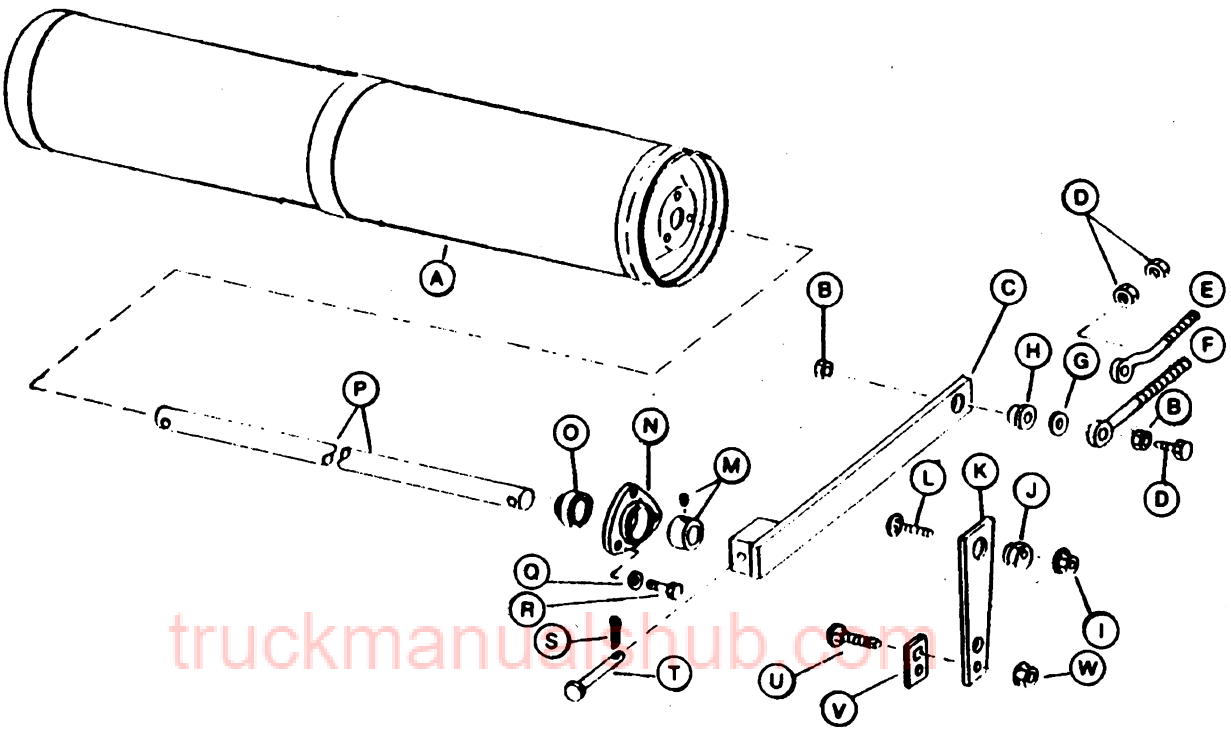
A-гайка с буртиком (6 шт.)
B-винт (2 шт.)
C-рычаг (2 шт.)
D-втулка (2 шт.)
E-шайба (2 шт.)
F-рым-болт (2 шт.)
G-гайка (2 шт.)
H-кулачок (2 шт.)
I-пластина (2 шт.)
J-болт (2 шт.)
K-гайка с буртиком (2 шт.)
L-планка (2 шт.)
M-болт (2 шт.)
N-штифт (2 шт.)
O-шплинт (2 шт.)
P-винт (6 шт.)
Q-стопорная шайба (6 шт.)
R-втулка со стопорным винтом (2 шт.)
S-корпус (2 шт.)
T-шариковый подшипник (2 шт.)
U-вал
V-барабан

Иллюстрация комбайна 9600

HX,1401,11010,B-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА И РАЗБОРКА БАРАБАНА КОНВЕЙЕРА ПИТАТЕЛЯ
9400 (645,101—); 9500 (645,201—); 9600 (645,301—)



truckmanualshub.com

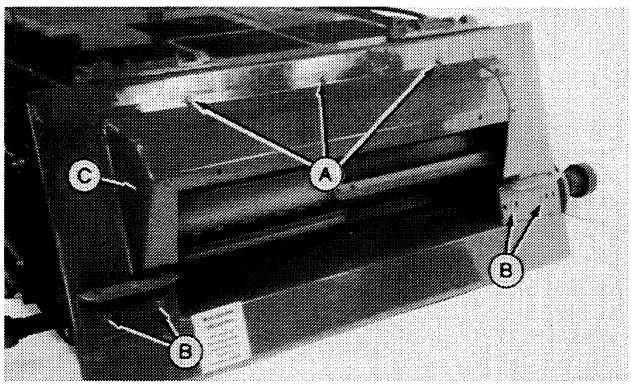
H44790 -UN-17JUL92

A-барабан
B-гайка (4 шт.)
C-рычаг (2 шт.)
D-гайка с буртиком M16 (6 шт.)
E-рым-болт, комбайн 9500 косогорный
F-рым-болт , комбайн 9400,9500,9600
G-шайба (2 шт.)
H-втулка (2 шт.)
I-гайка M12 (2 шт.)
J-кулачок (2 шт.)
K-пластина (2 шт.)
L-болт M12 x 50 (2 шт.)
M-втулка со стопорным винтом (2 шт.)
N-корпус (2 шт.)
O-шариковый подшипник (2 шт.)
P-вал (6 шт.)
Q-стопорная шайба 3/8 дюйма (6 шт.)
R-винт M12 x 35 (6 шт.)
S-шплинт (2 шт.)
T-штифт (2 шт.)
U-болт
V-планка (2 шт.)
W-гайка с буртиком M12 (2 шт.)

HX,1401,11010,C-19-13SEP94

ПРИМЕЧАНИЕ: для проведения обслуживания барабана не нужно снимать питатель.

1. Снимите три винта (A) и четыре болта (B) для снятия щитка (C).

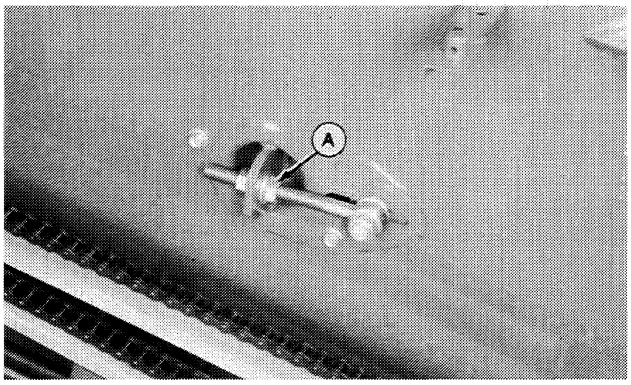


H40357 -UN-20MAR89

HX,1401,11010,D-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

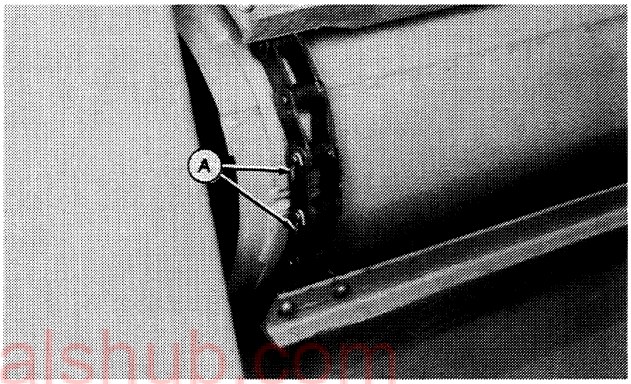
2. Отпустите гайку (A) для ослабления натяжения цепи конвейера.



1401,11010,D -19-12SEP91

3. Поверните цепь, чтобы достать соединительные звенья цепи

4. Снимите крючки (A) и замыкающие звенья.



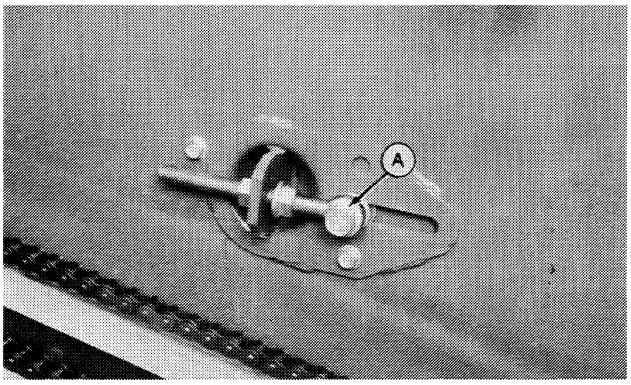
truckmanualshub.com

1401,11010,E -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО: примерный вес барабана конвейера - 36 кг (80 фунтов).

5. Снимите винт (A) с обеих сторон.

6. Снимите барабан с питателя.



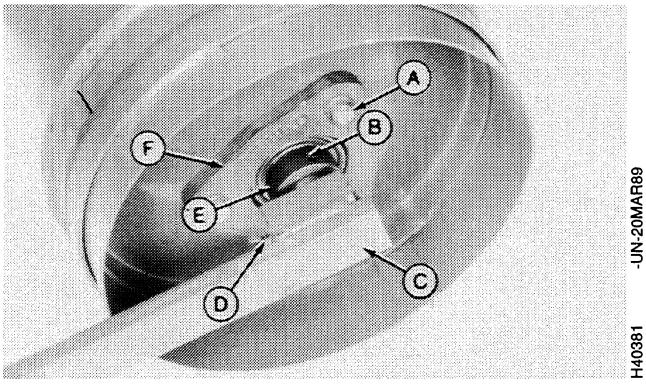
1401,11010,F -19-12SEP91

7. Снимите шплинт и штифт (D) для снятия рычага (C).

8. Отпустите установочный винт (B). Снимите втулку (E).

9. Снимите три винта (A) и корпус (F).

A-винт (3 шт.)
B-винт установочный
C-рычаг
D-шплинт и штифт
E-втулка
F-корпус



1401,11010,G -19-12SEP91

110
10
4

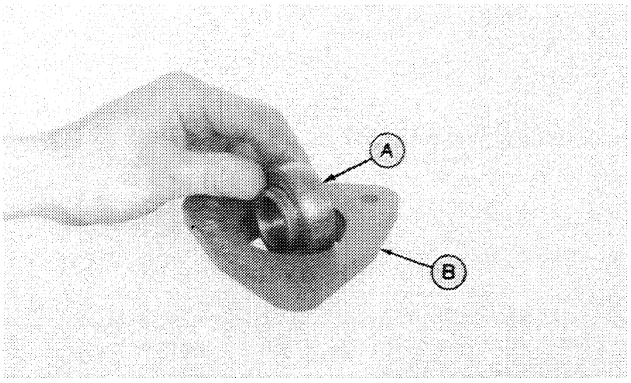
https://truckmanualshub.com/

10. Поверните подшипник (A), чтобы совместить его с прорезями в корпусе (B). Снимите подшипник.

11. Проверьте части. Замените или отремонтируйте по необходимости.

ПРИМЕЧАНИЕ: проверьте диаметр барабана на отклонение от округлости. Допустимо отклонение 1 дюйм и менее.

12. Совместите подшипник (A) с прорезями в корпусе (B) и установите его.



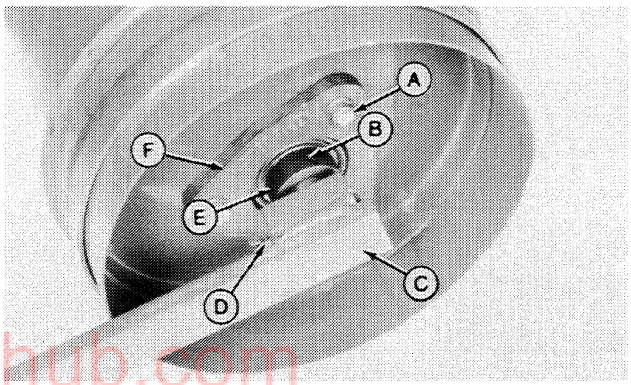
HX1401,11010,A -19-13SEP94

13. Установите корпус (F) на барабан при помощи трех винтов (A).

14. Установите втулку (E) и винт (B).

15. Установите рычаг (C) на вал при помощи штифта и шплинта (D).

A-винт (3 шт.)
B-установочный винт
C-рычаг
D-штифт и шплинт
E-втулка
F-корпус

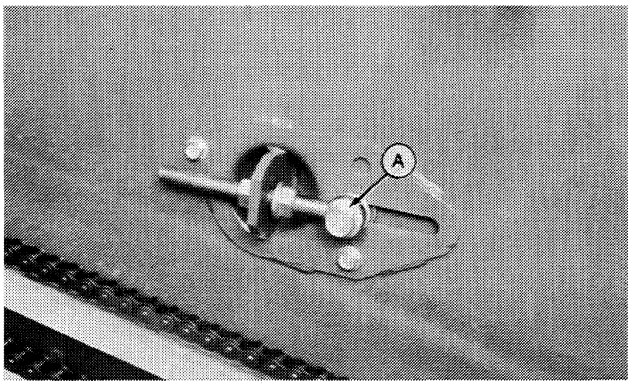


1401,11010,I -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО: примерный вес барабана конвейера составляет 36 кг (80 фунтов).

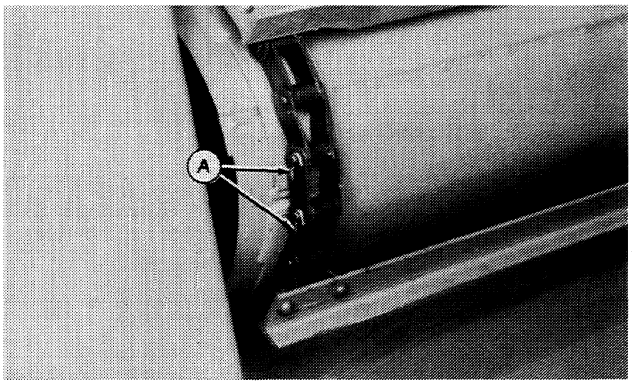
16. Установите барабан в питатель.

17. Закрепите барабан к питателю винтами (A).



1401,11010,J -19-12SEP91

18. Соедините концы цепи конвейера. Воспользуйтесь соединительными звеньями и новыми крючками (A). На внешней цепи установите соединительные звенья так, чтобы крючки были направлены к наружному краю питателя. Это предотвратит шплинты от удара по кольцу барабана.

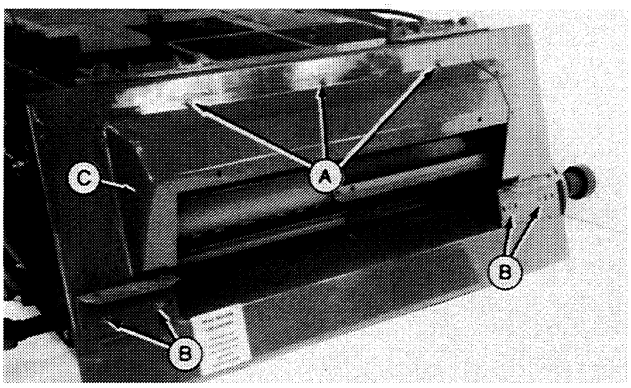


1401,11010,K -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

19. Установите щиток (C) при помощи трех винтов (A) и четырех болтов (B).

20. Отрегулируйте натяжение конвейера (См. процедуру в группе 05).



1401,11010,L -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ

Номер	Наименование	Использование
T43512	Уплотнитель для резьбы (средней силы)	Для уплотнения резьбы болтов

1401,11015,A -19-12SEP91

СПЕЦИФИКАЦИИ

Наименование	Измерение	Спецификации
Вал конвейера	Примерный вес	28 кг (60 фунтов)
Гайка вала фрикционной муфты	Величина затяжки	200 Н-м (150 ф-ф)

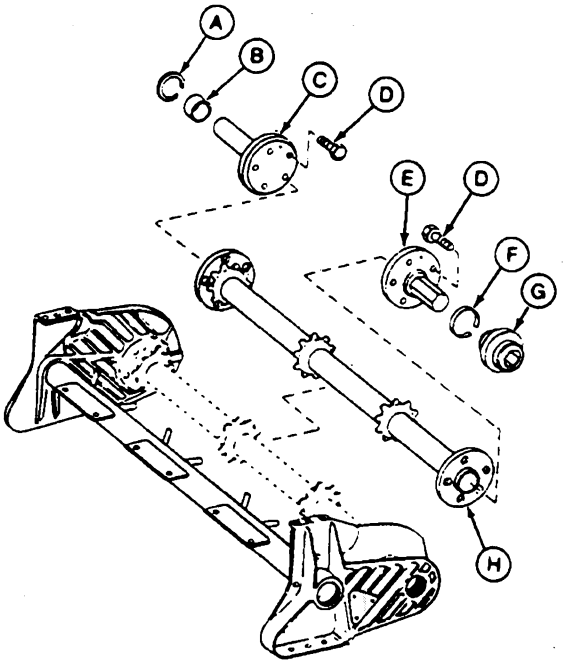
truckmanualshub.com

HX,1401,11015BJ-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА И РАЗБОРКА ВАЛА КОНВЕЙЕРА И ФРИКЦИОННОЙ МУФТЫ (КРУГЛЫЙ ВЕРХНИЙ ВАЛ)
9400 (С.Н. -641500)
9500 (С.Н. -643900)
9600 (С.Н. -645300)

A-стопорное кольцо
B-роликовый подшипник
C-вал
D-винт (10 шт.)
E-вал привода
F-стопорное кольцо
G-подшипник
H-вал



H40383 -UN-20MAR89

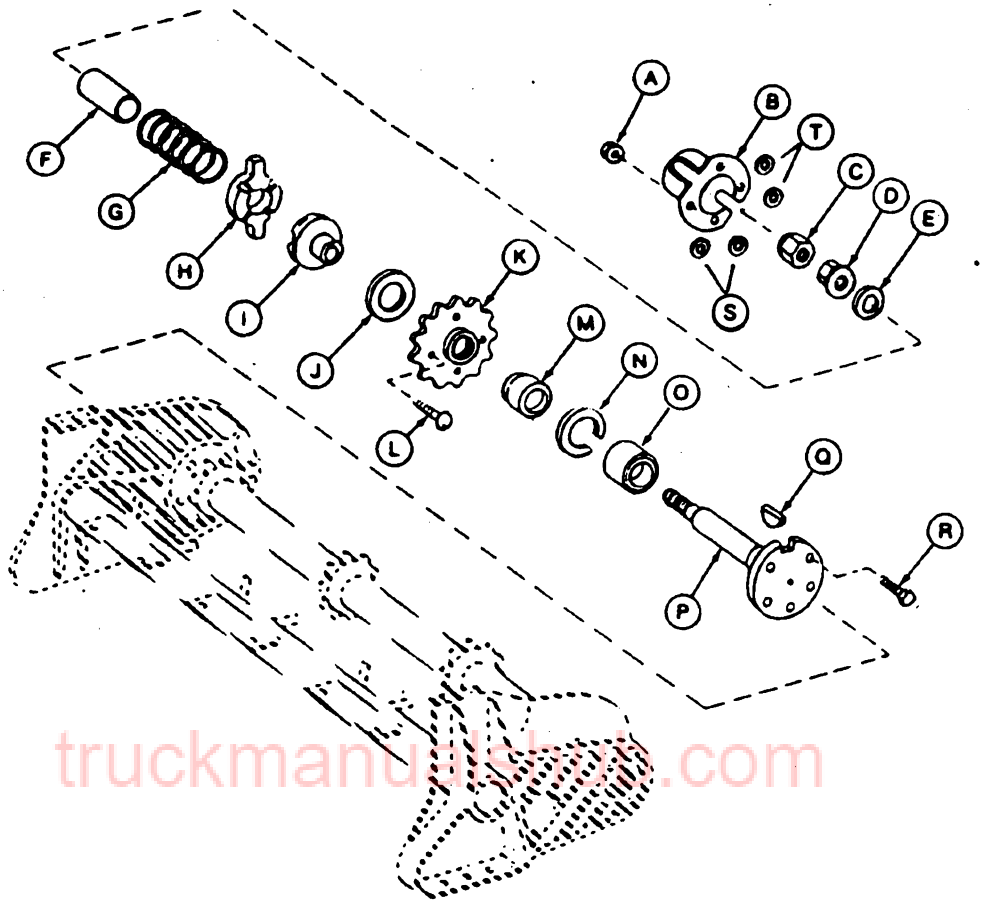
truckmanualshub.com

Вал конвейера

HX1401,11015,A -19-13SEP94

110
15
2

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

-UN-17JUL92
H44791

A-гайка с буртиком M12 (4 шт.)
B-крышка
C-стопорная гайка M24
D-гайка с буртиком M20
E-шайба
F-прокладка
G-пружина
H-кулачок
I-ступица
J-шайба
K-звездочка
L-болт (4 шт.)
M-распорная втулка
N-упорное кольцо
O-роликоподшипник
P-вал
Q-шпонка
R-винт M10 x 20 (5 шт.)
S-шайба 17/32 x 15/16 x 0.060 дюйма
T- шайба 17/32 x 15/16 x 0.060 дюйма

Фрикционная муфта

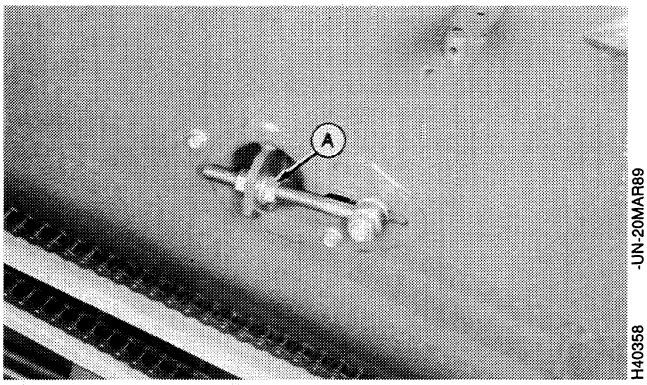
HX,1401,11015,C-19-16DEC92

110
15
3

https://truckmanualshub.com/

1. Снимите питатель с комбайна (См. Секция 10).

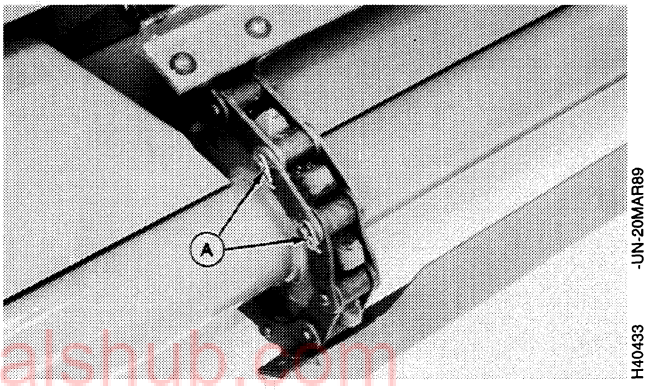
2. Отпустите гайку (A) для ослабления натяжения цепи конвейера с обеих сторон.



HX,1401,11015,D-19-16DEC92

3. Поверните конвейер, чтобы соединительные звенья были над валом.

4. Снимите крючки (A) и соединительные звенья, чтобы разомкнуть цепь.



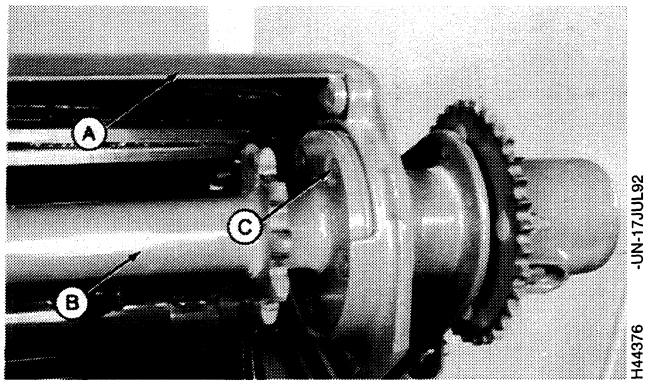
truckmanualshub.com

HX,1401,11015,E-19-16DEC92

5. Снимите крышку (A).

ОСТОРОЖНО: примерный вес вала 28 кг (60 фунтов)

6. Снимите пять винтов (C) с обеих сторон и снимите затем вал.



HX,1401,11015,F-19-16DEC92

110
15
4

https://truckmanualshub.com/

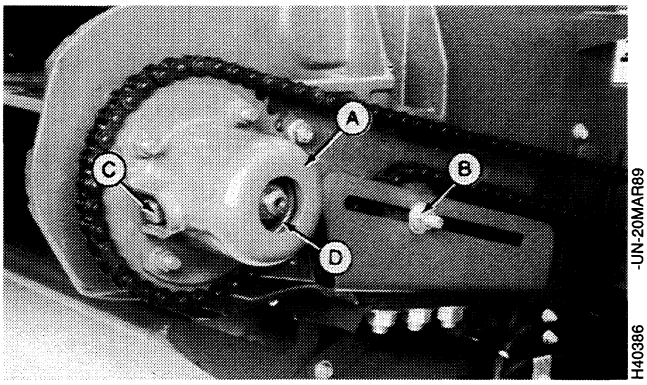
7. Отпустите гайку (B), чтобы ослабить натяжение цепи на звездочке шкива.

ОСТОРОЖНО: пружина (D) под крышкой (A) находится под напряжением. Медленно снимайте крышку.

8. Снимите медленно четыре гайки, чтобы снять крышку (A).

9. Снимите пружину (D) и кулачок (A)

A-крышка
B-гайка
C-кулачок
D-пружина

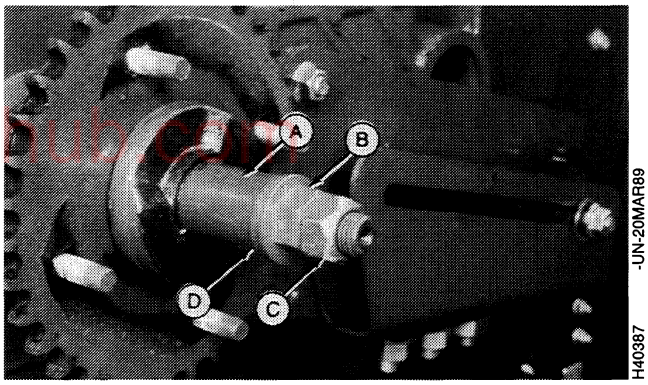


-UN-20MAR89
H40386

HX,1401,11015,G-19-16DEC92

10. Снимите гайку (C), гайку с буртиком (B), шайбу (D) и распорную деталь (A).

A- распорная втулка
B-гайка с буртиком
C-гайка
D-шайба

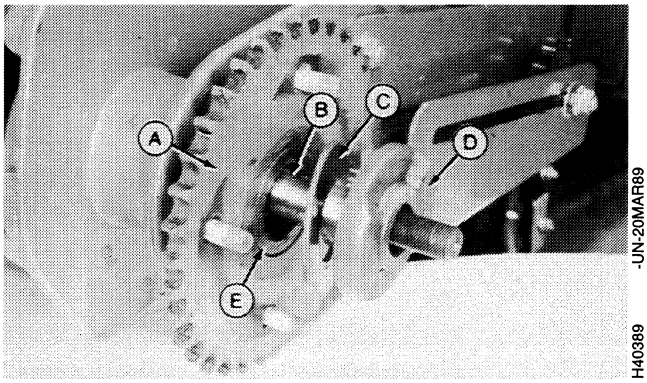


-UN-20MAR89
H40387

HX,1401,11015,H-19-16DEC92

11. Снимите ступицу (D), шайбу (C), звездочку (A), распорную втулку (E) и вал (B).

A-звездочка
B-вал
C-шайба
D-ступица
E- распорная втулка



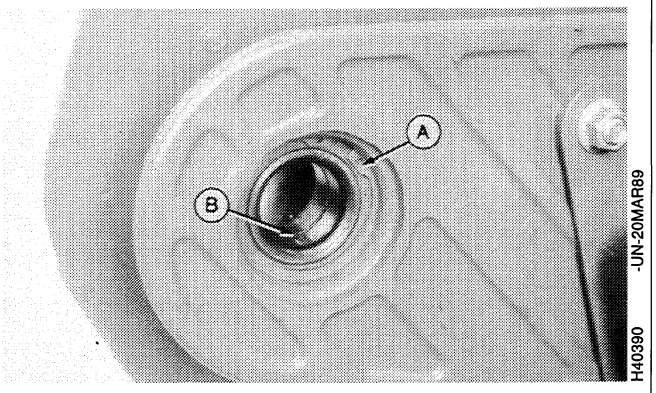
-UN-20MAR89
H40389

HX,1401,11015,I-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

12. Снимите упорное кольцо (A).

13. Снимите подшипник (B).

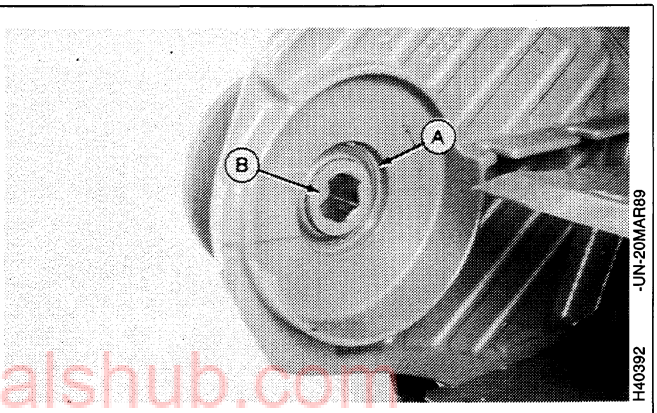


HX,1401,11015,J-19-16DEC92

14. Снимите вал с левой стороны.

15. Снимите упорное кольцо (A) и подшипник (B).

16. Проверьте части. Замените при необходимости.

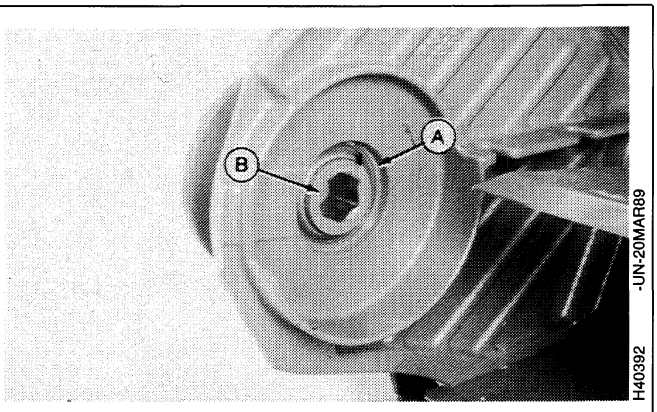


truckmanualshub.com

HX,1401,11015,K-19-16DEC92

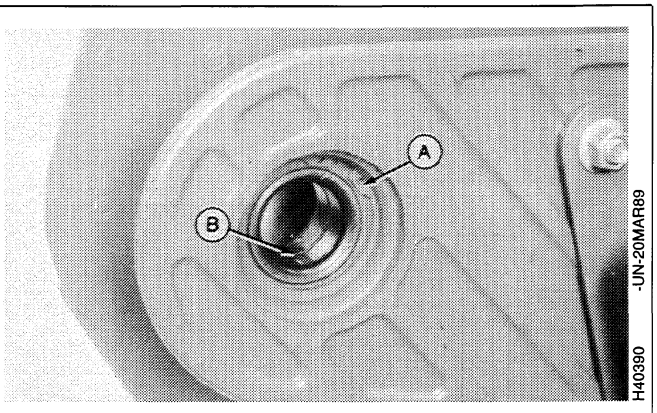
17. Установите подшипник (B) и кольцо (A) на левой стороне.

18. Установите вал.



HX,1401,11015,L-19-16DEC92

19. Установите подшипник (B) и кольцо (A).



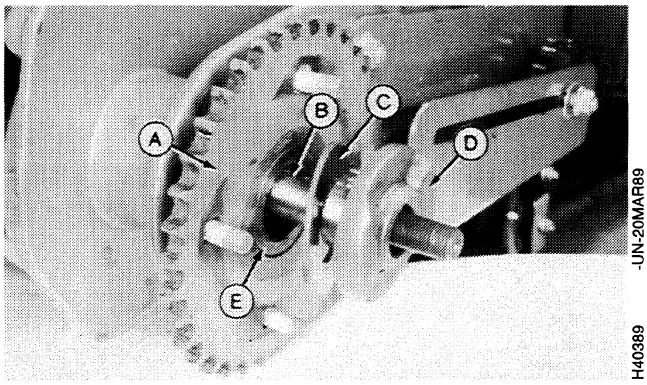
HX,1401,11015,M-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

20. Установите вал (B), распорную втулку (A), шайбу (C) и ступицу (D).

ПРИМЕЧАНИЕ: перед установкой звездочки установите болты.

A-звездочка
B-вал
C-шайба
D-ступица
E-распорная деталь

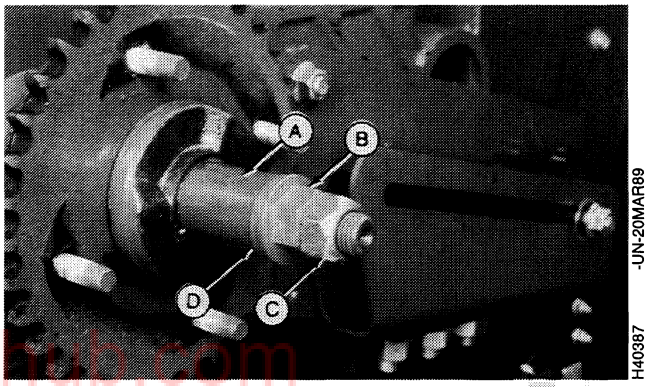


HX,1401,11015,N-19-16DEC92

21. Установите распорную деталь (A), шайбу (D) и гайку с буртиком (B). Затяните гайку с буртиком до предела.

22. Установите гайку (C) и затяните ее до 200 Н-м (150 ф-ф)

A-распорная деталь
B-гайка с буртиком
C-гайка
D-шайба



truckmanualshub.com

HX,1401,11015,O-19-16DEC92

23. На комбайнах 9600 (С.Н. 636454-). Если обнаружено чрезмерное проскальзывание муфты, можно установить шайбу (A) для увеличения натяжения пружины на 16 %.

ПРИМЕЧАНИЕ:закажите шайбу с номером 24H1571.

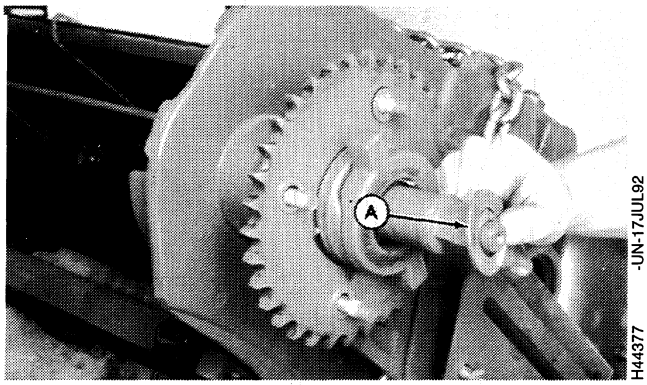
24. Установите кулачок (C) и пружину (D).

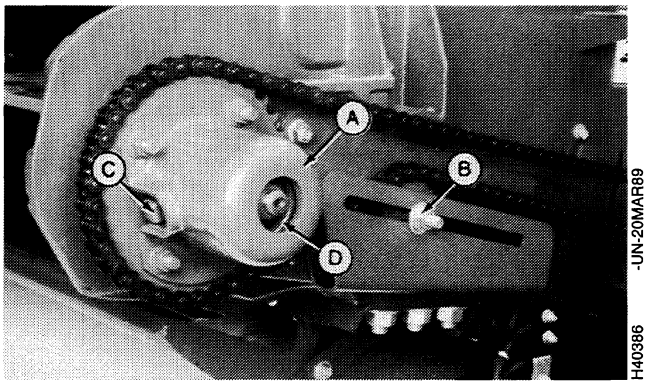
25. Смажьте резьбу болтов уплотнителем средней силы.

26. Установите крышку (A) и закрепите при помощи четырех гаек.

27. Установите цепь и отрегулируйте натяжение с помощью натяжного ролика. Затяните гайку (B).

A-крышка
B-гайка
C-кулачок
D-пружина



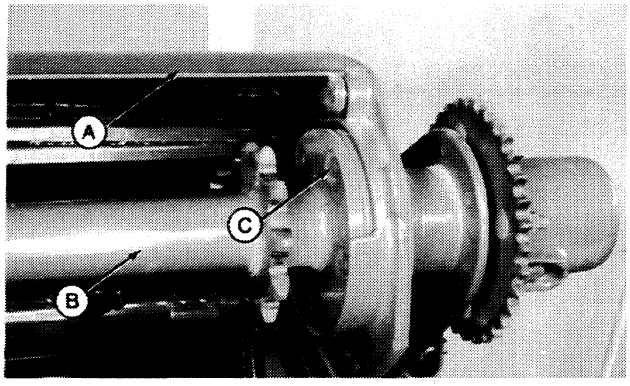


HX,1401,11015,P-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

28. Установите вал (B). Установите пять винтов (C) с обеих сторон.

29. Установите крышку (A).

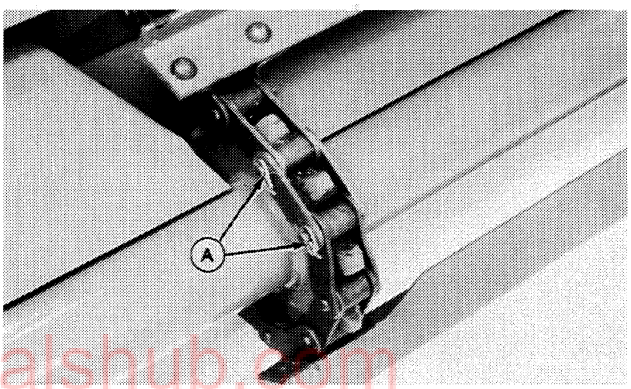


HX,1401,11015,Q-19-16DEC92

30. Соедините концы цепи конвейера с соединительными звеньями.

31. Установите новые крючки (A). На внешней цепи установите соединительные звенья так, чтобы крючки были направлены к наружному краю питателя. Это предотвратит шплинты от удара по кольцу барабана.

32. Отрегулируйте натяжение цепи конвейера. (См. процедуру в Группе 05).

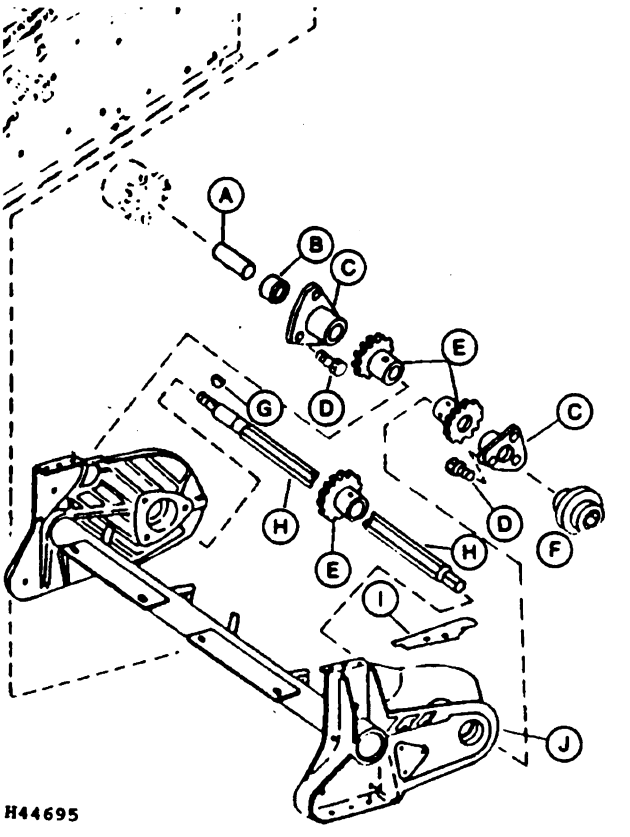


truckmanualshub.com

HX,1401,11015,R-19-16DEC92

РАЗБОРКА И СБОРКА ВЕРХНЕГО ВАЛА КОНВЕЙЕРА (ШЕСТИУГОЛЬНЫЙ ВЕРХНИЙ ВАЛ)
9400 (С.Н. 641501-)
9500 (С.Н. 643901-)
9600 (С.Н. 645301-)

A-распорная деталь
B-шариковый подшипник
C-корпус (2 шт.)
D-винт M12 x 30 (6 шт.)
E-звездочка цепи
F-шариковый подшипник
G-шпонка вала
H-вал
I-съемник (4 шт.)
J-опора вала

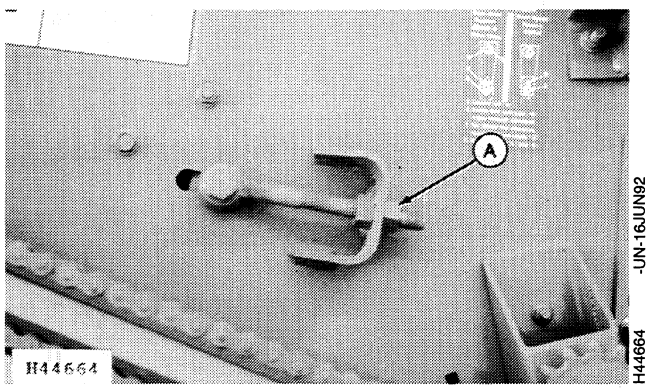


H44695

HX1401,11015,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

1. Отпустите гайку (A) для снятия натяжения цепи конвейера, с обеих сторон.

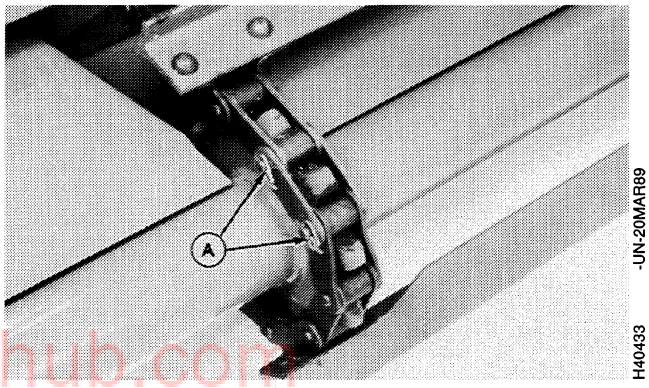


HX1401,11015,C -19-13SEP94

2. Поверните конвейер так, чтобы соединительные звенья были над валом.

3. Прикрепите конвейер к раме питателя.

4. Снимите крючки (A) и соединительные звенья для размыкания цепи.



truckmanualshub.com

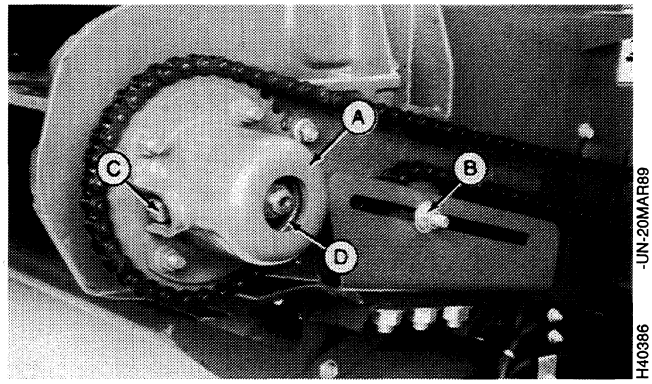
HX1401,11015,D -19-13SEP94

5. Отпустите гайку (B), чтобы ослабить натяжение направляющего цепного колеса.

ОСТОРОЖНО: пружина (D) под крышкой (A) находится под напряжением. Медленно снимайте крышку.

6. Снимите медленно четыре гайки, чтобы снять крышку (A).

7. Снимите пружину (D) и кулачок (A)



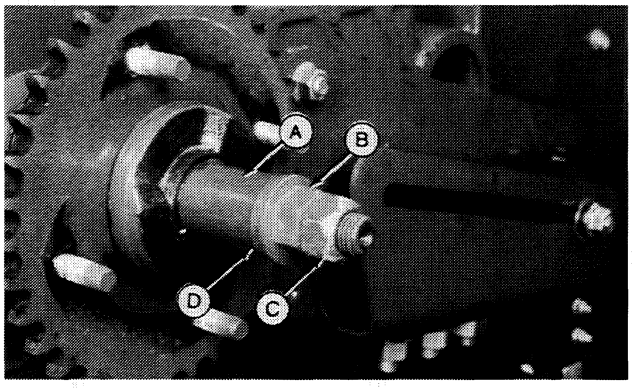
A-крышка
B-гайка
C-кулачок
D-пружина

HX1401,11015,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

8. Снимите гайку (C), гайку с буртиком (B), шайбу (D) и распорную деталь (A).

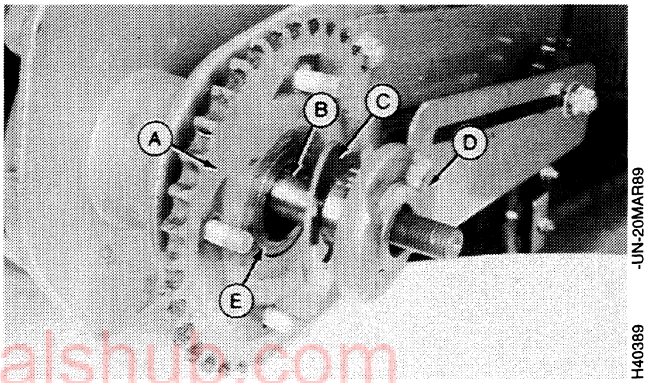
A- распорная втулка
B-гайка с буртиком
C-гайка
D-шайба



HX1401,11015,F -19-13SEP94

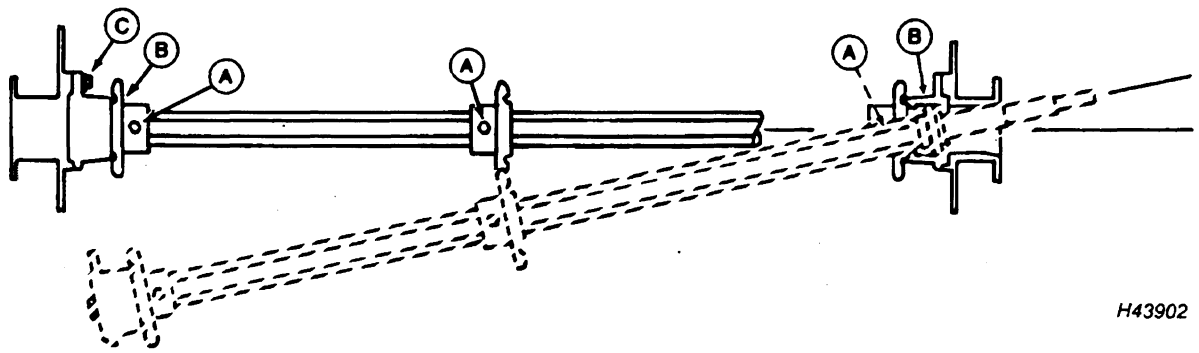
9. Снимите ступицу (D), шайбу (C), звездочку (A), распорную втулку (E) и с вала (B).

A-звездочка
B-вал
C-шайба
D-ступица
E- распорная втулка



truckmanualshub.com

HX1401,11015,G -19-13SEP94



H43902

10. Отпустите установочные винты во всех звездочках.

11. Сдвиньте звездочку (B) из корпуса подшипника примерно на один дюйм.

12. Снимите болты (C) с левой стороны корпуса подшипника.

13.Потяните левую сторону корпуса подшипника от крепления и нижней части шестиугольного вала.

14. Вытяните вал с корпусом подшипника и звездочками с правой стороны подшипника.

ПРИМЕЧАНИЕ: когда реверсивные звездочки изношены на одной стороне только, лево- и правосторонние звездочки меняют местами, а внутренняя звездочка - реверсивна (комбайн 9600 имеет две внутренние звездочки).

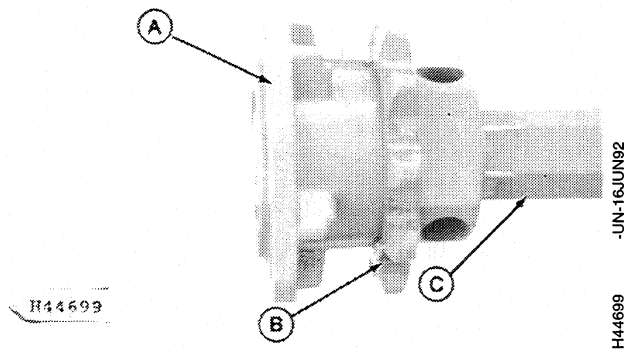
HX1401,11015,H -19-13SEP94

110
15
10

https://truckmanualshub.com/

15. Снимите корпус подшипника (A) и звездочку (B) с вала (C), с обеих сторон.

16. Проверьте вал и звездочку на избыточный износ. При необходимости замените.



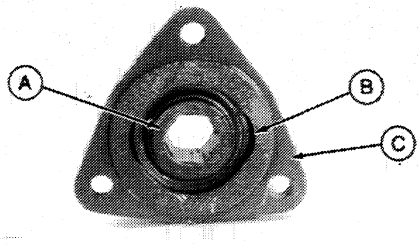
HX1401,11015,I -19-13SEP94

17. Постучите с одной стороны подшипника (A), чтобы подшипник занял вертикальное положение.

18. Поверните подшипник до предохранителя (B) в корпусе. Снимите подшипник.

19. Проверьте части, замените при необходимости.

20. Установите подшипник (A) при помощи предохранителя.

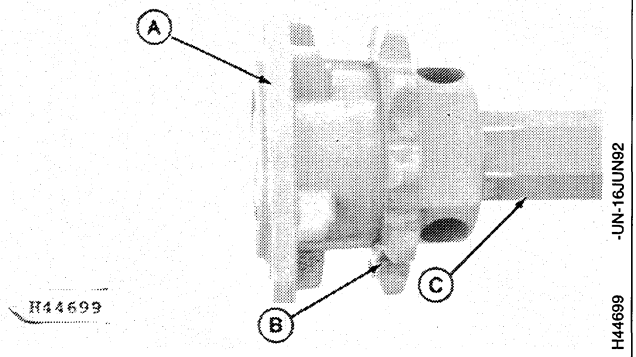


truckmanualshub.com

HX1401,11015,J -19-13SEP94

21. Установите звездочку (B) и корпус подшипника (A) на вал (C), с обеих сторон.

ПРИМЕЧАНИЕ: убедитесь, что зубцы звездочки совпадают друг с другом.



HX1401,11015,K -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

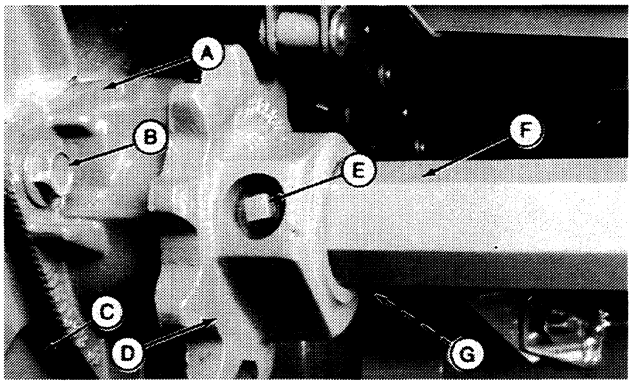
22. Установите правый конец вала (F) в верхнюю опору вала.

23. Установите левый конец вала (A) через отверстие (C) в опоре.

ВАЖНО: убедитесь, что отверстия звездочки совпадают с впадинами винта с обеих сторон.

24. Установите и затяните винты (B), с обеих сторон.

25. Затяните до 120 Н-м (88 ф-ф). Установите боковые съемники (G) на 7 мм (1/4 дюйма) от вала.



-UN-16JUN92
H44698

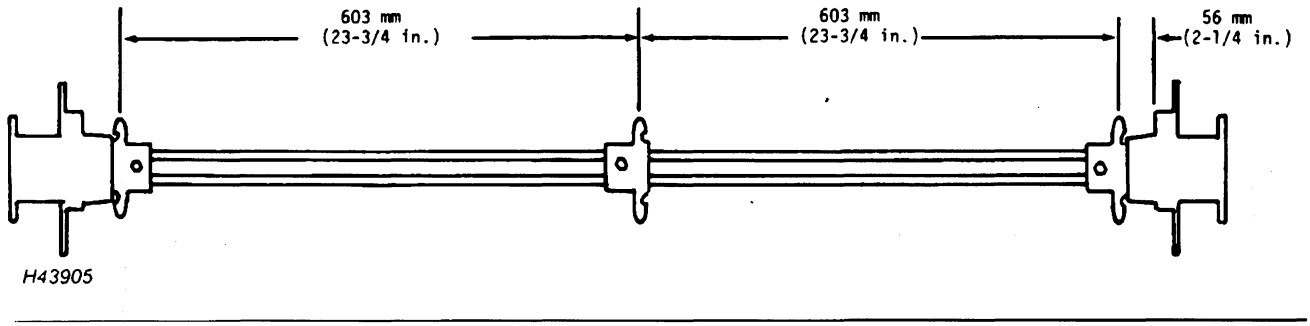
A-шариковый подшипник
B-винт (6 шт.)
C-паз
D-звездочка
E-винт (4 шт.)
F-вал
G-съемник (2 шт.)

HX1401,11015,L -19-13SEP94

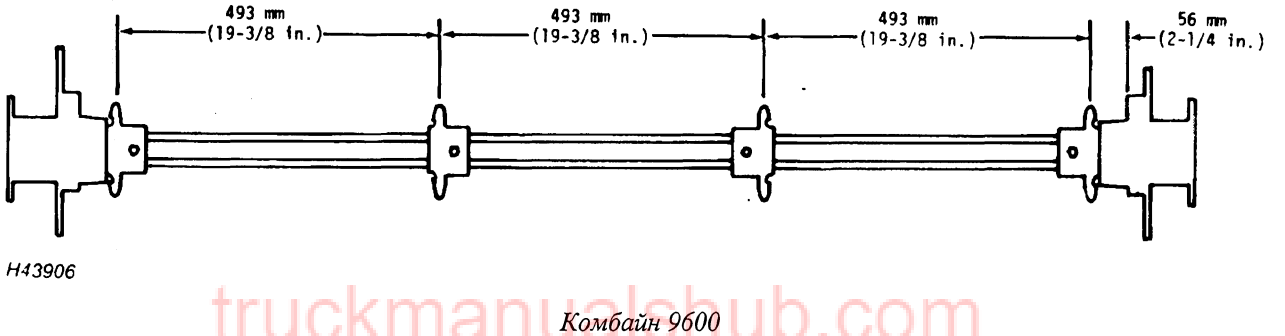
truckmanualshub.com

110
15
12

https://truckmanualshub.com/



Комбайн 9400 и 9500



Комбайн 9600

truckmanualshub.com

26. Установите центр зубца правой звездочки на 55 мм (2-1/4 дюйма) от корпуса правого подшипника.

27. (9400 и 9500) Установите остальные звездочки на 603 мм (23-3/4 дюйма) в сторону.

28 (9600) Установите остальные звездочки на 493 мм (19-3/8 дюйма) в сторону.

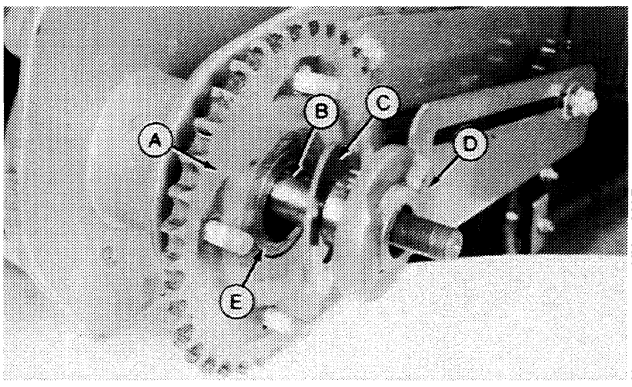
29. Затяните установочный винт до 50 Н-м (37 ф-ф). Затяните гайку до 50 Н-м (37 ф-ф).

HX1401,11015,M -19-13SEP94

30. Установите на вал (B) распорную втулку (E), звездочку (A), шайбу (C) и ступицу (D).

ПРИМЕЧАНИЕ: перед установкой звездочки установите в нее болты.

A-звездочка
B-вал
C-шайба
D-ступица
E-распорная втулка



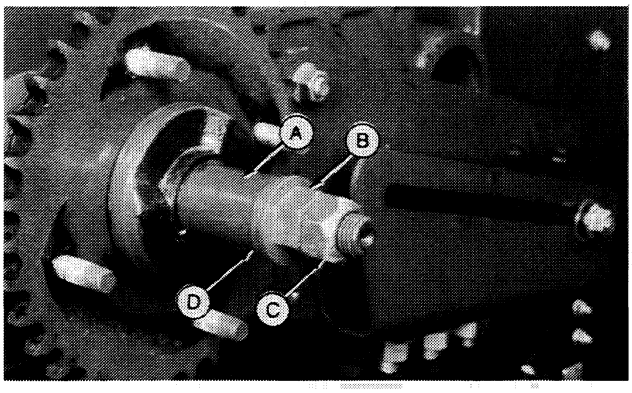
HX1401,11015,N -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

31. Установите распорную втулку (A), шайбу (D) и гайку с буртиком (B). Затяните гайку с буртиком до 350 Н-м (258 ф-ф).

32. Установите гайку (C). Затяните до 200 Н-м (150 ф-ф).

A-распорная втулка
B-гайка с буртиком
C-гайка
D-шайба



HX1401,11015,O -19-13SEP94

33. На комбайнах 9600 (С.Н. 636454-). Если обнаружено чрезмерное проскальзывание муфты, можно установить шайбу (A) для увеличения натяжения пружины на 16 %.

ПРИМЕЧАНИЕ:закажите шайбу с номером 24H1571.

34. Установите кулачок (C) и пружину (D).

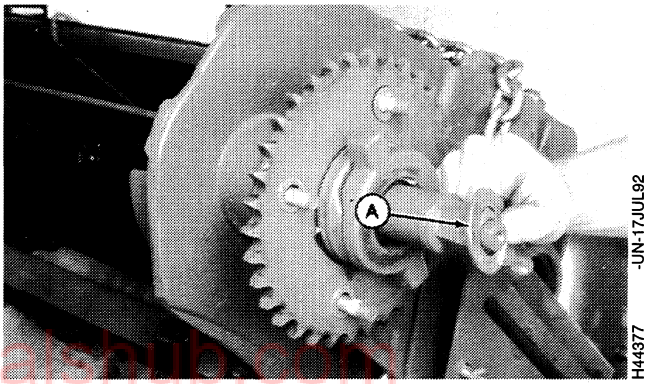
35. Смажьте резьбу болтов уплотнителем средней силы.

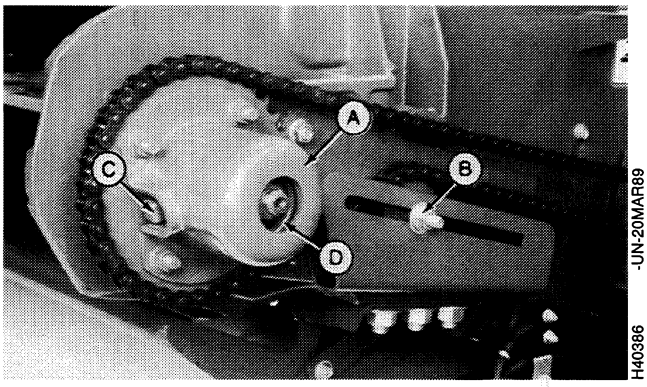
truckmanualshub.com

36. Установите крышку (A) и закрепите при помощи четырех гаек.

37. Установите цепь и отрегулируйте натяжение с помощью натяжного ролика. Затяните гайку (B).

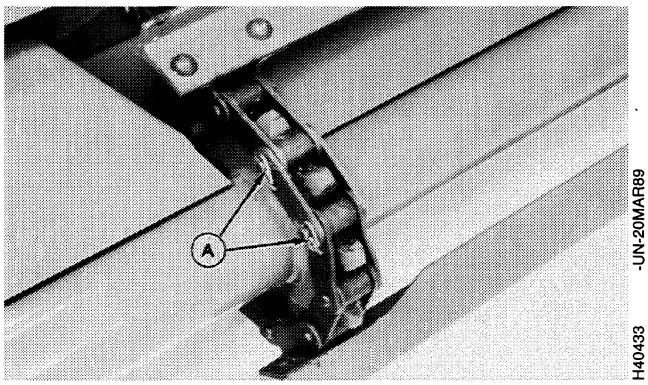
A-крышка
B-гайка
C-кулачок
D-пружина





HX1401,11015,P -19-13SEP94

38. Соедините цепь. Установите крючок (A).

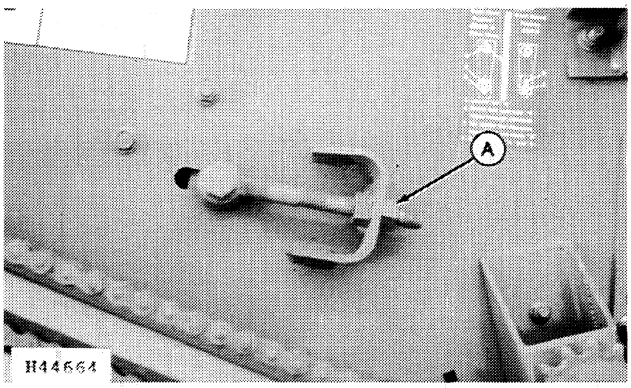


HX1401,11015,Q -19-13SEP94

110
15
14

https://truckmanualshub.com/

39. Затяните гайку (A), чтобы затянуть цепь конвейера.



HX1401,11015,R -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ

Номер	Наименование	Использование
TY6333	Многофункциональная смазка	Для покрытия частей при установке
TY15130	Формовочная прокладка	Для уплотнения частей при установке
T43512	Резьбовой уплотнитель (средней силы)	Для резьбы винтов, болтов и установочных винтов
TY6305	Растворитель	Для чистки поверхностей и быстрой сушки удерживающей смеси
T43515	Смесь удерживающая	Для шпоночных канавок и входной шестерни
PT569 или PT506	НЕВЕР-СИЗ®	Для резьбы поршня контрвала
TY9374	Уплотнитель труб с тефлоном	Применяется для резьбы сливных труб

truckmanualshub.com

НЕВЕР-СИЗ® - торговая марка Эмхарт Кемикал Груп.

HX1401,11020,A -19-13SEP94

110
20
1

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование	Измерение	Спецификации
Винты крепления ступицы контрвала к корпусу	Величина затяжки	35 Н-м (26 ф-ф)
Поршень контрвала	Величина затяжки	200 Н-м (150 ф-ф)
Шкивы контрвала	Зазор	Пользуйтесь для измерения сверлом 31/32 дюйма
Болт крепления планки к кронштейну контрвала	Величина затяжки	45 Н-м (35 ф-ф)
Винт крепления планки к контрвалу	Величина затяжки	110 Н-м (85 ф-ф)
Винты крепления корпуса реверсора к питателю	Величина затяжки	90 Н-м (66 ф-ф)
Винт крепления шкива реверсора	Величина затяжки	11 Н-м (95 ф-д)
Редуктор реверсора	Емкость	0.95 л (2 кварты)
Винты крепления привода с изменяющейся скоростью вращения натяжного устройства	Величина затяжки	125 Н-м (92 ф-ф)
Винты крепления привода с постоянной скоростью вращения натяжного устройства	Величина затяжки	125 Н-м (92 ф-ф)
Болт крепления привода натяжного устройства конвейера	Величина затяжки	130 Н-м (97 ф-ф)
Переменные шкивы редуктора	Зазор	3 мм (1/8 дюйма)

truckmanualshub.com

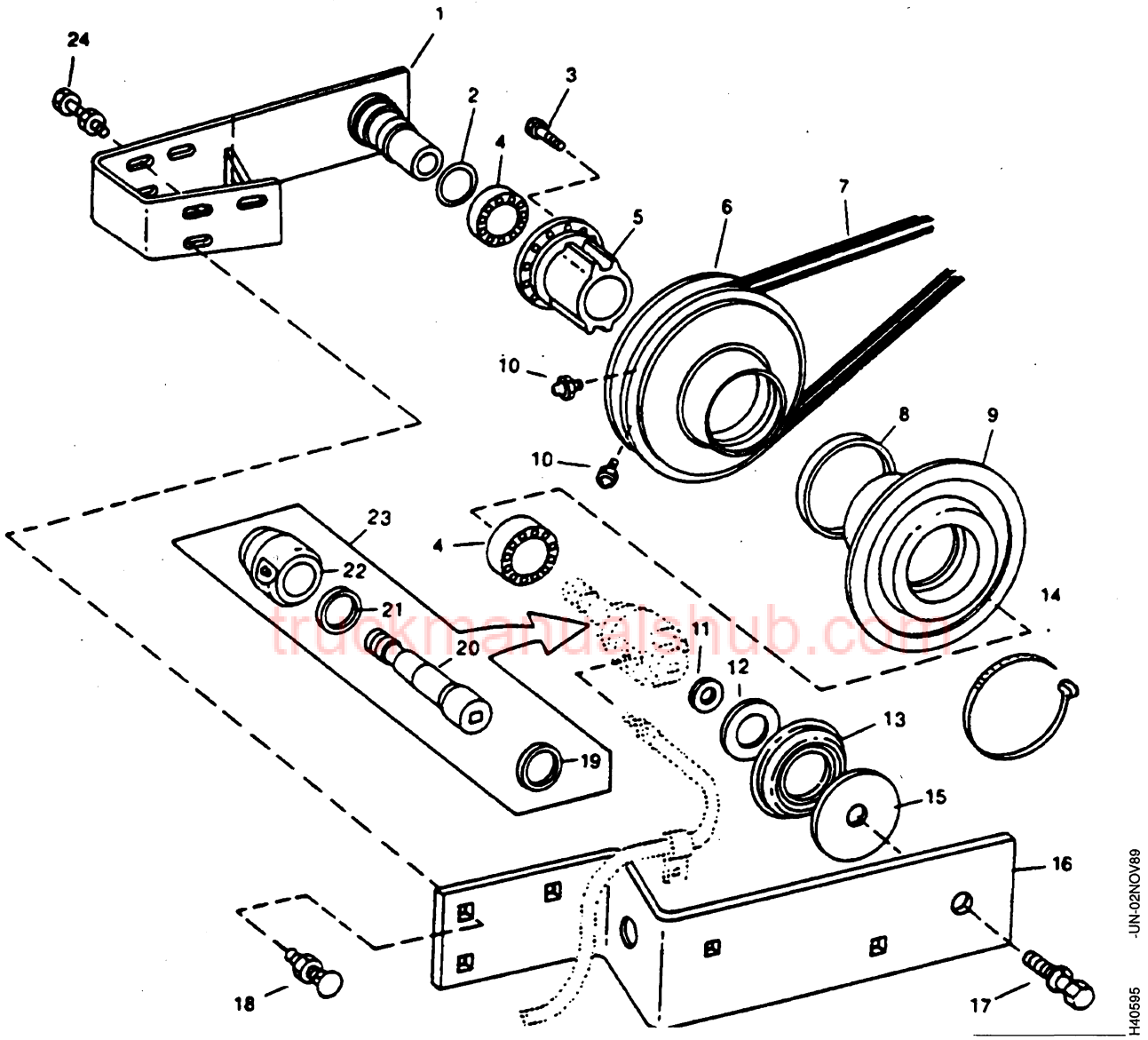
1401,11020,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА КОНТРВАЛА ПЕРЕМЕННОГО ПРИВОДА



1401,11020,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

1-опора
2-кольцо круглого сечения
3-винт (6 шт.)
4-подшипник (2 шт.)
5-ступица
6-шкив
7-ремень
8-уплотнение
9-шкив
10-масленка (2 шт.)
11-шайба (по потребности)
12-шайба (по потребности)
13-основание
14-обвязка
15-шайба
16-планка
17-винт и стопорная шайба
18- болт и гайка с буртиком (3 шт.)
19-сальник
20-поршень
21-сальник
22-гильза
23-цилиндр
24-винт и гайка (3 шт.)

1401,11020,E -19-12SEP91

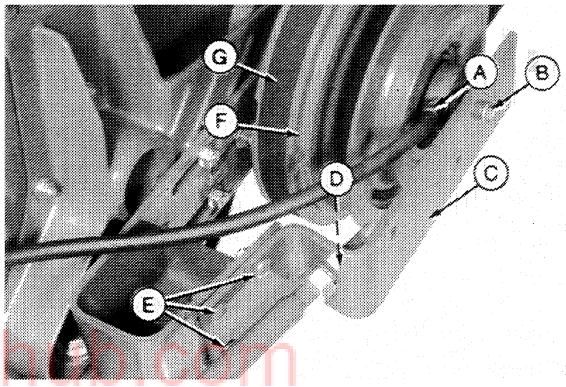
ПРИМЕЧАНИЕ: при обслуживании контрвала переменного привода не нужно снимать питатель.

1. Снимите щиток питателя и отпустите натяжение ремня.

2. Снимите винт (B), гайку (D), болты (E) и планку (C).

3. Снимите шланг (A).

4. Снимите ремень (G) со шкива (F).



H40393 -UN-20MAR89

A-шланг
B-винт
C-планка
D-гайка
E-болт (3 шт.)
F-шкив
G-ремень

truckmanualshub.com

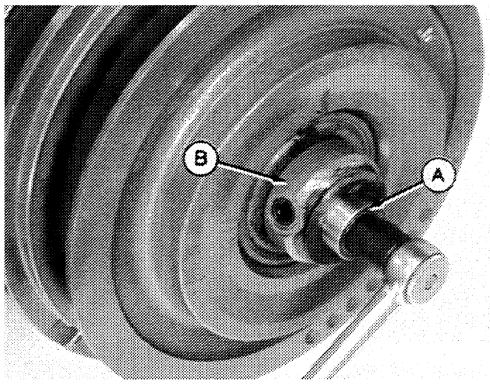
HX,1401,11020,A-19-16DEC92

5. Снимите поршень (A).

6. Снимите гильзу (B).

ОСТОРОЖНО: примерный вес шкивов - 43 кг (95 фунтов).

7. Снимите шкивы.

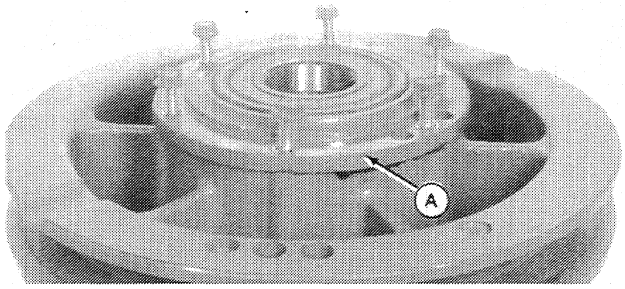


H40395 -UN-20MAR89

HX,1401,11020,B-19-16DEC92

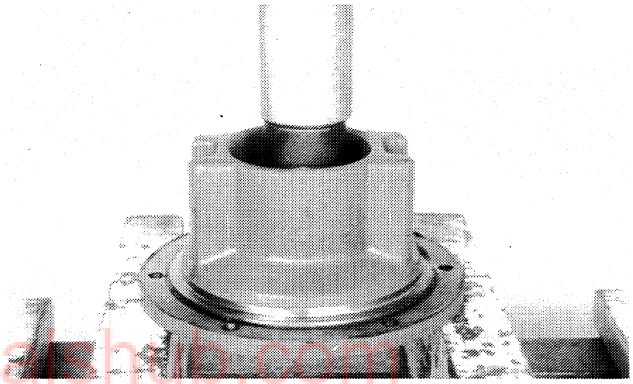
https://truckmanualshub.com/

8. Снимите ступицу (A).



1401,11020,H -19-12SEP91

9. Выпрессуйте подшипник из ступицы.

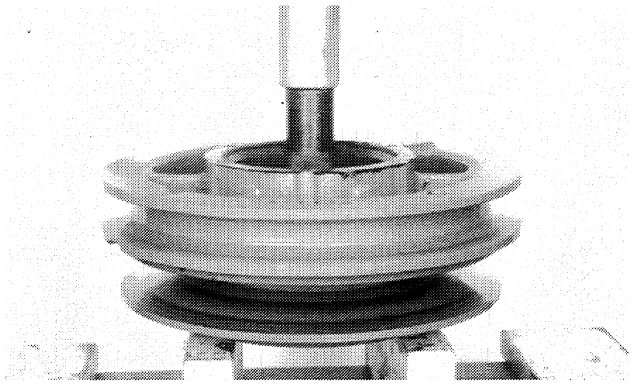


truckmanualshub.com

1401,11020,I -19-12SEP91

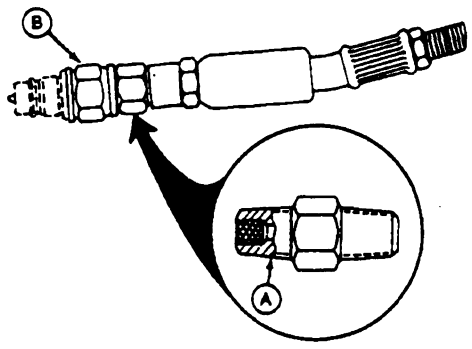
10. Выпрессуйте подшипник из шкива.

11. Проверьте все части. Замените по необходимости.



1401,11020,J -19-12SEP91

12. Проверьте фильтр жиклера (A) в фитинге (B) на наличие грязи. Прочистите при необходимости.



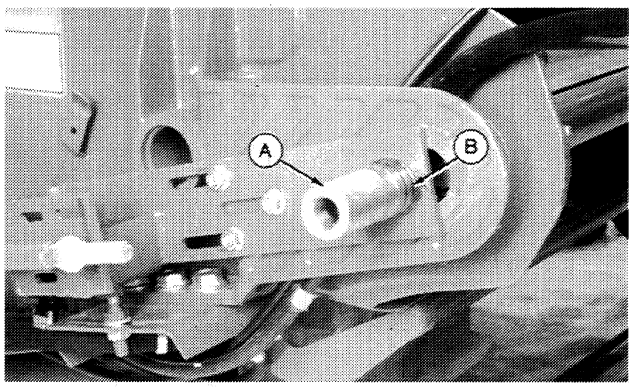
1401,11020,K -19-12SEP91

110
20
6

https://truckmanualshub.com/

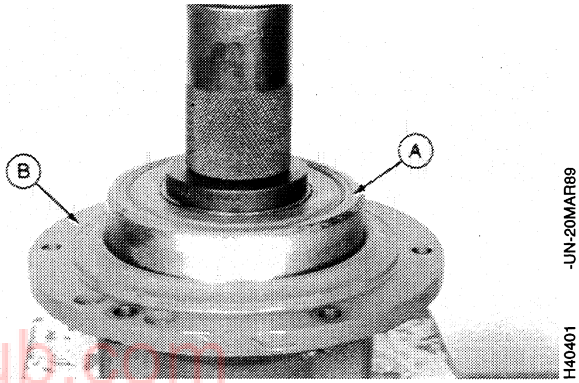
13. Проверьте контрвал (A) на предмет износа и повреждений. Замените при необходимости.

14. Смажьте уплотнительное кольцо (B) многофункциональной смазкой.



1401,11020,L -19-12SEP91

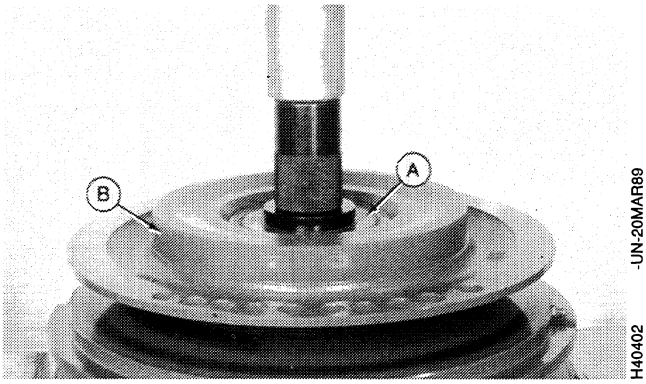
15. Запрессуйте подшипник (A) в ступицу (B) до упора.



truckmanualshub.com

1401,11020,M -19-12SEP91

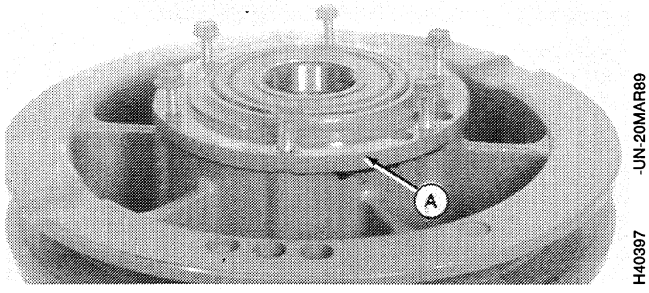
16. Запрессуйте подшипник (A) в шкив (B) до упора.



1401,11020,N -19-12SEP91

17. Смажьте сопряженные поверхности ступицы (A) формовочной прокладкой.

18. Установите ступицу. Затяните винты до 35 Н-м (26 ф-ф).



1401,11020,O -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

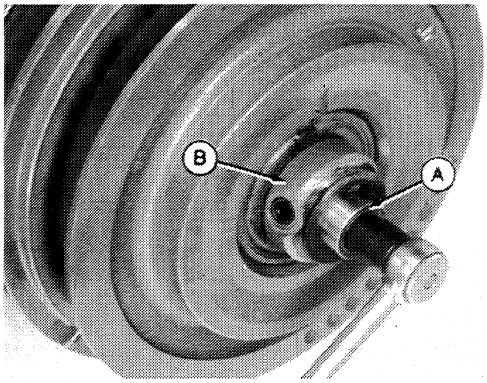
19. Смажьте ступицу и гильзу многофункциональной смазкой.

20. Установите шкивы.

21. Установите гильзу (B) и сальники.

22. Смажьте резьбу и скошенные части поршня смазкой НЕВЕР-СИЗ РТ506.

23. Установите поршень (A), затяните до 200 Н-м (150 ф-ф).

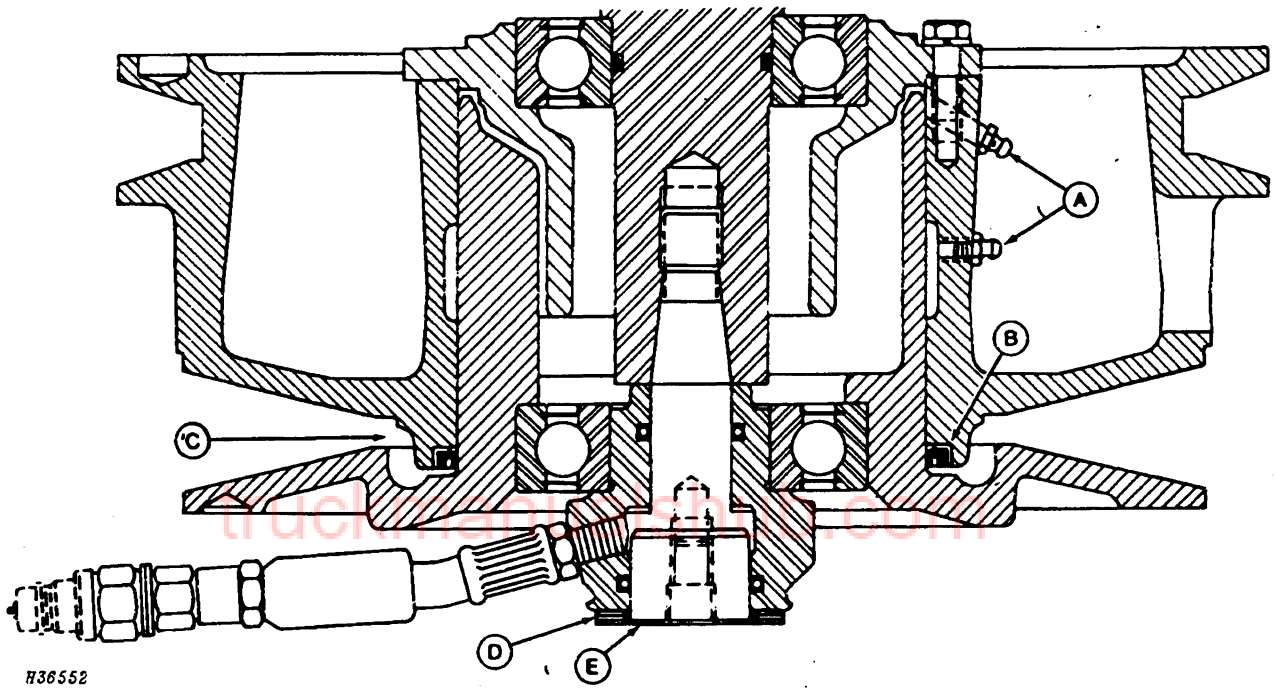


H40395 -UN-20MAR89

HX1401,11020,B -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



A-масленка (2 шт.) **C-Зазор шкива** **D-прокладки (по потребности)** **E-поверхность прокладки**
B-сальник

24. Закройте шкив. Подкачайте смазки через масленку (A), пока смазка не появится вокруг сальника (B).

25. Откройте шкив на 31/32 дюйма, чтобы можно было вставить сверло такого размер в зазор (C).

26. Установите прокладки (D), чтобы заполнить зазор между поверхностями (E).

27. Установите плоскую шайбу против прокладок и на шайбу установите основание.

1401,11020,Q -19-12SEP91

110
20
9

https://truckmanualshub.com/

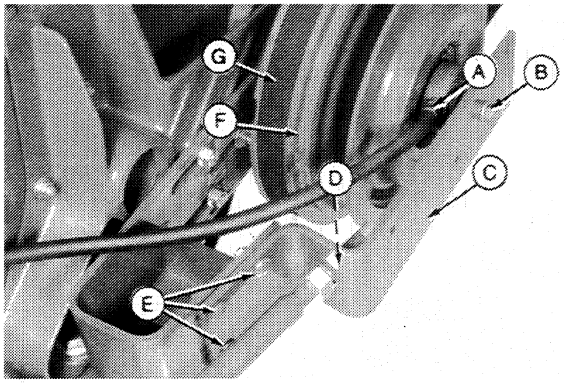
28. Установите ремень (G).

29. Установите шланг (A).

30 Установите планку (C) при помощи гайки (D) и трех болтов (E). Затяните гайки на болтах до 45 Н-м (35 ф-ф).

31. Установите винт (B). затяните до 110 Н-м (85 ф-ф).

32. Отрегулируйте натяжение ремня. (См. процедуру в этой группе).



H40393 -UN-20MAR89

A-шланг
B-винт
C-планка
D-гайка
E-болт (3 шт.)
F-шкив
G-ремень

1401,11020,R -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА РЕДУКТОРА РЕВЕРСИВНОГО МЕХАНИЗМА

1-кулачок
2-заглушка
3-шайба
4-винт с стопорной шайбой (6 шт.)
5-держатель
6-винт со стопорной шайбой (3 шт.)
7-шкив
8-стопорное кольцо
9-установочный винт (2 шт.)
10-шарик
11-пружинный штифт
12-ремень
13-масленка (2 шт.)
14-шкив
15-держатель
16-стопорное кольцо
17-сальник
18-шпонка
19-кулачок
20-пружина
21-сальник
22-винт
23-шайба (2 шт.)
24-втулка (2 шт.)
25-держатель (2 шт.)
26-опора
27-шайба
28-винт
29-втулка
30-вал
31-опора
32-распорная деталь
33-шайба
34-опора

Описание шкива переменного привода

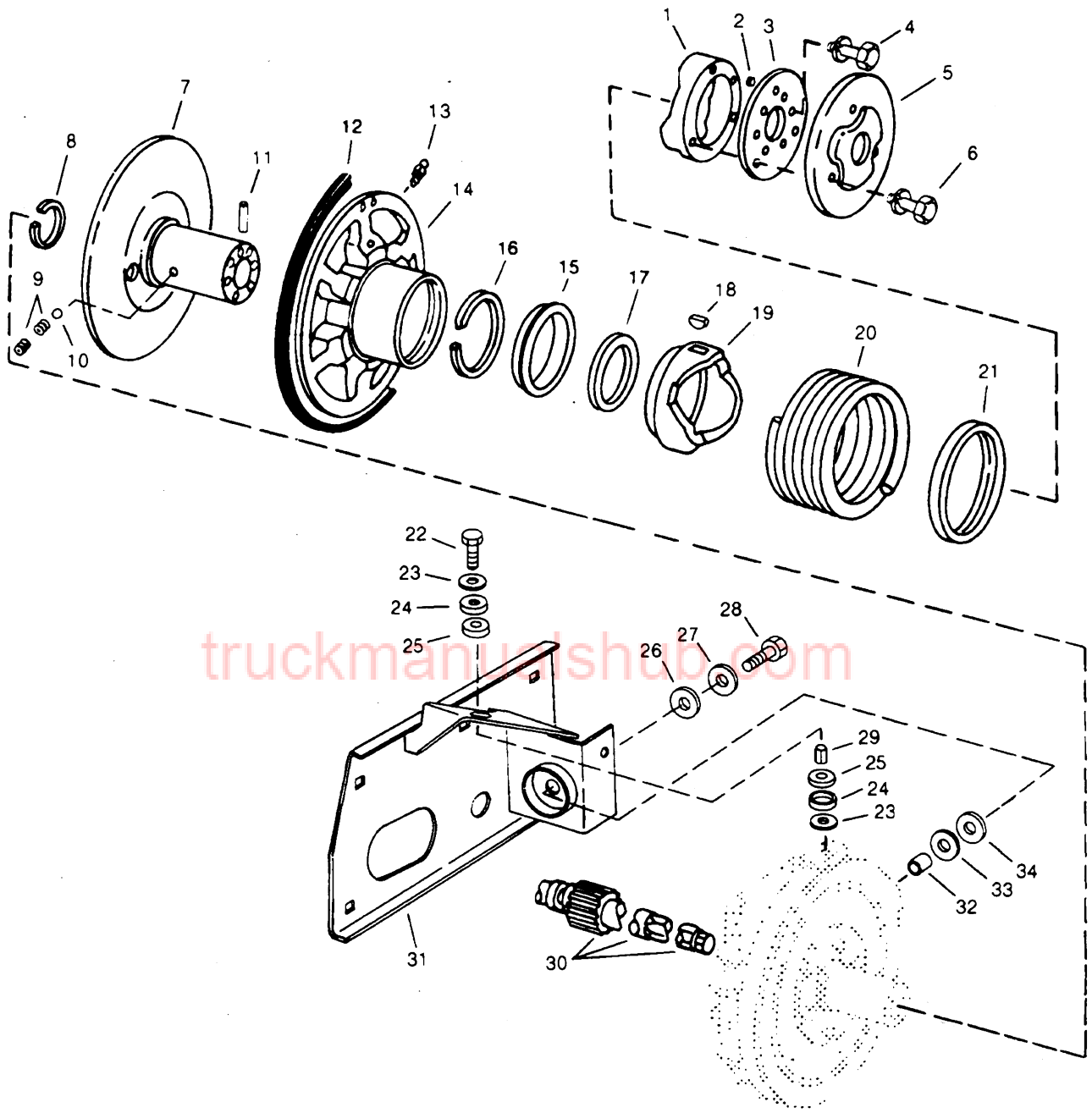
ПРИМЕЧАНИЕ: нет необходимости поворачивать питатель при сервисном обслуживании редуктора реверсивного механизма.

HX,1401,11020AA-19-16DEC92

truckmanualshub.com

110
20
12

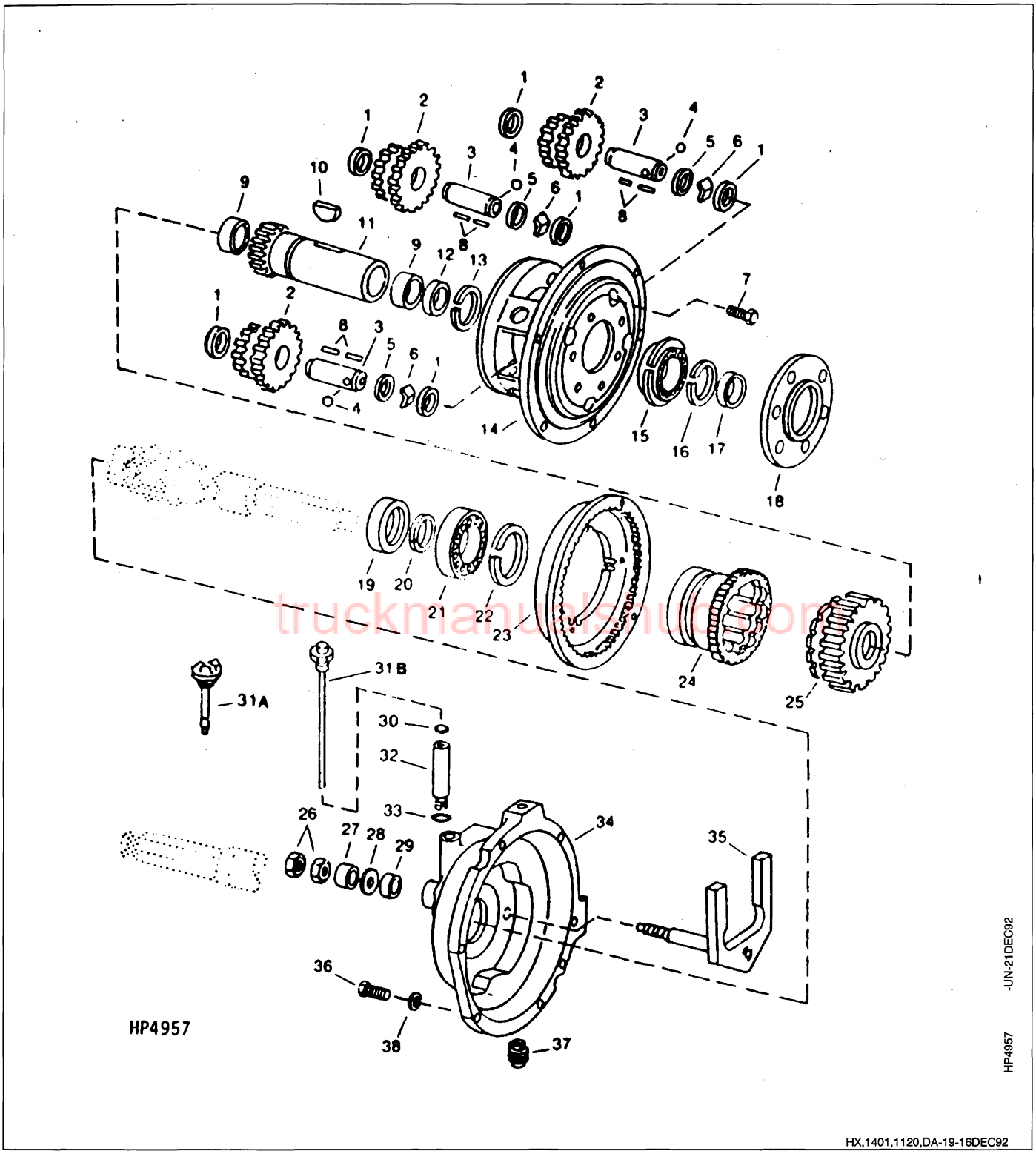
https://truckmanualshub.com/



Шкив переменного привода

1401,11020,S -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/



HX,1401,1120,DA-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

Приводы питателя и редуктор реверсивного механизма

1-упорная шайба (6 шт.)
2-шестерня (3 шт.)
3-шплинт (3 шт.)
4-шарик (3 шт.)
5-шайба (3 шт.)
6-распорная деталь (3 шт.)
7-винт (6 шт.)
8-игольчатый подшипник (186 шт.)
9-подшипник (2 шт.)
10-шпонка (2 шт.)
11-входная шестерня
12-сальник
13-стопорное кольцо
14-крышка
15-шариковый подшипник
16-стопорное кольцо
17-сальник
18-катушка
19-сальник
20-стопорное кольцо
21-шариковый подшипник
22-стопорное кольцо
23-шестерня
24-муфта
25-шестерня
26-гайка (2 шт.)
27-втулка
28-шайба
29-сальник
30-уплотнительное кольцо (2 шт.)
31A-щуп
(9400 С.Н. -642578)
(9500 С.Н. -642578)
(9600 С.Н. -642097)
31B-Щуп
32-Распорная втулка
33-сапун
34-корпус
35-переключатель
36-винт (6 шт.)
37-заглушка
38-запорная шайба (6 шт.)

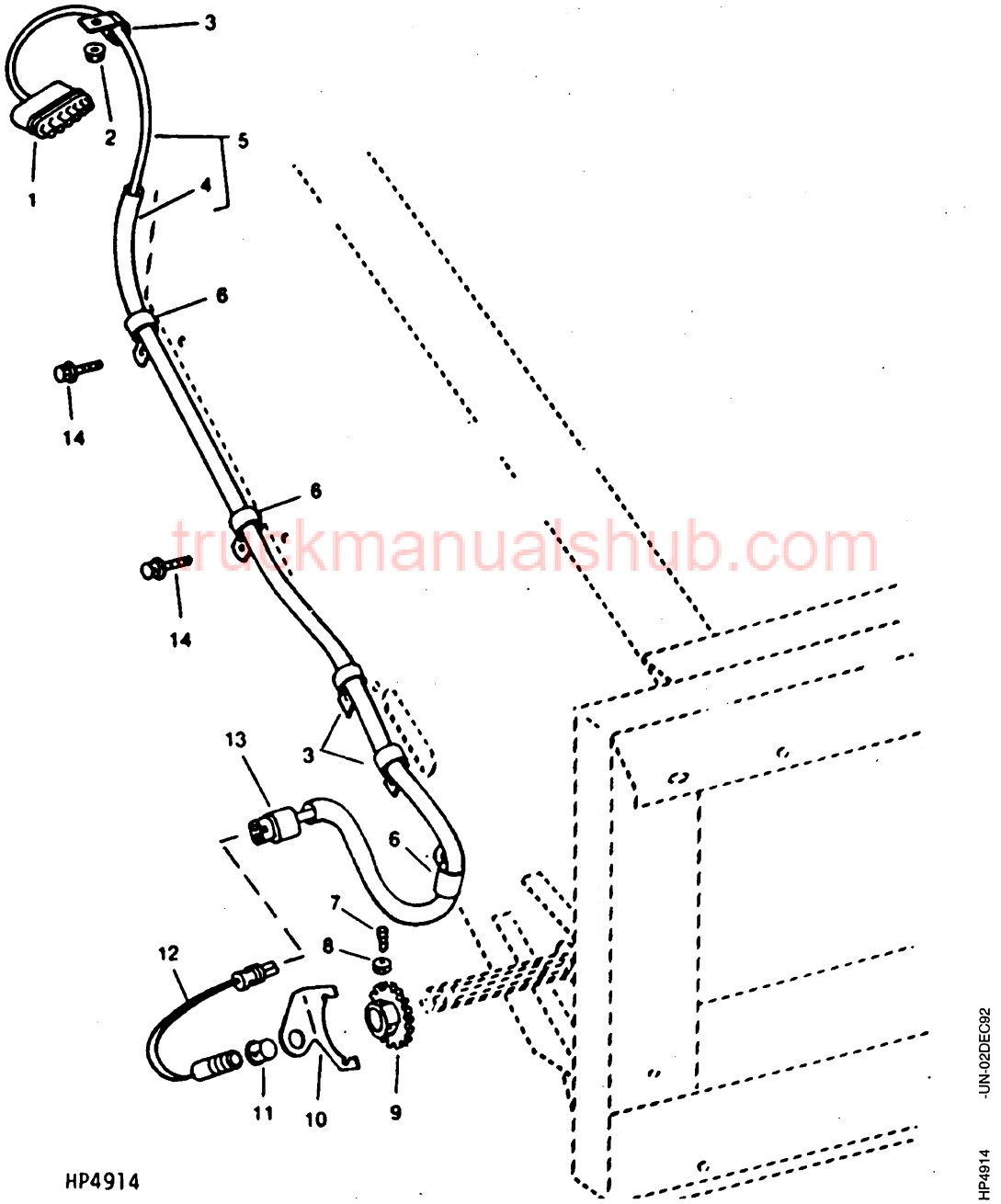
Редуктор реверсивного механизма

1401,1120,HX,AB-19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ДАТЧИК СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ОПОРНОГО ВАЛА ПИТАТЕЛЯ
(9400 С.Н. 645123 -)
(9500 С.Н. 645282 -)
(9600 С.Н. 645316 -)



truckmanualshub.com

110
20
16

HX,1401,110,AB -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

Приводы питателя и редуктор реверсивного механизма

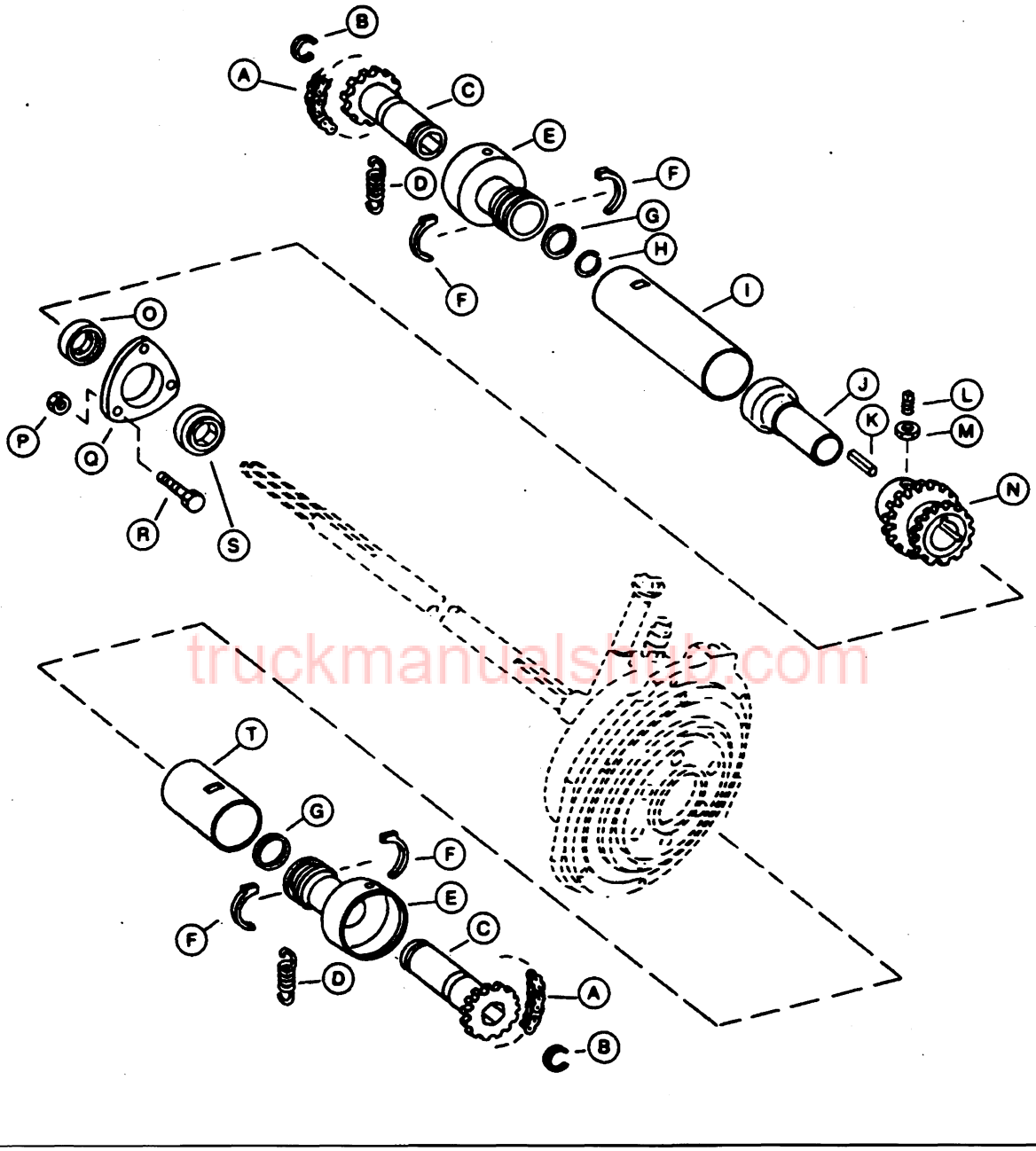
1-коннектор
2-гайка с буртиком M12
3-скоба (3 шт.)
4-шланг
5-проводка
6-скоба (3 шт.)
7-болт (2 шт.)
8-гайка M6 (2 шт.)
9-колесо
10-кронштейн
11-скоба
12-датчик
13-коннектор
14-винт M8 x 12 (2 шт.)

Описание опорного вала питателя

HX,1401,110,AC -19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

HX,1401,11020AB-19-16DEC92

110
20
18

https://truckmanualshub.com/

Приводы питателя и редуктор реверсивного механизма

A-цепь (2 шт.)
B-стопорное кольцо (2 шт.)
C-звездочка (2 шт.)
D-пружина (2 шт.)
E-муфта (2 шт.)
F-подшипник (4 шт.)
G-стопорное кольцо (2 шт.)
H-стопорное кольцо
I-трубка
J-щиток
K-шпонка
L-установочный винт (2 шт.)
M-гайка M10 (2 шт.)
N-звездочка
O-зажимная муфта
P-гайка с буртиком M10 (3 шт.)
Q-корпус
R-болт M10 x 30 (3 шт.)
S-шариковый подшипник
T-трубка

Передний вал с реверсивным механизмом

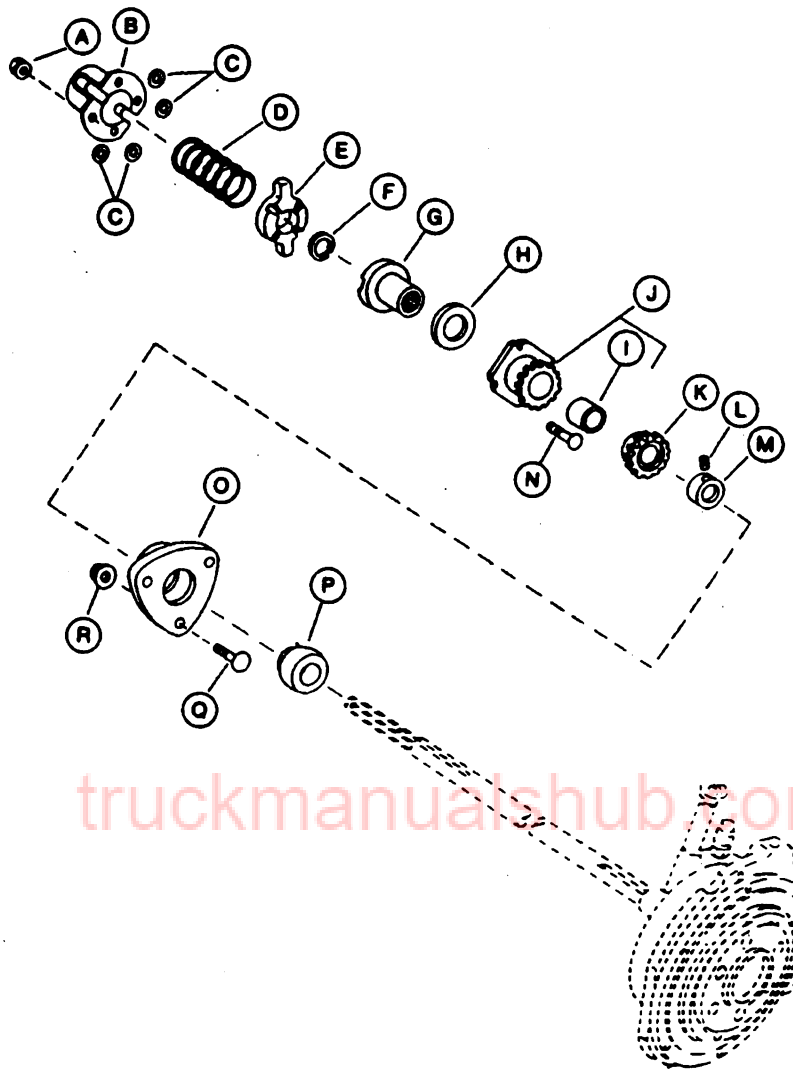
(правая сторона комбайнов 9400, 9500 и 9600)

HX,1401,11020AC-19-16DEC92

truckmanualshub.com

110
20
19

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

A-гайка с буртиком M12 (4 шт.)
B-крышка
C-шайба (8 шт.)
D-пружина
E-кулачок
F-стопорное кольцо
G-ступица
H-шайба
I-втулка
J-ведущая звездочка
K-колесо
L-установочный болт
M-эксцентрическая зажимная муфта
N-болт M12 x 40 (4 шт.)
O-корпус
P-подшипник
Q-болт M10 x 35 (3 шт.)
R-гайка с буртиком M10 (3 шт.)

*Передний вал с фрикционной муфтой**

** Правая сторона комбайна 9500 - косогорный*

110
20
20

https://truckmanualshub.com/

ПРИМЕЧАНИЕ: нет необходимости снимать питатель для сервисного обслуживания редуктора реверсора.

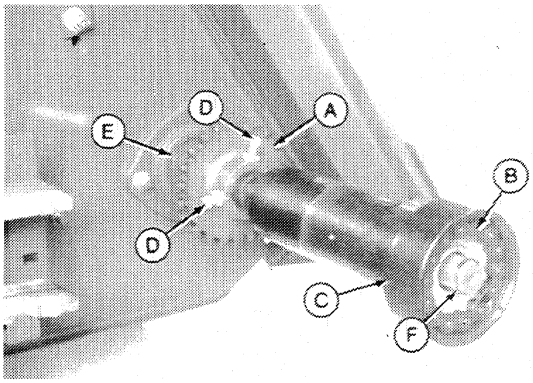
1. (9400,9500 и 9600) Снимите цепь (B), стопорное кольцо (F) и муфту (C) с правой стороны питателя.

2. (9400, 9500 С.Н. 645123- , 9600 С.Н. 645316 -) Снимите датчик (G) с корпуса подшипника.

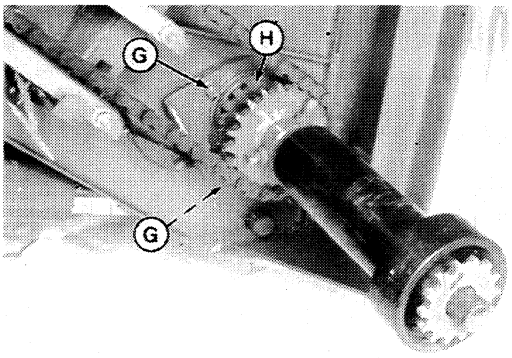
3. (9400,9500 и 9600) Отпустите два винта (D) для снятия звездочки (A).

4. (9400, 9500 С.Н. 645123- , 9600 С.Н. 645316 -) Отпустите два винта и снимите колесо (H).

5. (9400,9500 и 9600) Снимите муфту (E).



H40417 -UN-20MAR89



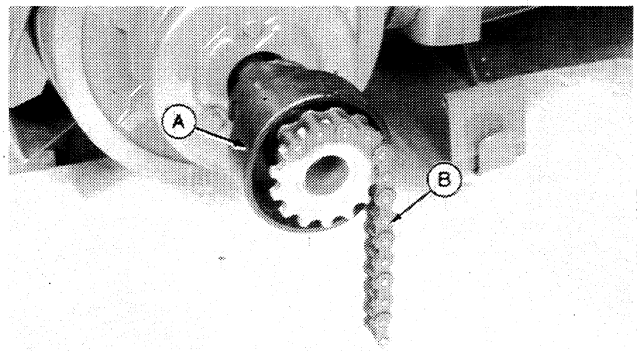
H45438 -UN-02DEC92

truckmanualshub.com

HX,1401,110,AD -19-16DEC92

6. (9400,9500 и 9600) Вставьте муфту (A) вовнутрь.

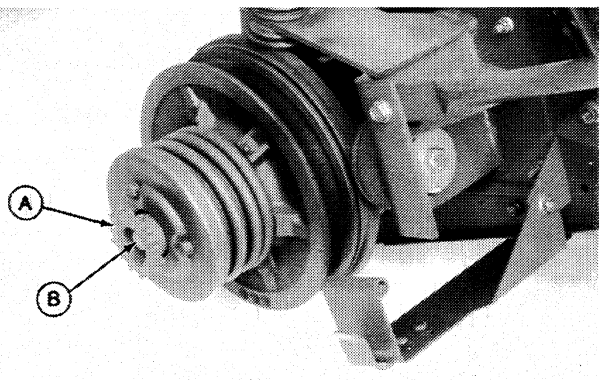
7. (9400,9500 и 9600) Снимите цепь (B).



H40410 -UN-20MAR89

HX,1401,11020AF-19-16DEC92

8. (9400,9500 и 9600) Снимите винт (B) и звездочку (A) с левой стороны питателя.



H44378 -UN-17JUL92

HX,1401,11020AG-19-16DEC92

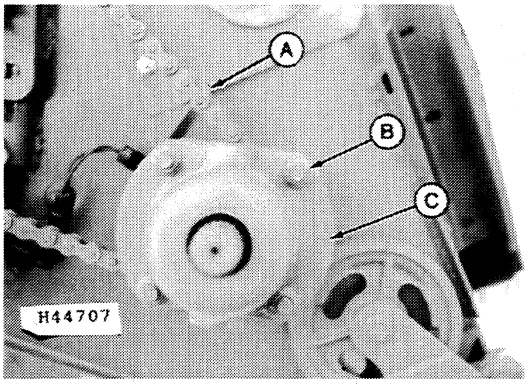
110
20
21

https://truckmanualshub.com/

9. (Косогорный комбайн 9500) Снимите цепь (A).

ОСТОРОЖНО: пружина под крышкой сжата. Снимайте крышку медленно.

10. (Косогорный комбайн 9500) Снимите четыре гайки и болта (B) равномерно, чтобы не погнуть.

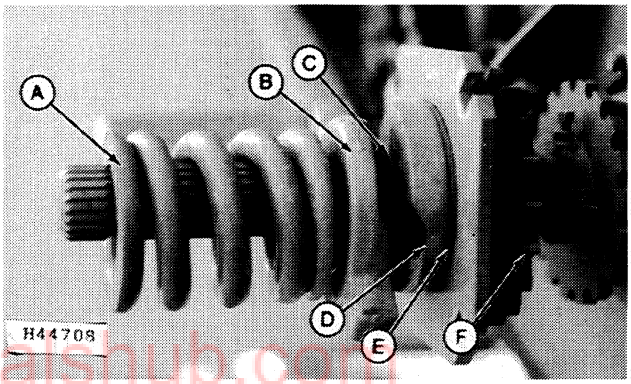


-UN-16JUN92
H44707

HX,1401,11020AH-19-16DEC92

11. (Косогорный комбайн 9500) Снимите части (A-F).

A-пружина
B-кулачок
C-стопорное кольцо
D-ступица
E-шайба
F-ведущая звездочка



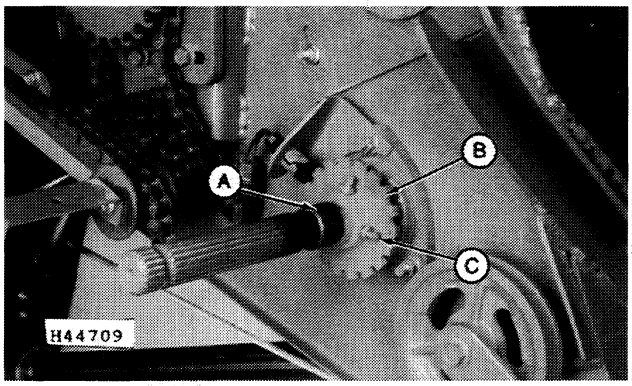
-UN-16JUN92
H44708

truckmanualshub.com

HX,1401,11020AI-19-16DEC92

12. (Косогорный комбайн 9500) Снимите части (A-C).

A-втулка
B-колесо
C-установочный винт (2 шт.)



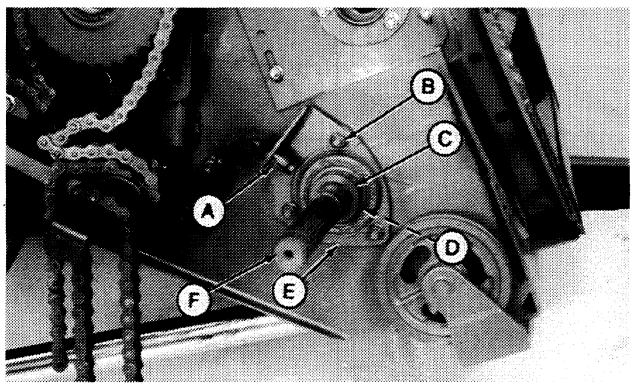
-UN-16JUN92
H44709

HX,1401,11020AJ-19-16DEC92

13. (Косогорный комбайн 9500) Снимите датчик (A) с корпуса подшипника (E).

14. (Косогорный комбайн 9500) Снимите эксцентричную муфту (C).

15. (Косогорный комбайн 9500) Снимите три болта, гайки (B) и корпус подшипника (E).



-UN-16JUN92
H44710

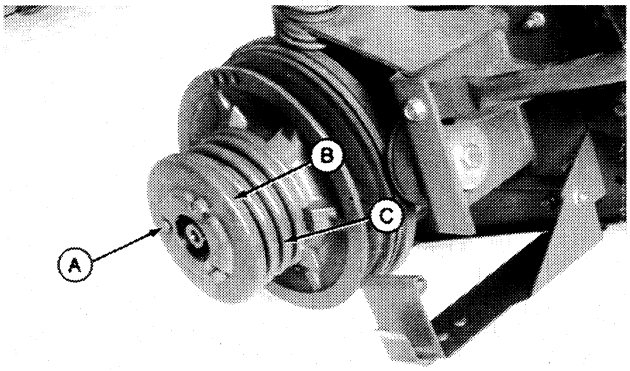
HX,1401,11020AK-19-16DEC92

110
20
22

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО: пружина сжата. Снимайте крышку медленно.

16. Снимите три винта (A) для снятия держателя (B) и пружины (C).

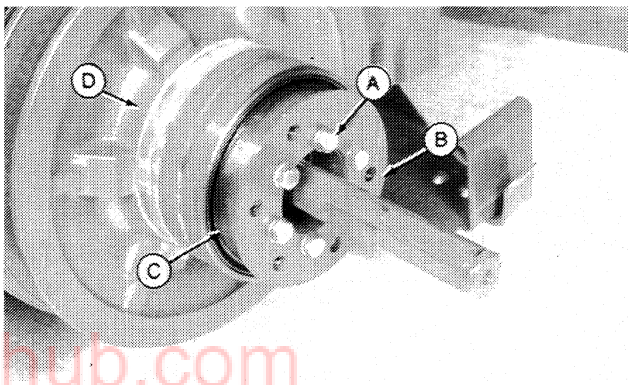


HX,1401,11020AL-19-16DEC92

17. Снимите шесть винтов (A).

18. Снимите шайбу (B), кулачок (C), прокладку и шкив (D).

A-винт (6 шт.)
B-шайба
C-кулачок
D-шкив



truckmanualshub.com

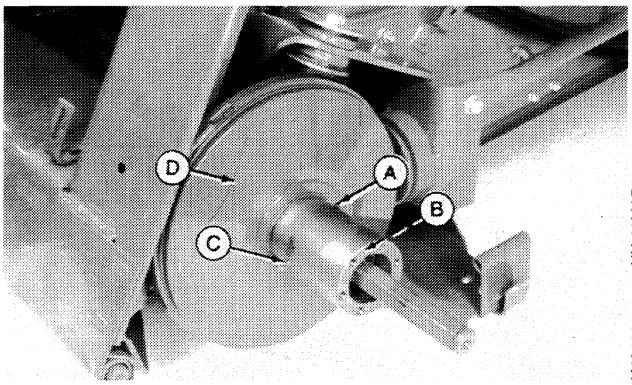
HX,1401,11020AM-19-16DEC92

19. Снимите два установочных винта и шарик (C).

20. Снимите пружинный штифт (A).

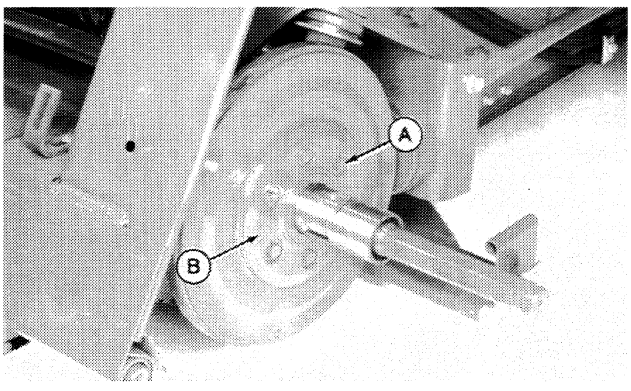
21. Снимите стопорное кольцо и шкив (D).

A-пружинный штифт
B-стопорное кольцо
C-винт и шарик (2 шт.)
D-шкив



HX,1401,11020AN-19-28JAN93

22. Снимите шесть винтов (A) для снятия катушки (B).

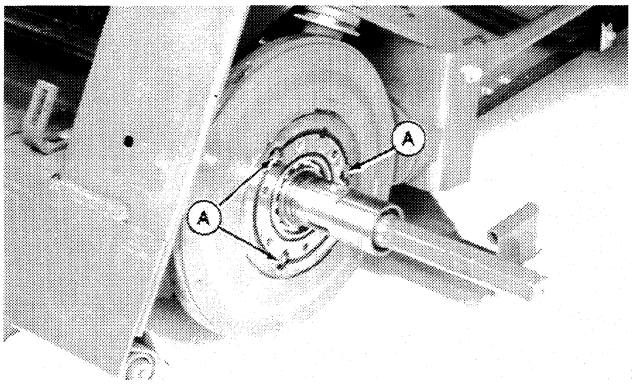


HX,1401,11020AO-19-28JAN93

110
20
23

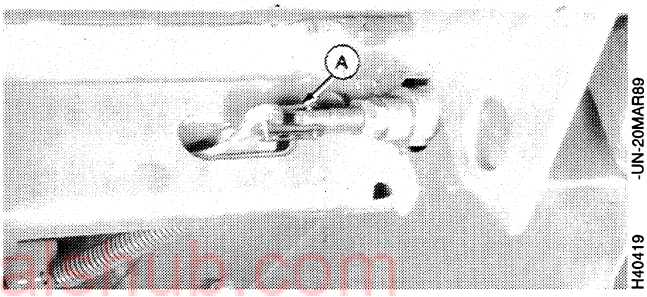
https://truckmanualshub.com/

23. Снимите три распорные втулки (A).



HX,1401,11020AP-19-28JAN93

24. Отсоедините соединение (A) с вилочного переключателя в нижней части питателя.



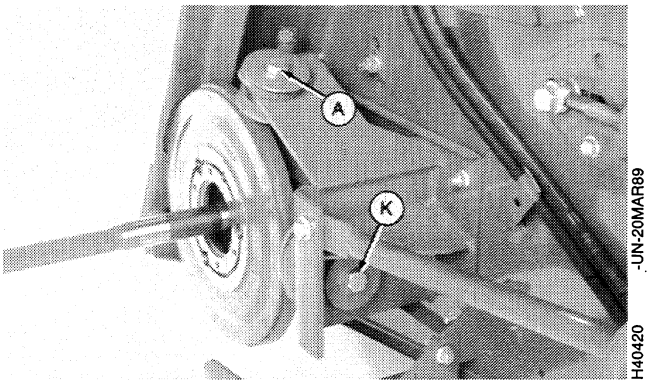
truckmanualshub.com

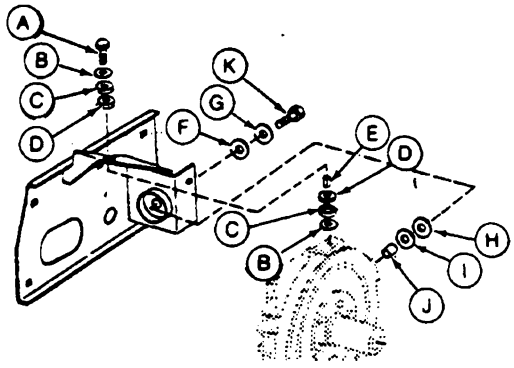
HX,1401,11020,K-19-16DEC92

25. Снимите винты (A и K).

26. Снимите части (B-J) для снятия редуктора.

A-винт
B-шайба (2 шт.)
C-втулка (2 шт.)
D-держатель (2 шт.)
E-втулка
F-опора
G-шайба
H-опора
I-шайба
J-распорная втулка
K-винт

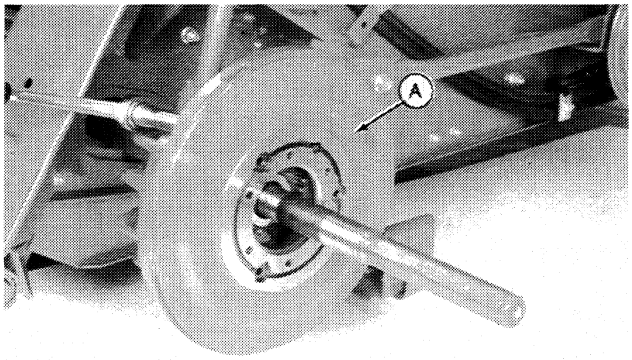




HX,1401,11020AQ-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

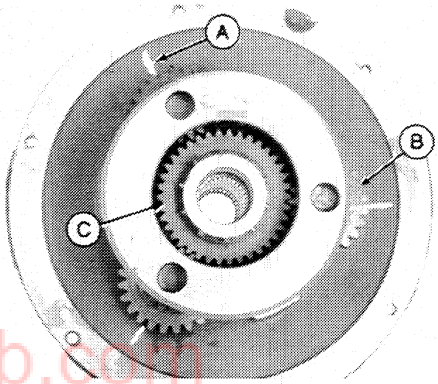
27. Снимите шесть винтов для снятия планетарной передачи (A).



HX,1401,11020AR-19-16DEC92

28. Поверните шестерни (B) так, чтобы были указаны номера. Шестерни пронумерованы против часовой стрелки. Пометьте корпус (A) для совмещения при установке.

29. Снимите шестерню (C).

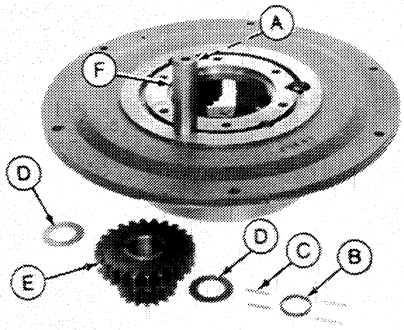


truckmanualshub.com

HX,1401,11020AS-19-16DEC92

30. Снимите части (A-F).

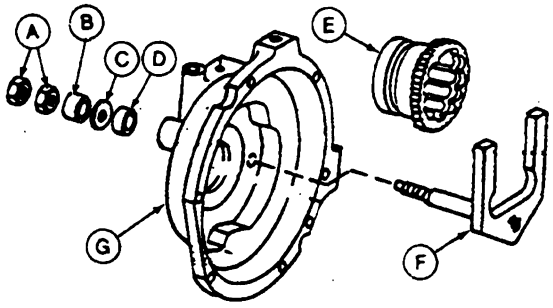
A-шарик (3 шт.)
B-шайба (3 шт.)
C-игольчатый ролик (186 шт.)
D-упорная шайба (6 шт.)
E-шестерня (3 шт.)
F-шплинт (3 шт.)



HX,1401,11020AT-19-16DEC92

31. Снимите части (A-F).

A-гайка (2 шт.)
B-втулка
C-шайба
D-сальник
E-сменная муфта
F-вилка
G-корпус

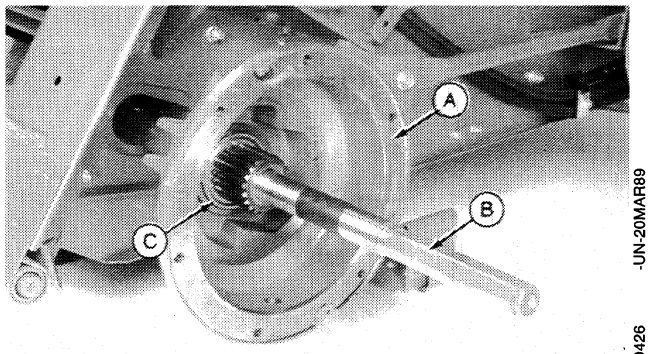


HX,1401,11020AU-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

32. Снимите корпус (A) и вал (B) в сборе.

33. Снимите стопорное кольцо (C), если нужно снять корпус с вала.

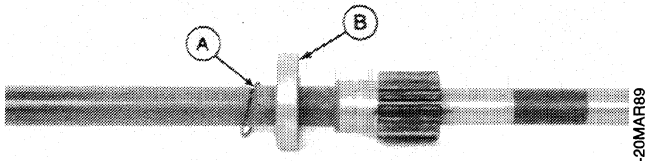


HX,1401,11020AV-19-16DEC92

34. Снимите стопорное кольцо (A) для снятия подшипника (B) с вала.

35. Промойте части в растворителе.

36. Проверьте все части. Замените по необходимости.

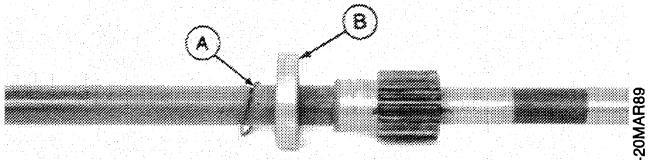


truckmanualshub.com

HX1401,11020,C -19-13SEP94

СБОРКА РЕДУКТОРА РЕВЕРСОРА

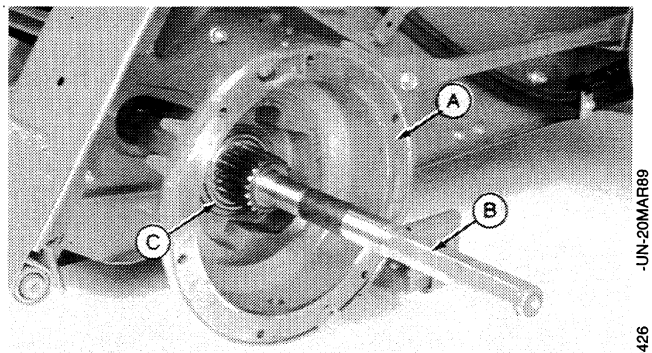
1. Установите подшипник (B) и стопорное кольцо (A) на вал.



HX1401,11020,D -19-13SEP94

2. Установите корпус (A) на вал (B). Закрепите на месте стопорным кольцом (C).

3. Установите узел в питатель.



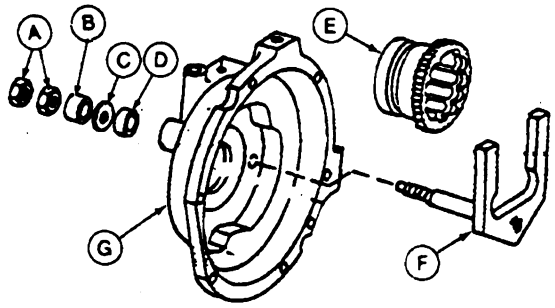
HX1401,11020,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

4. Смажьте резьбы на вилке (E) универсальной смазкой.

5. Установите части (A-F). В этот момент не затягивайте гайку (A).

A-гайка (2 шт.)
B-втулка
C-шайба
D-сальник
E-сменная муфта
F-вилка
G-корпус



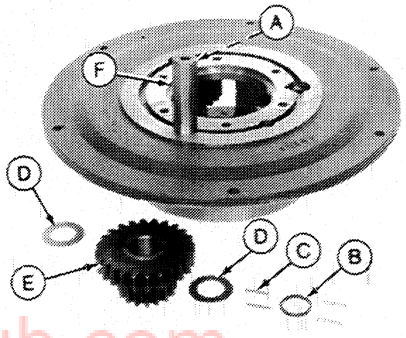
-UN-20MAR89
H40423

HX1401,11020,F -19-13SEP94

6. Установите части (A-F). в крышку.

ПРИМЕЧАНИЕ: устанавливайте шестерни последовательно (первая, вторая, третья) против часовой стрелки.

A-шарик (3 шт.)
B-шайба (3 шт.)
C-игольчатый ролик (186 шт.)
D-упорная шайба (6 шт.)
E-шестерня (3 шт.)
F-шплинт (3 шт.)



-UN-20MAR89
H40425

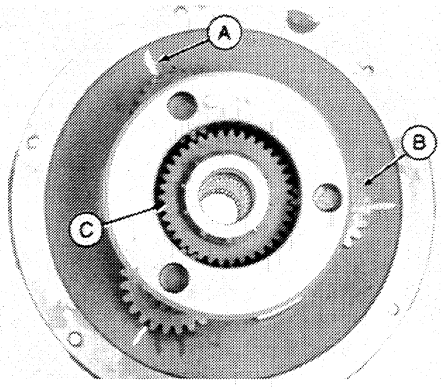
truckmanualshub.com

HX1401,11020,G -19-13SEP94

7. Совместите метки (A) на крышке с цифрами на шестернях (B).Установите шестерню (C).

ВАЖНО: если шестерни неправильно установлены, то редуктор будет перегреваться.

8. Установите кольцо над планетарной системой.

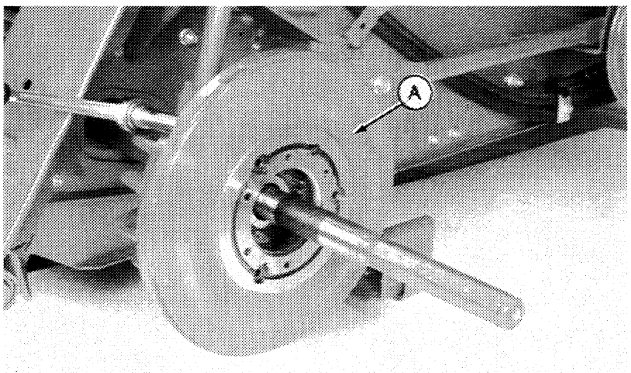


-UN-20MAR89
H40424

HX1401,11020,H -19-13SEP94

9. Почистите сопряженные поверхности корпуса и несущей. Смажьте формовочной прокладкой .

10. Установите планетарную систему в сборе (A) при помощи шести винтов.



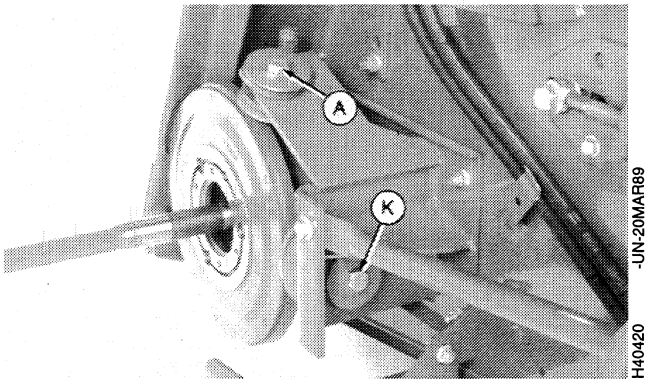
-UN-20MAR89
H40422

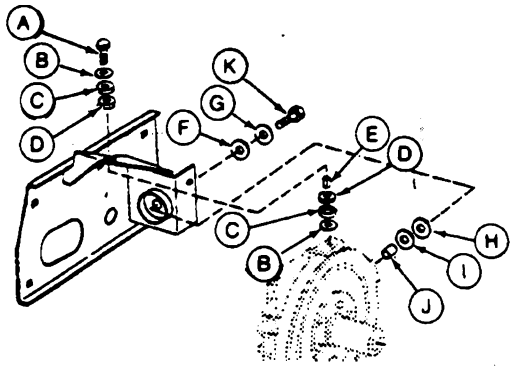
HX1401,11020,I -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

11. Установите редуктор на питатель в соответствии с рисунком. Затяните винты (A и K) до 90 Н-м (66 ф-ф).

A-винт
B-шайба (2 шт.)
C-втулка (2 шт.)
D-держатель (2 шт.)
E-втулка
F-опора
G-шайба
H-опора
I-шайба
J-распорная втулка
K-винт





truckmanualshub.com

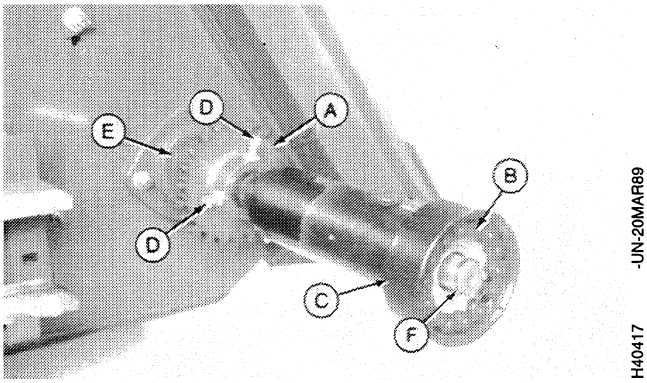
HX1401,11020,J -19-13SEP94

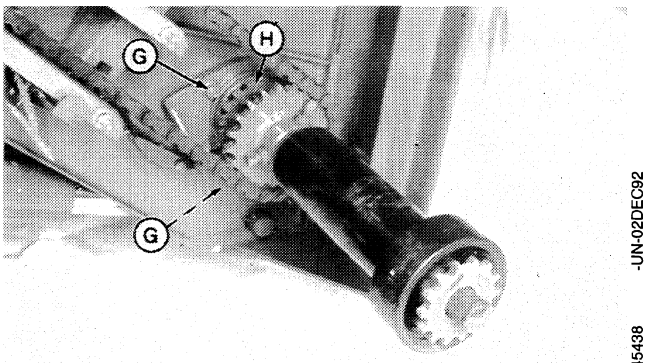
12. (Только 9400,9500 и 9600) Установите муфту (E).

13. (9400, 9500 С.Н. 645123- , 9600 С.Н. 645316 -) Установите датчик (G) и колесо (H). Затяните установочный винт.

14. (Только 9400,9500 и 9600) Установите звездочку (A). Затяните два установочных винта (D).

15. (Только 9400,9500 и 9600) Установите втулку (C), стопорное кольцо (F) и цепь (B).





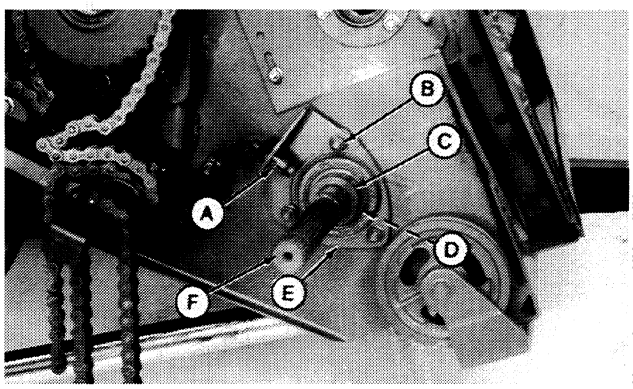
HX1401,11020,K -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

16. (Только косогорный комбайн 9500) Установите корпус подшипника (E) с тремя болтами и гайками (B).

17. (Только косогорный комбайн 9500) Установите эксцентрическую муфту (C).

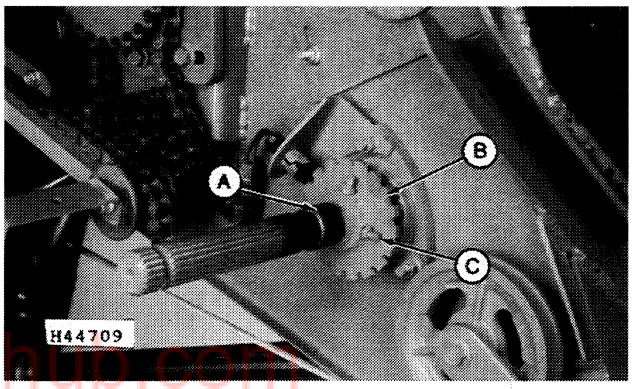
18. (Только косогорный комбайн 9500) Установите датчик (A) на корпусе подшипника (E).



HX1401,11020,L -19-13SEP94

19. (Только косогорный комбайн 9500) Установите части (A-C).

A-втулка
B-колесо
C-установочный винт (2 шт.)

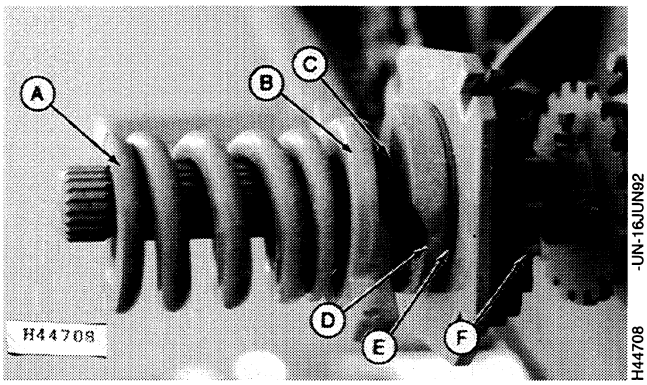


truckmanualshub.com

HX1401,11020,M -19-13SEP94

20. (Только косогорный комбайн 9500) Установите части (A-F).

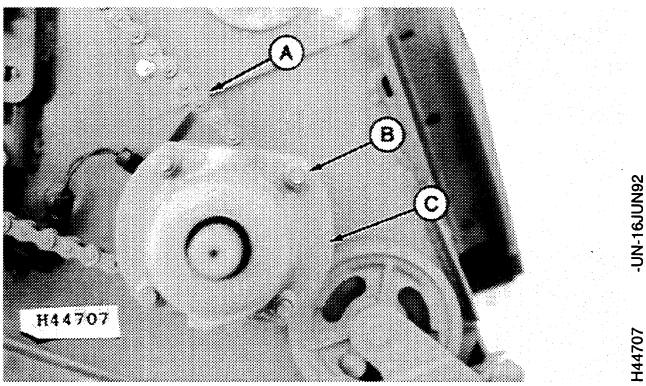
A-пружина
B-кулачок
C-стопорное кольцо
D-ступица
E-шайба
F-ведущая звездочка



HX1401,11020,N -19-13SEP94

21.(Только косогорный комбайн 9500) Установите четыре гайки и болта (B).

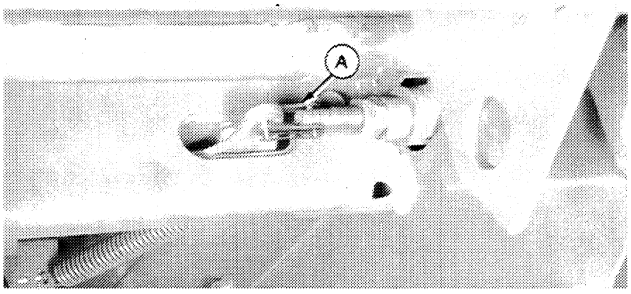
22. (Только косогорный комбайн 9500) Установите цепь (A).



HX1401,11020,O -19-13SEP94

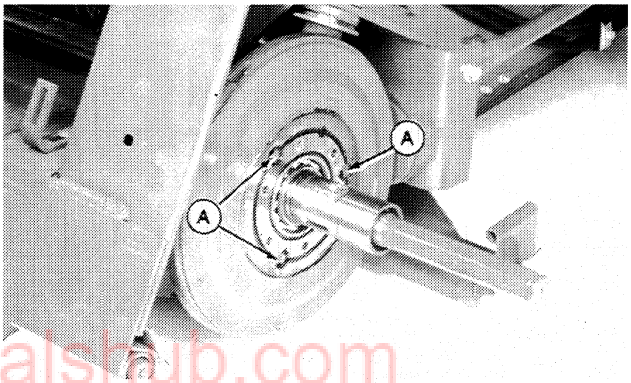
https://truckmanualshub.com/

23. Соедините соединения (A) к валу вилки и рычагу.



HX1401,11020,P -19-13SEP94

24. Установите три распорные втулки (A). Чтобы удержать втулку на месте, воспользуйтесь небольшим количеством смазки.



truckmanualshub.com

HX1401,11020,Q -19-13SEP94

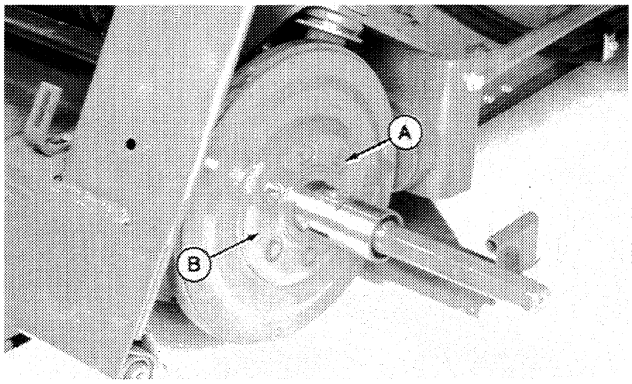
25. Установите входную шестерню.

ВАЖНО: если устанавливается новый уплотнитель, пружинный конец его должен быть направлен в сторону масла.

26. Покройте шпоночные канавки виниловой лентой для защиты уплотнителей.

27. Смажьте поверхности катушки (B) толстым слоем формовочной прокладки. Установите катушку.

28. Смажьте резьбовые отверстия винтов (A) закрепителем резьбы (средней силы). установите винты.



HX1401,11020,R -19-13SEP94

110
20
30

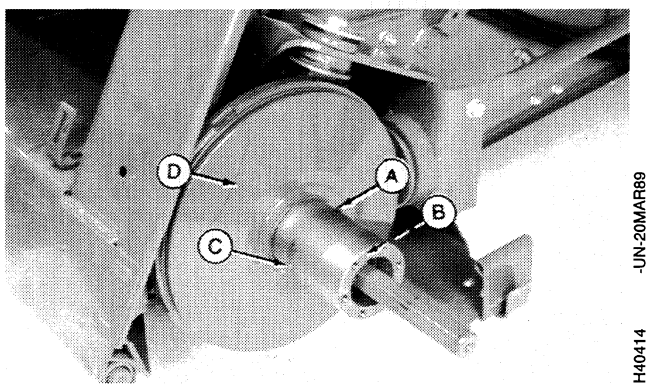
https://truckmanualshub.com/

29. Шпоночные канавки и входную шестерню обработайте растворителем.

30. Установите шкив (D) и стопорное кольцо (B).

31. Установите пружинный штифт (A).

32. Установите шарик и один установочный винт (C). Затяните винт так, чтобы шарик погрузился в паз. Смажьте второй установочный винт закрепителем резьбы и установите его. Затяните до 11 Н-м (95 ф-д).



H40414 -UN-20MAR89

A-пружинный штифт
B-стопорное кольцо
C-винт и шарик (2 шт.)
D-шкив

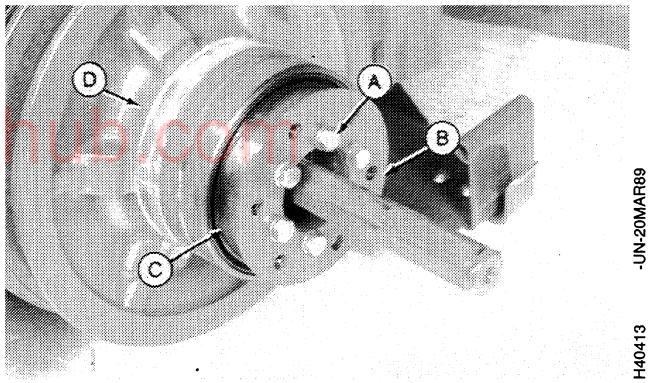
HX1401,11020,S -19-13SEP94

ВАЖНО: если устанавливается новый уплотнитель в наружный шкив, установите сторону с большим козырьком вовнутрь.

33. Смажьте внутренний диаметр шкива толстым слоем универсальной смазки. Установите шкив.

34. Внутренний диаметр уплотнителя и шпонок кулачков обработайте растворителем.

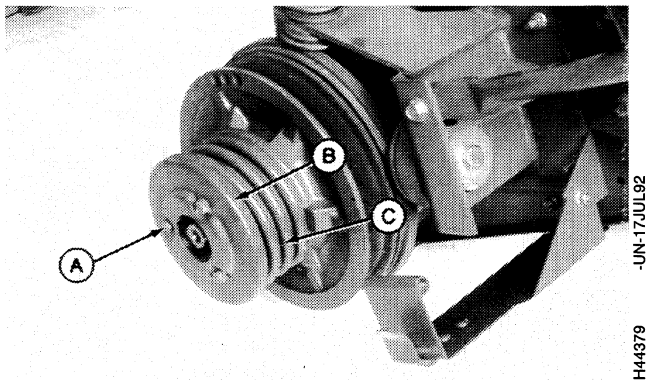
35. нанесите слой универсальной смазки на внутренний диаметр кулачка (C). Установите кулачок (C) и шайбу (B). Установите шесть винтов (A).



H40413 -UN-20MAR89

HX1401,11020,T -19-13SEP94

36. Установите пружину (C), держатель (B) и три винта (A).

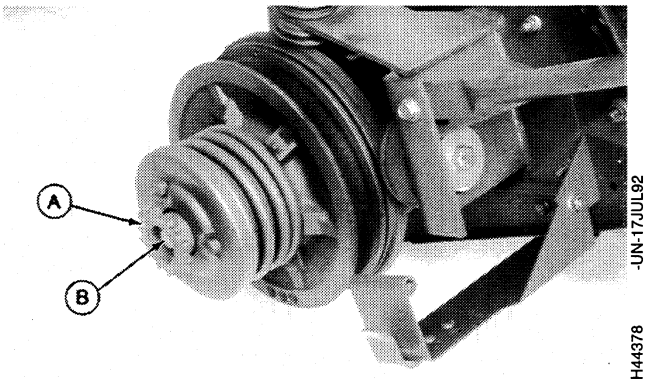


H44379 -UN-17JUL92

HX1401,11020,U -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

37. Установите звездочку (A) и винт (B).



HX1401,11020,V -19-13SEP94

38. Наполните картер смазкой. Емкость - 0.95 л (2 кварты) (См. Секция 10, Группа 20).

ПРИМЕЧАНИЕ: питатель должен быть весь наполнен правильной смазкой.

39. Закачайте через масленку 0.27 л (9 унций) смазки при открытом шкиве переменного привода.

40. Проверьте шкив (См. процедуру в этой группе).

41. Отрегулируйте натяжение ремня (См. процедуру в этой группе).

truckmanualshub.com

HX1401,11020,W -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА РЕВЕРСОРА ВИЛКИ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ И КОНТРОЛЬНОГО КАБЕЛЯ

1. Установите уплотнитель и убедитесь, что педаль реверсивного механизма наклонена вправо.

2. Поднимите питатель и опустите предохранительный стопор. Регулировка производится под питателем.

3. Снимите шплинт (A), шайбу и штифт (B) с хомута кабеля (C).

4. Снимите штифт звена (D).

ОСТОРОЖНО: коленчатый рычаг имеет пружинную нагрузку и может выскочить, если быстро отпускается.

5. Оттяните рычаг (E) и крепко держите его.

6. Отпустите гайки (F) и (G) на вилки переключателя (H).

7. Отпустите коленчатый рычаг. затолкните вилку (H) как можно дальше.

8. Продолжая держать вилку, крутите гайку (G), пока она не коснется распорной втулки(I) против шайбы (J).

9. Затяните гайку (G) еще на один полный оборот.

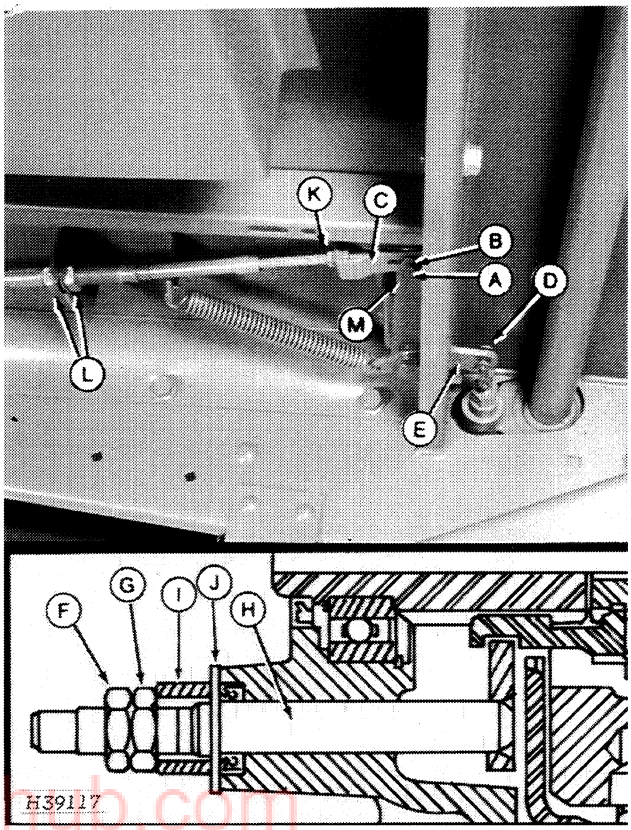
10.Прокрутите рычаг назад и держите его.

11. Затяните гайку (F). Убедитесь, что гайка (G) не поворачивалась.

12. Установите назад штифт (D) через рычаг (E) и вилку (H).

13. Отрегулируйте хомут так, чтобы конец паза, который самый дальний от гайки (K), совпадал с отверстием (M) в рычаге. Если имеются два отверстия, то в расчет берите наружное.

14. Установите штифт (B), шайбу и шплинт (A).



A-шплинт
B-штифт
C-хомут
D-штифт соединения
E-коленчатый рычаг
F-кулачковая гайка
G-кулачковая гайка
H-вилка переключения
I-распорная втулка
J-шайба
K—кулачковая гайка хомута
L—кулачковая гайка кабеля
M-отверстие в рычаге

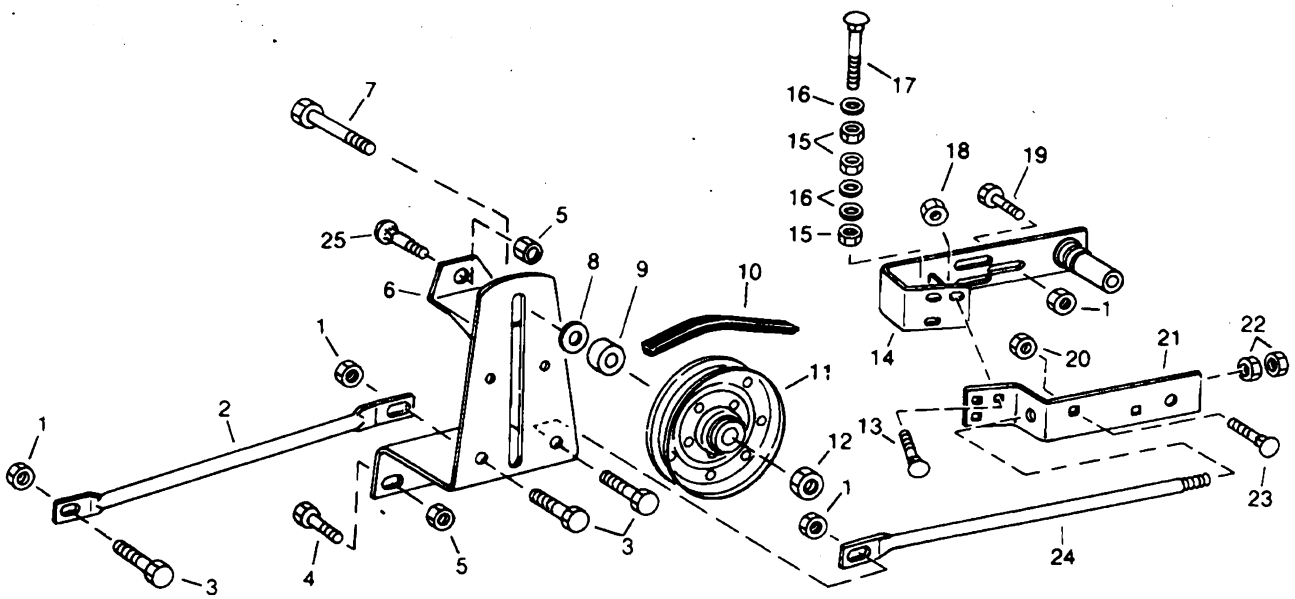
HX1401,11020,AA-19-13SEP94

truckmanualshub.com

110
20
33

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ПЕРЕМЕННОГО ПРИВОДА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА



1-гайка с буртиком (6 шт.)
2-растяжка
3-винт (3 шт.)
4-винт (2 шт.)
5-гайка с буртиком (3 шт.)
6-кронштейн
7-винт
8-шайба
9-муфта
10-ремень
11-натяжной шкив
12-гайка с буртиком
13-болт (3 шт.)
14-опора
15-гайка (3 шт.)
16-шайба (3 шт.)
17-болт
18-гайка с буртиком (3 шт.)
19-винт (3 шт.)
20-гайка с буртиком (2 шт.)
21-планка
22-гайка (2 шт.)
23-болт (2 шт.)
24-растяжка
25-болт

1. Разберите части (1-25).

2. Проверьте все части, замените при необходимости. Если втулка на шкиве (11) изношена, нужно заменить весь шкив.

3. Соберите части (1-25). Затяните винт (7) до 125 Н-м (92 ф-ф).

1401,11020,BI -19-12SEP91

truckmanualshub.com

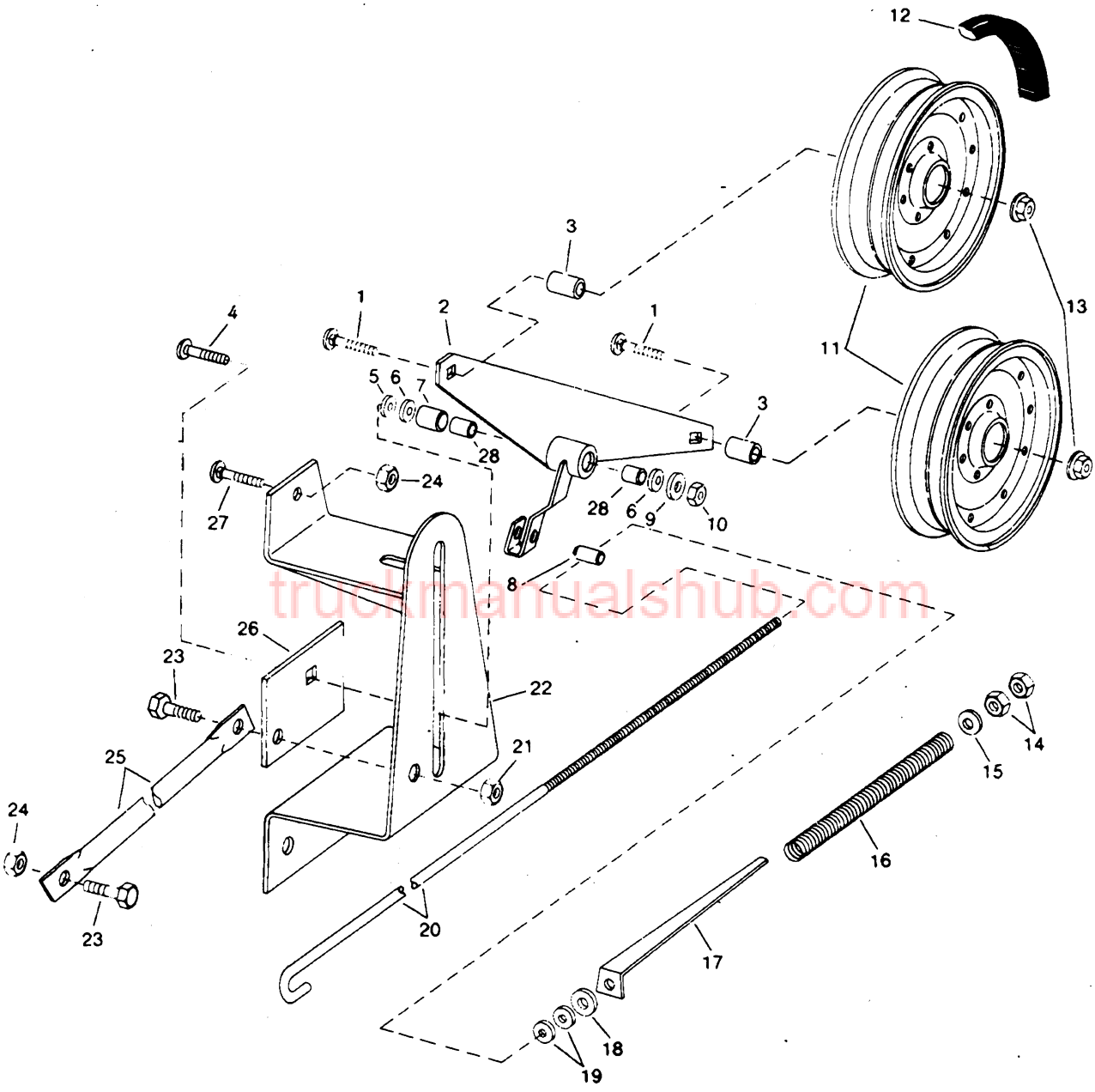
110
20
34

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ПОСТОЯННОГО ПРИВОДА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА



1-болт (2 шт.)
2-рычаг
3-распорная втулка (2 шт.)
4-болт
5-шайба
9400 С.Н. (-640100)
9500 С.Н.(-641504)
9600 С.Н.(-641194)
6-шайба (2 шт.)
7-втулка
8-ось вращения
9-шайба
10-гайка
11-натяжной шкив (2 шт.)
12-ремень
13-гайка с буртиком (2 шт.)
14-гайка (2 шт.)
15-шайба
16-пружина
17-указатель
18-шайба
19-шайба (2 шт.)
20-болт
21-гайка с буртиком
22-кронштейн
23-винт (2 шт.)
24-гайка с буртиком
25-растяжка
26-арматура
27-болт
28-втулка (2 шт.)

110
20
36

HX,1401,11020BO-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1. Разберите части (1-28).

2. Проверьте все детали. Замените по необходимости. Если втулка на шкиве (11) изношена, то менять нужно весь шкив.

3. Соберите части (1-28). затяните болты (1) до 125 Н-м (92 ф-ф).

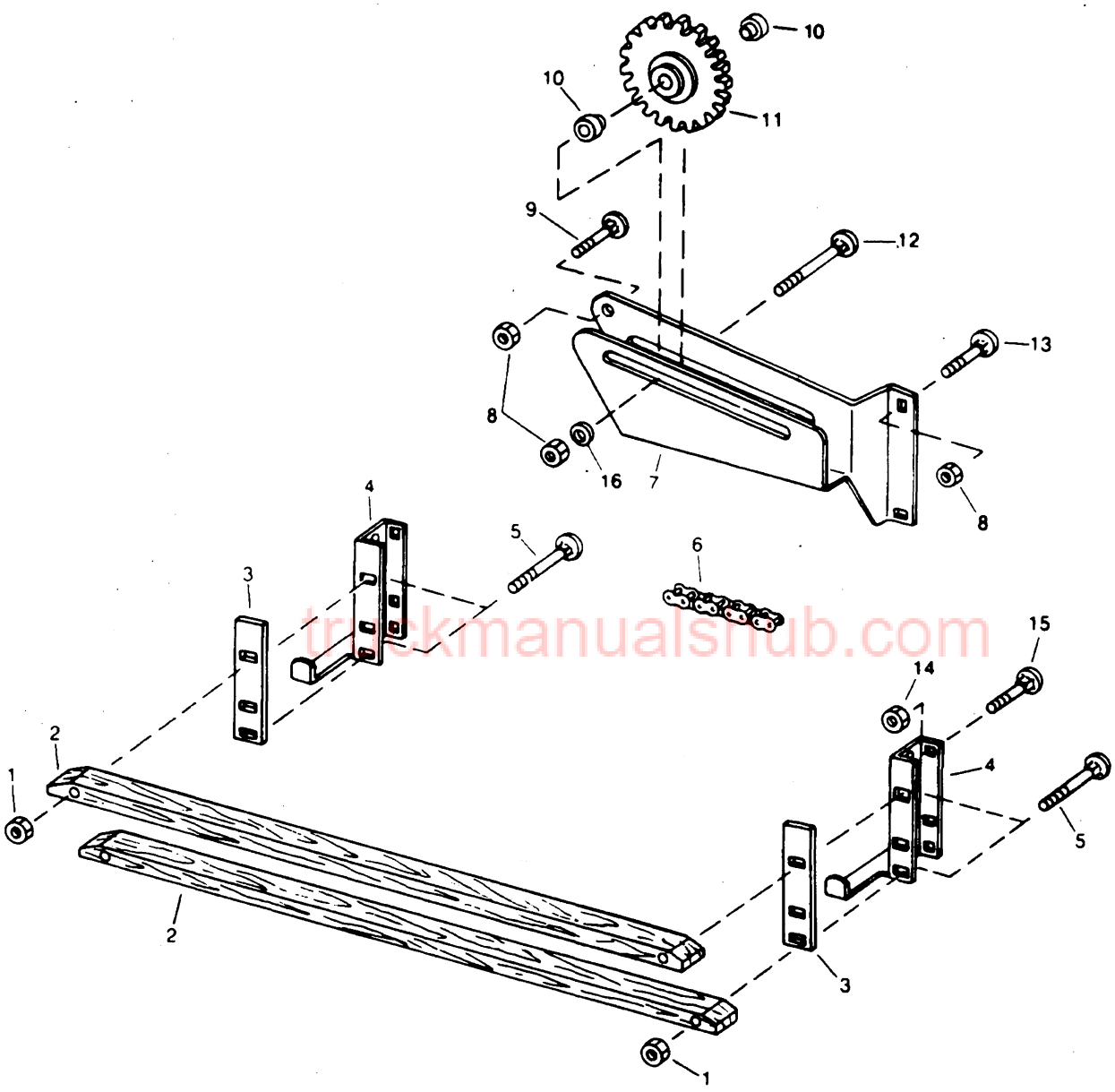
4. Затяните пружину (16) так, чтобы ее конец доставал указатель (17).

1401,11020,BK -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ЦЕПИ ПРИВОДА КОНВЕЙЕРЕ, НАТЯЖНОГО МЕХАНИЗМА И НАПРАВЛЯЮЩИХ



truckmanualshub.com

1-гайка (4 шт.)
2-направляющие (2 шт.)
3-пластина (2 шт.)
4-кронштейн (2 шт.)
5-болт (4 шт.)
6-цепь
7-кронштейн
8-гайка с буртиком (3 шт.)
9-винт
10-распорная втулка (2 шт.)
11-звездочка
12-болт
13-болт
14-гайка с буртиком (4 шт.)
15-болт (4 шт.)
16-шайба

110
20
38

HX,1401,11020BP-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1. Разберите части (1-16).

2. Проверьте части, при необходимости замените их. Если втулка в звездочке (11) изношена, то заменить нужно звездочку полностью.

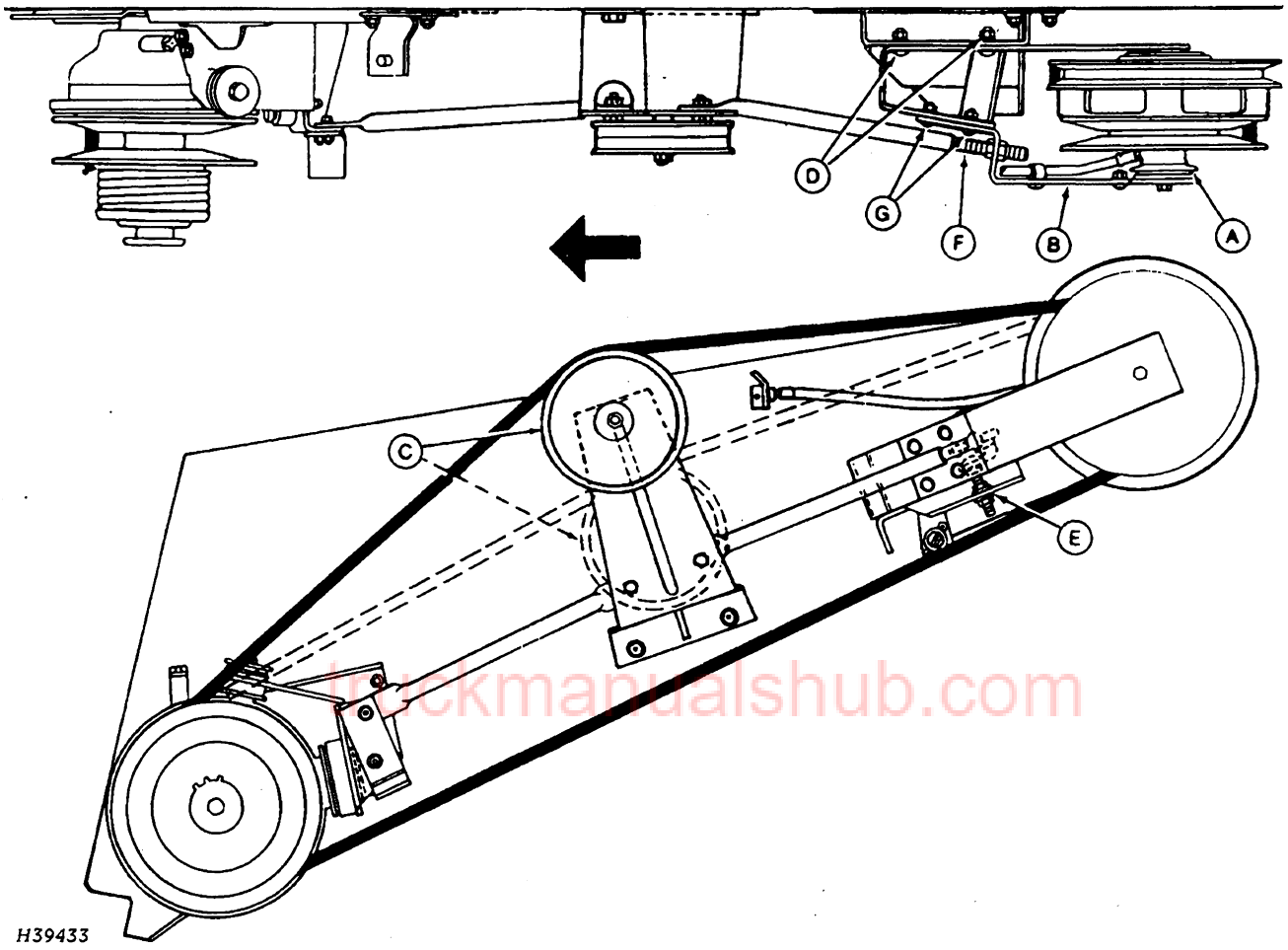
3. Соберите части (1-16). Затяните болт (12) до 130 Н-м (97 ф-ф).

1401,11020,BM -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ



A-болт
B-кронштейн
C-натяжной шкив
D-болты
E-гайки
F-штанга
G-болты

1401,11020,BN -19-12SEP91

truckmanualshub.com

110
20
40

https://truckmanualshub.com/

1. Включите двигатель. Подсоедините молотилку и жатку. Медленно опустите питатель.

2. Выключите молотилку и двигатель.

3. Посмотрите под корпус (A), открыт ли полностью верхний шкив. На малых оборотах ступица внешнего шкива будет против кронштейна (B).

4. Проверьте зазор нижнего шкива. Если он не равен 3 мм (1/8 дюйма), то сдвиньте натяжной шкив (C) на 25 мм (1.0 дюйм) от дна паза. Поверните ремень и привод вручную. Перепроверьте зазор нижнего шкива. Если зазор не может быть 3 мм (1/8 дюйма), то отпустите болты (D), подвиньте верхний шкив переменного привода назад с гайками на штанге (F), пока зазор не станет равным 3 мм (1/8 дюйма) между половинками нижнего шкива.

5. Затяните болты (D).

ВАЖНО: зазор между половинами шкива важен, т.к. половинки шкива могут зажать ремень при медленном вращении. Скорость вращения платформы должна быть медленной. Когда ремень натягивается, натяжным шкивом удержите скорость вращения приводного вала платформы. Когда шкив достигает верхней части паза, можно повторить вышеуказанные шаги , пока верхний шкив не дойдет до конца паза.

HX1401,11020,Y -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Секция 120
МОЛОТИЛКА

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Группа 05 - Ремонт молотилки
Специальные или необходимые инструменты 120-05-1
Ремонтное оборудование и инструменты 120-05-3
Дополнительные материалы 120-05-3
Спецификации 120-05-4
Замена бичей 120-05-5
Уравновешивание барабана 120-05-7
Снятие барабана 120-05-8
Установка барабана 120-05-17
Снятие подбарабанья 120-05-21
Установка подбарабанья 120-05-31
Выравнивание подбарабанья (бичевого) 120-05-33
Выравнивание подбарабанья (зубчатого) 120-05-37
Снятие и установка шкалы регулировки подбарабанья..... 120-05-40
Снятие и установка мотора-регулятора побарабанья.....120-05-41
Регулировка мотора-регулятора подбарабанья 120-05-43
Разборка и сборка битера 120-05-44
Снятие и установка вала битера 120-05-46

Группа 10-Приводы Барабана.
Специальные или необходимые инструменты 120-10-1
Ремонтное оборудование и инструменты 120-10-2
Дополнительные материалы.....120-10-3
Спецификации 120-10-4
Проверка биения привода барабана.....120-10-5
Снятие / установка **приводного шкива** односкоростного **барабана** с расширенным диапазоном 120-10-5
Снятие и установка **двухдиапазонного** барабана приводного редуктора 120-10-6
Разборка и сборка **двухдиапазонного** барабана приводного редуктора 120-10-10
Снятие и установка барабана **промежуточного** привода.....120-10-18

Стр.

Ремонт привода **промежуточного** барабана.....120-10-23
Снятие и установка станины привода **промежуточного** барабана.....120-10-28
Разборка и сборка верхнего шкива привода **промежуточного** барабана 120-10-30

Группа 15- Соломотрясь и коленчатые валы
Специальные или необходимые инструменты 120-15-1
Ремонтное оборудование и инструменты.120-15-1
Дополнительные материалы 120-15-1
Спецификация.....120-15-2
Снятие и установка соломотрясов 120-15-4
Подшипник 120-15-6
Соломотряс 120-15-8
Снятие и установка заднего колентатого вала (с деревянными подшипниками)..120-15-17
Снятие и установка переднего коленчатого вала (с деревянными подшипниками)..120-15-19
Установка на коленчатый вал соломотряса цинко-алюминиевых подшипников из ремонтного набора 120-15-22
Снятие и установка заднего коленчатого вала (с подшипниками из сплава цинка).....120-15-25
Снятие и установка переднего коленчатого вала (с подшипниками из сплава цинка).....120-15-27
Снятие и установка редуктора соломотряса 120-15-30
Разборка и сборка редуктора соломотряса 120-15-33

Группа 20-Соломоизмельчитель, соломоразбрасыватель и сечкоразбрасыватель
Ремонтное оборудование и инструменты.120-20-1
Спецификации 120-20-1
Снятие соломоизмельчителя 120-20-1
Ротор и шкиф 120-20-4
Трёхроторный соломоизмельчитель 120-20-6
Кожух измельчителя и ножевой блок 120-20-8
Разборка соломоизмельчителя 120-20-11
Установка соломоизмельчителя 120-20-15

Продолжение на следующей стр.

https://truckmanualshub.com/

Стр.

Снятие трёхроторного соломоизмельчителя 120-20-16
Замена ножевой секции 120-20-20
Снятие подшипника 120-20-20
Снятие и установка заднего привода соломоизмельчителя 120-20-22
Снятие и установка переднего привода соломоизмельчителя 120-20-26
Разборка и сборка соломоразбрасывателя 120-20-30
Снятие и установка сечкоразбрасывателя 120-20-32
Разборка и сборка сечкоразбрасывателя 120-20-34
Разборка и сборка сечкоразбрасывателя с двумя двигателями 120-20-36
Шланги и маслопроводы сечкоразбрасывателя (с двумя двигателями) 120-20-38
Снятие и установка насоса сечкоразбрасывателя 120-20-39
Разборка насоса сечкоразбрасывателя 120-20-41
Сборка насоса сечкоразбрасывателя 120-20-44
Снятие и установка запорного клапана сечкоразбрасывателя 120-20-46
Снятие и установка двигателя сечкоразбрасывателя 120-20-47
Разборка и сборка регулятора расхода сечкоразбрасывателя 120-20-48
Установка положения лопаток сечкоразбрасывателя 120-20-49

Группа 25 - Шнеки питания стана, вентилятор очистки и рама решета и сита

Спецификации..... 120-25-1
Снятие шнеков питания стана 120-25-2
Установка шнеков питания стана 120-25-6
Снятие передаточного вала привода молотилки 120-25-9
Установка передаточного вала привода молотилки 120-25-11
Снятие и установка привода вентилятора очистки 120-25-16

Стр.

Регулятор частоты вращения привода вентилятора 120-25-18
Снятие вентилятора очистки 120-25-19
Установка вентилятора очистки 120-25-22
Настройка механизм регулирования частоты вращения вентилятора 120-25-26
Снятие решет , сита и рам 120-25-27
Установка решет , сита и рам 120-25-39
Снятие и установка соединительных тяг стана 120-25-43

Группа 30 - Отводящий элеватор и шнеки

Разборка отводящего элеватора и шнеков 120-30-1
Сборка отводящего элеватора и шнеков 120-30-9

Группа 35 - Редуктор главного промежуточного вала

Ремонтное оборудование и инструменты 120-35-1
Спецификации 120-35-1
Снятие и установка редуктора главного промежуточного вала 120-35-2
Разборка и сборка редуктора главного промежуточного вала 120-35-2

Группа 40 - Электромагнитная муфта жатки

Спецификации.....120-40-1
Снятие электромагнитной муфты жатки 120-40-1
Ремонт электромагнитной муфты жатки 120-40-2
Установка электромагнитной муфты жатки 120-40-6

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

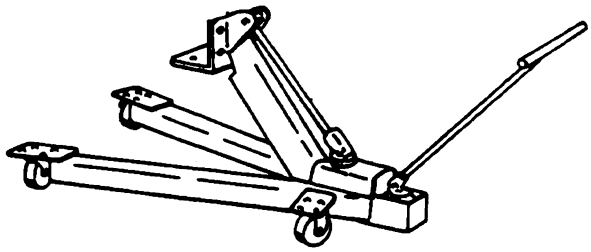
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : заказ на инструменты производите согласно информации, данной в американском каталоге SERVICE- GARD™ или европейском каталоге инструментов Microfiche (MTC).

DX,TOOLS -19-05JUN91

Монтажный домкрат D05070ST

Для снятия и установки молотильного барабана и подбарабанья - деки.



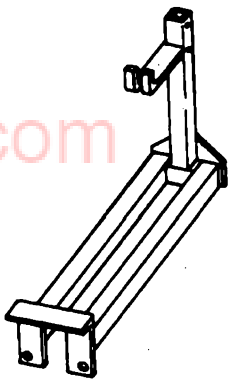
H40598 -UN-14SEP89

1401,12005,A -19-12SEP91

Опускной кронштейн JT05876

Применяется с ремонтным домкратом D05070ST для снятия и установки барабана и деки.

truckmanualshub.com

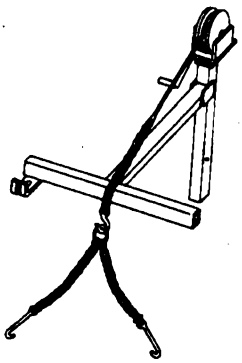


H41228 -UN-05SEP89

1401,12005,B -19-12SEP91

Кронштейн-съемник /установщик JT05875

Применяется с монтажным домкратом D05070ST и опускным кронштейном JT05876 для снятия и установки молотильного барабана и деки.



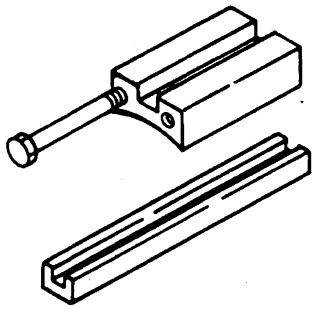
H41229 -UN-05SEP89

1401,12005,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

Калибры зазора деки JDG700

Для регулировки зазора деки - подбарабанья.

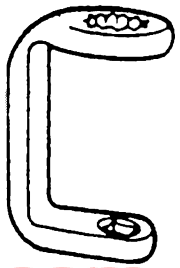


H45152 -UN-21SEP92

HX,1401,1205,A -19-16DEC92

Двухсторонний ключ JDG701

Для регулировки зазора деки - подбарабанья.



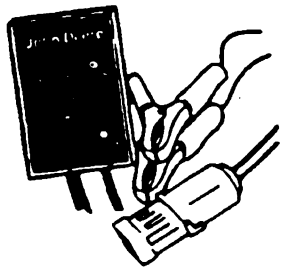
H45151 -UN-14SEP92

truckmanualshub.com

HX,1401,1205,B -19-16DEC92

Дистанционное управление.....JDG702

Для регулировки зазора деки - подбарабанья.



H45150 -UN-14SEP92

HX1401,12005,A -19-13SEP94

JT07008 ..... Комплект инструментов для деки

Для регулировки зазора деки - подбарабанья.

Содержит:

JDG700
JDG701
JDG702

HX1401,12005,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

Примечание : Заказ на инструменты производите по американскому каталогу SERVICE - GARD™ или европейскому каталогу инструментов Microfiche (MTC). Некоторые инструменты могут быть приобретены у местных поставщиков.

Наименование	Применение
Съемники на 17 1/2 30 тонн	Для снятия тупицы шкива с вала битера.

1401,12005,D -19-12SEP91

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Тип	Наименование	Применение
PT569 и PT506	Смазка NEVER - SEEZ ®	Применяется для валов барабана и битера
T43513	Закрепитель резьбы и уплотнитель (высокопрочный)	Применяется для резьб крепежных винтов тяг подвески решетки битера.

NEVER-SEEZ ® - торговая марка фирмы Emhart Chemical Group (Эмхарт Кемикал Груп).

truckmanualshub.com

HX1401,12005,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Измерение	Величина
Молотильный барабан:		
Вес	Приблизительная масса	147 кг (325 фунтов)
Винты и гайки крепления рифленых пластин к барабану	Величина затяжки	55 Н-м (40 фунто-футов)
Винты крепления перегородок барабана к рифленым пластинам	Величина затяжки	45 Н-м (35 фунто-футов)
Винты крепления планок зубчатого барабана	Величина затяжки	60 Н-м (45 фунто-футов)
Вал	Вылет от плоскости подшипника	135 мм (5 5/16 дюймов)
Масса деки	Приблизительная масса	113 кг (250 фунтов)
Масса решетки битера	Приблизительная масса	29 кг (65 фунтов)
Винты крепления лезвий битера	Величина затяжки	45 Н-м (35 фунто-футов)
Максимально допустимый перекос барабана		5/8"-3/4"

truckmanualshub.com

HX1401,12005,D -19-13SEP94

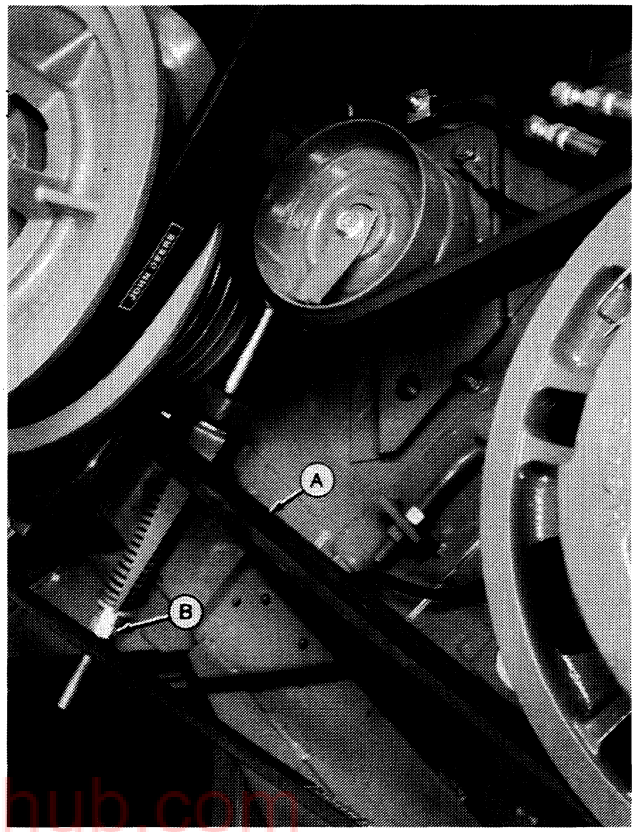
https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА РИФЛЕНЫХ ПЛАСТИН

Примечание: При замене ВСЕХ бичей рекомендуется, чтобы комплекты левосторонних и правосторонних бичей по весу соответствовали удаляемым.

1. Ослабьте гайки (B) регулирования натяжного шкива привода барабана.

2. Снимите ремень (A) с приводного редуктора барабана.

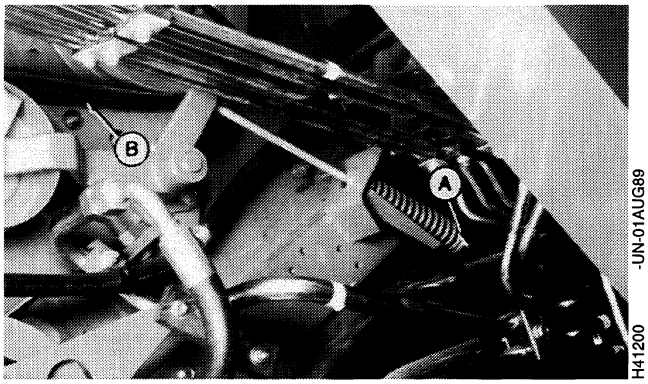


truckmanualshub.com

HX1401,12005,E -19-13SEP94

3. Ослабьте гайки (A) регулирования натяжного шкива привода битера.

4. Снимите приводной ремень (B) битера с приводного шкива барабана.



HX1401,12005,F -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

5. Снимите накладные пластины (B).

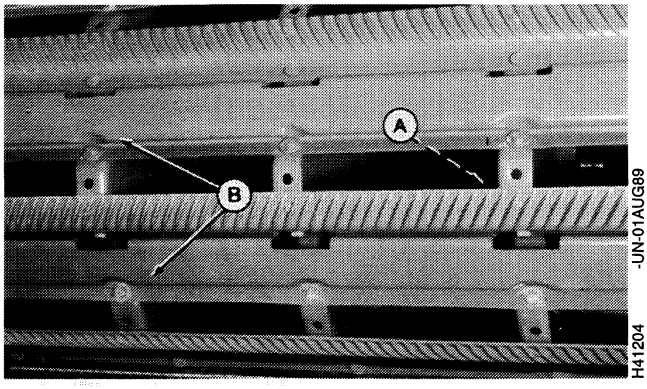
6. Очистите барабан от загрязнений и сора.

7. Снимите / замените рифленые пластины - бичи (A).

8. Произведите балансировку барабана в комбайне. (Методику проведения см. в этой группе).

Примечание : С целью предотвращения вибрации, балансировку производите после замены одного и более бичей.

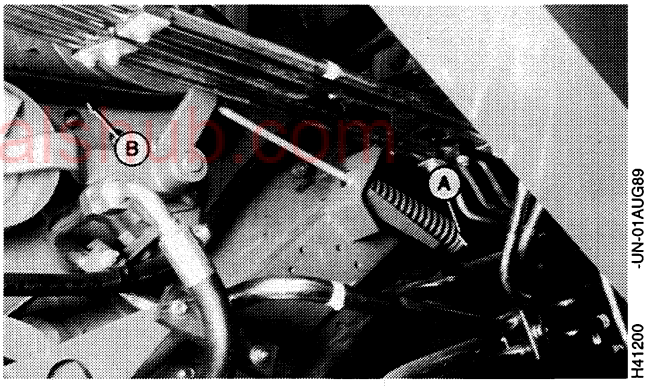
9. Установите накладные пластины (B).



HX1401,12005,G -19-13SEP94

10. Наденьте ремень привода битера на приводной шкив барабана.

11. Затяните по указателю гайки (A) регулирования натяжного шкива. Закрепите контргайкой.

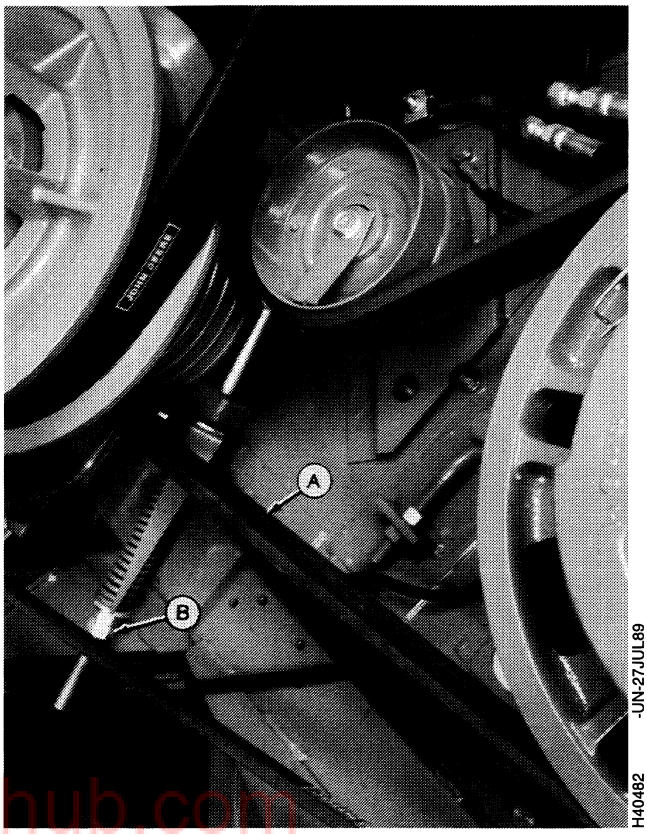


HX1401,12005,H -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

12. Наденьте ремень (A) привода барабана на редуктор привода барабана.

13. Затяните по указателю гайки (B) регулирования натяжного шкива. Закрепите контргайкой.



truckmanualshub.com

HX1401,12005,I -19-13SEP94

БАЛАНСИРОВКА БАРАБАНА

Примечание: балансировку барабана рекомендуется производить после замены одного и более бичей или ряда зубьев барабана.

1. Снимите накладные пластины , если они не сняты.

2. Очистите барабан внутри от грязи и сора.

3. Снимите приводные ремни с обоих концов барабана.

4. Осмотрите подшипники вала барабана и смажьте их для уменьшения трения при вращении вала.

5. Проверните барабан РУКОЙ на 90 ° и отпустите. Повторите вращение несколько раз.

6. Если барабан после отпускания остается в покое (не вращается), балансировка НЕ требуется.

7. Если барабан продолжает вращение после отпускания более, чем на ОДИН ДЮЙМ по окружности (там, где расположены бичи/ концы зубьев), то необходима его балансировка.

HX1401,12005,J -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

8. Проверните барабан рукой.

9. Когда барабан остановится, заметьте положение балансировочных грузовых шайб на внешних перегородках барабана.

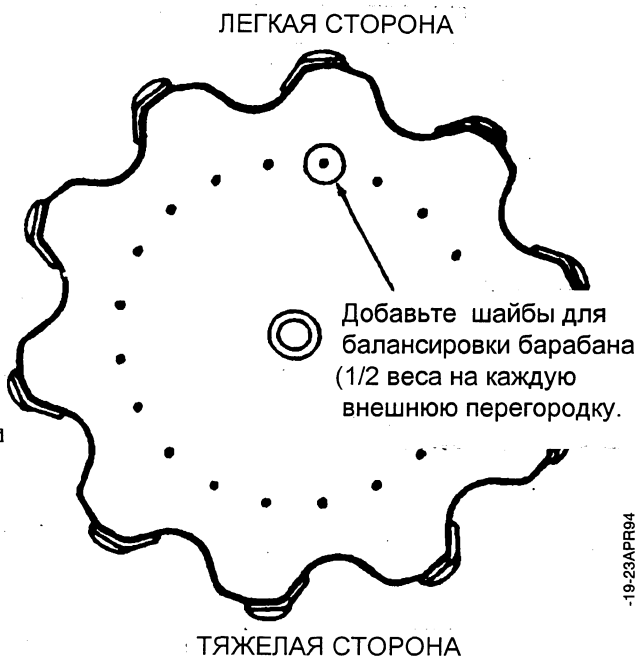
10. Добавьте 5/16-дюймовые шайбы разных толщин на верхнюю часть барабана. Закрепите шайбы болтами в отверстиях на верхней части перегородки барабана.

Примечание : Избегайте излишнего количества шайб. Возможно понадобиться убирать лишний вес с более тяжелой стороны (в нижней части), чтобы добиться балансировки.

11. Добавьте или уберите грузовые шайбы, чтобы при повороте на 90 ° барабан останавливался на расстоянии в пределах одного дюйма (там , где расположены рифленые пластины / концы зубьев).

12. Разделите дополнительный вес на два одинаковых.

13. Добавьте равные количества балансировочных шайб на каждую сторону внешних перегородок и закрепите с помощью 5/16 дюймовых болтов в равнорасположенных отверстиях.



truckmanualshub.com

HX1401,12005,BA-19-13SEP94

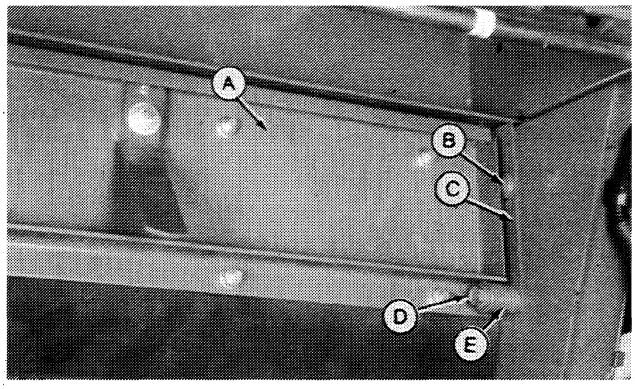
СНЯТИЕ БАРАБАНА

1. Снимите корпус питателя. (См. Секция 110).

2. Снимите щиток (A).

3. Снимите болт (B), крепежный винт (D), распорную втулку (E) и стойку (C) с обеих сторон.

A-Щиток
B-Болт (2 шт.)
C-Стойка (2 шт.)
D-Крепежный винт (2 шт.)
E-Распорная втулка (2 шт.)



1401,12005,G -19-12SEP91

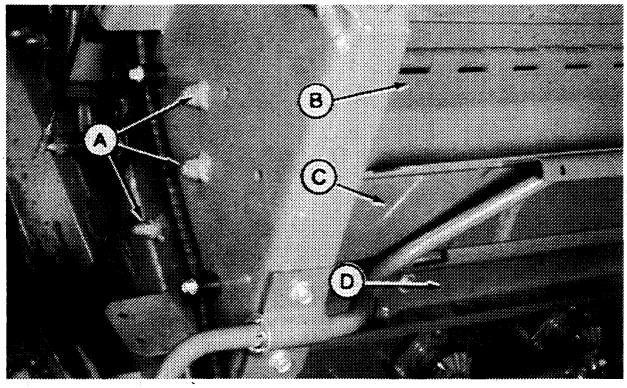
https://truckmanualshub.com/

4. Отверните три гайки крепежных винтов (A) с обеих сторон.

5. Снимите пластину (B) и отражатель (C).

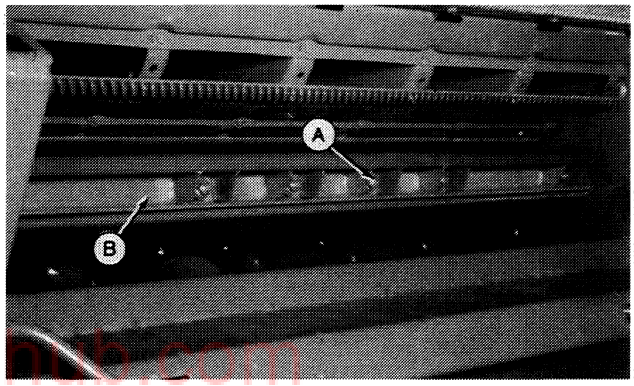
6. Снимите щиток (D).

A-Крепежный винт и гайка (6 шт.)
B-Пластина
C-Отражатель
D-Щиток



1401,12005,H -19-12SEP91

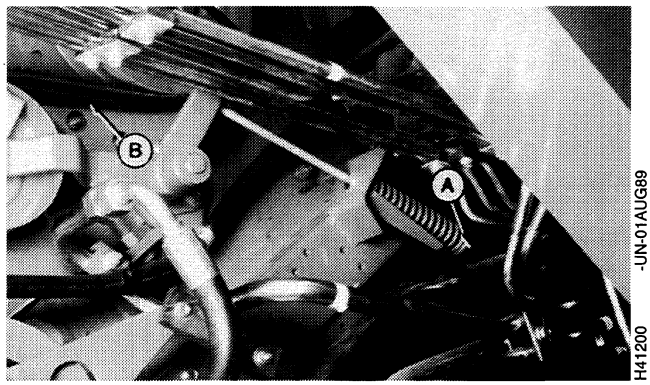
7. Отверните шесть гаек и болтов (A) для удаления (B) с подбарабанья.



truckmanualshub.com

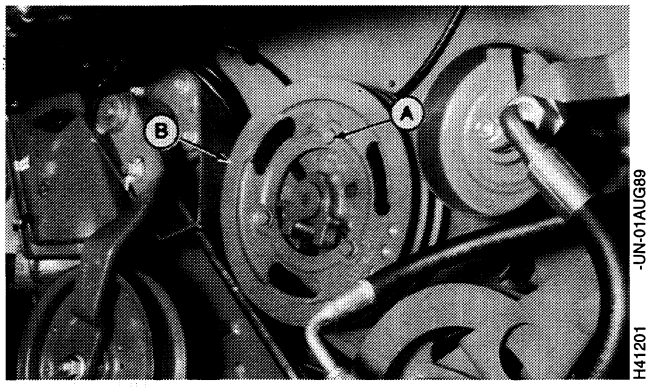
1401,12005,I -19-12SEP91

8. Ослабьте гайки (A), чтобы уменьшить натяжение ремня. Снимите ремень (B) привода битера.



HX1401,12005,M -19-13SEP94

9. Отверните крепежные винты (A), чтобы снять шкив (B) привода битера со ступицы вала.



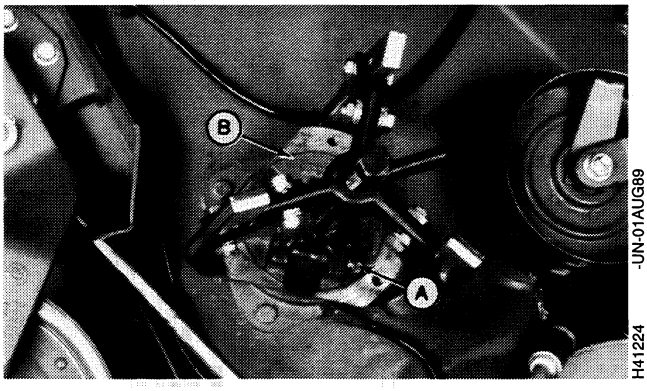
HX1401,12005,N -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

10. Ослабьте крепежные винты (A).

11. Примените съемник для снятия ступицы (B) с вала барабана.

12. Снимите приводной редуктор двухдиапазонного барабана или шкив с правого конца вала барабана. (Методику проведения см. в группе 10).



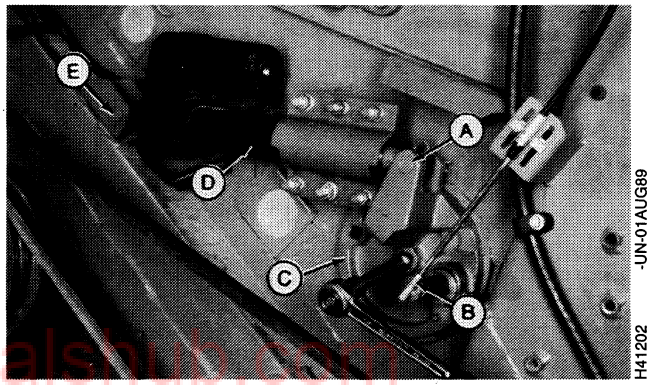
HX1401,12005,O -19-13SEP94

13. Отсоедините кабель (B).

14. Слегка поворачивая кулачок (C) против часовой стрелки, удалите палец (A) .

15. Удалите палец (E), чтобы снять мотор-регулятор (D) подбарабанья.

A-Палец
B-Кабель
C-Кулачок
D-Мотор-регулятор подбарабанья
E-Палец



1401,12005,M -19-12SEP91

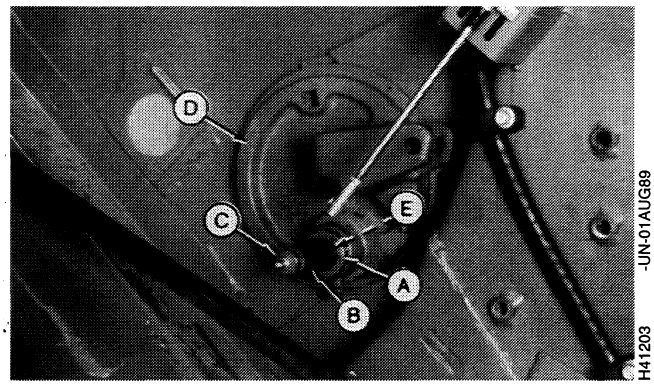
16. Подложите чурбак под подбарабанье, чтобы предотвратить его падение.

17. Снимите крепежный винт (C), распорную втулку (B), шайбу (A) и кулачок (D) с обеих сторон.

18. Снимите вал (E).

19. Удалите чурбак . Опустите подбарабанье

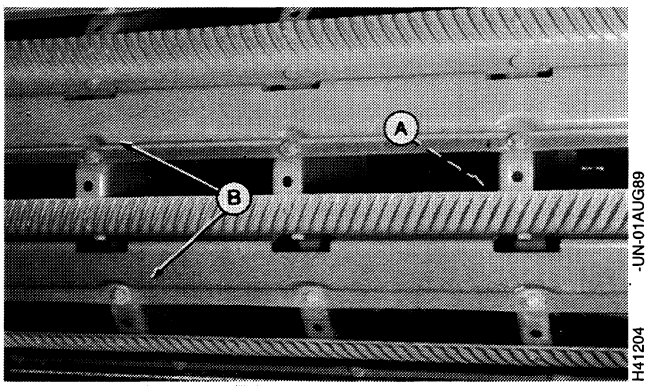
A-Шайба (2 шт.)
B-Распорная втулка (2 шт.)
C-Крепежный винт (2 шт.)
D-Кулачок (2 шт.)
E-Вал



1401,12005,N -19-12SEP91

20. Поворачивайте барабан, пока гайки на зажимах (A) вала барабана на окажутся доступными.

21.Снимите, если необходимо , две накладные пластины (B).

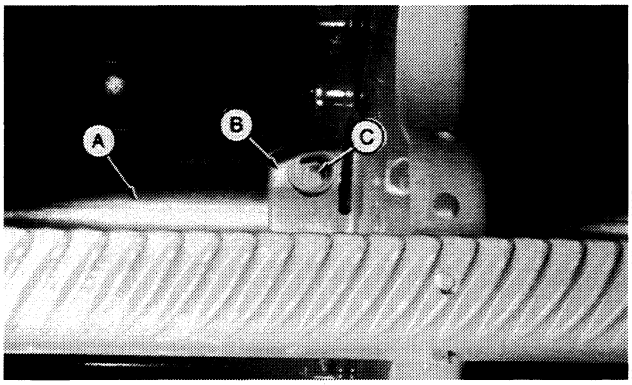


HX1401,12005,P -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

22. Вытрите вал (A) влажной тряпкой для облегчения его снятия.

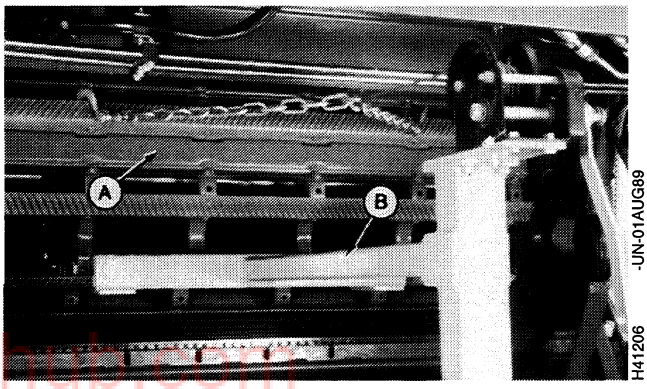
23. Отпустите гайки (C) на двух зажимах (B).



1401,12005,P -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО: Масса барабана примерно 147 кг (325 фунтов)

24. Для снятия барабана (A) установите D05070ST, опускной кронштейн JTO5876 и кронштейн-съемник барабана и подбарабанья JT05875 (B).

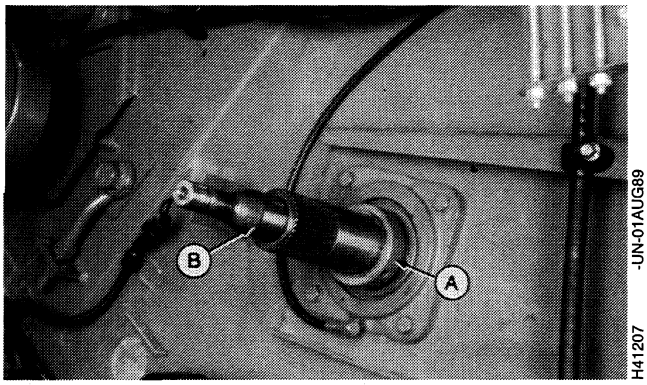


truckmanualshub.com

1401,12005,Q -19-12SEP91

25. Снимите запорное кольцо (A).

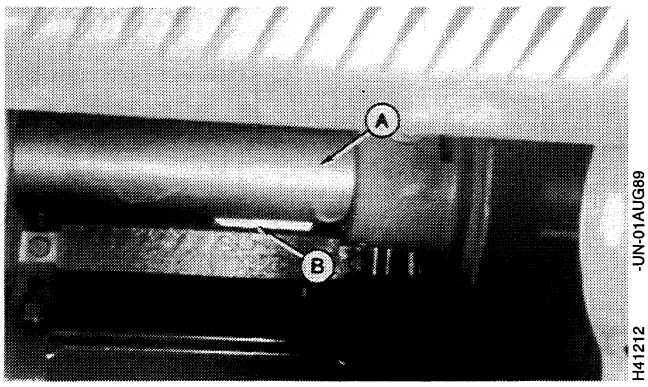
26. Вытяните вал (B) приблизительно на 102 мм (4 дюйма).



1401,12005,R -19-12SEP91

27. Удалите две шпонки (B) с вала (A).

28. Снимите вал.



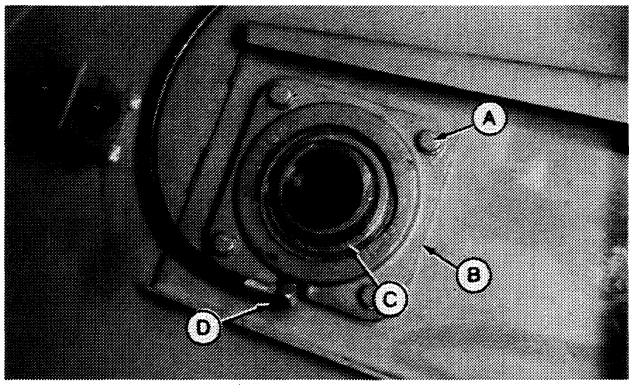
1401,12005,S -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

29. Отсоедините маслопроводы (D) с обеих сторон.

30. Отверните четыре крепежных винта (A), чтобы снять корпус (B) подшипника и подшипник (C) с обеих сторон .

A -Крепежный винт (8 шт.)
B-Корпус (2 шт.)
C-Подшипник (2 шт.)
D-Маслопровод (2 шт.)



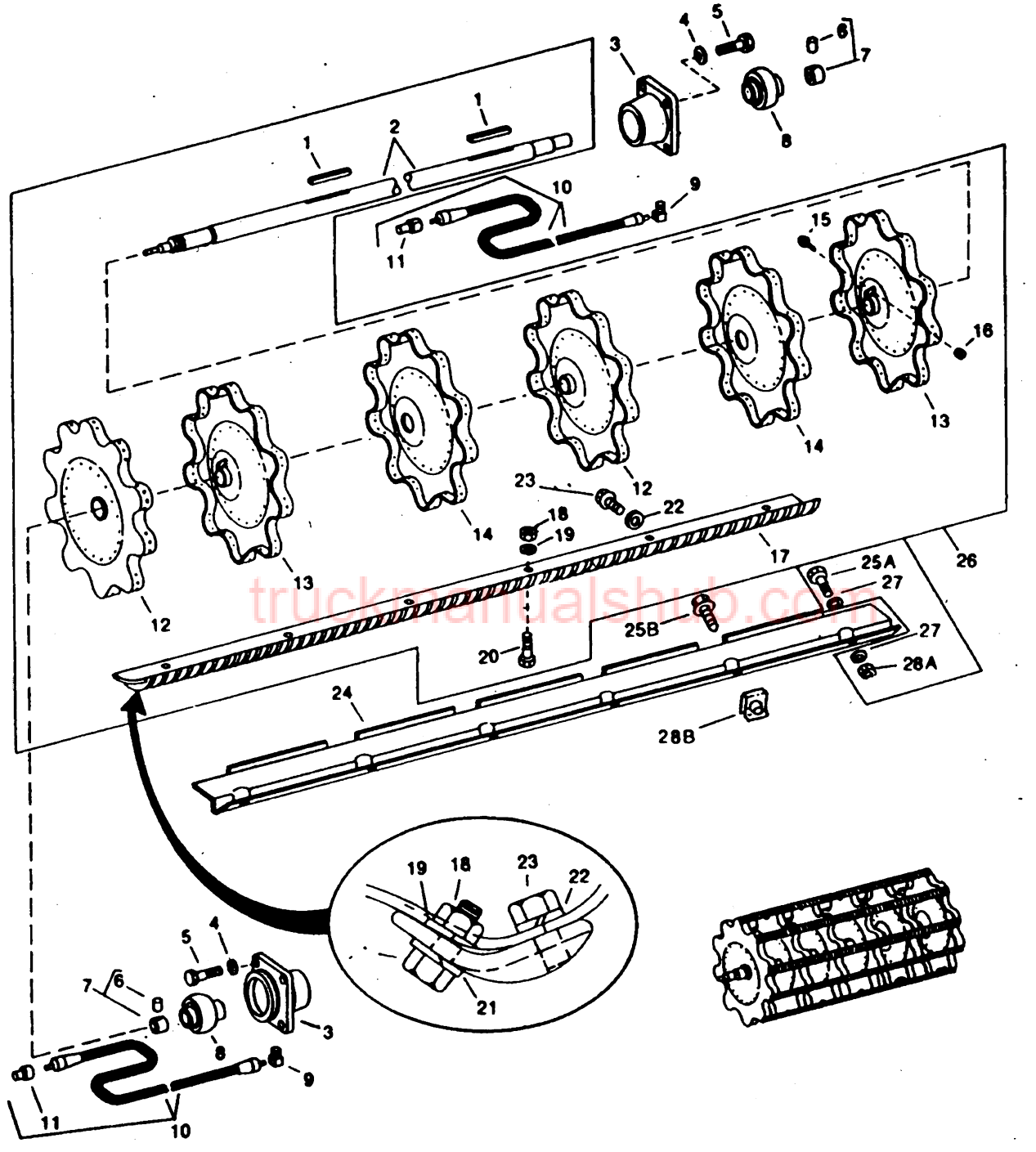
1401,12005,T -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

HX,1401,12005,B-19-30APR92

https://truckmanualshub.com/

1-Шпонка (2 шт.)
2-Вал
3-Корпус подшипника
4-Пружинная шайба (8шт.)
5-Крепежный винт (8 шт.)
6-Стопорный винт (2 шт.)
7-Запорное кольцо (2 шт.)
8-Подшипник (2 шт.)
9-Масленка (2 шт.)
10-Шланг (2 шт.)
11 -Ниппель (2 шт.)
12-Перегородка барабана (2 шт.)
13-Перегородка барабана (2 шт.)
14-Перегородка барабана (9400,9500 - 2 шт.) (9600 - 3 шт.)
15-Крепежный винт и пружинная шайба (2 шт.)
16-Гайка (2 шт.)
17-Рифленая пластина - бич
18-Контргайка (для бича 9400,9500-60 шт.) (для бича; 9600-70 шт.) (для отражателя; 9400, 9500-120 шт.) (для отражателя; 9600-140 шт.)
19-Шайба (для бича 9400,9500-60 шт.) (для бича; 9600-70 шт.) (для отражателя; 9400, 9500-120 шт.) (для отражателя; 9600-140 шт.)
20-Крепежный винт (9400,9500-60 шт.) (9600-70 шт.)
21-Шайба (2 шт.)
22-Пружинная шайба (9400,9500-60 шт.) (9600-70 шт.)
23-Крепежный винт (9400, 9500-60 шт.) (9600-70 шт)
24-Отражатель (10 шт.)
25А-Крепежный винт (9400, С.Н. -640100, 60 шт.) (9500, С.Н. -640200, 60 шт.) (9600, С.Н. -640300, 70 шт.)
25В-Самозапирающийся винт (9400,С.Н.640101 - , 60 шт.) (9500, С.Н. 640201- 60шт.) (9600,С.Н. 640301- , 70 шт.)
26-Барабан молотильный
27-Шайба (9400,9500-120 шт.) (9600-140 шт.)
28А-Контргайка (9400,С.Н. -640100, 120 шт.)(9500,С.Н.- 640200, 120 шт.) (9600, С.Н. -640300, 140 шт.)
28В-Гайка (9400, С.Н.- 640300) (120 шт.) (9500, С.Н. -640400) (120 шт.) (9600,С.Н. - 640500) (140 шт.)
Контргайка (9400, С.Н. 640031-) (120 шт.) (9500, С.Н. 640401-) (120 шт.) (9600, С.Н. 640501- (140 шт.)

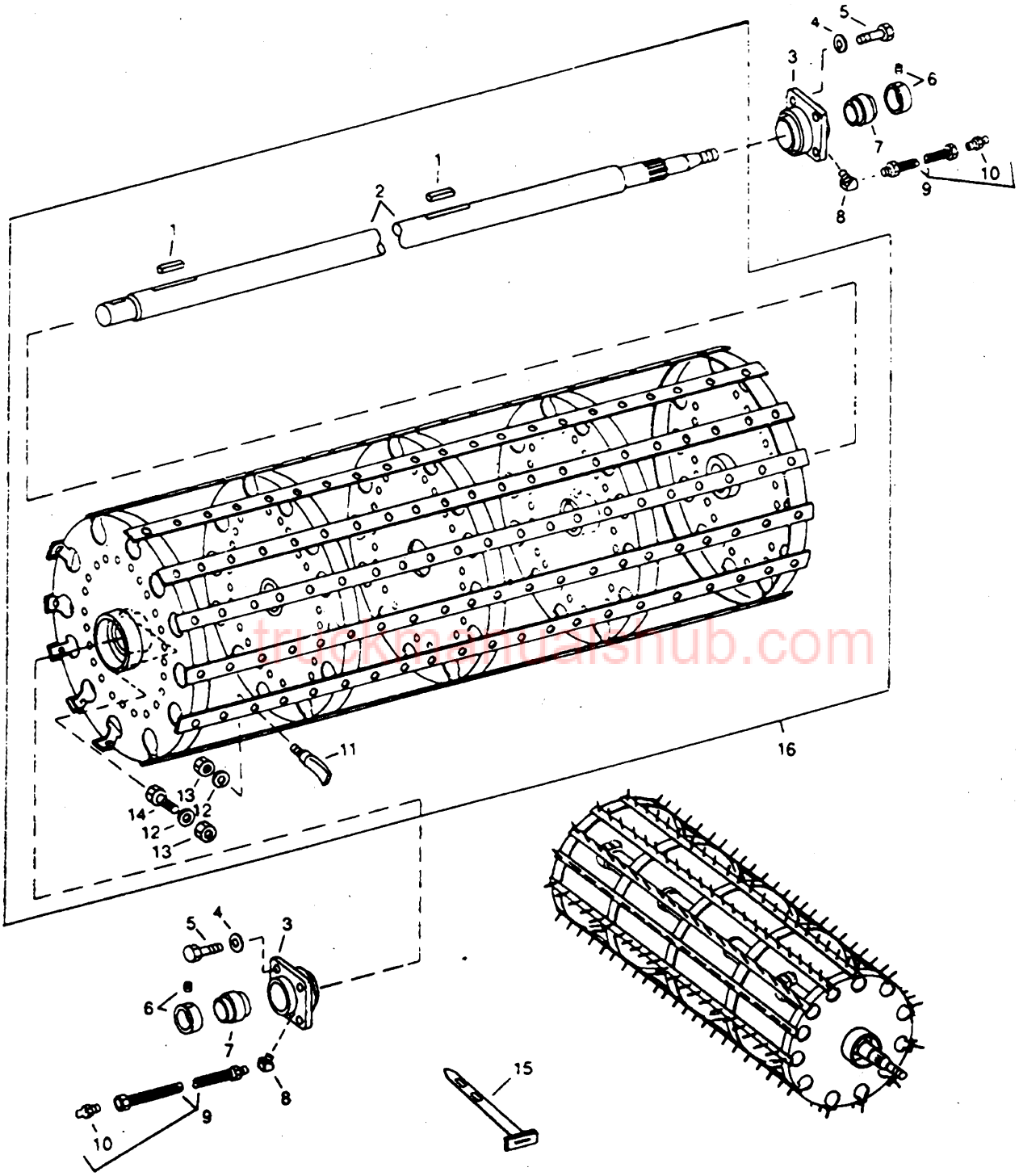
Барабан с рифленными пластинами

31. Проверьте детали барабана на степень износа и повреждения. При необходимости произведите ремонт или замену.

32. Затяните крепежные винты (23) с усилием 45 Н-м (35 фунто-футов). Затяните крепежные винты (20) и гайки (18) усилием 55 Н-м (40 ф-ф).

HX,1401,12005,C-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/



Барабан с зубчатыми пластинами

1401,12005,W -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

1-Шпонка (2 шт.)
2-Вал
3-Корпус подшипника (2 шт.)
4-Пружинная шайба, 3/8 дюйма (8 шт.)
5-Крепежный винт, 3/8x1 1/4 дюйма (8 шт.)
6-Запорное кольцо (2 шт.)
7-Шарикоподшипник (2 шт.)
8-Ниппель (2 шт.)
9-Шланг (2 шт.)
10-Масленка (2 шт.)
11-Зуб (312 шт. для 9400 и 9500; 378 шт. для 9600)
12-Пружинная шайба, 1/2 дюйма (314 шт., 9400 и 9500; 378 шт. для 9600)
13-Гайка, 1/2 дюйма (314 шт. для 9400 и 9500; 380 шт. для 9600)
14-Крепежный винт, 1/2 x 3 дюйма (2 шт.)
15-Резец
16-Барабан

120
05
17

Барабан с рифленными пластинами

33. Замените изношенные или поломанные зубья (11).

34. Забейте молотком новые зубья. Затяните гайки (14) на зубьях с усилием 60 Н-м (45 фунто-футов).

HX,1401,1205,D -19-16DEC92

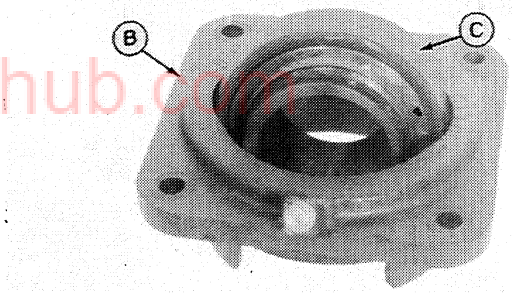
УСТАНОВКА БАРАБАНА

1. Вставьте подшипник (C) в корпус (B).

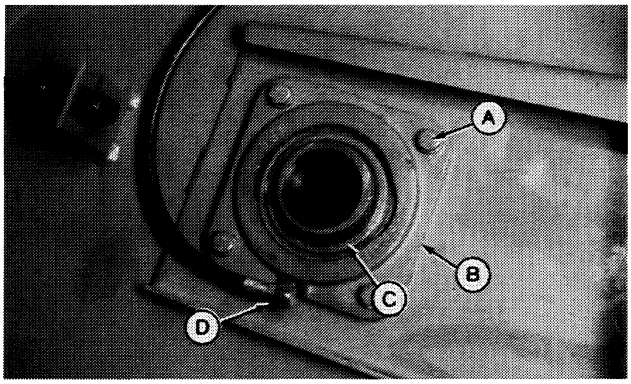
2. Установите подшипник и корпус в сборе на обеих сторонах комбайна.

3. Присоедините маслопроводы (D).

A-Крепежный винт (8 шт.)
B-Корпус (2 шт.)
C-Подшипник (2 шт.)
D-Маслопровод (2 шт.)



H41213 -UN-01AUG89



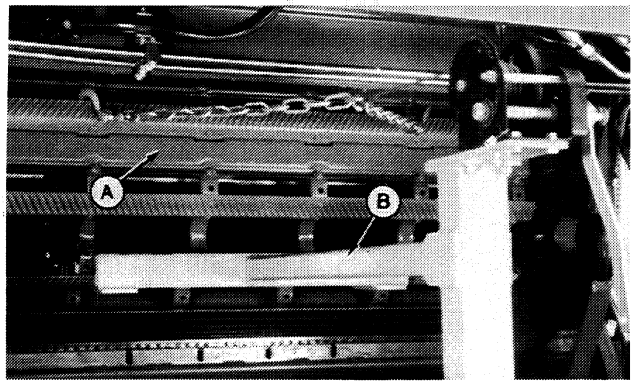
H41208 -UN-01AUG89

1401,12005,Y -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО: приблизительный вес барабана 147 кг (325 фунтов)

4. Установите барабан (A) на место с помощью монтажного домкрата D050705ST и кронштейна-съемника/установщика для барабана и деки JT05875 (B).



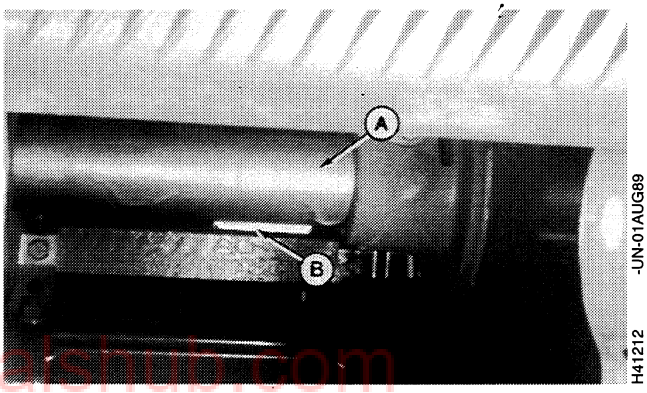
1401,12005,Z -19-12SEP91

5. Покройте (A) смазкой PT569 NEVER-SEEZ ®.

6. Вставьте вал.

7. Установите на вал две шпонки (B).

8. Установите вал в шпоночных канавках.

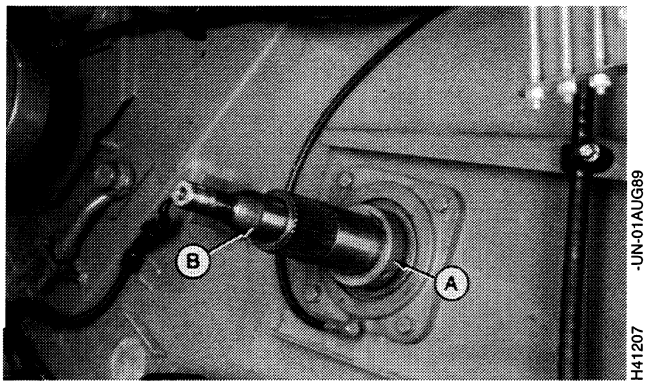


truckmanualshub.com

HX1401,12005,Q -19-13SEP94

9. Установите запорное кольцо (A) на вал (B).

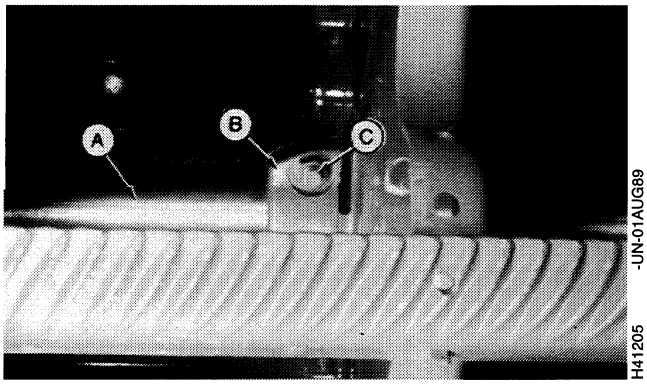
ВНИМАНИЕ! Вал ДОЛЖЕН выступать справа на 135 мм (5 5/16 дюйма) от внутреннего кольца подшипника при сдвинутом запорном кольце к внешнему краю шлицев для двухдиапазонного редуктора или односкоростного привода.



HX,1401,AA -19-13SEP94

10. Установите барабан посередине боковин обшивки.

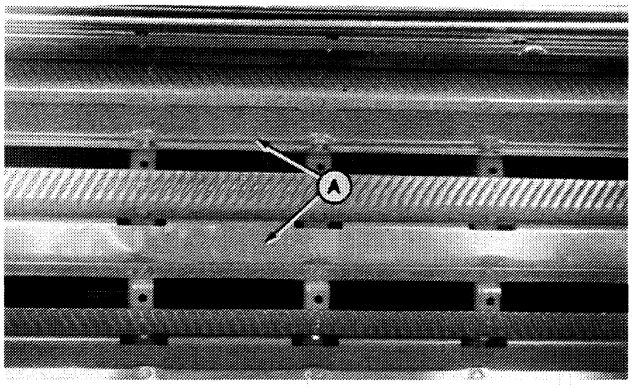
11. Затяните гайки (C) на двух зажимах (B), чтобы окончательно закрепить вал (A).



HX,1401,AB -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

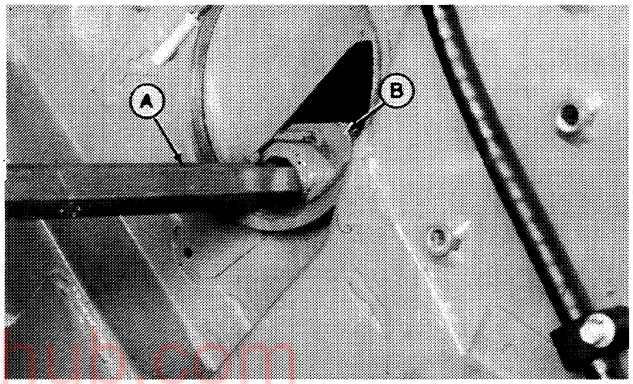
12. Установите два отражателя (A).



HX,1401,AC -19-16DEC92

13. Приподнимите и зафиксируйте деку.

14. Установите вал (A) в передней части деки (B).

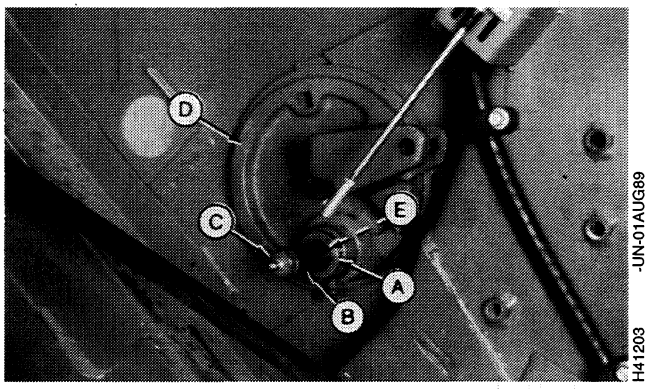


truckmanualshub.com

HX,1401,AD -19-16DEC92

15. Установите кулачок (D), шайбу (A), распорную втулку (B) и крепежный винт (C) на обеих сторонах.

A-Шайба (2 шт.)
B-Распорная втулка (2 шт.)
C-Крепежный винт (2 шт.)
D-Кулачок (2 шт.)
E-Вал



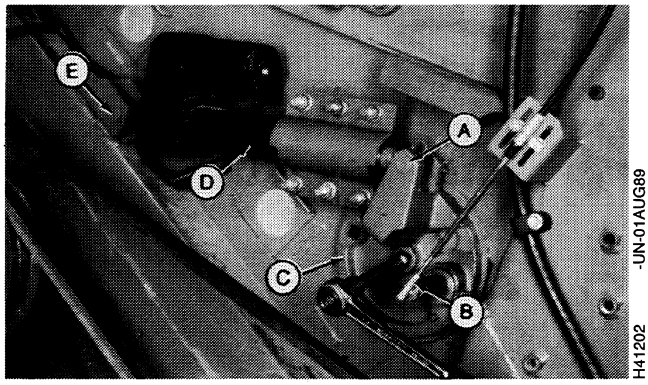
HX,1401,AE -19-16DEC92

16. Установите регулятор (D) деки и палец (E).

17. Слегка поворачивая кулачок (C) против часовой стрелки, установите палец (A).

18. Присоедините кабель (B).

A-Палец
B-Кабель
C-Кулачок
D-Мотор-регулятор подбарабанья
E-Палец

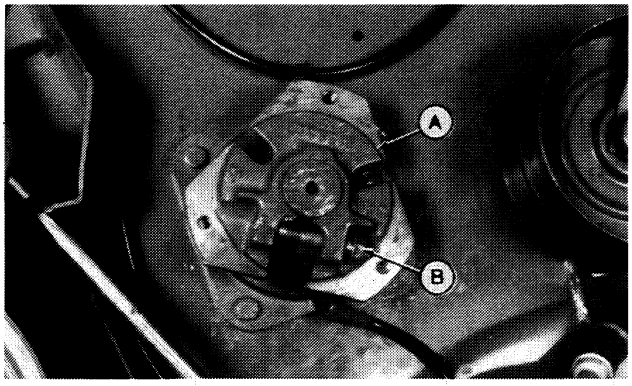


HX,1401,AF -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

19. Установите привод двухдиапазонного барабана или шкив. (См. группа 10).

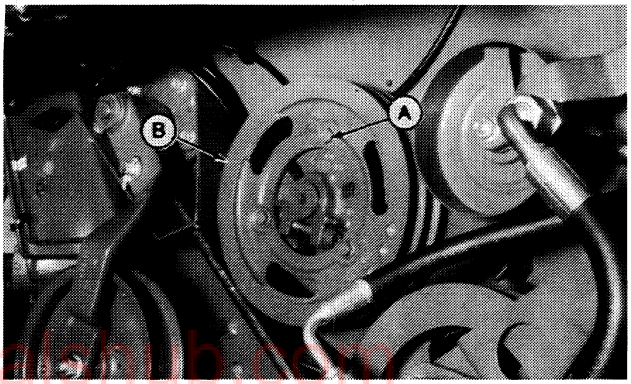
20. Установите ступицу (A) и затяните винт (B).



HX,1401,1205,DB-19-16DEC92

21. Установите шкив (B) с помощью винтов (A).

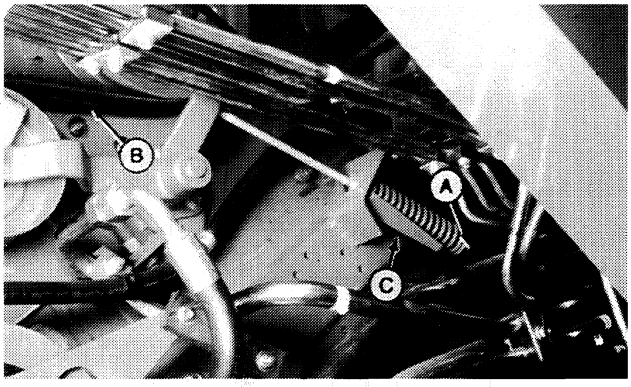
ПРИМЕЧАНИЕ: Внутренняя сторона шкива должна находиться в 34 мм от боковины обшивки.



truckmanualshub.com

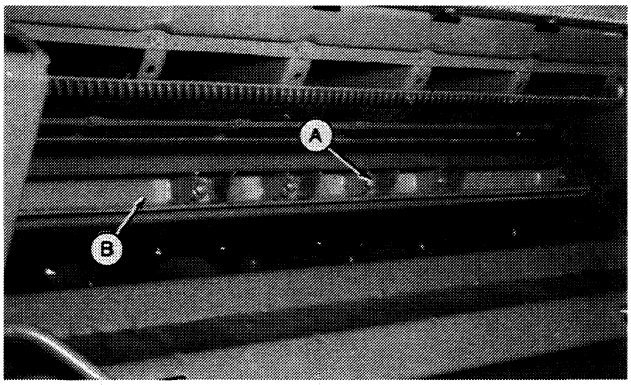
HX,1401,1205,DC-19-16DEC92

22. Установите ремень (B) и отрегулируйте его натяжение гайками (A) по пружинному указателю (C).



HX,1401,1205,DD-19-16DEC92

23. Установите уголок (B) на подбарабанье с помощью шести болтов и гаек (A).



HX,1401,AG -19-16DEC92

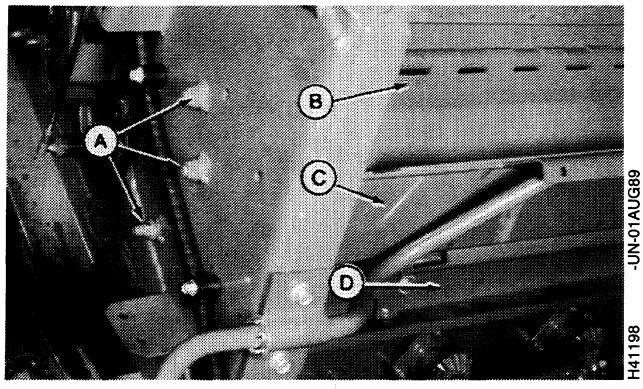
https://truckmanualshub.com/

24. Установите щиток (D).

25. Установите отражатель (C) и пластину (B).

26. Заверните три крепежных винта и гайки (A) с обеих сторон.

A-Крепежный винт и гайка (6 шт.)
B-Пластина
C-Отражатель
D-Щиток



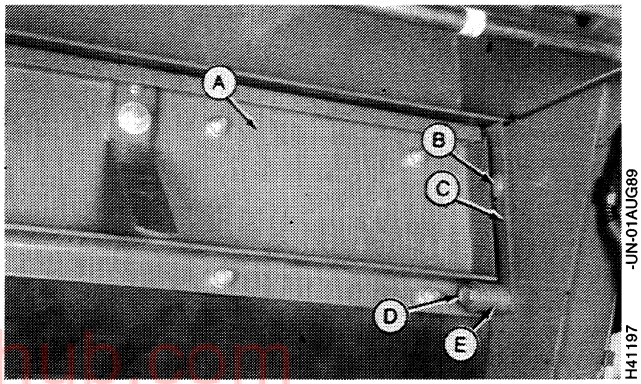
HX,1401,AH -19-16DEC92

27. Установите стойку (C), распорную втулку (E), крепежный винт (D) и болт (B) на обеих сторонах.

28. Установите щиток (A).

29. Установите корпус нитателя (См. секция 110).

A-Щиток
B-Болт (2 шт.)
C-Стойка (2 шт.)
D-Крепежный винт (2 шт.)
E-Распорная втулка (2 шт.)



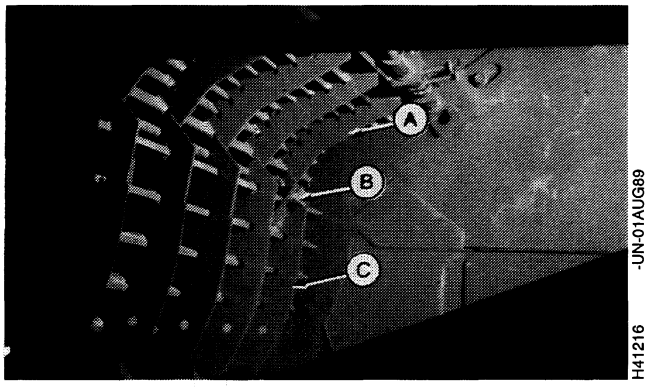
truckmanualshub.com

HX,1401,AI -19-16DEC92

СНЯТИЕ ПОДБАРАБАНЬЯ

Примечание: Снимать барабан, чтобы снять подбарабанье , не нужно.

1.Освободите два болта (B) с ушком, соединяющих решетку (A) битера с подбарабаньем (C).



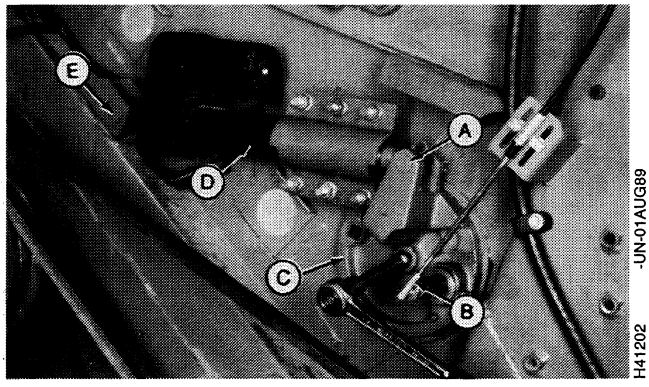
HX1401,12005,K -19-13SEP94

2. Отсоедините кабель (B).

3. Слегка поворачивая кулачок (C) против часовой стрелки, снимите палец (A).

4. Удалите палец (E), чтобы снять мотор-регулятор (D) подбарабанья.

A-Палец
B-Кабель
C-Кулачок
D-Мотор-регулятор подбарабанья
E-Палец



HX1401,12005,S -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

5. Подложите чурбак под подбарабанье, чтобы предотвратить его падение.

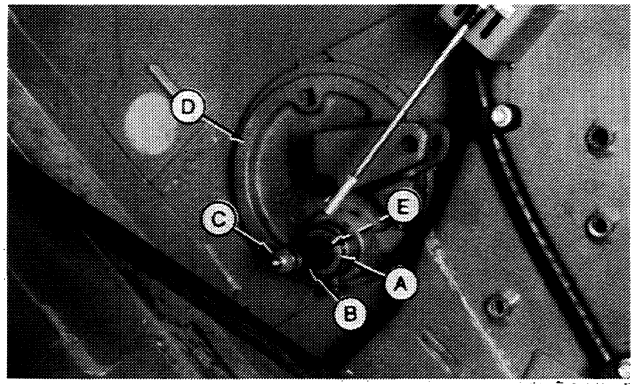
6. Снимите крепежный винт (C), распорную втулку (B), шайбу (A) и кулачок (D) с обеих сторон.

7. Снимите вал (E).

8. Удалите чурбак. Опустите подбарабанье.

ОСТОРОЖНО: Масса подбарабанья примерно 113 кг (250 фунтов)

9. Установите на деку домкрат D05070ST с опускным кронштейном JN05876 и кронштейн -съемник/установщик барабана и деки JT05875.



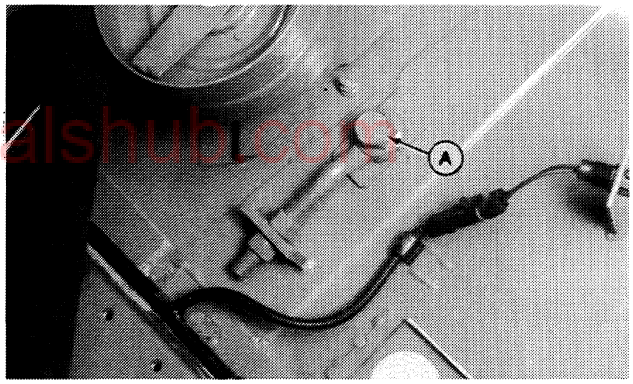
A-Шайба (2 шт.)
B-Распорная втулка (2 шт.)
C-Крепежный винт (2 шт.)
D-Кулачок (2 шт.)
E-Вал

HX1401,12005,T -19-13SEP94

10. Отверните болты (A) с обеих сторон.

11. Снимите подбарабанье. Решетка битера повиснет отдельно от подбарабанья.

truckmanualshub.com



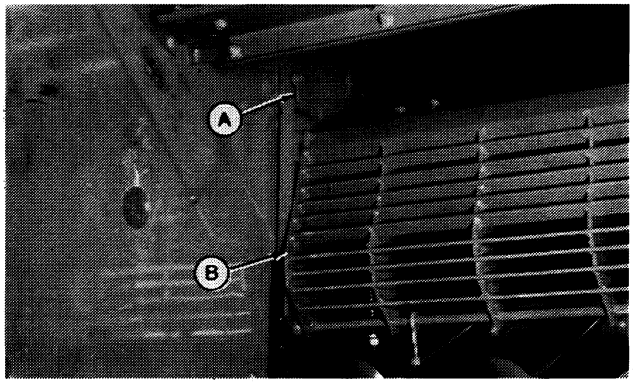
HX1401,12005,V -19-13SEP94

12. Отверните крепежные винты (A) с обеих сторон, чтобы снять решетку битера (B)

ОСТОРОЖНО : Масса решетки битера примерно 29 кг (65 фунтов).

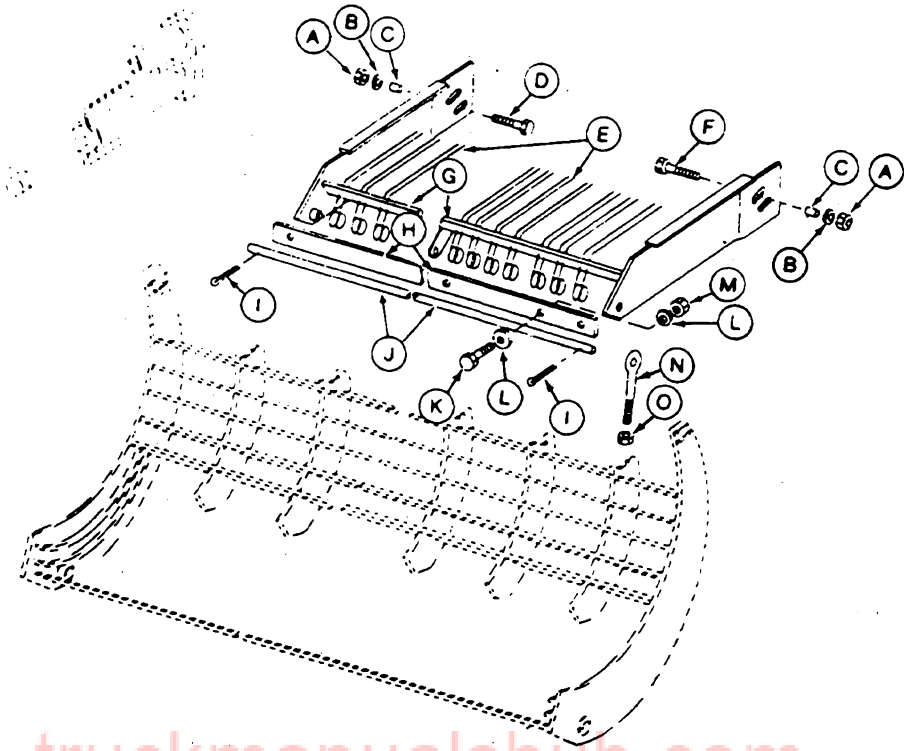
13. Проверьте подбарабанье на степень износа и повреждения. При необходимости произведите ремонт или замену.

Барабан снят для наглядности



HX1401,12005,W -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

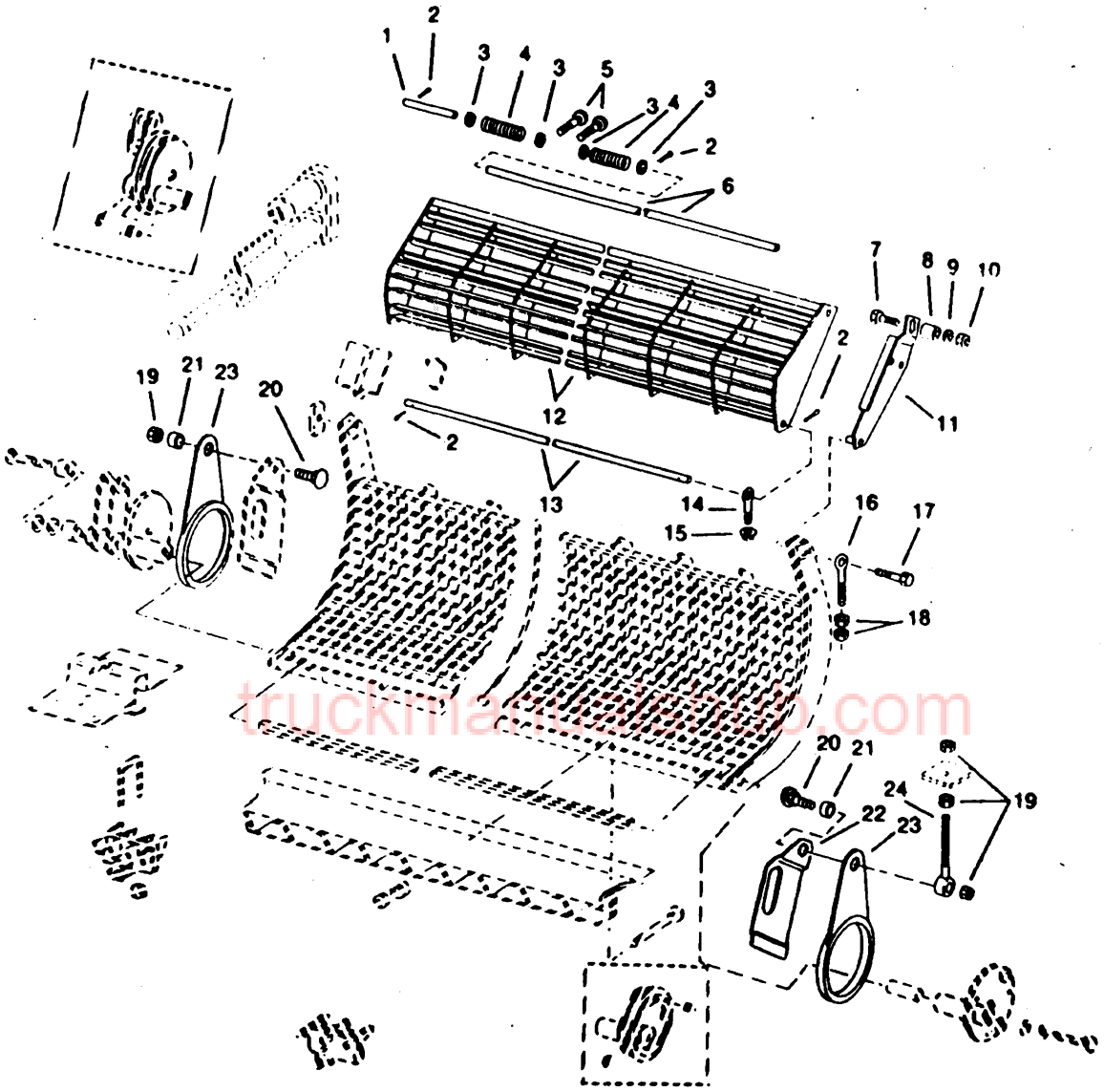
H41227 -UN-01AUG89

A-Гайка с Буртиком, M12 (2 шт.)
B-Пружинная шайба, 1/2 дюйма (2 шт.)
C-Втулка (2 шт.)
D-Крепежный винт, M12 x 40
E-Палец (по потребности)
F-Винт, M12 x 50
(9400 С.Н. -640100)
(9500 С.Н. -640200)
(9600 С.Н. -640300)
M12 x 40,
(9400 С.Н. 640101-)
(9500 С.Н. 640201-)
(9600 С.Н. 640301-)
G-Стойка
H-Крышка
I-Шплинт, 3,2 x 25 мм (2 шт.)
J-Стержень
K-Болт, M10 x 35 (4 шт.)
L-Шайба, 13/32 x 1 1/4 x 0,220 дюйма (8 шт.)
M-Гайка с буртиком, M10 (4 шт.)
N-Болт с ушком (2 шт.)
O-Контргайка, M10

Зубье- пальцевая решетка

HX,1401,1205,H -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/



HX,1401,12005,E-19-30APR92

https://truckmanualshub.com/

1-Стержень,
(9400 С.Н. -640100)
(9500 С.Н. -640200)
(9600 С.Н. -640300)
2-Шплинт, 3,2 x 25 мм (4 шт.)
3-Шайба, 21 x 37 x 3 мм (4 шт.)
4-Пружина,
(9400 С.Н. -640100)
(9500 С.Н. -640200)
(9600 С.Н.-640300)
5-Болт, М10 x 80 (2 шт.)
6-Стержень,
(9400 С.Н. -640100)
(9500 С.Н. -640200)
(9600 С.Н. -640300)
7-Винт, М12 x 35
(9400 С.Н. -640100)
(9500 С.Н. -640200)
(9600 С.Н. -640300)
М12 x 40
(9400 С.Н. 640101-)
(9500 С.Н. 640201-)
(9600 С.Н. 640301-)
8-Втулка (2 шт.)
9-Пружинная шайба, 1/2 дюйма (2 шт.)
10-Гайка с буртиком, М12 (2 шт.)
11-Стойка,
(9400 С.Н. -640100)
(9500 С.Н.-640200)
(9600 С.Н.-640300)
12-Решетка
13-Палец
14-Болт с ушком (2 шт.)
15-Контргайка (2 шт.)
16-Болт с ушком (2 шт.)
17-Крепежный винт, М20 x 50 (2 шт.)
18-Гайка, М16 (4 шт.)
19-Гайка с Буртиком, М20 (4 шт.)
20-Болт (2 шт.)
21-Втулка (2 шт.)
22-Крышка
23-Серьга (2 шт.)
24-Болт с ушком

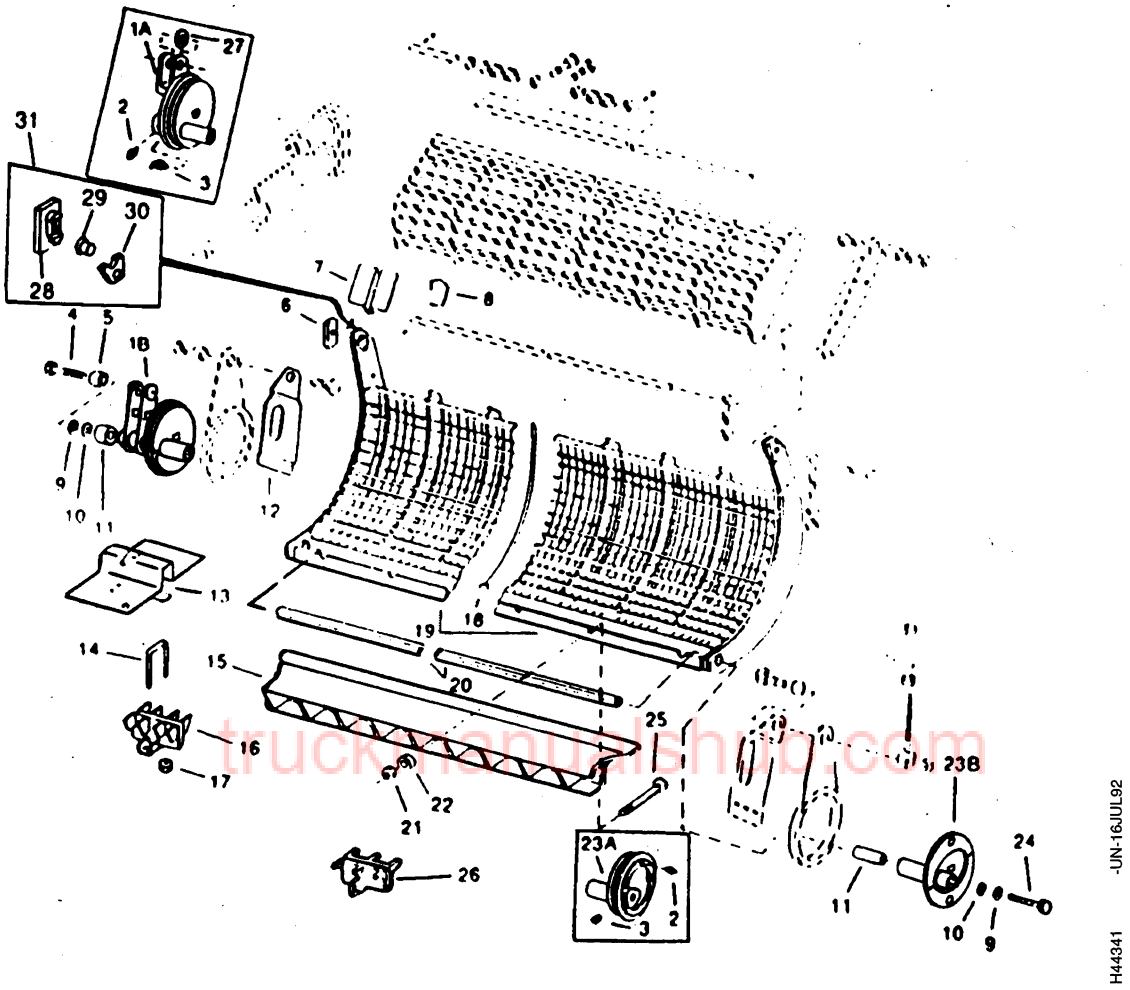
Дека с рифлеными пластинами

Примечание: Если болты (5) были сняты, то перед их вворачиванием смажьте резьбу закрепителем и высокопрочным уплотнителем T43513.

truckmanualshub.com

HX1401,12005,X -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/



HX,1401,12005,G-19-30APR92

1A-Кулачок,
(9400 С.Н. -635214)
(9500 С.Н. -637349)
(9600 С.Н. -636431)
1B-Кулачок,
(9400 С.Н. 635215-)
(9500 С.Н. 637350-)
(9600 С.Н. 636432)
2-Масляный фитинг
3-Масляный фитинг
4-Винт, М12 х 90
5-Шайба, 0,546 х 0,840 х 3/8 дюйма
6-Планка
7-Крышка
8-Фиксатор
9-Шайба, 9/16 х 1 1/2 х 0,164 дюйма
10-Уплотнитель
11-Распорная втулка
12-Крышка
13-Крышка (если нужно)
14-U-Образный болт (по потребности)
15-Уголок
16-Вкладыш (если нужно)
17-Контргайка , М8 (по потребности)
18-Проволка (если нужно)
19-Подбарабанье
20-Вал
21-Контргайка,М12(6 шт.)
22-Распорная втулка(8шт.)
23А-Кулачок,
(9400 С.Н. -635214)
(9500 С.Н. -637349)
(9600 С.Н.-636431)
23В-Кулачок,
(9400 С.Н.635215-)
(9500 С.Н.637350-)
(9600 С.Н.636432-)
24-Болт (6 шт.)
25-Болт (6 шт.)
26-Вставка
(9400, С.Н.635202-)
(9500,С.Н. 637129-)
(9600, С.Н.636158-)
27-Шайба, 12,5 х 40 х 2,5 мм
28-Регулировочная планка (2 шт.)
29-Втулка (2 шт.)
30-Фиксатор (2 шт.)
31-Регулировочная планка

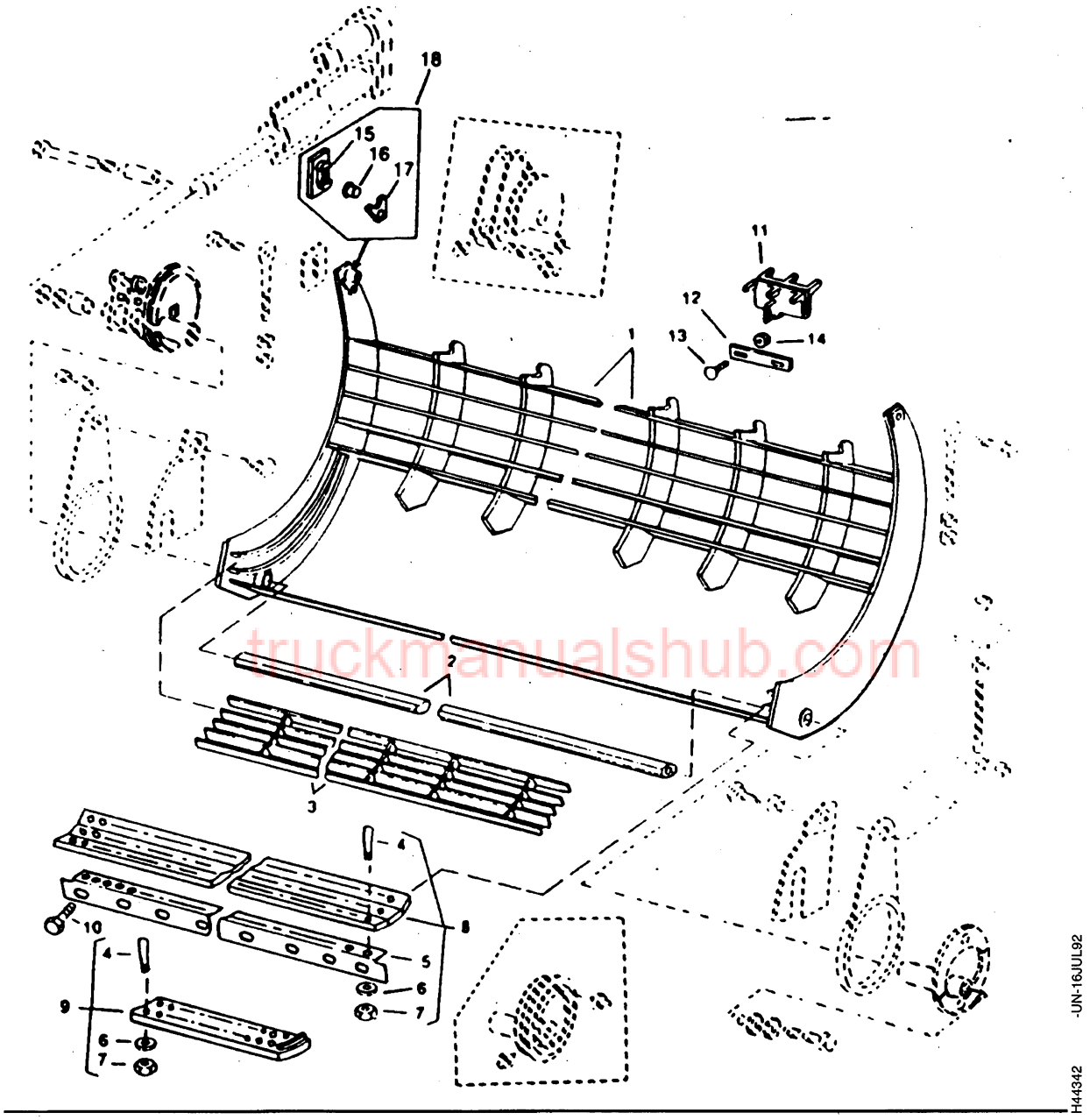
Дека (подбарабанье) с рифлеными пластинами

HX,1401,12005,H-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

HX,1401,12005,I-19-30APR92

https://truckmanualshub.com/

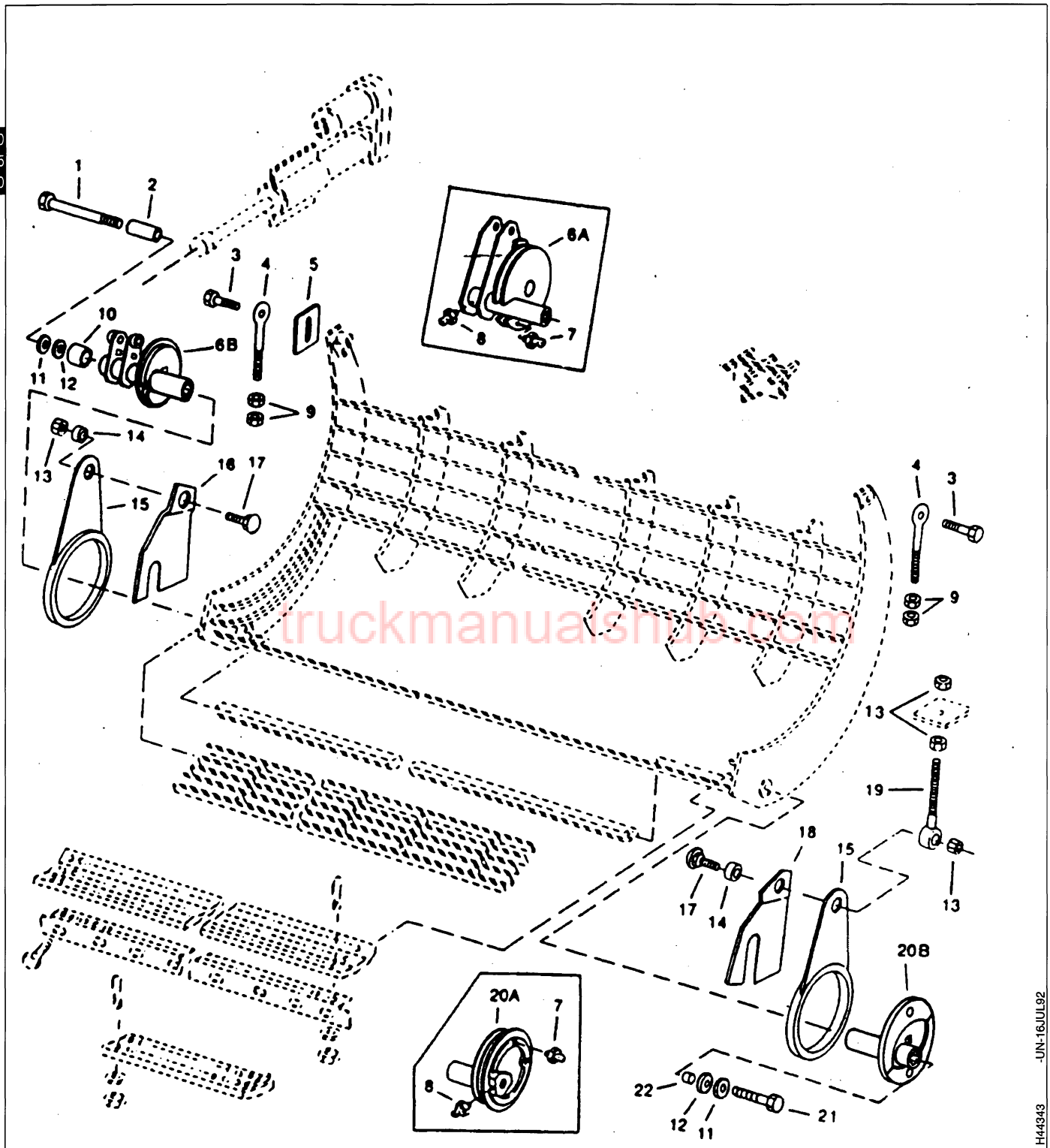
1-Подбарабанье
2-Вал
3-Решетка
4-Зуб (по потребности)
5-Уголок
6-Пружинная шайба, 1/2 дюйма (по потребности)
7-Гайка, 1/2 дюйма (по потребности)
8-Планка в сборе (по потребности)
9-Дека (по потребности)
10-Винт (8 шт.)
11-Разделитель (5 шт.)
(9400,С.Н.635202-)
(9500,С.Н.636755-)
(9600,С.Н.636012-)
12-Регулировочная планка (по потребности)
(9400,С.Н. -635100)
(9500,С.Н. -635200)
(9600,С.Н. -635300)
13-Болт (2 шт.)
14-Крепежный винт (2шт.)
15-Регулировочная планка (2 шт.)
16-Втулка (2 шт.)
17-Фиксатор (2 шт.)
18-Регулировочная планка

Зубчатая дека - подбарабанье

HX,1401,12005,J-19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

HX,1401,12005,K-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Винт
2-Шайба
3-Винт (2 шт.)
4-Болт с ушком (2 шт.)
5-Регулировочная планка
6А-Кулачок
(9400,С.Н.-635214)
(9600,С.Н.-636439)
(9600,С.Н.-636431)
6В-Кулачок
(9400,С.Н.635215-)
(9500,С.Н.637350-)
(9600,С.Н.636432-)
7-Масляный фитинг (2шт.)
8-Масляный фитинг (2шт.)
9-Гайка с буртиком, М10 (4 шт.)
10-Распорная втулка
11-Шайба, (2 шт.) 9/16 x 1 1/2x 0,164 дюйма
12-Уплотнитель (2 шт.)
13-Гайка с буртиком, М20 (4 шт.)
14-Втулка (4 шт.)
15-Серьга (2 шт.)
16-Крышка
17-Болт (2 шт.)
18-Крышка
19-Болт с ушком
20А-Кулачок
(9400,С.Н.-635214)
(9500,С.Н.-637349)
(9600,С.Н.-636431)
20В-Кулачок
(9400,С.Н.635214-)
(9500,С.Н.637350-)
(9600,С.Н.636432-)
21-Винт, М12 x 90
22-Распорная втулка

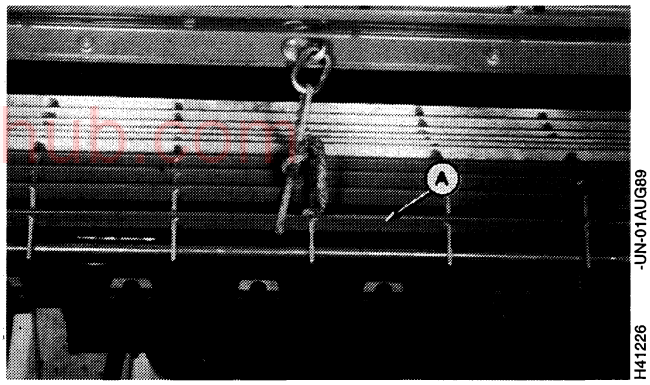
120
05
31

HX,1401,12005,L-19-16DEC92

УСТАНОВКА ПОДБАРАБАНЬЯ

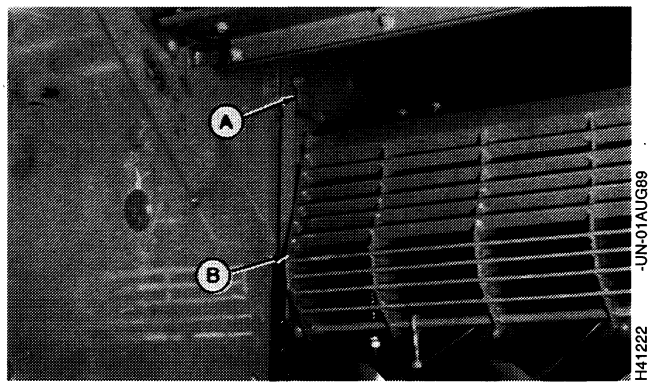
ОСТОРОЖНО: Масса решетки битера примерно 29 кг (65 фунтов).

1. Подвесьте решетку битера (А) так, чтобы был клиренс для подбарабанья.



HX1401,12005,Y -19-13SEP94

2.Установите решетку битера (В). Заверните крепежные винты (А) на обеих сторонах.



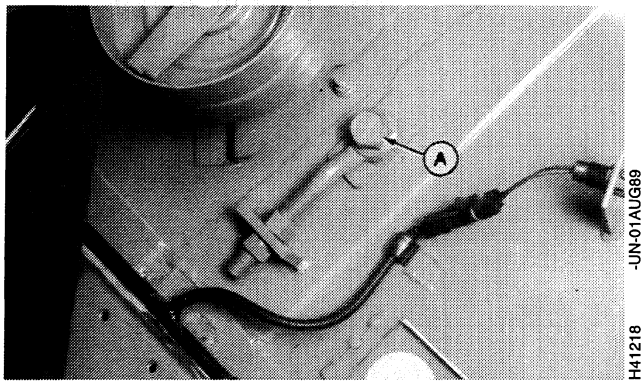
HX1401,12005,Z -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО: Масса подбарабанья примерно (250 фунтов).

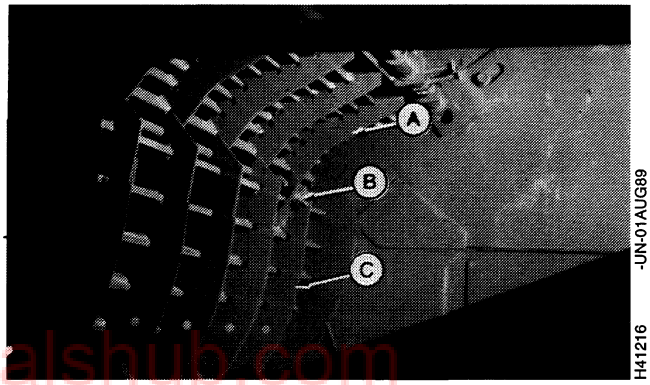
3. Для установки подбарабанья примените монтажный домкрат D05070ST с опускным кронштейном JT05876 кронштейн -съемник / установщик барабана и подбарабанья JT05875.

4. Заверните болт (A) на обеих сторонах, чтобы закрепить деку. Затяните до 271 Н-м (200 ф-ф).



HX1401,12005,AA-19-13SEP94

5. Опустите решетку (A) битера и соедините с подбарабаньем (C) двумя болтами с ушком (B).

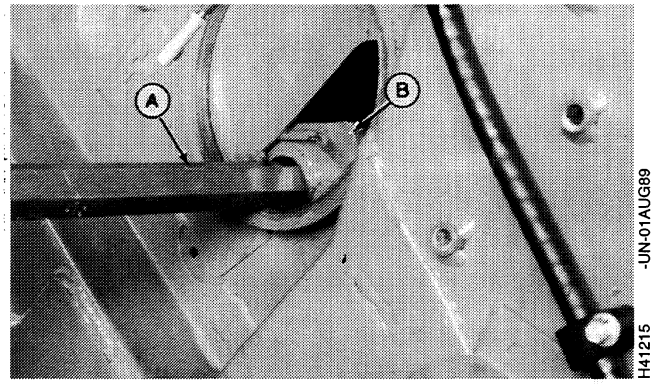


truckmanualshub.com

HX1401,12005,AB-19-13SEP94

6. Поднимите подбарабанье и зафиксируйте его.

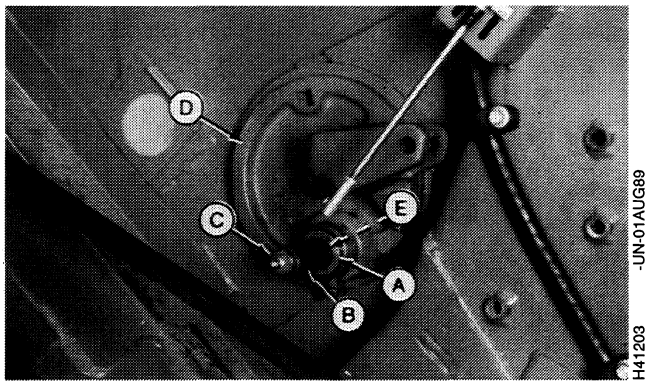
7. Установите вал (A) в передней части подбарабанья (B).



HX1401,12005,AC-19-13SEP94

8. Установите кулачок (D), шайбу (A), распорную втулку (B) и крепежный винт (C) на обеих сторонах.

A-Шайба (2 шт.)
B-Распорная втулка (2 шт.)
C-Крепежный винт (2 шт.)
D-Кулачок (2 шт.)
E-Вал



HX1401,12005,AD-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

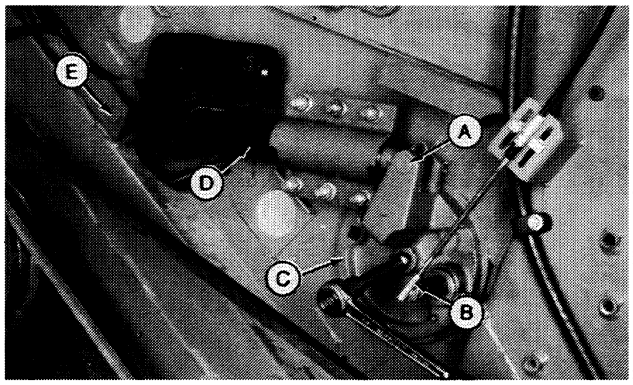
9.Установите мотор-регулятор (D) подбарабанья и палец (E).

10.Слегка поворачивая кулачок (C) против часовой стрелки, установите палец (A).

11.Присоедините кабель (B).

12.Выровняйте подбарабанье.

A-Палец
B-Кабель
C-Кулачок
D-Мотор регулятор подбарабанья
E-Палец



-UN-01AUG89
H41202

HX1401,12005,AE-19-13SEP94

ВЫРАВНИВАНИЕ ПОДБАРАБАНЬЯ (БИЧЕВОГО)

Для регулировки подбарабанья необходимы калибры зазора JDG700, двухсторонний ключ JDG701 и дистанционное управление JDG702.

ПРИМЕЧАНИЕ: Инструменты служат для выравнивания подбарабанья или установки правильного зазора.

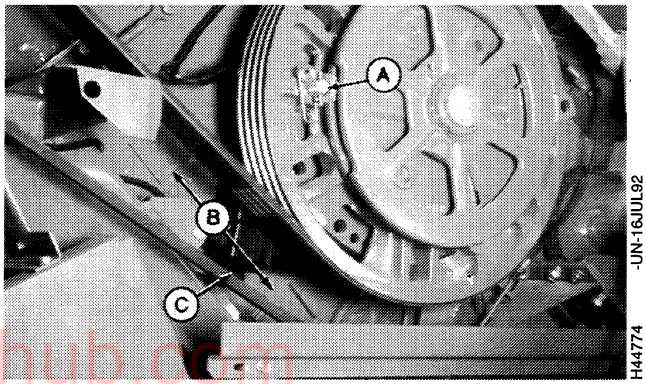
1. Присоедините выводы дистанционного управления к источнику питания с напряжением 12 вольт.

2. Отсоедините разъем подбарабанья (C) и присоедините прибор дистанционного управления.

3. Снимите переднюю и заднюю крышки (B) смотрового люка с обеих сторон комбайна.

4. Снимите палец (A) с привода двухдиапазонного барабана, если имеется, чтобы облегчить вращение барабана .

5. С помощью дистанционного управления откройте подбарабанье полностью, пока не послышится "скрежетание".



-UN-16JUL92
H44774

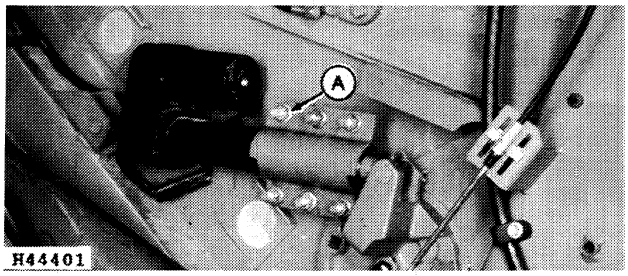
HX1401,12005,AF-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

6. Ослабьте упорный зажим (A).

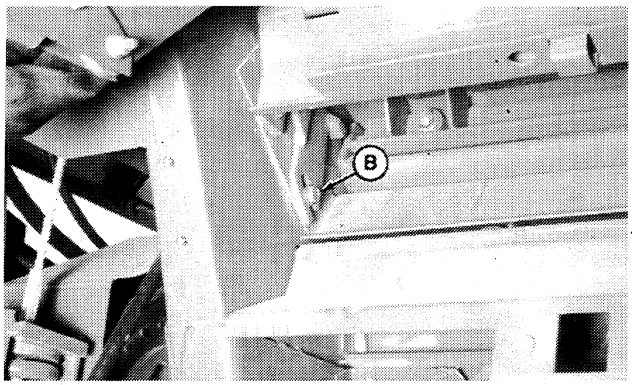
9400 (- 640505)
9500 (- 642578)
9600 (- 641716)

Отпустите крепежные винты (B) стопора.



-UN-15MAY92
H44401

9400 (640506 -)
9500 (642579 -)
9500 Sidehill (оборотный)
9600 (641717 -)



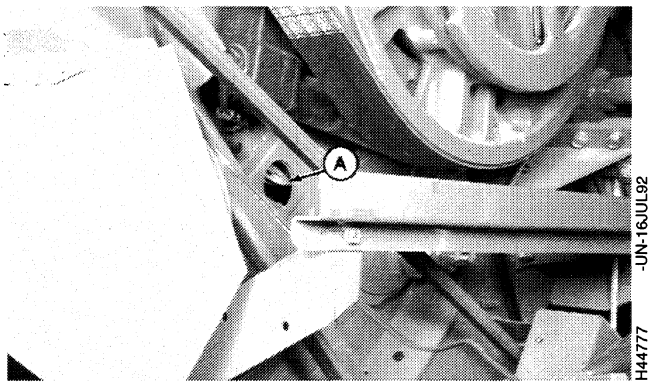
-UN-16JUL92
H44776

truckmanualshub.com

HX,1401,1205,J -19-16DEC92

7. Поверните барабан по часовой стрелке, пока бич (рифленая пластина) с шайбой (A) не покажется в переднем смотровом люке. Пометьте оба конца планки бича запоминающимся знаком.

8. Закройте подбарабанье, чтобы в переднем смотровом люке показалась поперечина.

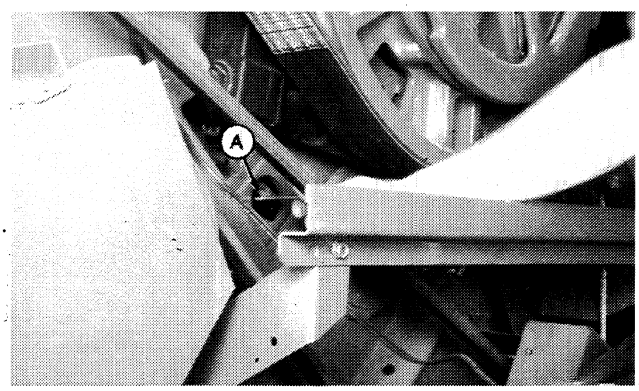


-UN-16JUL92
H44777

HX1401,12005,AG-19-13SEP94

9. Введите правосторонний калибр (A) в передний смотровой люк так, чтобы болт калибра не задевал боковину обшивки.

10. Медленно закройте подбарабанье, чтобы планка бича с отметкой стала полностью видимой в правосторонний калибр и послышалось "скрежетание".



-UN-16JUL92
H44778

HX1401,12005,AH-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

11. Подойдите к левой стороне комбайна и введите левосторонний калибр (C) в передний смотровой люк. Калибр должен быть плотно прижатым.

12. Ослабьте стопорный болт (B) с помощью двухстороннего ключа JDG701.

13. Отрегулируйте болт с ушком (A), чтобы калибр прижался плотно.

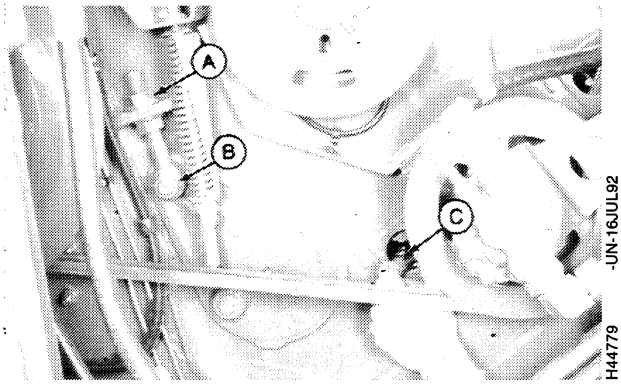
14. Затяните стопорный болт (B) до 258 Н-м (200 ф-ф).

15. Уберите левосторонний калибр.

16. Подойдите к правой стороне. Ослабьте подбарабанье, чтобы убрать правосторонний калибр.

17. Откройте подбарабанье полностью.

18. Поворачивайте барабан по часовой стрелке, пока бич с шайбой не покажется в заднем смотровом люке.

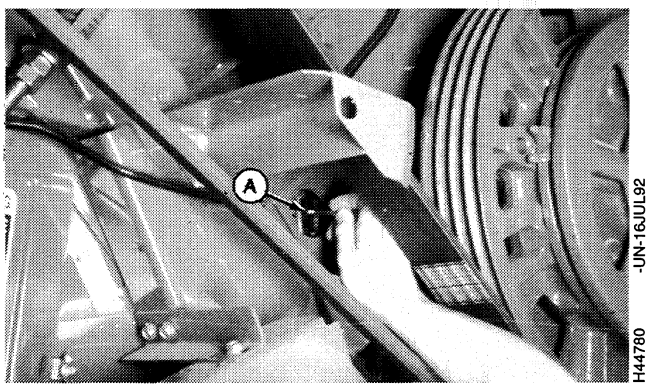


truckmanualshub.com

HX,1401,1205,M -19-16DEC92

19. Введите правосторонний калибр (A) в задний смотровой люк.

20. Закройте подбарабанье так , чтобы послышалось "скрежетание".



HX,1401,1205,N -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

21. Подойдите к левой стороне комбайна и введите левосторонний калибр (C) в задний смотровой люк.

22. Калибр должен быть плотно прижатым. Если нет, ослабьте стопорный болт (A) и отрегулируйте болт с ушком (B), пока калибр не прижмется плотно.

23. Затяните стопорный болт (A) до 285 Н-м (200 ф-ф).

24. Уберите калибр.

25. Подойдите к правой стороне и уберите правосторонний калибр.

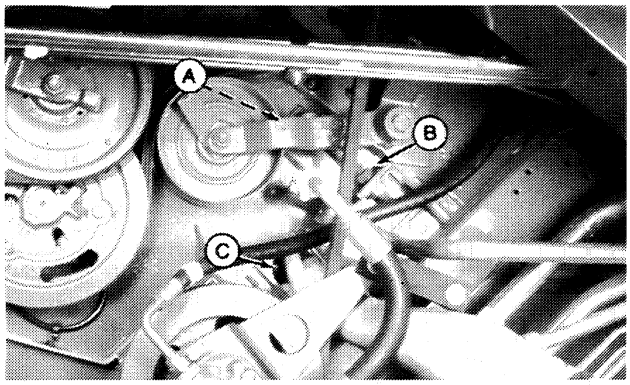
26. Откройте подбарабанье полностью.

27. Поверните барабан против часовой стрелки, пока бич с шайбой не покажется в переднем смотровом люке.

28. Закрывайте подбарабанье так, чтобы поперечина стала видимой.

29. Введите правосторонний калибр в передний смотровой люк.

30. Медленно закрывайте подбарабанье, пока оно не будет полностью опираться на калибр.



-UN-16JUL92
H44781

truckmanualshub.com

HX,1401,1205,O -19-16DEC92

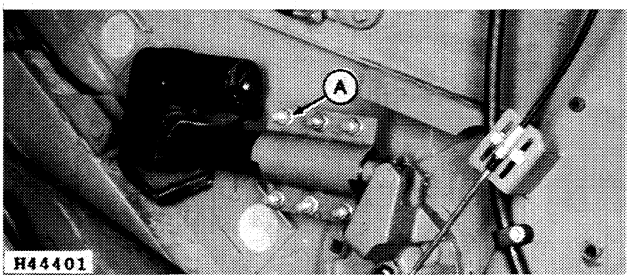
31. Установите на место упорный зажим (A) и затяните винты.

9400 (-640505)
9500 (-642578)
9600 (-641716)

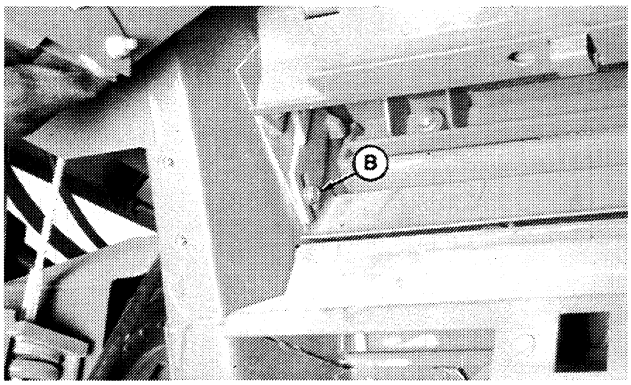
Установите на место стопор и затяните крепежные винты (B).

9400 (640506-)
9500 (642579-)
9500 Косогорный
9600 (641717-)

32. Уберите правосторонний калибр.



-UN-15MAY92
H44401



-UN-16JUL92
H44776

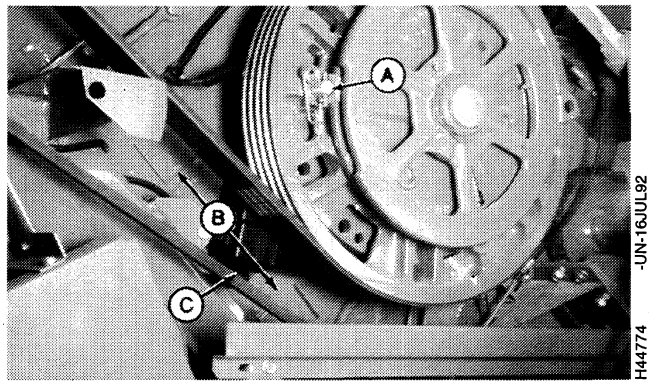
HX,1401,1205,P -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

33. Установите палец (A) в двухдиапазонный привод барабана.

34. Установите крышки (B) смотрового люка.

35. Отсоедините дистанционное управление от разъема подключения привода подбарабанья. Присоединить привод в месте разъема (C).

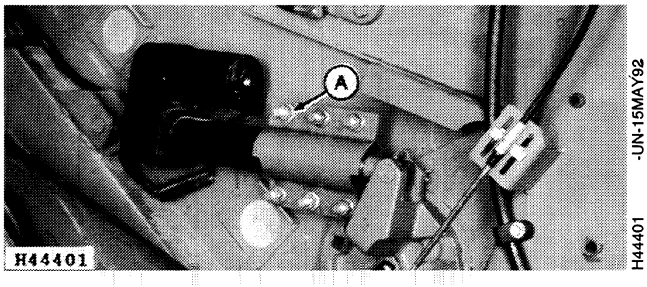


HX,1401,1205,Q -19-16DEC92

ВЫРАВНИВАНИЕ ПОДБАРАБАНЬЯ (ЗУБЧАТОГО)

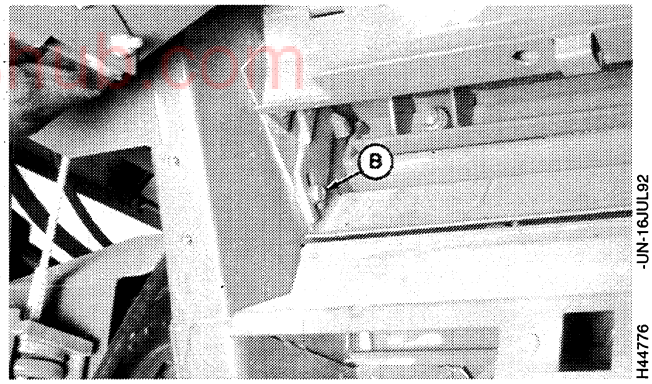
1. Ослабьте упорный зажим (A) на соленоиде подбарабанья.

9400 (-640505)
9500 (-642578)
9600 (-641716)



Отпустите крепежные винты (B).

9400 (640506-)
9500 (642579-)
9600 (641717-)



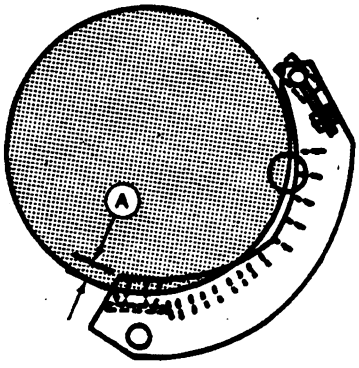
HX1401,12005,AI-19-13SEP94

2. Закрывайте подбарабанье до тех пор, пока барабан, поворачиваемый рукой, не соприкоснется с подбарабаньем.

ОСТОРОЖНО: Поднимите питатель и отпустить предохранительный стопор.

3. Откройте крышку камнеуловителя.

4. Измерьте величину перекрытия зуба барабана и зуба подбарабанья с правой и левой сторон.



HX1401,12005,AJ-19-13SEP94

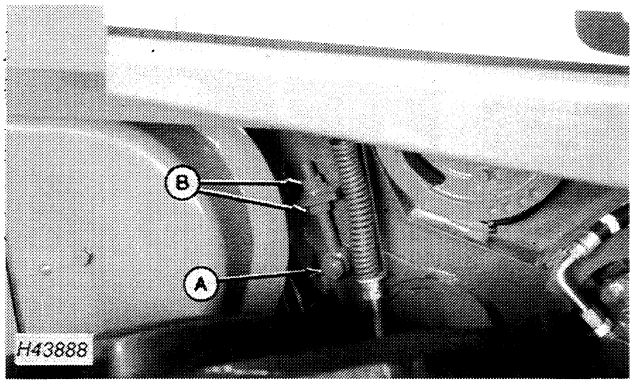
https://truckmanualshub.com/

5. Перекрытие должно быть одинаковым с двух сторон. Если нет, то ослабьте гайки (B) и болт (A) на левом переднем болте с ушком.

6. Отрегулируйте болт с ушком с помощью гайки (B), чтобы выравнить перекрытие зубьев.

7. Затяните гайку (A) до 285 Н-м (200 ф-ф).

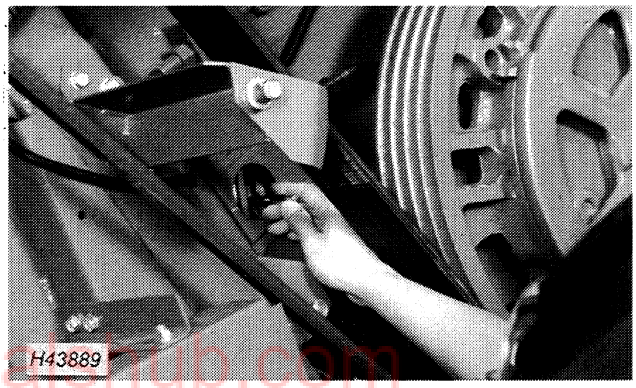
8. Затяните гайки (B).



HX1401,12005,AK-19-13SEP94

9. Снимите крышку правого крайнего смотрового люка. Поворачивайте барабан, пока зуб не станет видимым.

10. Измерьте с помощью калибра расстояние между зубом барабана и поперечиной подбарабанья.

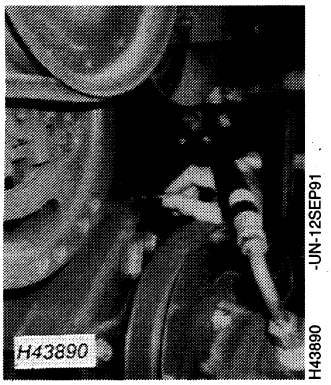


truckmanualshub.com

HX1401,12005,AL-19-13SEP94

11. Подойдите к левому заднему смотровому люку.

12. Измерьте с помощью калибра расстояние между зубов барабана и поперечиной подбарабанья.



HX1401,12005,AM-19-13SEP94

13. Замер с левой стороны должен быть равен замеру с правой стороны . Если нет, отрегулируйте левую заднюю сторону так, чтобы размеры были равны.

14. Отпустите гайки (B) и болт (A). Отрегулируйте гайки (B), чтобы получить равный зазор с двух сторон.

15. Затяните болт (A) до 285 Н-м (200 фунто-футов).

16. Затяните гайки (B).

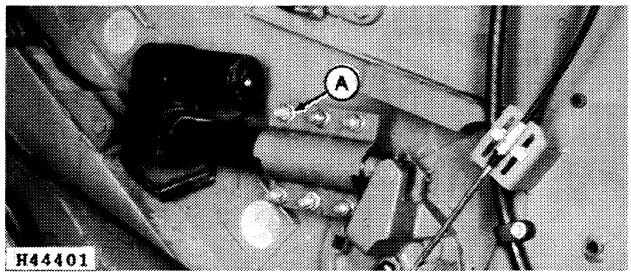
HX1401,12005,AN-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

17. Пододвиньте упорный зажим (A) к кулачку подбарабанья.

9400 (-640505)
9500 (-642578)
9600 (-641716)

Откройте подбарабанье. Подвиньте упорный зажим на 2 мм (1/16 дюйма) назад к приводу. Затяните болты зажима.

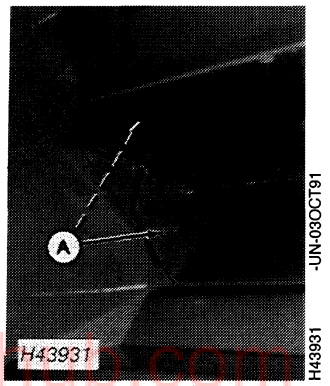


HX1401,12005,AO-19-13SEP94

18. Удерживая стопор (A), отметьте его положение.

9400 (640506-)
9500 (642579-)
9600 (641717-)

Откройте подбарабанье. Подвиньте стопор на 2 мм(1/16 дюйма) от отмеченного положения, ближе к подбарабанью.

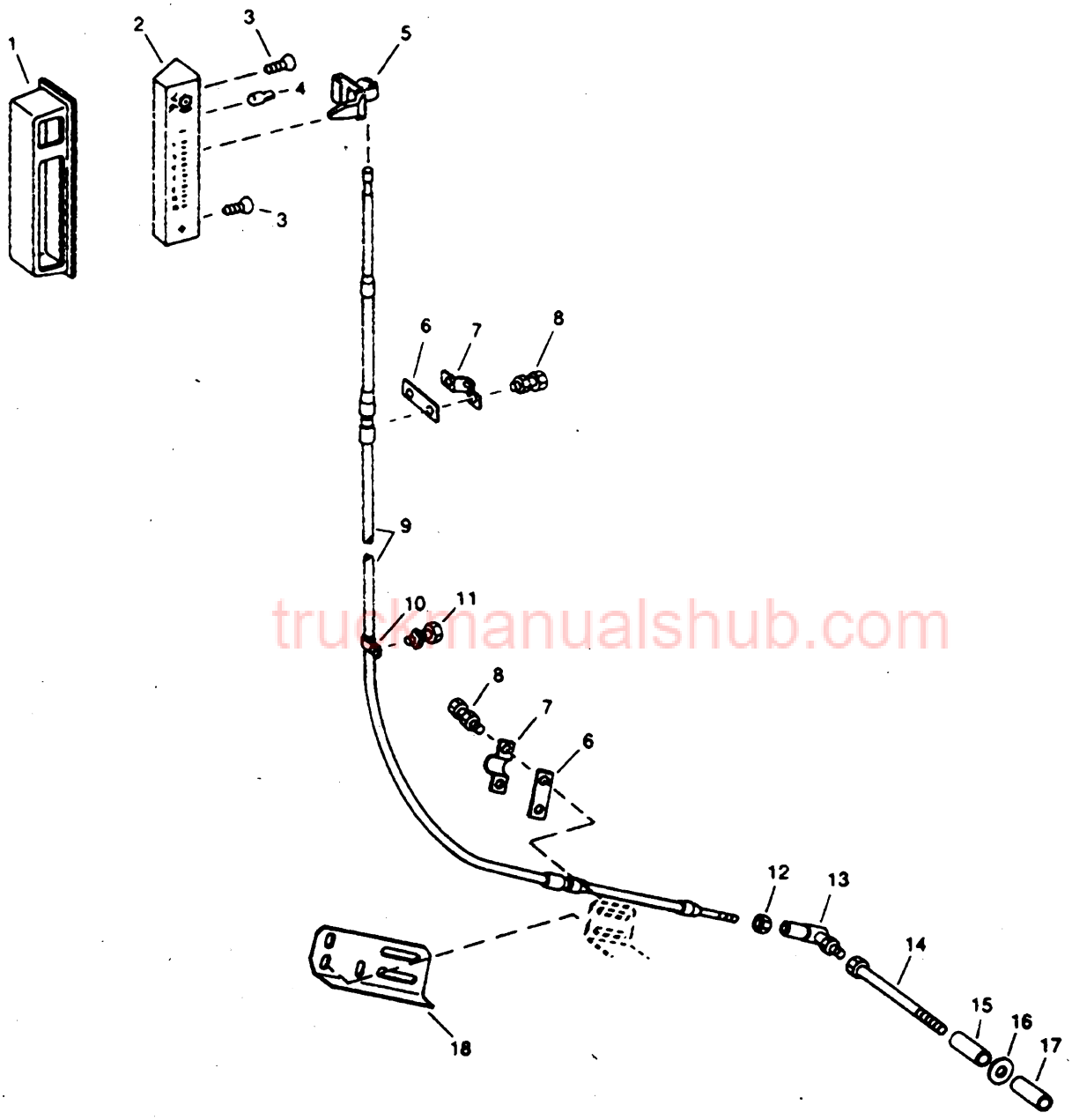


truckmanualshub.com

HX1401,12005,AP-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ИНДИКАТОРА ПОДБАРАБАНЬЯ



truckmanualshub.com

1-Корпус
2-Рассеиватель
3-Винт (2 шт.)
4-Лампочка
5-Указатель
6-Планка (2 шт.)
7-Зажим (2 шт.)
8-Болт, M5x16 (4 шт.)
9-Кабель
10-Хомутик
11-Крепежный винт с гайкой M6x20
12-Гайка, M5
13-Шаровой шарнир
14-Винт
15 -Втулка (Шайба на зубчатом подбарабанье)
16-Шайба 17/32 x 2 x 0,194 дюйма
17-Втулка
18-Кронштейн

1. Проверьте детали. При необходимости замените.

HX,1401,1205,R -19-16DEC92

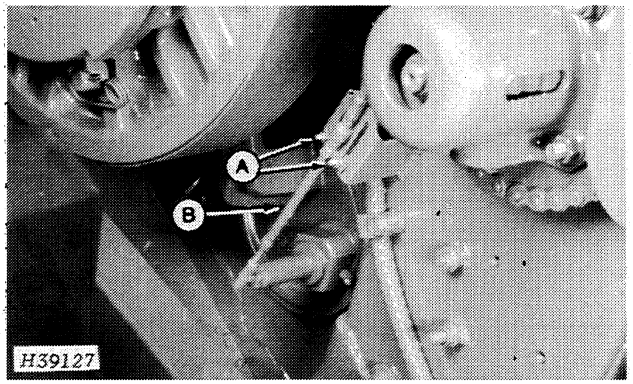
https://truckmanualshub.com/

2. Выравните подбарабанье. (См. раздел "Выравнивание подбарабанья" в этой группе.)

3. Установите минимальный зазор подбарабанья.

4. Ослабьте болты (A) и кабель (B). Установите стрелку указателя на отметку "0" шкалы рассеивателя, двигая кронштейн в пазах. Затяните болты.

ПРИМЕЧАНИЕ: Шкала регулирования рассчитана для работы как на бичевом, так и на зубчатом барабане. При регулировке зазора подбарабанья на бичевом барабане, полный диапазон регулировочной шкалы можно не употреблять. А на зубчатом барабане используется весь диапазон шкалы.



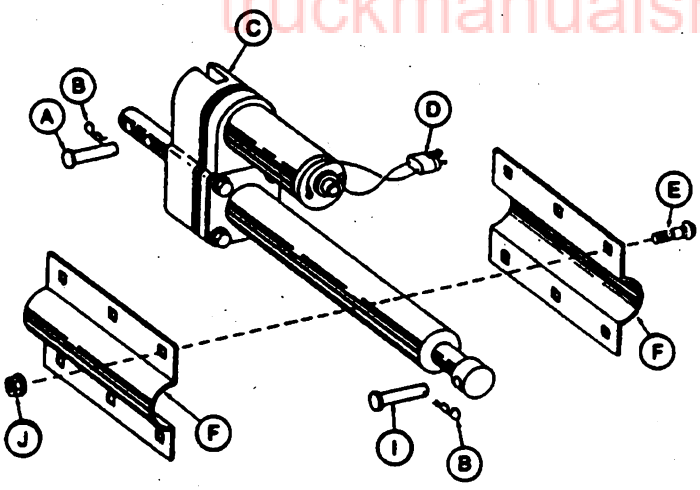
-UN-11OCT88
H39127

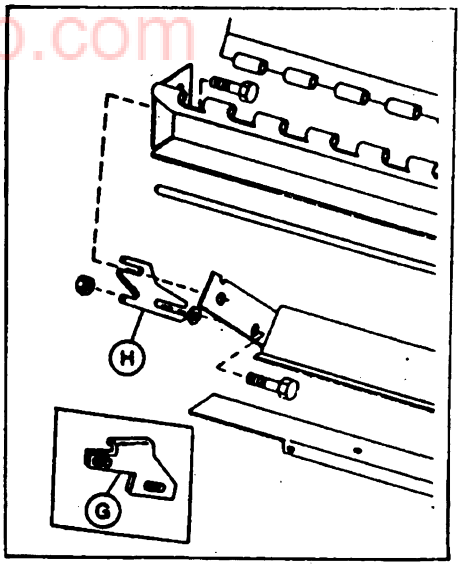
120
05
41

HX1401,12005,AQ-19-13SEP94

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА МОТОРА - РЕГУЛЯТОРА ПОДБАРАБАНЬЯ

truckmanualshub.com





-UN-23JUL92
H44848

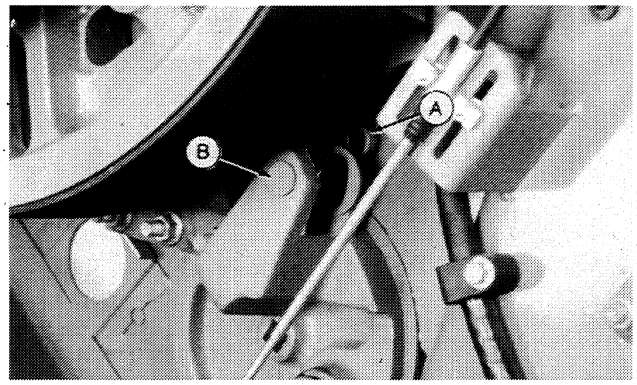
A-Палец
B-Пружинный шплинт (2 шт.)
C-Привод
D-Соединитель
E-Болт (6 шт.)
F-Упор (2 шт.)
9400 (-640505)
9500 (-642578)
9600 (-641716)
G-Стопор,
9400 (640506-640816)
9500 (642579-643457)
9600 (641717-642112)
H-Стопор
9400 (640817-)
9500 (643458-)
9500 Sidehill
9600 (642113-)
I-Палец
J-Гайка с буртиком (6 шт.)

HX,1401,1205,S -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1. Приведите в действие подбарабанье так, чтобы палец (B) оказался доступным.

2. Снимите пружинный шплинт (A) и палец (B).



1401,12005,BI -19-12SEP91

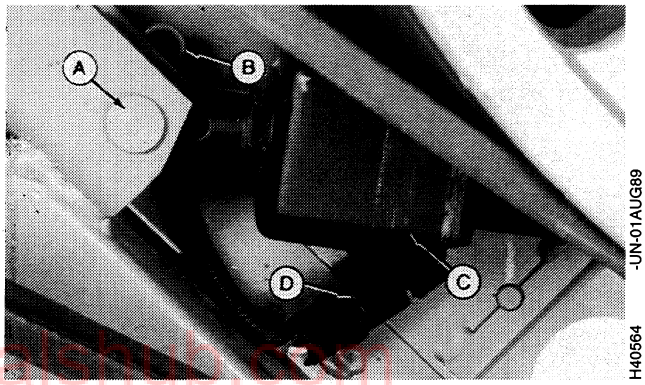
3. Отсоедините подвеску электропровода (D).

4. Снимите пружинный шплинт (B), палец (A) и мотор-регулятор (C).

ПРИМЕЧАНИЕ: Мотор-регулятор не подлежит ремонту. Неисправный мотор должен быть заменен.

5. Установите мотор (C), палец (A) и пружинный шплинт (B).

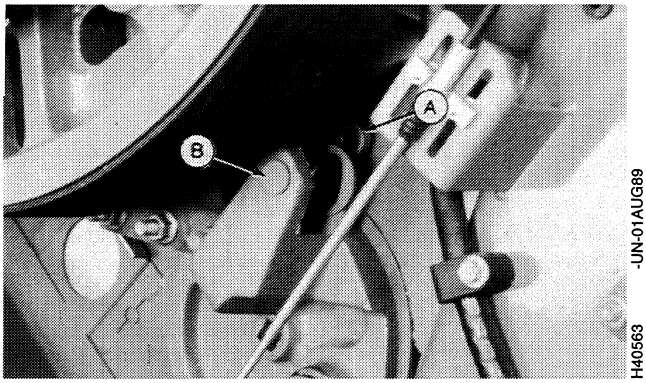
6. Подсоедините подвеску электропровода (D).



A-Палец
B-Пружинный шплинт
C-Мотор
D-Подвеска электропровода

1401,12005,BJ -19-12SEP91

7. Установите палец (B) и пружинный шплинт (A).



1401,12005,BK -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА МОТОРА-РЕГУЛЯТОРА ПОДБАРАБАНЬЯ

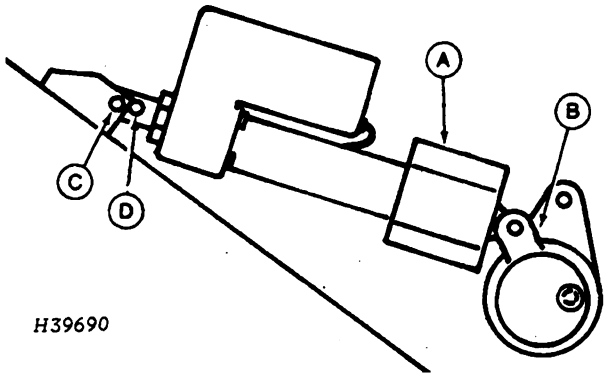
1. Ослабьте упор (A).

2. Уберите просвет подбарабанья, вращая барабан рукой до тех пор, пока подбарабанье не начнет касаться барабана.

3. Подвиньте упор (A), пока он не будет касаться кулачка (B).

4. Слегка откройте подбарабанье и сдвиньте упор (A) на 3 мм (1/8 дюйма) к кулачку (B). Затяните упор.

5. Закройте подбарабанье до конца и вращайте барабан рукой. Если есть касание - отрегулируйте.



120 05 43

-UN-11OCT88

H39690

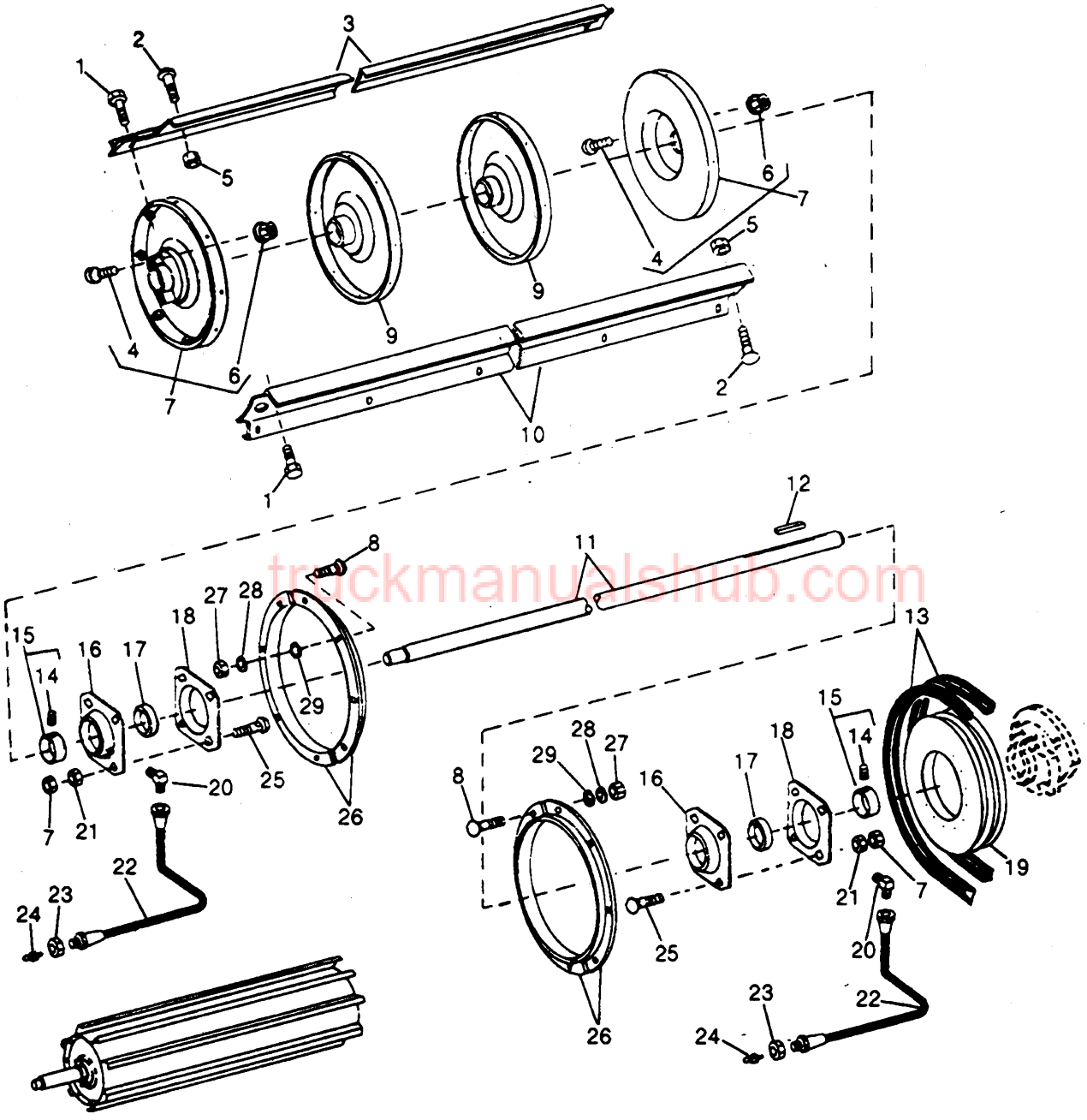
A-Упор
B-Кулачок
C-Для бичевого подбарабанья
D-Для зубчатого подбарабанья

1401,12005,BL -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА И РАЗБОРКА БИТЕРА



truckmanualshub.com

1401,12005,BM -19-12SEP91

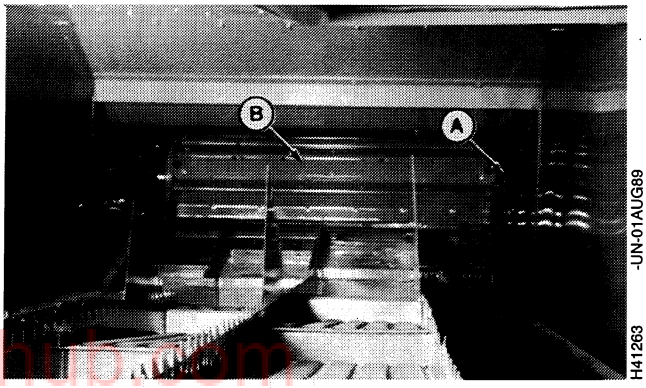
https://truckmanualshub.com/

1-Крепежный винт, M10x20 (2 шт.)
2-Болт, M10x20 (2 шт.)
3-Лезвие
4-Болт,M12x45
5-Гайка с буртиком,M10
6-Гайка с буртиком,M12
7-Перегородка битера (2 шт.)
8-Болт,M8x25 (4 шт.)
9-Перегородка битера (2 шт.)
10-Лезвие
11-Вал
12-Шпонка
13-Ремень
14-Стопорный винт
15-Запорное кольцо (2 шт.)
16-Корпус (2 шт.)
17-Подшипник (2 шт.)
18-Корпус (2 шт.)
19-Шкив
20-Фитинг(2 шт.)
21-Гайка (2 шт.)
22-Шланг (2 шт.)
23-Гайка (2 шт.)
24-Масленка (2 шт.)
25-Болт (8 шт.)
26-Уплотнитель (4 шт.)
27-Гайка с буртиком, M8 (24 шт.)
28-Пружинная шайба, 5/16 дюйма (24 шт.)
29-Шайба, (16 шт.) 8,4x 16 x1,600 дюйма

HX,1401,1205,T -19-16DEC92

ОСТОРОЖНО! Во избежание случайного пуска, отсоедините заземление аккумулятора, выньте ключ из замка зажигания и установите табличку НЕ РАБОТАТЬ в кабине водителя.

ОСТОРОЖНО! Перед ремонтом битера положите на соломотряс толстый брезент, фанеру или картон, чтобы не пораниться.



-UN-01AUG89
H41263

1. Снимите уплотнители (A) с одной стороны битера.

2. Снимите лезвия (B) битера попарно, сперва одно, затем противоположное, чтобы не нарушать балансировку.

3. Установите новые лезвия и затяните крепежными винтами с усилием 45 Н-м (35 фунто-футов).

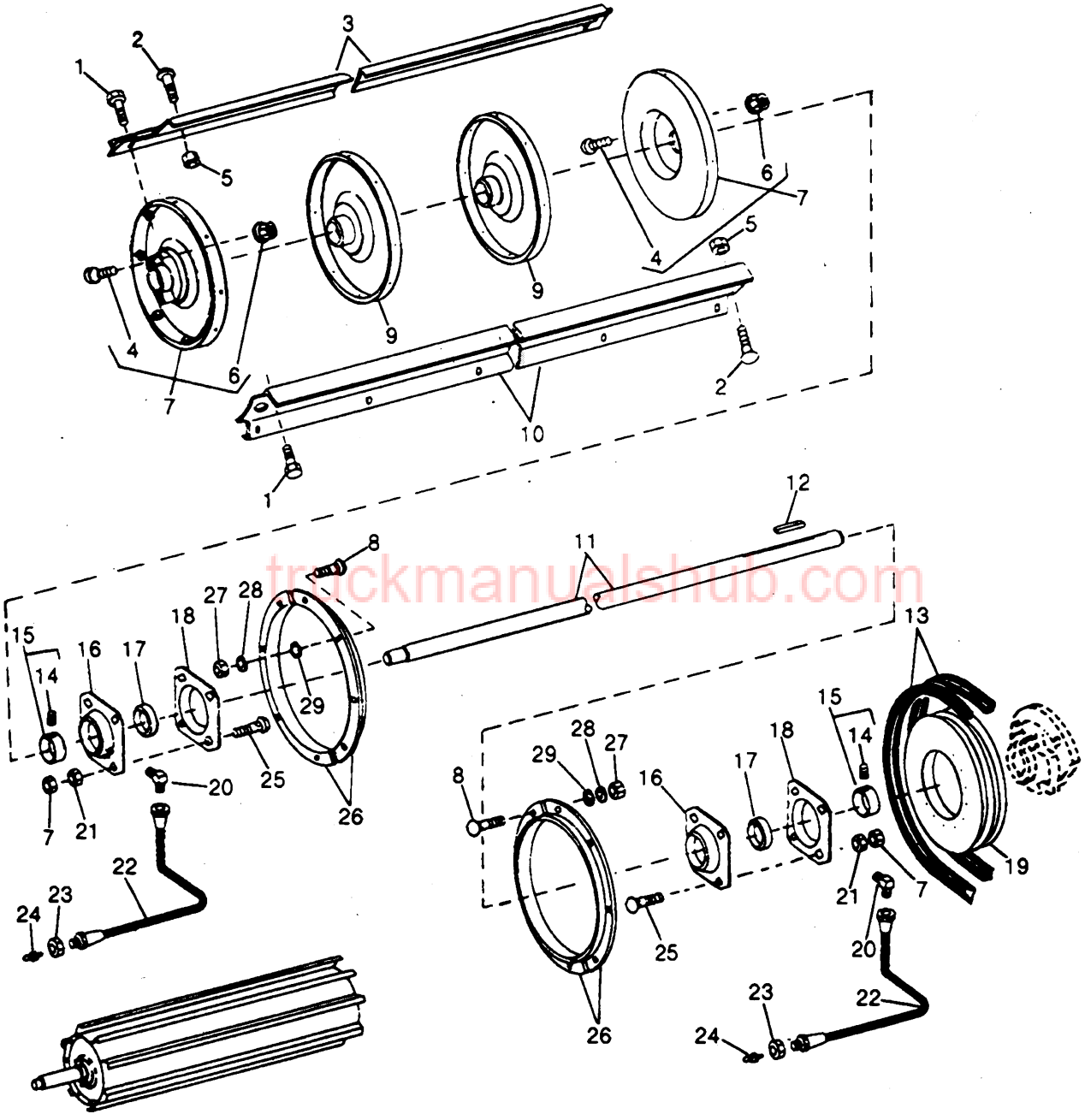
4. Установите уплотнители (A).

ВНИМАНИЕ : Лезвия не должны касаться уплотнителей. При необходимости отрегулируйте.

1401,12005,BO -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВАЛА БИТЕРА



truckmanualshub.com

H41298 -UN-01AUG89

1401,12005,BP -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

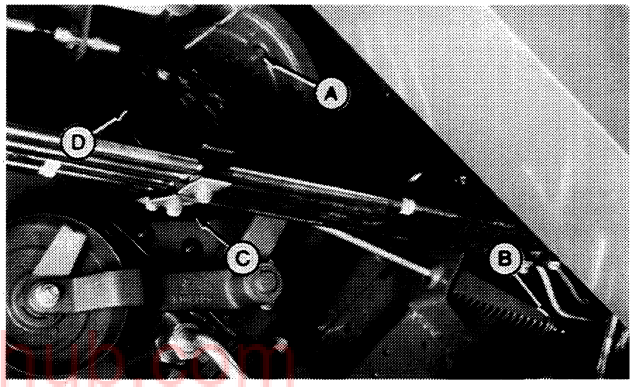
1-Крепежный винт, M10x20 (20 шт.)
2-Болт, M10x20 (2 шт.)
3-Лезвие
4-Болт, M12x45
5-Гайка с буртиком M10
6-Гайка с буртиком M12
7-Перегородка битера (2 шт.)
8-Болт, M8x25 (4 шт.)
9-Перегородка битера (2 шт.)
10-Лезвие
11-Вал
12-Шпонка
13-Ремень
14-Стопорный винт
15-Запорное кольцо(2 шт.)
16-Корпус (2 шт.)
17-Подшипник (2 шт.)
18-Корпус (2 шт.)
19-Шкив
20-Ниппель(2 шт.)
21-Гайка(2 шт.)
22-Шланг (2 шт.)
23-Гайка (2 шт.)
24-Масленка (2 шт.)
25-Болт (8 шт.)
26-Уплотнитель (4 шт.)
27-Гайка с буртиком M8 (24 шт.)
28-Пружинная шайба, 5/16 дюйма (24 шт.)
29-Шайба, (16 шт.) 8,4x 16x1,600 дюйма

HX,1401,1205,U -19-16DEC92

ОСТОРОЖНО! Во избежание случайного пуска, отсоедините заземление аккумулятора, выньте ключ из замка зажигания и установите в кабине табличку НЕ РАБОТАТЬ.

1. Отпустите гайки (B), чтобы ослабить натяжение ремня. Снимите ремень (C).

2. Отверните три крепежных винта (A), чтобы снять шкив (D).



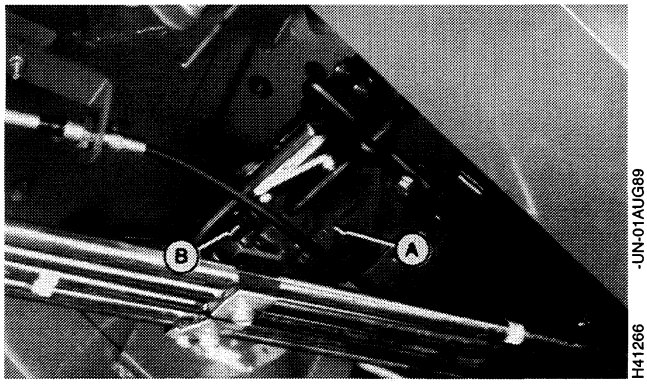
H41265 -UN-01AUG89

A-Крепежный винт (3 шт.)
B-Устройства регулирования натяжение ремня
C-Ремень
D-Шкив

truckmanualshub.com

1401,12005,BR -19-12SEP91

3. Отпустите крепежные винты (B) на ступице (A). Снимите ступицу при помощи съемника.

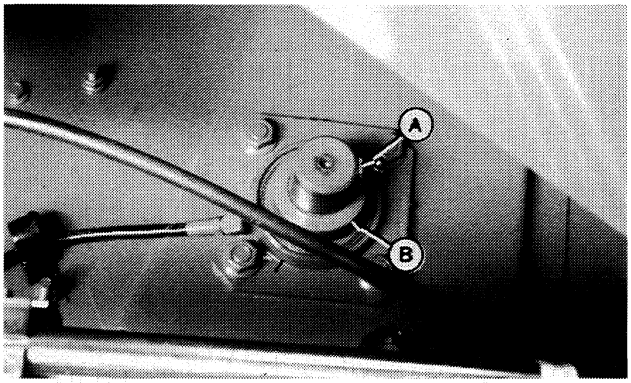


H41266 -UN-01AUG89

1401,12005,BS -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

4. Снимите шпонку (A) и запорное кольцо (B).



1401,12005,BT -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО! Чтобы не пораниться, положить на соломотряс толстый брезент, фанеру или картон.

5. Снимите уплотнения (A) с одной стороны битера.

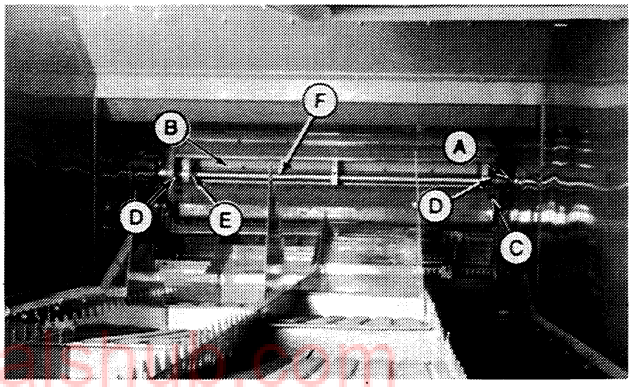
6. Наблюдая через отверстия (C) в лезвиях, поворачивайте битер, пока зажимы (D) вала и шпонка (E) не станут доступными.

7. Снимите лезвие (B).

8. Ослабьте зажимы (D).

9. Поддерживайте битер, чтобы он не упал при снятии вала (F).

10. Сдвиньте вал (F) к правой стороне комбайна, пока шпонка (E) полностью не выйдет, чтобы ее можно было снять.



A-уплотнитель (по 2 шт. на каждой стороне)
B-лезвие
C-отверстия в лезвии
D-зажимы (2 шт.)
E-шпонка
F-вал

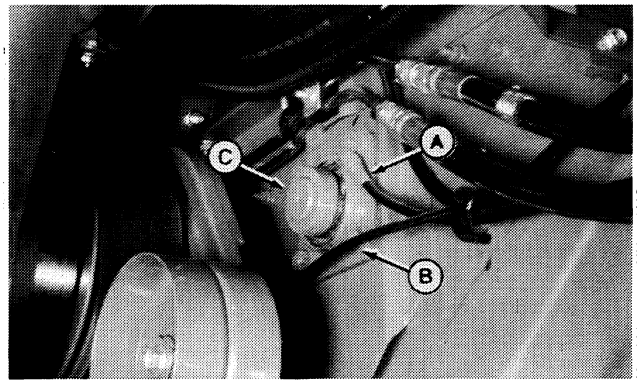
1401,12005,BU -19-12SEP91

11. Снимите запорное кольцо (C) с правой стороны.

12. Отсоедините шланг для смазки (A) с двух сторон.

13. Снимите фланцевый корпус вместе с подшипником (B) на обеих сторонах.

14. Снимите вал и битер.



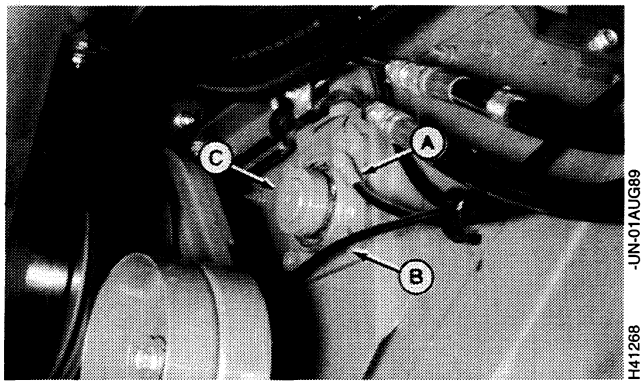
1401,12005,SU -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

15. Вытрите вал влажной тряпкой и зачистите напильником выбоины и заусенцы. Покройте вал смазкой NEVER-SEEZ ®.

16. Вставьте вал с правой стороны комбайна. Не вставляйте вал до конца, чтобы можно было установить шпонку ступицы на левой стороне.

17. Установите фланцевый корпус подшипника вместе с подшипником на правой стороне и подсоедините шланг для смазки (A).



120
05
49

HX,1401,AK -19-16DEC92

18. Вставьте шпонку (E) в ступицу битера и задвиньте вал (F) с левой стороны комбайна.

19. Установите фланцевый корпус вместе с подшипником на левой стороне.

20. Вал должен выступать на 51 мм (2 дюйма) от внутреннего кольца подшипника при снятом запорном кольце (G).

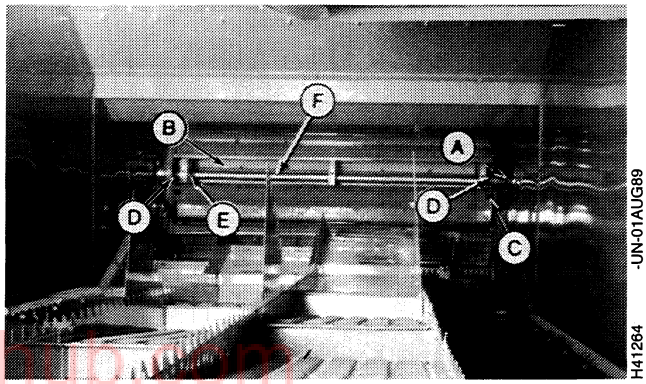
21. Установите запорное кольцо и шпонку на левом конце вала. Подсоедините шланг для смазки на левый подшипник.

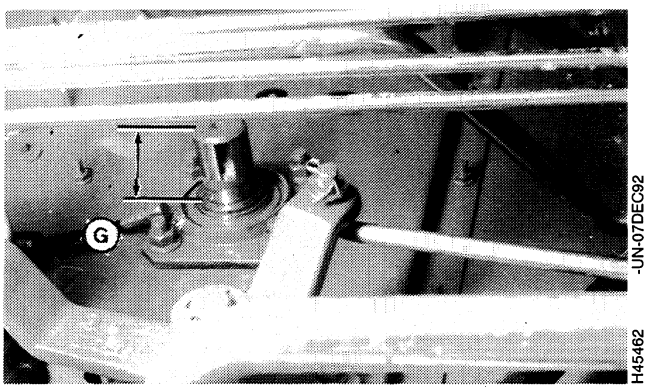
22. Выровняйте край битера с краем вала (F).

23. Затяните зажимы (D).

24. Установите лезвие (B). Затяните крепежные винты с усилием 45 Н-м (35 фунто-футов).

25. Установите уплотнители (A).





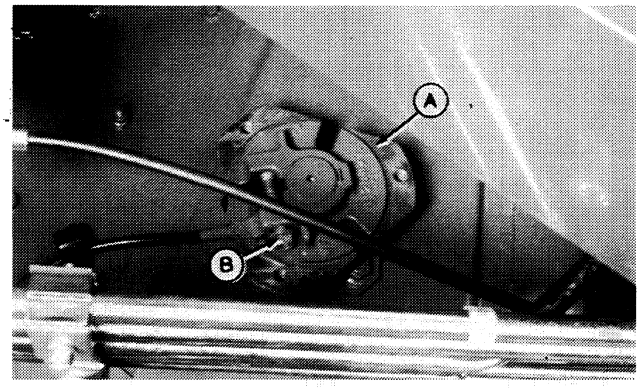
ВНИМАНИЕ ! лезвия не должны касаться уплотнителя. При необходимости отрегулируйте.

A-Уплотнение (по 2 шт. на каждой стороне)
B-Лезвие
C-Отверстия в лезвии
D-Зажим (2 шт.)
E-Шпонка
F-Вал
G-Размер,55 мм (2 дюйма)

HX,1401,AL -19-28JAN93

https://truckmanualshub.com/

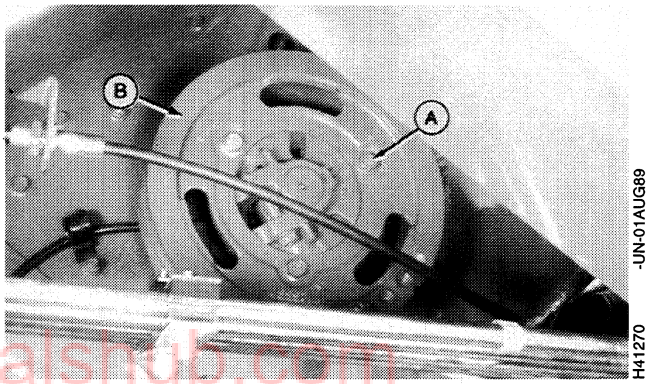
26. Установите ступицу (A) и затяните крепежный винт (B).



1401,12005,BY -19-12SEP91

27. Установите шкив (B) с помощью трех крепежных винтов (A).

28. Наденьте ремень и отрегулируйте его натяжение.



truckmanualshub.com

1401,12005,BZ -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

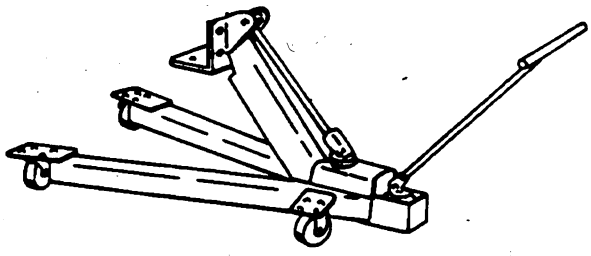
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ: Заказ на инструменты производите согласно информации, данной в американском каталоге SERVICE- GARD™ или Европейском каталоге инструментов Microfiche Tool Catalog (MTC)

DX,TOOLS -19-05JUN91

Монтажный домкрат D05070ST

Для снятия и установки различных частей.



H40598 -UN-14SEP89

1401,12010,A -19-12SEP91

Стойка D05071ST

Для снятия и установки различных составных частей.

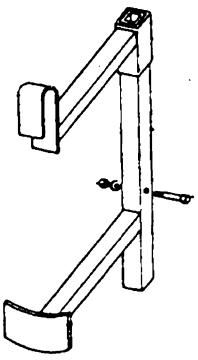
truckmanualshub.com

H41163 -UN-27JUL89

1401,12010,B -19-12SEP91

Кронштейн-съемник / установщик шкива.....JT05872

Применяется с монтажным домкратом D05070ST и стойкой D05071ST для снятия и установки привода двухдиапазонного барабана.



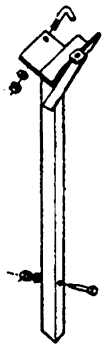
H41164 -UN-27JUL89

1401,12010,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

Кронштейн-съемник /установщик промежуточного вала переменного привода JT05873

Применяется с монтажным домкратом D05070ST и стойкой D05071ST для снятия и установки привода промежуточного барабана.



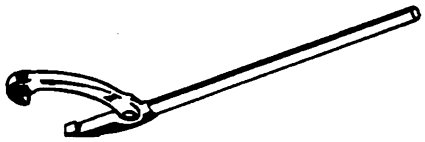
H41165 -UN-27JUL89

1401,12010,D -19-12SEP91

H41220 -UN-05OCT89

Вилочный ключ D01053AA

Для снятия и установки стопорной гайки двухдиапазонного колеса.

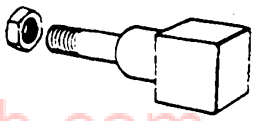


1401,12010,E -19-12SEP91

21 -UN-27JUL89

Инструмент для регулировки продольного смещения JDG277

Для регулировки зазора продольного смещения двухдиапазонного вала.



truckmanualshub.com

1401,12010,F -19-12SEP91

РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ: Заказ на инструменты производите по американскому каталогу SERVICE - GARD ™ или европейскому каталогу инструментов Microfiche (MTC). Некоторые инструменты можно приобрести у местных поставщиков.

Наименование	**Применение**
Стрелочный индикатор	Для измерения биение и продольного смещения вала двухдиапазонного барабана.
Набор выколоток для втулки подшипника и уплотнителя.	Для снятия и установки подшипников и уплотнителей.

1401,12010,G -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Тип	Наименование	Применение
TY633	Универсальная смазка	Для набивки конусов подшипника.
T43512	Закрепитель резьбы и уплотнитель (средней плотности)	Для уплотнения пробок в крышке.
TY15130	Уплотнитель (герметик)	Для уплотнения соприкасающихся поверхностей корпусов подшипника.
TY6305	Грунтовка с отвердителем	Для покрытия соприкасающихся поверхностей в целях сокращения длительности сушки.
PT569 и PT506	Смазка NEVER-SEEZ®	Для покрытия шлицев вала.

NEVER-SEEZ ®-торговая марка фирмы Emhart Chemical Group (Эмхарт Кемикал Груп).

HX1401,12010,A -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

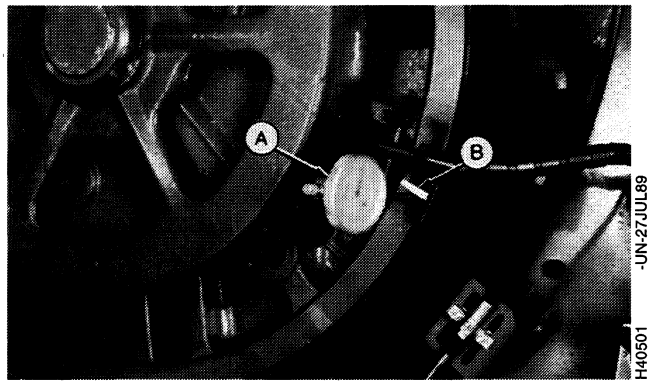
Позиция	Измерение	Величина
Привод двухдиапазонного барабана:		
Биение	Максимальное биение	0,76 мм (0,030 дюйма)
Контргайка крепления привода к валу барабана	Натяг	203 Н-м (150 ф-ф)
Масса	Приблизительный вес	113 кг (250 фунтов)
Вместимость	Приблизительная вместимость	1,9 (2 кварты)
Продольное смещение вала	Продольное смещение	0,00-0,10 мм (0,000-0,004 дюйма)
Винты крепления планетарной передачи к шкиву	Величина затяжки	47 Н-м (35 ф-ф)
Контргайка крепления приводного шкива односкоростного барабана с расширенным диапазоном	Величина затяжки	475±100 Н-м 350±75 (фунто-футов)
Привод промежуточного барабана:		
Масса	Приблизительный вес	57 кг (125 фунтов)
Винты крепления шкива к кулачку	Величина затяжки	72 Н-м (53 фунто-фута) 130 Н-м (9400,С.Н.645134-) (9500, С.Н. 645331-) (9600, С.Н. 645325-)
Зазор крутящего момента	Клиренс	6 мм (0,24 дюйма)
Верхний шкив привода промежуточного барабана:		
Шкив	Приблизительный вес	27 кг (60 фунтов)
Корпус и шкив	Приблизительный вес	31 кг (68 фунтов)
Винты крепления шкива к корпусу	Величина затяжки	55 Н-м (41 фунто-фут)
Гайка крепления шкива с корпусом к валу	Величина затяжки	340 Н-м (251 ф-ф)
Зазор в шкивах	Зазор	39,5 мм (1-9/16 дюйма) для ремня шириной 2-1/2 дюйма 54,9 мм (2-5/32 дюйма) для ремня шириной 3 дюйма

truckmanualshub.com

HX,1401,1210,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ПРОВЕРКА БИЕНИЯ ПРИВОДА БАРАБАНА



1. Установите привод двухдиапазонного барабана в положение большего радиуса действия.

2. Установите стрелочный индикатор (A) на привод барабана. Поставьте метку на шкиве (B).

3. С помощью ремня промежуточного привода поверните шкив на два полных оборота. Отметьте показания индикатора.Максимальная величина биения 0,76 мм (0,030 дюйма). Если биение больше, то произведите следующие операции.

4. Снимите крышку с привода барабана и измерьте величину затяжки гайки. Если она меньше 203 Н-м (150 ф-ф), подтяните гайку и снова измерьте биение.

5. Снимите привод барабана. (Если биение большое, см. методику проведения в этой группе).

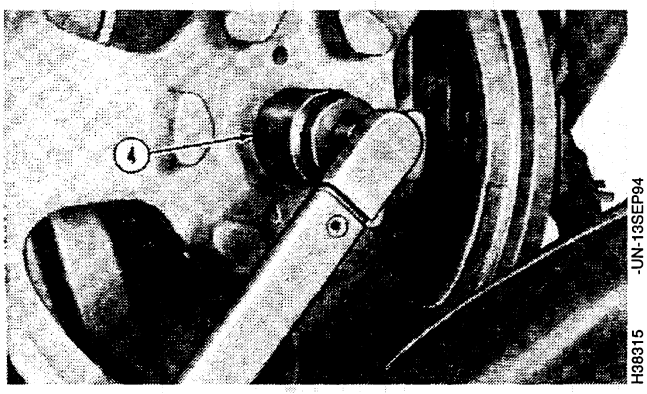
6. Установите индикатор на вал барабана. Поверните вал на два полных оборота . Если биение составит 0,25 мм (0,010 дюйма) или менее, причина в редукторе. (Проведение ремонта редуктора см. в этой группе).

7. Установите редуктор (См. процедуру в этой группе).

truckmanualshub.com

HX1401,12010,B -19-13SEP94

СНЯТИЕ / УСТАНОВКА ПРИВОДНОГО ШКИВА ОДНОСКОРОСТНОГО БАРАБАНА С РАСШИРЕННЫМ ДИАПАЗОНОМ

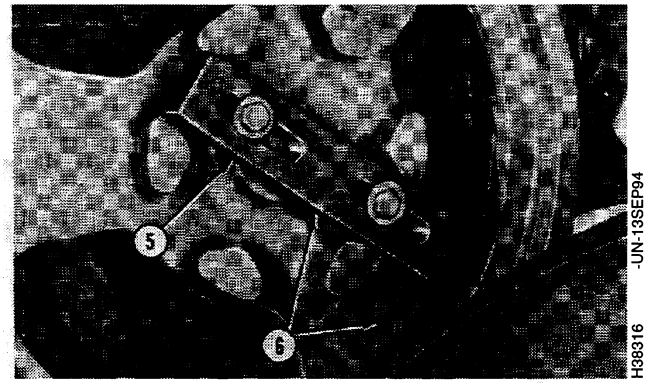


1. Заклиньте прочно барабан. Ослабьте контргайку (4), но не снимайте ее.

2. Установите съемник (5) на шкив, вплотную к гайке (6) вала.

3. Равномерно затягивая съемник, снимите шкив с вала.

ОСТОРОЖНО ! Масса шкива примерно 25 кг (55 фунтов).



4. Установите шкив на вал. Затяните гайку (4) с усилием 475±100 Н-м (350±75 фунто- футов).

1401,12010,SV -19-13SEP94

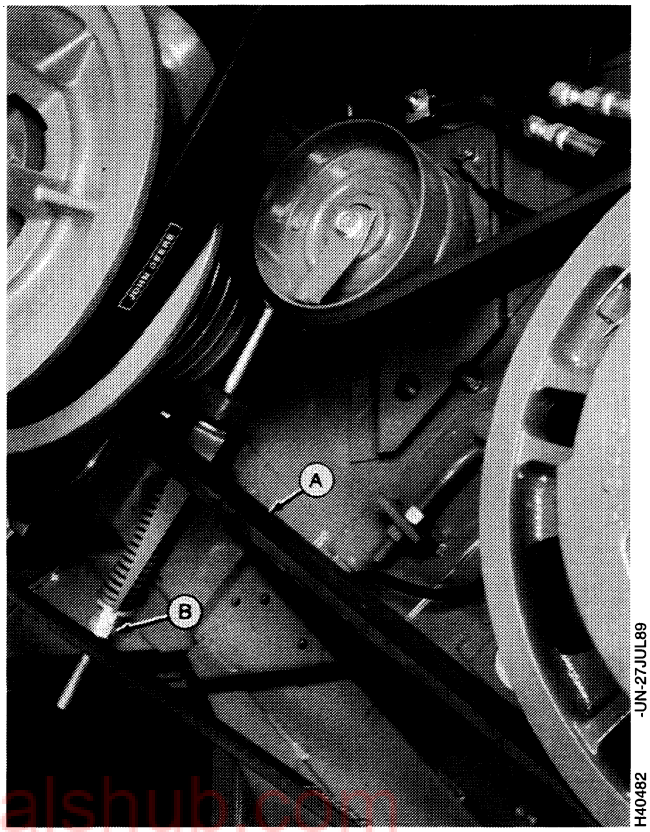
https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПРИВОДНОГО РЕДУКТОРА ДВУХДИАПАЗОННОГО БАРАБАНА

1. Снимите правое переднее колесо. (См.Секция 50, группа 30).

2. Отпустите гайки (B) для ослабления натяжения ремня.

3. Снимите ремень (A).

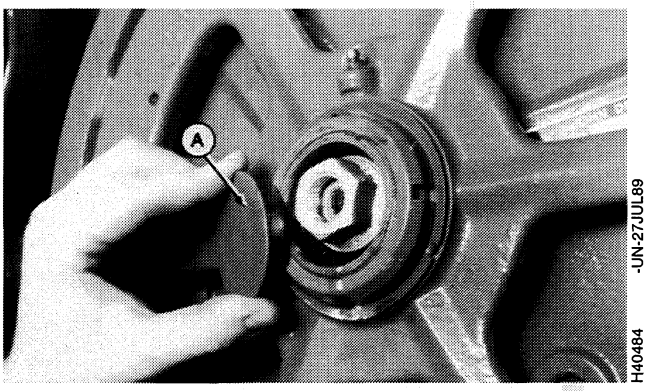


H40482 -UN-27JUL89

truckmanualshub.com

1401,12010,K -19-12SEP91

4. Снимите крышку (A).



H40484 -UN-27JUL89

1401,12010,L -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

5. Отсоедините запор (E).

ОСТОРОЖНО ! Масса редуктора примерно 113 кг (250 фунтов).

6. Для снятия редуктора (C) примените домкрат D05070ST со стойкой D05071ST (A) и кронштейн-съемник / установщик шкива JN05872 (B).

7. Снимите контргайку (D), тонкие прокладки, шайбу и конус подшипника. Снимите редуктор.

8. Отремонтируйте или замените редуктор.

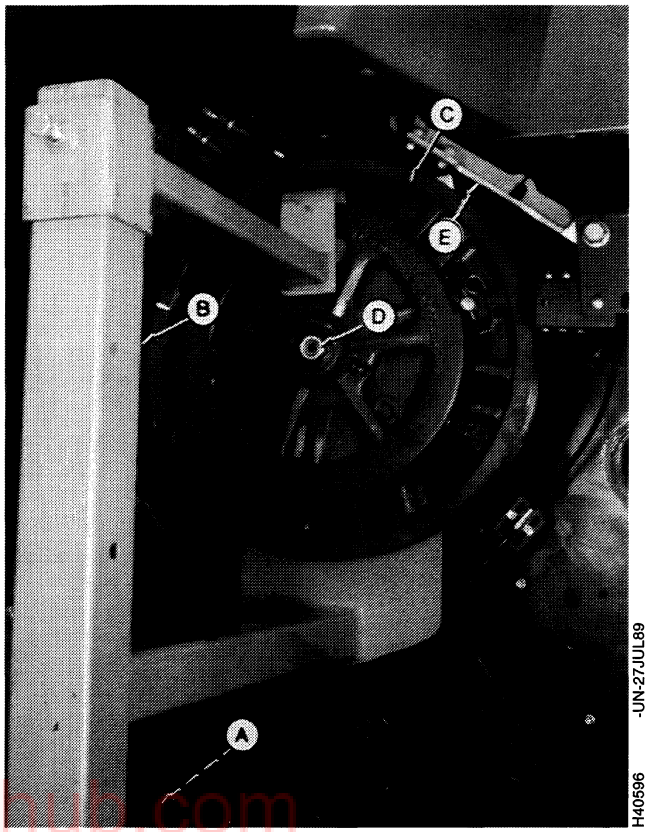
9. Покройте шлицы вала барабана смазкой PT506 NEVER-SEEZ ®.

10. Установите редуктор (C) с помощью домкрата D05070ST со стойкой D05071ST (A) и кронштейн-съемник / установщик шкива JT05872 (B).

11. Наденьте на вал тонкие прокладки, шайбу и конус подшипника. Заверните контргайку (D) и затяните с усилием 203 Н-м (150 фунто-футов).

12. Присоедините запор (E).

13. Закачайте через фитинг универсальную смазку, пока она не пройдет через наружный роликовый подшипник.



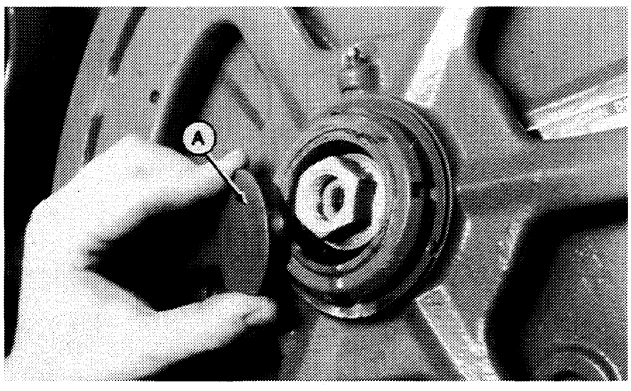
H40596 -UN-27JUL89

truckmanualshub.com

A-Стойка D05071ST
B-Кронштейн-съемник/ установщик шкива JT05872
C-Приводной редуктор двухдиапазонного барабана.
D-Контргайка
E-Запор

HX1401,12010,C -19-13SEP94

14. Наложите установочный уплотнитель на крышку (A). Установите крышку.



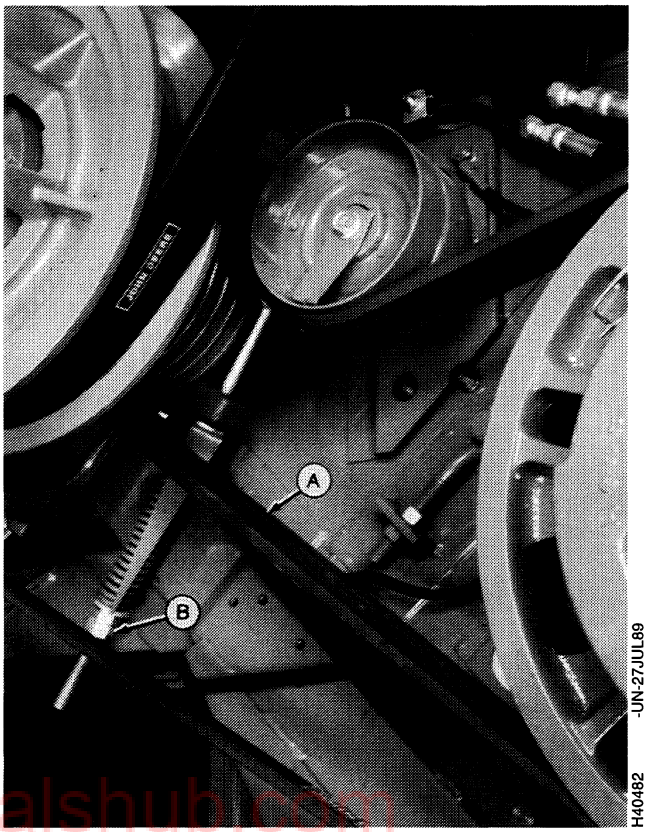
H40484 -UN-27JUL89

1401,12010,N -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

15. Наденьте ремень (A).

16. Отрегулируйте натяжение ремня при помощи регулировочных гаек (B).



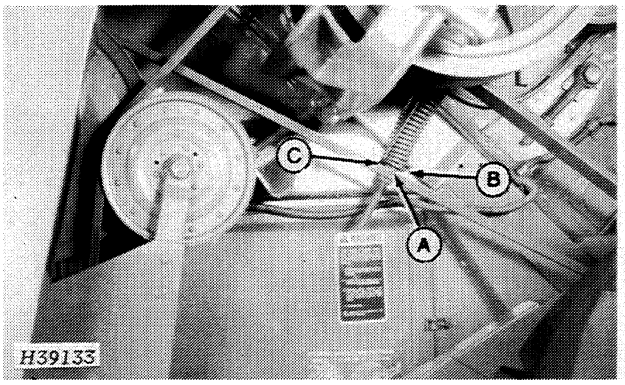
H40482 -UN-27JUL89

truckmanualshub.com

1401,12010,O -19-12SEP91

17. Затяните гайку (A) так, чтобы шайба (B) была на одной линии с концом пружинного указателя (C).

18. Установите колесо. (Методику проведения см. в Секции 50, группа 30).



H39133 -UN-11OCT88

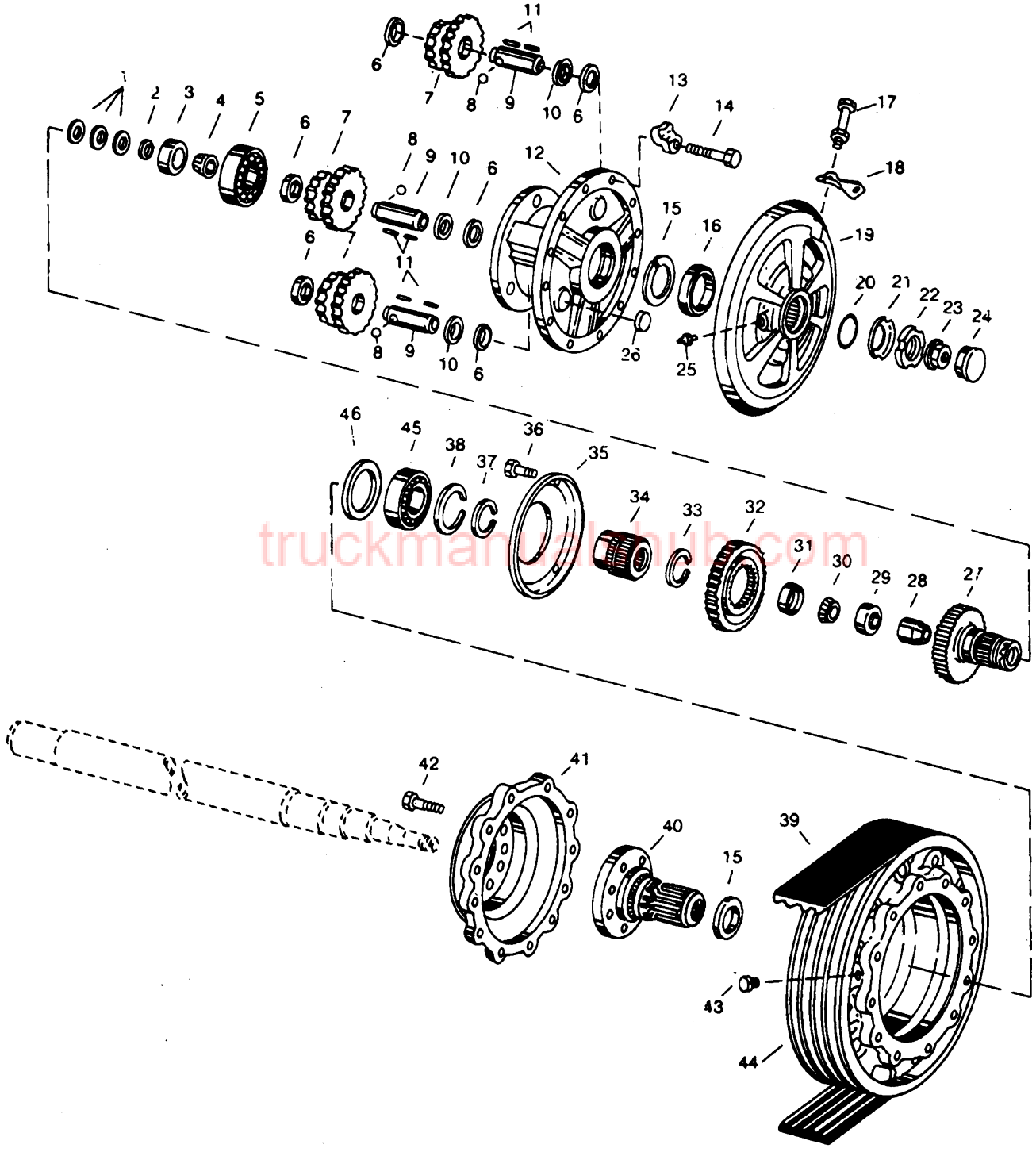
1401,12010,P -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА И РАЗБОРКА ПРИВОДНОГО РЕДУКТОРА ДВУХДИАПАЗОННОГО БАРАБАНА



truckmanualshub.com

1401,12010,Q -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

1-Прокладка (по потребности)
2-Шайба
3-Крышка подшипника
4-Обойма подшипника
5-Шарикоподшипник
6-Упорная шайба (6 шт.)
7-Звездочка (3 шт.)
8-Шарик (3 шт.)
9-Вал (3 шт.)
10-Шайба (3 шт.)
11-Иголки (132 шт.)
12-Крышка
13-Держатель (3 шт.)
14-Винты M10x40 (12шт)
15-Шайба
16-Уплотнение
17-Винт и гайка 1/4 x 3 д.
18-Стойка
19-Колесо
20-Кольцо круглого сечения
21-Шайба
22-Гайка
23-Стопорная гайка
24-Крышка
25-Масляный фитинг
26-Заглушка (3 шт.)
27-Шестерня
28-Прокладка
29-Крышка подшипника
30-Конус подшипника
31-Уплотнение
32-Шестерня
33-Стопорное кольцо
34-Втулка
35-Кольцо
36-Винт (3 шт.)
37-Стопорное кольцо
38-Стопорное кольцо
39-Ремень
40-Ступица
41-Шкив
42-Болт M10 x 25 (8 шт.)
43-Заглушка
44-Шкив
45-Шарикоподшипник
46-Уплотнение

Приводной редуктор двухдиапазонного барабана

HX,1401,1210,B -19-16DEC92

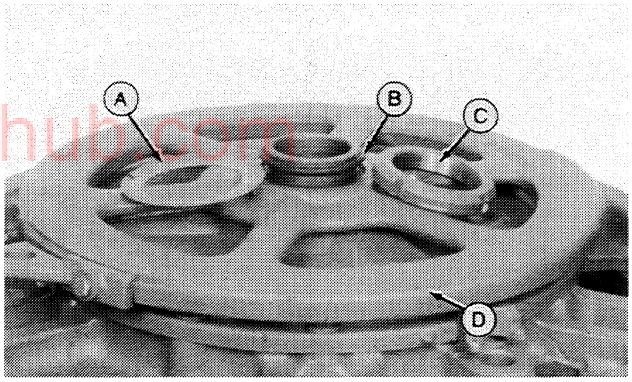
1. Слейте масло из редуктора. Емкость 1.9 л (2 кв.).

2. Снимите шайбу (A) из паза гайки (C).

3. Снимите гайку (C) при помощи гаечного ключа D01053AA.

4. Снимите шайбу (A), кольцо круглого сечения (B) и колесо (D).

A-шайба
B-кольцо круглого сечения
C-гайка
D-колесо

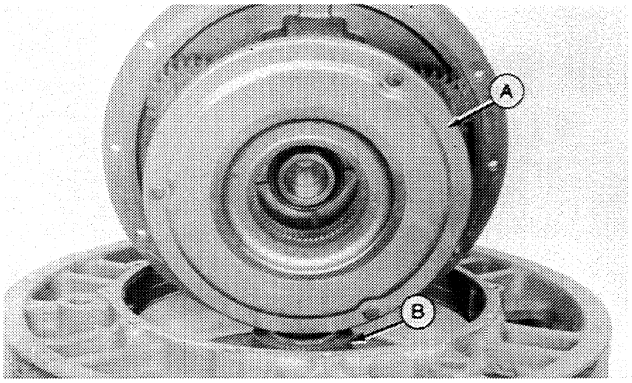


-UN-27JUL89
H40485

1401,12010,S -19-12SEP91

5. Снимите 12 крепежных винтов для снятия планетарной системы (A).

6. Снимите втулку (B).

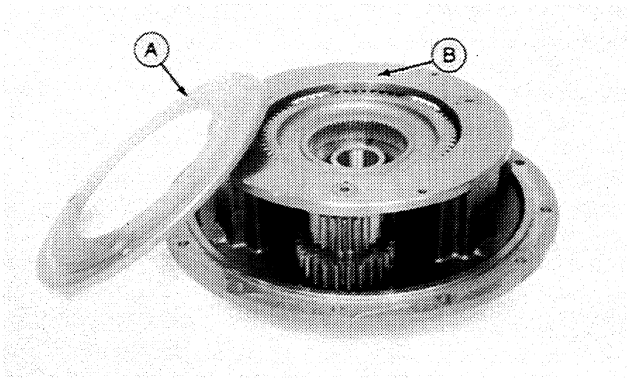


-UN-27JUL89
H40486

1401,12010,T -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

7. Установите держатель на деревянную подставку. Снимите кольцо (A) с крышки планетарной системы (B). Снимите выходную шестерню.

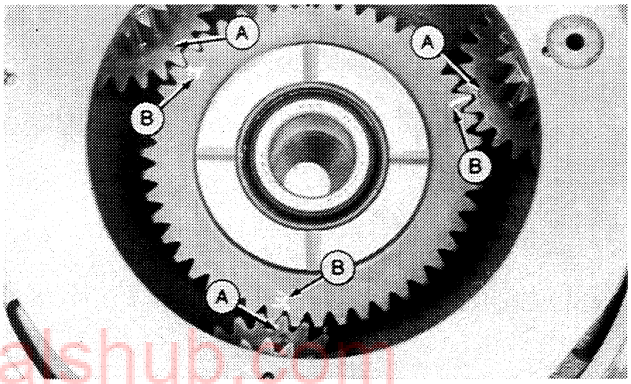


1401,12010,U -19-12SEP91

8. Установите звездочку так, чтобы цифры (A) совпадали с указанным положением.

9. Отметьте на шестерне положения (B).

ПРИМЕЧАНИЕ: Метки 1, 2 и 3 поставлены в направлении против часовой стрелки.

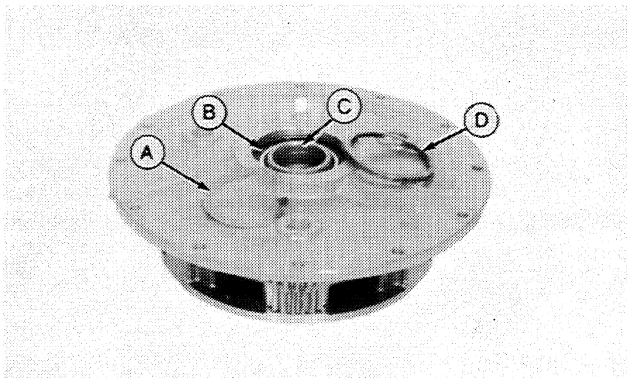


truckmanualshub.com

1401,12010,V -19-12SEP91

10. Снимите уплотнение (D), прокладку (A), шестерню (C) и подшипник (B).

A-прокладка
B-подшипник
C-шестерня
D-уплотнение



1401,12010,W -19-12SEP91

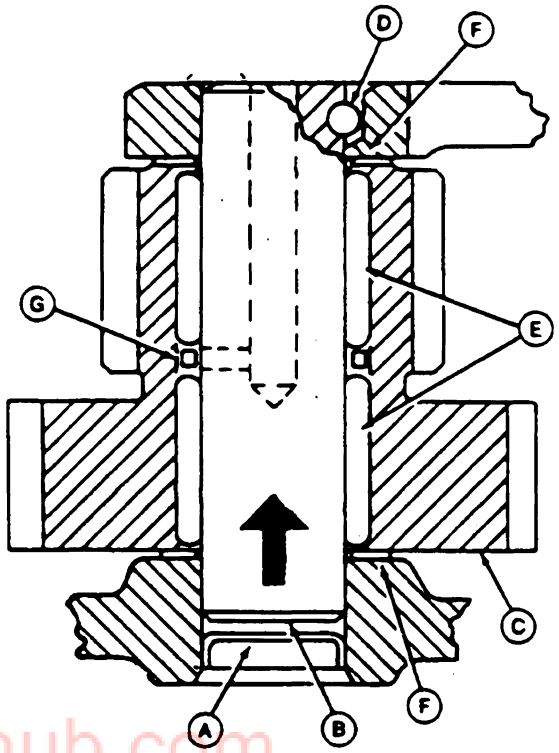
https://truckmanualshub.com/

11. Вбейте пробку (A) вместе с валом (B).

ВНИМАНИЕ! Во избежание поломки держателя шестерни вал следует выбивать по стрелке.

12. Выбейте вал (B) по направлению стрелки, чтобы снять каждую планетарную шестерню (C). Выбивая вал, поймайте шарик (D). Постарайтесь не потерять роликоподшипники (E). Каждая шестерня содержит 44 роликоподшипника.

A-Пробка
B-Вал
C-Шестерня
D-Шарик
E-Игольчатые подшипники (44 шт.)
F-Упорная шайба (2 шт.)
G-Промежуточное кольцо



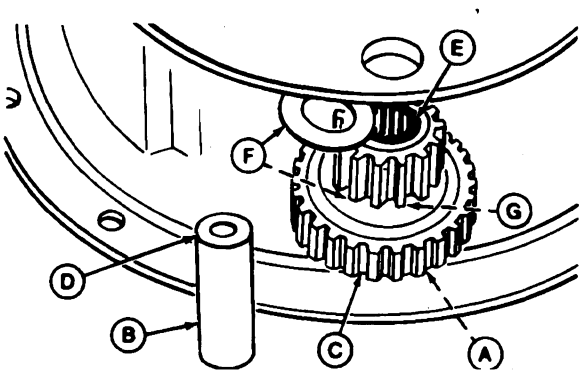
H41394 -UN-02NOV89

1401,12010,CA -19-12SEP91

truckmanualshub.com

13. Снимите упорные шайбы (F) и промежуточное кольцо (G). Кольцо (G) находится между двумя рядами игольчатых роликоподшипников (E).

A-Пробка
B-Вал
C-Шестерня
D-Шарик
E-Игольчатые подшипники (44 шт.)
F-Упорная шайба (2 шт.)
G-Промежуточное кольцо

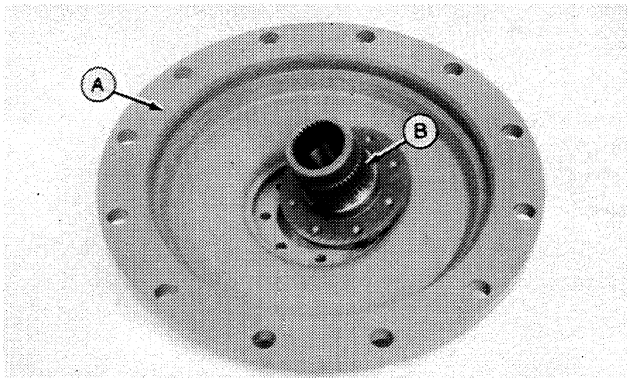


H41395 -UN-02NOV89

1401,12010,CB -19-12SEP91

14. Снимите пружинящее стопорное кольцо со ступицы (B).

15. Снимите ступицу (B) со шкива (A), в случае необходимости замены.



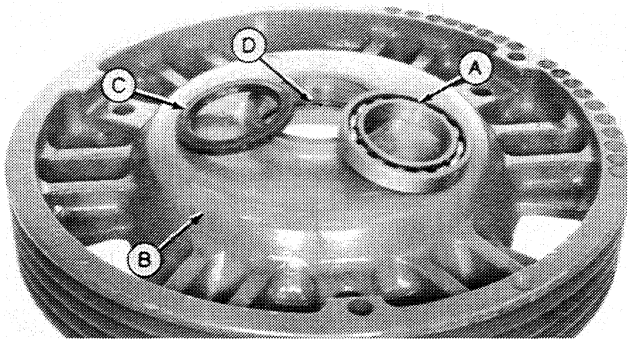
H40491 -UN-27JUL89

1401,12010,Y -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

16. Снимите уплотнитель (C), пружинящее кольцо (D) и подшипник (A) привода со шкива (B).

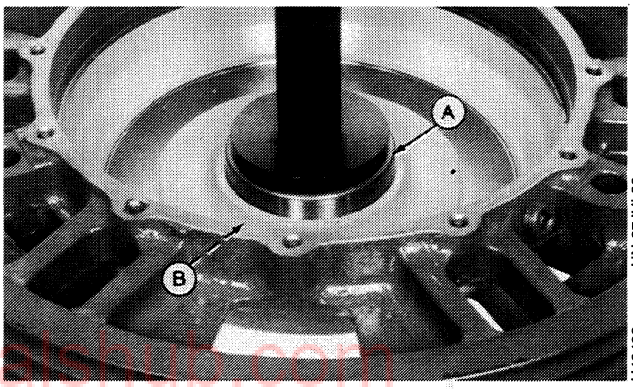
A-Подшипник
B-Шкив
C-Уплотнитель
D-Пружинящее стопорное кольцо



1401,12010,Z -19-12SEP91

17. Запрессуйте подшипник (A) в шкив.

18. Установите пружинящее стопорное кольцо и уплотнитель (B) на обратную сторону. Края уплотнителя должны полностью войти. Смажьте края универсальной смазкой.

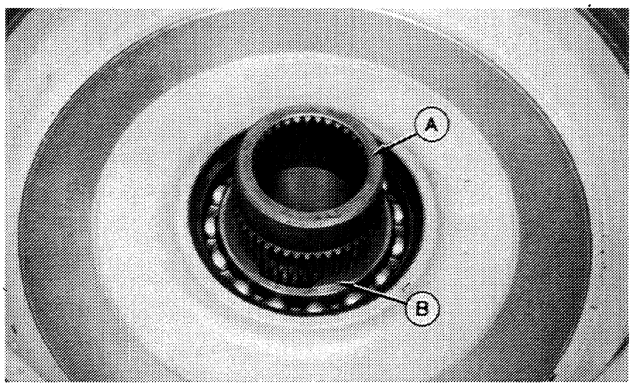


truckmanualshub.com

1401,12010,AA -19-12SEP91

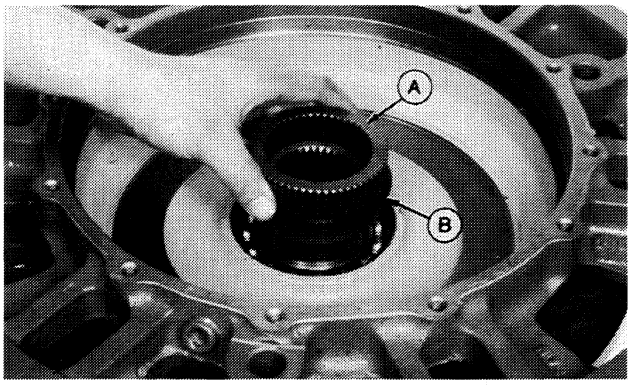
19. Установите шкив/ступицу в сборе (A) на шкив.

20. Установите пружинящее стопорное кольцо (B).



1401,12010,AB -19-12SEP91

21. Установите игольчатый роликоподшипник (A) с пружинящим стопорным кольцом (B).

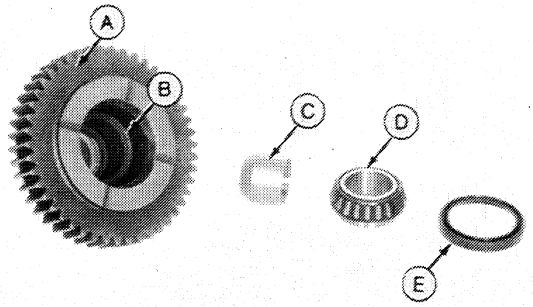


1401,12010,AC -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

22. Выньте детали (B-E) из ведущей шестерни (A) в случае замены.

A-Шестерня
B-Наружное кольцо подшипника
C-Распорная втулка
D-Внутреннее кольцо конусного подшипника
E-Уплотнитель



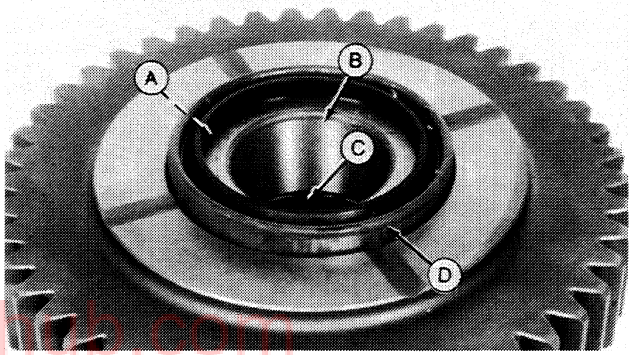
H40496 -UN-27JUL89

1401,12010,AD -19-12SEP91

23. Установите наружное кольцо подшипника (A), распорную втулку (C) и внутреннее кольцо (B).

24. Смажьте края уплотнителя универсальной смазкой. Вставьте уплотнитель (D), выступающий край должен быть ровным, как показано.

A-Наружное кольцо подшипника
B-Внутреннее кольцо подшипника
C-Распорная втулка
D-Уплотнитель



H40497 -UN-27JUL89

1401,12010,AE -19-12SEP91

truckmanualshub.com

25. Зажмите в тисках инструмент JDG277 (H).

26. Поставьте детали на инструмент в порядке, указанном на рисунке. Затяните гайку (A) с усилием 203 Н-м (150 фунто-футов).

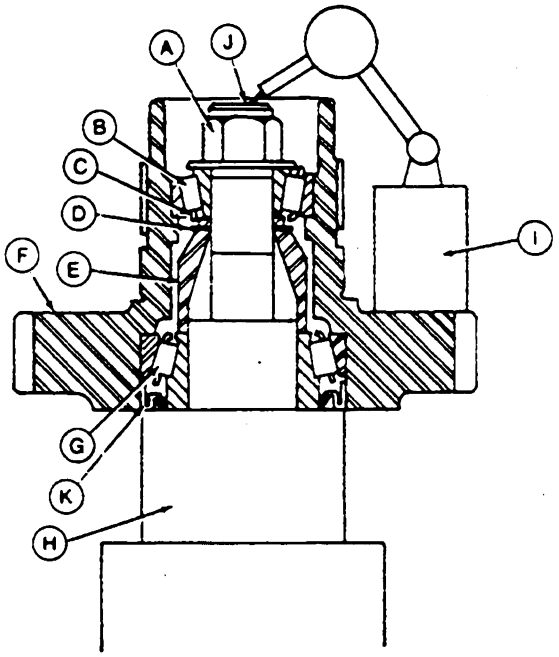
27. Проверьте величину продольного смещения на соответствие норме 0,00-0,10 мм (0,000-0,004 дюйма), двигая шестерню (F) вверх и вниз. Подшипник не должен быть затянут. Добавьте или уберите прокладки (D), если необходимо.

Устанавливаемые прокладки:

0,05 мм (0,002 дюйма)
0,10 мм (0,004 дюйма)
0,25 мм (0,010 дюйма)

28. Снимите детали с тисков для окончательной сборки.

A-Гайка
B-Подшипник
C-Промежуточное кольцо
D-Набор прокладок
E-Распорная втулка
G-Подшипник
H-Инструмент регулировки продольного смещения JDG277
I-Стрелочный индикатор
J-Место проверки продольного смещение
K-Уплотнитель



H40500 -UN-27JUL89

1401,12010,AF -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

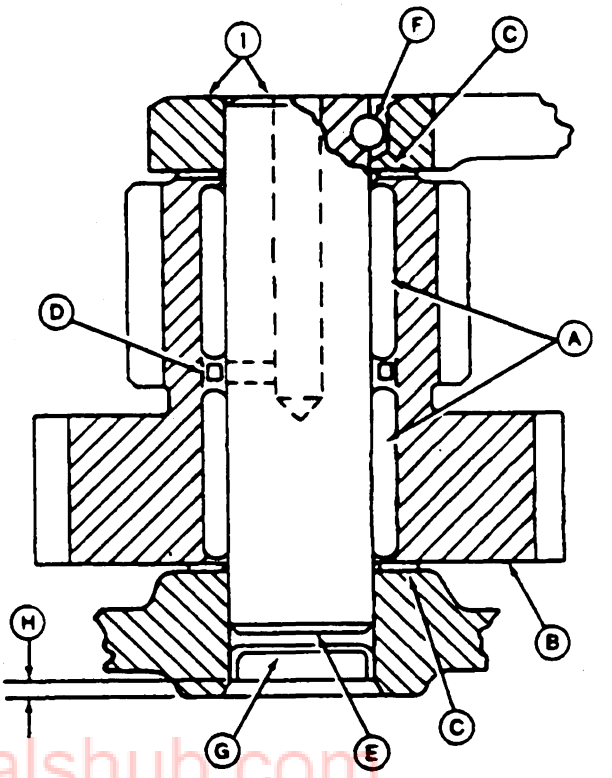
29. Соберите детали держателя (A-H). Для удержания иголок роликоподшипников на своих местах примените универсальную смазку.

30. Вставьте каждую шестерню (B) с двумя упорными шайбами (C) и промежуточным кольцом (D) в стакан. Промежуточное кольцо (D) устанавливается между двумя рядами игольчатых роликоподшипников (A).

31. Установите вал (E) с шариком (F), введя его в шестерню, игольчатые роликоподшипники и в держатель шестерни. Использовать смазку для удержания шарика на валу.

ВНИМАНИЕ! Вал (E) должен быть заподлицо с держателем в месте (I), чтобы шарик (F) не поломал держатель.

A-Иголки подшипника (44 шт.)
B-Шестерня
C-Упорная шайба (2 шт.)
D-Промежуточное кольцо
E-Вал
F-Шарик
G-Пробка
H-3 мм (1/8 дюйма)
I-Запрессовать заподлицо здесь

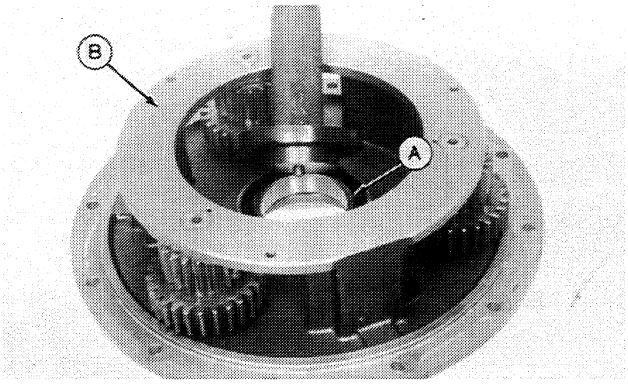


H41396 -UN-02NOV89

truckmanualshub.com

1401,12010,AG -19-12SEP91

32. Установите подшипник (A) в крышку (B).



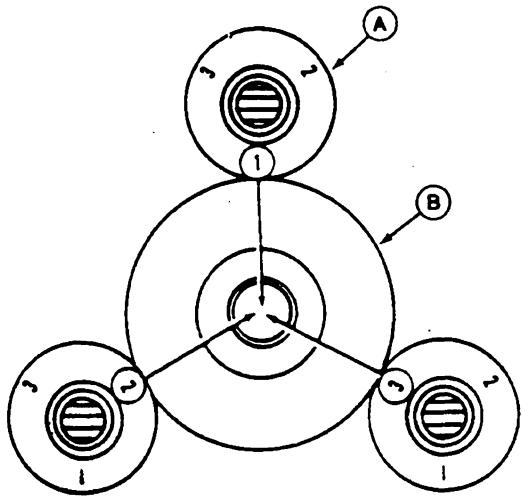
H40498 -UN-27JUL89

1401,12010,AH -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

33. Установите планетарные шестерни так, чтобы метки 1,2 и 3 были обращены к центру и "читались" против часовой стрелки. Установите центральную ведущую шестерню или выровняйте планетарные шестерни (A) так, чтобы номера на них и центральной шестерне (B) были на одной линии и совпадали.

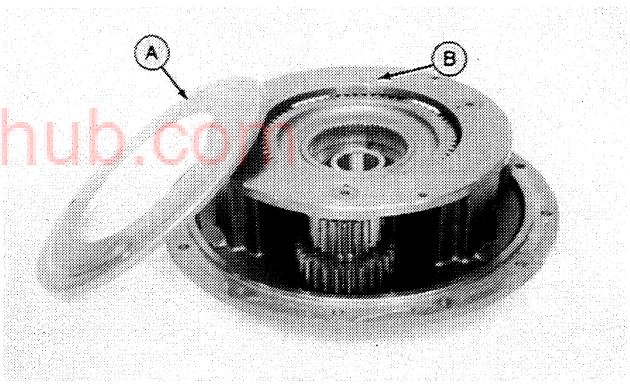
34. Установите ведомую центральную шестерню со ступицей на ведущую шестерню.



H45366 -UN-16NOV92

HX,1401,1210,BA-19-16DEC92

35. Установите кольцо (A) на крышку (B).



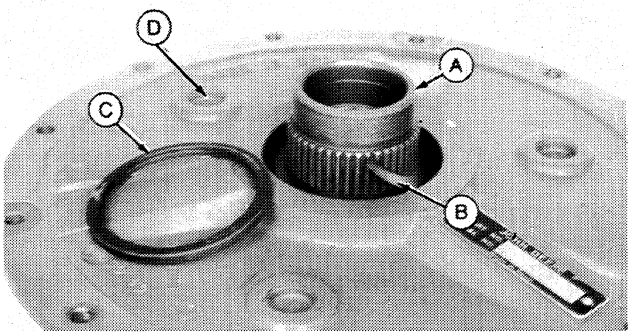
H40487 -UN-27JUL89

1401,12010,AK -19-12SEP91

36. Установите стопорное кольцо (B) на шестерню в сборе (A).

37. Смажьте края уплотнителя универсальной смазкой. Установите уплотнитель (C) широким краем к подшипнику.

38. Покройте пробки (D) установочным уплотнитель и вставьте в отверстия на наружной поверхности держателя. Пробки должны быть утоплены заподлицо с держателем.



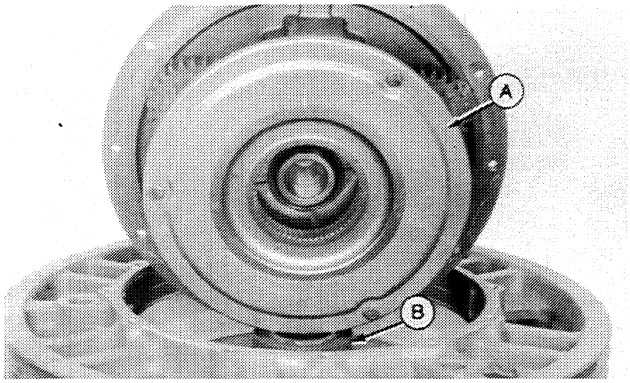
H45367 -UN-16NOV92

HX,1401,1210,BB-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

39. Покройте внутреннюю поверхность крышки планетарного механизма и места вокруг отверстий под крепежный болты установочным уплотнителем.

40. Установите планетарный механизм в сборе (A) так, чтобы три удерживающих лапки находились на своих местах (в 120 ° друг от друга). Затяните попеременно крепежные винты до 50 Н-м (37 ф-ф).



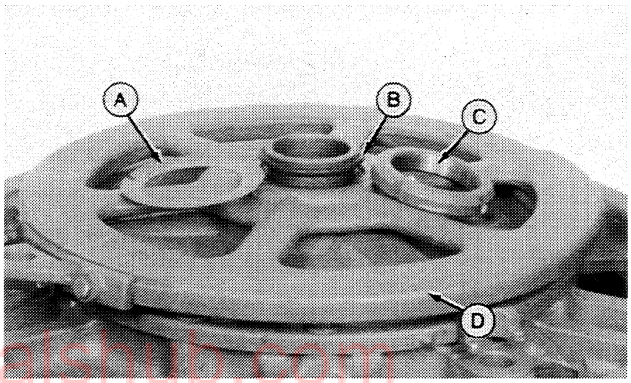
1401,12010,AL -19-12SEP91

41. Установите колесо (D). Смазочное отверстие на колесе должно совпадать с отверстием в ведущей шестерне.

42. Установите кольцо (B) и стопорную шайбу (A).

43. Заверните гайку (C) и затяните ее вручную, слегка покачивая колесо. При помощи вилочного ключа D01053AA затяните гайку на 3/4 оборота.

44. Изогнув стопорную шайбу (A), заправьте ее в пазу гайки (C). Обе контрящие лапки фиксируются в высверленных отверстиях на колесе (D).



A-стопорная шайба
B-кольцо круглого сечения
C-гайка
D-колесо

1401,HX,1210,BA-19-16DEC92

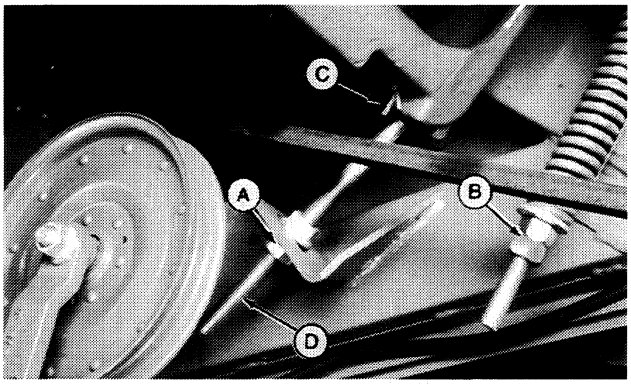
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПРОМЕЖУТОЧНОГО ПРИВОДА

1. Снимите колесо. (См. Секция 50, группа 30).

2. Запустите двигатель. Установите частоту вращения барабана на самую малую. Остановите двигатель. Выньте ключи зажигания.

3. Отпустите гайку (B), чтобы ослабить натяжения приводного ремня двухдиапазонного барабана. Снимите ремень со шкива барабана.

4. Отпустите гайку (A), чтобы ослабить натяжение ремня промежуточного привода. Снимите шплинт (C). Выньте болт с ушком(D) из прорези литого шарнира, чтобы можно было снять узел целиком.



HX,1401,1210,BC-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО! Масса промежуточного привода барабана - 107 кг (236 фунтов).

5. Отпустите гайку (A) (НЕ до конца) на внешней стороне литого шарнира , чтобы промежуточный вал в сборе мог вращаться.

6. Для снятия барабана (C) используйте монтажный домкрат D05070ST со стойкой D05071ST и кронштейн-съемник/установщик промежуточного вала переменного привода JT05873 (B).

7. Отверните крепежные винты (D).

8. Отпустите два внутренних болта (E), удерживающих крышку подшипника на литом шарнире. Поворачивая крышку подшипника (F), снимите ремень промежуточного привода. Затяните болты (E).

9. Отсоедините плиту (G), убрав оснастку (H). НЕ изменяйте положение болта с ушком. Пометьте положение гаек (I), а потом снимите их.

10. Установите монтажный домкрат под привод барабана и заверните крепежные винты (D).

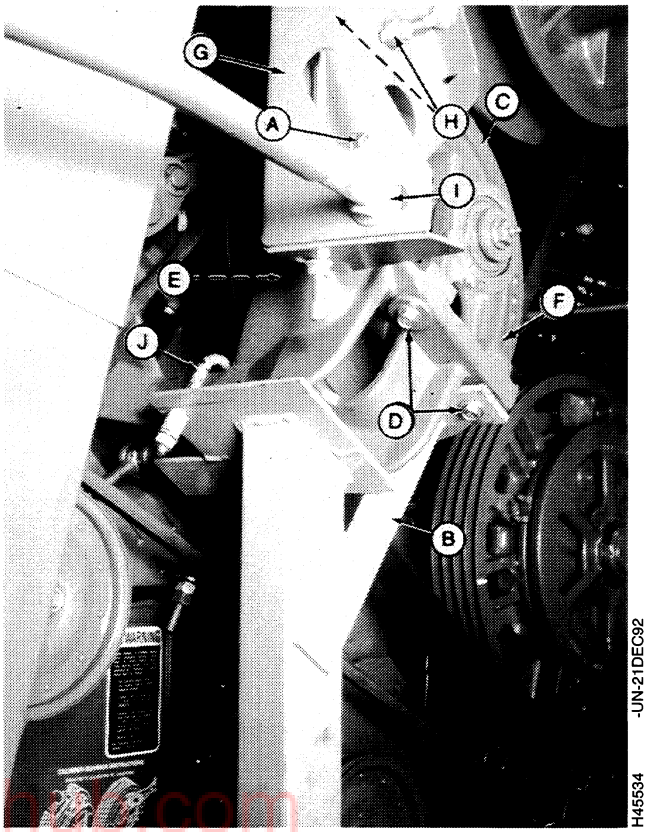
11. Затяните хомут (J) на оправе барабана.

12. Отверните крепежные винты (A) и (K).

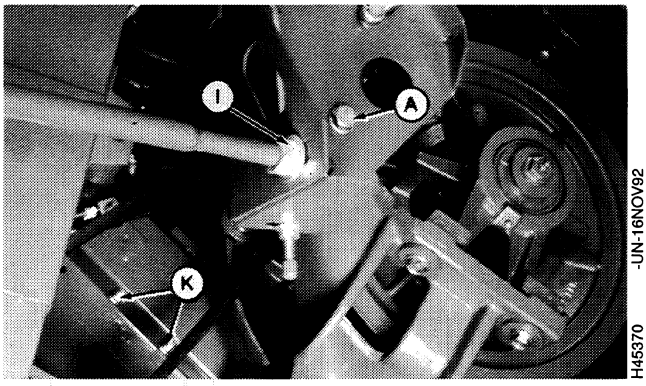
13. Отведите немного привод барабана от комбайна и отсоедините линию смазки от промежуточного привода барабана.

14. Снимите привод барабана.

15. Отремонтируйте или замените привод барабана в случае необходимости.



-UN-21DEC92
H45534



-UN-16NOV92
H45370

HX,1401,1210,BD-19-16DEC92

truckmanualshub.com

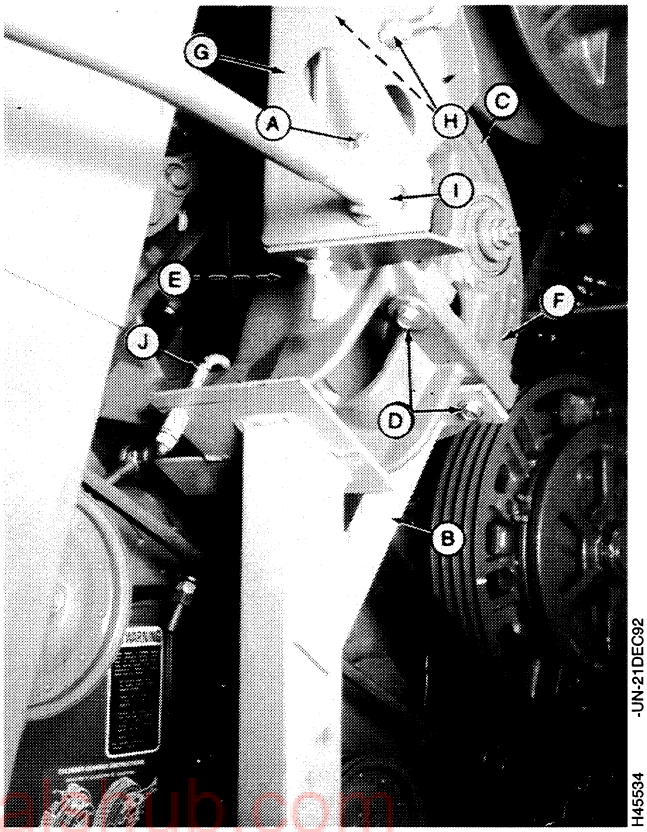
https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО! Масса промежуточного привода примерно 107 кг (236 фунтов).

16. Для установки привода барабана используйте домкрат D05070ST со стойкой D05071ST и кронштейн-съемник/установщик промежуточного вала переменного привода JN05873 (B).

17. Присоедините линию смазки к приводу барабана до установки.

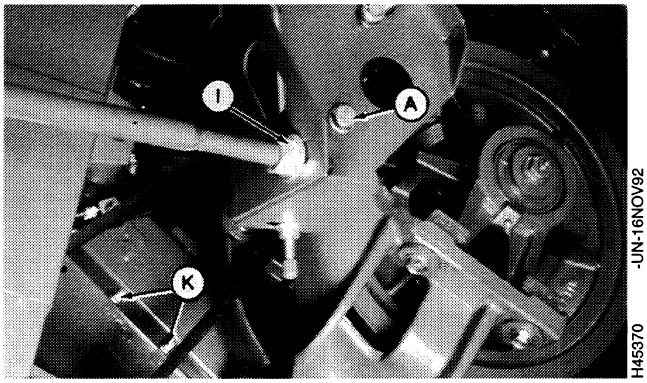
18. Установите плиту (G) с оснасткой (H) и (I) в ранее отмеченное положение. Болт с ушком в позиции (H) регулировать НЕ нужно. Если болты с ушком передвигались, то шкивы промежуточного привода ДОЛЖНЫ быть выровнены со шкивом барабана с помощью линейки. (См. "Руководство по эксплуатации").



H45534 -UN-21DEC92

19. Установите привод барабана на комбайн с помощью крепежных винтов (A) и (K). Оставьте гайку (A) незатянутой, чтобы промежуточный вал барабана в сборе мог вращаться.

20. Отверните болты (D) наружного подшипника с опоры. Поворачивая корпус подшипника, установите ремень переменного привода. Снимите опору. Затяните внутренние и внешние болты подшипника с усилием 135 Н-м (100 ф-ф).



H45370 -UN-16NOV92

HX1401,12010,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

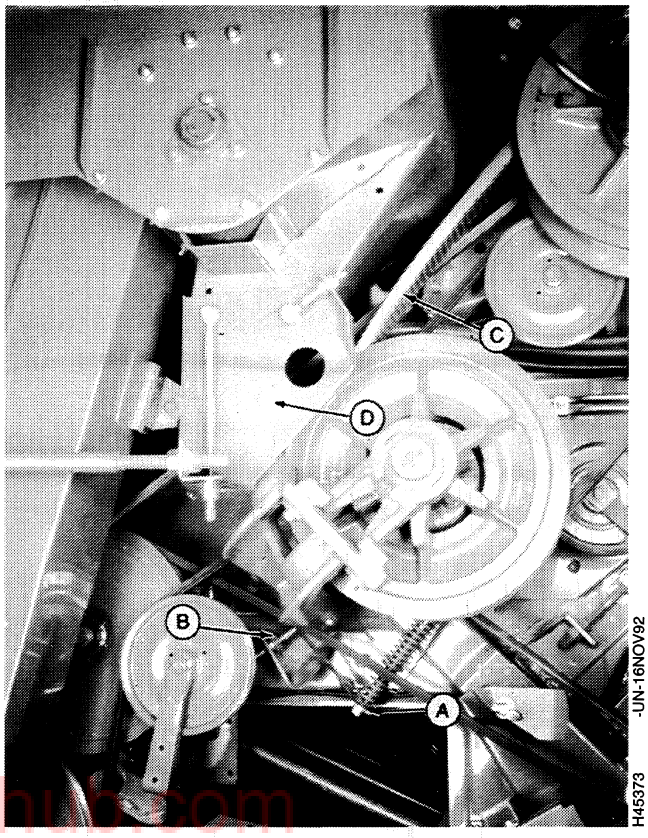
21. Установите натяжной болт (A), палец и шплинт (B).

22. Установите ремень (C) и затяните гайки (A) болта натяжения ремня по пружинному указателю.

23. После установки промежуточного вала барабана отрегулируйте натяжные болты (B) так, чтобы зазор между ведомыми шкивами переменного привода составил 6 мм (1/4±1/16 дюйма), когда ведущие шкивы переменного привода находятся в открытом положении. Законтрите гайки.

24. Затяните болт и контргайку (D) на шарнире промежуточного вала до 175 Н-м (130 фунто-футов).

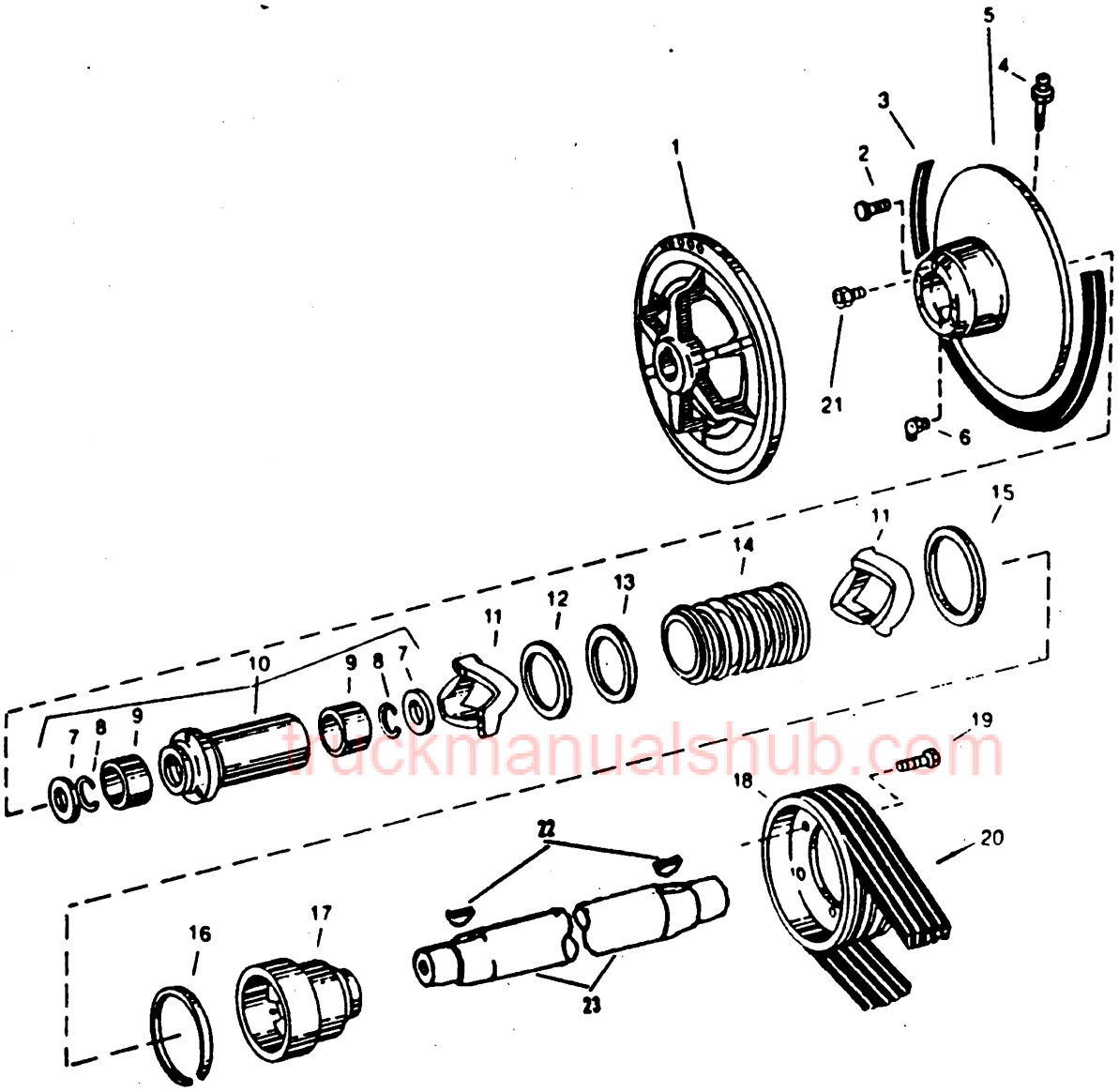
25. Установите колесо. (Методику проведения см. в Секции 50, группа 30).



truckmanualshub.com

HX1401,12010,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/



1-Шкив
2-Крепежный винт, M12x30 (3 шт.)
3-Ремень
4-Масленка
5-Шкив
6-Масленка
7-Уплотнитель (2 шт.)
8-Пружинящее стопорное кольцо
9-Втулка (2 шт.)
10-Ступица
11-Кулачок (2 шт.)
12-Шайба
13-Шайба
14-Пружина в сборе
15-Уплотнитель
16-Кольцо
17-Ступица
18-Шкив
19-Крепежный винт, M12x80 (3 шт.)
20-Ремень
21-Сапун
22-Шпонка
23-Вал

HX,1401,1210,D -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ПРИВОДА БАРАБАНА

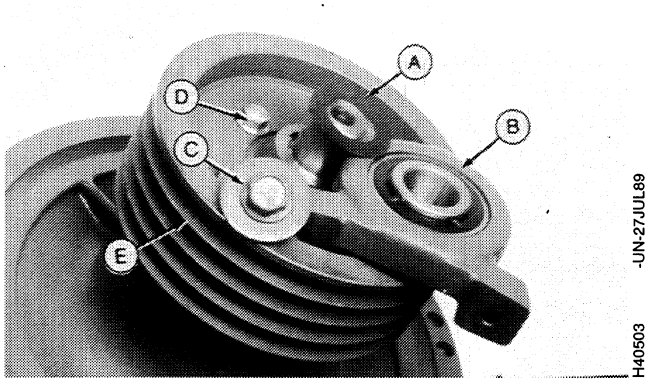
ОСТОРОЖНО ! Масса промежуточного привода барабана без литого шарнира примерно 57 кг (125 фунтов).

1. Снимите барабан со станины.

2. Снимите крепежный винт и шайбу (C), корпус с шарикоподшипником (B) и шайбу (A).

3. Отверните три крепежных винта (D).

ОСТОРОЖНО ! Шкив находится под натяжением пружины. Удостоверьтесь в этом ПЕРЕД снятием шкива с вала , и установите снова винт и шайбу (C).



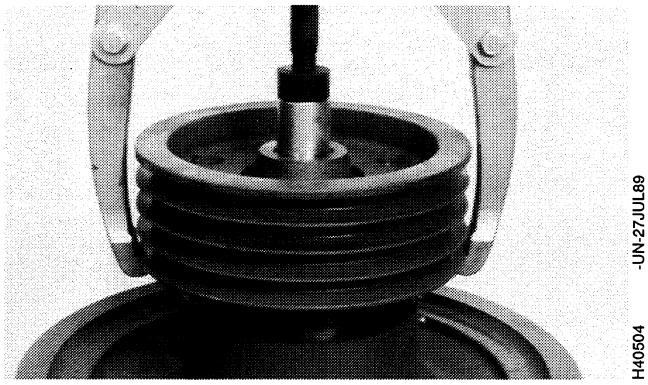
H40503 -UN-27JUL89

A-Шайба
B-Корпус подшипника с шарикоподшипником
C-Крепежный винт и шайба
D-Крепежный винт(3 шт.)
E-Шкив

truckmanualshub.com

HX,1401,1210,E -19-28JAN93

4. Снимите шкив с вала.

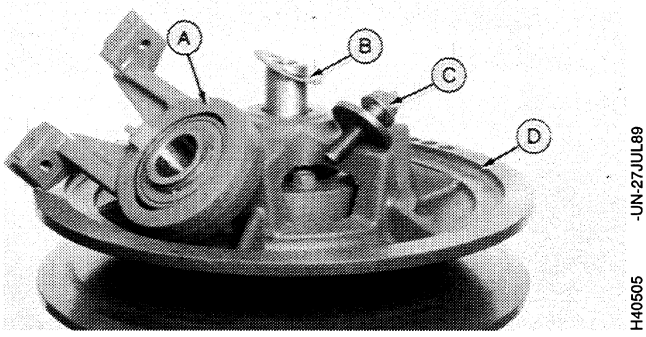


H40504 -UN-27JUL89

1401,12010,AV -19-12SEP91

5. Снимите крепежный винт и шайбу (C), корпус подшипника с шарикоподшипником (A) и шайбу (B) со шкива (D).

A-Корпус подшипника с шарикоподшипником
B-Шайба
C-Крепежный винт и шайба
D-Шкив

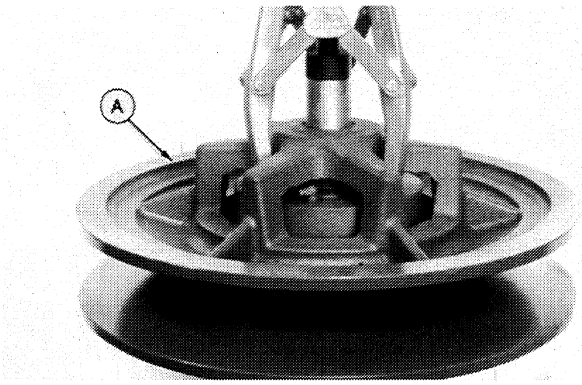


H40505 -UN-27JUL89

1401,12010,AW -19-12SEP91

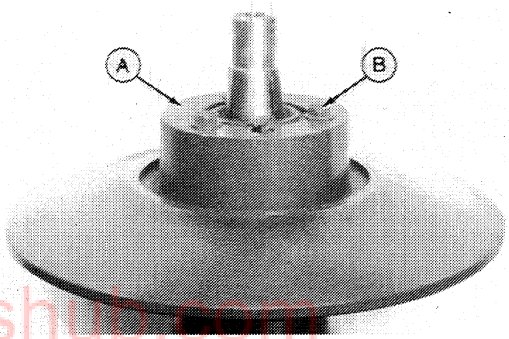
https://truckmanualshub.com/

6. Снимите шкив (A).



1401,12010,AX -19-12SEP91

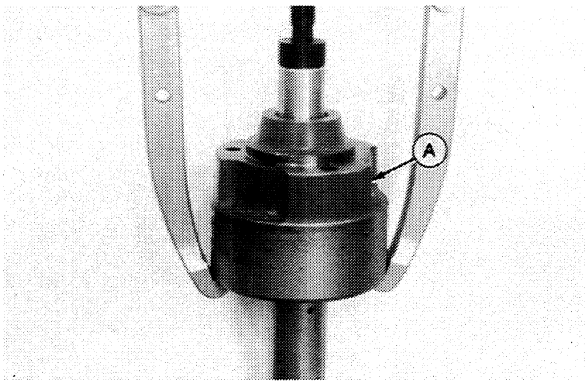
7. Отверните три крепежных винта (B), чтобы снять шкив (A). Снимите ступицу в сборе со втулкой, кулачком и пружинной коробкой.



truckmanualshub.com

1401,12010,AY -19-12SEP91

8. Снимите ступицу (A). Снимите кулачок.



1401,12010,AZ -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

9. Снимите уплотнители (A и D).

10. Снимите пружинящие стопорные кольца (E).

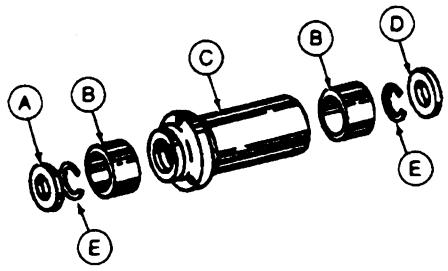
11. Снимите втулки (B).

12. Смажьте втулки универсальной смазкой TY6333 и установите новые втулки (B).

13. Установите пружинящие стопорные кольца (E).

ВНИМАНИЕ ! Установите уплотнитель (A) козырьком наружу от фланца ступицы (C). Установите уплотнитель (D) козырьком к фланцу ступицы.

14. Смажьте края уплотнителей (A и D) универсальной смазкой TY6333 и установите их.



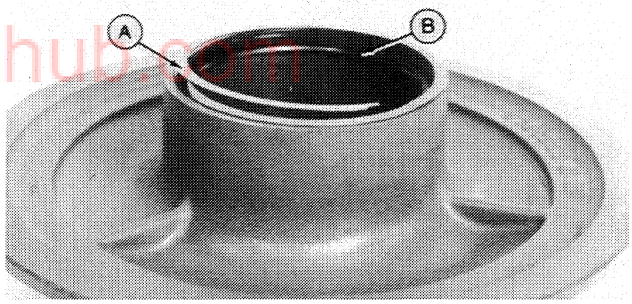
H40509 -UN-27JUL89

A-Уплотнитель
B-Втулка (2 шт.)
C-Ступица
D-Уплотнение
E-Стопорное кольцо (2 шт.)

HX1401,12010,F -19-13SEP94

15. Снимите кольцо (A), если нужно заменить уплотнитель (B).

16. Смажьте края уплотнителя универсальной смазкой TY6333. Установить уплотнитель и кольцо.



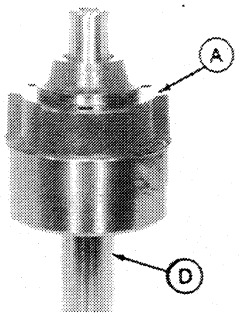
H40515 -UN-27JUL89

HX1401,12010,G -19-13SEP94

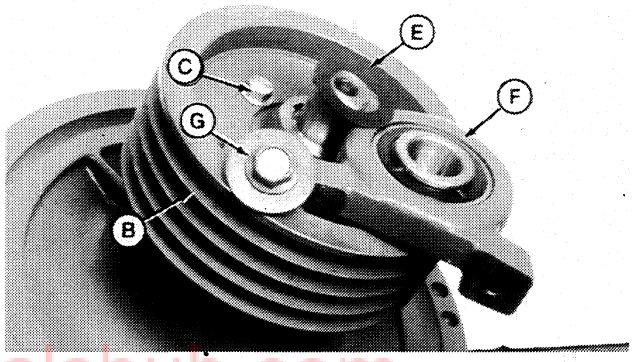
https://truckmanualshub.com/

17. Установите ступицу (A), шкив (B) и кулачок. Затяните болты (C) до 72 Н-м (53 ф-ф). (130 Н-м (95 ф-ф) для комбайнов со следующими серийными номерами: 9400 (645134-); 9500 (645331-); 9600 (645325-). Установите ступицу в сборе на вал (D).

18. Установить шайбу (E), корпус подшипника с шариковым подшипником (F), крепежный винт и шайбу (G). Затяните до 192 Н-м (142 фунто-фута).



H45371 -UN-21DEC92



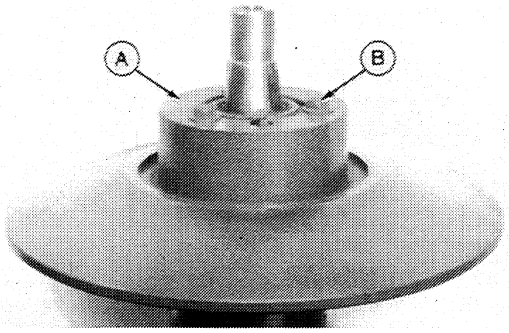
H45372 -UN-21DEC92

truckmanualshub.com

HX,1401,1210,BG-19-16DEC92

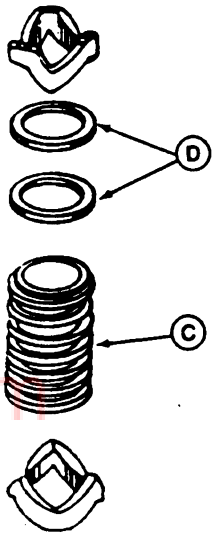
https://truckmanualshub.com/

19. Установите ступицу шкива в сборе (A) (с подшипниками) и кулачок,завернув три крепежных винта (B). Затяните крепежные винты с усилием 72 Н-м (53 ф-ф). (130 Н-м (96 ф-ф) (для кулачка H145243) для комбайнов с серийными номерами: 9400 (645134-); 9500 (645331-); 9600 (645325-). Наденьте узел в сборе на вал.



H40507 -UN-27JUL89

20. Переверните шкив в сборе и установите пружинную коробку (C) внутри кулачка. Положить две шайбы (D) сверху пружинной коробки.



H45377 -UN-17NOV92

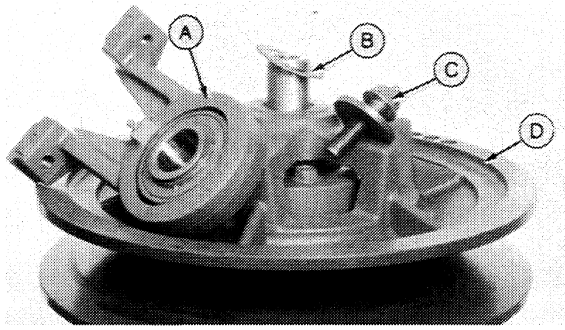
truckmanualshub.com

HX1401,12010,H -19-13SEP94

21. Установите шкив (D).

22. Установите шайбу (B), корпус подшипника с шариковым подшипником (A), крепежный винт и шайбу (C). Затяните с усилием 192 Н-м (142 ф-ф). Смажьте крепежный винт через масленку.

A-Корпус подшипника с шарикоподшипником
B-Шайба
C-Крепежный винт и шайба
D-Шкив



H40505 -UN-27JUL89

HX,1401,1210,BI-19-16DEC92

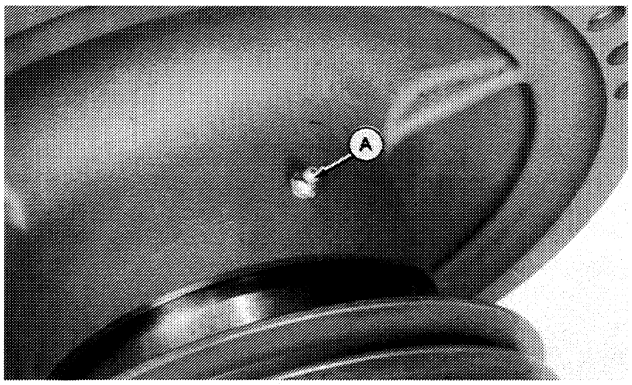
https://truckmanualshub.com/

23. Заполните полость ступицы через масленку (A) полутора тюбиками универсальной смазки TY6333.

24. Установите привод барабана на станину.

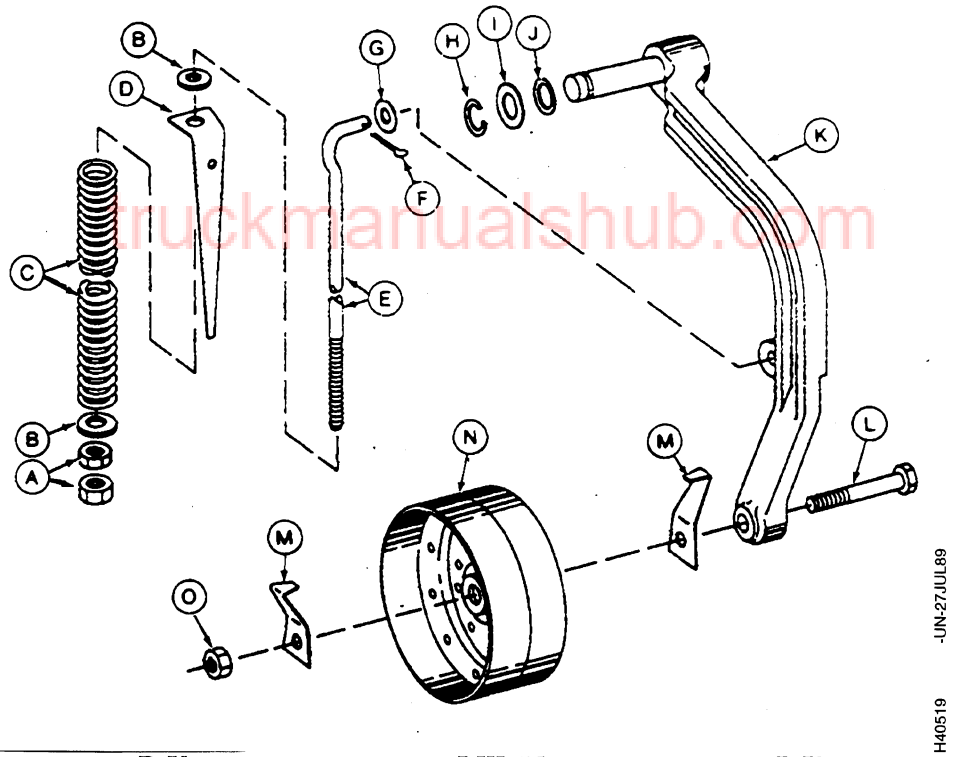
120
10
28

ПРИМЕЧАНИЕ: НЕ ПРЕВЫШАТЬ положенное количество смазки. Избыток смазки может послужить причиной неполного раскрытия шкивов и вызвать срыв ремня переменного привода.



HX1401,12010,I -19-13SEP94

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА СТАНИНЫ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ПРИВОДА БАРАБАНА



A-Гайка, M16 (2 шт.)
B-Шайба, 21/32 x 1-9/16 x 0,180 дюйма (2 шт.)
C-Пружина
D-Указатель
E-Крючок натяжения ремня
F-Шплинт, 5 x 32 мм
H-Пружинящее стопорное кольцо
I-Шайба, 1-1/32 x 1-1/2 x 0,36 дюйма
J-Шайба, 1-1/32 x 1-1/2 x 0,120 дюйма
K-Рычаг
L-Крепежный винт M12x80
M-Кронштейн (2 шт.)
N-Натяжной шкив
O-Гайка с буртиком, M12

1. Снимите промежуточный привод барабана. (Методику проведения см. в этой группе).

2. Снимите привод барабана со станины.

3. Снимите детали (A-O). Заменить их при необходимости.

4. Установите детали (A-O).

HX,1401,1210,F -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

5. Разберите детали (A-O).

6. Установите новые втулки (B) на 7 мм (0,28 дюйма) от конца и уплотнитель (A) заподлицо козырьками наружу.

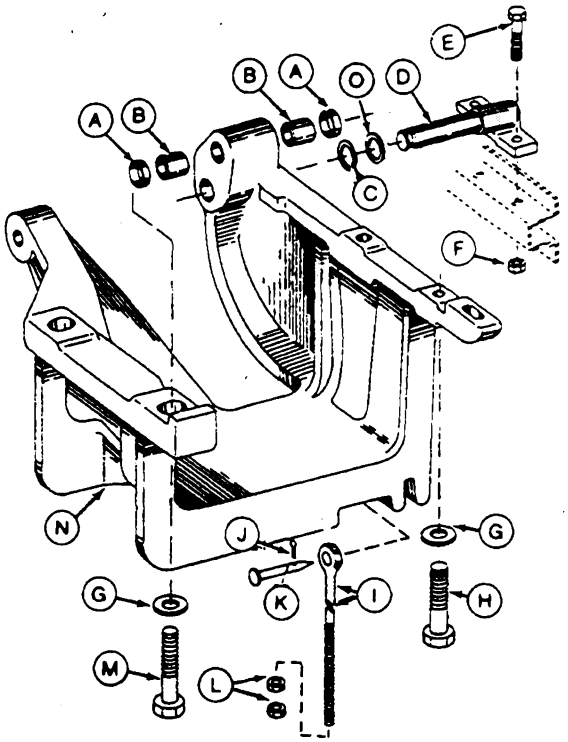
7. Смажьте втулки универсальной смазкой TY6333 до установки рычага натяжного устройства.

8. Соберите детали (A-O).

9. Установите привод барабана на станину.

10. Установите привод барабана на комбайн. (Методику проведения см. в этой группе).

A-Уплотнение (2 шт.)
B-Втулка (2 шт.)
C-Стопорное кольцо
D-Палец
E-Крепежный винт, M10x130 (2 шт.)
F-гайка с буртиком, M10 (2 шт.)
G-Шайба (4 шт.)
H-Крепежный винт, 1/2x2-3/4 дюйма (2 шт.)
I-Болт с ушком
J-Шплинт, 5x32 мм
K-Палец
L-Гайка с буртиком M16 (2 шт.)
M-Крепежный винт, M12x50 (2 шт.)
N-Станина
O-Шайба, 1-13/32x2x0,060 дюйма

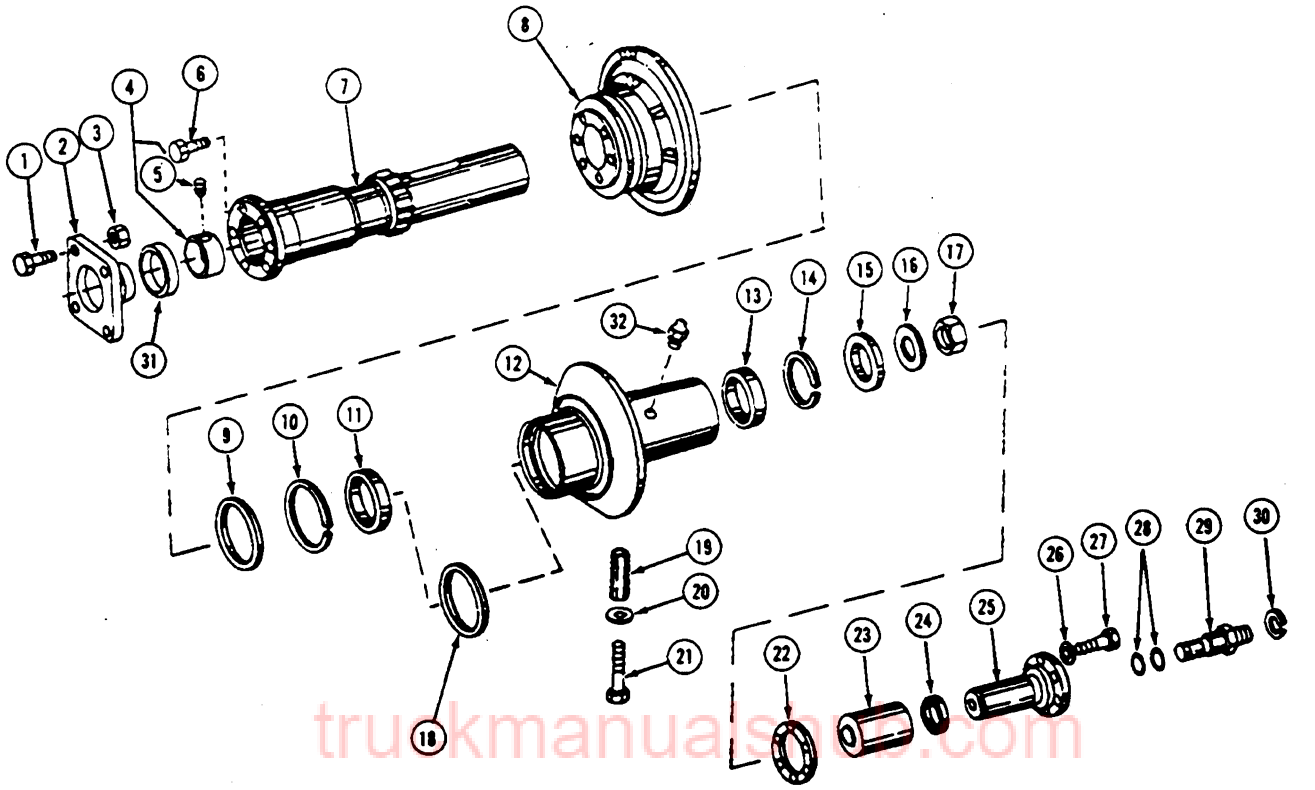


truckmanualshub.com

HX1401,12010,J -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ВЕРХНЕГО ШКИВА ПРОМЕЖУТОЧНОГО ПРИВОДА БАРАБАНА



truckmanualshub.com

1-Крепежный винт, M10 x 30 (4 шт.)
2-Корпус подшипника
3-Гайка с буртиком, M10 (4 шт.)
4-Запорное кольцо
5-Стопорный винт, 1/2 x 1/2 дюйма
6-Крепежный винт, M10 x 30 - для расширенного диапазона (6 шт.) M10 x35 (6 шт.)
7-Корпус
8-Половина шкива
9-Уплотнитель
10-Пружинящее стопорное кольцо
11-Втулка
12-Шкив
13-Втулка
14-Пружинящее стопорное кольцо
15-Уплотнитель
16-Шайба, 1-17/6 x 2-1/4 x 0,134 дюйма
17-Контргайка
18-Амортизатор
19-Палец
20-Шайба, (2 шт.) 10,5 x 30 x 2,5 мм
21-Крепежный винт, M10 x 20 (2 шт.)
22-Прокладка (по потребности)
23-Цилиндр
24-Уплотнитель
25-Плунжер
26-Пружинная шайба, 3/8 дюйма (6 шт.)
27-Крепежный винт, 3/8x 11/4 дюйма, (6 шт.)
28-Кольцо (2 шт.)
29-Ниппель
30-Пружинящее стопорное кольцо
31-Шариковый подшипник
32-Масленка

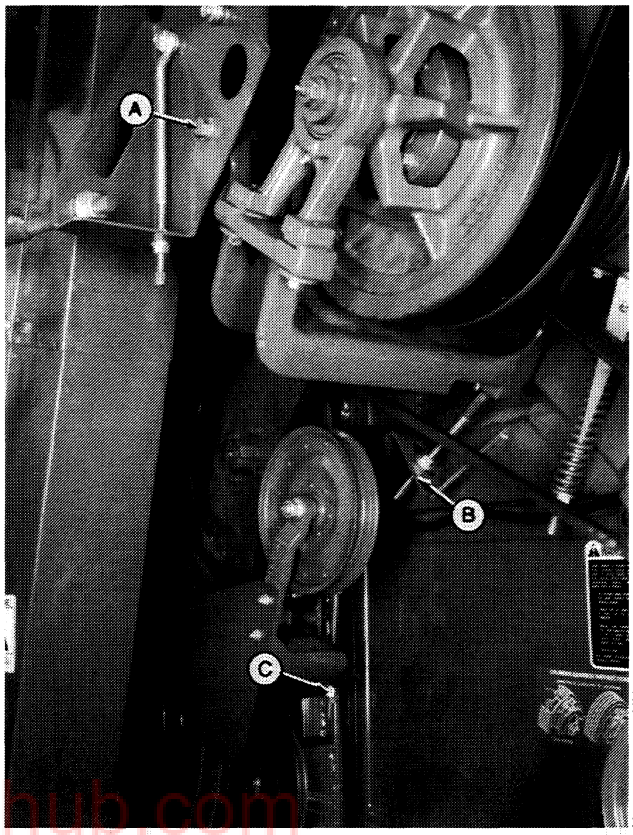
HX,1401,1210,H -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1. Запустите двигатель. Установите частоту вращения барабана на самую малую. Выключите двигатель. Отпустите крепежный винт (A).

2. Отпустите гайки (B), чтобы ослабить натяжение ремня барабана.

3. Отпустите гайки (C), чтобы ослабить натяжение ремня вторичного промежуточного вала.



truckmanualshub.com

1401,12010,BK -19-12SEP91

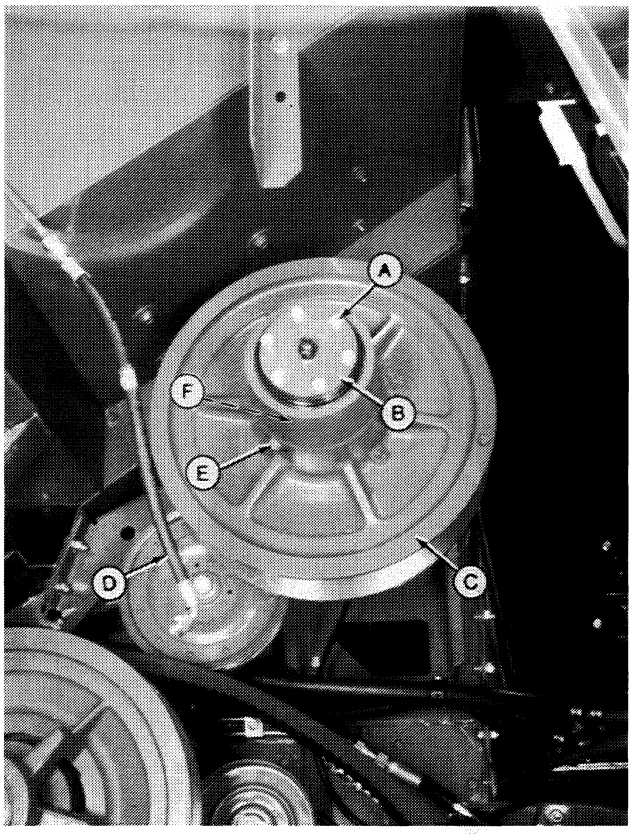
4. Отсоедините маслопровод (D) от плунжера в сборе (B) и снимите ремни.

5. Отверните шесть крепежных винтов (A).

6. Снимите плунжер в сборе.

7. Снимите два крепежных винта (E), две шайбы и палец (F), чтобы снять шкив (C).

A-Крепежный винт (6 шт.)
B-Плунжер в сборе
C-Шкив
D-Маслопровод
E-Крепежный винт (2 шт.)
F-Палец

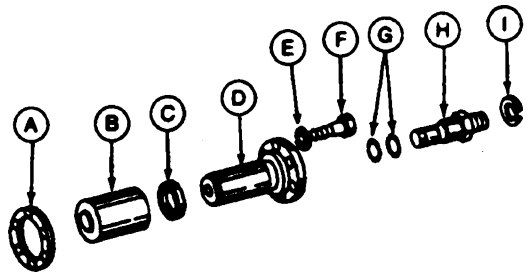


1401,12010,BL -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

8. Разберите детали (A-I).

A-Прокладка (по потребности)
B-Цилиндр
C-Уплотнение
D-Плунжер
E-Пружинная шайба (6 шт.)
F-Крепежный винт (6 шт.)
G-Кольцо (2 шт.)
H-Ниппель
I-Пружинящее стопорное кольцо



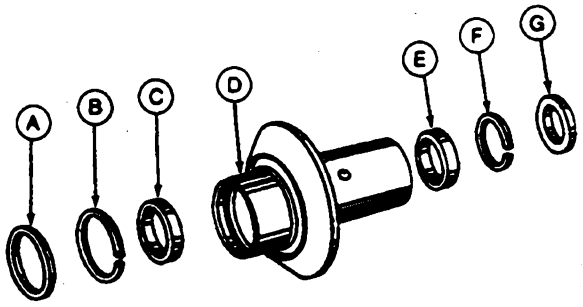
-UN-27JUL89
H41169

1401,12010,BM -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО ! Масса шкива примерно 27 кг (60 фунтов).

9. Снимите уплотнения (A и G), пружинящие стопорные кольца (B и F) втулки (C и E) со шкива (D). Втулки запрессованы.

A-Уплотнение
B-Стопорное кольцо
C-Втулка
D-Шкив
E-Втулка
F-Стопорное кольцо
G-Уплотнение



-UN-27JUL89
H41170

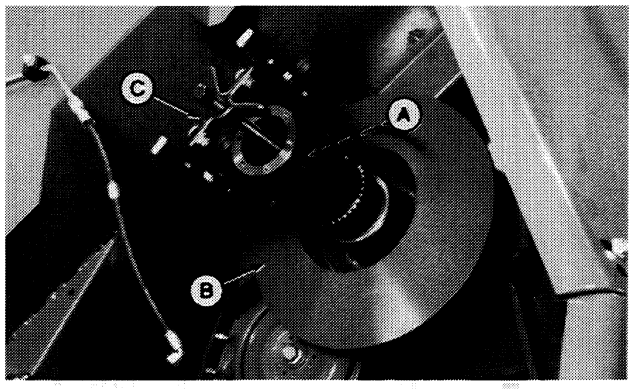
truckmanualshub.com

1401,12010,BN -19-12SEP91

10. Отверните гайку (A).

ОСТОРОЖНО ! Масса корпуса и шкива примерно 31 кг (68 фунтов).

11. Используйте съемник (C) для снятия корпуса и шкива (B).

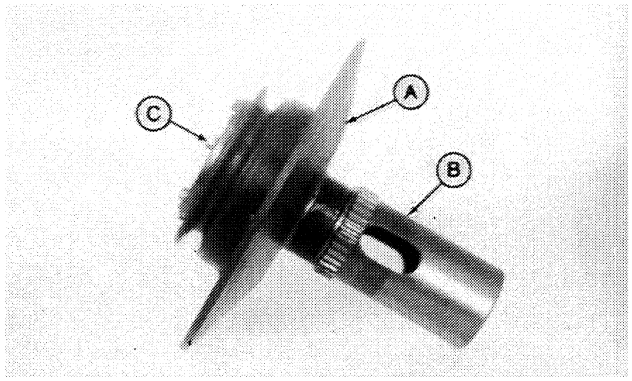


-UN-27JUL89
H41171

1401,12010,BO -19-12SEP91

12. Разберите детали (A-C).

A-Шкив
B-Корпус
C-Крепежный винт (6 шт.)



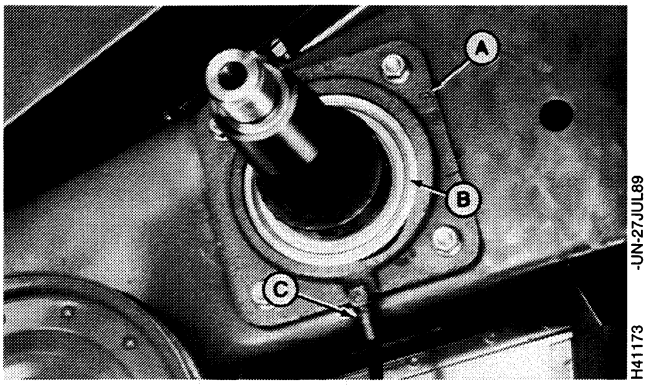
-UN-27JUL89
H41172

1401,12010,BP -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

13. Отсоедините маслопровод (C).

14. Снимите запорное кольцо (B) подшипника и корпус подшипника (A) с вала.



HX1401,12010,K -19-13SEP94

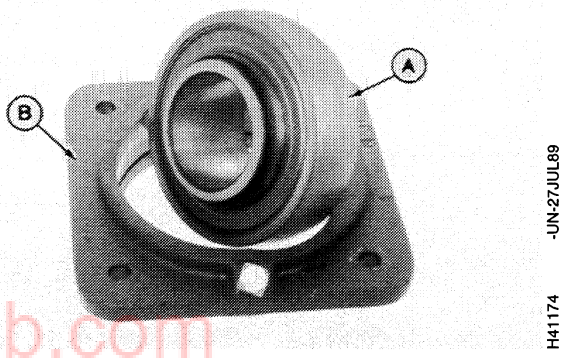
15. Поворачивая подшипник (A), выньте его из корпуса (B).

16. Проверьте все детали на степень износа и повреждения. При необходимости замените.

17. Установите подшипник (A) в корпус (B).

18. Снимите электромагнитную муфту жатки с левого конца вала. (См. группа 40).

19. Снимите вал.



truckmanualshub.com

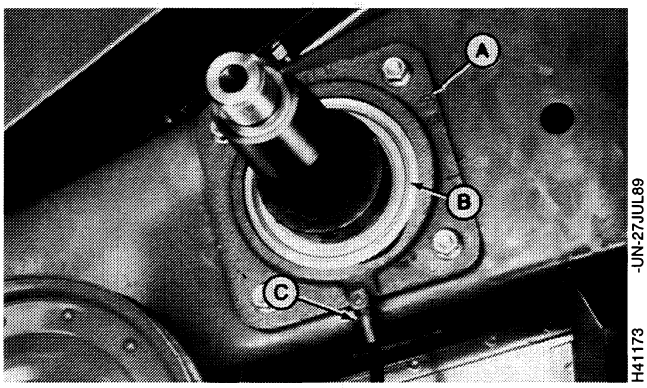
HX1401,12010,L -19-13SEP94

20. Установите вал.

21. Установите электромагнитную муфту жатки на левый конец вала (см. группа 40).

22. Установите корпус (A) и подшипник (B), закрепите с помощью запорного кольца.

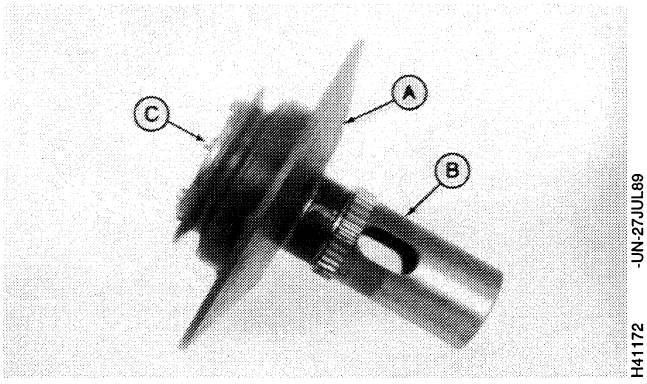
ПРИМЕЧАНИЕ: Размер для фиксации вала по правому краю НЕ предусмотрен. Установка вала определяется с помощью прокладок электромагнитной муфты на левом конце.



HX1401,12010,M -19-13SEP94

23. Соберите части (A-C). Затяните крепежные винты с усилием 52 Н-м (38 фунто-футов).

A-Шкив
B-Корпус
C-Крепежный винт (6 шт.)



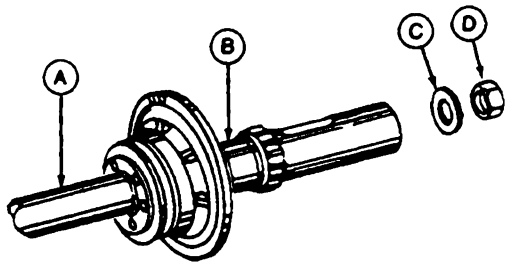
HX1401,12010,N -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО! Масса шкива и корпуса примерно 31 кг (68 фунтов).

24. Установите шкив и корпус в сборе (B) и вал (A). Затянуть гайку (D) до 328 Н-м (243 ф-ф).

A-Вал
B-Шкив/Корпус в сборе
C-Шайба
D-Гайка

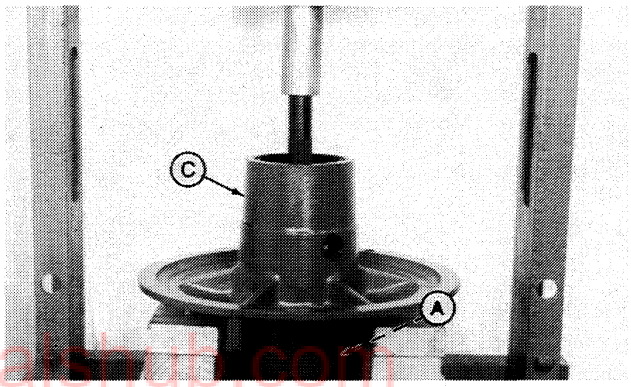


H41177 -UN-27JUL89

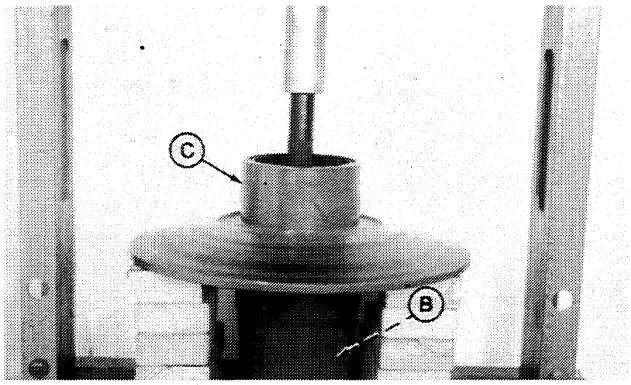
HX1401,12010,O -19-13SEP94

ОСТОРОЖНО! Масса шкива примерно 27 кг (60 фунтов).

25. Вставьте втулки (A и B) в корпус (C) шкива. Втулки запрессованы.



H41175 -UN-27JUL89



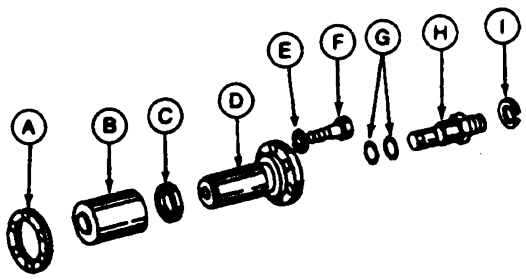
H41176 -UN-27JUL89

truckmanualshub.com

HX1401,12010,P -19-13SEP94

26. Соберите детали (A-I).

A-Прокладка (по потребности)
B-Цилиндр
C-Уплотнение
D-Плунжер
E-Пружинная шайба (6 шт.)
F-Крепежный винт (6 шт.)
G-Кольцо (2 шт.)
H-Ниппель
I-Пружинящее стопорное кольцо



H41169 -UN-27JUL89

HX1401,12010,Q -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

27. Вставьте шкив (C) и плунжер в сборе (B).

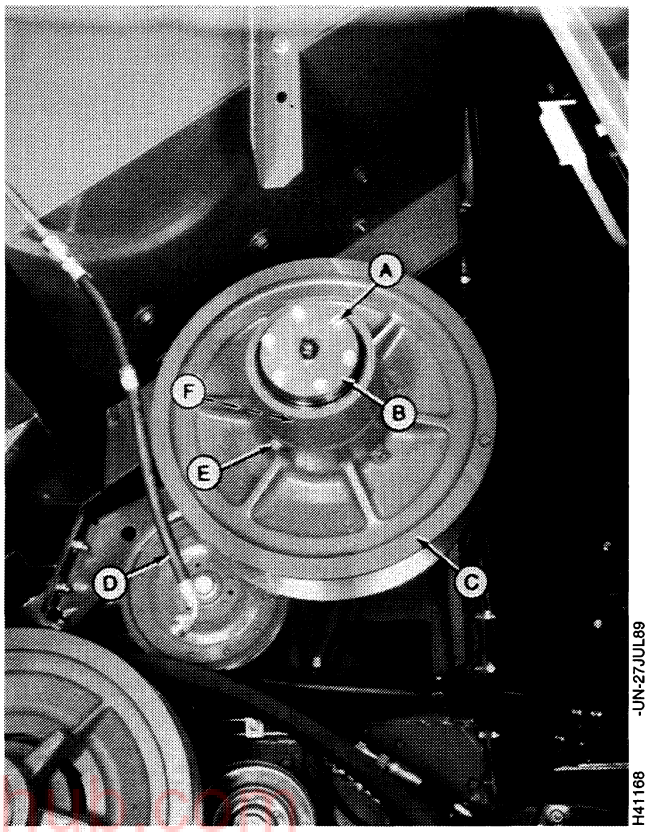
28. Установите палец (F), две шайбы и два крепежных винта (E). Затяните крепежные винты с усилием 44 Н-м (33 фунто-фута).

29. Подберите прокладки как указано ниже. Затяните винты (A) до 52 Н-м (38 фунто-футов).

30. Присоедините маслопровод (D) к ниппелю плунжера в сборе.

31. Закачайте 75 куб. см. универсальной смазки в масленки шкива (C).

A-Крепежный винт (6 шт.)
B-Плунжер в сборе
C-Шкив
D-Маслопровод
E-Крепежный винт (2 шт.)
F-Палец



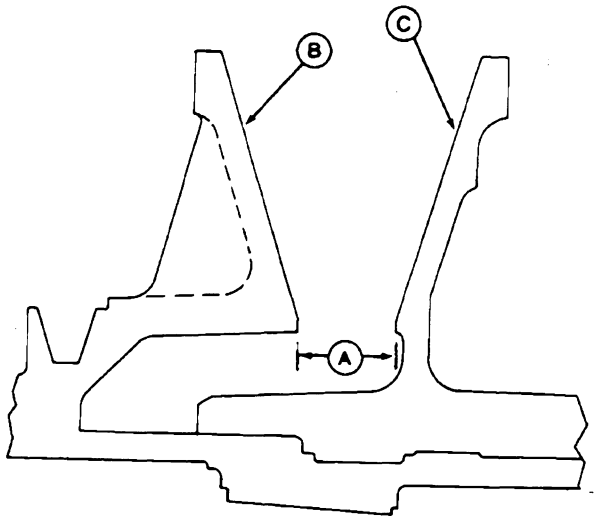
-UN-27JUL89
H41168

truckmanualshub.com

HX1401,12010,R -19-13SEP94

32. Измерьте зазор (A) при разведенном положении шкивов (B и C). Зазор должен быть 39,5 мм (1-19/16 дюйма) для ремня переменного привода шириной 2,5 дюйма и 54,9 мм (2-5/32 дюйма) для ремня переменного привода шириной 3 дюйма (Расширенный диапазон).

33. Отрегулировать при помощи прокладок (ключ A, шаг 22) в количестве не более пяти штук.



-UN-27JUL89
H41178

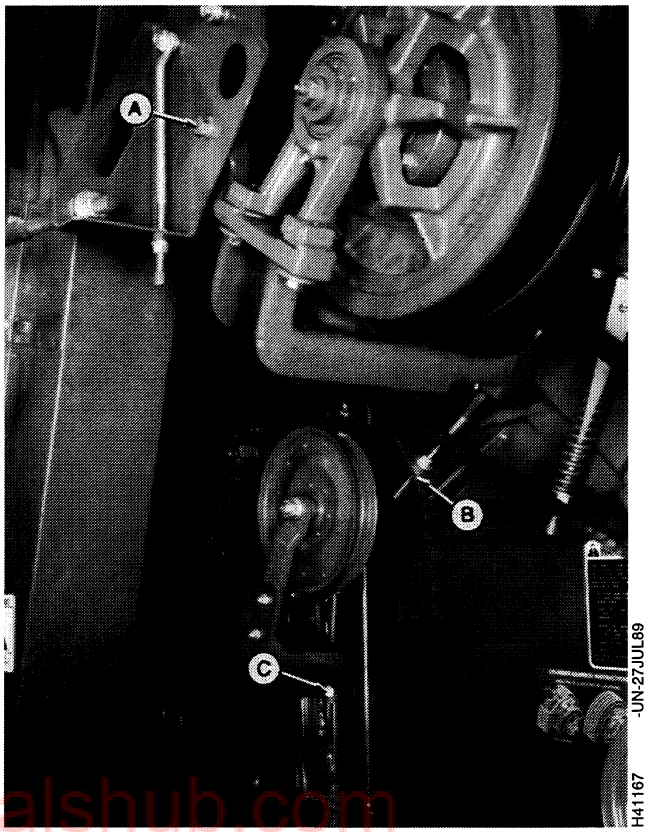
HX1401,12010,S -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

34. С помощью гаек (C) отрегулируйте натяжения ремня вторичного промежуточного вала. Гайки затягивайте по указателю.

35. С помощью гаек (B) отрегулируйте натяжение ремня промежуточного барабана. Величину прогиба установите равной 6 мм (0,24 дюйма).

36. Затяните крепежные винты (A) с усилием 175 Н-м (130 фунто-футов).



truckmanualshub.com

HX1401,12010,T -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

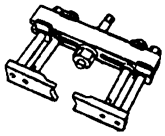
ПРИМЕЧАНИЕ: Заказ на инструменты производите согласно информации, данной в американском каталоге SERVICE-GARD™ или каталоге инструментов Microfiche (MTC).

DX,TOOLS -19-05JUN91

H41135 -UN-07SEP89

Съемник редуктора соломотряса JDG643

Для снятия редуктора соломотряса.



1401,12015,AU -19-12SEP91

РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ: Заказ на инструменты производите согласно информации, данной в американском каталоге SERVICE-GARD™ или каталоге инструментов Microfiche (MTC). Некоторые инструменты могут быть приобретены у местных поставщиков.

Наименование	Применение
Съемники на 17 1/2 и 30 тонн	Для снятия и установки подшипников.
Набор оправок-выколоток для втулки, подшипника и уплотнителей	Для установки уплотнителей и подшипников.

truckmanualshub.com

1401,12015,A -19-12SEP91

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Тип	Наименование	Применение
TY15130	Уплотнитель при установке	Для уплотнения разъемных соединений редуктора.

1401,12015,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Позиция	Измерение	Величина
Соломотряс	Приблизительная масса	54 (120 фунтов)
Редуктор соломотряса:		
Вместимость	Примерная вместимость	0,7 л (1-1/2 пинты)
Винт крепления с коленчатым валом	Величина затяжки	40 Н-м (30 фунто-футов)
Винты крепления шкива с редуктором	Величина затяжки	70 Н-м (52 фунто-фута)
Винты крепления крышек редуктора	Величина затяжки	25 Н-м (216 фунто-футов)
Винт крепления ступицы редуктора	Величина затяжки	35 Н-м (26 фунто-футов)

truckmanualshub.com

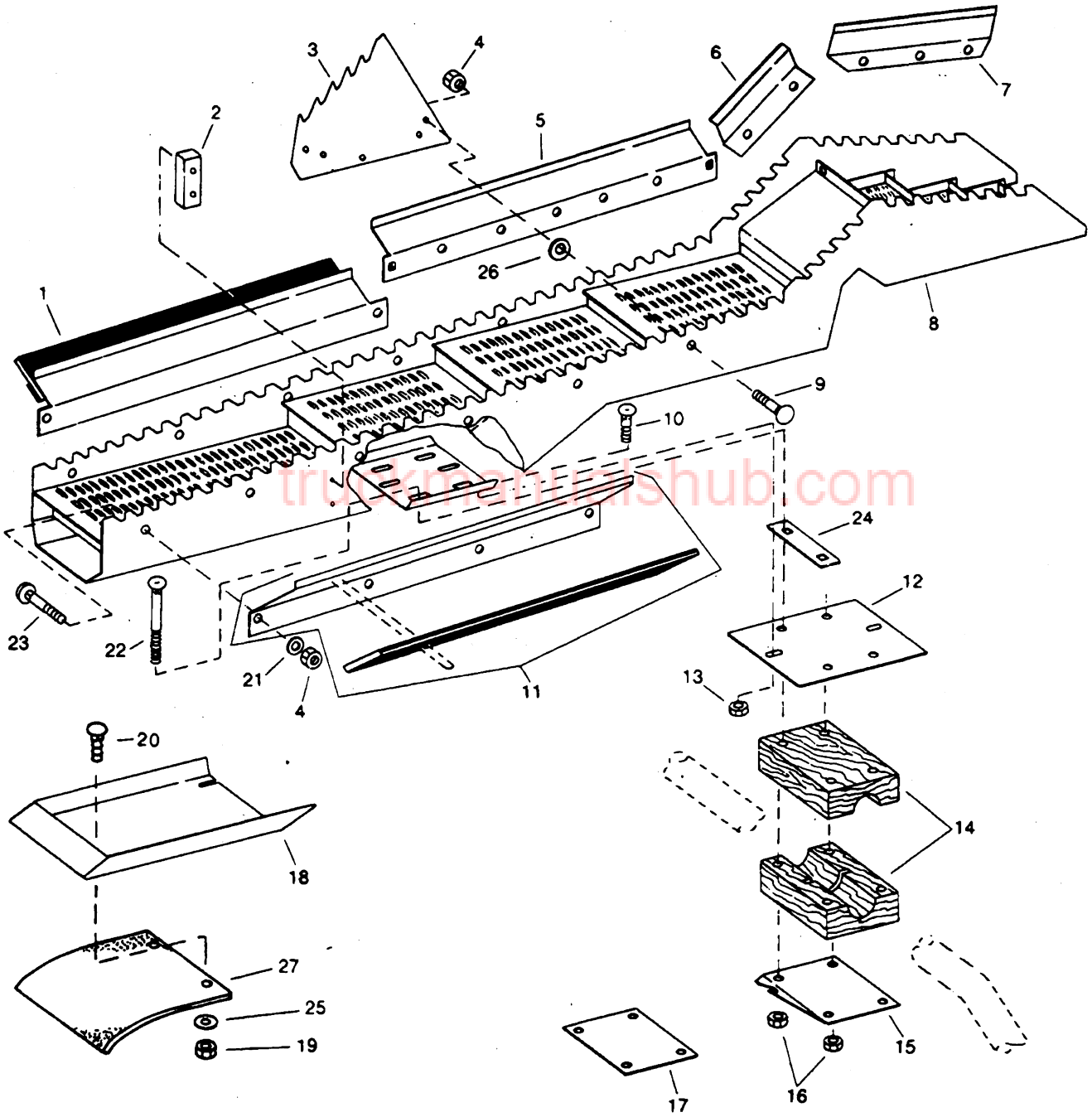
1401,12015,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА СОЛОМОТРЯСОВ
(9400, С.Н. -635180)
(9500, С.Н. -636925)
(9600, С.Н. -636083)



truckmanualshub.com

HX,1401,1215,BA-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Уплотнение (2 шт.)
2-Накладка
3-Подъемник
4-Гайка с буртиком (3 шт.)
5-Уплотнение (2 шт.)
6-Уплотнение (2 шт.)
7-Уплотнение (2 шт.)
8-Соломотряс
9-Болт(3 шт.)
10-Болт
11-Уплотнение
12-Держатель
13-Гайка с буртиком
14-Подшипник (4 шт.)
15-Пластина (2 шт.)
16-Контргайка (8 шт.)
17-Пластина (2 шт.)
18-Поддон
19-Контргайка (по потребности)
20-Болт (по потребности)
21-Шайба (по потребности)
22-Болт (4 шт.)
23-Болт (по потребности)
24-Планка (9400 и 9500; 8 шт.) (9600; 10 шт.)
25-Шайба (по потребности)
26-Шайба (по потребности)
27-Заслонка (9400 и 9500; 4 шт.) (9600; 5 шт.)

Соломотрясы (ранней конструкции)

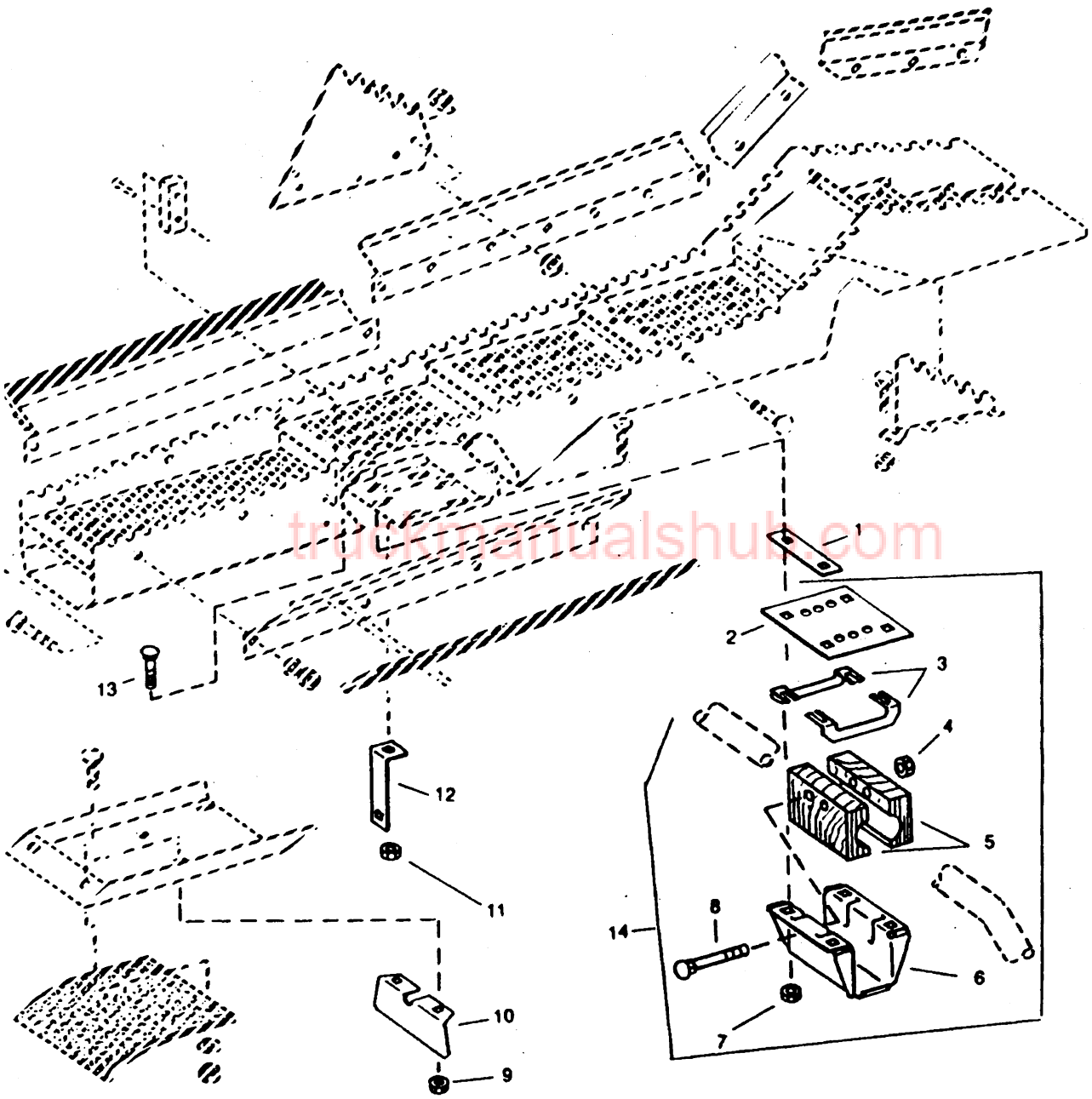
ПРИМЕЧАНИЕ: Уплотнение (1) применяется только на наружных соломотрясах. Накладка (2) применяется только между соломотрясами. Подъемник (3) применяется для каждого соломотряса, кроме внешних. Уплотнение (5-7) применяются только на внешних соломотрясах. Пластина (15) применяется на наружных задних соломотрясах с регистратором потерь. Пластина (17) применяется с регистратором потерь.

HX,1401,12015,A-19-14DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ПОДШИПНИК
(9400, С.Н. -635180)
(9500, С.Н. -636925)
(9600, С.Н. -636083)



truckmanualshub.com

HX,1401,12015,B-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Планка (10 шт.)
2-Пластина (только подкладка монтируемая спереди)
3-Держатель(2 шт.)
4-Контргайка,M8 (2 шт.)
5-Подшипник
6-Крышка
7-Контргайка, M10 (8 шт.)
8-Болт, M8x80 (2 шт.)
9-Контргайка, M8 (10 шт.)
10-Отражатель
11-Гайка с буртиком, M8 (2 шт.)
12-Кронштейн (2 шт.)
13-Болт,M10x35,передний, M10x30, задний, (8 шт.)
14-Подшипник

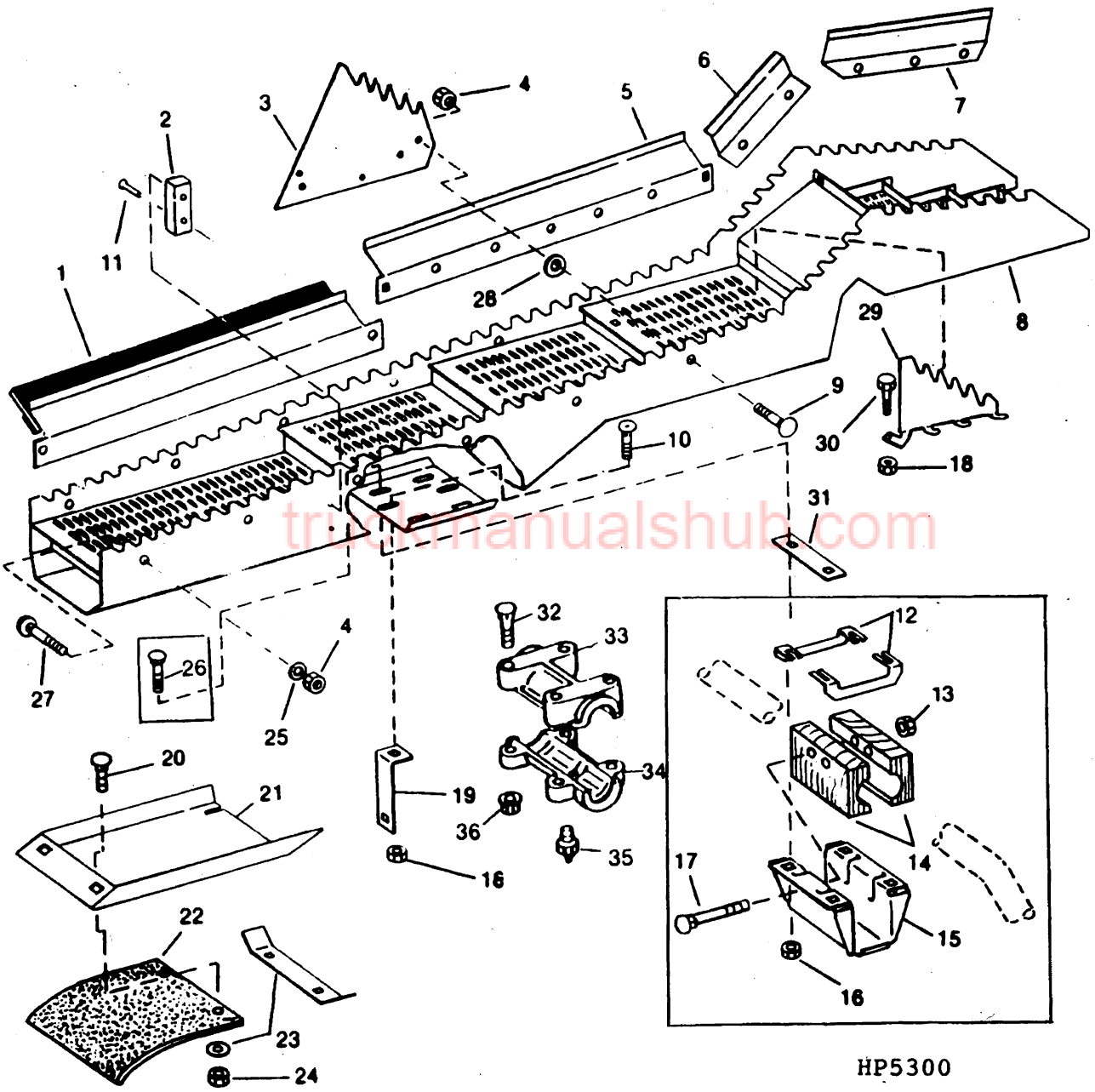
Подшипник

HX,1401,1215,A -19-14DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СОЛОМОТРЯС
(9400, С.Н. 635181-)
(9500, С.Н. 636926-)
(9600, С.Н. 636084-)



truckmanualshub.com

HP5300 -UN-17NOV92

HX,1401,12015,D-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Уплотнение
2-Накладка
3-Подъемник
4-Гайка с буртиком (3 шт.)
5-Уплотнение (2 шт.)
6-Уплотнение (2 шт.)
7-Уплотнение (2 шт.)
8-Соломотряс (4 шт.)
9-Болт, M6x12 (3 шт.)
10-Болт, M8x20
11-Заклепка (2 шт.)
12-Держатель (2 шт.)
(9400,С.Н. -650100)
(9500,С.Н. -650200)
(9600,С.Н. -650300)
13-Контргайка, M8,(2 шт.)
(9400,С.Н. -650100)
(9500,С.Н. -650200)
(9600,С.Н. -650300)
14-Подшипник (2 шт.)
(9400,С.Н. -650100)
(9500,С.Н.636926-650200)
(9600,С.Н. -650300)
15-Крышка
(9400, С.Н. -650100)
(9500,С.Н.636926-650200)
(9600, С.Н.-650300)
16-Контргайка, M10
(9400, С.Н. -650100)
(9500, С.Н. -650200)
(9600, С.Н. -650300)
17-Болт, M8x80
(9400, С.Н. -650100)
(9500, С.Н. -650200)
(9600,С.Н. -650300)
18-Гайка с буртиком,
M8 (2 шт.)
19-Кронштейн (2 шт.)
(9400,С.Н. -650100)
(9500,С.Н.636926-650200)
(9600,С.Н. -650300)
20-Болт, M8x20 (2 шт.)
21-Поддон
22-Заслонка
23-Шайба (2 шт.)
(9400,С.Н.-635243)
(9500,С.Н.-637409)
(9600,С.Н.-636492)
Укрепитель (2 шт.)
(9400,С.Н. 635244-)
(9500,С.Н. 637410-)
(9600,С.Н.636493-)
24-Гайка, M8 (2 шт.)
25-Шайба,
8,4x16x 1,6 мм
(по потребности)
26-Болт, M10x30 (8 шт.)
(9400,С.Н. -650100)
(9500, С.Н. -650200)
(9600, С.Н. -650300)
27-Болт, M6x16
(по потребности)
28-Шайба, 11/32 x 3/4 x 0,120 дюйма (3 шт.)
29-Подъемник
30-Винт M8 x 16
31-Планка
32-Болт (32 шт.)
(9400, С.Н.650101-)
(9500, С.Н. 650201-)
(9600, С.Н. 650301-)
33-Подшипник (8 шт.)
(9400, С.Н. 650101-)
(9500, С.Н. 650201-)
(9600, С.Н. 650301-)
34-Подшипник (8 шт.)
(9400, С.Н. 650101-)
(9500, С.Н. 650201-)
(9600, С.Н. 650301-)
35-Масленка (8 шт.)
(9400, С.Н. 650101-)
(9500, С.Н. 650201-)
(9600, С.Н. 650301-)
36-Крепежная гайка
(32 шт.)
(9400, С.Н. 650101-)
(9500, С.Н. 650201-)
(9600, С.Н. 650301-)

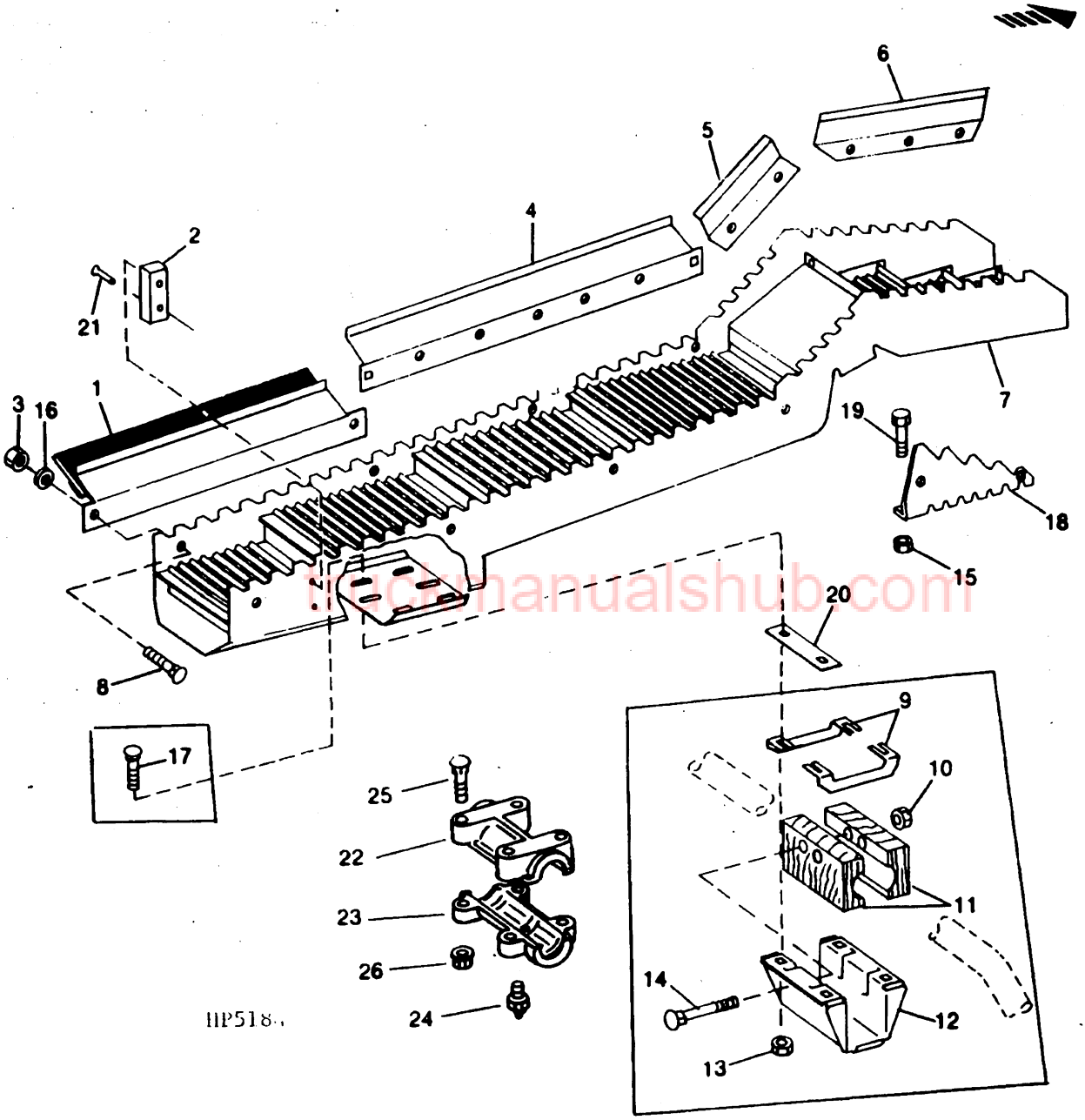
Описание соломотряса

truckmanualshub.com

HX,1401,1215,B -19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

(9400, C.H. 635181-)
(9500, C.H. 636926-)
(9600, C.H. 636084-)



HX,1401,1215,FA-19-14DEC92

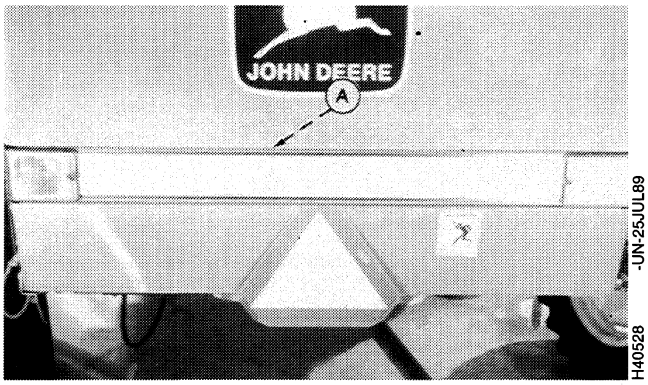
https://truckmanualshub.com/

1-Уплотнение
2-Накладка
(по потребности)
3-Гайка с буртиком (3 шт.)
4-Уплотнение (2 шт.)
5-Уплотнение (2 шт.)
6-Уплотнение (2 шт.)
7-Соломотряс (4 шт.)
8-Болт, М6х12 (3 шт.)
9-Держатель
(9400,С.Н. -650100)
(9500,С.Н. -650200)
(9600,С.Н. -650300)
10-Контргайка, М8 (4 шт.)
(9400,С.Н. -650100)
(9500,С.Н. -650200)
(9600,С.Н. -650300)
11-Подшипник (4 шт.)
(9400,С.Н. -650100)
(9500,С.Н. -650200)
(9600,С.Н. -650300)
12-Крышка (2 шт.)
(9400, С.Н. -650100)
(9500,С.Н. -650200)
(9600, С.Н.-650300)
13-Контргайка, 8 шт.
(9400, С.Н. -650100)
(9500, С.Н. -650200)
(9600, С.Н. -650300)
14-Болт, М8х80 (4 шт.)
(9400, С.Н. -650100)
(9500, С.Н. -650200)
(9600,С.Н. -650300)
15-Гайка с буртиком,
М8 (4 шт.)
16-Шайба,
8,4х16х 1,6 мм
(по потребности)
17-Болт, М10х30 (8 шт.)
(9400,С.Н. -650100)
(9500, С.Н. -650200)
(9600, С.Н. -650300)
18-Подъемник
19-Болт М8 х 16 (4 шт.)
20-Накладка (2 шт.)
21-Планка (2 шт.)
22-Подшипник (20 шт.)
(9400, С.Н. 650101-)
(9500, С.Н. 650201-)
(9600, С.Н. 650301-)
23-Подшипник (20 шт.)
(9400, С.Н. 650101-)
(9500, С.Н. 650201-)
(9600, С.Н. 650301-)
24-Масленка (10 шт.)
(9400, С.Н. 650101-)
(9500, С.Н. 650201-)
(9600, С.Н. 650301-)
25-Болт М10 х 80 (8 шт.)
(9400, С.Н.650101-)
(9500, С.Н. 650201-)
(9600, С.Н. 650301-)
26-Крепежная гайка М10
(8 шт.)
(9400, С.Н. 650101-)
(9500, С.Н. 650201-)
(9600, С.Н. 650301-)

truckmanualshub.com

HX,1401,1215,FB-19-14DEC92

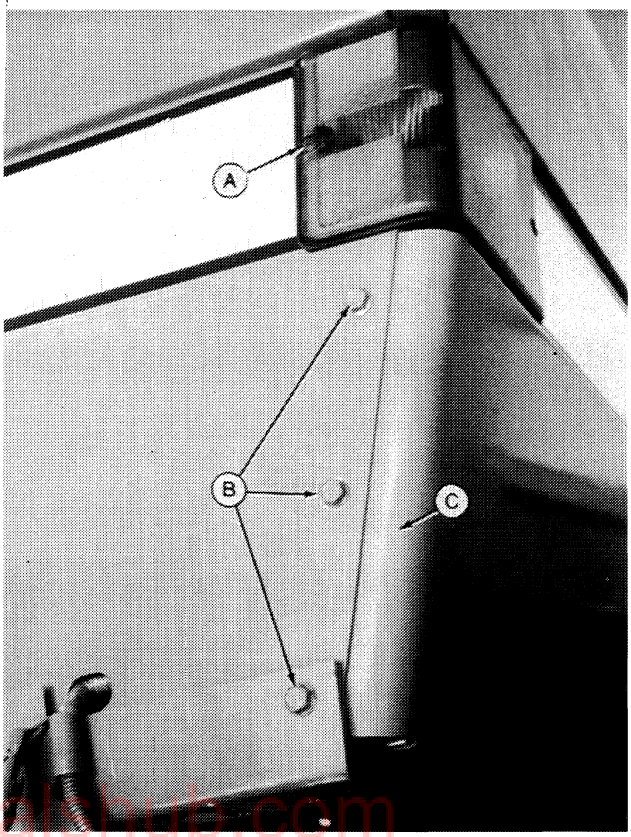
1.Снимите 12 винтов (A) со внутренней части панели.



1401,HX,1215,F -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

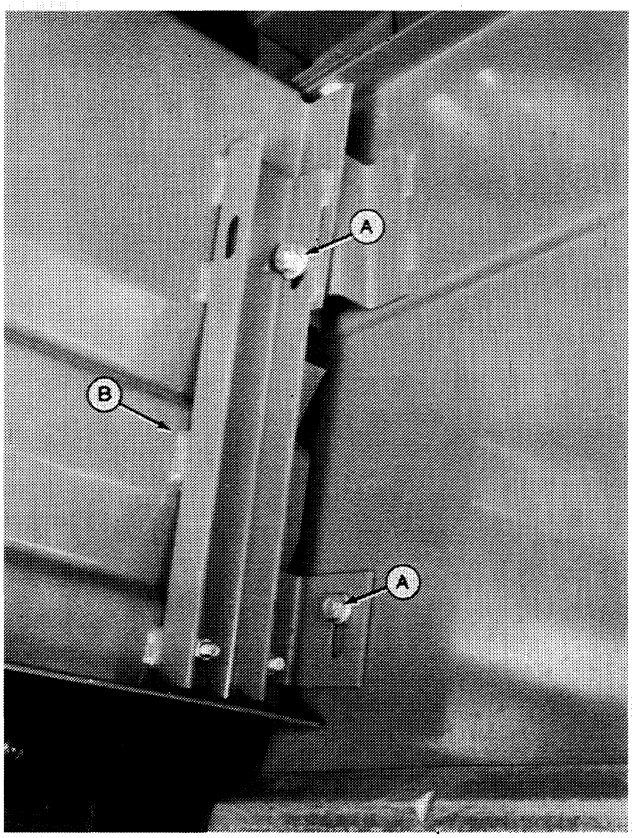
2. Отверните винт (A) и три крепежных винта (B) с обеих сторон, чтобы снять панель (C).



truckmanualshub.com

1401,HX,1215,G -19-14DEC92

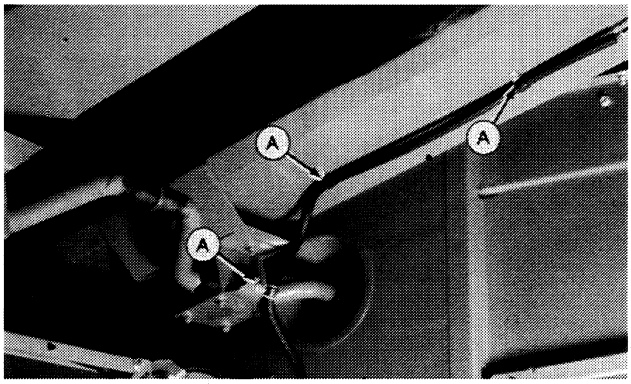
3. Отверните гайки и крепежные винты (A) с обеих сторон, чтобы снять щиток (B).



1401,12015,H -19-12SEP91

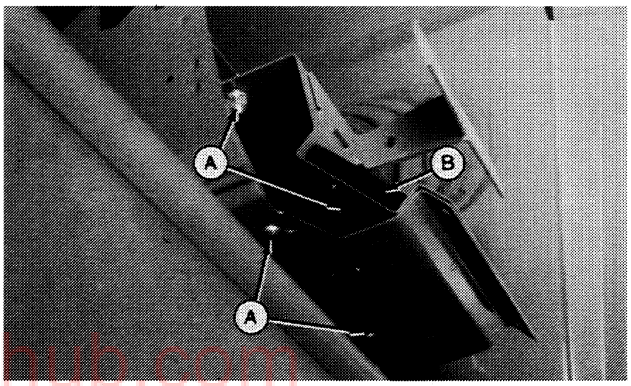
https://truckmanualshub.com/

4. Отсоедините провода монитора с наружных соломотрясов в местах закрепления (A).



1401,12015,I -19-12SEP91

5. Отверните четыре гайки и болта (A), чтобы снять монитор (B) с наружных соломотрясов.



truckmanualshub.com

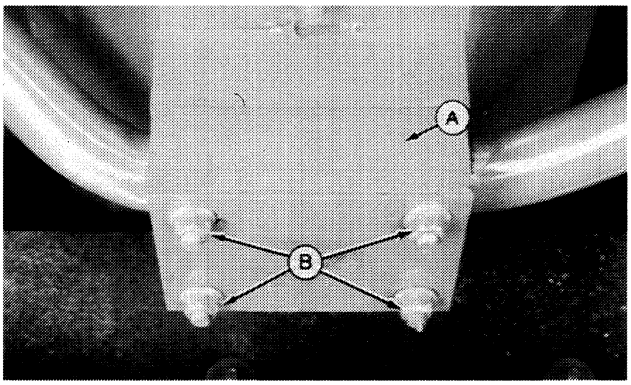
1401,12015,J -19-12SEP91

6. В ранних конструкциях, снимите четыре гайки (B) и задний подшипник (A).

7. В поздних конструкциях, снимите контргайки и болты (F), гайки (E), держатели (G), крышку (C) и подшипник (D).

8. Подвиньте соломоизмельчитель вперед.

9. Снимите боковые смотровые панели, чтобы можно было снять передний подшипник.

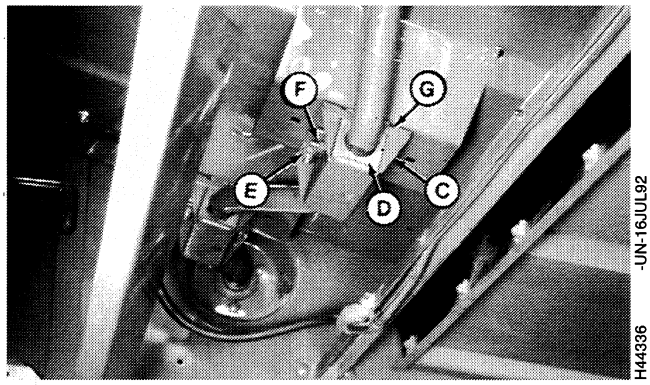


ОСТОРОЖНО ! Масса соломотряса примерно 54 кг (120 фунтов)

10. Поднимите смотровую дверь в полу отсека двигателя и передний конец соломотряса так, чтобы блок подшипника не задевал за кривошип.

11. Снимите соломотряс с задней стороны комбайна.

12. Проверьте все детали. При необходимости отремонтируйте или замените.



A-Подшипник (2 шт.)
B-Гайка (4 шт.)
C-Крышка
D-Подшипник (2 шт.)
E-Гайка (4 шт.)
F-Болт и контргайка (2 шт.)
G-Держатель

HX,1401,12015,H-19-30APR92

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО ! Масса соломотряса примерно 54 кг (120 фунтов).

13. Установите соломотряс с задней стороны комбайна.

14. Поднимите переднюю часть соломотряса через передний кривошип.

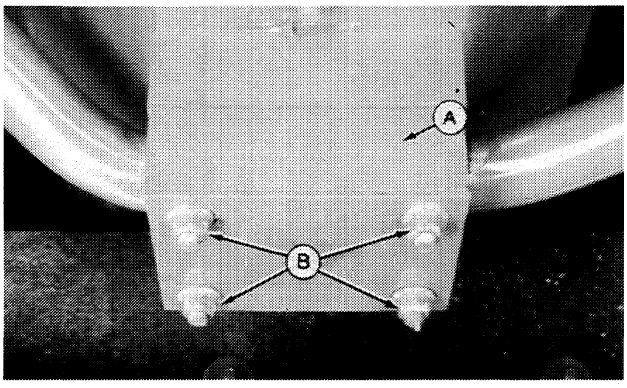
15. Смажьте подшипники универсальной смазкой.

16. Установите передние подшипники через боковую смотровую панель. Закрепите четырьмя гайками. Затяните до 25 Н-м (18 фунто-футов).

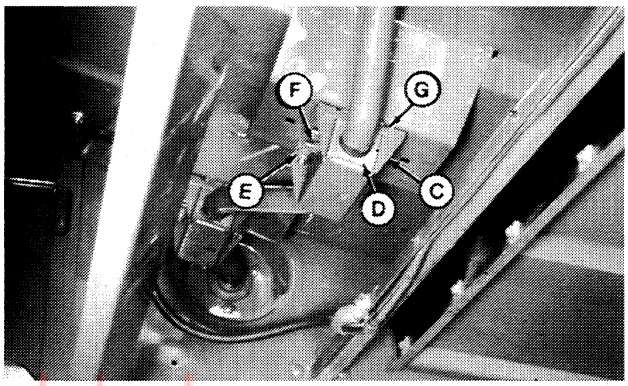
17. Подвиньте соломоизмельчитель в заднюю сторону комбайна.

18. В ранних конструкциях, установите задние подшипники (A) и закрепить четырьмя гайками (B). Не затягивать гайки. После установки проверните систему соломотряса, вращая приводной шкив, чтобы соломотрясы сделали два полных оборота. Затянуть гайки (B) только, когда соломотряс окажется вверху или внизу длины хода кривошипа. Затянуть гайки с усилием 25 Н-м (18 фунто-футов).

19. В поздних конструкциях, установите подшипники (D), крышку (C) и болты с гайкой (F) через крышку и подшипник. Заверните гайки до конца и затяните еще на один дополнительный оборот. Установите болты и гайки (E) крепления соломотряса, держателя (G) и крышки (C). Не затягивайте. После установки всех подшипников проверните систему соломотряса, вращая приводной шкив, чтобы соломотрясы сделали два полных оборота. Затяните гайки (E) только тогда, когда соломотряс окажется вверху или внизу длины хода кривошипа. Затяните до 45 Н-м (30 фунто-футов).



-UN-25JUL89
H40534



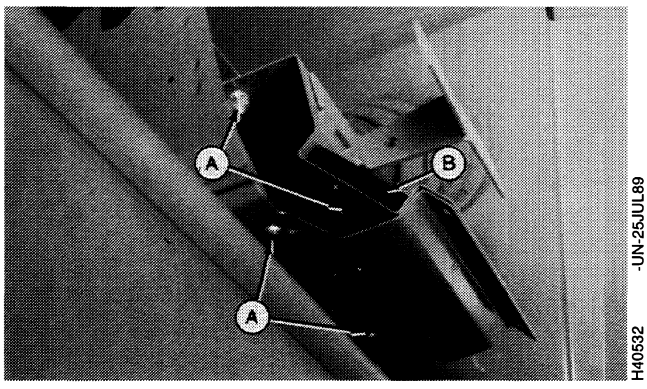
-UN-16JUL92
H44336

A-Подшипник (2 шт.)
B-Гайка (4 шт.)
C-Крышка
D-Подшипник (2 шт.)
E-Болт и гайка(4 шт.)
F-Болт и контргайка (2 шт.)
G-Держатель

truckmanualshub.com

HX,1401,12015,I-19-13SEP94

20.Установите монитор (B) на наружных соломотрясах. Закрепите четырьмя чайками и болтами (A).

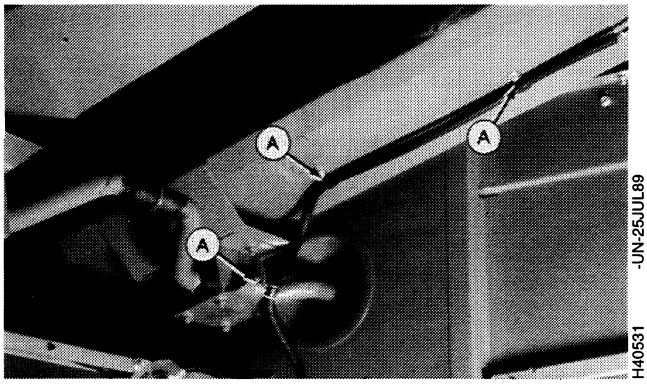


-UN-25JUL89
H40532

HX,1401,12015,J-19-30APR92

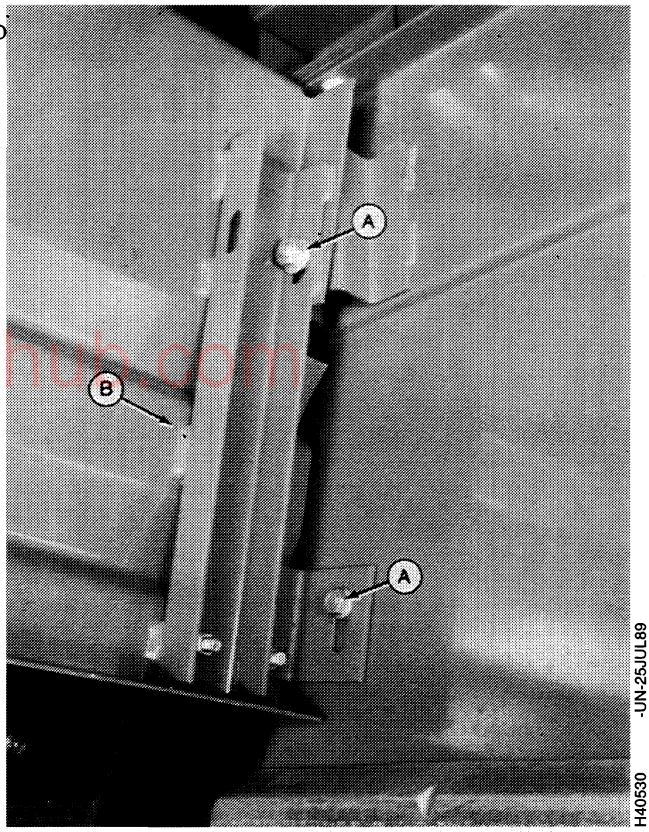
https://truckmanualshub.com/

21. Присоедините провода монитора на наружных соломотрясах, закрепив в местах (A).



HX,1401,12015,K-19-30APR92

22. Установите щиток (B) на обеих сторонах с помощью гаек и крепежных винтов (A).

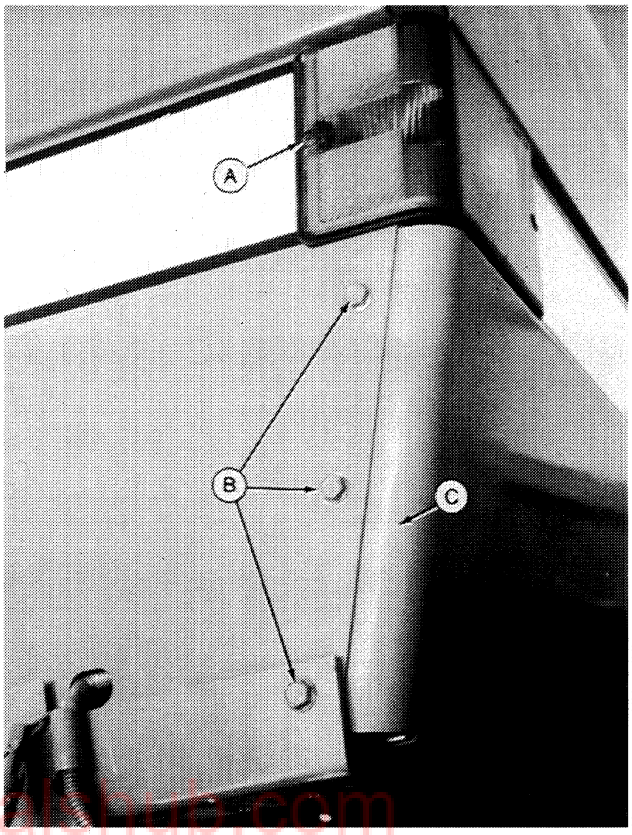


HX,1401,12015,L-19-30APR92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

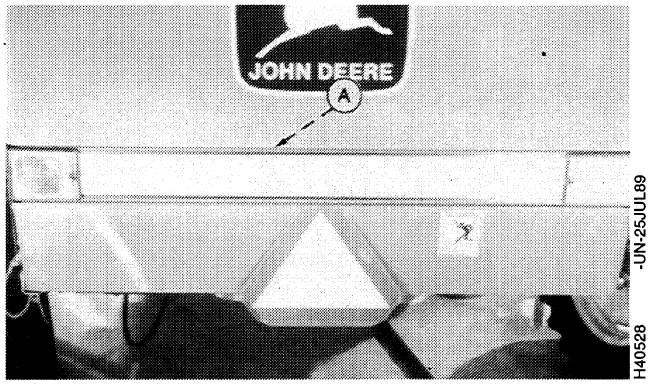
23. Установите панель (C). Закрепите с двух сторон с помощью винтов с буртиком (B) и винта (A).



truckmanualshub.com

HX,1401,12015,M-19-30APR92

24. Заверните 12 крепежных винтов (A) с внутренней стороны панели.



HX,1401,12015,N-19-30APR92

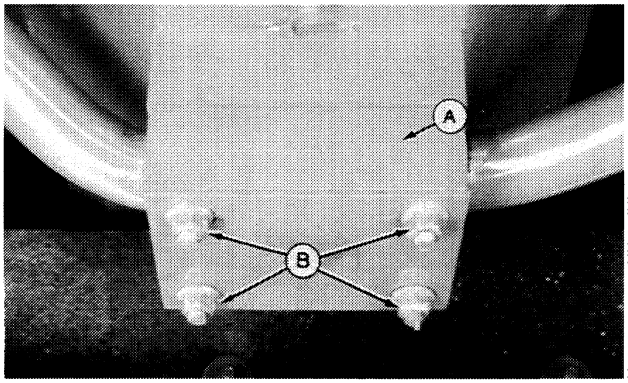
https://truckmanualshub.com/

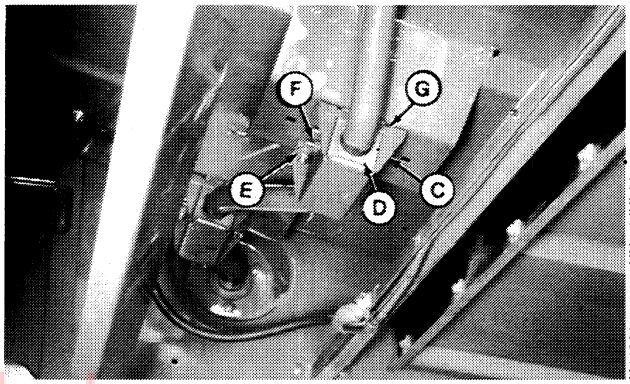
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЗАДНЕГО КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА (С ДЕРЕВЯННЫМИ ПОДШИПНИКАМИ)

1. В ранних конструкциях (9400, С.Н.-635180; 9500, С.Н. -636925 и 9600, С.Н. -636083), снимите гайки с буртиком (B) и подшипники (A).

2. В поздних конструкциях (9400, С.Н. 635181-; 9500, С.Н. 636926- и 9600, С.Н. 636084-), снимите контргайки и болты (F), чайки (E), держатели (G), крышку (C) и подшипники (D).

3. Поддерживая соломотрясы снизу, отведите их вверх от коленчатого вала.





A-Подшипник (2 шт.)
B-Гайка (4 шт.)
C-Крышка
D-Подшипник (2 шт.)
E-Гайка (4 шт.)
F-Болт и контргайка (2 шт.)
G-Держатель (2 шт.)

truckmanualshub.com

HX,1401,12015,O-19-13SEP94

4. Снимите запорное кольцо (B) с обеих сторон.

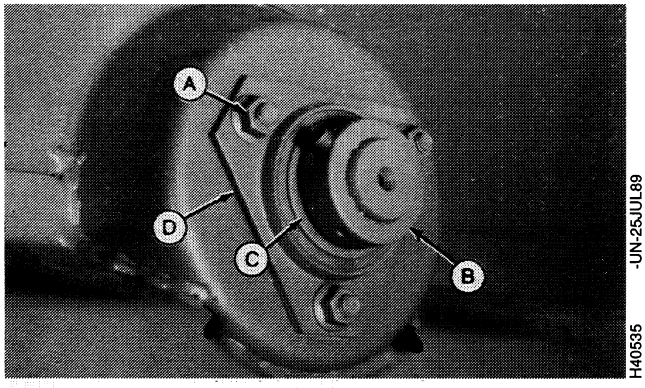
ОСТОРОЖНО ! Коленчатый вал падает вниз, когда фланцевый корпус подшипника и подшипник сняты.

5. Отверните гайки с буртиком (A), чтобы снять фланцевый корпус (D) и подшипник (C) с двух сторон.

ПРИМЕЧАНИЕ: Подшипники на кривошипе имеют прессовую посадку.

6. Снимите коленчатый вал.

7. Проверьте детали. При необходимости замените.

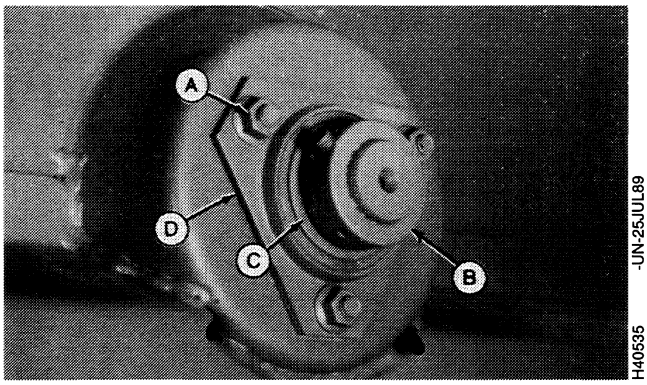


A-Гайка с буртиком (3 шт.)
B-Запорное кольцо
C-Шариковый подшипник
D-Фланцевый корпус подшипника (2 шт.)

HX,1401,12015,P-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ВНИМАНИЕ! Конец коленчатого вала с шпоночным пазом вставляется на левую сторону комбайна. Перед его установкой поставьте левый подшипник на кривошип.



8. Установите коленчатый вал. Отцентрируйте его между боковинами молотилки.

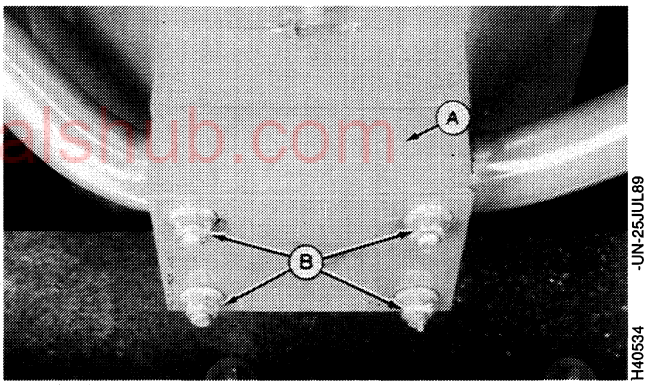
9. Установите фланцевый корпус подшипника (D) и подшипник (C) с двух сторон с помощью гаек (A).

10. Установите запорное кольцо (B) с обеих сторон.

A-Гайка с буртиком (3 шт.)
B-Запорное кольцо
C-Шариковый подшипник
D-Фланцевый корпус подшипника (2 шт.)

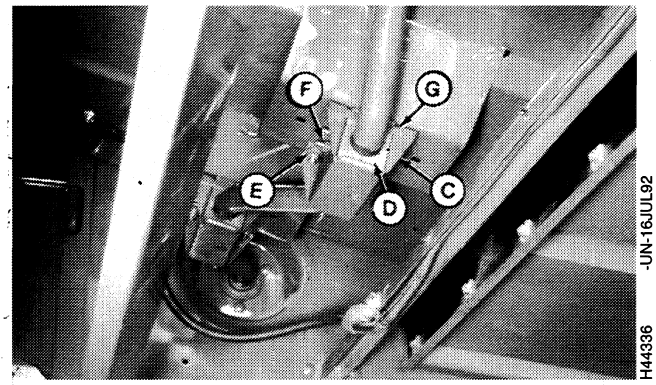
HX,1401,12015,Q-19-13SEP94

11. Смажьте подшипники (A) (в ранних конструкциях) или (D) (в поздних) универсальной смазкой.



12. Установите соломотрясы на коленчатый вал, в ранних конструкциях с помощью подшипников (A) и гаек с буртиком (B). НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ. После установки всех подшипников проверните систему соломотряса, вращая приводной шкив так, чтобы соломотрясы сделали два полных оборота. Затяните гайки (B) только тогда, когда соломотряс окажется вверху или внизу длины хода кривошипа. Затяните гайки (B) с усилием 25 Н-м (18 фунто-футов).

13. В поздних конструкциях с крышками подшипников, установите подшипники (D) и крышку (C) на кривошип с помощью болтов и гаек (F). Заверните гайки до конца и затяните еще на один оборот. Установите болты и гайки (E) крепления соломотряса, держателя (G) и крышки (C). НЕ ЗАТЯГИВАТЬ. После установки всех подшипников проверните систему соломотряса, вращая приводной шкив, пока соломотрясы не сделают два оборота. Затяните гайки (E) только тогда, когда соломотряс окажется вверху или внизу длины хода кривошипа. Затяните гайки до 45 Н-м (30 фунто-футов).



A-Подшипник (2 шт.)
B-Гайка (4 шт.)
C-Крышка
D-Подшипник (2 шт.)
E-Гайка (4 шт.)
F-Болт и контргайка (2 шт.)
G-Держатель (2 шт.)

HX,1401,1215,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

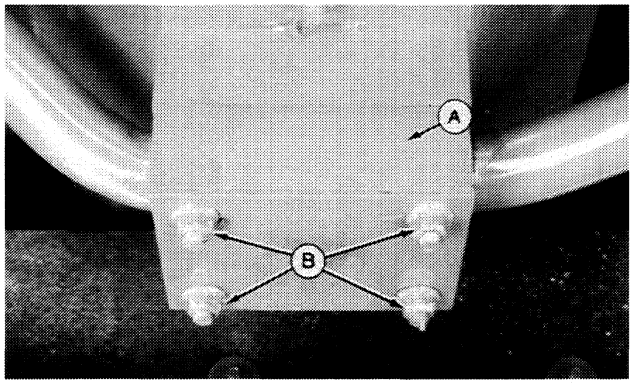
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА (С ДЕРЕВЯННЫМ ПОДШИПНИКОМ)

1. Снимите боковые смотровые панели, чтобы передний коленчатый вал был доступен.

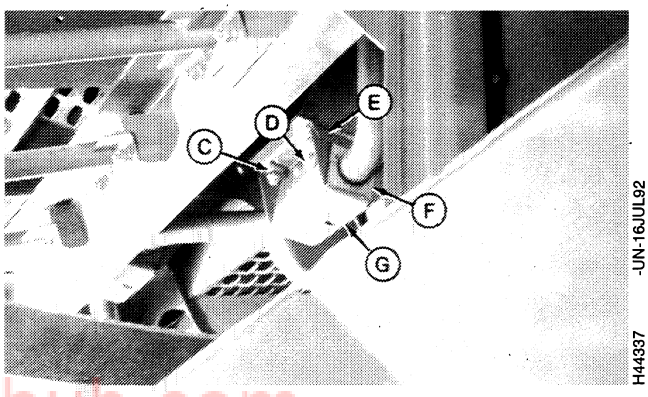
2. В ранних конструкциях (9400, С.Н. -635180; 9500, С.Н. -636925 и 9600, С.Н. -636083), снимите гайки с буртиком (B) и подшипники (A).

В поздних конструкциях (9400,С.Н. 635181- ; 9500, С.Н. 636925- и 9600, С.Н. 636083-) снимите контргайки и болты (D), чайки (C), держатели (E), крышку (G) и подшипники (F).

3. Поддерживая соломотрясы, отведите их вверх от коленчатого вала.



-UN-25JUL89
H40534



-UN-16JUL92
H44337

A-Подшипник (2 шт.)
B-Гайка (4 шт.)
C-Гайка (4 шт.)
D-Контргайка и болт (2 шт.)
E-Держатель (2 шт.)
F-Подшипник (2 шт.)
G-Крышка

truckmanualshub.com

HX,1401,1215,H -19-13SEP94

4. Отверните гайки с буртиком (B).

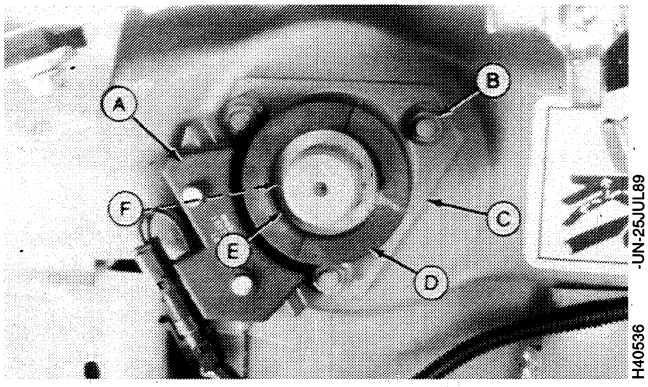
5. Снимите выключатель (A) и привод (D).

6. Снимите запорное кольцо (E).

7. Снимите фланцевый корпус подшипника (C) и подшипник (F).

8. Снимите редуктор соломотряса (Методику проведения см. в этой группе).

ПРИМЕЧАНИЕ: Не нужно опоражнивать редуктор. Отвалить его в сторону.



-UN-25JUL89
H40536

A-Выключатель
B-Гайка с буртиком (3 шт.)
C-Фланцевый корпус подшипника (3 шт.)
D-Привод
E-Запорное кольцо
F-Шариковый подшипник

1401,12015,W -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

9. Снимите шпонку (B).

10. Снимите гайки с буртиком (A),фланцевый корпус подшипника (C) и подшипник (D).

11. Снимите коленчатый вал.

12. Проверьте все детали. При необходимости замените.

ВНИМАНИЕ! Конец коленчатого вала со шпоночным пазом вставляется на правую сторону комбайна.

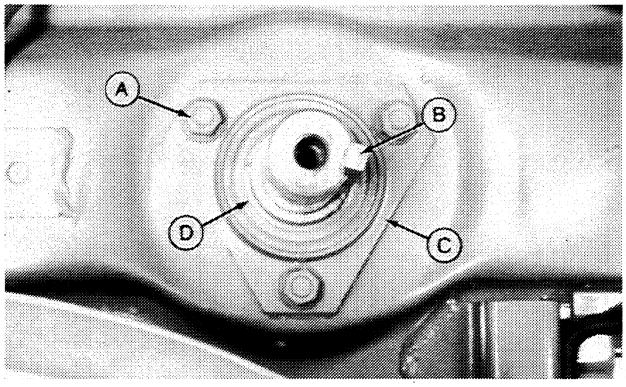
13. Вставьте коленчатый вал.

ПРИМЕЧАНИЕ: Распорка, фиксирующая длину вала, находится между шейкой соломотряса и подшипником на правом конце.

14. Установите фланцевый корпус подшипника (C), подшипник (D) и гайки с буртиком (A).

15. Вставьте шпонку (B).

16. Установите редуктор соломотряса. (Методику проведения см. в этой группе).



A-Гайка с буртиком(3 шт.)
B-Шпонка
C-Фланцевый корпус подшипника (2 шт.)
D-Шариковый подшипник

truckmanualshub.com

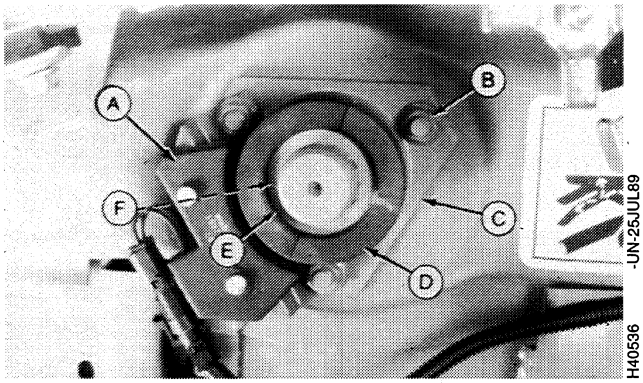
HX,1401,1215,CC-19-13SEP94

17. Установите фланцевый корпус подшипника (C) и подшипник (F).

18. Установите запорное кольцо (E).

19.Установите привод(D),выключатель(A) и гайки(B).

A-Выключатель
B-Гайка с буртиком (3 шт.)
C-Фланцевый корпус (2 шт.)
D-Привод
E-Запорное кольцо
F-Шариковый подшипник



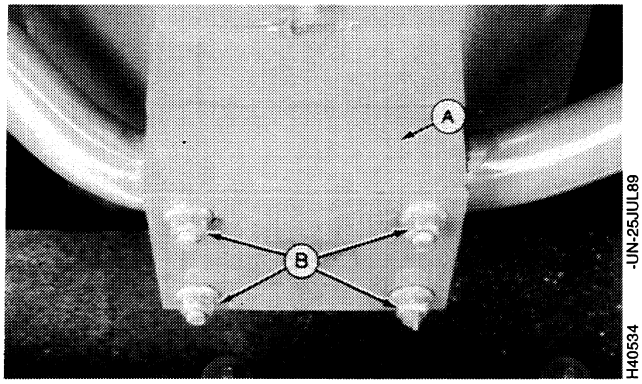
1401,12015,Y -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

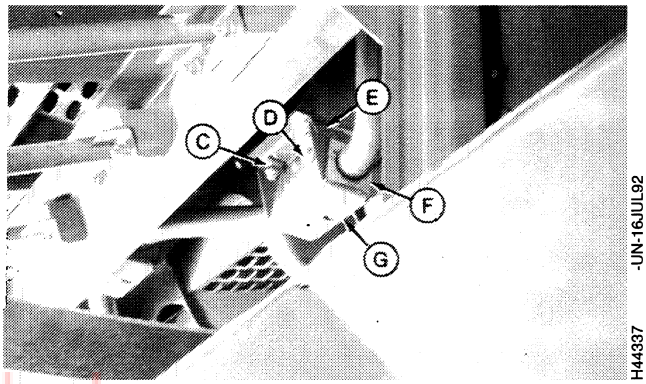
20. Смажьте подшипники (A) (в ранних конструкциях) или (F) (в поздних конструкциях) универсальной смазкой.

21. Установите соломотрясы на коленчатый вал с помощью подшипников (A) и гаек с буртиком (B) (в ранних конструкциях (9400, С.Н. -635180; 9500, С.Н. -636926; 9600, С.Н. -636083)) или подшипников (F), крышки (G), держателей (E), гаек (C), болтов и контргайки (D) (в поздних конструкциях (9400, С.Н. 635181- ; 9500, С.Н. 636927- ;9600, С.Н. 636084-)) (См. соответствующие разделы, касающиеся затяжки крепежных деталей при снятии / установке вала и характеристик крутящего момента для подшипников).

A-Подшипник (2 шт.)
B-Гайка (4 шт.)
C-Гайка (4 шт.)
D-Контргайка и болт (2 шт.)
E-Держатель (2 шт.)
F-Подшипник (2 шт.)
G-Крышка



H40534 -UN-25JUL89



H44337 -UN-16JUL92

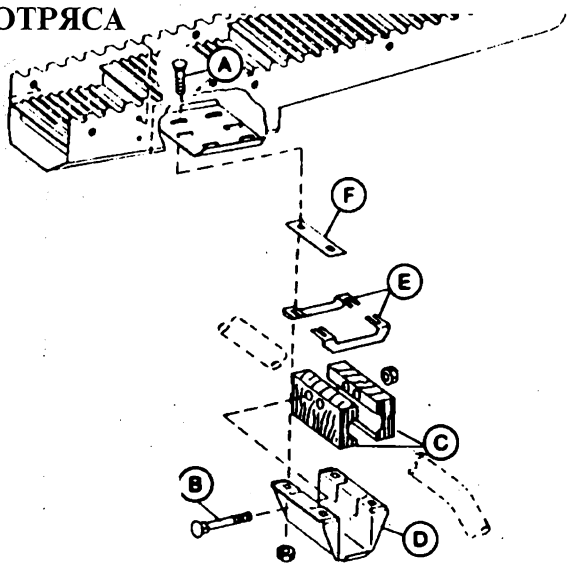
truckmanualshub.com

HX,1401,12015,T-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

120
15
22

УСТАНОВКА НА КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ СОЛОМОТРЯСА ЦИНКО-АЛЮМИНИЕВЫХ ПОДШИПНИКОВ ИЗ РЕМОНТНОГО НАБОРА (9400,С.Н. -650100; 9500, С.Н. -650200 ; 9600, С.Н. -650300)



H45187 -UN-22SEP92

ПРИМЕЧАНИЕ : Перед установкой ремонтного набора обращаться : SIB 93-5-45-01
93-5-45-02
93-5-45-05
93-5-45-06
93-5-45-06
для проверки и измерения коленчатых валов.

СНЯТИЕ СТАРОГО ДЕРЕВЯННОГО ПОДШИПНИКА

1. Отверните болты (A) и (B), скрепляющие подшипник соломотряса с промежуточным валом.

2. Удалите деревянный подшипник (C), а также стальные корпус (D) и держатели (E).

3. Сохранить планки (F).

4. Надежно подперев и закрепив соломотряс, очистите цапфу от смазки и грязи растворителем, чтобы смазка Локтит могла хорошо пристать.

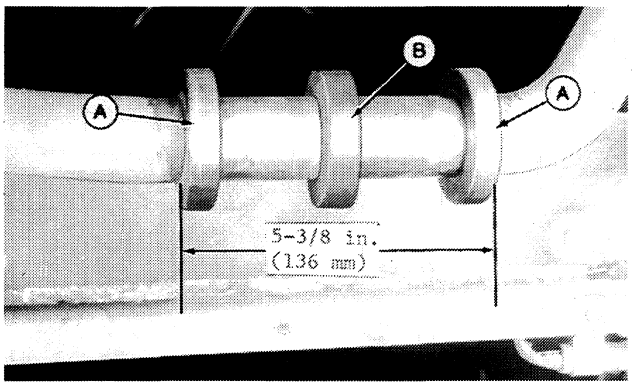
5. Очистите внутреннюю поверхность центрирующих колец.

truckmanualshub.com

HX1401,12015,AA-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

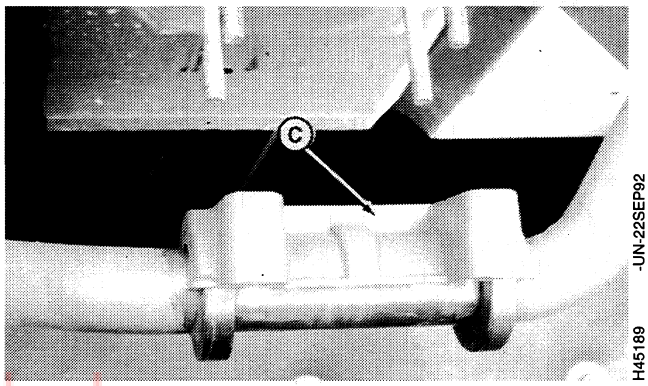
6. Установите два центрирующих кольца (A), **неплотно** затянув их, по одному с каждой стороны от уже установленного центрирующего кольца (B). Расстояние между внешними поверхностями НОВЫХ центрирующих колец должно быть 136 мм (5-3/8 д.).



-UN-22SEP92
H45188

7. Попытайтесь подогнать НОВЫЕ подшипники (C) соломотряса, устанавливая их поверх цапфы и НОВЫХ центрирующих колец. Удерживая все это вместе рукой, проверьте правильность установки и легкость при вращении.

ПРИМЕЧАНИЕ: НОВЫЕ подшипники должны быть установлены так, чтобы СТРЕЛКА в центре литья была обращена на 180 ° против СТРЕЛКИ на другой половинке подшипника, с тем, чтобы обеспечить тугую посадку. Если стрелки обращены друг к другу, посадка будет свободной.



-UN-22SEP92
H45189

8. Снимите подшипники и пометьте их положение.

9. Сдвиньте кольцо к середине промежуточного вала.

10. Нанесите **Локтит** ® на то место вала, где должно быть установлено кольцо (кольца устанавливайте по одному, так как Локтит схватывается за 60 секунд).

11. Подвиньте кольца к помеченным участкам на промежуточном вале и поверните каждое на поверхности вала на 360 °, чтобы **Локтит** равномерно покрыл поверхности колец. Затяните винт на каждом запорном кольце до 16 Н-м (11 фунто-футов).

truckmanualshub.com

HX1401,12015,A -19-13SEP94

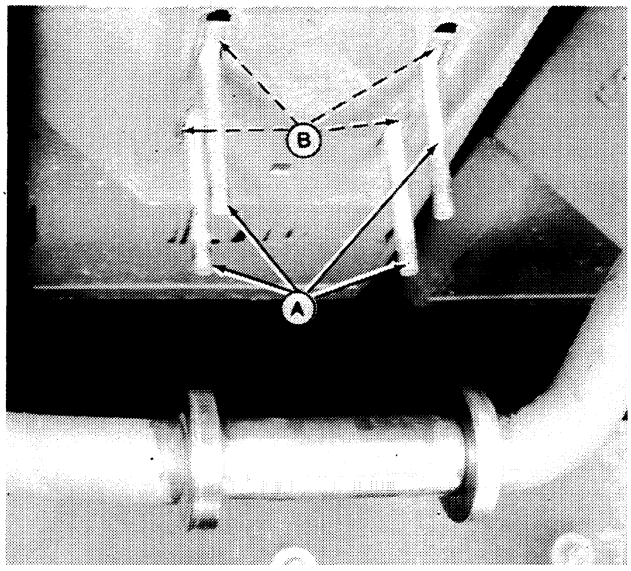
https://truckmanualshub.com/

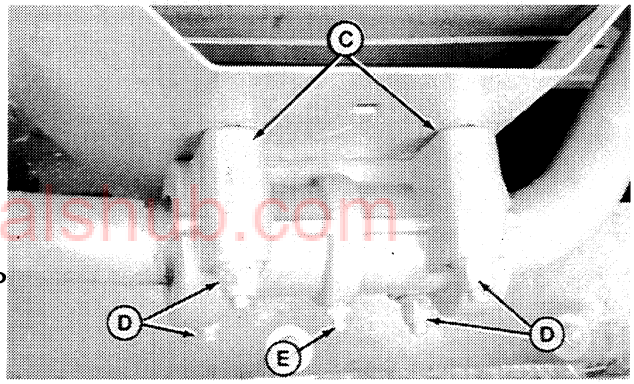
12. Установите четыре болта (A) M10x80 на соломотрясе, как показано на рисунке, не забыв использовать две планки (B), снятые ранее.

13. Наденьте на болты обе половины подшипника (C).

14. Заверните контргайки (D) M10, НЕ плотно затянув их на **заднем** коленчатом вале, а на **переднем** коленчатом вале с усилием 45 Н-м (33 фунто-фута).

15. Поворачивайте приводной шкив соломотряса, расположенный на правой стороне комбайна (с отсоединенным приводным ремнем), пока соломотрясы, вращаясь, не совершат полный оборот. Затяните подшипники в следующем порядке, вращая каждый раз:
1.Левый наружный соломотряс.
2.Правый наружный соломотряс.
3.Левый внутренний соломотряс
4.Правый внутренний соломотряс
5.Центральный соломотряс (только для 9600).
Затяните гайки (D) подшипника (соломотряса с усилием 45 Н-м (33 фунто-фута) на ЗАДНЕМ коленчатом вале соломотряса, когда коленчатый вал окажется в НИЖНЕМ положении длины хода.





truckmanualshub.com

16. Установить масленку (E) на нижнем подшипнике соломотряса и заправьте смазкой TY6333 Moly High/EP Grease (примерно 30 качаний насоса). Смазывайте подшипник через каждые 10 часов.

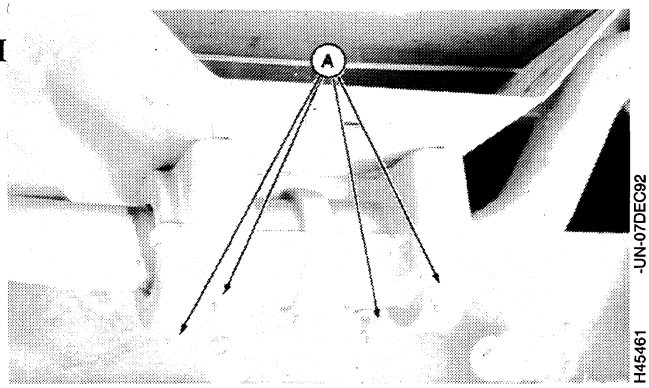
17. Если при вращении обнаруживается сопротивление или "толчки" , ослабьте и повторите затяжку подшипника.

18. Когда все подшипники установлены, вращайте соломотрясы вручную. В случае обнаружения сопротивления , повторите затяжку подшипников в выше перечисленном порядке. Соломотрясы должны вращаться свободно.

HX1401,12015,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЗАДНЕГО КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА (С ПОДШИПНИКАМИ ИЗ СПЛАВА ЦИНКА) (9400,С.Н. 650101- ; 9500, С.Н. 650201-; 9600, С.Н. 652301-)



ПРИМЕЧАНИЕ: Диаметр нового коленчатого вала равен 38,1 мм (1,5 дюйма). Если в результате износа он станет менее 35 мм (1,375 дюйма),вал замените. Если комбайн проработал более 50-100 часов, установите НОВЫЙ подшипник из цинко-алюминиевого сплава, стрелками, обращенными в РАЗНЫЕ стороны.

1. Снимите четыре гайки с буртиком и нижний подшипник (A).

2. Поддерживая соломотрясы снизу,отведите их вверх от коленчатого вала.

truckmanualshub.com

HX1401,12015,C -19-13SEP94

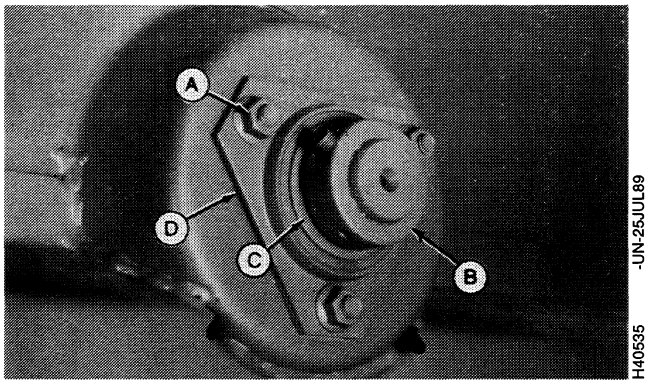
3. Снимите запорное кольцо (B) с обеих сторон.

ОСТОРОЖНО! Коленчатый вал падает вниз, когда фланцевый корпус подшипника и подшипник сняты.

4. Отверните гайки с буртиком (A) и снимите корпус (D) и подшипник (C) с обеих сторон.

5. Снимите коленчатый вал.

6. Проверьте детали. При необходимости замените.

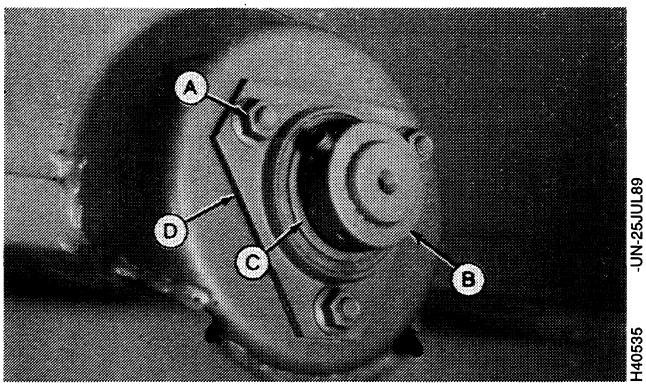


A-Гайка с буртиком (3 шт.)
B-Запорное кольцо
C-Шариковый подшипник
D-Фланцевый корпус подшипника (2 шт.)

HX,1401,AS -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

ВНИМАНИЕ! Конец коленчатого вала со шпоночным пазом вставляется на левую сторону комбайна.



120
15
26

7. Установите коленчатый вал. Отцентрируйте его между боковинами молотилки.

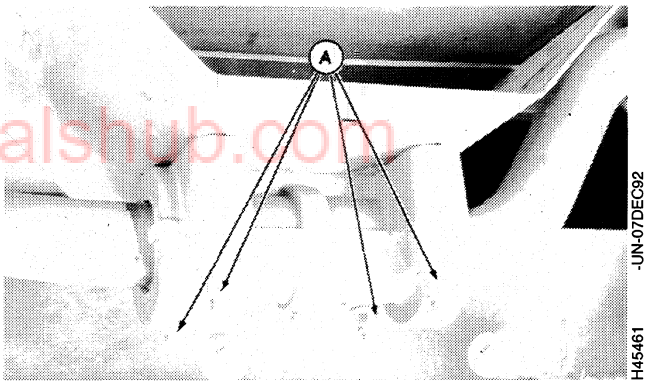
8. Установите корпус подшипника (D) и подшипник (C) на обеих сторонах с помощью гаек с буртиком (A).

9. Установите запорное кольцо (B) с обеих сторон.

A-Гайка с буртиком (3 шт.)
B-Запорное кольцо
C-Шариковый подшипник
D-Фланцевый корпус подшипника (2 шт.)

HX,1401,AT -19-13SEP94

10. Установить соломотрясы на коленчатый вал с помощью подшипников и гаек с буртиком (A).



11. Заверните контргайки (A) M10, НЕ ПЛОТНО затянув их на ЗАДНЕМ коленчатом вале, а на ПЕРЕДНЕМ коленчатом вале - до 45 Н-м (33 ф-ф).

12. Поворачивайте приводной шкив соломотряса, расположенный на правой стороне комбайна (с отсоединенным приводным ремнем), пока соломотрясы, вращаясь, не совершат полный оборот. Затяните подшипники в следующем порядке, вращая каждый раз:
1.Левый наружный соломотряс
2. Правый наружный соломотряс
3. Левый внутренний соломотряс
4. Правый внутренний соломотряс
5. Центральный соломотряс (только для 9600).
Затяните гайки подшипника до 45 Н-м (33 фунто-фута) на ЗАДНЕМ коленчатом вале соломотряса, когда вал окажется в нижнем положении длины хода.

13. Заправьте подшипники смазкой TY6333 Moly High-Temp/EP Grease (примерно 30 качков насоса). Смазывайте подшипник через каждые 10 часов.

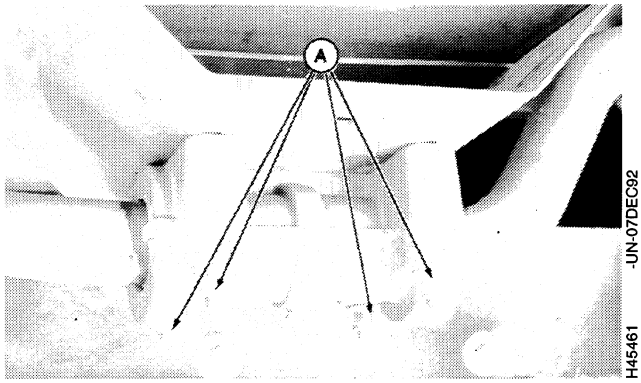
14. Если при вращении есть сопротивление или "толчки", то ослабьте и повторите затяжку.

15. Когда все подшипники установлены, вращайте соломотрясы вручную. Если есть сопротивление, повторить затяжку в выше перечисленном порядке. Соломотрясы должны вращаться свободно.

HX1401,12015,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА (С ПОДШИПНИКАМИ ИЗ СПЛАВА ЦИНКА) (9400, С.Н. 650101- ; 9500, С.Н. 650201- ; 9600, С.Н. 650301-)



ПРИМЕЧАНИЕ: Диаметр нового коленчатого вала равен 38,1 мм (1,5 дюйма). Если в результате износа размер станет менее 35 мм (1,375 дюйма), вал полностью замените.

ВНИМАНИЕ! Если комбайн проработал около 50-100 часов, установите НОВЫЙ подшипник из цинко-алюминиевого сплава, стрелками, обращенными в РАЗНЫЕ стороны.

1. Снимите внутренние смотровые панели, чтобы передний промежуточный вал оказался доступным.

2. Снимите подшипник и четыре гайки с буртиком (A).

3. Поддерживая соломотрясы снизу, отведите их от коленчатого вала.

truckmanualshub.com

HX1401,12015,D -19-13SEP94

4. Отверните гайки с буртиком (B).

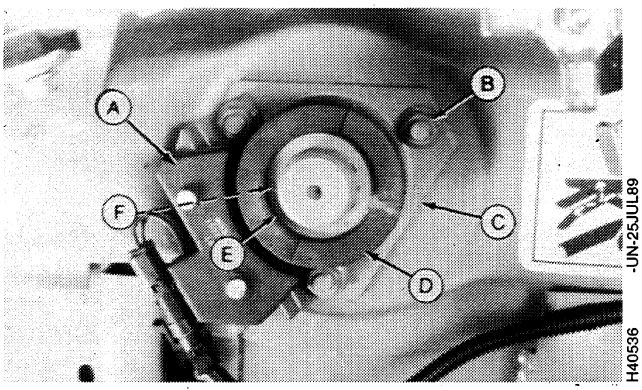
5. Снимите выключатель (A) и привод (D).

6. Снимите запорное кольцо (E).

7. Снимите фланцевые корпуса подшипников (C) и подшипник (F).

8. Снимите редуктор соломотряса. (Методику проведения см. в этой группе).

ПРИМЕЧАНИЕ: Не нужно опоражнивать редуктор. Отвалите его в сторону.



A-Выключатель
B-Гайка с буртиком (3 шт.)
C-Фланцевый корпус подшипника (3 шт.)
D-Привод
E-Запорное кольцо
F-Шариковый подшипник

HX,1401,AW -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

9. Снимите шпонку (B).

10. Снимите гайки с буртиком (A), фланцевый корпус подшипника (C) и подшипник (D).

ПРИМЕЧАНИЕ: Подшипник (D) запрессован.

11. Снимите коленчатый вал.

12. Проверьте все детали. При необходимости замените.

ВНИМАНИЕ! Конец коленчатого вала со шпоночным пазом вставляется на правую сторону комбайна.

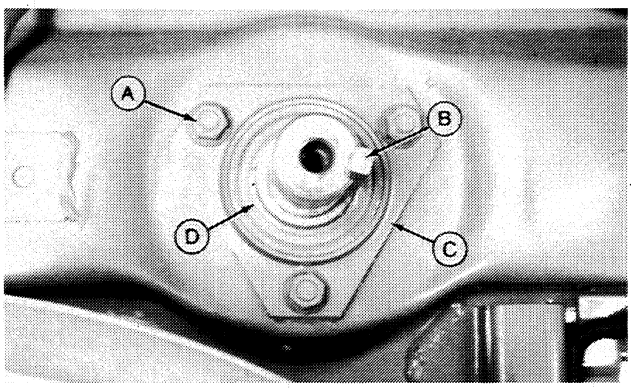
13. Установите коленчатый вал.

ПРИМЕЧАНИЕ: Распорка, фиксирующая длину вала, находиться между шейкой соломотряса и подшипником на правом конце.

14. Установите фланцевый корпус подшипника (C), подшипник (D) и гайки с буртиком (A).

15. Вставьте шпонку (B).

16. Установите редуктор соломотряса. (Методику проведения см. в этой группе).



A-Гайка с буртиком (3 шт.)
B-Шпонка
C-Фланцевый корпус подшипника (2 шт.)
D-Шариковый подшипник

truckmanualshub.com

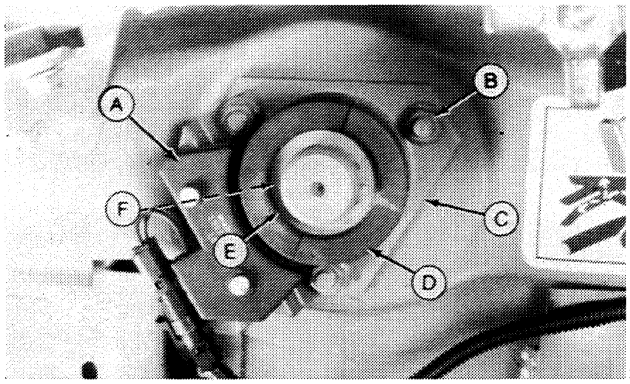
HX1401,12015,F -19-13SEP94

17. Установите фланцевый корпус подшипника (C) и подшипник (F).

18. Установите запорное кольцо (E).

19. Установите привод (D), выключатель (A) и гайки с буртиком (B).

A-Выключатель
B-Гайка с буртиком (3 шт.)
C-Фланцевый корпус подшипника (2 шт.)
D-Привод
E-Запорное кольцо
F-Шариковый подшипник



HX,1401,AY -19-14DEC92

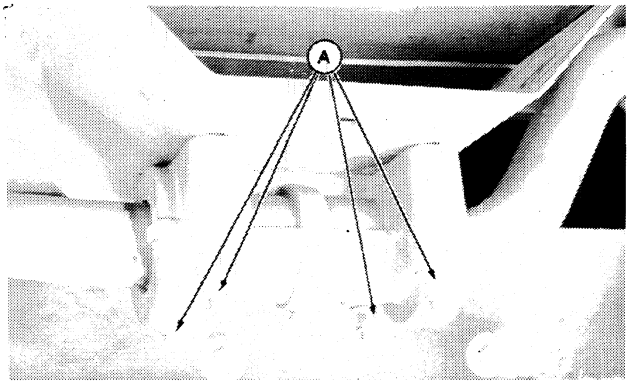
https://truckmanualshub.com/

20. Установите соломотрясы на коленчатый вал с помощью подшипников и гаек с буртиком (A).

21. Заверните контргайки (A) M10, НЕ ПЛОТНО затянув их на ЗАДНЕМ коленчатом вале, а на ПЕРЕДНЕМ коленчатом вале - до 45 Н-м (33 ф-ф).

22. Поворачивайте приводной шкив соломотряса, расположенный на правой стороне комбайна (с отсоединенным приводным ремнем), пока соломотрясы , вращаясь, не совершат полный оборот. Затяните НЕПЛОТНО гайки подшипника до 45 Н-м (33 фунто-фута) на заднем коленчатом вале соломотряса, когда вал окажется в ВЕРХНЕМ или НИЖНЕМ положении длины хода.

23. Заправьте подшипники смазкой TY6333 Moly High-Temp/EP Grease (примерно 30 качков насоса). Смазывайте подшипник через каждые 200 часов.



120
15
29

HX1401,12015,G -19-13SEP94

truckmanualshub.com

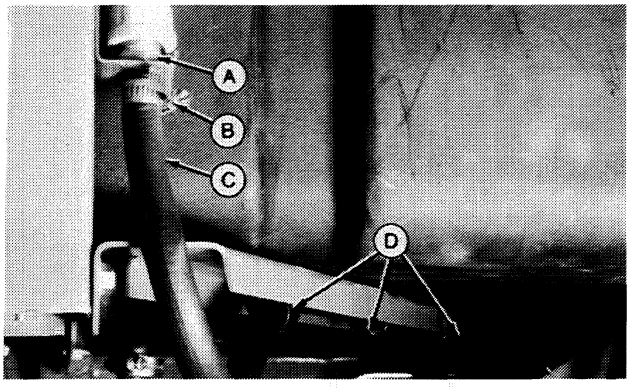
https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РЕДУКТОРА СОЛОМОТРЯСА

1. Опорожните редуктор в ранних конструкциях, освободив шланг (C) от зажимов (D) или J-образных хомутов, отпустив хомут (B) и сняв шланг с патрубка (A).

В поздних конструкциях, удалите хомуты (E). Вместимость редуктора примерно 0,7 л (1-1/2 пинты).

A-Патрубок
B-Хомут
C-Шланг
D-Зажим (3 шт.) или
J-образные хомуты
E-Хомут (2 шт.)



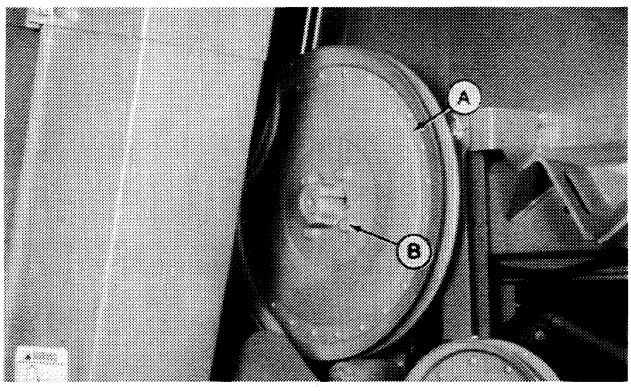
H40539 -UN-25JUL89

H44338 -UN-16JUL92

truckmanualshub.com

HX,1401,1215,J -19-14DEC92

2. Отверните крепежные винты (B), чтобы снять шкив (A).



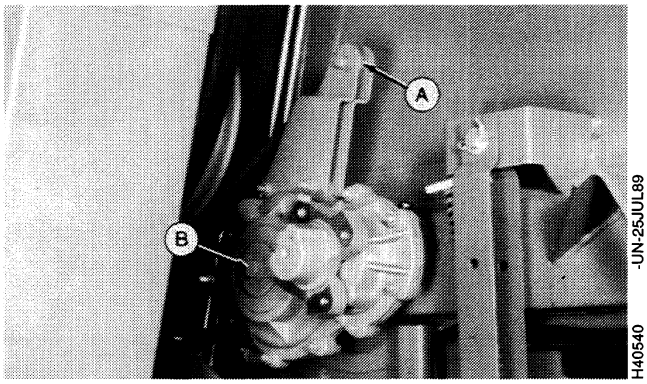
H40538 -UN-25JUL89

1401,12015,AC -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

3. Снимите палец (A).

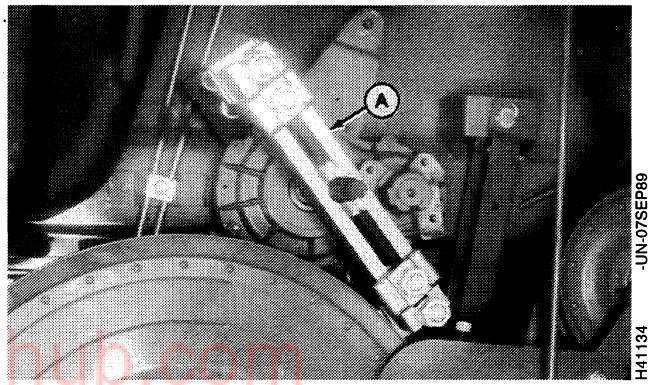
4. Снимите крепежный винт и шайбы (B).



1401,12015,AD -19-12SEP91

5. Установите съемник редуктора соломотряса JDG643 и снимите редуктор.

6. Отремонтируйте или замените редуктор, если необходимо.

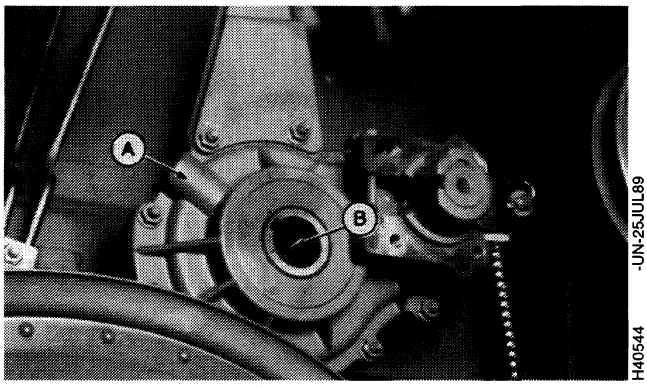


truckmanualshub.com

1401,12015,AE -19-12SEP91

ПРИМЕЧАНИЕ: Редуктор может быть заполнен маслом перед установкой. Убедитесь в том, что сапун открыт. Вместимость редуктора примерно 0,7 л (1-1/2 пинты)

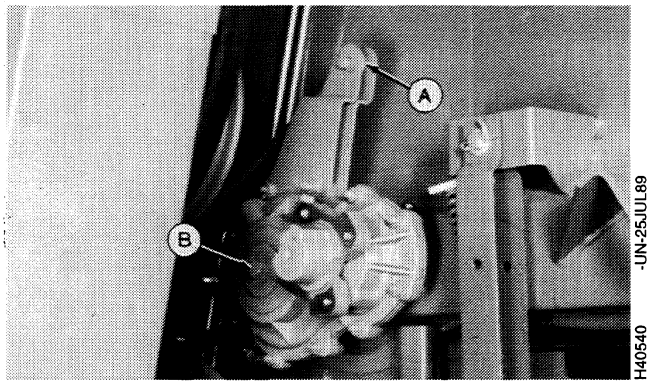
7. Установите редуктор (A) на коленчатый вал (B).



HX,1401,1215,K -19-14DEC92

8. Установите шайбы и крепежный винт (B). Затяните крепежный винт с усилием 40 Н-м (30 ф-ф) и согните стопорную шайбу у головки крепежного винта.

9. Вставьте палец (A).

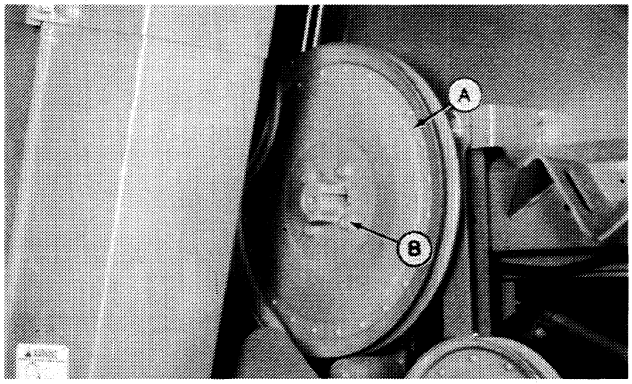


1401,12015,AG -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

10. Установите шкив (A).

11. Заверните крепежные винты (B) и затяните с усилием 70 Н-м (52 фунто-фута).



1401,12015,AH -19-12SEP91

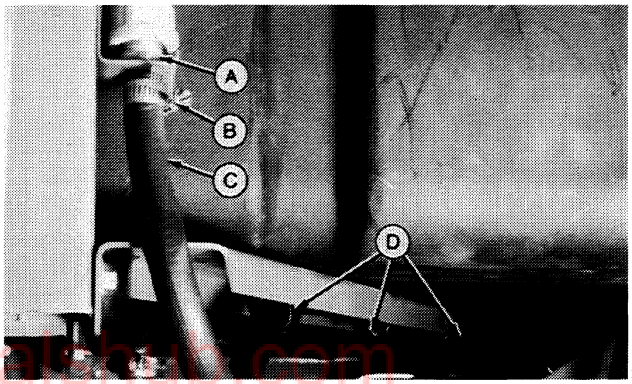
12. В ранних конструкциях, укрепите шланг (C) с помощью зажимов (D) или J-образных хомутов, наденьте на патрубок (A). Затяните хомут (B). В поздних конструкциях, закрепите шланг с помощью хомутов (E).

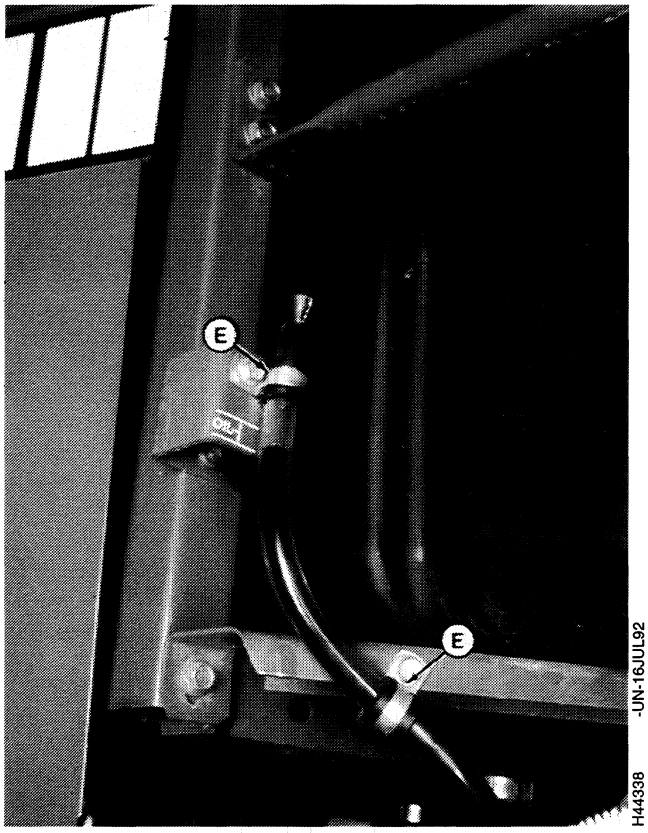
13. Залейте редуктор маслом Джон Дир API GL-5 80 W 90 - Смазка редукторная. При применении других масел, они должны соответствовать требованиям:

- API Service Classification GL-5
- Military Specification Mil-l-2105 B
- Military Specification Mil-l-2105 C
- API Service Classification CC или CD

Примерная вместимость -0,7 л (1-1/2 пинты).

A-Патрубок
B-Хомут
C-Шланг
D-Зажим (3 шт.) или
J-образные хомуты
E-Хомут (2 шт.)

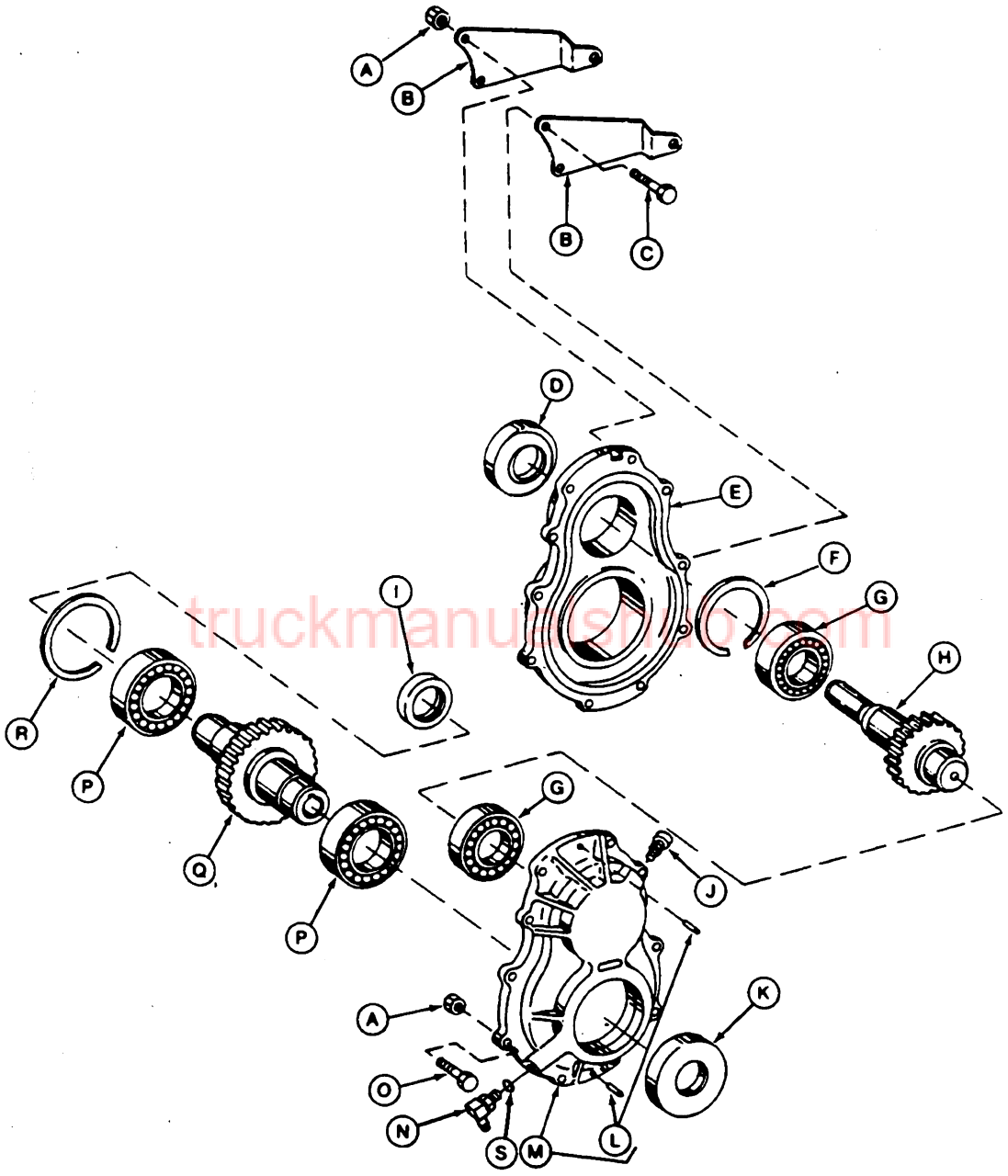




HX,1401,1215,L -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА РЕДУКТОРА СОЛОМОТРЯСА



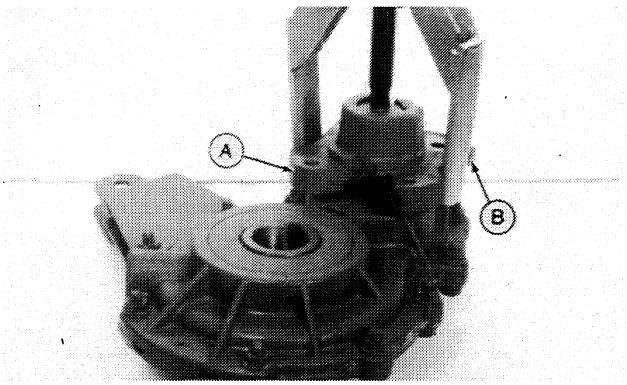
A-Гайка, M8 (9 шт.)
B-Кронштейн (2 шт.)
C-Крепежный винт, M8x 40 (2 шт.)
D-Сальник
E=Редуктор
F-Пружинящее стопорное кольцо
G-Шариковый подшипник
H-Шестерня
I-Сальник
J-Сапун
K-Сальник
L-Пружинный штифт (2 шт.)
M-Редуктор
N-Коленчатый фитинг
O-Крепежный винт, M8x30 (4 шт.)
P-Шариковый подшипник (2 шт.)
Q-Зубчатое колесо
R-Пружинящее стопорное кольцо

HX,1401,1215,M -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

1. Отпустите крепежный винт(B).

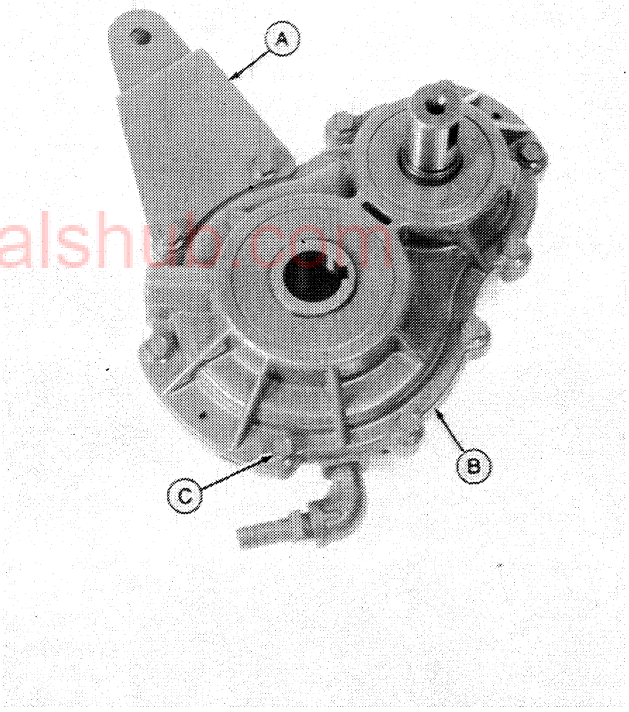
2. Снимите ступицу (A). Ступица имеет прессовую посадку. Возможно, придется использовать съемник, чтобы снять ступицу.



1401,12015,AK -19-12SEP91

3. Снимите крепежные винты (C) и кронштейны (A).

4. Отделите корпус (B).



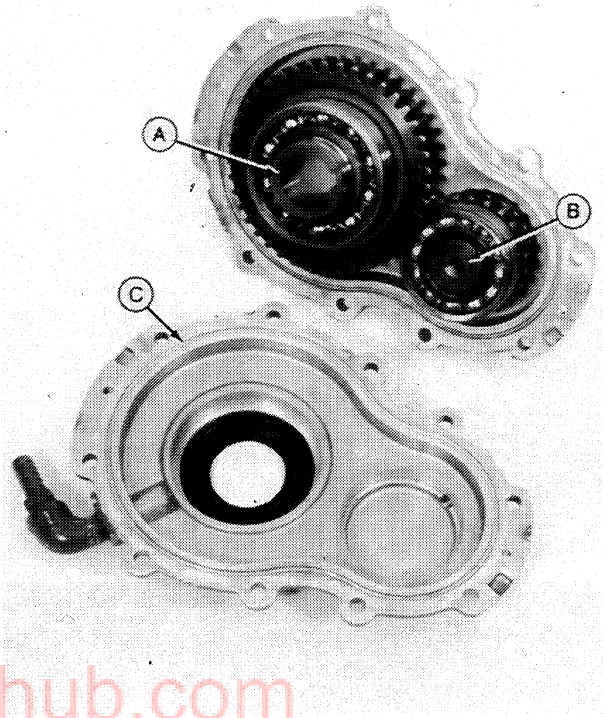
truckmanualshub.com

1401,12015,AL -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

5. Снимите вал (A) и шестерню (B).

6. Снимите уплотняющий материал с соприкасающихся поверхностей (C).

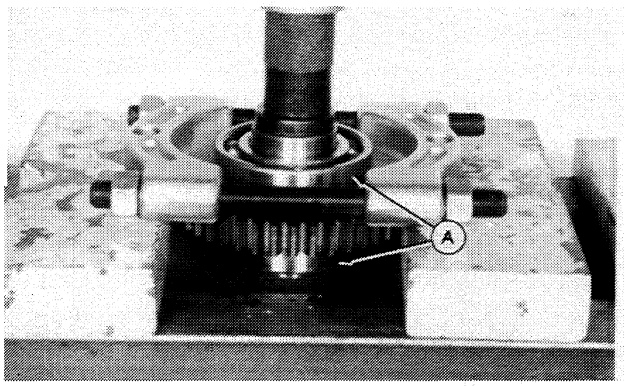


H40338 -UN-25JUL89

truckmanualshub.com

1401,12015,AM -19-12SEP91

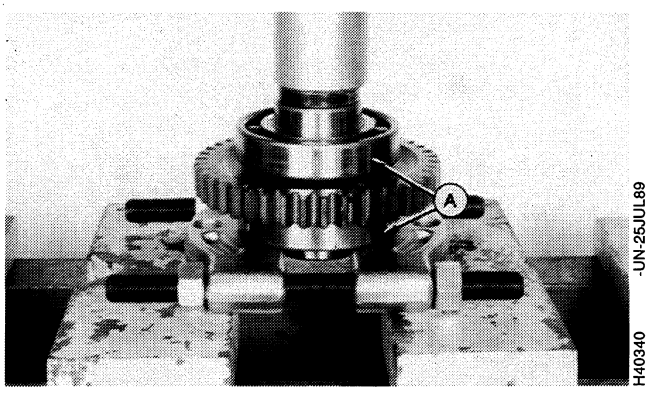
7. Снимите шариковые подшипники (A) с зубчатого колеса шестерни при необходимости их замены. Подшипники имеют прессовую посадку.



H40339 -UN-25JUL89

1401,12015,AN -19-12SEP91

8. Установите шариковые подшипники на зубчатое колесо и шестерню. Внутренние кольца подшипников должны быть посажены вплотную к заплечикам вала. Подшипники запрессовываются.

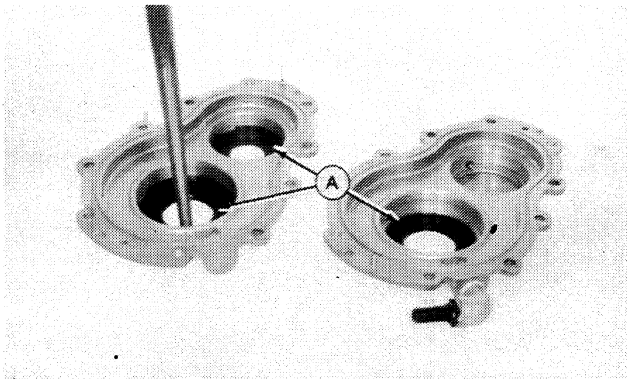


H40340 -UN-25JUL89

1401,12015,AO -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

9. Снимите сальники (A), если они требуют замены.



1401,12015,AP -19-12SEP91

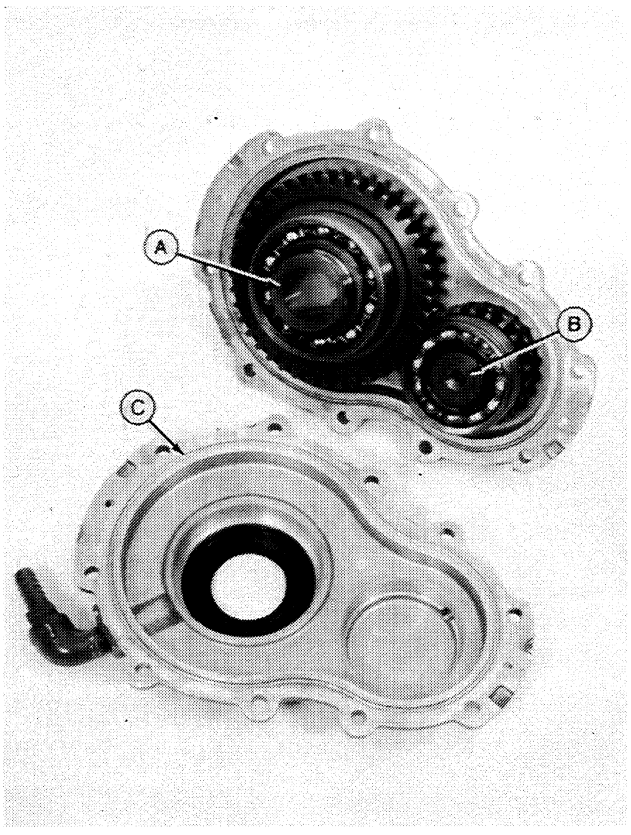
10. Установите сальники (A). Вставляйте сальники в подшипники краем с прижимной пружиной и заподлицо с краями корпусов редуктора.

truckmanualshub.com

1401,12015,AQ -19-12SEP91

11. Наложите установочный уплотнитель во фланцевый паз (C) на наружной половине корпуса редуктора.

12. Установите зубчатое колесо (A) и шестерню (B).

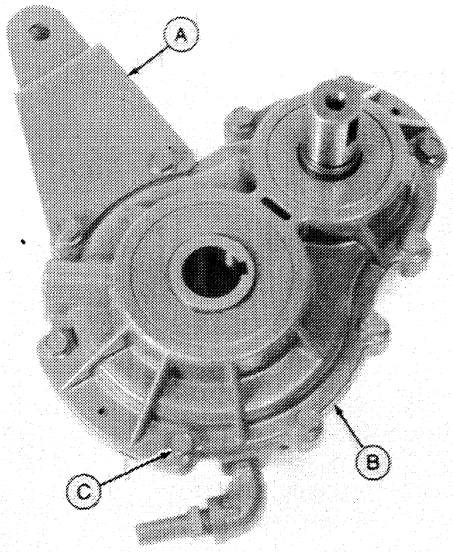


1401,12015,AR -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

13. Соберите корпус редуктора (B).

14. Установите кронштейны (A) и крепежные винты (C). Затяните их до 25 Н-м (21 ф-ф).



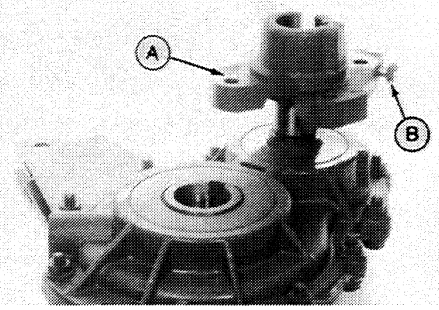
H40337 -UN-25JUL89

truckmanualshub.com

1401,12015,AS -19-12SEP91

15. Установите ступицу (A). Ступица запрессовывается.

16. Затяните крепежные винты (B) с усилием 35 Н-м (26 фунто-футов).



H40543 -UN-25JUL89

1401,12015,AT -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СОЛОМОИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ, СОЛОМОРАЗБРАСЫВАТЕЛЬ И СЕЧКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЬ

РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ: Заказ на инструменты производите по американскому каталогу SERVICE-GARD™ или европейскому каталогу инструментов Microfiche (MTC). Некоторые инструменты могут быть приобретены у местных поставщиков.

Наименование	Применение
Съемники на 17-1/2 и 30 тонн	Для снятия приводного шкива соломоизмельчителя.

1401,12020,A -19-12SEP91

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

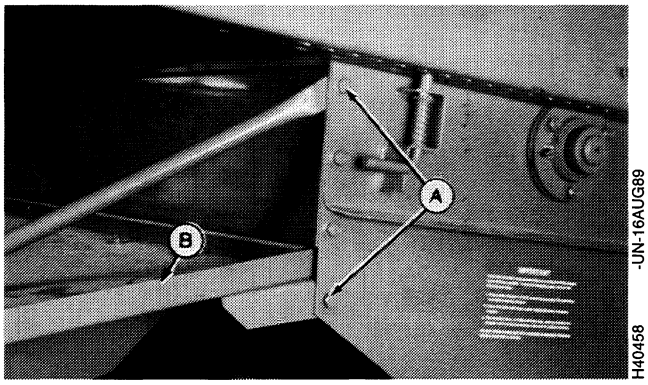
Позиция	Измерение	Величина
Соломоизмельчитель	Примерная масса	196 кг (433 фунтов), широкий 162 кг (357 фунтов), узкий
Шестерни соломоразбрасывателя	Боковой зазор	± 1,5 мм (0,059 дюйма)
Сечкоразбрасыватель	Примерная масса	107 кг (237 фунтов)
Опорная рама сечкоразбрасывателя	Примерная масса	9 кг (20 фунтов)
Задняя плита насоса	Макс. внутр.диаметр	19,20 мм (0,755 дюйма)
Шестеренные гнёзда корпуса насоса	Макс внутр. диаметр	43,50 мм(1,713 дюйма)
Винты крепления передней плиты корпуса насоса к задней плите	Величина затяжки	35 Н-м (25 фунто-футов)

HX,1401,1220,BA-19-02MAR93

truckmanualshub.com

СНЯТИЕ СОЛОМОИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ (9400, С.Н. -640100) (9500, С.Н. -640200) (9600, С.Н. -640300)

1. Отверните крепежные винты (A) с обеих сторон, чтобы снять настил (B).

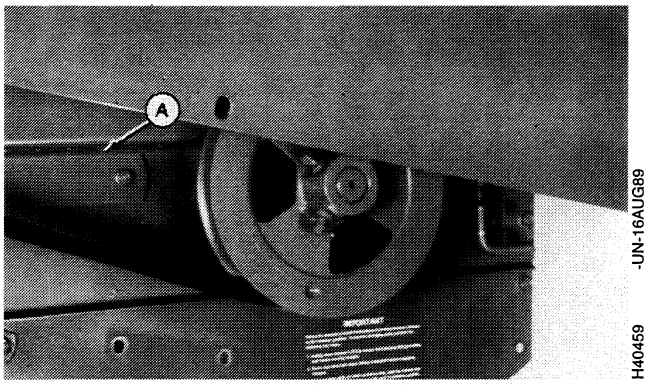


HX,1401,1220,BB-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

2. Подвиньте соломоизмельчитель в направлении переда комбайна , чтобы ослабить натяжение ремня.

3. Снимите ограждение. Снимите ремень (A)



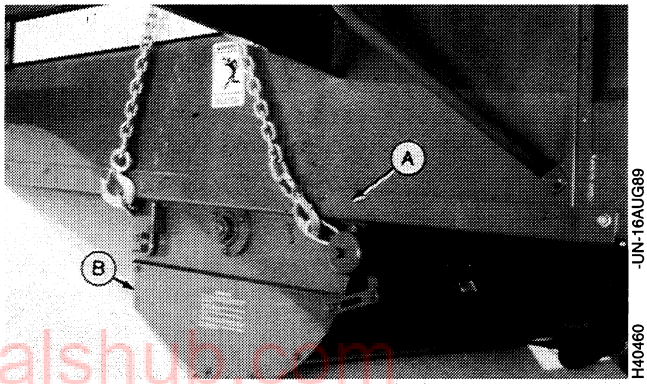
1401,12020,D -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО ! Масса соломоизмельчителя примерно 162 кг (357 фунтов)

4. Зацепите соломоизмельчитель лебедкой.

5. Снимите направляющие (A) с обеих сторон.

6. Снимите соломоизмельчитель (B).



truckmanualshub.com

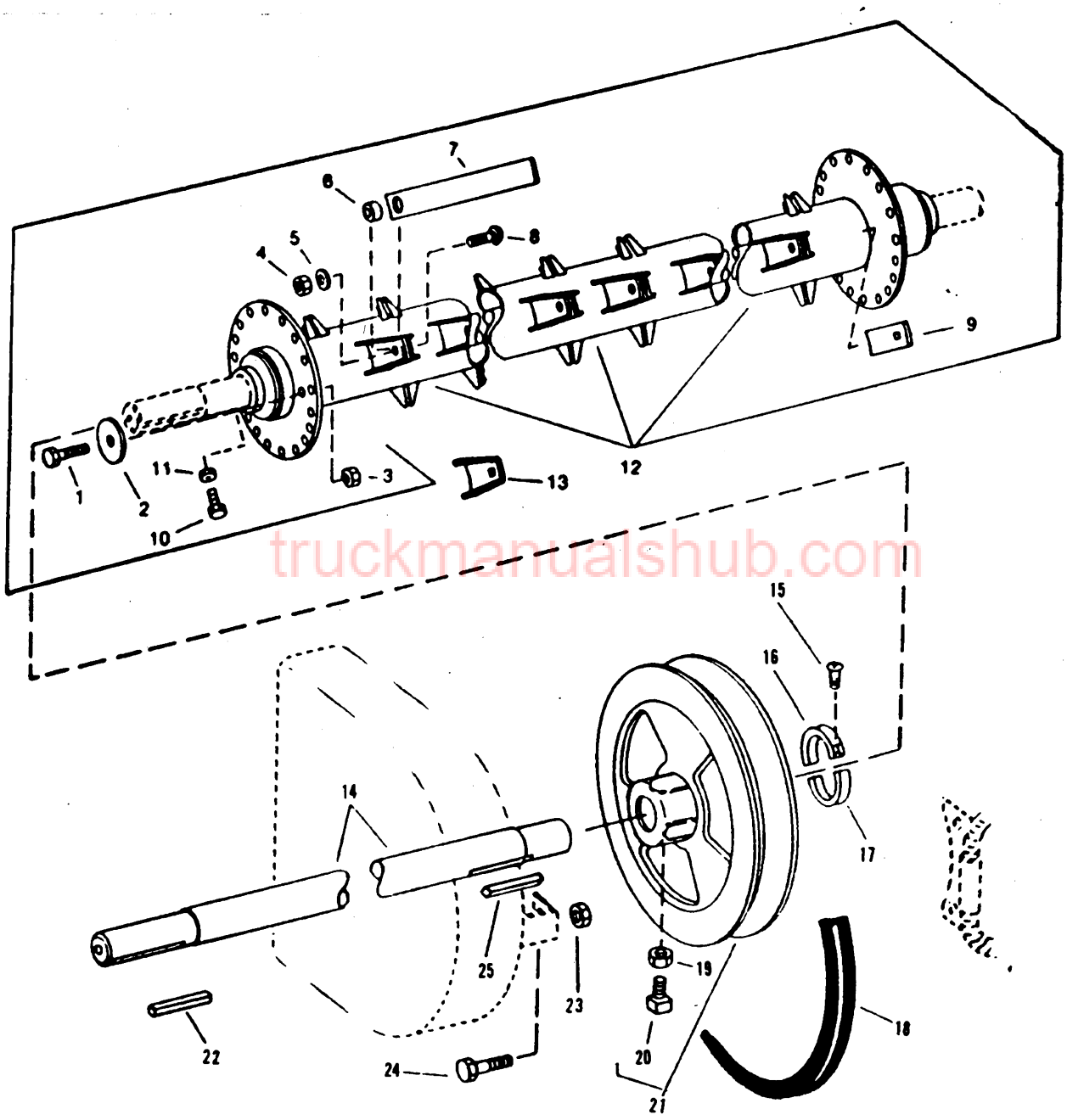
HX1401,12020,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РОТОР И ШКИВ
(9400, С.Н. -640100)
(9500, С.Н. -640200)
(9600, С.Н. -640300)



truckmanualshub.com

HX,1401,1220,BD-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Крепежный винт
2-Шайба
3-Контргайка
4-Контргайка
5-Шайба (34 шт.)
6-Шайба (36 шт.)
7-Лезвие (36 шт.)
8-Болт, 3/8x1 1/4 дюйма (36 шт.)
9-Косынка
10-Стопорный винт, 1/2x1 дюйм
11-Гайка, 1/2 дюйма
12-Ротор
13-Кронштейн
14-Вал
15-Винт, No.10x1дюйм
16-Привод
17-Привод
18-Ремень
19-Гайка,M10
20-Стопорный винт (2шт.)
21-Шкив (2 шт.)
22-Шпонка вала
23-Гайка с буртиком, M8
24-Винт,M8x16
25-Шпонка вала

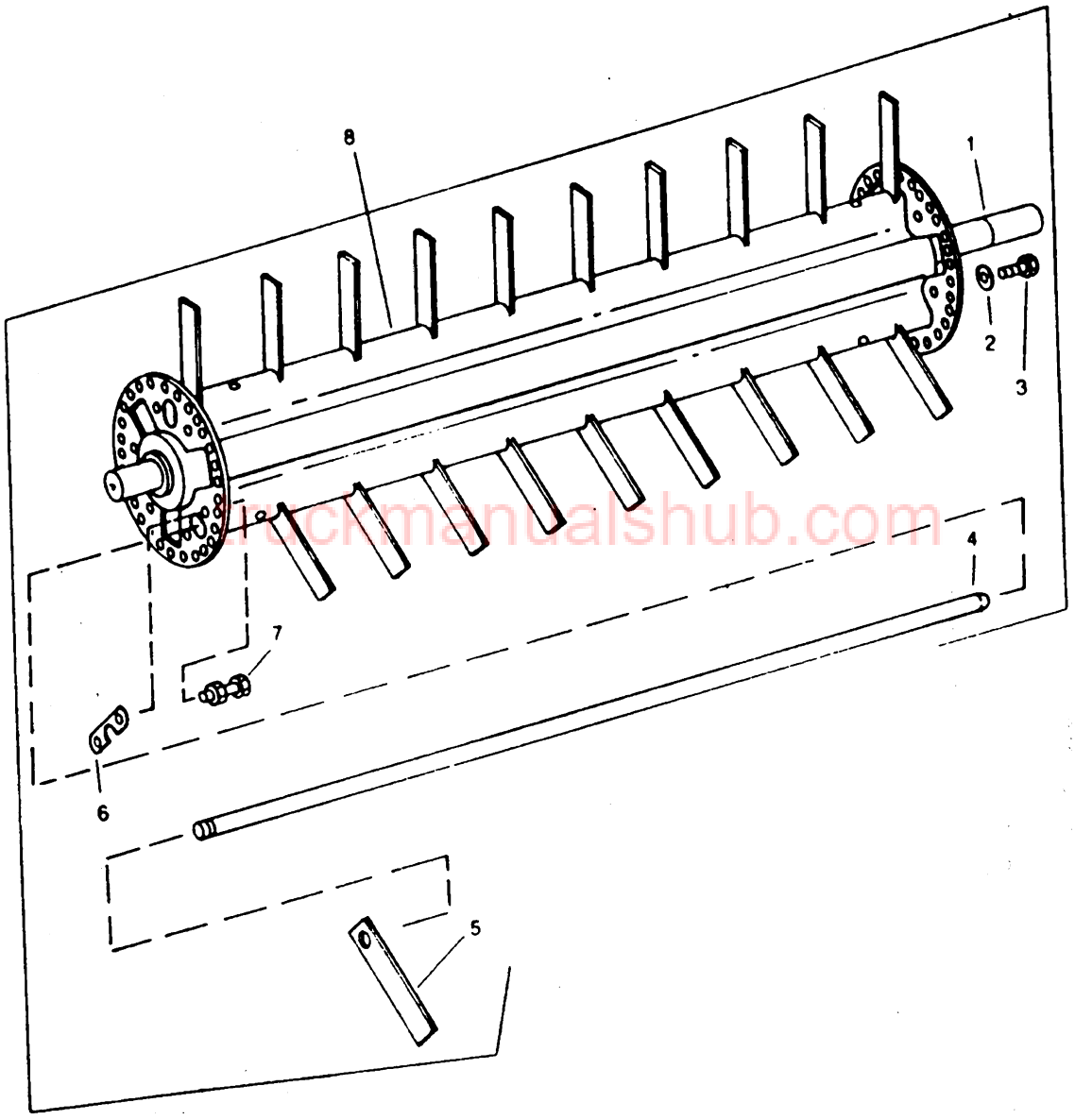
Описание ротора и шкива

HX,1401,1220,BE-19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ТРЕХРОТОРНЫЙ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ СОЛОМЫ
(9400, С.Н. 645101-)
(9500, С.Н. 645201-)
(9600, С.Н. 645301-)



truckmanualshub.com

HX,1401,1220,BF-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

Соломоизмельчитель, соломоразбрасыватель и сечкоразбрасыватель

1-Вал	**3-Болт**	**5-Лезвие**	**7-Винт**
2-Шайба	**4-Шпилька**	**6-Стопор**	**8-Ротор**

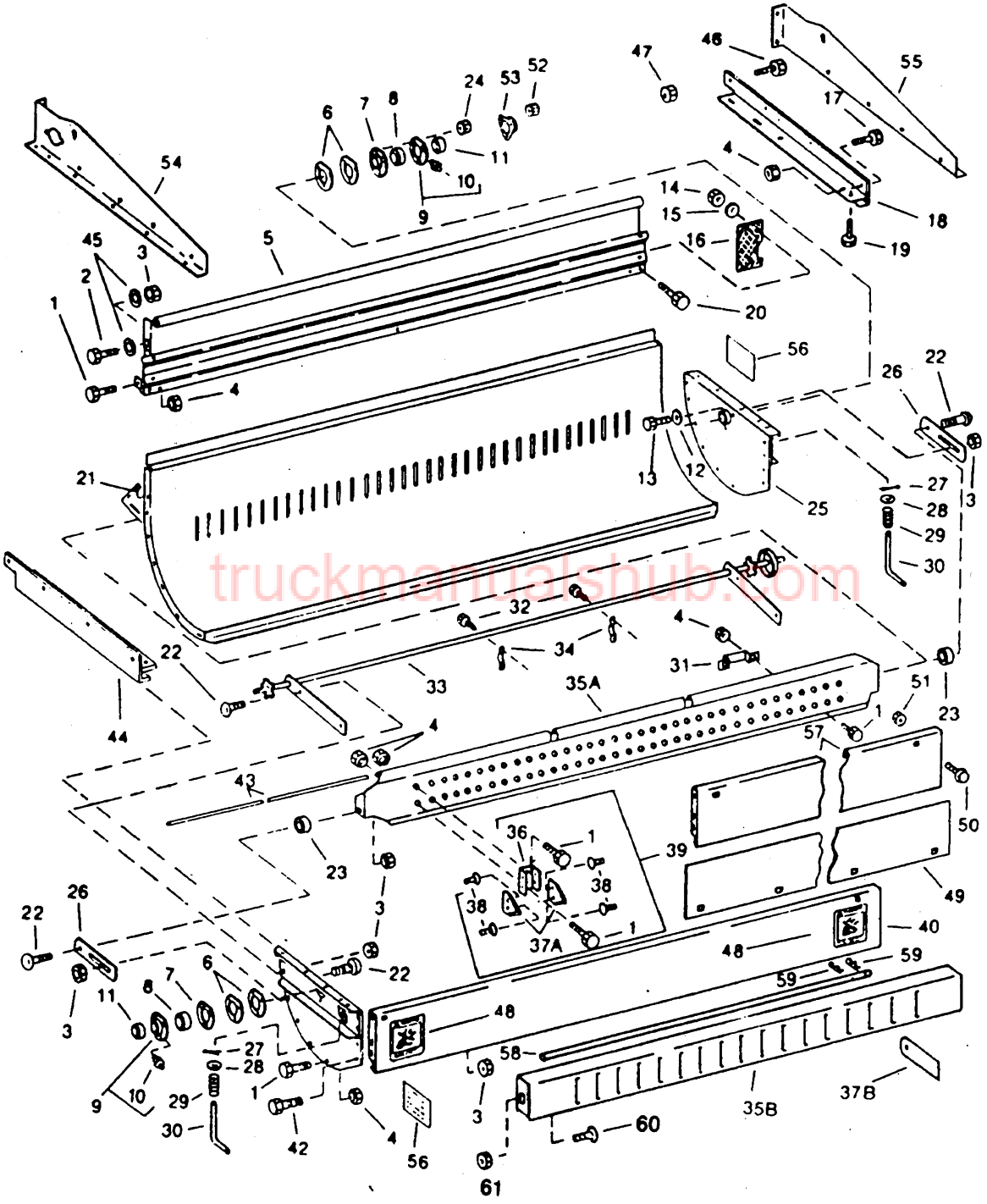
Описание трехроторного соломоизмельчителя

HX,1401,1220,BG-19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

КОРПУС СОЛОМОИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ И НОЖЕВОЙ БЛОК
(9400, С.Н. -640100) (9500, С.Н. -640200) (9600, С.Н. -640300)



truckmanualshub.com

HX,1401,1220,A -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Крепежный винт,M8x20 (по потребности)
2-Крепежный винт, M10x20 (по потребности)
3-Гайка с буртиком, M10 (по потребности)
4-Гайка с буртиком, M10 (по потребности)
5-Наставка
6-Шайба (4 шт.)
(9400, С.Н. -640100)
(9500, С.Н. -640200)
(9600, С.Н. -640300)
7-Фланцевый корпус подшипника (2 шт.)
(9400, С.Н. -640100)
(9500, С.Н. -640200)
(9600, С.Н. -640300)
8-Шарикоподшипник
(9400, С.Н. -640100)
(9400, С.Н. -640200)
(9600, С.Н. -640300)
Подшипник
(9400, С.Н. 640101-)
(9500, С.Н. 640201-)
(9600, С.Н. 640301-)
9-Фланцевый корпус подшипника (2 шт.)
10-Масленка (2 шт.)
11-Запорное кольцо (2 шт.)
12-Шайба,10,7 x 21 x 2,5 мм (6 шт.)
13-Крепежный винт, M10 x 35 (6 шт.)
14-Контргайка, M8 (2 шт.)
15-Шайба, 8,4 x 24x 2 мм (2 шт.)
16-Щиток (2 шт.)
17-Винт, M8 x25 (по потребности)
18-Уголок
19-Винт, M10 x 30 (по потребности)
20-Крепежный винт, M8 x 25 (2 шт.)
21-Обшивка
22-Болт, M10 x 25 (по потребности)
23-Шайба, 0,49 x 0,675 x 5/16 дюйма (2 шт.)
24-Гайка, M10 (6 шт.)
25-Обшивка
26-Планка
27-Шплинт, 3,2 x 20 мм (2 шт.)
28-Шайба, 17/32 x 15/16 x 0,060 дюйма (2 шт.)
29-Пружина (2 шт.)
30-Палец (2 шт.)
31-Ручка (2 шт.)
32-Болт,M8x20 (4 шт.)
33-Звездочка в сборе
34-Скоба (4 шт.)
35A-Держатель,
(9400 С.Н. -640100)
(9500 С.Н.-640200)
(9600 С.Н. -640300)
35B-Держатель,
(9400 С.Н. 640101-)
(9500 С.Н. 640301-)
(9600 С.Н. 640301-)
36-Швеллер (по потребности)
37-Профиль (по потребности)
38-Заклепка (по потребности)
39-Державка (по потребности)
40-Обшивка
41-Обшивка
42-Болт,M10 x 25 (по потребности)
43-Палец
44-Уголок
45-Шайба (4 шт.)
46-Винт,M10x80 (4 шт.)
47-Контргайка,M10(4ш
48-Памятка (2 шт.)
49-Щиток
50-Болт (9 шт.)
51-Гайка (9 шт.)
52-Гайка (3 шт)
53-Крышка
54-Кронштейн
56-Уровень (2 шт)
57-Направляющая
58-Стержень
59-Шплинт (2 шт.)
60-Болт, M12 x 30
61-Гайка, M12

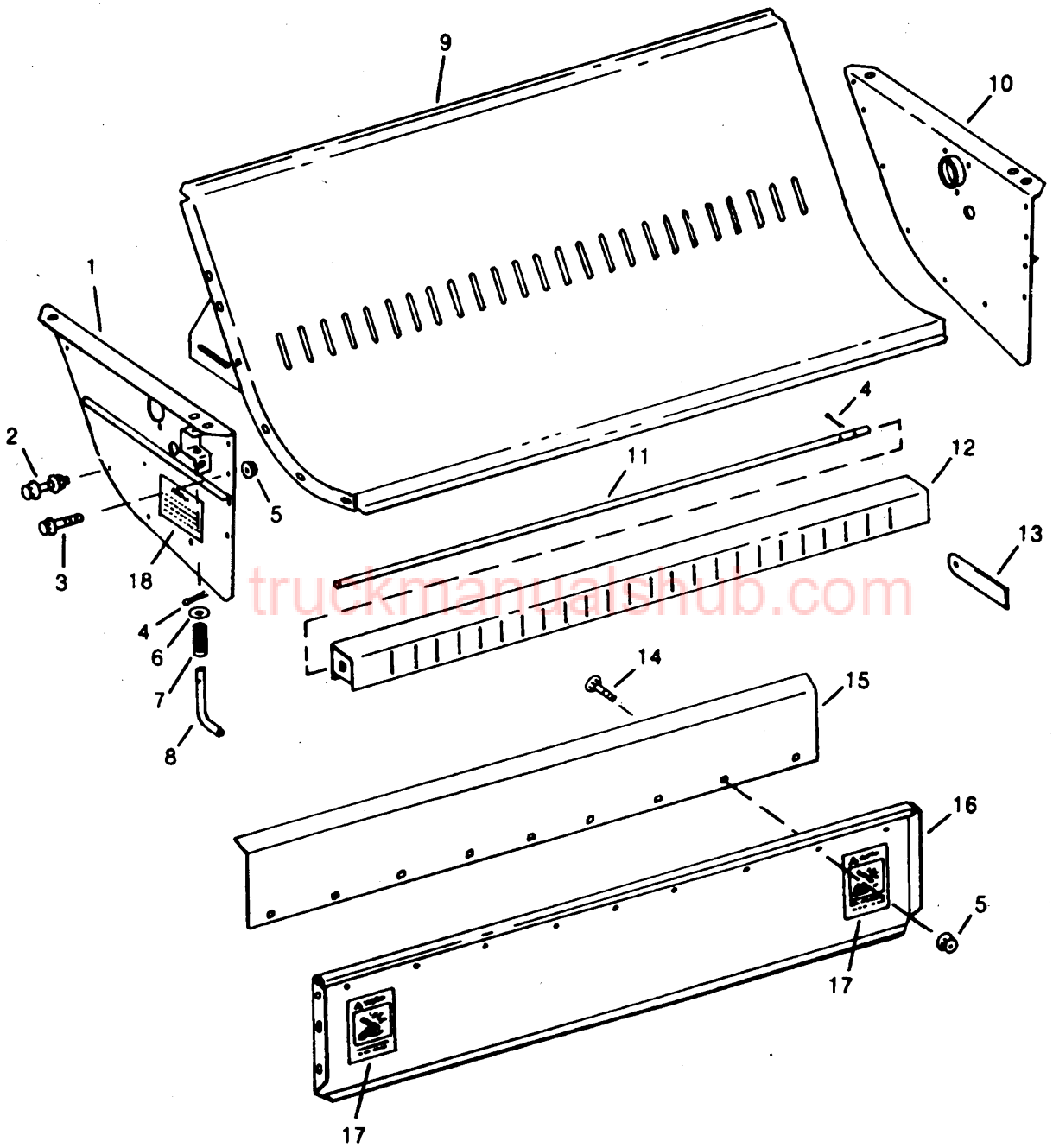
truckmanualshub.com

Описание корпуса соломоизмельчителя и ножевого блока

HX,1401,1220,B -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

КОРПУС СОЛОМОИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ И НОЖЕВОЙ БЛОК
(9400, С.Н. 640101-) (9500, С.Н. 640201-) (9600, С.Н. 640301-)



truckmanualshub.com

H44894 -UN-08FEB93

HX,1401,1220,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

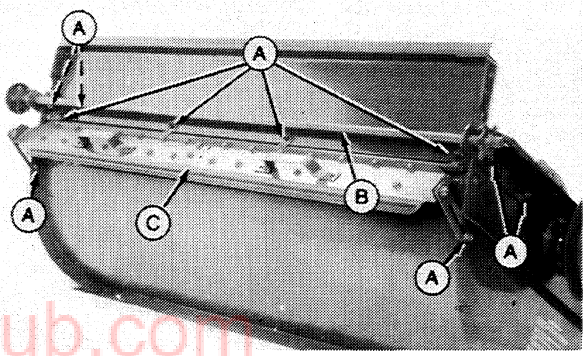
1-Щиток
2-Винт M8 x 20
3-Винт M10 x 25
4-Штифт
5-Гайка с буртиком M8
6-Шайба
7-Пружина
8-Шплинт
9-Державка
10-Щиток
11-Штифт
12-Швеллер
13-Нож
14-Болт M8 x 20
15-Шиток
16-Щиток
17-Наклейка
18-Наклейка

Описание корпуса соломоизмельчителя и ножевого блока

HX,1401,1220,D -19-16DEC92

РАЗБОРКА СОЛОМОИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ
(9400, С.Н. -640100)
(9500, С.Н. -640200)
(9600, С.Н. -640300)

1. Снимите крепления с десяти местах, как показано на рисунке (A), чтобы снять узел (B) и секцию (C).



truckmanualshub.com

HX,1401,1220,BI-19-16DEC92

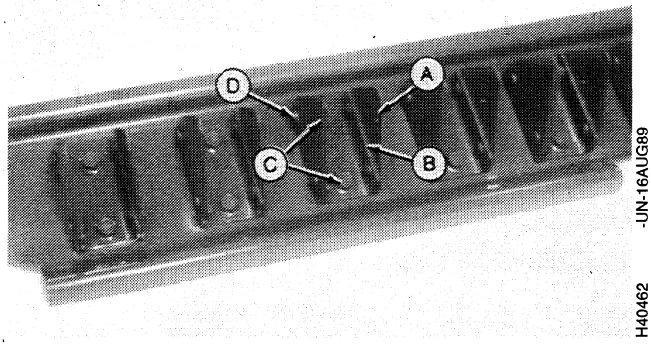
2. Проверьте секции (A). Если их необходимо менять, снимите винты (C).

3. Снимите крепления (D).

4. Прикрепите новые профили к швеллеру (B).

5. Установите детали (A-D).

A-профиль (2 шт. на узел)
B-швеллер (1 шт. на узел)
C-винт (2 шт. на узел)
D-крепление (4 шт. на узел)



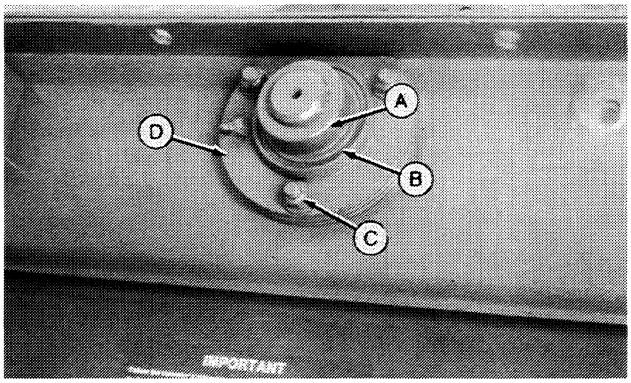
1401,12020,K -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

6. Снимите запорное кольцо (A).

7. Отверните три болта и гайки (C), чтобы снять фланцевые шайбы, шайбы (D) и шариковый подшипник (B).

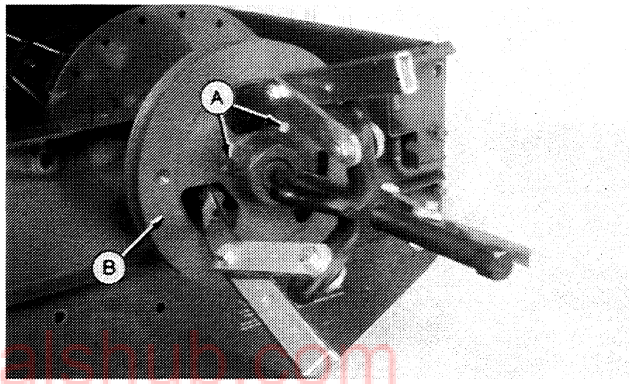
A-Запорное кольцо
B-Шариковый подшипник
C-Болт и гайка (3 шт.)
D-Фланцевая шайба (2 шт.) и шайба (2 шт.)



1401,12020,L -19-12SEP91

8. Отпустите два стопорных винта (A).

9. Снимите шкив (B) с помощью съемника. Шкив посажен на шпонку.



truckmanualshub.com

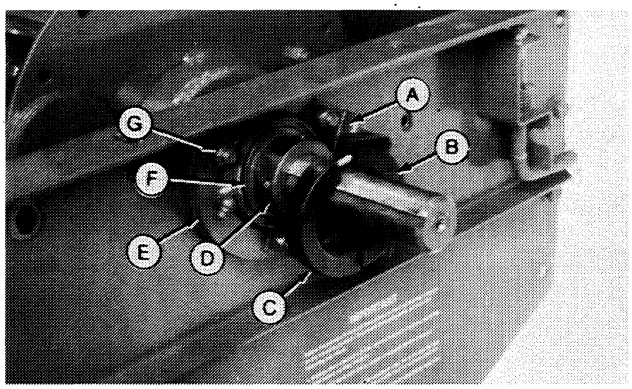
1401,12020,M -19-12SEP91

10. Снимите приводы (B и C).

11. Снимите запорное кольцо (D).

12. Отверните три гайки (G), чтобы снять датчик и кронштейн (A), фланцевые шайбы и шайбы (E), а также шариковый подшипник (F).

A-Датчик и кронштейн
B-Привод
C-Привод
D-Запорное кольцо
E-Фланцевая шайба (2 шт.) и шайба (2 шт.)
F-Шариковый подшипник
G-Гайка (3 шт.)



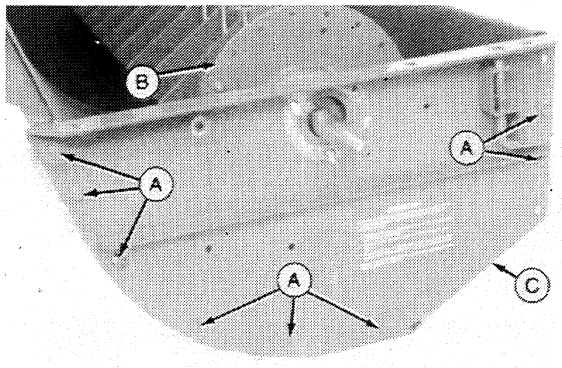
1401,12020,N -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

13. Отверните крепежные винты (A), чтобы снять обшивку (C).

ОСТОРОЖНО ! Масса ротора примерно 84 кг (184 фунта)-широкий вариант; 71,2 кг (157 фунтов)-узкий вариант.

14. Снимите ротор (B).



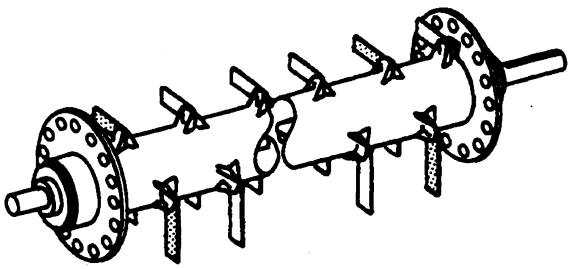
H40466 -UN-16AUG89

120
20
13

HX,1401,1220,BJ-19-16DEC92

15. Проверьте все детали. Заменить поврежденные или поломанные лезвия. Поломанное лезвие нарушит равновесие измельчителя и послужит причиной серьезного повреждения.

ВНИМАНИЕ! Следует произвести балансировку ротора . Заменить лезвия по три штуки (в одном ряду по окружности). Сперва три лезвия в одном ряду, затем - три лезвия в соответствующем ряду на другом конце ротора. Для замены одного поломанного лезвия СЛЕДУЕТ установить шесть лезвий или заменить все лезвия одновременно. Делать это НУЖНО для того, чтобы свести вибрацию к минимуму.



H38924

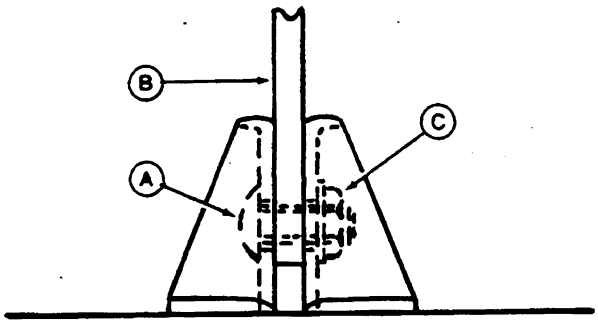
H38924 -UN-11OCT88

16. Чтобы установить НОВОЕ лезвие , снимите болт (A) и лезвие (B).

17. Затяните гайку (C) на болте с усилием 55 Н-м (40 фунто-футов). Новое лезвие ДОЛЖНО свободно поворачиваться на оси.

Лезвие НЕ ДОЛЖНЫ упираться в ножевые секции.

ВНИМАНИЕ ! НЕ забудьте поставить толстую шайбу. Шайба служит в качестве распорки, чтобы позволить лезвию свободно двигаться.



H38923

H38923 -UN-11OCT88

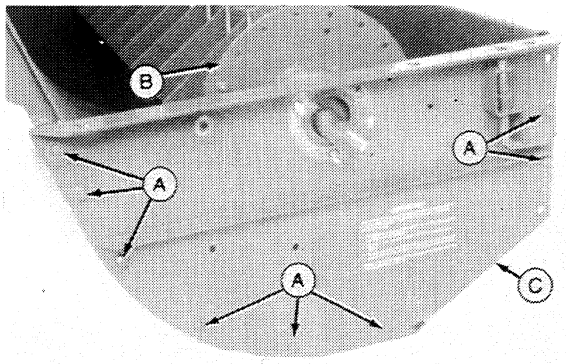
HX,1401,1220,BK-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО ! Масса ротора примерно 68 кг (150 фунтов).

18. Установите ротор (B).

19. Установите обшивку (C) с помощью крепежных винтов (A).



H40466 -UN-16AUG89

1401,HX,1220,A -19-16DEC92

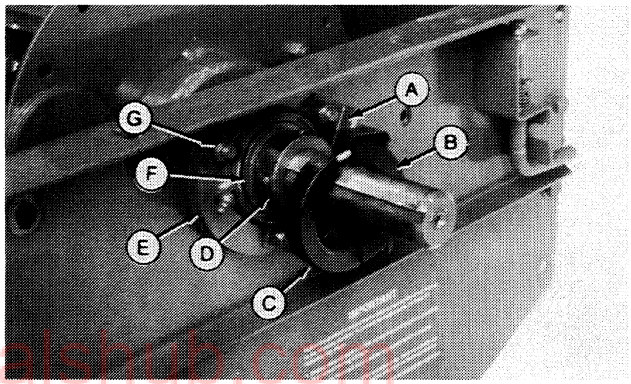
20. Установите фланцевые шайбы и шайбы (E), шариковый подшипник (F), датчик и кронштейн (A). Затяните гайки (G).

21. Установите запорное кольцо (D).

22. Установите приводы (B и C).

23. Установите шкив. Шкив сажается на шпонку.

A-Датчик и кронштейн
B-Привод
C-Привод
D-Запорное кольцо
E-Фланцевая шайба (2 шт.) и шайба (2 шт.)
F-Шариковый подшипник
G-Гайка (3 шт.)



H40465 -UN-16AUG89

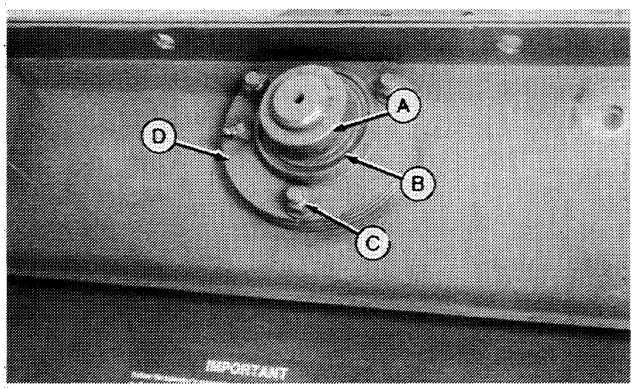
truckmanualshub.com

HX,1401,1220,BM-19-16DEC92

24. Установите шайбы (D) и шариковый подшипник (B), закрепите тремя болтами и гайками (C).

25. Установите запорное кольцо (A).

A-Запорное кольцо
B-Шариковый подшипник
C-Болт и гайка (3 шт.)
D-Фланцевая шайба (2 шт.) и шайба (2 шт.)

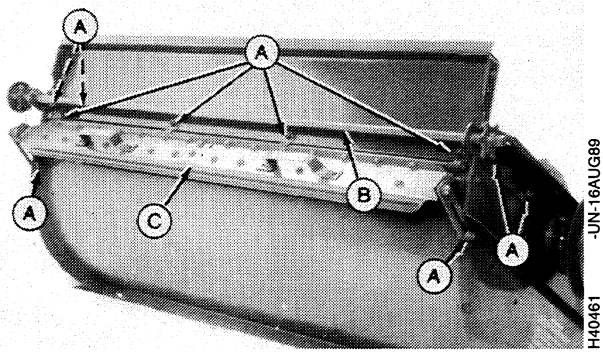


H40463 -UN-16AUG89

HX,1401,1220,BN-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

26. Установите держатель профилей в сборе (C) и звездочку в сборе (B), закрепив их в десяти местах (A).

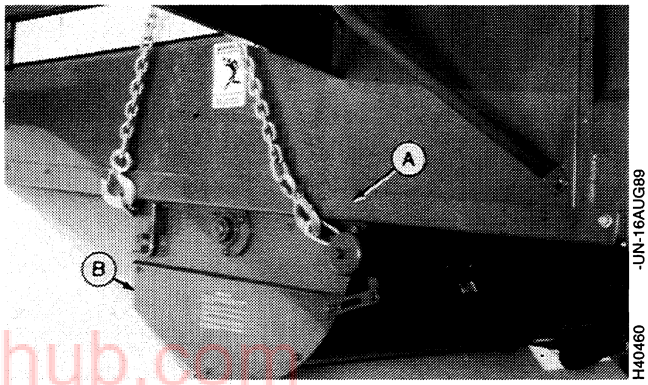


-UN-16AUG89
H40461

HX,1401,1220,BO-19-16DEC92

УСТАНОВКА СОЛОМОИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ (9400, С.Н. -640100) (9500, С.Н. -640200) (9600, С.Н. -640300)

ОСТОРОЖНО! Масса соломоизмельчителя примерно 159 кг (350 фунтов).



-UN-16AUG89
H40460

1. Прицепите лебедку к измельчителю (B) и установить его на место в комбайн.

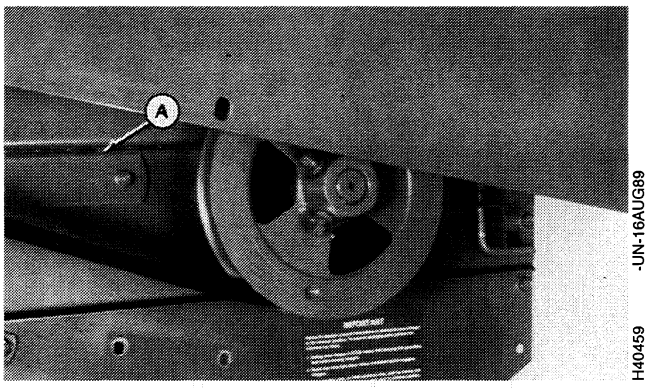
2. Установите с обеих сторон направляющие (A).

truckmanualshub.com

HX,1401,1220,BP-19-16DEC92

3. Наденьте ремень (A) на шкив. Выверьте шкив по одной линии с приводным шкивом.

4. Установите ограждение.

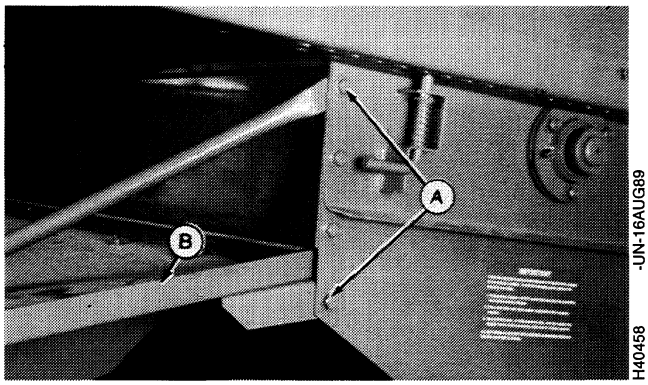


-UN-16AUG89
H40459

1401,12020,V -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

5. Установите настил (B), закрепив его крепежными винтами (A) с обеих сторон.



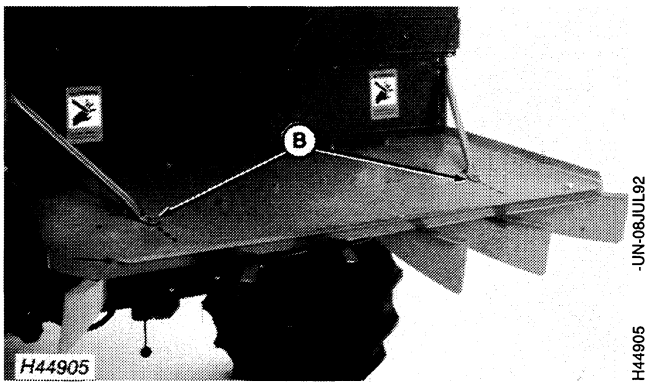
1401,12020,W -19-12SEP91

СНЯТИЕ ТРЕХРОТОРНОГО СОЛОМОИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ (9400, С.Н. 640101-) (9500, С.Н. 640201-) (9600, С.Н. 640301-)

ВНИМАНИЕ ! Если комбайн оснащен сечкоразбрасывателем, то снимите сначала его.

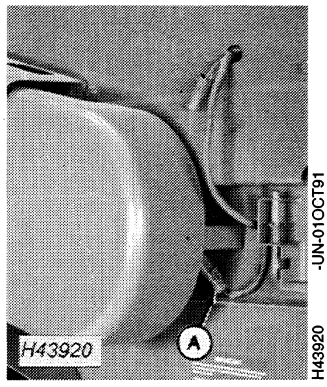
1. Отверните болты (A), крепящие растяжки узла.

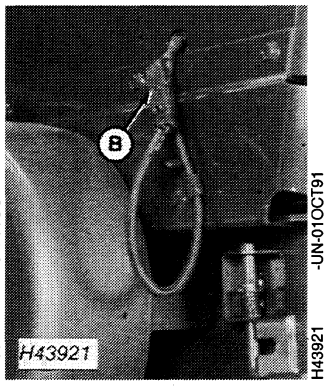
2. Опустите ребро узла и снова установите растяжки, закрепив их в передних отверстиях (B) на ребре узла.



HX,1401,1220,BQ-19-16DEC92

3. Отсоедините датчик (A) и установите его в запасном гнезде(B).

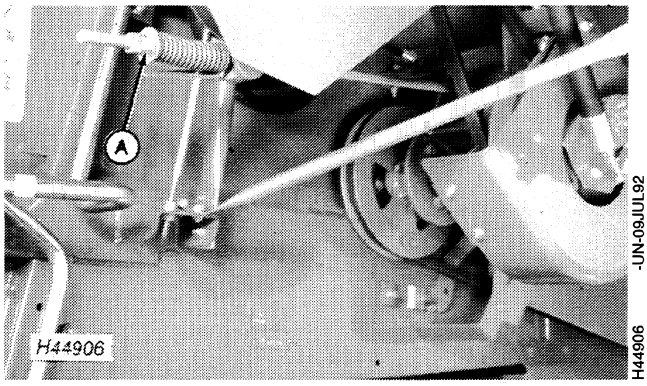




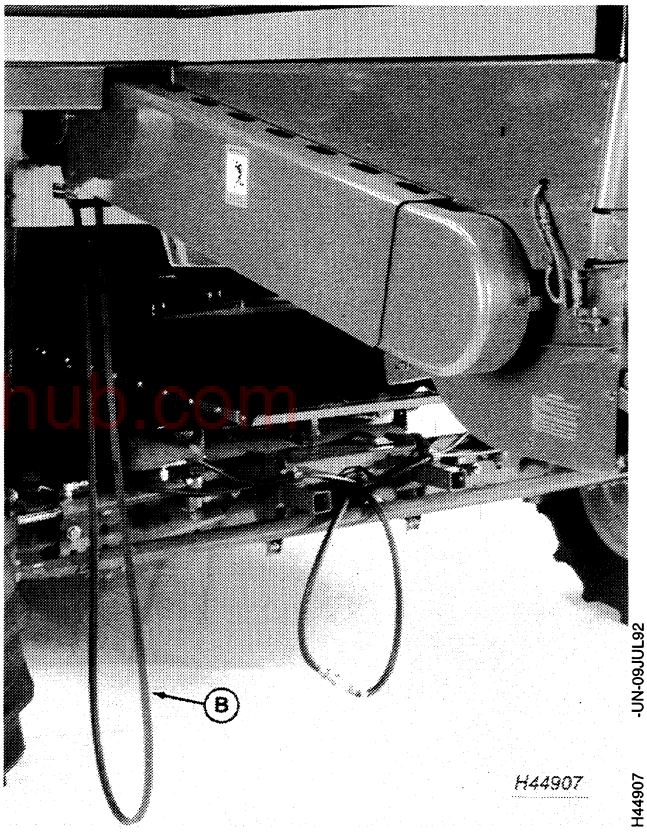
HX,1401,1220,BR-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

4. Отпустите натяжение холостого шкива (A) и снимите приводной ремень (B) измельчителя.



-UN-09JUL92
H44906



-UN-09JUL92
H44907

truckmanualshub.com

HX,1401,1220,BS-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

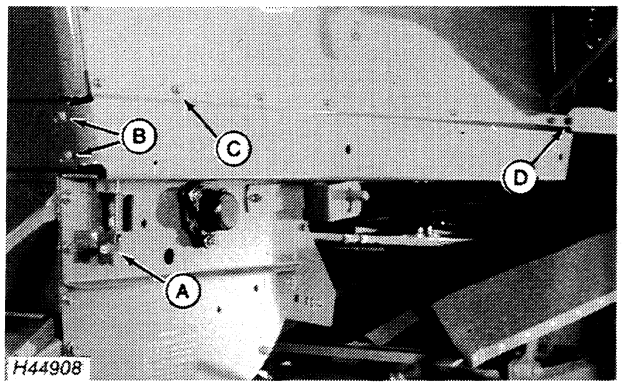
ОСТОРОЖНО: Убедитесь,что стопорные штифты (A) находится в зацеплении.

5. Отверните задние крепежные винты (B) на обеих сторонах.

6. Отверните крепежные винты, крепящие боковые панели с боковой обшивкой, кроме крепежных винтов (C) и передних крепежных винтов (D).

ОСТОРОЖНО ! Используйте лебедку или другое безопасное подъемное устройство для поддержки соломоизмельчителя.

7. Отверните крепежные винты (C) на обеих сторонах. Опустите заднюю сторону соломоизмельчителя, закрепив его на передних крепежных винтах (D).



-UN-09JUL92
H44908

-UN-09JUL92
H44909

truckmanualshub.com

HX,1401,1220,BT-19-16DEC92

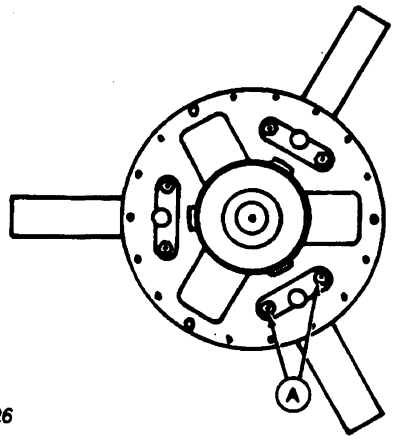
https://truckmanualshub.com/

8. Чтобы установить новое лезвие, снимите винт крепления (A) со стопора стержня и сам стопор.

9. Поворачивайте ротор, пока стержень не совпадает с отверстием (B) на боковой обшивке измельчителя.

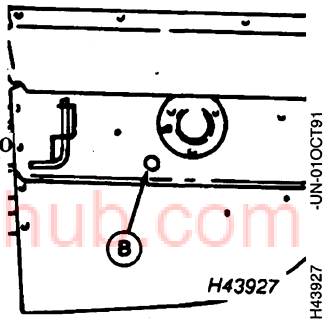
10. Выньте стержень и заменить лезвие.

11. Заменяйте поломанные или поврежденные лезвия сразу же, не откладывая. Поломанное лезвие нарушит равновесие измельчителя и послужит причиной серьезного повреждения.



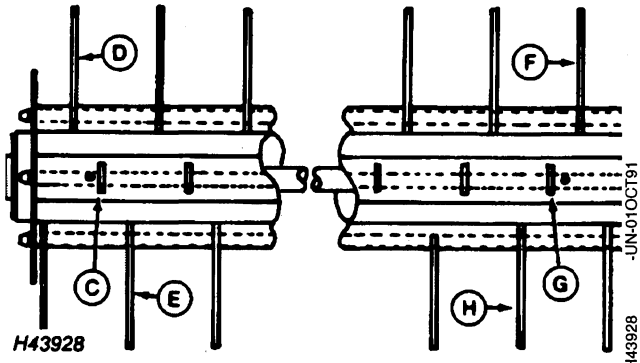
H43926 -UN-01OCT91

ВНИМАНИЕ ! Следует проводить балансировку ротора. Заменяйте лезвия по три штуки (в одном ряду по окружности). Сперва три лезвия в одном ряду, затем три лезвия в соответствующем ряду на другом конце ротора. Для замены одного поломанного лезвия следует установить шесть лезвий или заменить все. Делать это НУЖНО, чтобы свести вибрацию к минимуму.



H43927 -UN-01OCT91

Например:
Если лезвие (C) поломано , заменить лезвия (C), (D) и (E), а также (F), (G) и (H) на другой стороне.



H43928 -UN-01OCT91

truckmanualshub.com

HX,1401,1220,BU-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА НОЖЕВОЙ СЕКЦИИ

ОСТОРОЖНО ! Двигатель должен быть выключен и ключ зажигания вынут.

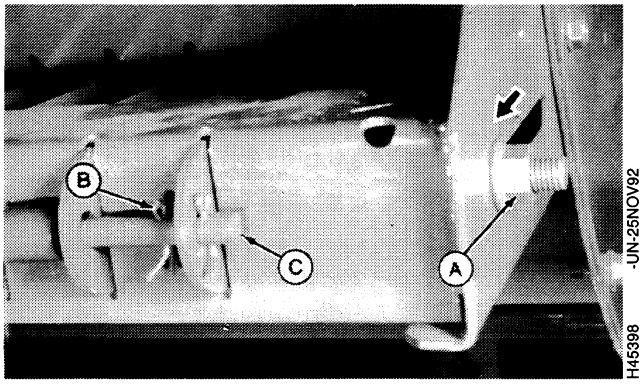
1. Снимите справа и слева болты (A) и оттяните назад.

2. Снимите оборудование с левой стороны и выдвиньте раму.

ОСТОРОЖНО ! Ножевые секции острые.

3. Снимите шплинт (B) с внутренней стороны первого ножа.

4. Вытяните удерживающий стержень (C). Переверните ножи для повторного использования.



-UN-25NOV92
H45398

HX,1401,1220,DA-19-16DEC92

СНЯТИЕ ПОДШИПНИКА

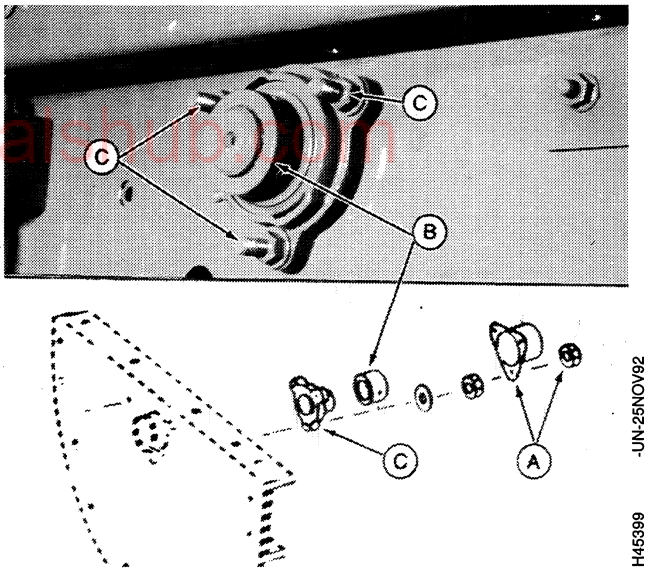
1. Снимите крышку (A).

2. Снимите запорное кольцо (B).

3. Снимите корпус подшипника (C) с вала.

4. Поверните подшипник в корпусе подшипника на 90 ° и выньте из корпуса подшипника.

5. Проверьте и замените , если необходимо.



-UN-25NOV92
H45399

HX,1401,1220,DB-19-16DEC92

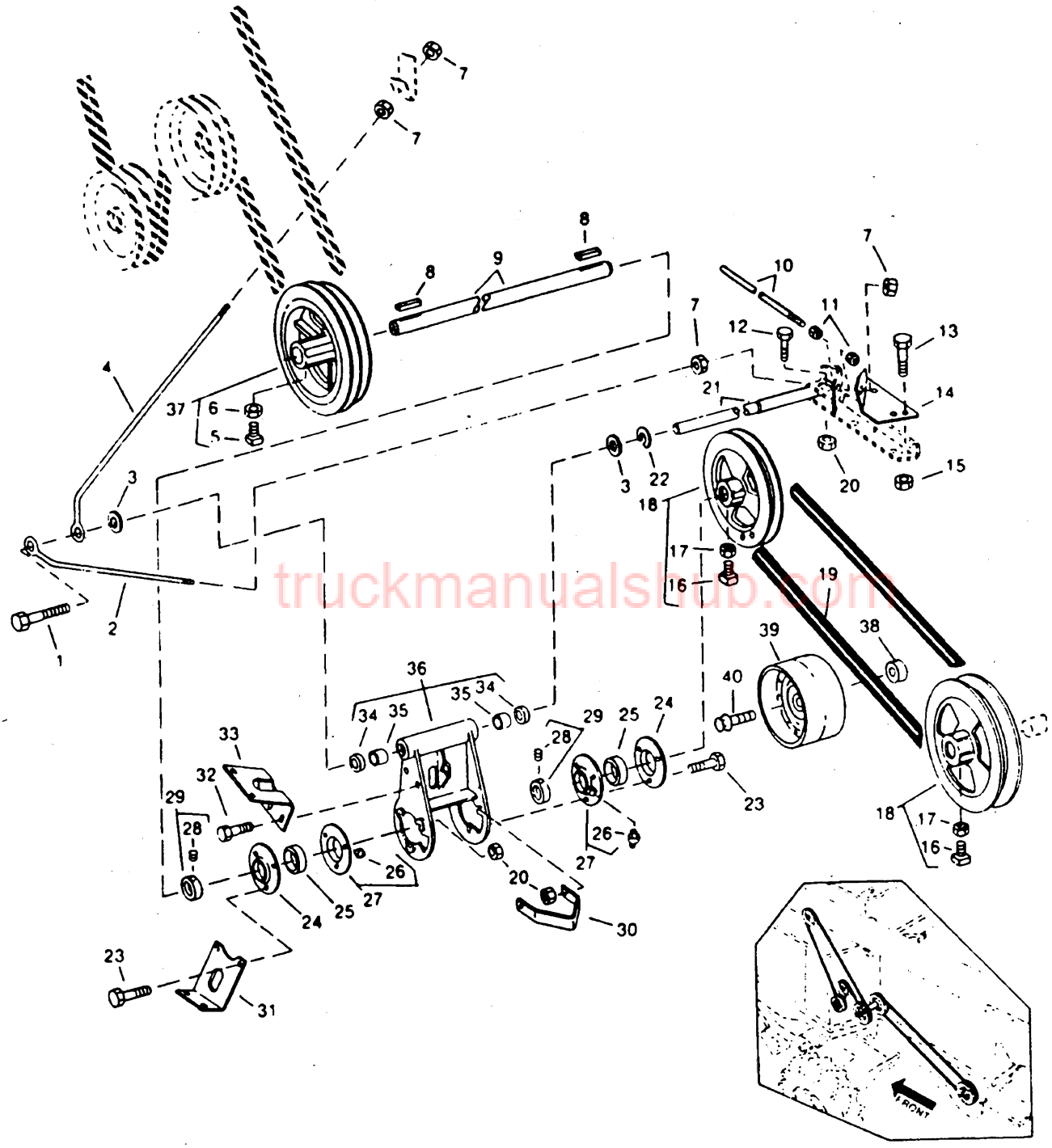
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЗАДНЕГО ПРИВОДА СОЛОМОИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ



truckmanualshub.com

HX,1401,1220,E -19-16DEC92

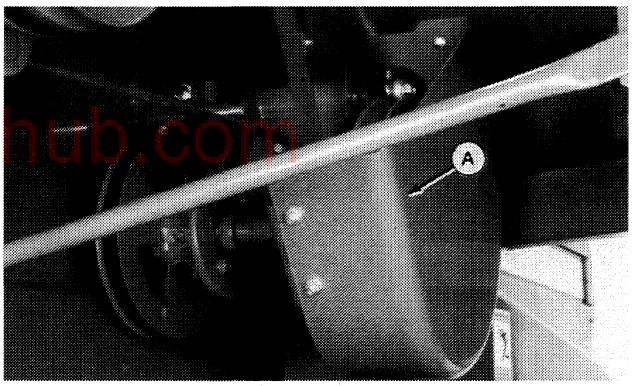
https://truckmanualshub.com/

1-Крепежный винт, M12x60
2-Болт с ушком
3-Шайба, (2 шт.) 26 x 44 x 4 мм
4-Болт с ушком
5-Стопорный винт, M10x25 (2 шт.)
6-Гайка, M10 (2 шт.)
7-Гайка с буртиком, M16 (4 шт)
8-Шпонка (2 шт.)
9-Промежуточный вал
10-Шпилька
11-Гайка,M16 (2 шт.)
12-Крепежный винт, M10x50
13-Крепежный винт, M8x25 (2 шт.)
14-Опора
15-Гайка с буртиком, M8 (2 шт.)
16-Стопорный винт (4шт.)
17-Гайка,M10(4 шт.)
18-Шкив (2 шт.)
19-Ремень
20-Гайка с буртиком, M10 (7 шт.)
21-Палец
23-Крепежный винт, 22-Пружинящее стопорное кольцо
23-Винт M10x40 (6 шт.)
24-Фланцевый корпус подшипника (2 шт.)
26-Масленка(2 шт)
27-Фланцевый корпус подшипника (2 шт.)
28-Стопорный винт, M10x10 (2 шт.)
29-Запорное кольцо (2шт.)
30-Скова
31-Кронштейн
32-Крепежный 32.-Винт, M8x16 (2 шт.)
33-Кронштейн
34-Уплотнение (2 шт.)
35-Подшипник (2 шт.)
36-Рычаг
37-Шкив
38-Распорная втулка 9400 С.Н. 640101-
39-Натяжной шкив 9400 С.Н. 640101-
40-Болт 9400 С.Н. 640101-

Задний привод соломоизмельчителя

HX,1401,1220,F -19-16DEC92

1. Снимите щиток (A).

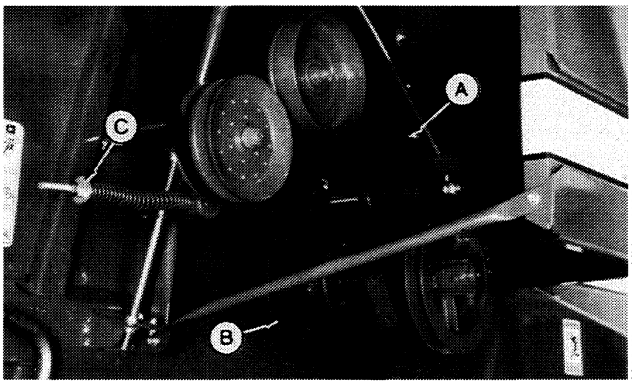


1401,12020,Z -19-12SEP91

2. Подвиньте измельчитель вперед, чтобы ослабить натяжение ремня (B).

3. Отпустите гайки (C) для ослабления натяжения ремня (A).

4. Снимите ремни (A и B).



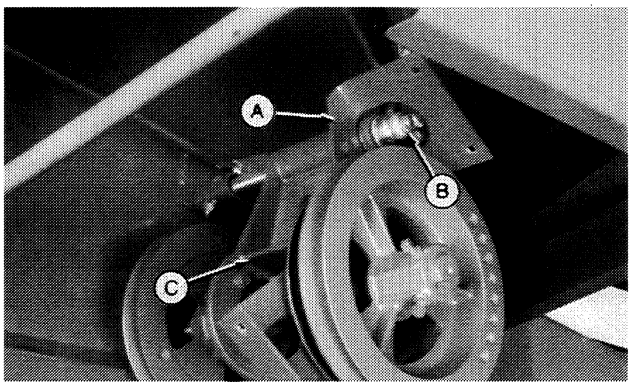
1401,12020,AA -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

5. Снимите кронштейн (A).

ОСТОРОЖНО ! Масса заднего привода измельчителя примерно 29 кг (65 фунтов).

6. Отверните крепежные винты (B), чтобы снять узел заднего привода (C).



-UN-16AUG89
H40476

1401,12020,AB -19-12SEP91

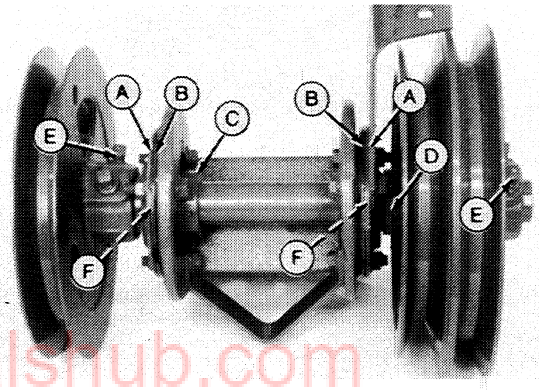
7. Отпустите стопорные винты (E) для снятия шкивов.

8. Снимите фланцевые корпуса (A и B) и запорное кольцо (D) на правой стороне, чтобы снять шариковые подшипники (F).

9. Проверьте все детали.При необходимости замените.

10. Установите фланцевые корпуса (A и B), подшипники (F) и запорное кольцо (D).

11. Установите шкивы. Затяните стопорные винты (E).



-UN-16AUG89
H40477

truckmanualshub.com

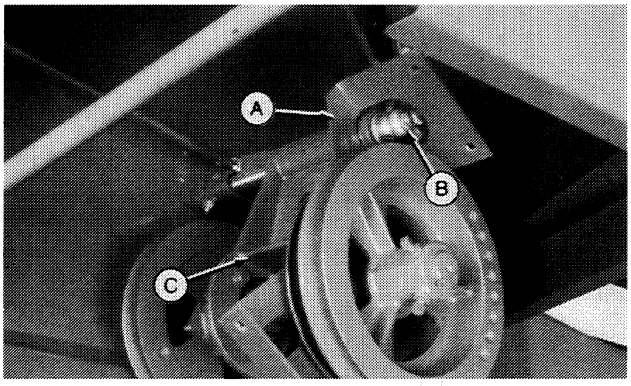
A-Фланцевый корпус (2 шт.)
B-Фланцевый корпус (2 шт.)
C-Запорное кольцо
D-Запорное кольцо
E-Стопорный винт (4 шт.)
F-Шариковый подшипник (2 шт.)

1401,12020,AC -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО ! Масса заднего привода измельчителя примерно 29 кг (65 фунтов).

12. Установите узел заднего привода (C) с помощью крепежных винтов (B).

13. Установите кронштейн (A).



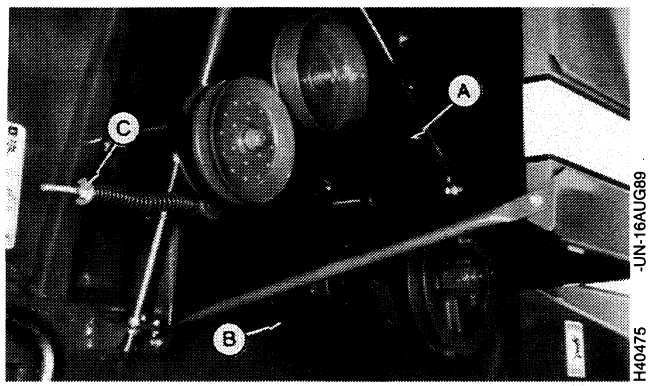
-UN-16AUG89
H40476

1401,12020,AD -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

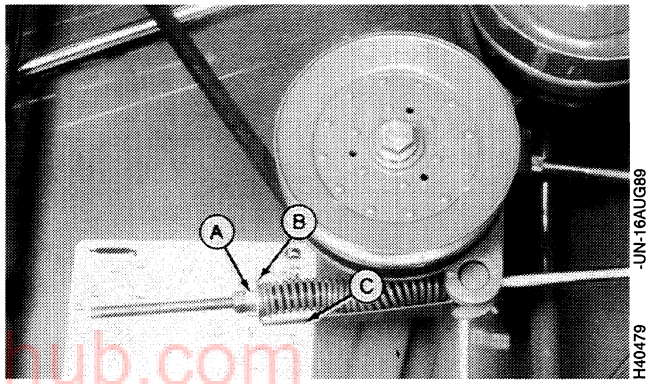
14. Присоедините регулировочную тягу (C) к заднему приводу.

15. Наденьте ремни (A и B).



1401,12020,AE -19-12SEP91

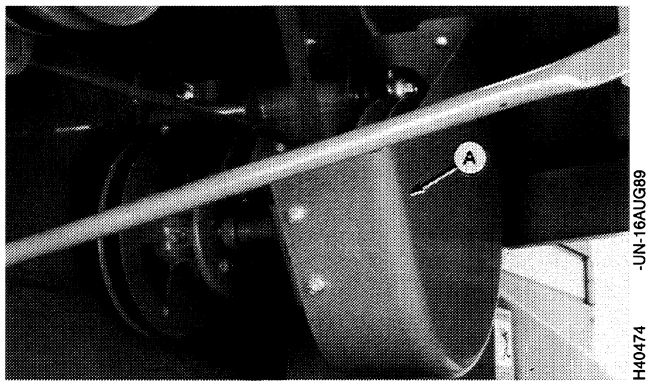
16. Затяните гайки (A) так, чтобы указатель (C) сравнялся с шайбой (B).



truckmanualshub.com

1401,12020,AF -19-12SEP91

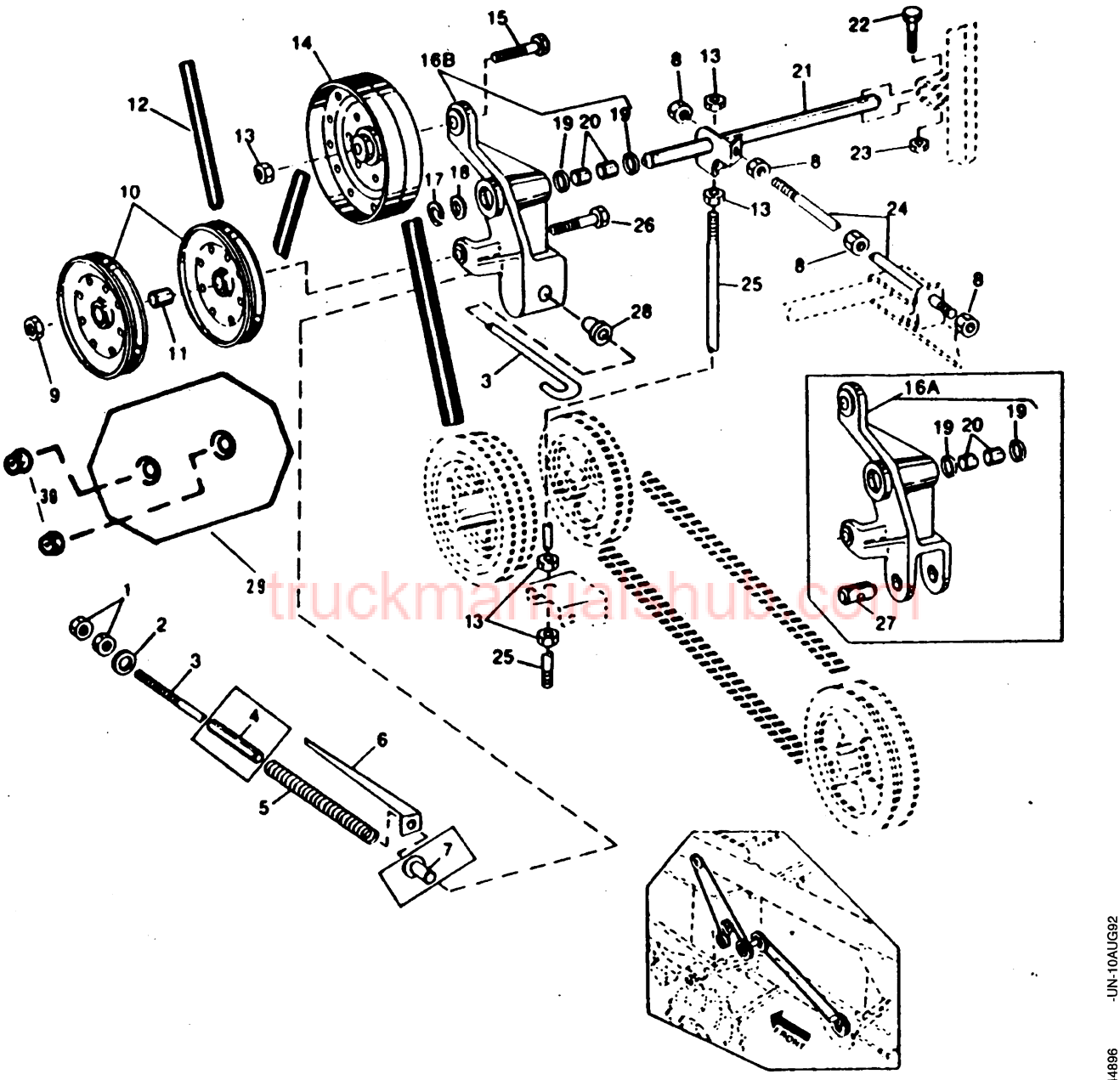
17. Установите щиток (A).



1401,12020,AG -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПЕРЕДНЕГО ПРИВОДА СОЛОМОИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ



truckmanualshub.com

HX1401,12020,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

1-Гайка,М12 (2 шт.)
2-Шайба,13 x 37 x 3 мм
3-Натяжной болт-крюк
4-Отрезок шланга
5-Пружина
6-Указатель
7-Распорка
8-Гайка, М16 (4 шт.)
9-Гайка с буртиком,М16
10-Натяжной шкив(2 шт.)
11-Втулка
12-Ремень
13-Гайка М12 (5 шт.)
14-Натяжной шкив
15-Крепежный винт, М12 x 80
16А-Рычаг
9400 С.Н. -640100
9500 С.Н.-640200
9600 С.Н. -640300
16В-Рычаг
9400 С.Н. 640101-
9500 С.Н. 640201-
9600 С.Н. 640301-
17-Пружинящее стопорное кольцо
18-Шайба, 26x44x4 мм
19-Уплотнение (2 шт.)
20-Втулка (2 шт.)
21-Палец
22-Крепежный винт, М10x50
23-Гайка с буртиком, М10
24-Шпилька,М16
25-Шпилька,М12
26-Крепежный винт, М16x100
27-Шарнир
28-Шарнир
9400 С.Н. 640101-
9500 С.Н. 640201-
9600 С.Н, 640301-
29-Щиток
30-Гайка с буртиком

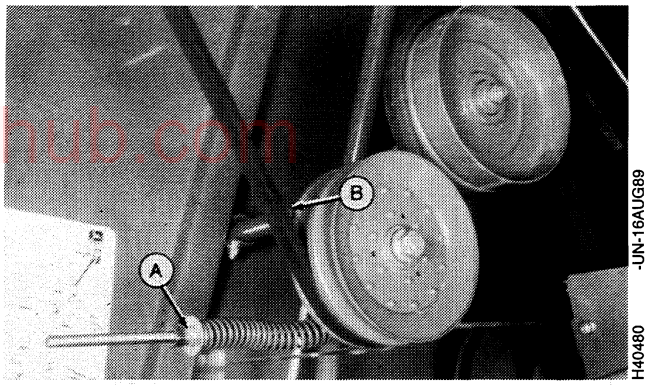
Передний привод соломоизмельчителя

HX1401,12020,B -19-13SEP94

1. Подвиньте измельчитель вперед, чтобы ослабить натяжение приводного ремня измельчителя.

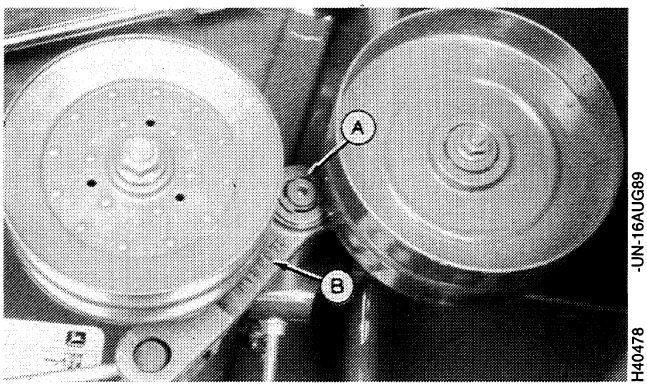
2. Отпустите гайки (А), чтобы ослабить натяжение ремня. Выведите конец натяжного болта-крюка из зацепления с узлом заднего привода.

3. Снимите ремень (В).



1401,12020,AJ -19-12SEP91

4. Снимите пружинящее стопорное кольцо (А) и передний привод измельчителя в сборе (В).



1401,12020,AK -19-12SEP91

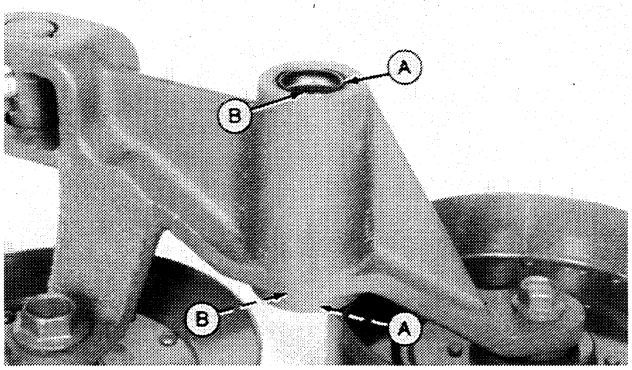
https://truckmanualshub.com/

5. Проверьте все детали. При необходимости замените.

6. Установите новые втулки (B) краем с фаской в корпус. Втулки запрессовываются.

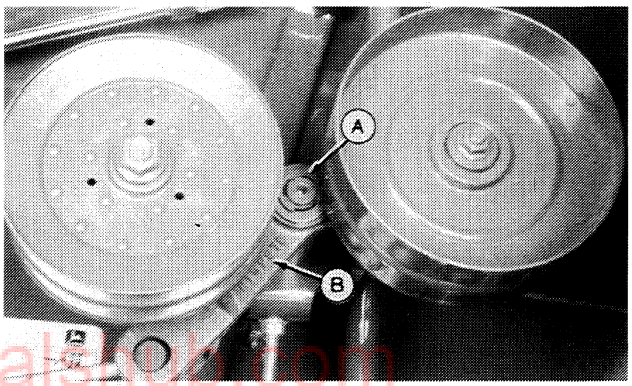
7. Установите уплотнения (A) козырьками наружу. Уплотнения запрессовываются.

8. Заложить универсальную смазку по внутреннему диаметру втулок и между втулками.



1401,12020,AL -19-12SEP91

9. Установите узел привода (B) и пружинящее стопорное кольцо (A).

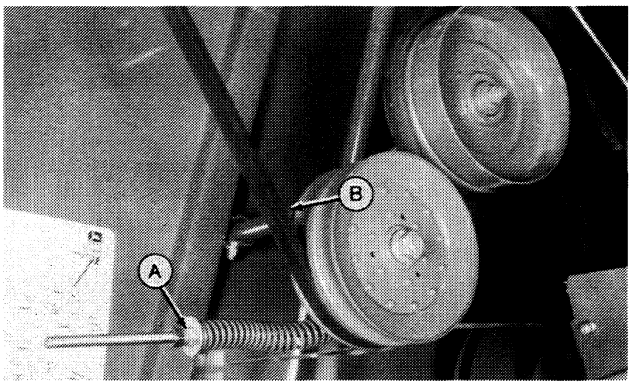


truckmanualshub.com

1401,12020,AM -19-12SEP91

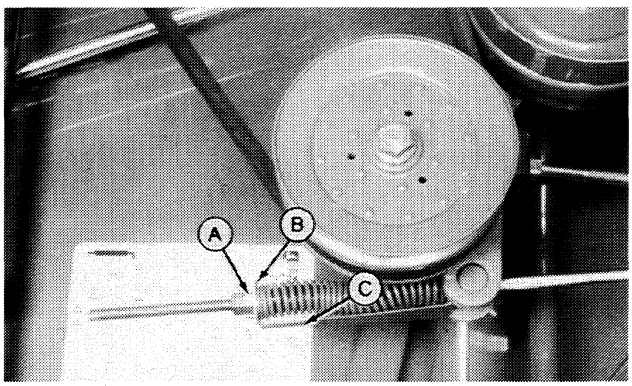
10. Присоедините конец натяжного болта-крюка (A) к узлу заднего привода.

11. Наденьте ремень (B).



1401,12020,AN -19-12SEP91

12. Затяните гайку (A) так, чтобы указатель (C) сравнялся с шайбой (B).



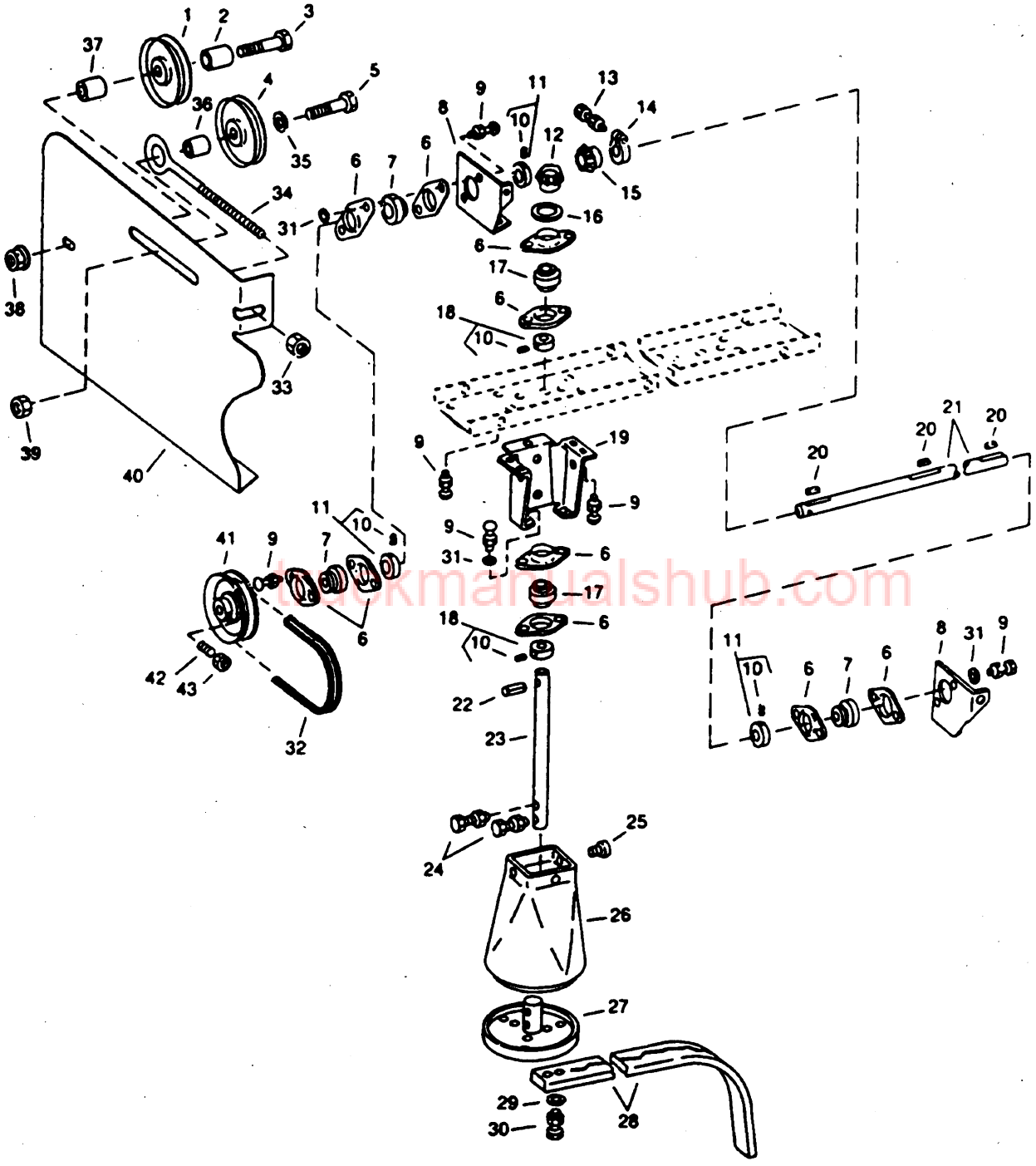
1401,12020,AO -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА СОЛОМОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ



truckmanualshub.com

HP3814 -UN-27OCT89

1401,12020,AP -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

1-Шкив
2-Распорная втулка
3-Винт,М12 x 90
4-Натяжной шкив
5-Винт,М16 x 65
6-Фланцевый корпус (14 шт)
7-Шариковый подшипник
8-Кронштейн (3 шт.)
9-Болт и гайка, 5/16 x 3/4 (20 шт.)
10-Гайка, 5/16 (8 шт)
11-Запорное кольцо (4шт.)
12-Шестерня (2 шт.)
13-Крепежный винт и гайка с буртиком, М10x45 (2 шт.)
14-Хомут (2 шт.)
15-Шестерня (2 шт.)
16-Шайба,29/32 x 2 1/4 x 1,4 дюйма (2 шт.)
17-Шариковый подшипник (4 шт)
18-Запорное кольцо (4шт.)
19-Кронштейн
20-Шпонка (3 шт.)
21-Приводной вал
22-Палец с пазом (2 шт.)
23-Палец (2 шт.)
24-Винт и гайка, М8x45 (2 шт.)
25-Крепежный винт, М8x20 (6 шт.)
26-Кожух (2 шт.)
27-Плита (2 шт.)
28-Лезвие (6 шт.)
29-Шайба,8,4 x 24 x2 мм (12 шт.)
30-Крепежный винт и гайка, М8x35 (12 шт.)
31-Шайба,8,7x 17x 2 мм (10 шт)
32-Ремень
33-Гайка с буртиком,М
34-Болт с ушком
35-Шайба, 21/32x 1 x 0,105 дюйма
36-Распорная втулка
37-Втулка
38-Гайка с буртиком,М
39-Гайка с буртиком, М
40-Кронштейн
41-Шкив (2 шт.)
42-Стопорный винт (4ш
43-Гайка,М10

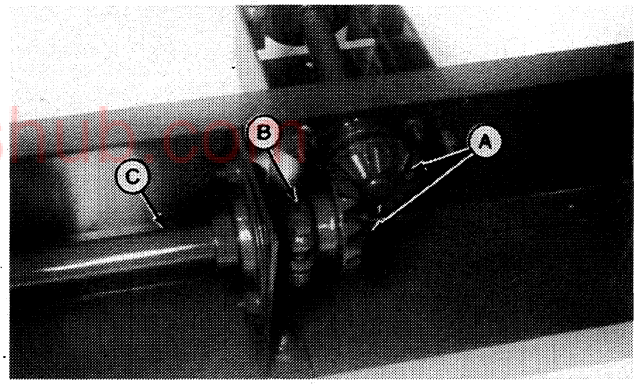
1. Разберите детали , в случае необходимости ремонта или замены.

HX,1401,1220,I -19-16DEC92

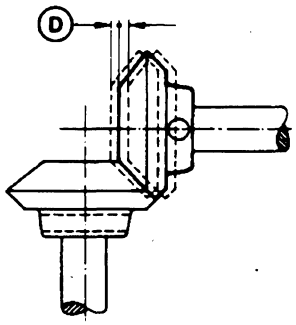
2. Отрегулируйте шестерни (A) по боковому зазору. Шестерни должны вращаться свободно. Боковой зазор должен быть в пределах ±1,5 мм (0,059 дюйма) (D).

3. Ослабьте хомут (B) и отрегулируйте боковой зазор, двигая вал (C).

4. Затяните хомут.



H41153 -UN-27OCT89



H41154 -UN-27OCT89

1401,12020,AR -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА СЕЧКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ

1. Отсоедините шланги (A).

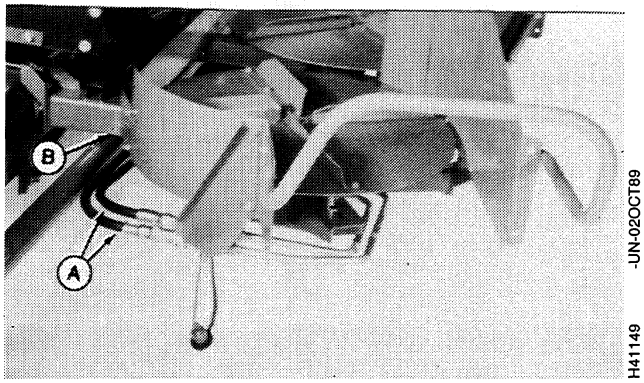
ОСТОРОЖНО ! Масса сечкоразбрасывателя примерно 107,5 кг (237 фунтов).

2. Снимите быстросъемную чеку и палец (B) с двух сторон, чтобы снять сечкоразбрасыватель.

3. Проверьте его и отремонтируйте или замените.

4. Установите разбрасыватель с помощью пальца и быстросъемной чеки на обеих сторонах.

5. Присоедините шланги (A).



H41149 -UN-02OCT89

HX,1401,1220,RA-19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА СЕЧКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ
(9400, С.Н. -650100)
(9500, С.Н. -650200)
(9600, С.Н. -650300)

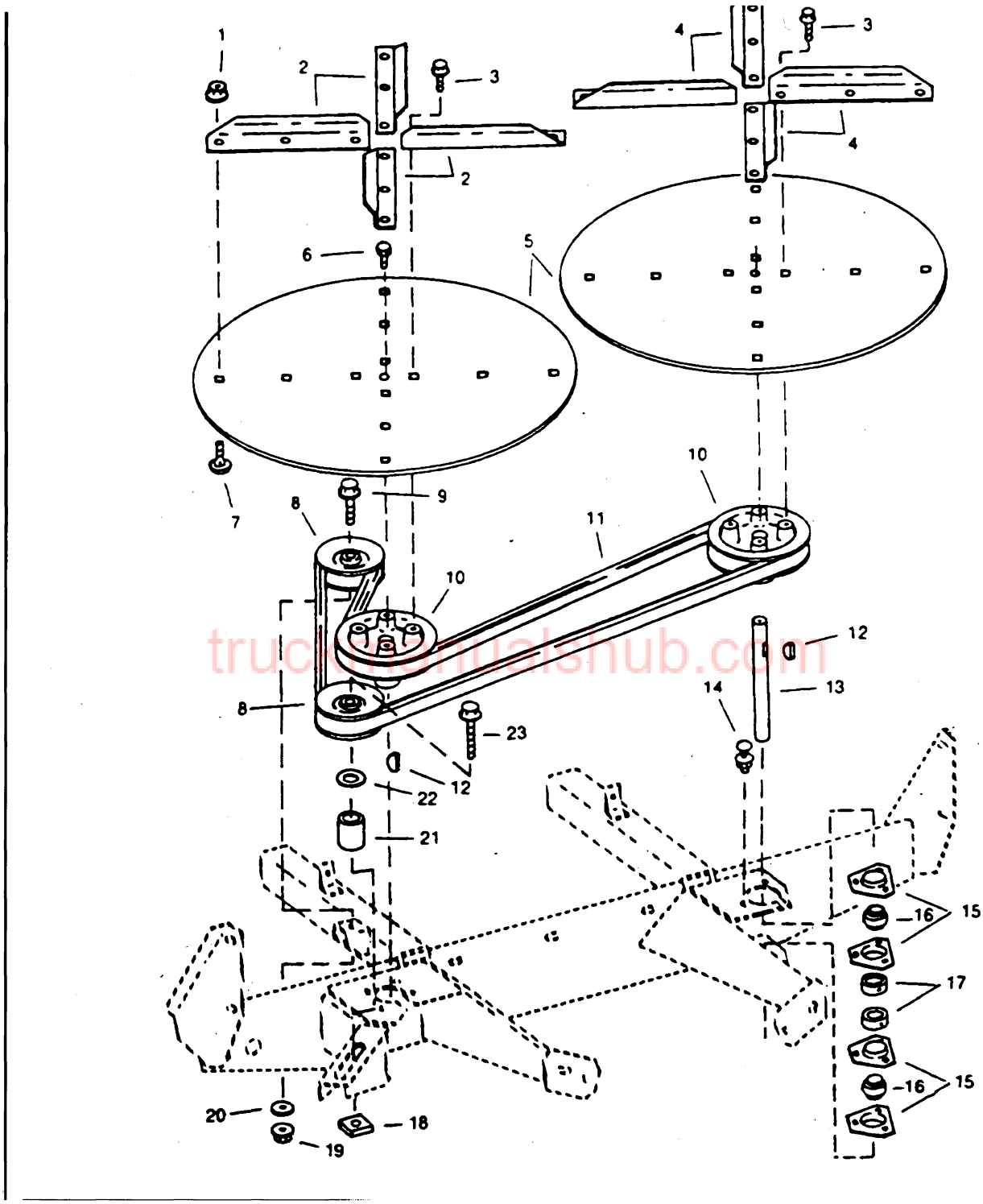
1-Гайка, М8 (16 шт.)
2-Уголок (4 шт.)
3-Винт, М8 х 16 (8 шт.)
4-Уголок (4 шт.)
5-Диск (2 шт.)
6-Винт, М8х25
7-Болт, М8х20
8-Шкив (2 шт.)
9-Винт, М12 х 55
10-Шкив (2 шт.)
11-Ремень
12-Шпонка (2 шт.)
13-Вал
14-Болт и гайка М 8х20 (3 шт.)
15-Фланцевый корпус (4 шт.)
16-Подшипник (2 шт.)
17-Запорное кольцо(2 шт.)
18-Гайка
19-Гайка с буртиком М12
20-Шайба, 17/32 х 1 1/2 х 0,164 дюйма
21-Втулка
22-Шайба 13 х 24 х 2,5 мм
23-Винт,М12 х 90

Сечкоразбрасыватель

HX,1401,1220,J -19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



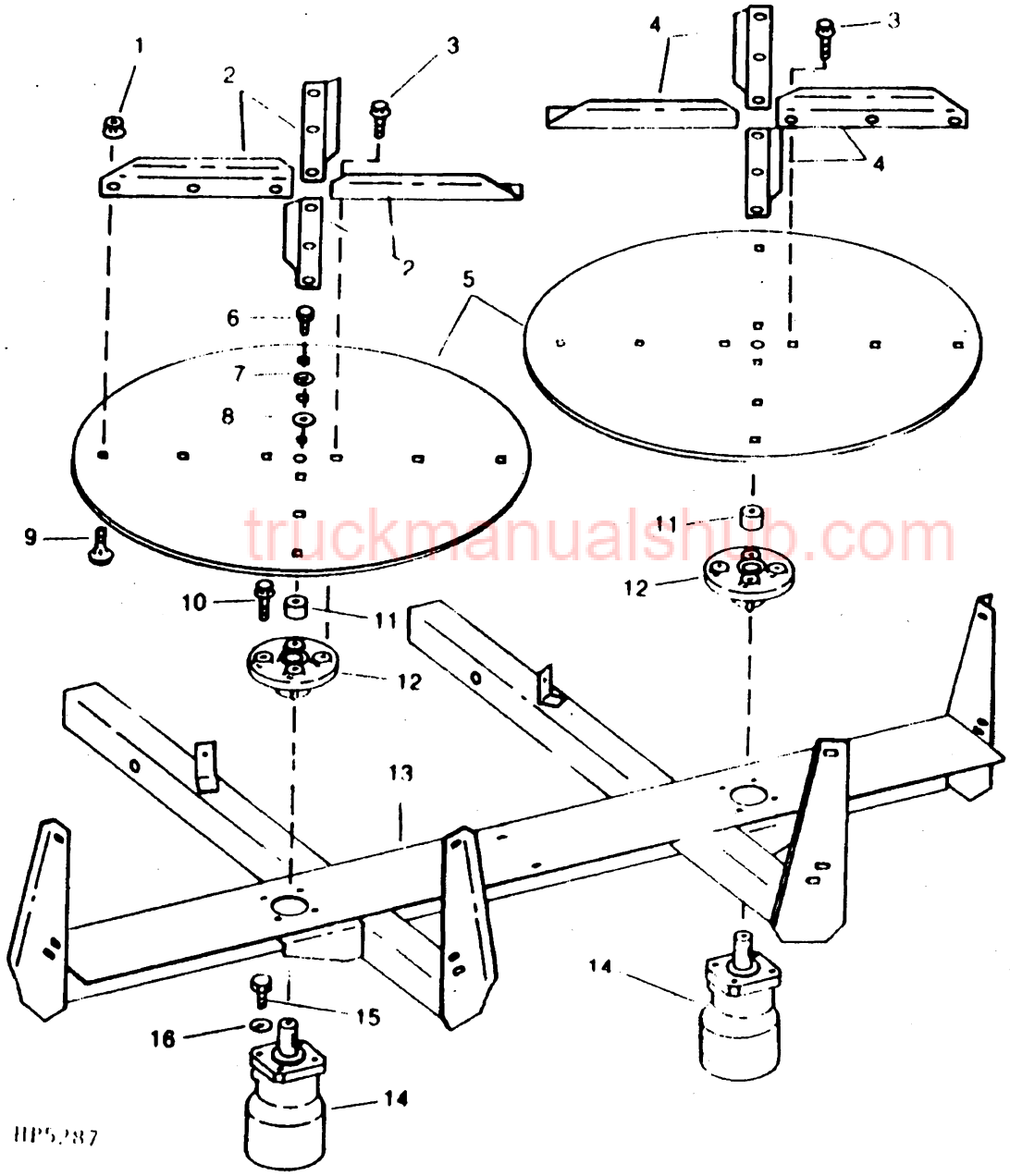
1401,12020,AU -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА СЕЧКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ С ДВУМЯ ДВИГАТЕЛЯМИ

(9400, С.Н. 650101-)
(9500, С.Н. 650201-)
(9600, С.Н. 650301-)

120
20
36



truckmanualshub.com

HP5287 -UN-25NOV92

HX,1401,1220,RB-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

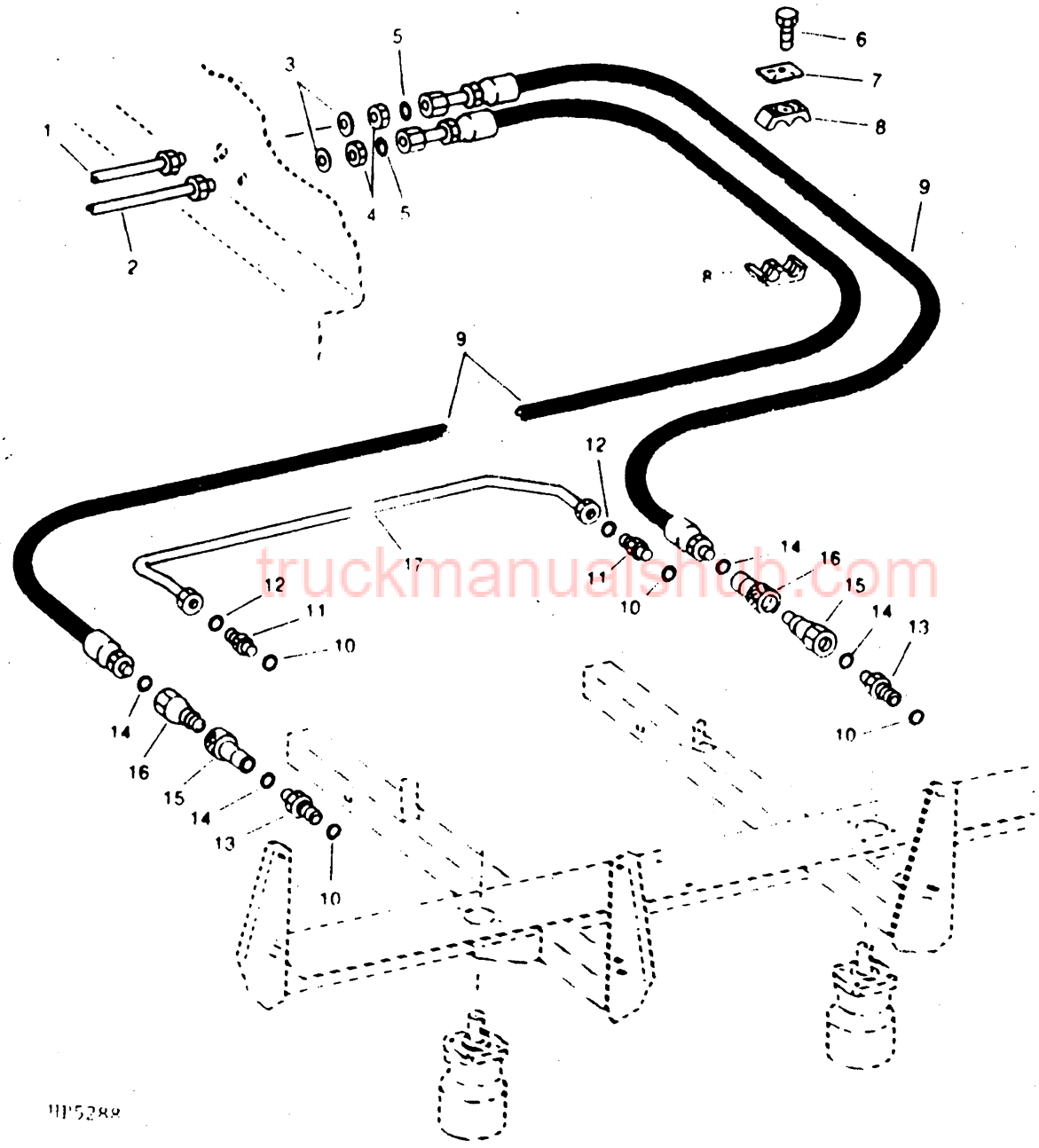
1-Гайка, M8 (16 шт.)
2-Уголок (4 шт.)
3-Винт, M8x16 (8 шт.)
4-Уголок (4 шт.)
5-Диск (2 шт.)
6-Винт,1/4 x 1 1/2 дюйма (2 шт.)
7-Пружинная шайба, 1/4 дюйма (2 шт.)
8-Шайба,9/32 x 5/8 x 0,065 дюй ма (2 шт.)
9-Болт, M8x20
10-Винт, M8x16 (8 шт.)
11-Распорная втулка
12-Ступица
13-Рама
14-Двигатель
15-Крепежный винт, 3/8x1 дюйм (8 шт.)
16-Пружинная шайба, 3/8 дюйма (8 шт.)

HX,1401,1220,RC-19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ШЛАНГИ И МАСЛОПРОВОДЫ СЕЧКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ (С ДВУМЯ ДВИГАТЕЛЯМИ)



truckmanualshub.com

1401,HX,12020,A-19-16DEC92

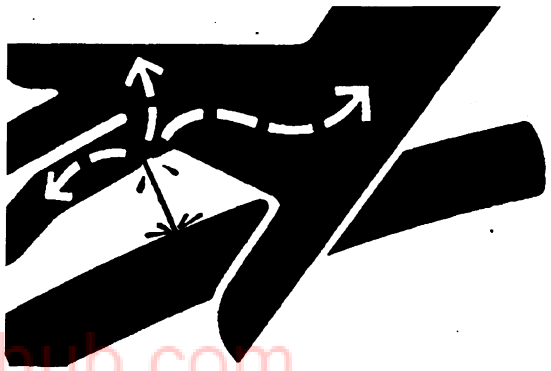
https://truckmanualshub.com/

1-Малопровод
2-Маслопровод
3-Шайба,21 x 37 x 3 мм (2шт)
4-Гайка,20,6 мм (2 шт.)
5-Кольцо (2 шт.)
6-Винт, M8x80
7-Пластина
8-Скоба (2 шт.)
9-Гидравлический шланг (2 шт.)
10-Кольцо (8 шт.)
11-Переходник
12-Кольцо (9 шт.)
13-Переходник (2 шт.)
14-Кольцо (4 шт.)
15-Быстродействующая муфта (2 шт.)
16-Муфта
17-Маслопровод

Шланги / маслопроводы сечкоразбрасывателя

1401,HX,12020,B-19-16DEC92

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА НАСОСА СЕЧКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ

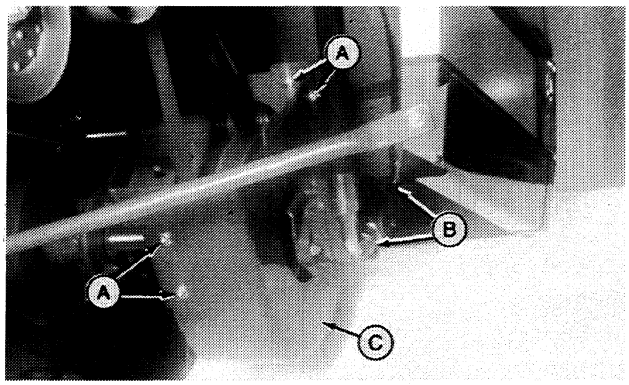


-UN-23AUG88 X9811

ОСТОРОЖНО: Вытекающая под большим давлением жидкость может проникнуть через кожу и причинить серьезную травму. Во избежание несчастного случая, понизьте давление перед рассоединением гидравлических или других линий. Перед подачей давления затяните все соединения. Проверьте возможные утечки с помощью куска картона. Оберегайте руки и тело от течи жидкости под высоким давлением.

При несчастном случае, немедленно обратитесь к врачу. Проникшая через кожу жидкость в течение нескольких часов должна быть удалена хирургическим путем, иначе возникнет острое воспаление. Врач , не знакомый с лечением подобных травм , может позвонить в Отдел медицины фирмы Дир Энд Компани в Молине, штат Иллинойс или в другие компетентные медицинские учреждения.

truckmanualshub.com



-UN-02OCT89 H41147

1. Установите на резервуаре вакуумный насос D15032NU. Это позволит снять насос без опоражни вания резервуара. Если вакуумного насоса нет, то опорожните резервуар. Вместимость его 34 л (36 кв).

2. Отсоедините линии (B).

3. Отверните четыре крепежных винта и гайки (A), чтобы снять крышку (C).

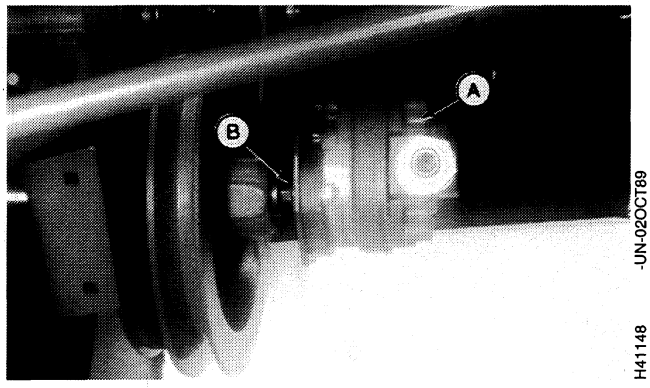
1401,12020,AV -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

4. Снимите насос (A), отделив его от шкива в месте крепления (B)

5. Отремонтируйте или замените, если необходимо.

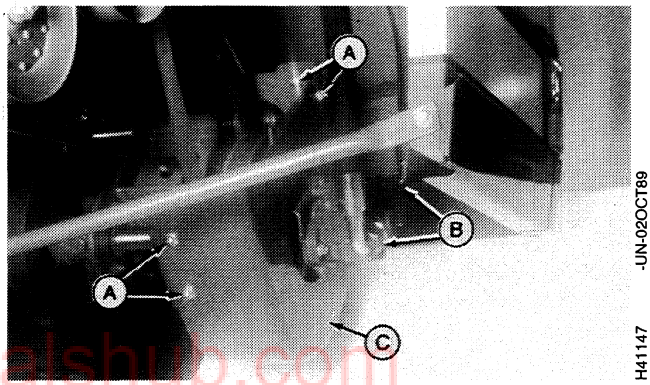
6. Привинтите насос (A) к шкиву в месте крепления (B).



1401,12020,AW -19-12SEP91

7. Установите крышку (C) с помощью четырех крепежных винтов (A).

8. Подсоедините линии (B).

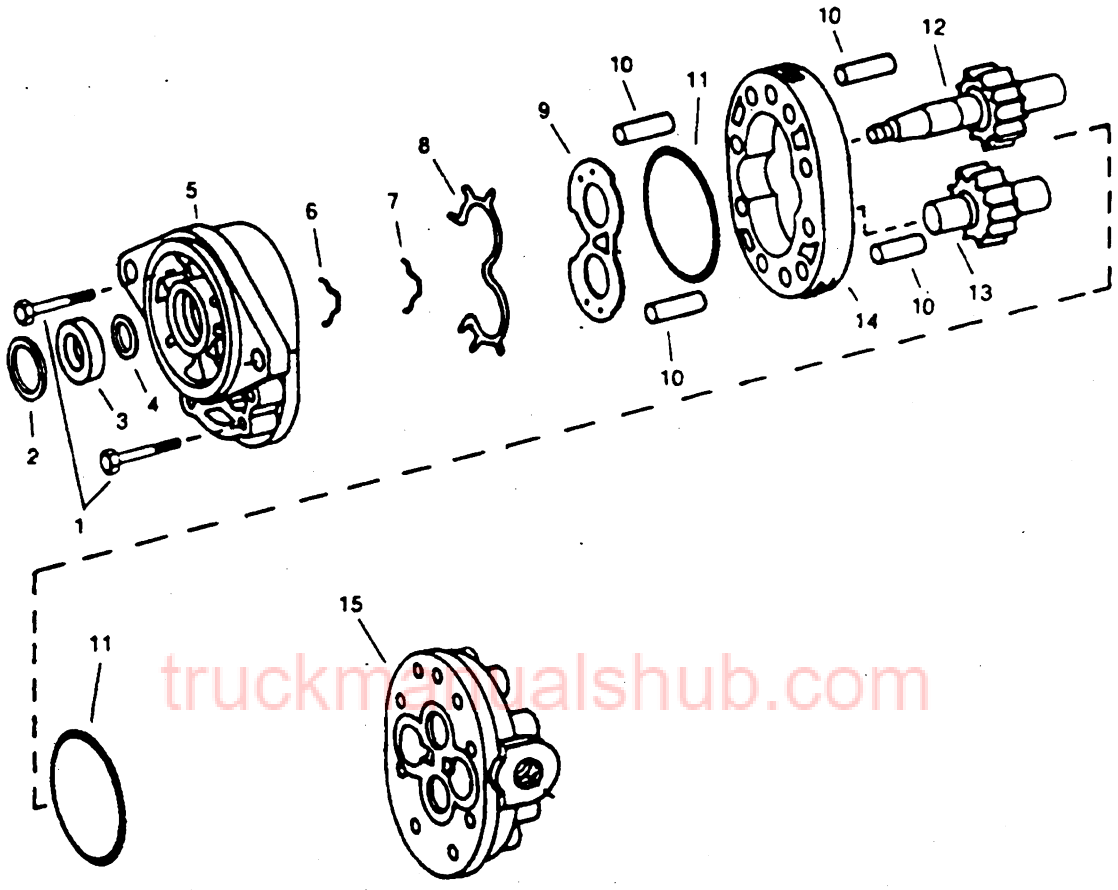


truckmanualshub.com

1401,12020,AX -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА НАСОСА СЕЧКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ



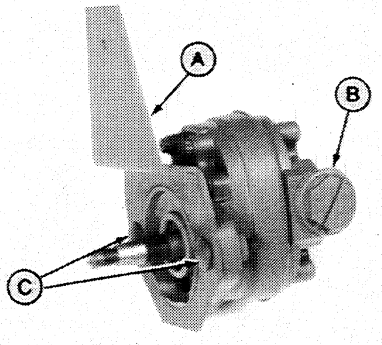
truckmanualshub.com

HP3881 -UN-02OCT89

1-Болт, 5/16 x 2-3/4 дюйма (8 шт.)
2-Пружинящее стопорное кольцо
3-Уплотнение
4-Шайба
5-Плита
6-Уплотнение
7-Прокладка
8-Прокладка
9-Прокладка для компенсации износа
10-Палец (4 шт.)
11-Кольцо (2 шт.)
12-Ведущая шестерня
13-Ведомая шестерня
14-Корпус
15-Плита

HX,1401,1220,K -19-16DEC92

1. Снимите два болта и гайки (C), а также кронштейн (A) с насоса (B).

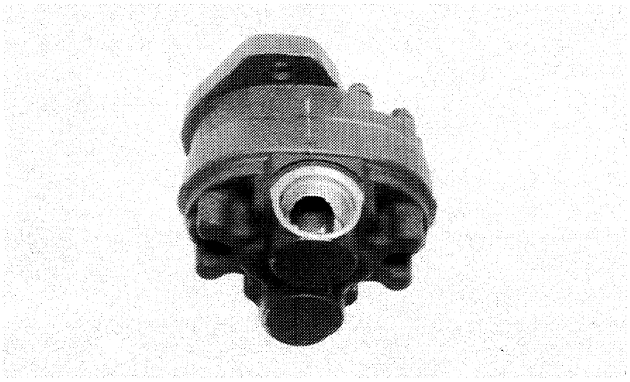


H41150 -UN-02OCT89

1401,12020,AZ -19-12SEP91

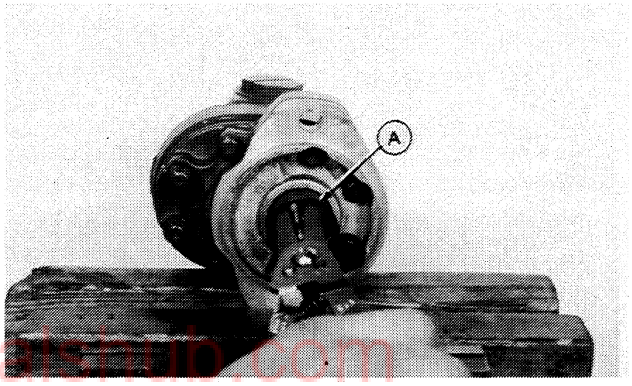
https://truckmanualshub.com/

2. Прочертите линии через переднюю плиту, корпус и заднюю плиту в целях правильности последующей сборки насоса.



1401,12020,BA -19-12SEP91

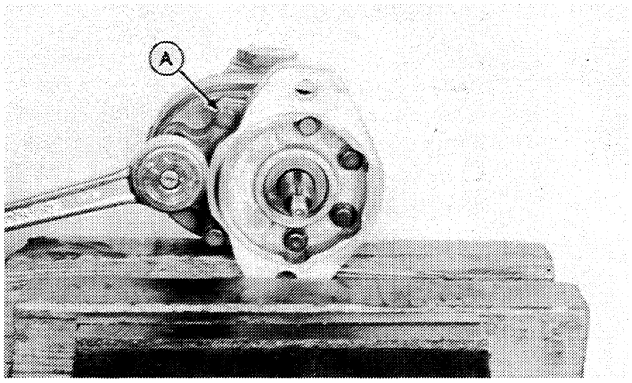
3. Снимите пружинящее стопорное кольцо (A).



truckmanualshub.com

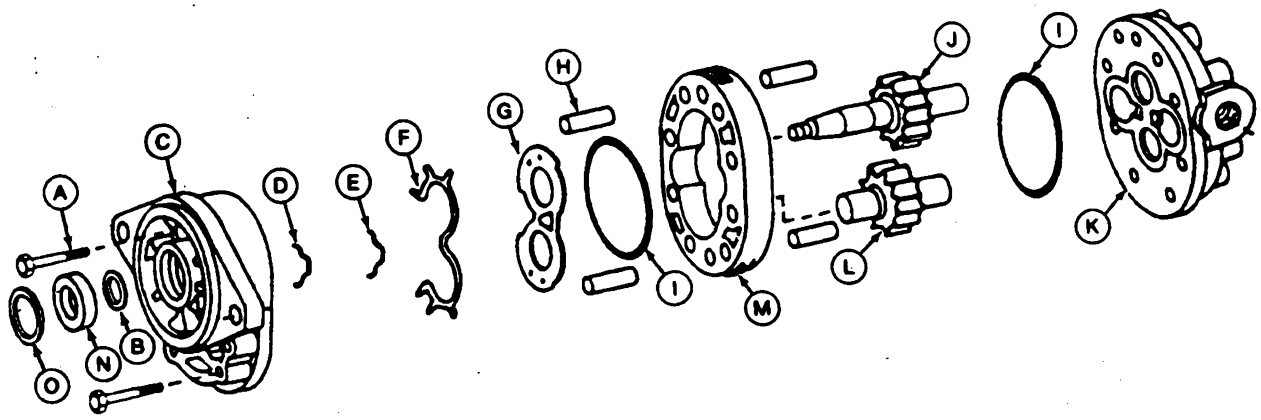
1401,12020,BB -19-12SEP91

4. Отверните восемь крепежных винтов (A).



1401,12020,BC -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/



H41146 -UN-02OCT89

A-Болт,5/16x 2 3/4 дюйма (8 шт.)
B-Шайба
C-Передняя плита
D-Уплотнение
E-Прокладка
F-Прокладка
G-Прокладка для компенсации износа
H-Палец (4 шт.)
I-Кольцо (2 шт.)
J-Ведущая шестерня
K-Задняя плита
L-Ведомая шестерня
M-Корпус
N-Уплотнение
O-Пружинящее стопорное кольцо

5. Снимите детали (A-O).

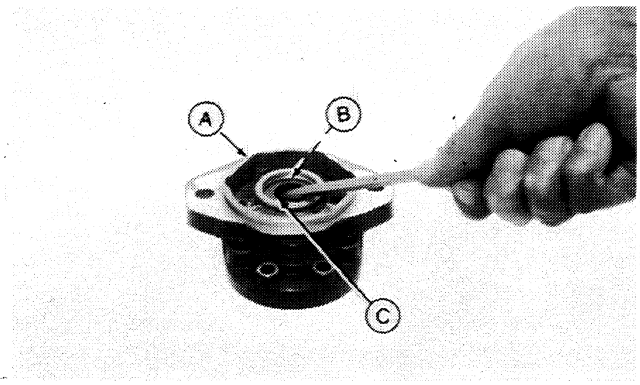
6. Проверьте их на степень износа и повреждения. При необходимости замените.

ВНИМАНИЕ! Замените заднюю плиту (K), если внутренний диаметр втулок более 19,20 мм (0,755 дюйма). Замените корпус (M), если внутренний диаметр шестерных гнезд более 43,50 мм (1,713 дюйма).

HX,1401,1220,L -19-16DEC92

ВНИМАНИЕ! Проверьте уплотнение. Не снимайте его, если нет необходимости в его замене, так как уплотнение при снятии будет повреждено. При снятии уплотнения будьте осторожны, чтобы не повредить переднюю плиту.

7. Снимите шайбу (B) и уплотнение (C) с передней плиты (A).



H40343 -UN-21AUG89

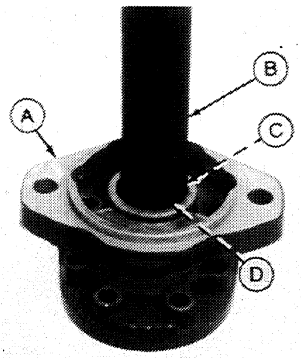
1401,12020,BE -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА НАСОСА СЕЧКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ

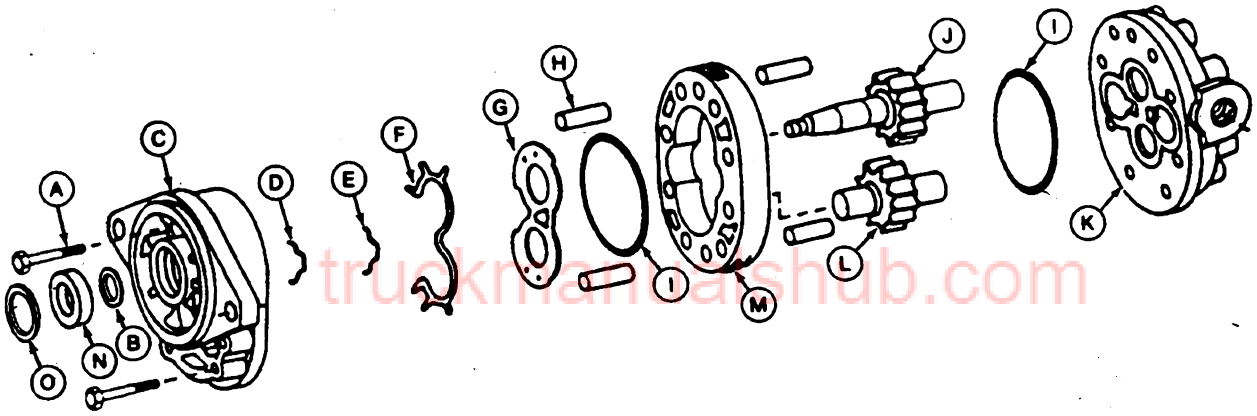
1. Установите шайбу (C) и уплотнение (D) в переднюю плиту (A) с помощью оправки 27505 (B).

A-Передняя плита
B-Оправка 27505
C-Шайба
D-Уплотнение



H40345 -UN-21AUG89

1401,12020,BF -19-12SEP91



H41146 -UN-02OCT89

A-Болт, 5/16 x 2 3/4 дюйма (8 шт.)
B-Шайба
C-Передняя плита
D-Уплотнение
E-Прокладка
F-Прокладка
G-Прокладка для компенсации износа
H-Палец (4 шт.)
I-Кольцо (2 шт.)
J-Ведущая шестерня
K-Задняя плита
L-Ведомая шестерня
M-Корпус
N-Уплотнение
O-Пружинящее стопорное кольцо

ВНИМАНИЕ! Прокладка для компенсации износа должна быть установлена бронзовой стороной, обращенной к ведущей и ведомой шестерням (J и L).

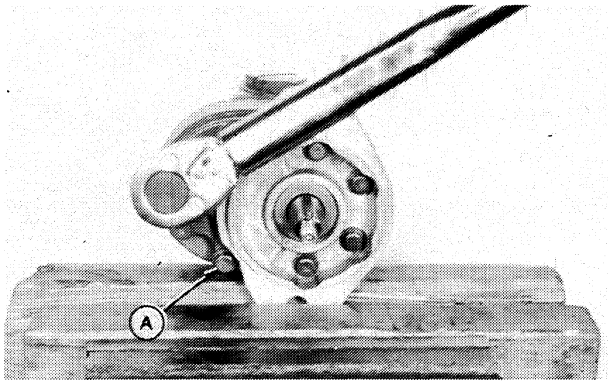
ПРИМЕЧАНИЕ: Прокладку (F) устанавливайте выточкой, обращенной к корпусу (M).

2. Установите детали (A-O). Покройте их тонким слоем чистой жидкости для гидравлических механизмов.

HX,1401,1220,M -19-16DEC92

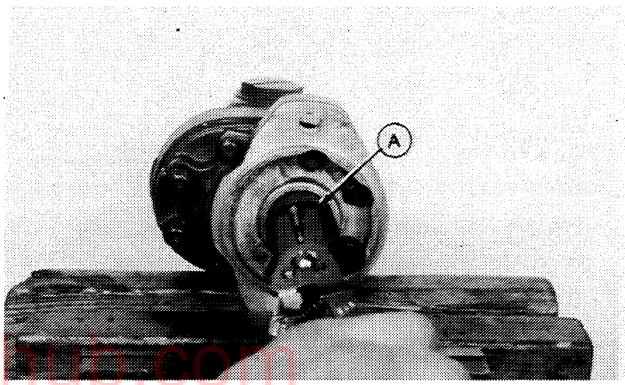
https://truckmanualshub.com/

3. Выровняйте прочерченные линии. Заверните восемь крепежных винтов (A) и затяните с усилием 35 Н-м (25 фунто-футов).



1401,12020,BH -19-12SEP91

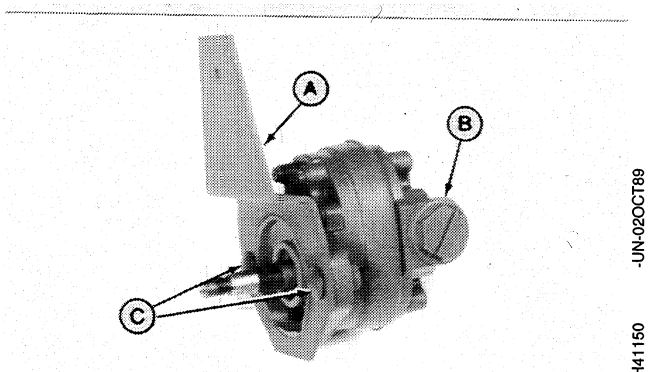
4. Установите пружинящее стопорное кольцо (A).



truckmanualshub.com

1401,12020,BI -19-12SEP91

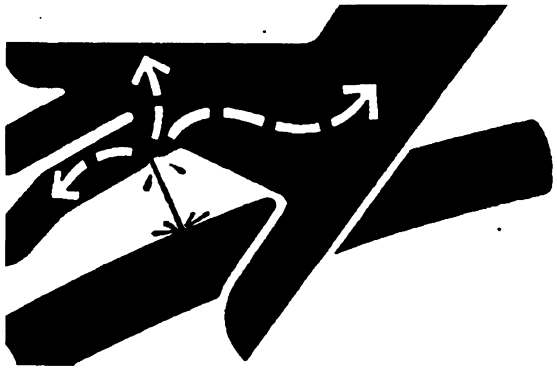
5. Установите на насос (B) кронштейн (A) с помощью двух болтов и гаек (C).



1401,12020,BJ -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

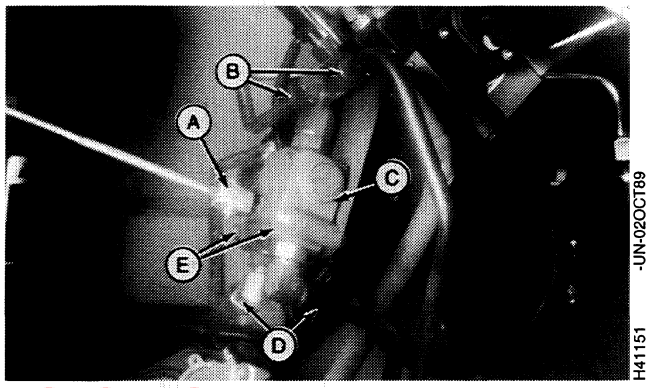
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЗАПОРНОГО КЛАПАНА СЕЧКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ



X9811 -UN-23AUG88

ОСТОРОЖНО: Вытекающая под большим давлением жидкость может проникнуть через кожу и причинить серьезную травму. Во избежание несчастного случая, понизьте давление перед рассоединением гидравлических или других линий. Перед подачей давления затяните все соединения. Проверьте возможные утечки с помощью куска картона. Оберегайте руки и тело от течи жидкости под высоким давлением.

При несчастном случае, немедленно обратитесь к врачу. Проникшая через кожу жидкость в течение нескольких часов должна быть удалена хирургическим путем, иначе возникнет острое воспаление. Врач , не знакомый с лечением подобных травм , может позвонить в Отдел медицины фирмы Дир Энд Компани в Молине, штат Иллинойс или в другие компетентные медицинские учреждения.



H41151 -UN-02OCT89

A-Муфта
B-Маслопроводы
C-Запорный клапан
D-Маслопроводы
E-Крепежный винт (2 шт.)

1. Установите на резервуаре вакуумный насос D15032NU. Это позволит снять насос без опоражнивания резервуара. Если вакуумного насоса нет, опорожните резервуар. Вместимость резервуара 34 л (36 кварт).

truckmanualshub.com

2. Отпустите муфту (A).

3. Отсоедините линии (B и D).

4. Отверните крепежный винт (E), чтобы снять клапан (C).

5. Замените клапан при необходимости.

6. Установите клапан (C) при помощи крепежных винтов (E).

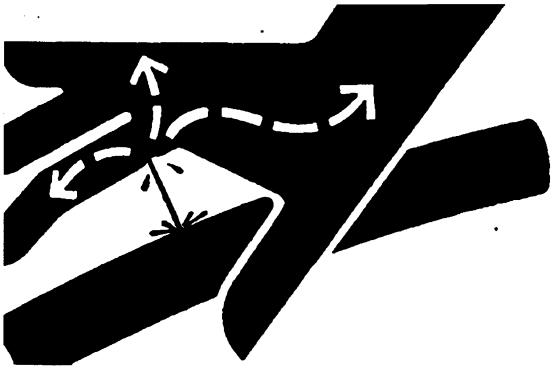
7. Присоедините линии (B и D).

8. Присоедините и затяните муфту (A)

1401,12020,BK -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

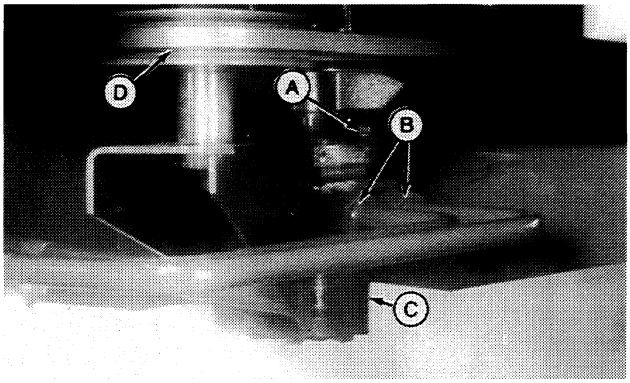
СНЯТИЯ И УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ СЕЧКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ



X9811 -UN-23AUG88

ОСТОРОЖНО: Вытекающая под большим давлением жидкость может проникнуть через кожу и причинить серьезную травму. Во избежание несчастного случая, понизьте давление перед рассоединением гидравлических или других линий. Перед подачей давления затяните все соединения. Проверьте возможные утечки с помощью куска картона. Оберегайте руки и тело от течи жидкости под высоким давлением.

При несчастном случае, немедленно обратитесь к врачу. Проникшая через кожу жидкость в течение нескольких часов должна быть удалена хирургическим путем, иначе возникнет острое воспаление. Врач , не знакомый с лечением подобных травм , может позвонить в Отдел медицины фирмы Дир Энд Компани в Молине, штат Иллинойс или в другие компетентные медицинские учреждения.



H41152 -UN-02OCT89

A-Крепежный винт (4 шт.)
B-Маслопроводы
C-Двигатель
D-Приводной ремень

1. Установите на резервуаре вакуумный насос D15032NU. Это позволит снять насос без опоражнивания резервуара. Если вакуумного насоса нет, опорожните резервуар. Вместимость резервуара 34 л (36 кварт).

2. Отсоедините линии (B).

3. Снимите ремень (D).

4. Отверните четыре крепежных винта (A), чтобы снять двигатель (C).

5. Замените двигатель, если необходимо.

6. Установите двигатель (C) с помощью четырех крепежных винтов (A).

7. Наденьте ремень (D).

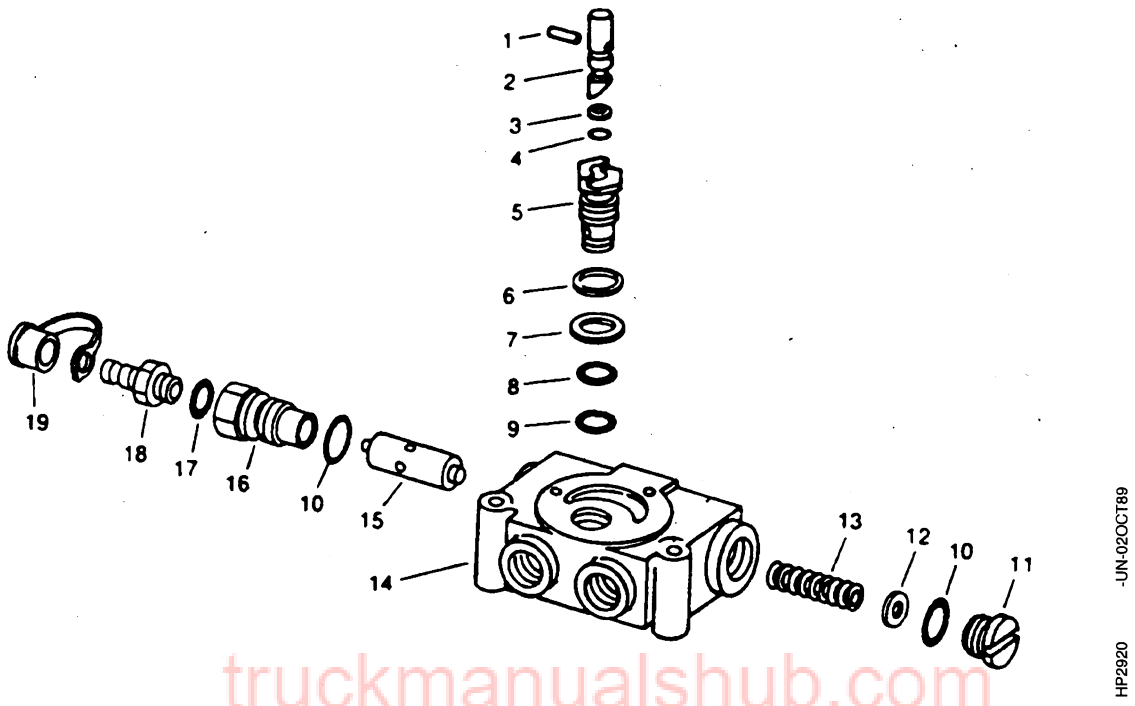
8. Присоедините линии (B).

truckmanualshub.com

1401,12020,BL -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА РЕГУЛЯТОРА РАСХОДА СЕЧКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ



truckmanualshub.com

1-Пружинный штифт
2-Бобина
3-Оттяжное кольцо
4-Кольцо
5-Пробка
6-Прокладка
7-Оттяжное кольцо
8-Кольцо
9-Кольцо
10-Кольцо (2 шт.)
11-Пробка
12-Прокладка
13-Пружина
14-Корпус
15-Бобина
16-Пробка
17-Кольцо
18-Быстродействующая муфта
19-Крышка

1. Разберите детали (1-18).

2. Проверьте детали на степень износа и повреждения. При необходимости замените.

3. Соберите детали (1-18). Вставляйте всегда уплотнительные и оттяжные кольца новые.

HX1401,12020,CA-19-13SEP94

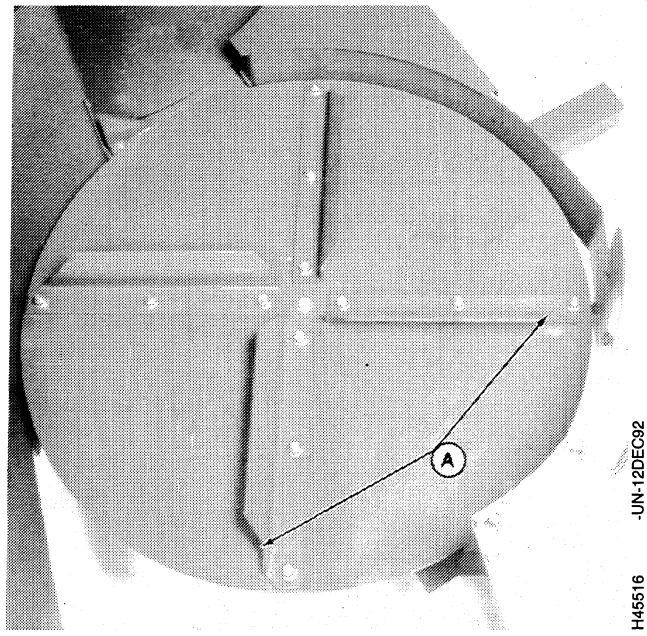
https://truckmanualshub.com/

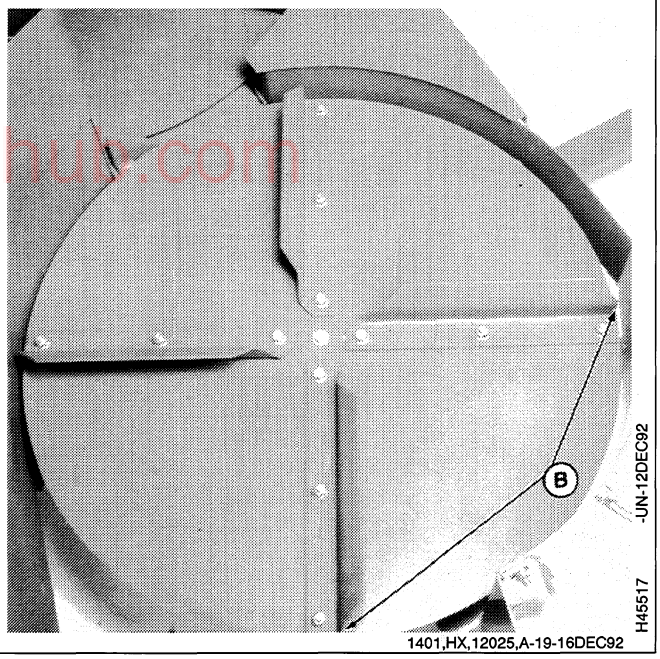
УСТАНОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ЛОПАТОК СЕЧКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЯ

ПРИМЕЧАНИЕ: В случае забивания, проверьте положение лопаток. Не нужно, однако, всякий раз переустанавливать лопатки при переходе от уборки кукурузы или соевых бобов к уборке зерна и наоборот.

1. Установите лопатки под углом 45° (A), обращенным к ВНЕШНЕМУ краю диска , в случае уборки кукурузы или соевых бобов.

Установите лопатки прямоугольным концом (B), обращенным к ВНЕШНЕМУ краю дисков, в случае уборки зерна.





1401,HX,12025,A-19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ШНЕКИ ПИТАНИЯ СТАНА, ВЕНТИЛЯТОР ОЧИСТКИ И РАМА РЕШЕТА И СИТА

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

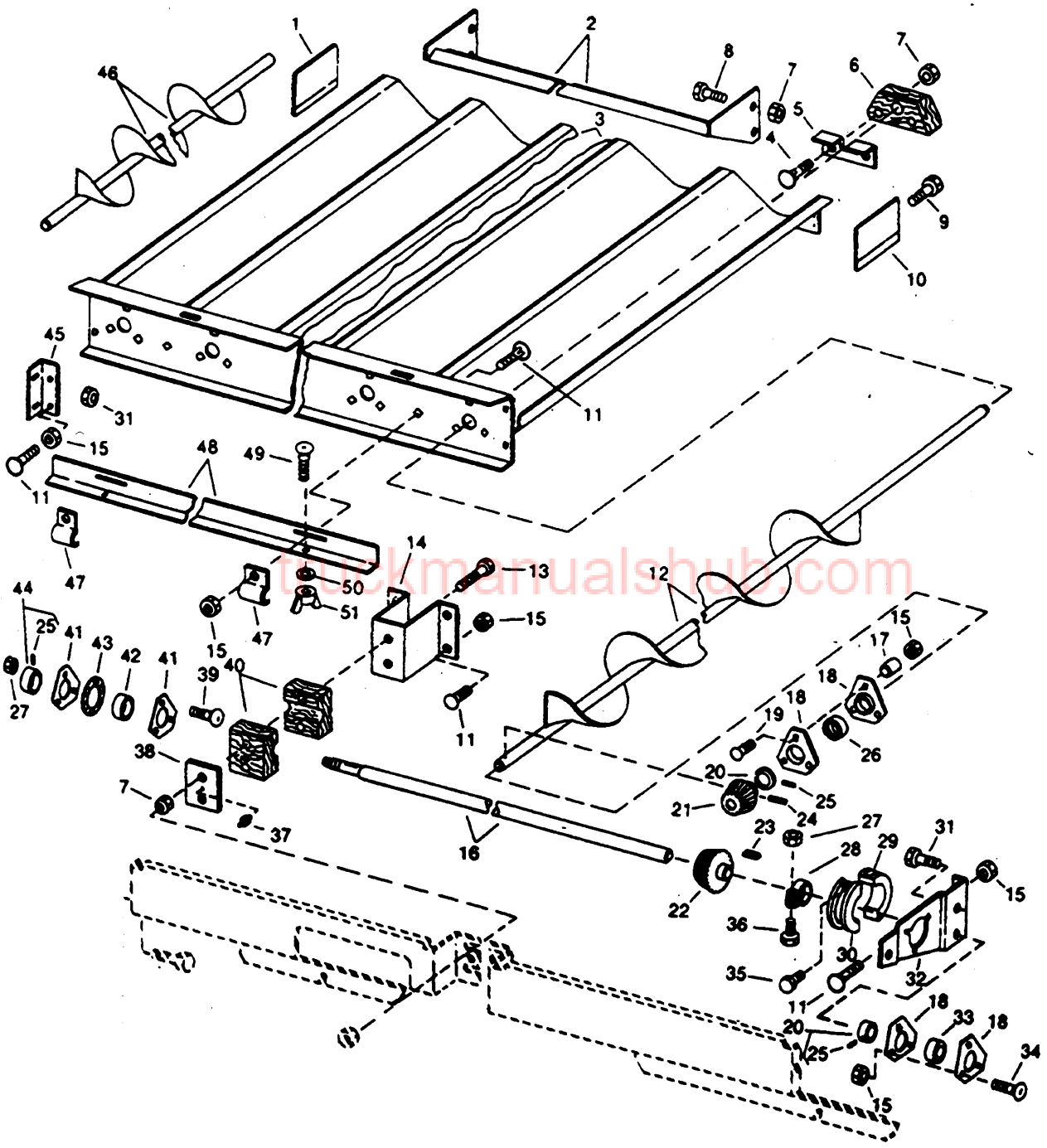
Позиция	Измерение	Величина
Корыто шнека питания стана	Примерная масса	29 кг (65 фунтов)
Шестерня шнека питания	Боковой зазор	0,76 мм (1/32 дюйма)
Крышка задней оси	Примерная масса	23 кг (50 фунтов)
Качающийся поддон	Примерная масса	71 кг (157 фунтов)
Рама решета	Примерная масса	57 кг (125 фунтов)
Рама сита	Примерная масса	39 кг (86 фунтов)
Рама решета предварительной очистки	Примерная масса	45 кг (100 фунтов)
Крепежные винты приводного шкива вентилятора очистки	Крутящий момент	48 Н-м (35 фунто-футов)
Контргайки крепежных винтов приводного шкива вентилятора очистки	Крутящий момент	24 Н-м (18 фунто-футов)
Крепежный винт ступицы с фланцевым корпусом	Крутящий момент	320 Н-м(236 фунто-футов)

truckmanualshub.com

HX,1401,1225,A -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ШНЕКОВ ПИТАНИЯ СТАНА



truckmanualshub.com

1401,12025,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

1-Отражатель
2-Опорный кронштейн
3-Корыто
4-Болт,M8x50 (по потребности)
5-Планка (по потребности)
6-Подшипник (по потребности)
7-Контргайка, M8 (17 шт., 9400 и 9500; 21 шт. для 9600)
8-Крепежный винт, M8x25 (4 шт.)
9-Винт,M6x16 (4 шт.)
10-Отражатель
11-Болт,M8x16 (по потребности)
12-Шнек (3 шт. на 9400 и 9500; 4 шт.для 9600)
13-Крепежный винт, M8x80 (2 шт.для 9400 и 9500; 4 шт. для 9600)
14-Кронштейн (2 шт. на 9600)
15-Гайка с буртиком, M8 (25 шт. для 9400 и 9500; 36 шт. для 9600)
16-Приводной вал
17-Втулка(по потребности)
18-Фланцевый корпус (14 шт. для 9400 и 9500; 16 шт. для 9600)
19-Болт,M8x45 (по потребности)
20-Запорное кольцо (7 шт. для 9400 и 9500; 8 шт. для 9600)
21-Шестерня (6 шт. для 9400 и 9500; 7 шт. для 9600)
22-Ведущая шестерня (6 шт. для 9400 и 9500; 7 шт. для 9600)
23-Шпонка (по потребности)
24-Пружинный штифт (по потребности)
25-Стопорный винт
26-Шарикоподшипник (по потребности)
27-Гайка с буртиком, M10 (10 шт.)
28-Хомут (7 шт.)
29-Привод
30-Привод
31-Крепежный винт, M8 x 20 (3 шт.)
32-Кронштейн
33-Шарикоподшипник
34-Болт (3 шт.)
35-Винт, No.10 x 1 дюйм
36-Крепежный винт, M10x40 (по потребности)
37-Масленка
38-Пластина (по потребности)
39-Болт,M10x25 (3 шт.)
40-Подшипник (2 шт.для 9400 и 9500; 3 шт.для 9600)
41-Фланцевый корпус (2 шт.)
42-Шарикоподшипник
43-Прокладка
44-Запорное кольцо
45-Уголок
46-Шнек (3 шт.)
47-Скоба (2 шт.)
48-Дверца
49-Болт,M6x16 (2 шт.)
50-Шайба (2 шт.)
51-Барашковая гайка (2 шт.)

Шнеки питания стана

truckmanualshub.com

HX,1401,1225,B -19-16DEC92

1. Снимите корпус питателя. (Методику проведения см. в Секции 110).

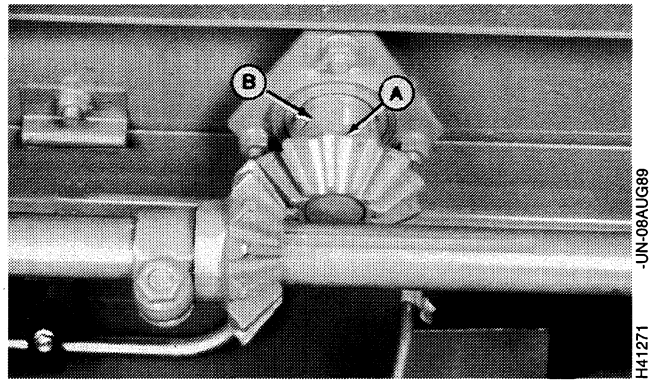
2. Снимите правое переднее колесо.(Методику проведения см. в Секции 50, группа 30).

ПРИМЕЧАНИЕ: Не нужно снимать приводной вал, чтобы снять шнеки.Если требуется снять только шнеки, произведите следующие операции:

3. Выбейте пружинный штифт (A) с шестерни.

4. Ослабьте запорное кольцо (B).

5. Снимите шнеки в направлении задней стороны комбайна.



-UN-08AUG89
H41271

1401,12025,D -19-12SEP91

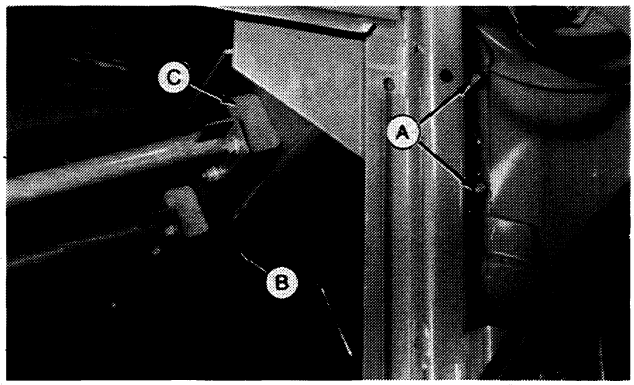
https://truckmanualshub.com/

ПРИМЕЧАНИЕ: Если нужно заменить только деревянные подшипники, произведите следующие операции:

6. Отверните чайки и болты (A) с обеих сторон и снимите опорный кронштейн (B).

7. Снимите подшипники (C) при необходимости замены.

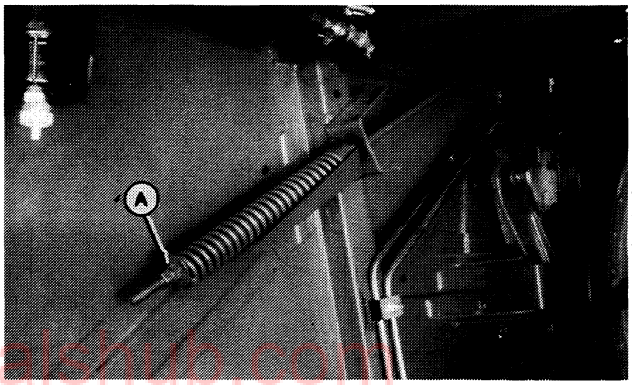
8. Установите опорный кронштейн (B).



1401,12025,CK -19-12SEP91

ПРИМЕЧАНИЕ: Если нужно снять приводной вал, шнеки и желоб, произведите следующие операции:

9. Отпустите гайки (A), чтобы ослабить натяжение ремня. Снимите ремень со шкива.



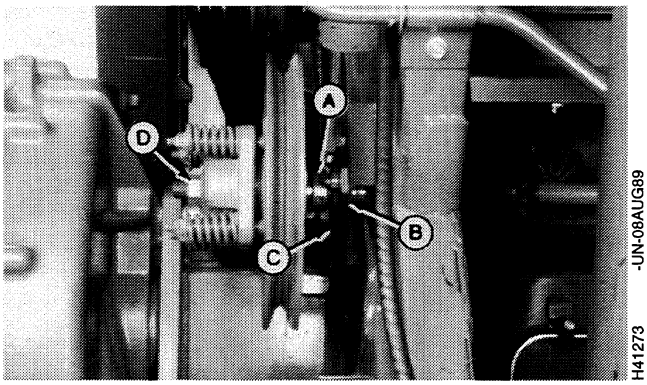
truckmanualshub.com

1401,12025,E -19-12SEP91

10. Ослабьте гайку (D) и запорное кольцо (A).

11. Отверните три гайки (C), чтобы освободить фланцевый корпус с подшипником (B).

A-Запорное кольцо
B-Фланцевый корпус с подшипником
C-Гайка (3 шт.)
D-Гайка

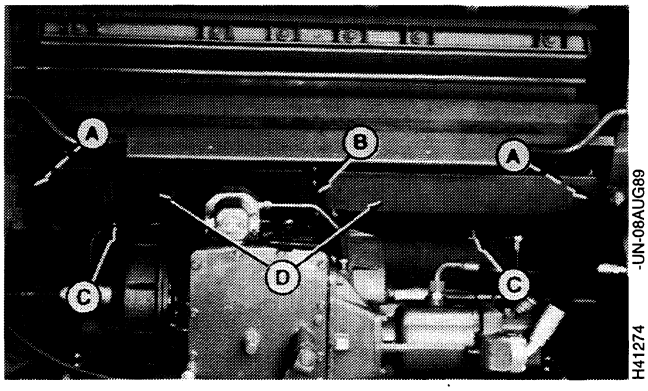


1401,12025,F -19-12SEP91

12. Отверните по два крепежных винта (A) и (B).

13. Отпустите два крепежных винта (C) и снимите панели (D).

A-Крепежный винт (2 шт.)
B-Крепежный винт (2 шт.)
C-Крепежный винт (2 шт.)
D-Панель (2 шт.)



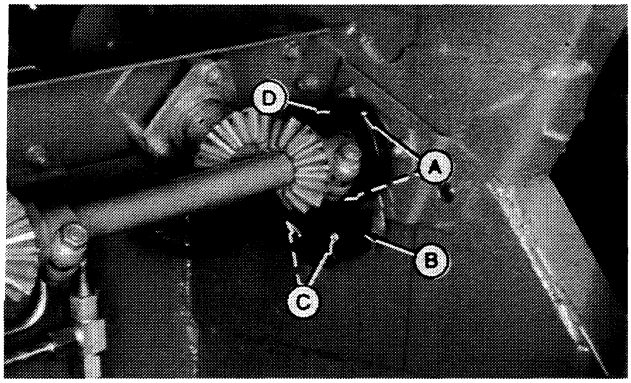
1401,12025,G -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

14. Отверните винты (C), чтобы снять датчик (B).

15. Отверните винты (A), чтобы снять приводы (D).

A-Винт (2 шт.)
B-Датчик
C-Винт (2 шт.)
D-Привод (2 шт.)



H41275 -UN-08AUG89

1401,12025,H -19-12SEP91

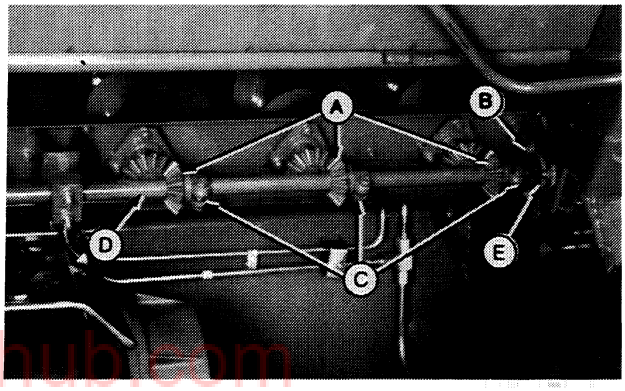
16. Ослабьте хомуты (C), чтобы освободить шестерни (A).

17. Отверните три гайки (B), чтобы освободить фланцевый корпус с подшипником (E).

18. Подвиньте приводной вал (D) в направлении передней левой части комбайна.

19. Снимите шкив, запорное кольцо и фланцевый корпус с подшипником с правой стороны приводного вала. Снимите вал.

A-Шестерня (показано 3 шт.)
B-Гайка (3 шт.)
C-Хомут (показано 3 шт.)
D-Приводной вал
E-Фланцевый корпус с подшипником



H41276 -UN-08AUG89

truckmanualshub.com

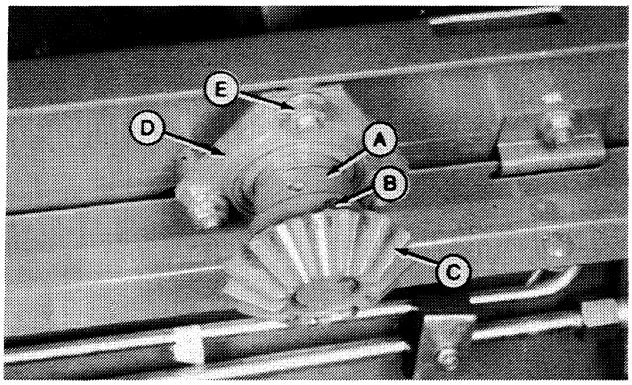
1401,12025,I -19-12SEP91

20. Снимите пружинный штифт (B), чтобы снять шестерню (C).

21. Снимите запорное кольцо (A).

22. Отверните три гайки (E), чтобы снять фланцевый корпус с подшипником (D),

A-Запорное кольцо
B-Пружинный штифт
C-Шестерня
D-Фланцевый корпус с подшипником
E-Гайка (3 шт.)



H41299 -UN-08AUG89

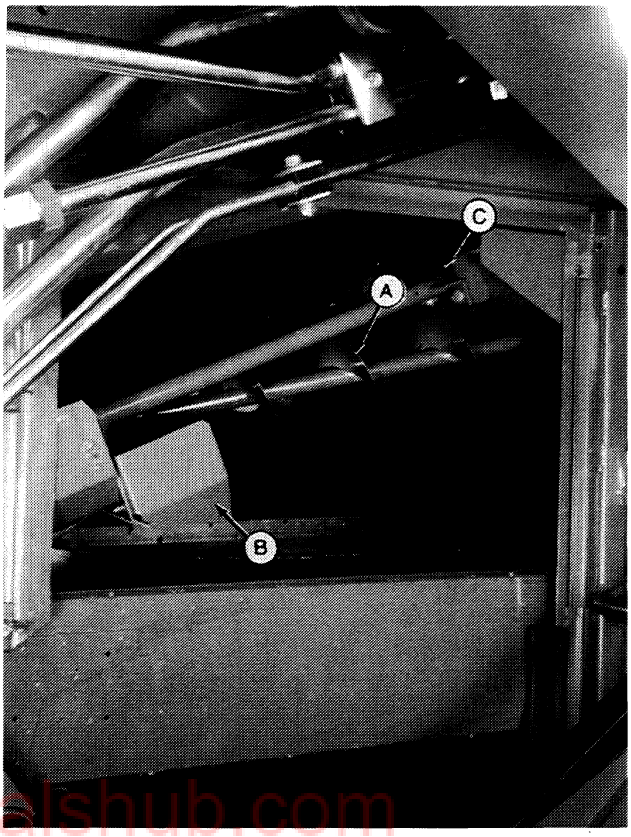
1401,12025,J -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

23. Снимите ограждение (B) с обеих сторон.

24. Снимите шнеки (A), выталкивая их из подшипников (C) движением вперед, а затем двигая в направлении задней части комбайна.

25. Снимите подшипники (C).

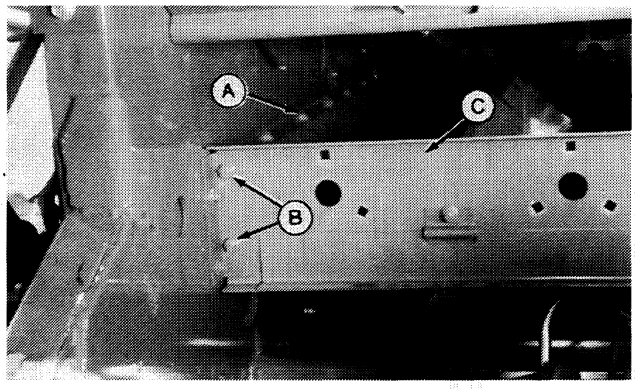


truckmanualshub.com

1401,12025,K -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО! Масса корыта примерно 29 кг (65 фунтов).

26. Отверните шесть болтов (A) и два болта (B) с обеих сторон, чтобы снять корыто (C).

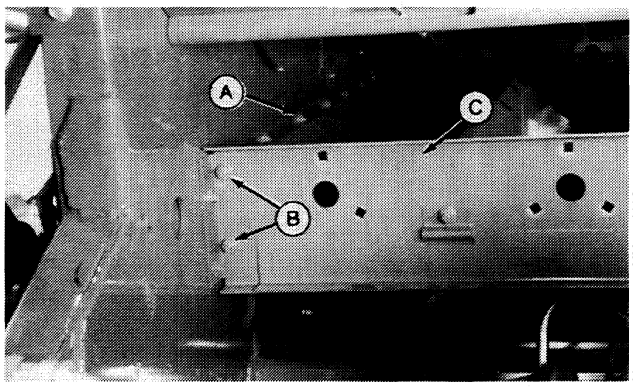


1401,12025,L -19-12SEP91

УСТАНОВКА ШНЕКОВ ПИТАНИЯ СТАНА

ОСТОРОЖНО! Масса желоба примерно 29 кг (65 фунтов)

1. Установите корыто (C) с помощью шести болтов (A) и двух болтов (B) на обеих сторонах.



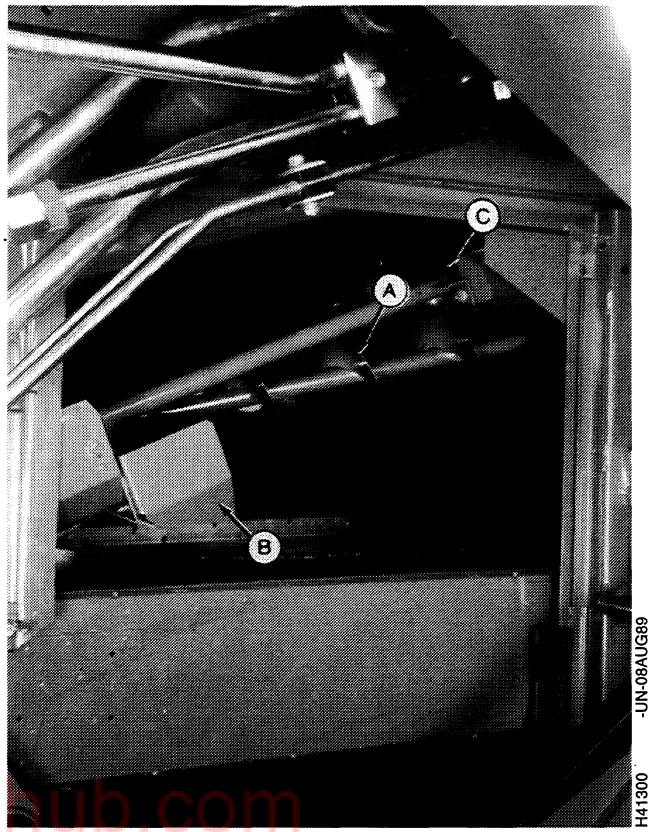
1401,12025,M -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

2. Установите подшипники (C).

3. Установите шнеки (A), вдвигая их сперва вперед в корыто, затем назад в подшипники.

4. Установите ограждение (B) на обеих сторонах.



1401,12025,N -19-12SEP91

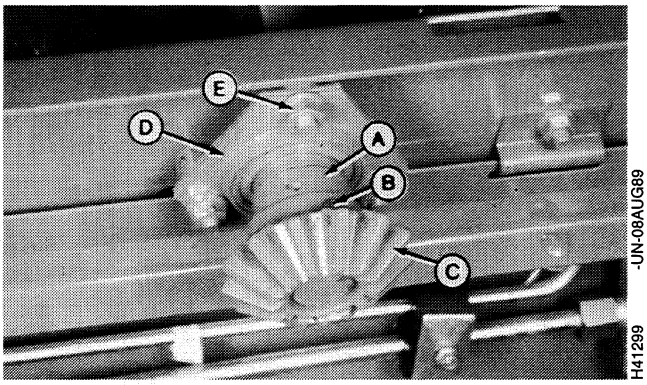
truckmanualshub.com

5. Установите фланцевый корпус с подшипником (D) с помощью трех гаек (E).

6. Установите запорное кольцо (A).

7. Установите шестерню (C) с помощью пружинного штифта (B).

A-Запорное кольцо
B-Пружинний штифт
C-Шестерня
D-Фланцевый корпус с подшипником
E-Гайка (3 шт.)



1401,12025,O -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

8. Введите приводной вал (D) в правую сторону комбайна настолько, чтобы оставалось достаточно места для установки шкива.

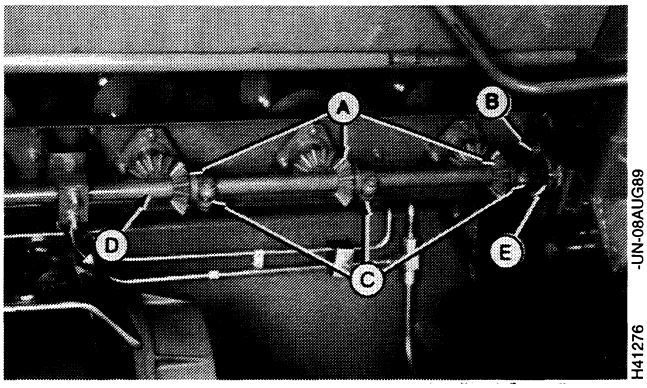
9. Установите фланцевый корпус с подшипником, запорное кольцо и шкив на правом конце приводного вала.

10. Установите приводной вал (D) вместе с фланцевым корпусом и подшипником (E) с помощью трех гаек (B).

11. Отрегулируйте боковой зазор шестерни, проделав следующее:

Совместите шестерни до их соприкосновения.

Отодвиньте хомут (C) назад на 0,76 мм (1/32 дюйма) и затяните.



A-Шестерня (показано 3 шт.)
B-Гайка (3 шт.)
C-Зажим (показано 3 шт.)
D-Приводной вал
C-фланцевый корпус с подшипником

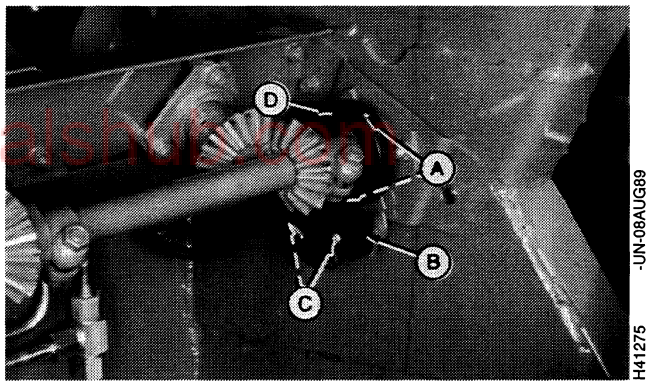
1401,12025,P -19-12SEP91

12. Установите приводы (D) с помощью винтов (A).

13. Установите датчик (B) с помощью винтов (C).

A-Винт (2 шт.)
B-Датчик
C-Винт (2 шт.)
D-Привод (2 шт.)

truckmanualshub.com

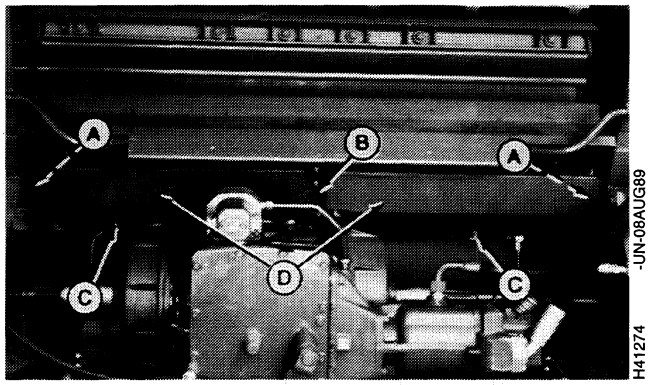


1401,12025,Q -19-12SEP91

14. Установите панели (D). Затяните два винта (C).

15. Установите крепежный винты (A и B).

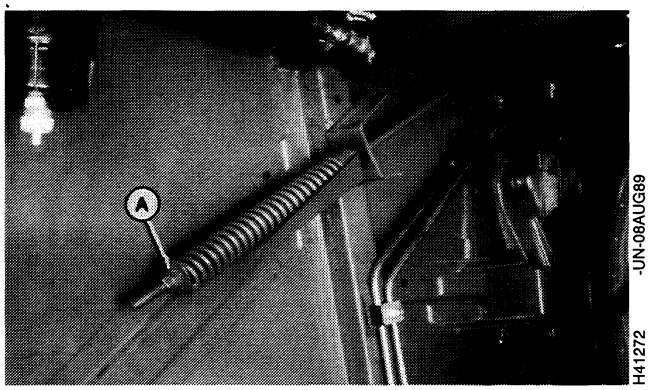
A-Крепежный винт (2 шт.)
B-Крепежный винт (2 шт.)
C-Крепежный винт (2 шт.)
D-Панель (2 шт.)



1401,12025,R -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

16. Наденьте ремень на шкив. Отрегулируйте натяжение ремня с помощью гаек (A).



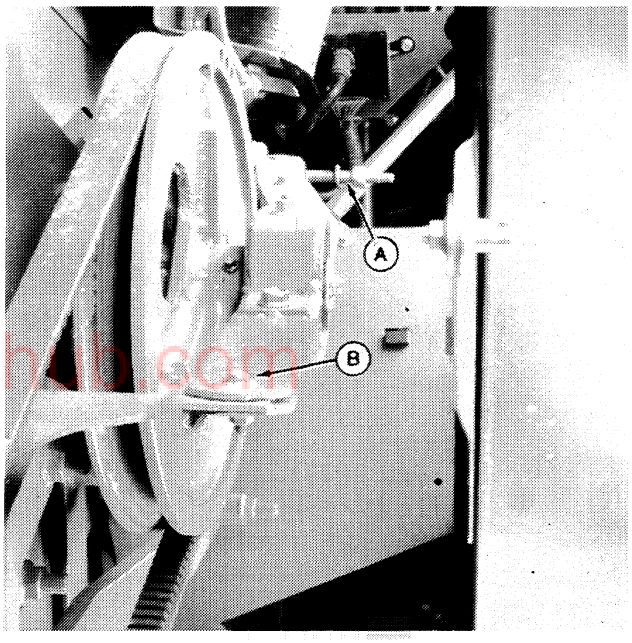
1401,12025,S -19-12SEP91

СНЯТИЕ ПЕРЕДАТОЧНОГО ВАЛА ПРИВОДА МОЛОТИЛКИ

1. Включите зажигание и выключатель молотилки в кабине.

2. Нажмите кнопку переключателя понижения частоты вращения вентилятора очистки на опоре рычага. Дайте возможность продвинуться рычагу регулирования частоты вентилятора очистки до конца штока с резьбой на электромоторе (A). Не изменяйте положение гаек (A) на штоке с резьбой.

3. Снимите болт, гайку и распорную деталь (B) с рычага. Дайте возможность рычагу повернуться вниз.

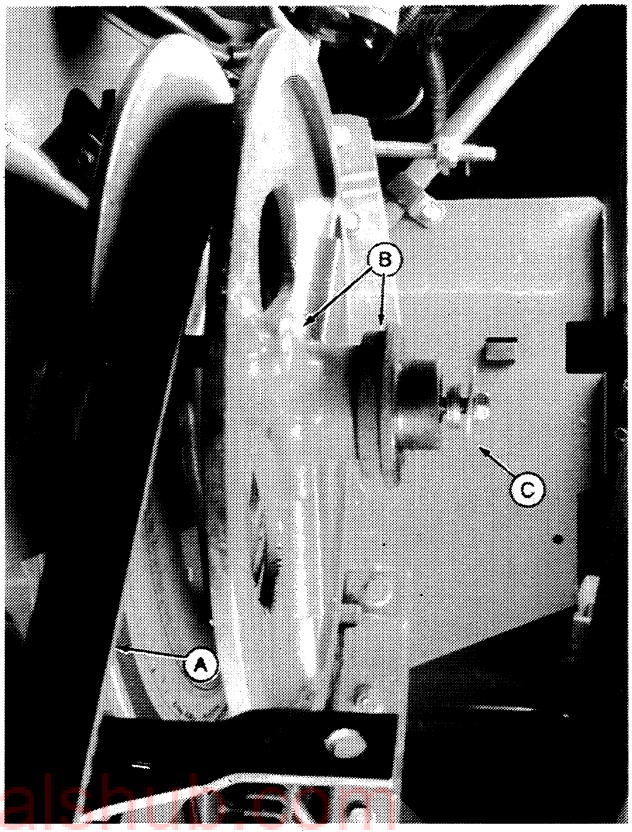


HX1401,12025,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

4. Снимите болт (A) и шайбы с конца вала.

5. Снимите подшипник (B) и наружную половину шкива , а также ремень с вала.

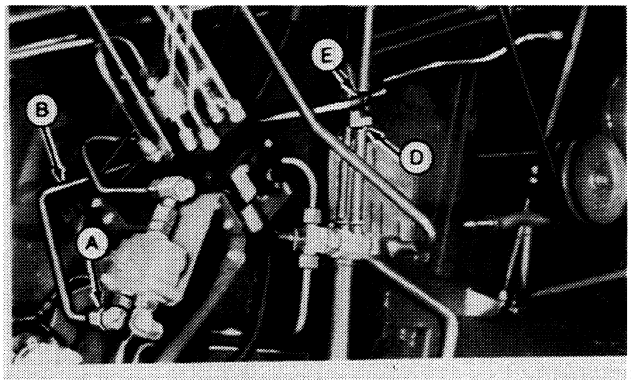


truckmanualshub.com

HX1401,12025,B -19-13SEP94

6. Отверните болт (A) хомута внутренней половины шкива.

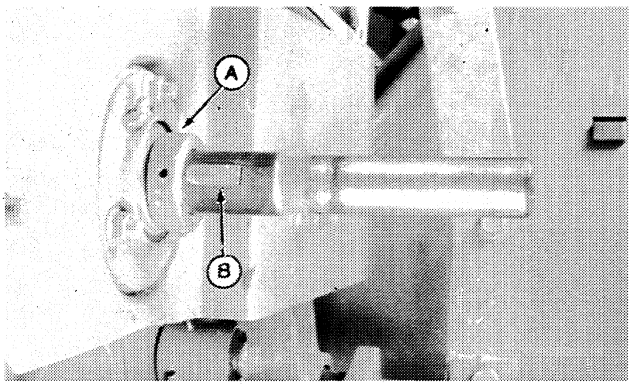
7. Снимите половину шкива с вала.



HX1401,12025,C -19-13SEP94

8. Снимите шпонку (B), регулировочные шайбы, если они имеются, и запорное кольцо (A).

9. Снимите фланцевые корпусы подшипника и подшипник.



HX1401,12025,CA-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

10. На правой стороне снимите приводной ремень элеватора очистки зерна со шкива передаточного вала.

11. Снимите приводной ремень отводящего шнека со шкива передаточного вала.

12. Снимите приводной ремень вторичного промежуточного вала со шкива передаточного вала.

13. Снимите приводной ремень стана со шкива передаточного вала.

HX1401,12025,D -19-13SEP94

14. Снимите гайку и шайбу (B) с вала.

15. Отверните шесть крепежных винтов (A) со шкива (C).

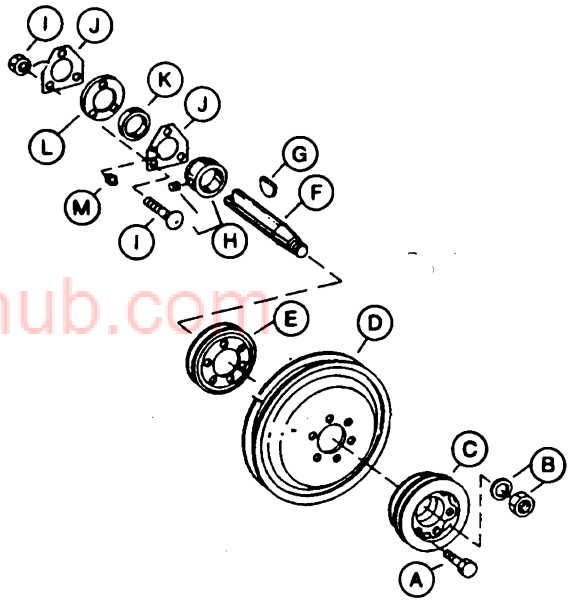
16. Снимите шкивы (C), (D) и (E).

17. Снимите шпонку (G) и запорное кольцо (H) с вала.

18. Отверните три крепежных винта гайки (I).

19. Снимите фланцевые корпусы (J) и подшипник (K) с промежуточным кольцом (C).

20. Снимите вал (F) с левой стороны комбайна.



H46399 -UN-23APR94

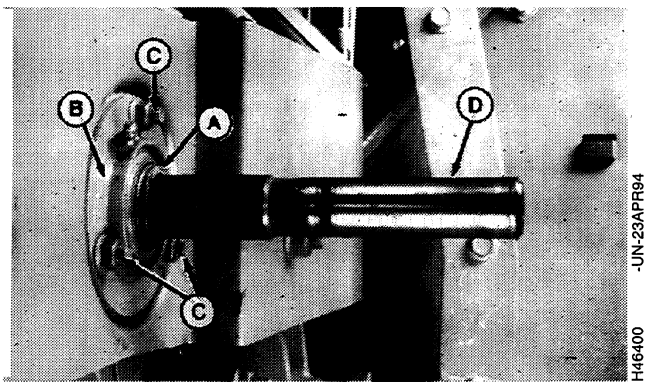
truckmanualshub.com

HX1401,12025,E -19-13SEP94

УСТАНОВКА ПЕРЕДАТОЧНОГО ВАЛА ПРИВОДНОГО МОЛОТИЛКИ

1. Установите передаточный вал (D) через корпус молотилки с левой стороны. Конец с резьбой должен быть с правой стороны.

2. Установите левосторонний подшипник (A) и фланцевые корпусы (B) при помощи трех крепежных винтов и гаек (C).



H46400 -UN-23APR94

HX1401,12025,F -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

3. Установите подшипник (K), фланцевые корпусы (J) и промежуточное кольцо (L) с помощью трех крепежных винтов (I) и гаек (I).

4. Расположите правый конец вала (F) так, чтобы расстояние от внутреннего кольца подшипника до конца вала составляло 105 мм (4,13 дюйма).

5. Установите запорное кольцо (H). Устанавливайте, поворачивая против часовой стрелки.

6. Вставьте шпонку (G) на вал.

7. Установите шкивы (E), (D) и (C) на вал (E) с помощью шести крепежных винтов (A). Затяните с усилием 70 Н-м (52 фунто-фута).

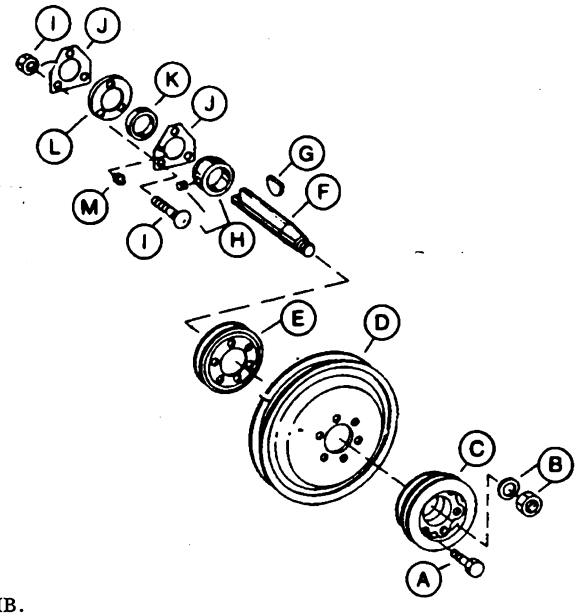
8. Установите шайбу и гайку (B) на конец вала . Затяните с усилием 308 Н-м (225 фунто-футов).

9. Наденьте приводной ремень стана на внутренний шкив.

10. Наденьте приводной ремень вторичного промежуточного вала на шкив большего диаметра.

11. Установите приводной ремень отводящего шнека.

12. Наденьте приводной ремень элеватора очистки зерна на наружный шкив.



H46399 -UN-23APR94

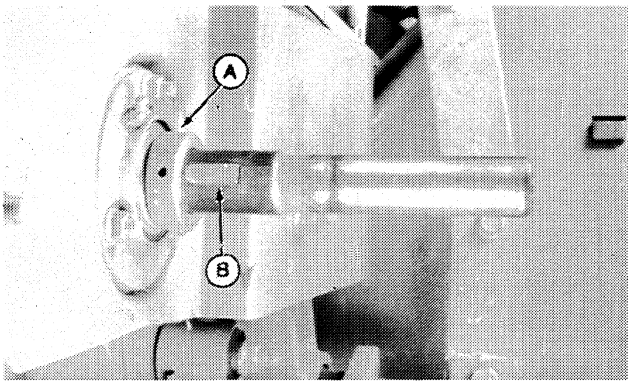
truckmanualshub.com

HX1401,12025,G -19-13SEP94

13. Установите запорное кольцо (A) на левый конец вала.

14. Установите регулировочные шайбы на вал , если они были сняты ранее.

15. Вставьте шпонку (B) на вал.

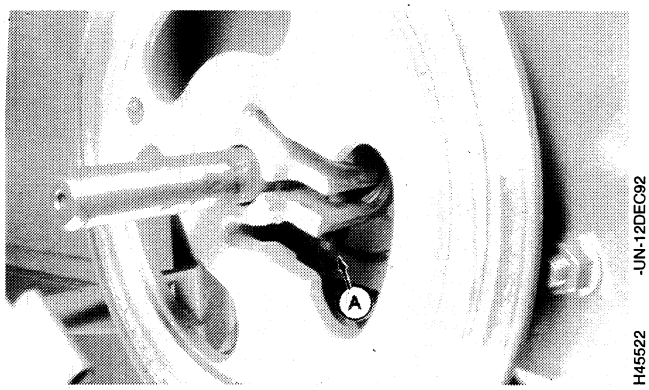


H45521 -UN-12DEC92

HX1401,12025,H -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

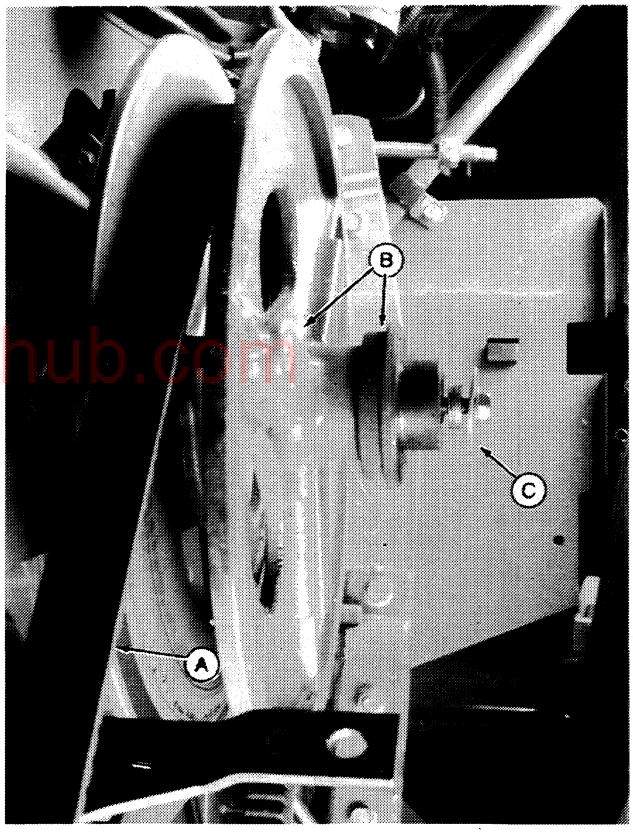
16. Установите внутренний шкив на вал. Затяните болт (A) хомута.



HX1401,12025,I -19-13SEP94

17. Установите ремень (A) вентилятора очистки поверх вала.

18. Установите наружную половину шкива с подшипником (B) на вал.



HX1401,12025,J -19-13SEP94

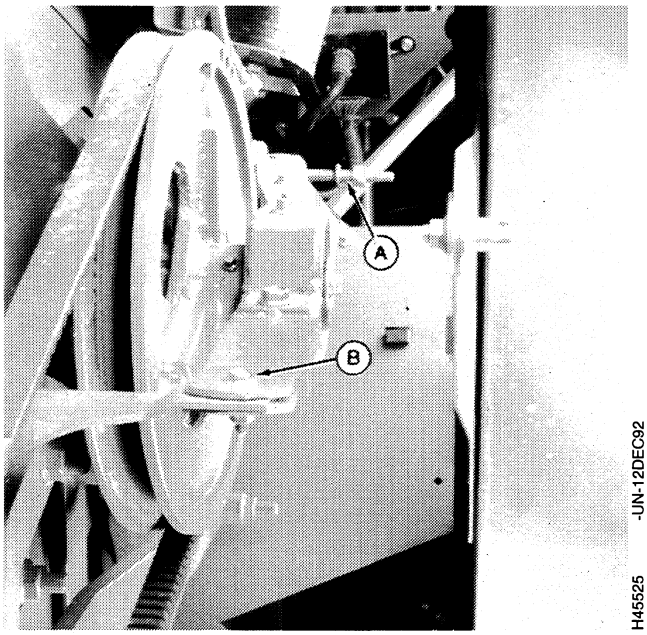
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

19. Установите промежуточные шайбы и болт (C) на конце вала.

20. Установите регулирующий рычаг поверх наружного подшипника на валу.

21. Установите болт, распорную деталь и гайку (B). Не меняйте положение гаек (A). Отожмите с помощью лаги шкивы нижнего вентилятора и протолкните ремень вниз для получения слабины, если нужно установить регулировочный рычаг.



H45525 -UN-12DEC92

truckmanualshub.com

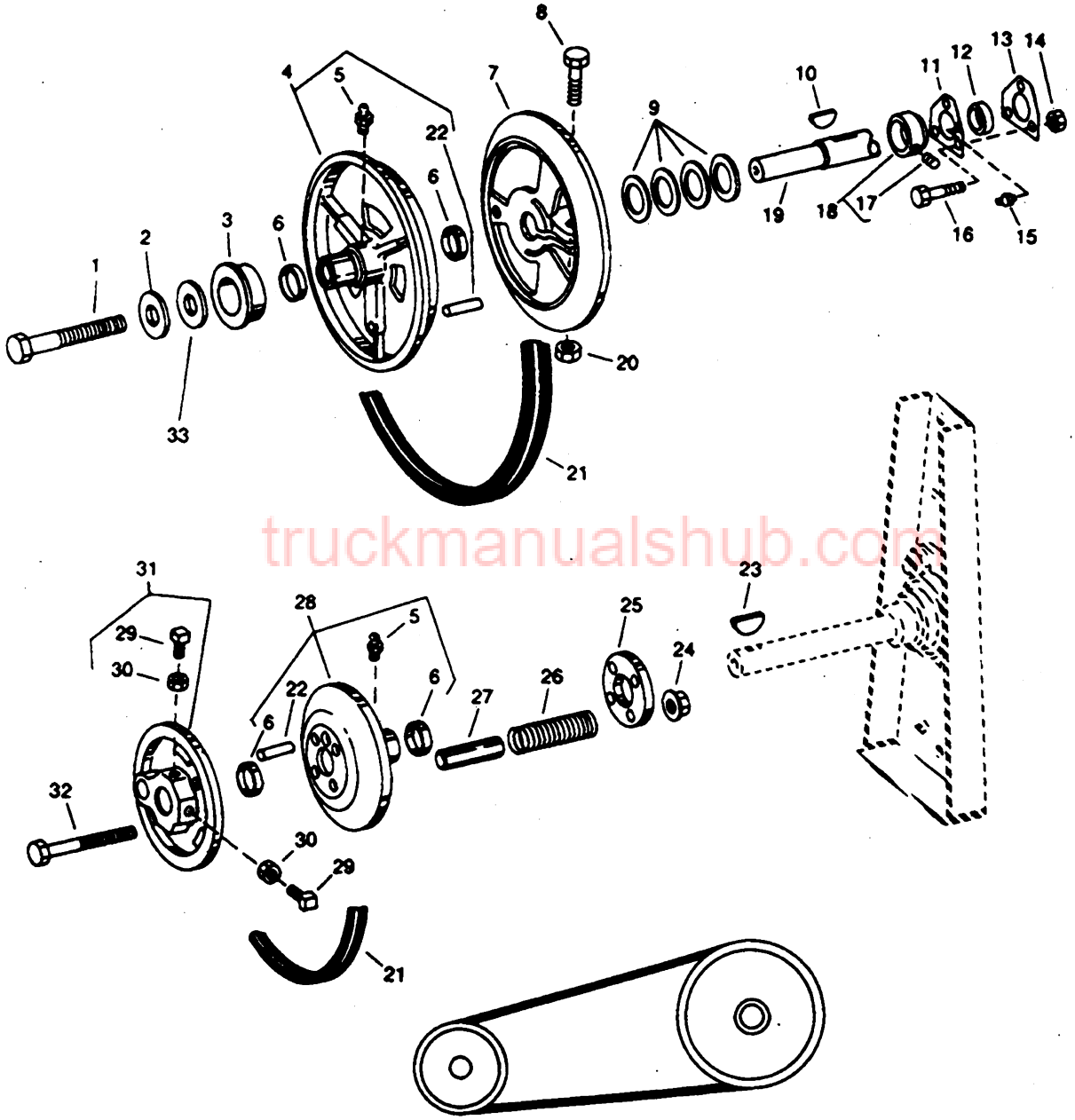
HX1401,12025,K -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПРИВОДА ВЕНТИЛЯТОРА ОЧИСТКИ



truckmanualshub.com

Cleaning Fan Drive

1401,HX,12025,Z-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

1-Крепежный винт, M10x30
2-Шайба, 13/32 x 1-3/4 x 7,64 дюйма
3-Подшипник
4-Шкив
5-Масленка (2 шт.)
6-Уплотнение (4 шт.)
7-Шкив
8-Крепежный винт, M12x55
9-Прокладка, (до 1992 г.) (8 шт.)
10-Шпонка
1 1-Фланцевый корпус
12-Шарикоподшипник
13-Фланцевый корпус
14-Гайка с буртиком, M10 (3 шт.)
15-Масленка
16-Болт,M10x 25 (3 шт.)
17-Стопорный винт, M10 x 25 93 шт.)
18-Запорное кольцо
19-Передаточный вал
20-Гайка с буртиком,M12
21-Ремень
22-Пружинный штифт
23-Шпонка
24-Контргайка M8 (4 шт.)
25-Шайба
26-Пружина (4 шт.)
27-Втулка (4 шт.)
28-Шкив
29-Стопорный винт M10x25 (2 шт.)
30-Гайка,M10 (2 шт.)
31-Шкив
32-Болт,M8x110 (4 шт.)
33-Шайба, 13/32x1x1/16 дюйма (по потребности)

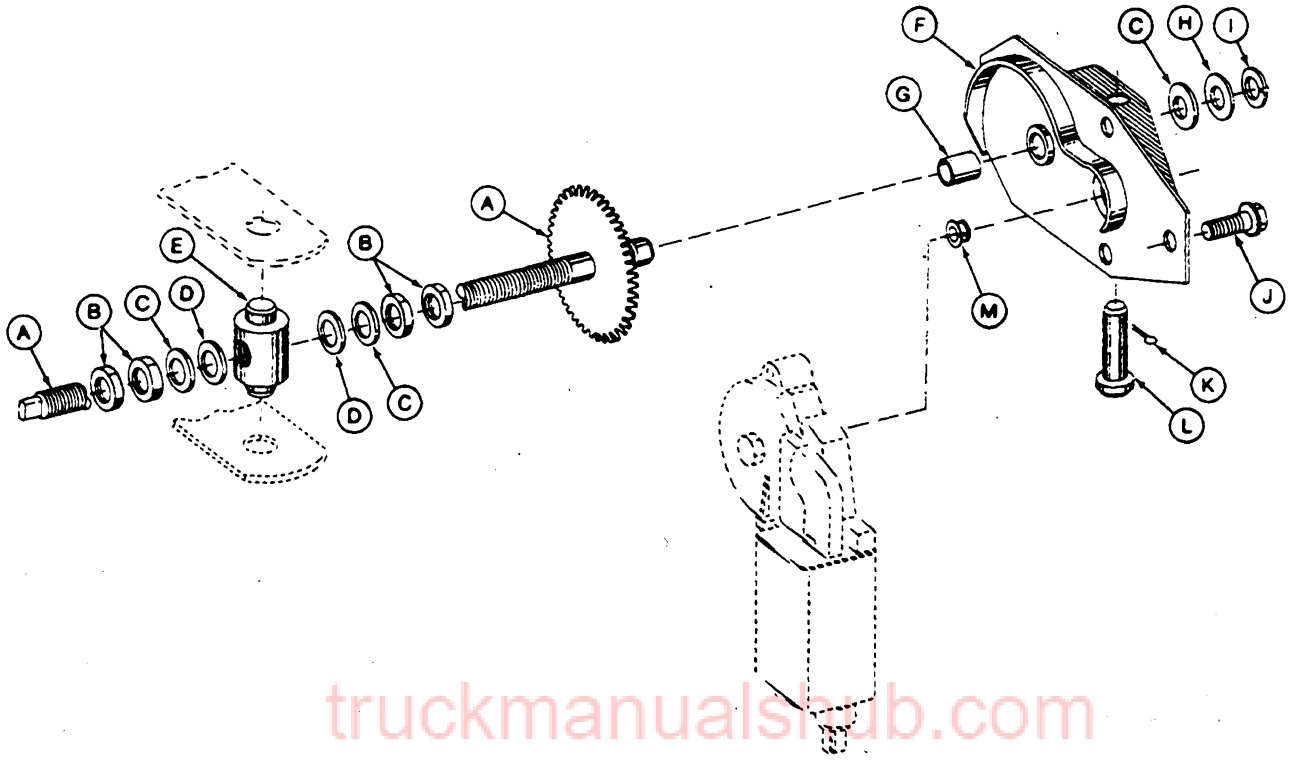
Привод вентилятора очистки

HX,1401,1225,E -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛЯТОР ЧАСТОТЫ ПРИВОДА ВЕНТИЛЯТОРА



truckmanualshub.com

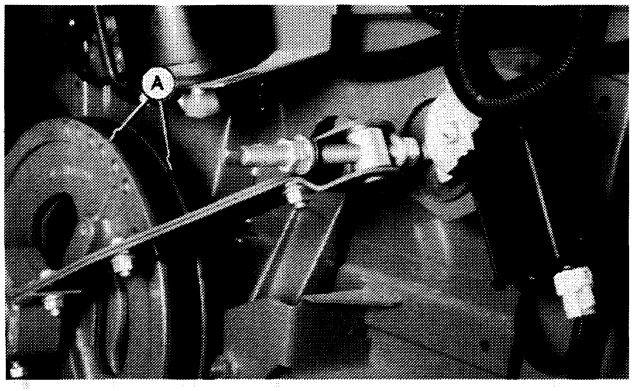
A-Вал
B-Гайка,M16 (4 шт.)
C-Шайба (3 шт.)
D-Стопорная шайба (2 шт.)
E-Подвеска
F-Опора
G-Втулка
H-Шайба (3 шт.)
I-Пружинящее стопорное кольцо
J-Самозапирающийся винт
K-Шплинт,3,2x 20 мм
L-Палец 12x90 мм
M-Втулка

Регулятор частоты вращения привода вентилятора

HX,1401,1225,F -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ВЕНТИЛЯТОРА ОЧИСТКИ



1. Ослабьте натяжение ремня путем разведения приводного шкива (A). (Поставьте переключатель в положение "медленно"). Подвиньте наружные две гайки к концу вала, если провисание ремня недостаточно для его снятия.

ВНИМАНИЕ! Снимите приводной двигатель или подключите к мотору внешний источник питания напряжением 12 вольт,чтобы развести шкивы, если мощности на переключателе не хватает. Не поворачивайте шестерню рукой при установленном и неработающем двигателе.

HX1401,12025,M -19-13SEP94

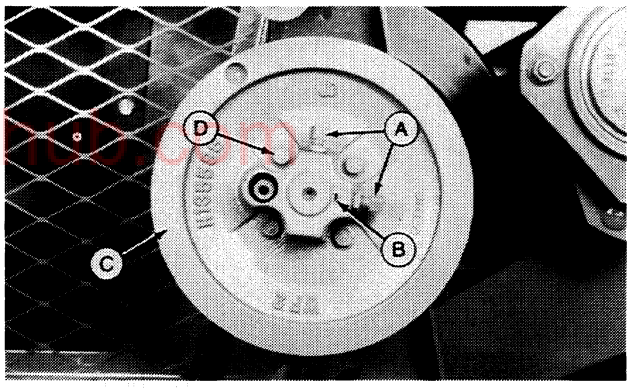
2. Снимите ремень со шкива (C) вала вентилятора.

3. Ослабьте стопорные винты (A).

4. Снимите крепежные винты(D) и шкив (C).

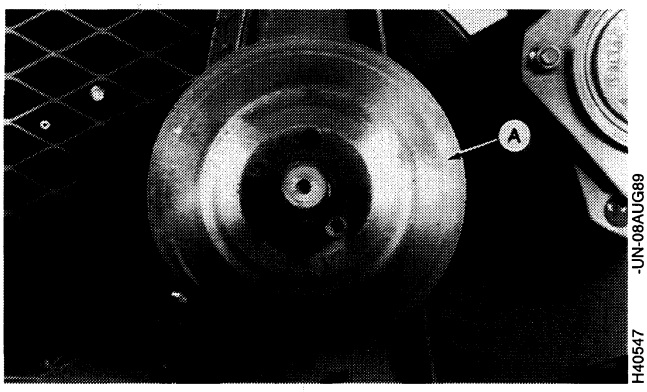
5. Снимите шпонку (B).

A-Стопорный винт (2 шт.)
B-Шпонка
C-Шкив
D-Крепежный винт (4 шт.)



1401,12025,Z -19-12SEP91

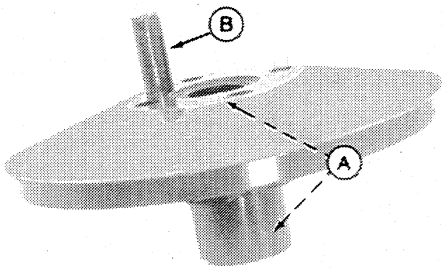
6. Снимите шкив (A).



1401,12025,AA -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

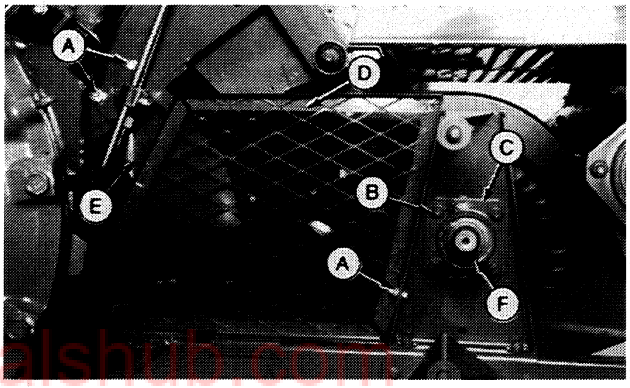
7. Проверьте два уплотнения (A) и роликовые пальцы (B) на шкиве. Замените, если необходимо.



H45386 -UN-25NOV92

HX,1401,1225,HA-19-16DEC92

ПРИМЕЧАНИЕ: Воздухопровод (E) падает после отворачивания крепежных винтов (A).



H40548 -UN-08AUG89

8. Первый рисунок:

Номер модели	**Номер серии**
9400	(-650100)
9500	(-650200)
9600	(-65030\0)

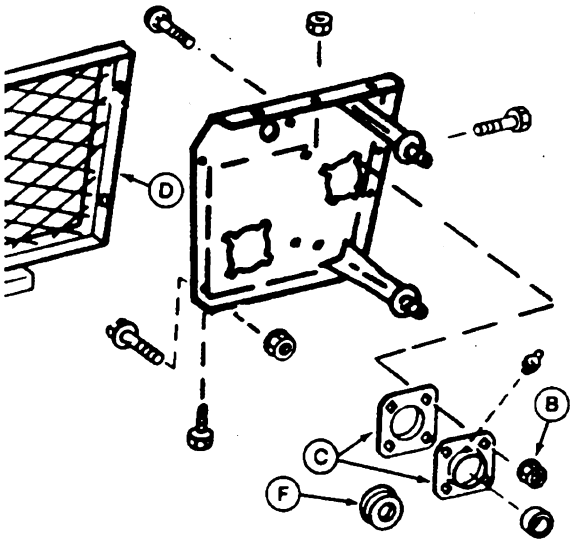
Второй рисунок:

Номер модели	**Номер серии**
9400	(650101-)
9500	(650201-)
9600	(650301-)

truckmanualshub.com

9. Отверните крепежные винты (A). Снимите сетку (D).

10. Отверните гайки (B), фланцевый корпус (C) и подшипник (F).



H45402 -UN-25NOV92

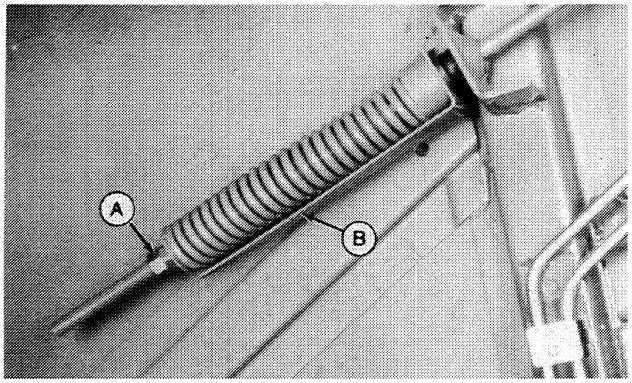
A-Крепежный винт (3 шт.)
B-Гайка с буртиком (4 шт.)
C-Фланцевый корпус (2 шт.)
D-Сетка
E-Воздухопровод
F-Шариковый подшипник

HX,1401,1225,HB-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

11. Отверните гайки (A) на соломотрясе, очистном стане и устройстве натяжения ремня шнека питания стана.

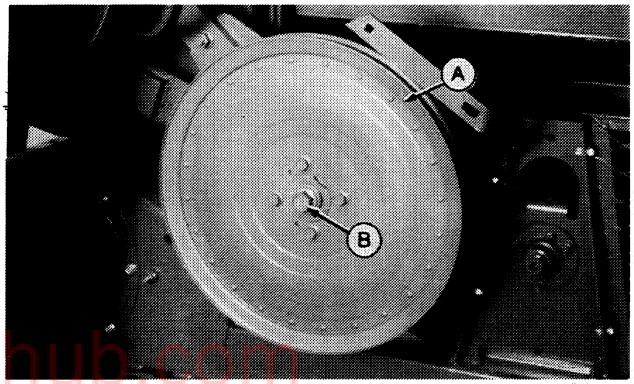
A-Гайка (2 шт.)
B-Указатель



HX,1401,1225,DA-19-16DEC92

12. Снимите ремень со шкива (A).

13. Снимите крепежные винты (B) и шкив.



truckmanualshub.com

HX,1401,1225,DB-19-16DEC92

ПРИМЕЧАНИЕ: Воздухопровод (B) падает после отворачивания крепежных винтов.

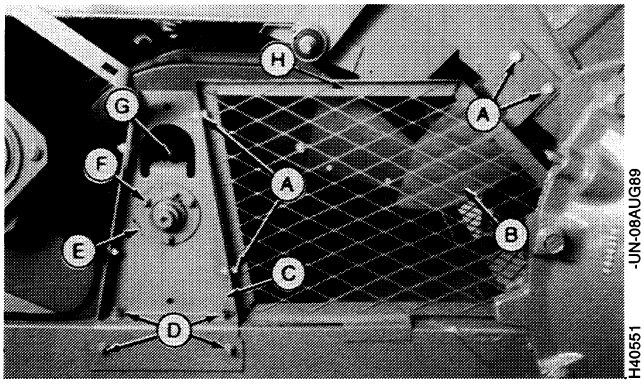
14. Отверните крепежные винты (A). Снимите сетку (H).

15. Снимите воздухопровод (B).

16. Отсоедините провода от датчика (G).

17. Снять гайки (F), фланцевые корпусы и подшипник (E).

18. Снимите гайки (D) и опору (C).



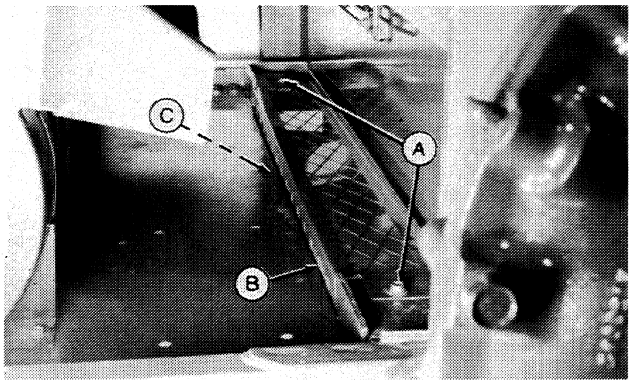
A-Крепежный винт (4 шт.)
B-Воздухопровод
C-Опора
D-Гайка (4 шт.)
E-Фланцевый корпус (2 шт.) и шариковый подшипник
F-Гайка (3 шт.)
G-Датчик
H-Сетка

HX,1401,1225,DC-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

19. Отверните два крепежных винта (A) сверху и четыре крепежных винта (C) снизу, чтобы снять щиток (B).

ПРИМЕЧАНИЕ: Снимите щиток, чтобы иметь доступ к роторам во время установки.



HX,1401,1225,DD-19-16DEC92

20. Ослабьте стопорный винт (B) и снимите колесо (D).

21. Отверните четыре крепежных винта(C).

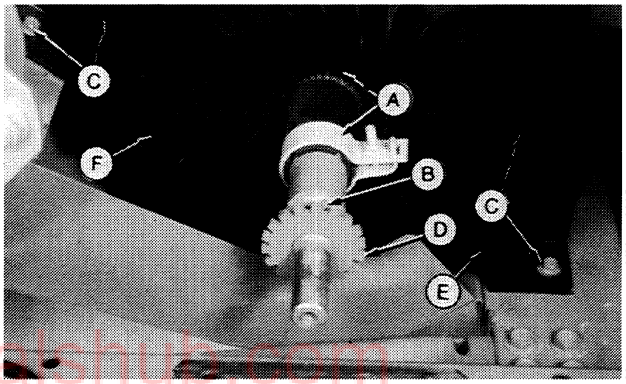
ВНИМАНИЕ! В целях правильной установки, не меняйте направление рабочего хода лопастей ротора.

22. Ослабьте два хомута (A) и снимите ротор (F) и кожух (E).

23. Операции повторите с остальными вентиляторами.

24. Снимите вал.

25. Проверьте все детали. Замените, если необходимо.



A-Хомут (2 шт.)
B-Стопорный винт
C-Крепежный винт (4 шт.)
D-Колесо
E-Кожух
F-Ротор

truckmanualshub.com

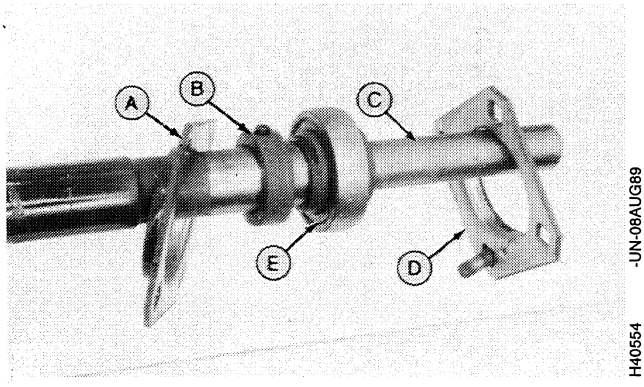
HX,1401,1225,DE-19-16DEC92

УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ОЧИСТКИ

1. Очистите концы вала (C).

2. Установите фланцевый корпус(A), запорное кольцо(B), подшипник (E) и фланцевый корпус (D).

A-Фланцевый корпус
B-Запорное кольцо
C-Вал
D-Фланцевый корпус
E-Шариковый подшипник

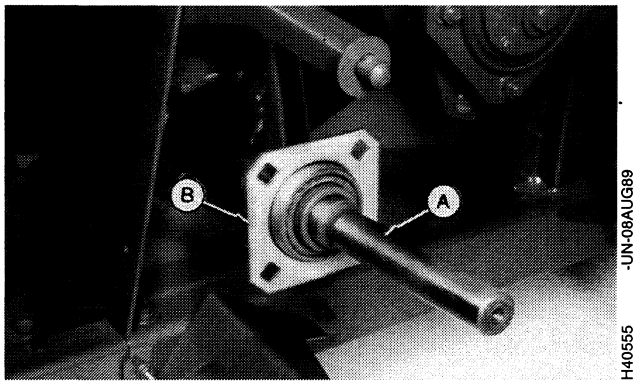


1401,12025,AI -19-03AUG89

https://truckmanualshub.com/

3. Установите вал (A) с левой стороны комбайна.

4. Установите фланцевый корпус с подшипником (B) на опоре. Расположите вал так, чтобы расстояние от внешней стороны левой обвязочной трубы до конца вала вентилятора составило 179 мм (7-3/64 дюйма).



HX1401,12025,N -19-13SEP94

5. Установите роторы и кожухи с правой стороны комбайна.

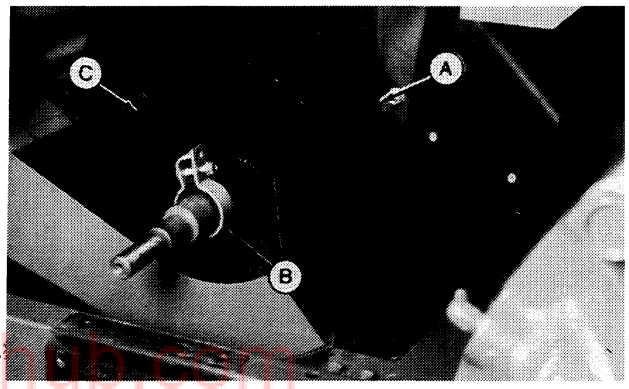
6. Установите роторы (C) и кожухи (A) вместе. Установите хомуты(B). Не затягивайте хомуты, пока ротор и кожух не займут правильное положение.

7. Подвиньте узел в левую сторону комбайна и закрепите кожух.

8. Отрегулируйте ротор так, чтобы он не задевал кожух.

9. Затяните хомуты (B).

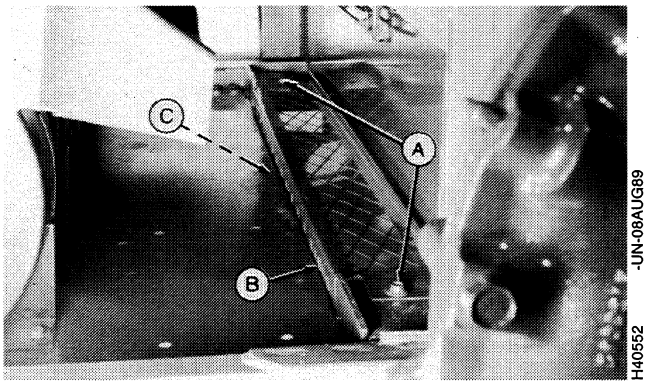
10. Те же операции повторить и с остальными роторами и кожухами.



truckmanualshub.com

1401,12025,AK -19-12SEP91

11. Установите щиток (B) с помощью двух крепежных винтов (A) сверху и четырех крепежных винтов (C) снизу.

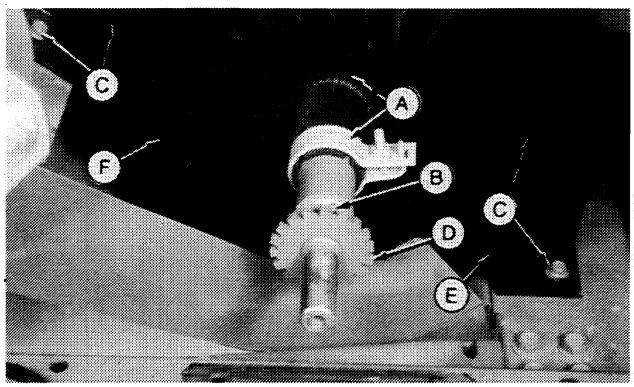


1401,12025,AL -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

12. Установите колесо (D) и затяните стопорный винт (B).

A-Хомут (2 шт.)
B-Стопорный винт
C-Крепежный винт (4 шт.)
D-Колесо
E-Кожух
F-Ротор



1401,12025,AM -19-12SEP91

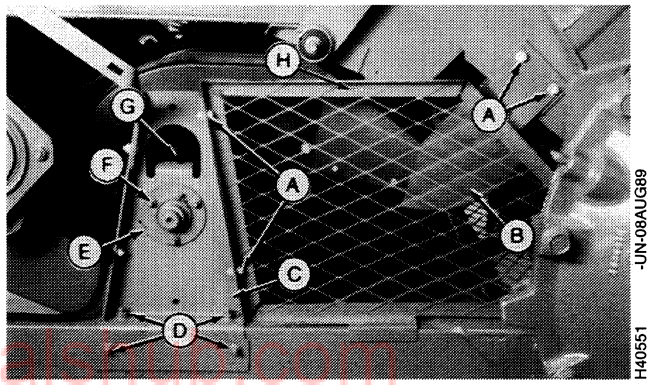
13. Установите опору (C) с помощью гаек (D).

14. Установите фланцевый корпус и подшипник (E) с помощью гаек (F).

15. Присоедините провода к датчику (G).

16. Установите воздухопровод (B) и сетку (H) с помощью крепежных винтов (A).

A-Крепежный винт (4 шт.)
B-Воздухопровод
C-Опора
D-Гайка (4 шт.)
E-Фланцевый корпус (2 шт.)
и шариковый подшипник.
F-Гайка (3 шт.)
G-Датчик
H-Сетка

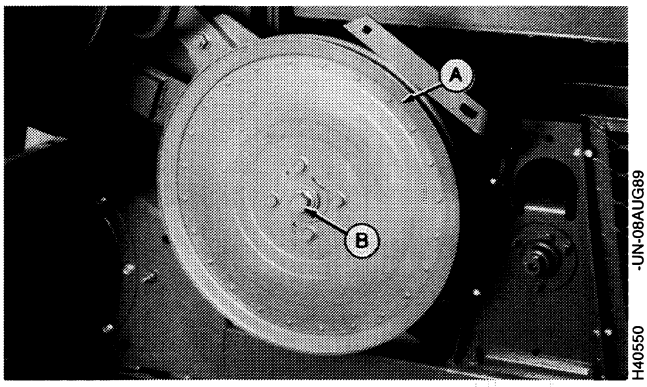


truckmanualshub.com

1401,12025,AN -19-12SEP91

17. Установите шкив (A) с помощью крепежных винтов (B).

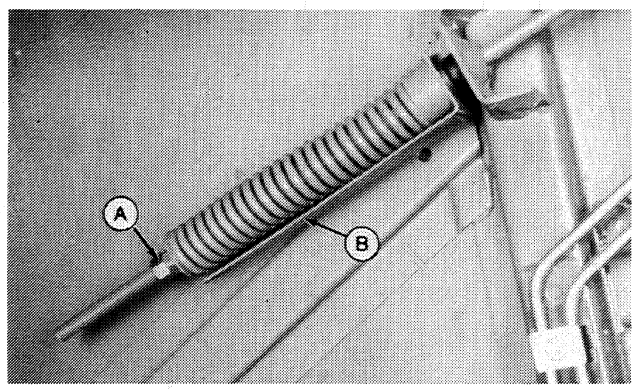
18. Наденьте ремень на шкив.



1401,12025,AO -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

19. Натяните ремни с помощью гаек (A) так, чтобы кончик указателя (B) сравнялся с шайбой, прилегающей к гайкам.

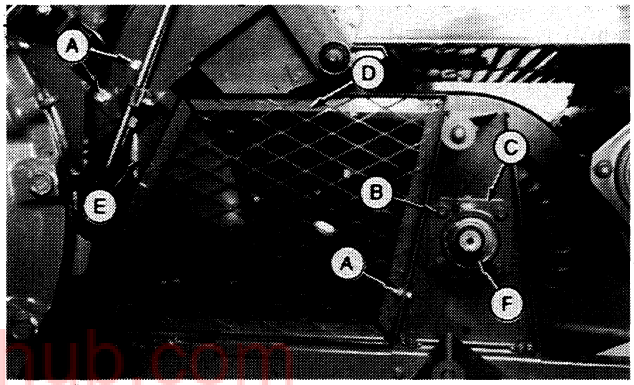


1401,12025,AP -19-12SEP91

20. Установите фланцевый корпус(C) и подшипник (F) с помощью гаек (B).

21. Установите воздухопровод (E) и сетку (D) с помощью крепежных винтов (A).

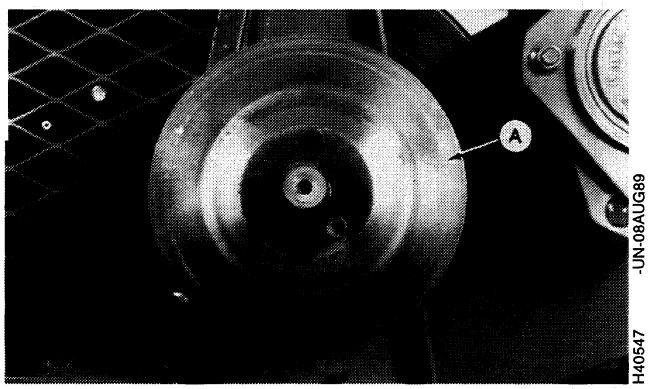
A-Крепежный винт (3 шт.)
B-Гайка с буртиком (4 шт.)
C-Фланцевый корпус (2 шт.)
D-Сетка
E-Воздухопровод
F-Шариковый подшипник



truckmanualshub.com

1401,12025,AQ -19-12SEP91

22. Добавьте универсальную смазку во внутренний диаметр шкива и смажьте уплотнения. Установите шкив (A).



1401,12025,AR -19-12SEP91

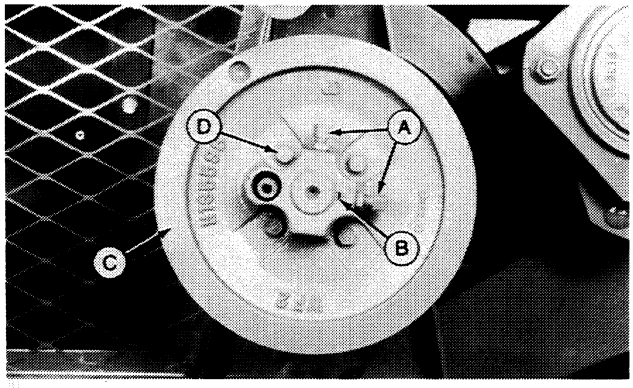
https://truckmanualshub.com/

23. Установите шпонку (B) и шкив (C). Выровняйте торец шкива с концом вала.

24. Заверните крепежные винты (D).Затяните гайки до распорки.

25. Затяните стопорные винты (A) с усилием 48 Н-м (35 фунто-футов).

26. Наденьте ремень на шкив.



H40546 -UN-08AUG89

A-Стопорный винт (2 шт.)
B-Шпонка
C-Шкив
D-Крепежный винт (4 шт.)

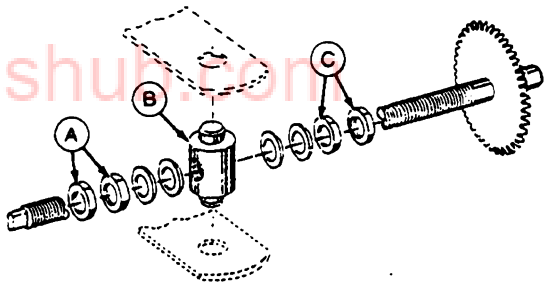
1401,12025,AS -19-12SEP91

НАСТРОЙКА МЕХАНИЗМА РЕГУЛИРОВКИ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ВЕНТИЛЯТОРА

1. Свинтите внутренние гайки (C) до конца резьбы в сторону шестерни. Свинтите наружные гайки (A) к внешнему краю вала.

2. Запустите двигатель. Включите молотилку. Отрегулируйте частоту вращения вентилятора на 1350 об/мин. Отключите молотилку. Остановите двигатель. Свинтите обе внутренние гайки (C) к подвеске (B).

3. Запустите двигатель. Включите молотилку. Отрегулируйте частоту вращения вентилятора на 750 об/мин. Отключите молотилку. Остановите двигатель. Свинтите обе наружные гайки (A) к подвеске (B).



H40565 -UN-08AUG89

1401,12025,AT -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ РЕШЕТ, СИТА И РАМ

ОСТОРОЖНО ! Убедиться в том, что случайный пуск двигателя комбайна невозможен.

1. Отсоедините заземляющий провод аккумуляторной батареи.

2. Выньте ключ из замка зажигания.

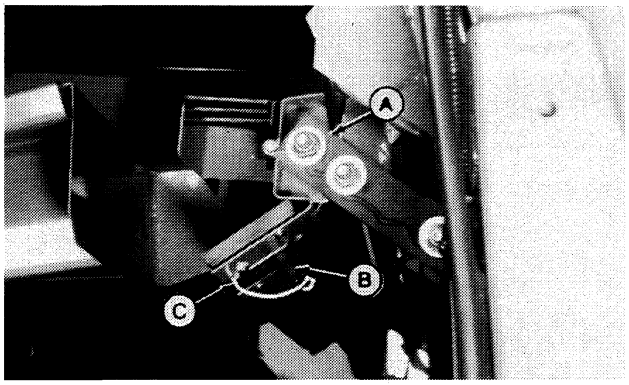
3. Повесьте табличку с надписью"ОСТОРОЖНО! НЕ РАБОТАТЬ!" в кабине водителя.

4. Отведите соломоизмельчитель в направлении задней части комбайна.

5. Отсоедините провод (C).

6. Отсоедините электрический разъем (B) с обеих сторон.

7. Снимите болт, шайбу и гайку (A) с обеих сторон.



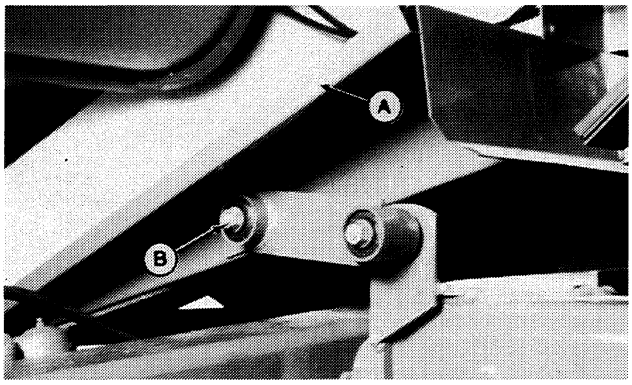
-UN-08AUG89
H41230

truckmanualshub.com

1401,12025,AU -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО ! Масса крышки примерно 23 кг (50 фунтов).

8. Отверните болт и гайку (B) с обеих сторон, чтобы снять крышку (A).



-UN-08AUG89
H41231

1401,12025,AV -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

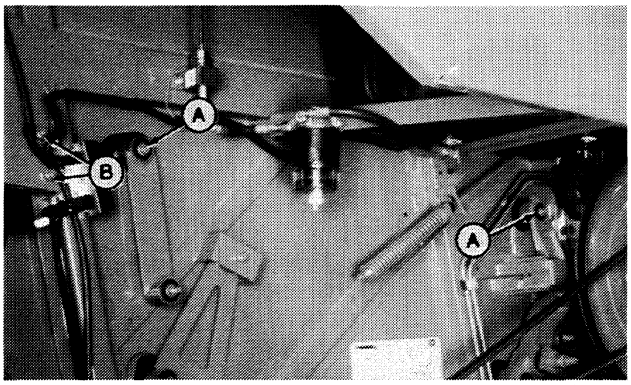
ОСТОРОЖНО ! Масса стрясной доски примерно 71 кг (157 фунтов).

ПРИМЕЧАНИЕ: Снимать стрясную доску не нужно, если снимаются только решета и сита.

9. Отверните гайки и болты (B) с обеих сторон, чтобы снять растяжку под стрясной доской.

10. Отверните гайки и болты (A) с обеих сторон, чтобы снять стрясную доску.

11. Проверьте детали и отремонтируйте, если необходимо.

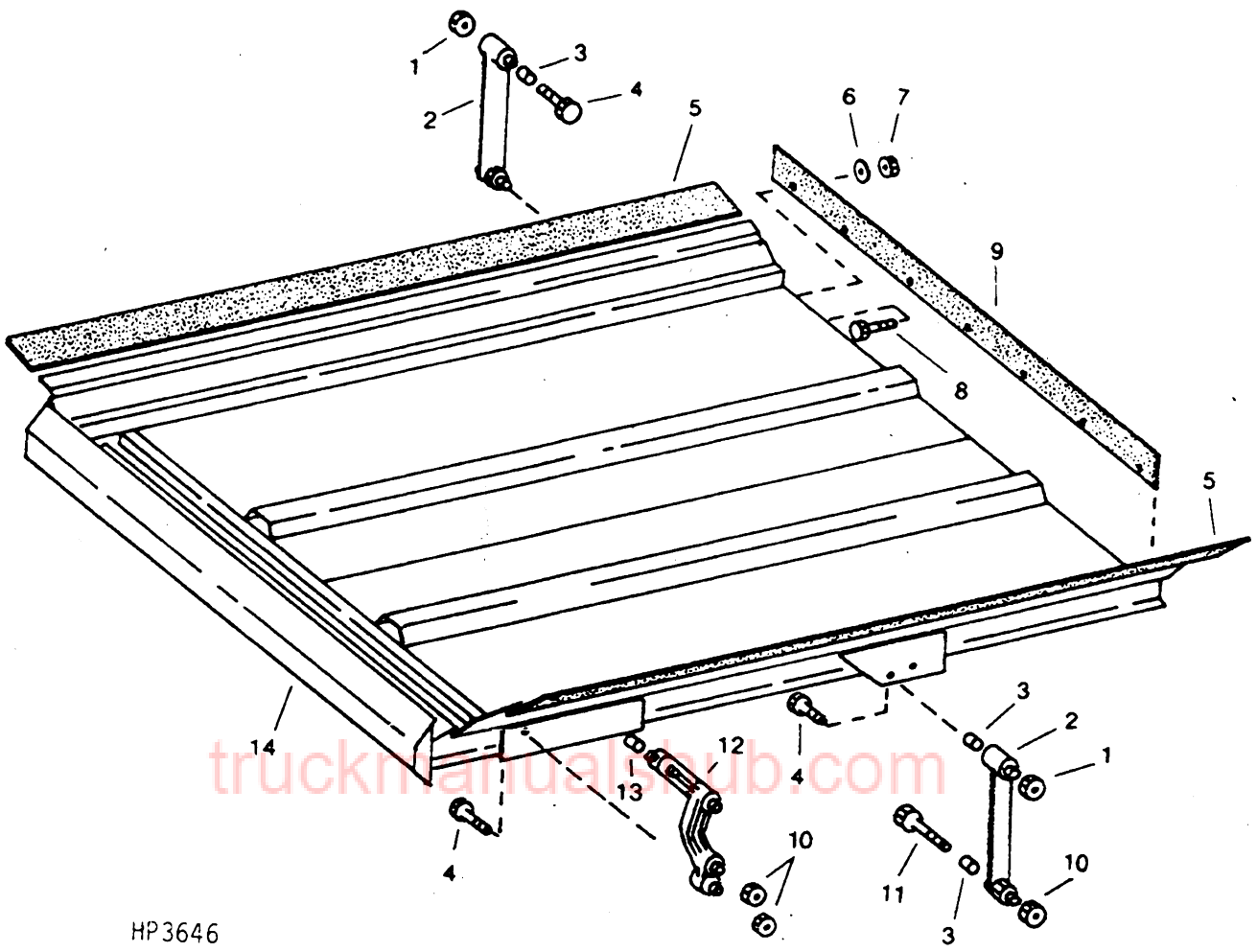


-UN-08AUG89
H41232

1401,12025,AW -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

HP3646 -UN-08AUG89

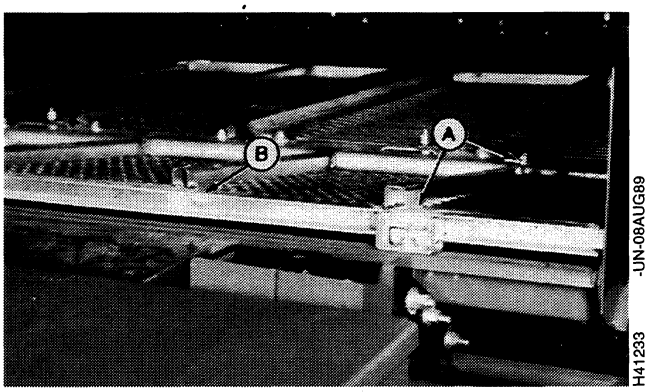
1-Гайка, M12 (5 шт.)
2-Рычаг (2 шт.)
3-Втулка (6 шт.)
4-Крепежный винт, M12x20 (2 шт.)
5-Лист
6-Шайба, 3/8 x11/4x0,065 мм (7 шт. для 9400 и 9500; 8 шт. для 9600)
7-Гайка с буртиком, M8 (7 шт. для 9400 и 9500; 8 шт. для 9600)
8-Болт, M8x20 (7 шт. для 9400 и 9500; 8 шт. для 9600)
9-Уплотнение
10-Гайка, M12 (4 шт.)
11-Винт, M12 x 90 (2 шт.)
12-Рычаг (1 правосторонний; 1 левосторонний)
13-Втулка
14-Стрясная доска

Стрясная доска

HX,1401,1225,G -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

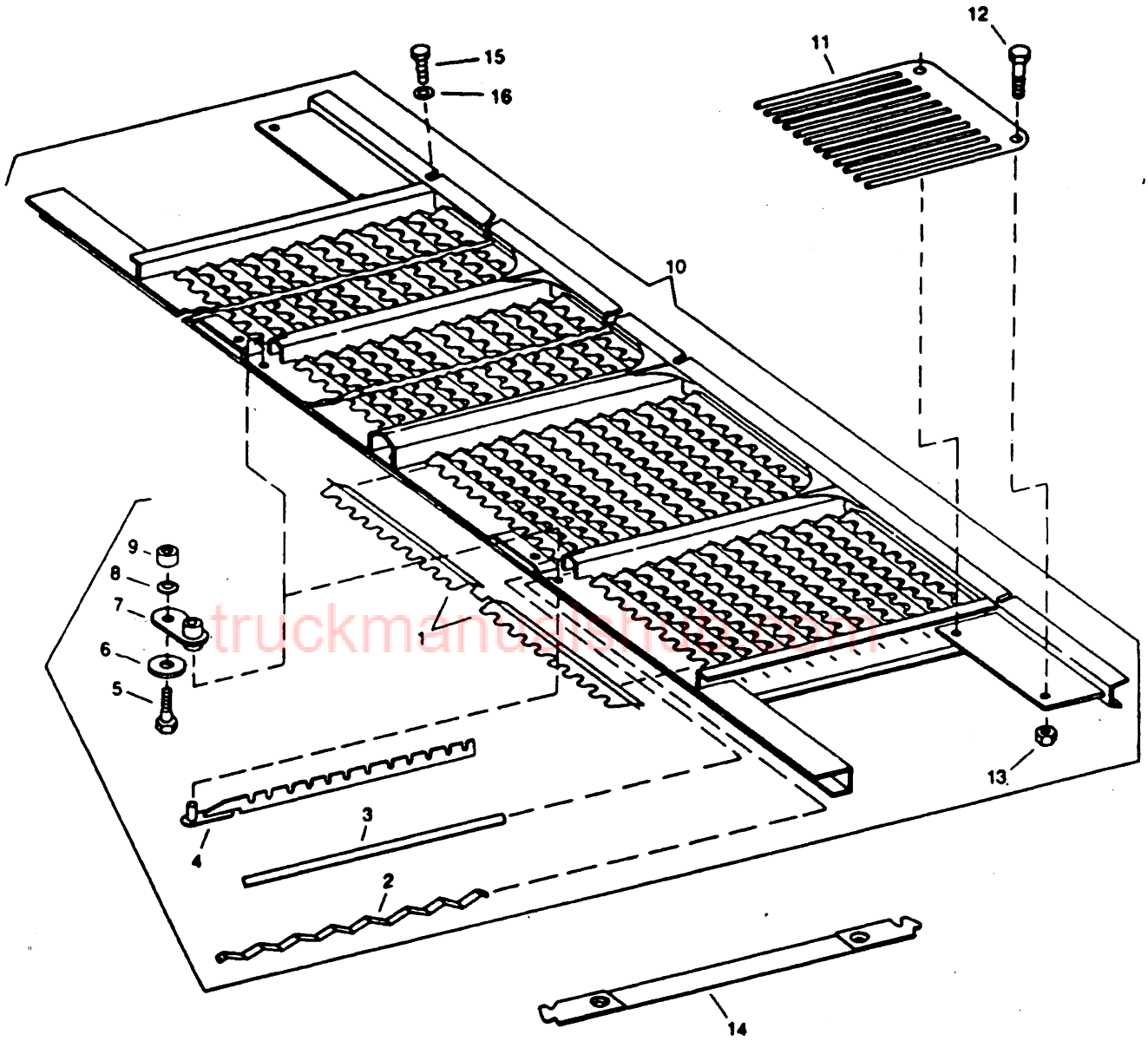
12. Отверните крепежные винты (A), чтобы снять секцию элементов решета (B).



1401,12025,AY -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



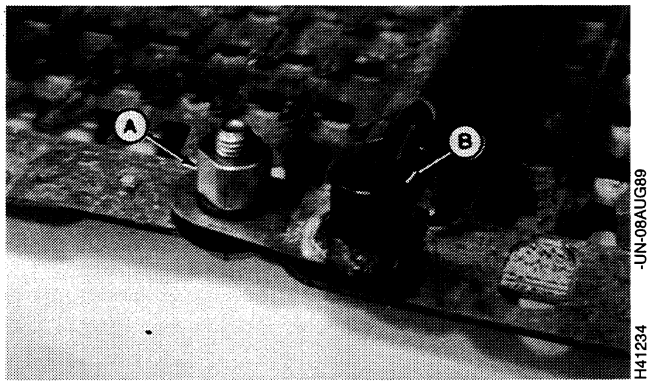
1-Жалюзи (12 шт. для 9400 и 9500; 24 шт. для 9600)
2-Листовая пружина (2шт.)
3-Рейка (2 шт.)
4-Рейка (1 шт. для 9400 и 9500; 2 шт. 9600)
5-Винт (1 шт. 9400 и 9500; 2 шт. для 9600)
6-Шайба (1 шт. для 9400 и 9500; 2 шт. для 9600)
7-Кулиса (1 шт. для 9400 и 9500; 2 шт. для 9600)
8-Шайба (2 шт. для 9400 и 9500; 4 шт. для 9600)
9-Гайка (1 шт. для 9400 и 9500; 2 шт. для 9600)
10-Решето
11-Гребенка (2 шт.)
12-Крепежный винт, M8 x 20 (4 шт.)
13-Контргайка M8 (4 шт.)
14-Ручка
15-Винт, M10x25 (4 шт.)
16-Шайба, 13/32 x 1 x 0,134 дюйма (4 шт.)

Секция элементов решета

HX,1401,1225,H -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

13. Снимите гайку , крепежный винт и шайбы (A), чтобы снять кулису (B).



1401,12025,BA -19-12SEP91

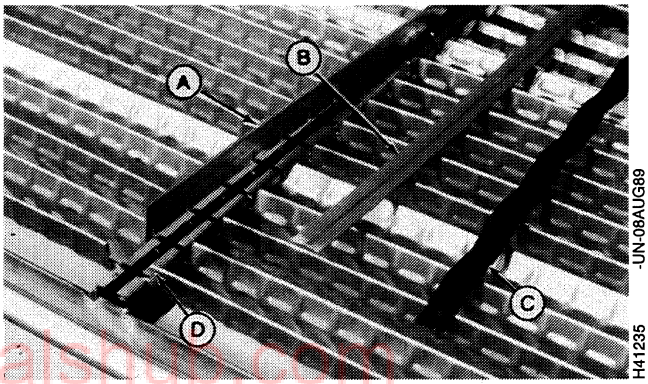
14. Снимите листовую пружину (C) и рейку (B).

15. Приподнимите рейку (A).

16. Приподнимите по середине жалюзи (D), чтобы снять их с рамы.

17. Замените детали, если необходимо.

18. Установите жалюзи (D), рейку (A) и (B) и листовую пружину (C).



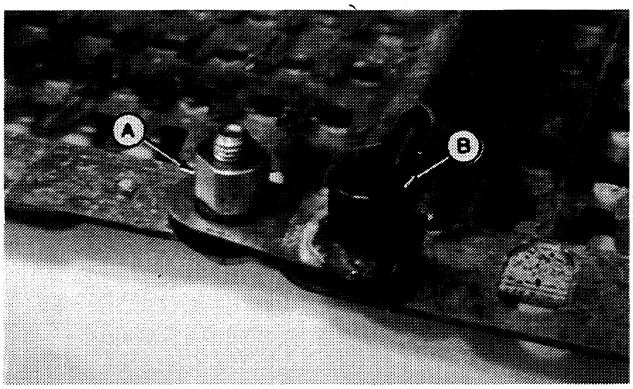
truckmanualshub.com

A-Рейка
B-Рейка
C-Листовая пружина
D-Жалюзи

1401,12025,BB -19-12SEP91

19. Установите кулису (B) и шайбы , крепежный винт и гайку (A).

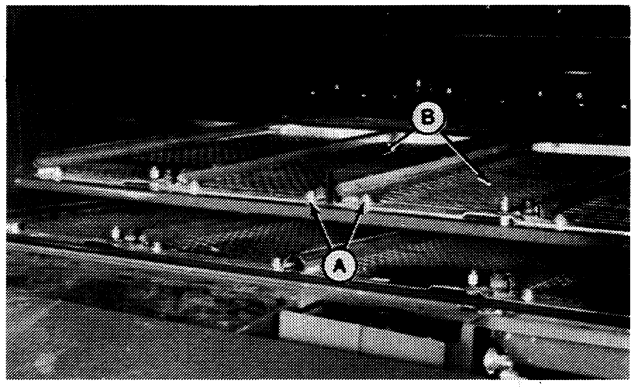
ПРИМЕЧАНИЕ: Ремонт одинаков для всех элементов как решета, так и сита.



1401,12025,BC -19-12SEP91

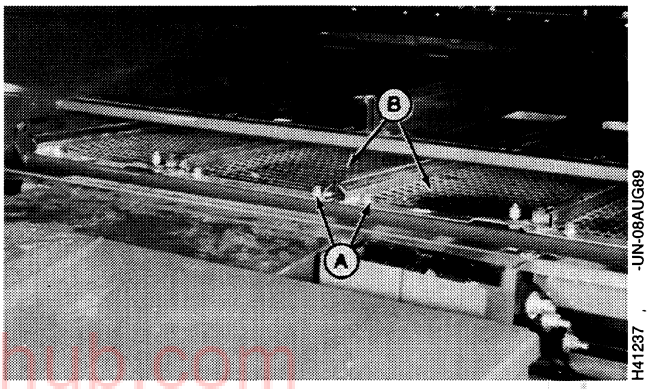
https://truckmanualshub.com/

20. Отверните крепежные винты (A), чтобы снять элементы решета (B).



1401,12025,BD -19-12SEP91

21. Отверните крепежные винты (A), чтобы снять элементы сита (B).

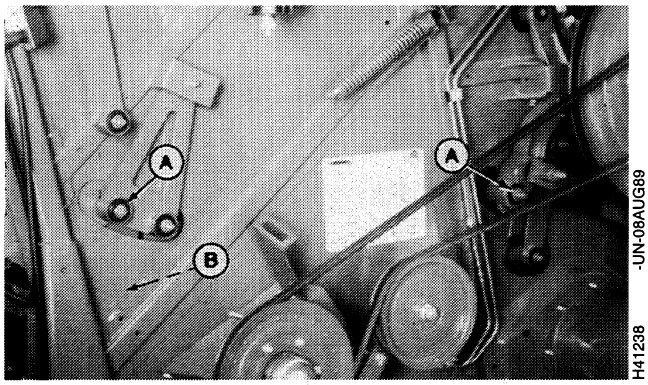


truckmanualshub.com

1401,12025,BE -19-12SEP91

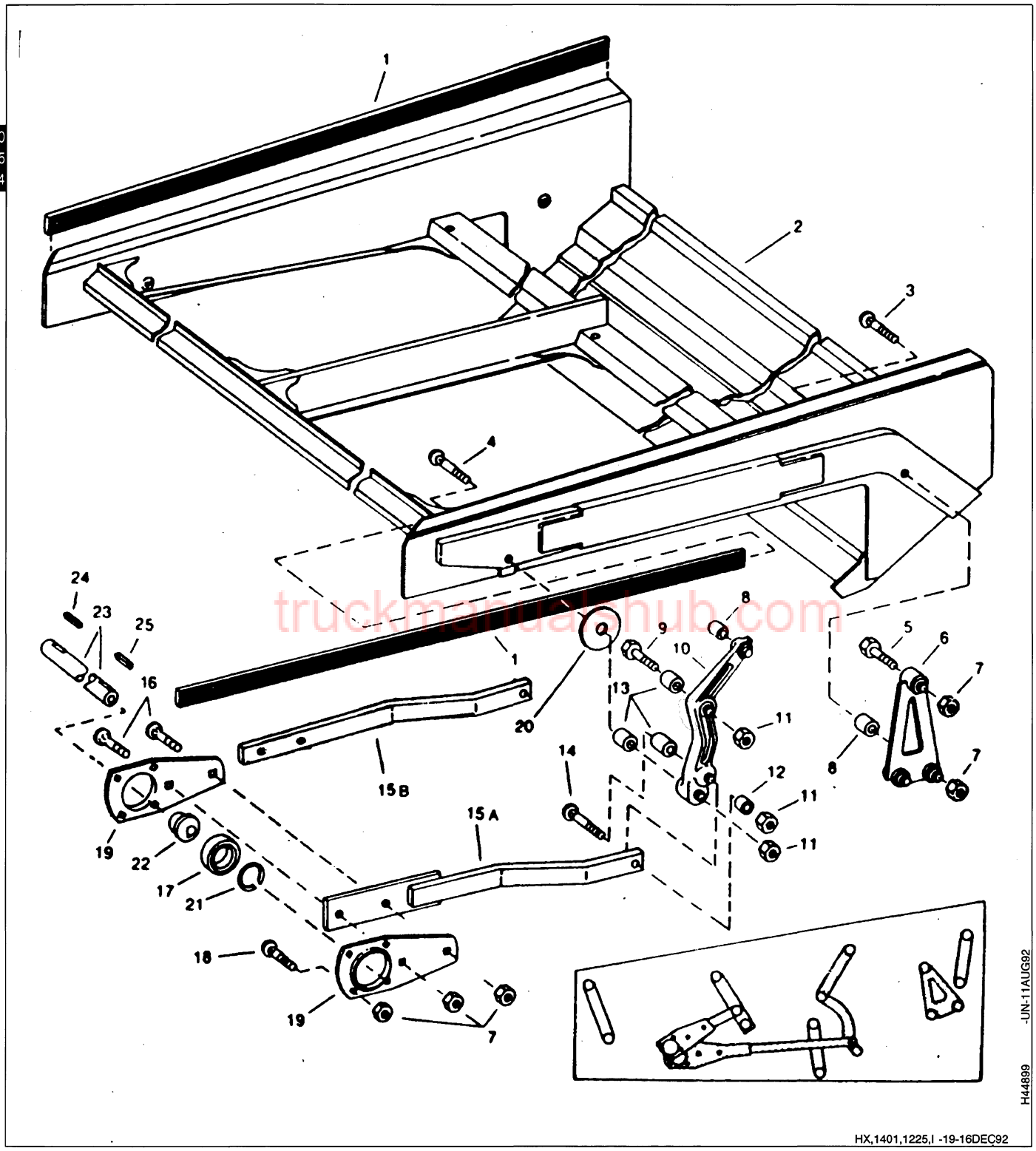
ОСТОРОЖНО ! Масса рамы решета примерно 57 кг (125 фунтов).

22. Отверните гайки и крепежные винты (A) с обеих сторон, чтобы снять раму решета (B).



1401,12025,BF -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

HX,1401,1225,I -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

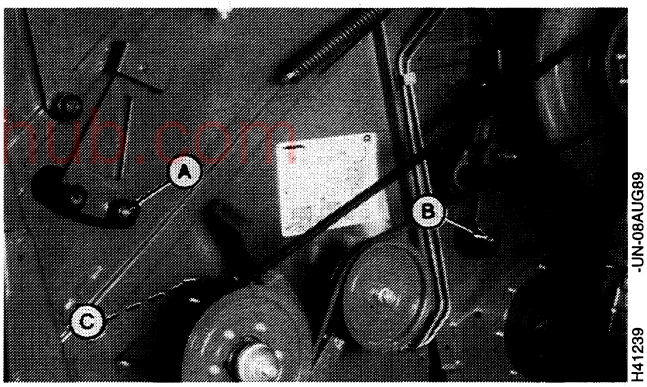
1-Уплотнение (2 шт.)
2-Рама
3-Крепежный винт, M12 x 90 (2 шт.)
4-Крепежный винт, M16 x 130 (2 шт.)
5-Болт, M12 x 90 (2 шт.)
6-Кулиса (2 шт.)
7-Гайка с буртиком, M12 (по потребности)
8-Втулка(10 шт.)
9-Болт, M16x130 (2 шт.)
10-Рычаг (1 правосторонний; 1 левосторонний)
11-Гайка с буртиком, M16 (по потребности)
12-Распорная втулка (2шт)
13-Втулка (2 шт.)
14-Крепежный винт, M16x180 (2 шт.)
15A-Соединительная тяга (2 шт.)
(9400, С.Н. -650100)
(9500, С.Н. -650200)
(9600, С.Н. -650300)
15B-Соединительная тяга (2 шт.)
(9400, С.Н. 650101-)
(9500, С.Н. 650201-)
(9600, С.Н. 650301-)
16-Болт, M12x25 (по потребности)
17-Шариковый подшипник (2 шт.)
18-Болт,M12x30 (по потребности)
19-Фланцевый корпус (4 шт.)
20-Уплотнение (2 шт.)
21-Пружинящее стопорное кольцо
22-Кулачок (1 правосторонний; 1 левосторонний)
23-Вал
24-Шпонка вала
25-Шпонка вала

Рама решета

HX,1401,1225,HD-19-16DEC92

ОСТОРОЖНО ! Масса рамы сита примерно 39 кг (86 футов)

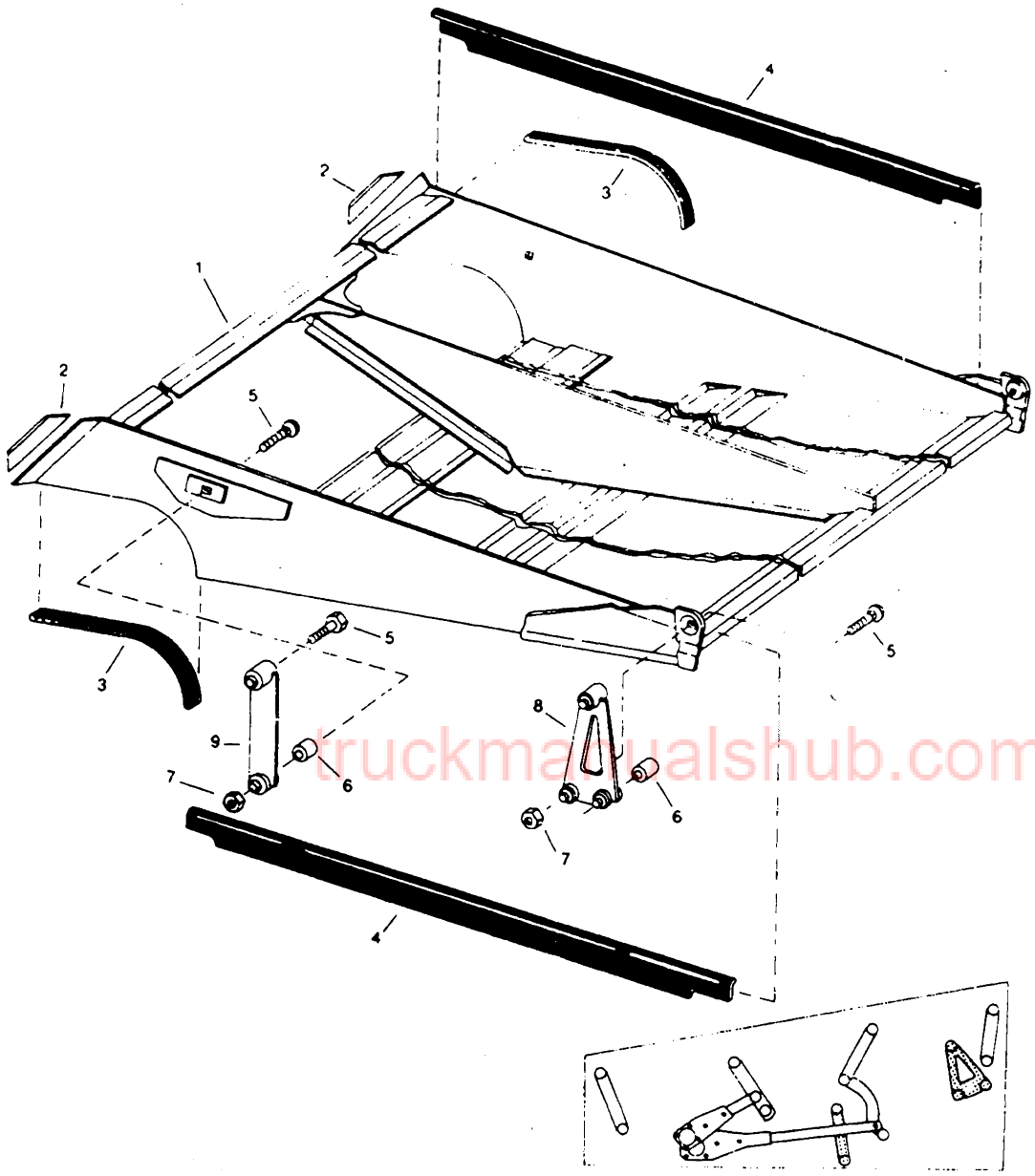
23. Отверните гайки и крепежные винты (A и B) с обеих сторон, чтобы снять раму сита (C).



-UN-08AUG89
H41239

1401,12025,BH -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

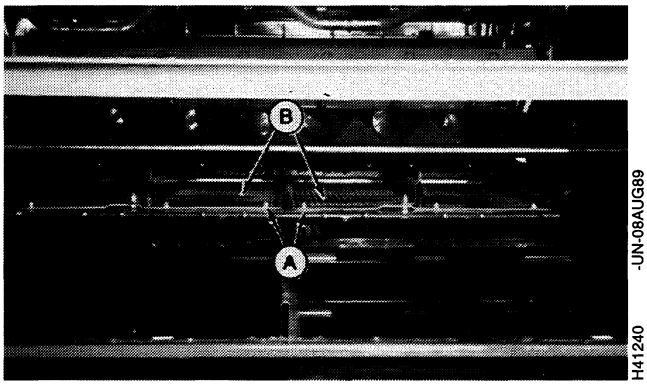
1-Рама
2-Уплотнение (2 шт.)
3-Привод (2 шт.)
4-Уплотнение
5-Болт, M12x 90 (6 шт.)
6-Втулка (10 шт.)
7-Гайка с буртиком, M12 (6 шт.)
8-Кулиса (2 шт.)
9-Рычаг (2 шт.)

Рама сита

HX,1401,1225,J -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

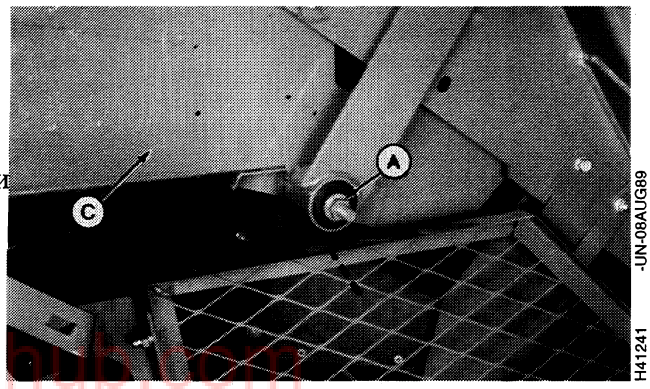
24. Отверните крепежные винты (A), чтобы снять детали решета устройства предварительной очистки.



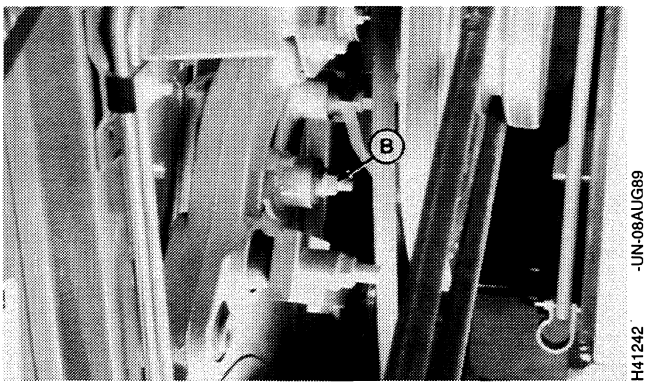
1401,12025,BJ -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО ! Масса рамы решета устройства предварительной очистки примерно 45 кг (100 фунтов).

25. Отверните гайки и крепежные винты (A и B), чтобы снять раму решета устройства предварительной очистки (C).

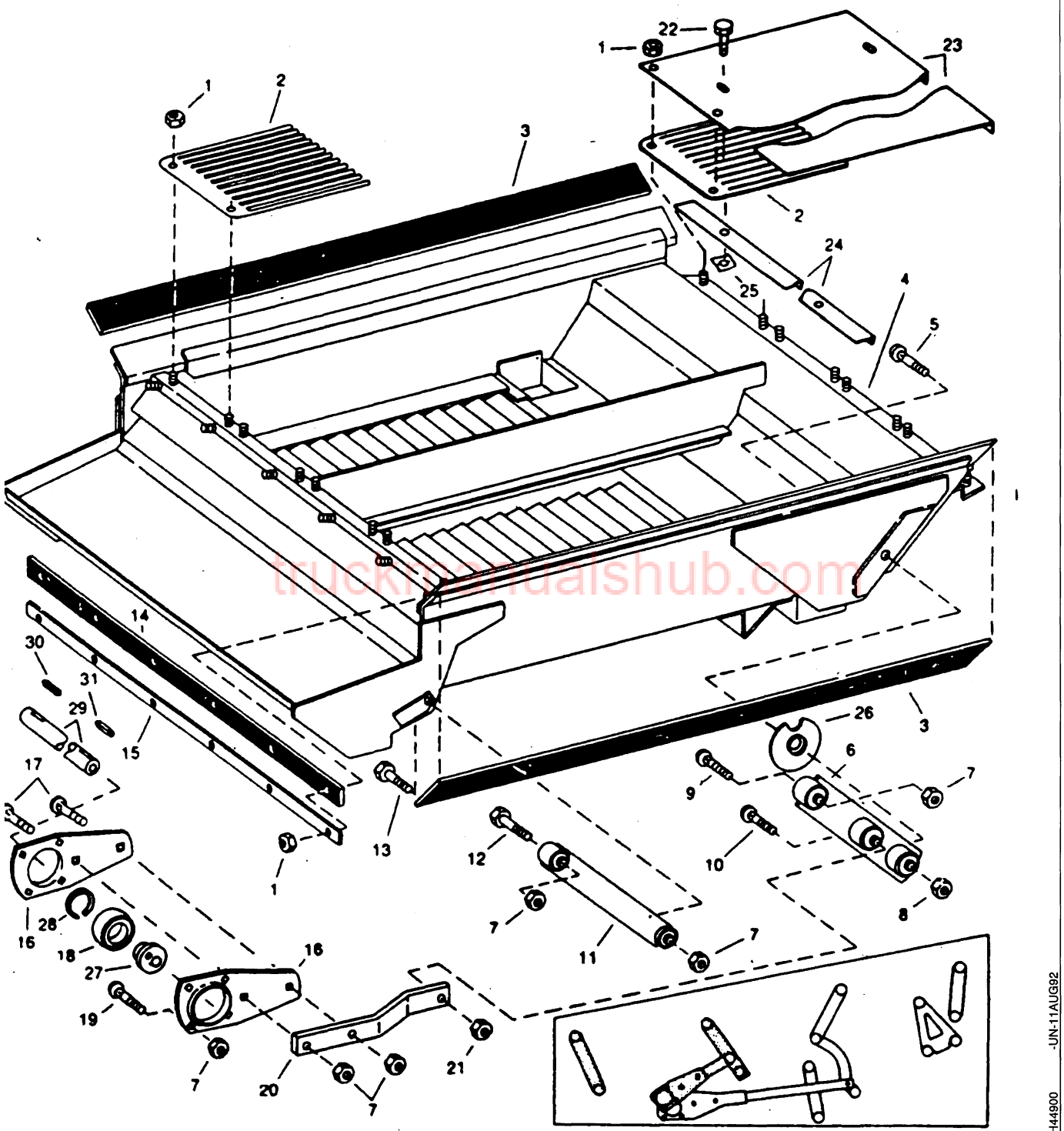


truckmanualshub.com



1401,12025,BK -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

HX,1401,1225,K -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Контргайка (по потребности)
2-Гребенка (9 шт. 12 шт. на 9600)
3-Уплотнение (2 шт.)
4-Рама
5-Болт (2 шт.)
6-Кулиса (2 шт.)
7-Гайка с буртиком (по потребности)
8-Гайка(2 шт.)
9-Болт (2 шт.)
10-Крепежный винт(2 шт.)
11-Рычаг(2 шт.)
12-Крепежный винт
14-Уплотнение
15-Рейка
16-Фланцевый корпус (4 шт.)
17-Болт (по потребности)
18-Шариковый подшипник (2шт)
19-Болт (по потребности)
20-Соединительная тяга (2 шт.)
21-Гайка с буртиком (2шт)
22-Винт(по потребности)
23-Лист
24-Уголок
25-Контргайка (по потребности)
26-Уплотнение (2 шт.)
27-Кулачок (1 правосторонний; 1 левосторонний)
28-Пружинящее стопорное кольцо (2 шт.)
29-Вал
30-Шпонка вала
31-Шпонка вала

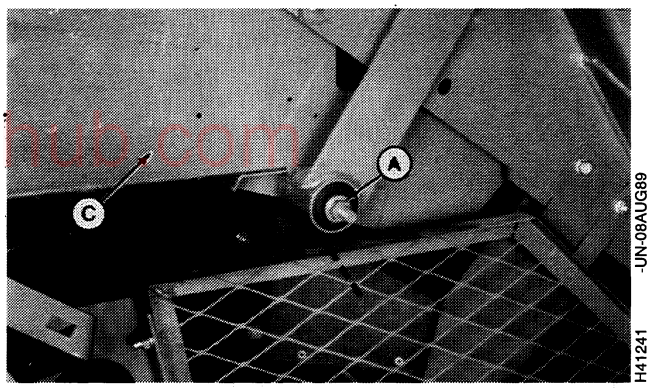
Рама решета устройства предварительной очистки

HX,1401,1225,L -19-16DEC92

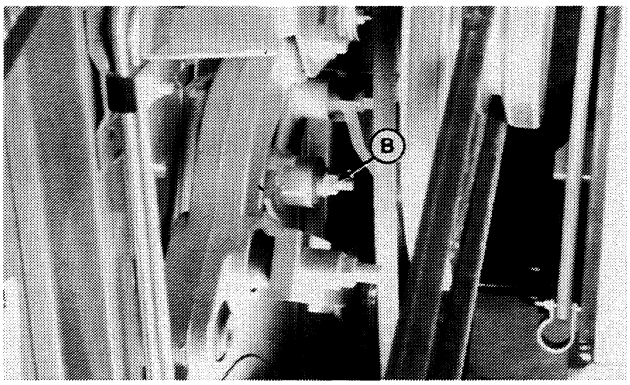
УСТАНОВКА РЕШЕТ , СИТА И РАМ

ОСТОРОЖНО ! Масса рамы решета устройства очистки примерно 45 кг (100 фунтов).

1. Установите раму устройства предварительной очистки (C) с помощью крепежных винтов и гаек (A и B) на обеих сторонах. НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ.



-UN-08AUG89
H41241

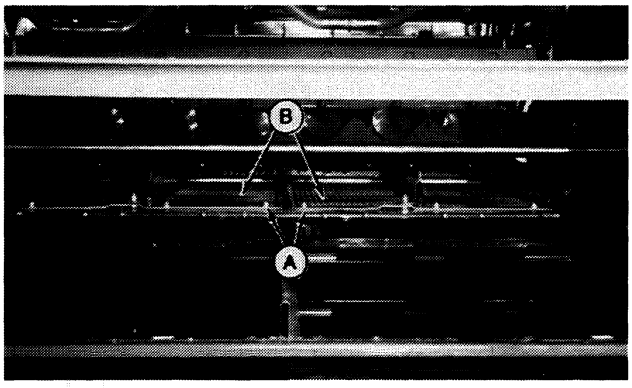


-UN-08AUG89
H41242

HX1401,12025,O -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

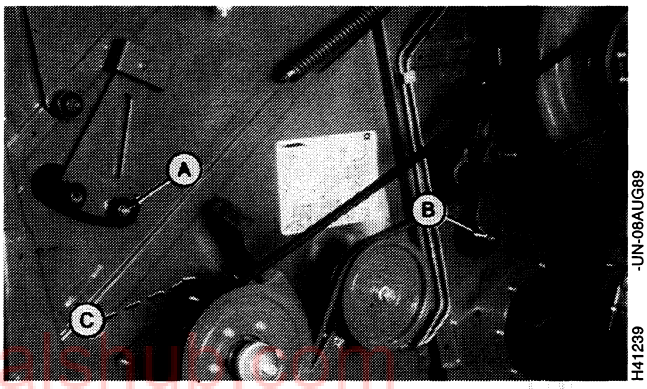
2. Установите элементы (B) решета устройства предварительной очистки с помощью винтов (A).



1401,12025,BN -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО ! Масса рамы сита примерно 39 кг (86 фунтов).

3. Установите раму сита (C) с помощью крепежных винтов (A и B) на обеих сторонах. НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ.

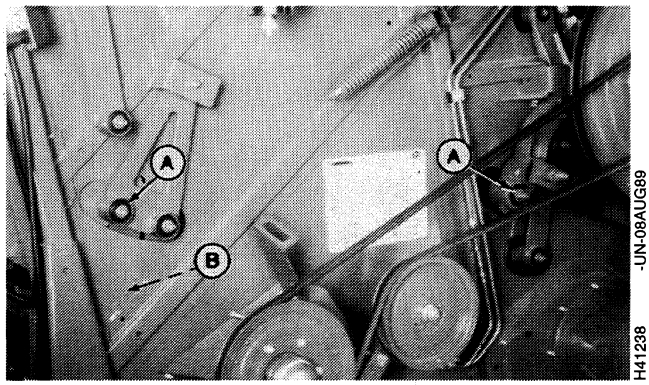


truckmanualshub.com

HX1401,12025,P -19-13SEP94

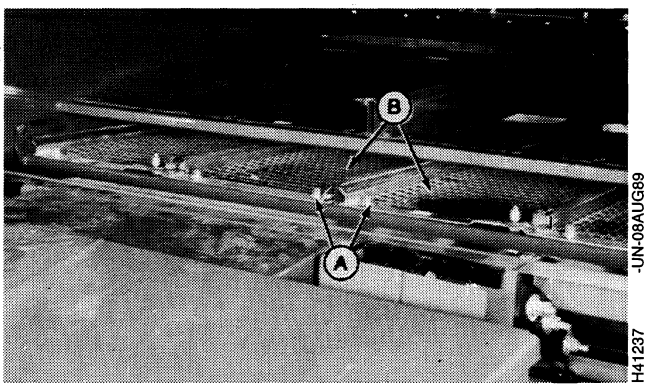
ОСТОРОЖНО ! Масса рамы решета примерно 57 кг (125 фунтов).

4. Установите раму решета (B) с помощью крепежных винтов и гаек (A) на обеих сторонах НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ.



HX1401,12025,Q -19-13SEP94

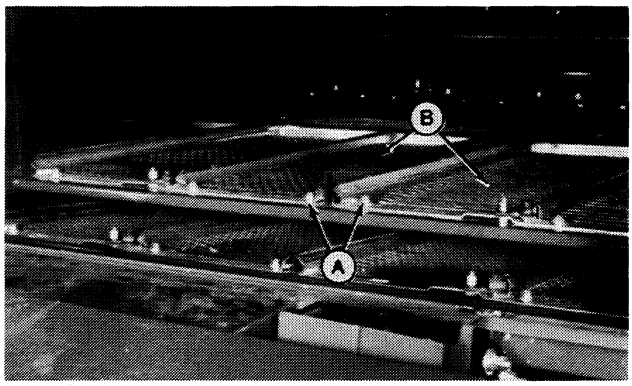
5. Установите элементы (B) сита с помощью крепежных винтов (A).



1401,12025,BQ -19-12SEP91

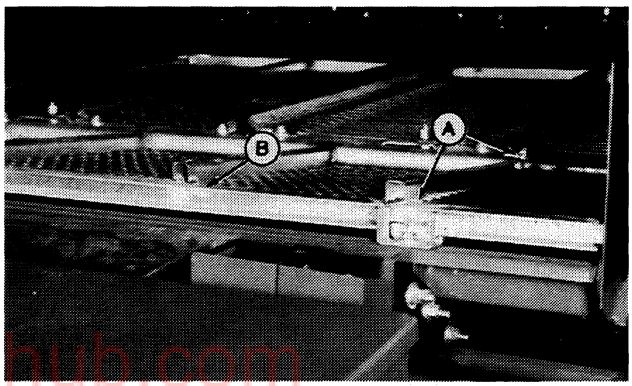
https://truckmanualshub.com/

6. Установите крайние элементы (B) решета с помощью крепежных винтов и гаек (A).



1401,12025,BR -19-12SEP91

7. Установите секцию элементов (B) решета с помощью крепежных винтов (A).



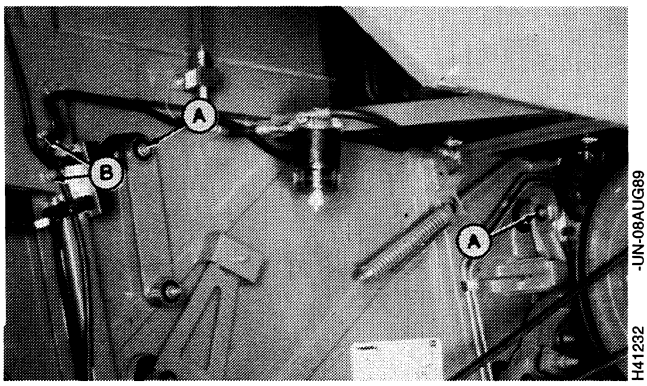
truckmanualshub.com

1401,12025,BS -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО! Масса стрясной доски примерно 71 кг (157 фунтов).

8. Установите стрясную доску с помощью болтов и гаек (A) на обеих сторонах. НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ.

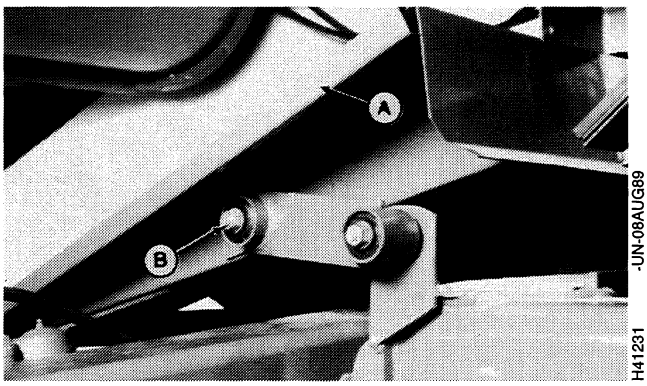
9. Установите растяжку под стрясной доской с помощью болтов и гаек (B) на обеих сторонах.



HX1401,12025,R -19-13SEP94

ОСТОРОЖНО ! Масса крышки примерно 23 кг (50 фунтов)

10. Установите крышку (A) с помощью болтов и гаек (B) на обеих сторонах. НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ.



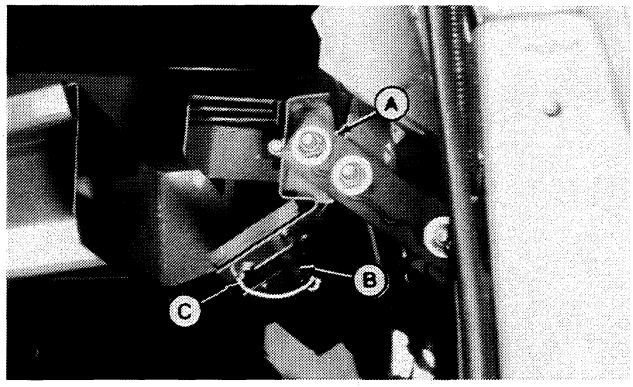
HX1401,12025,S -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

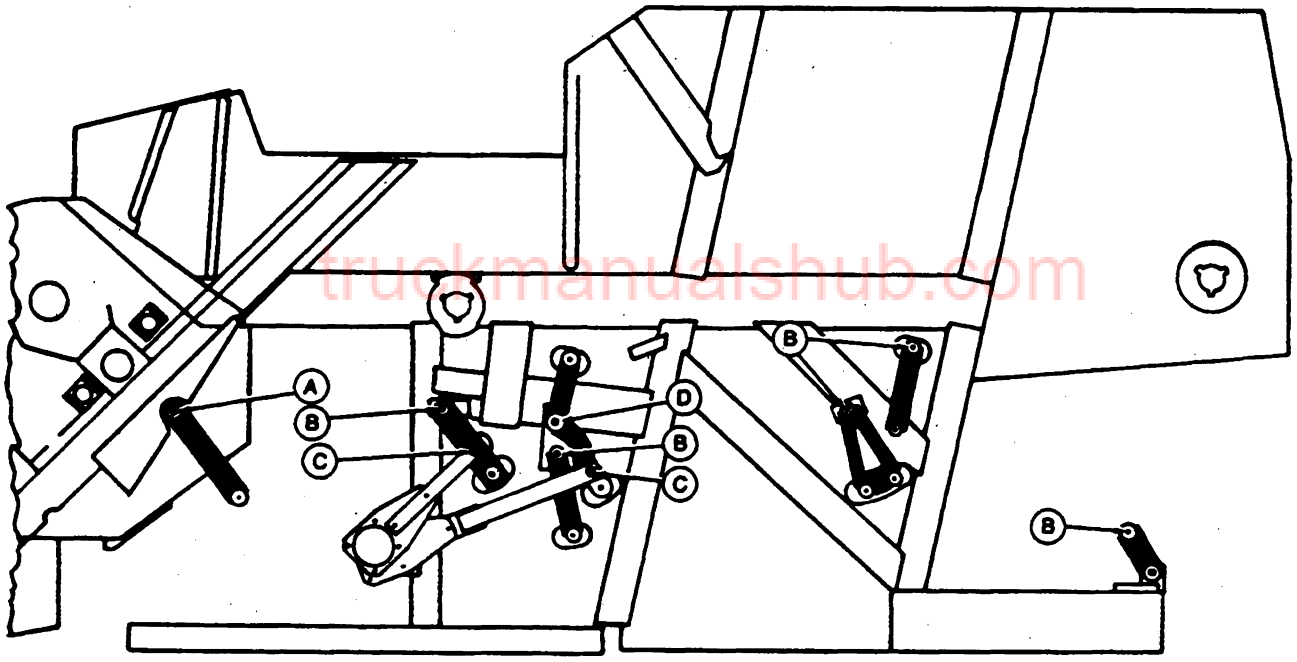
11. Установите болты , шайбы и гайки (A) на обеих сторонах. НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ.

12. Подключите провод разъема (B) с обеих сторон.

13. Присоедините провод (C).



HX1401,12025,T -19-13SEP94



H39145

A-130 Н-м (95 фунт-футов) B-100 Н-м (75 фунт-футов) C-320 Н-м (235 фунт-футов) D-220 Н-м (160 фунт-футов)

14. Проворачивайте молотильный аппарат рукой до тех пор, пока качающие рычаги стана не займут положение в середине длины хода.

15. Затяните качающие рычаги согласно спецификации (A,B,C и D).

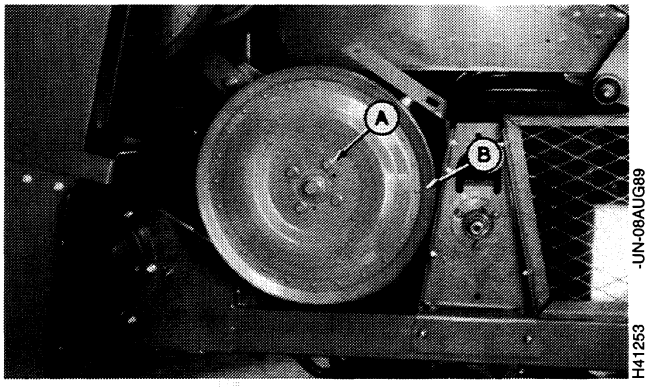
HX1401,12025,U -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ТЯГ СТАНА

1. Ослабьте натяжной ролик и снимите ремень со шкива.

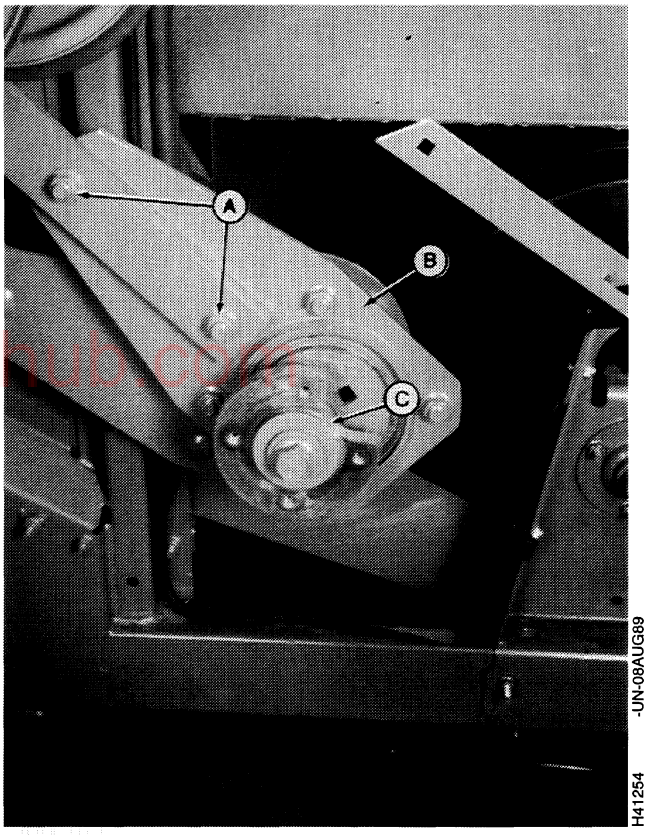
2. Отверните крепежные винты (A), чтобы снять шкив (B).



HX1401,12025,V -19-13SEP94

3. Снимите ступицу (C).

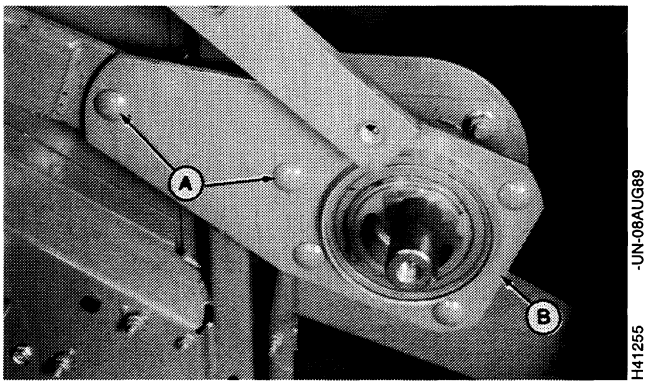
4. Отверните гайки и болты (A), чтобы снять фланцевый корпус (B).



truckmanualshub.com

1401,12025,BX -19-12SEP91

5. Отверните болты и гайки (A), чтобы снять фланцевый корпус (B).



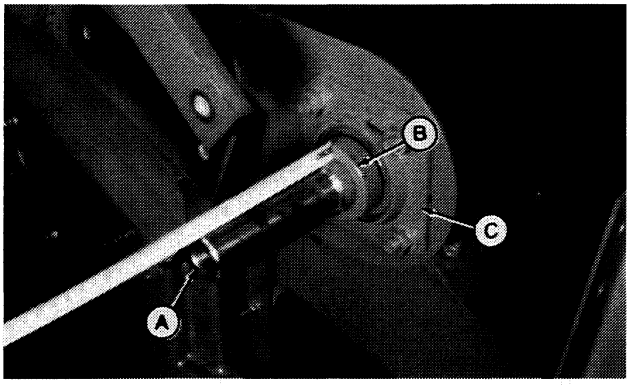
1401,12025,BY -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

6. Измерьте и запишите расстояние от конца вала (A) до запорного кольца (B).

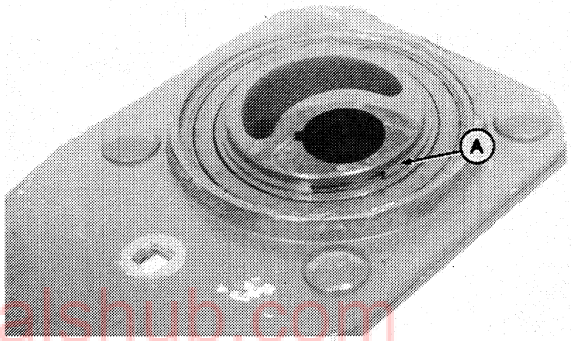
7. Снимите запорное кольцо (B) и фланцевый корпус с подшипником (C).

ПРИМЕЧАНИЕ: Последовательность снятие деталей на другой стороне комбайна аналогична.



1401,12025,BZ -19-12SEP91

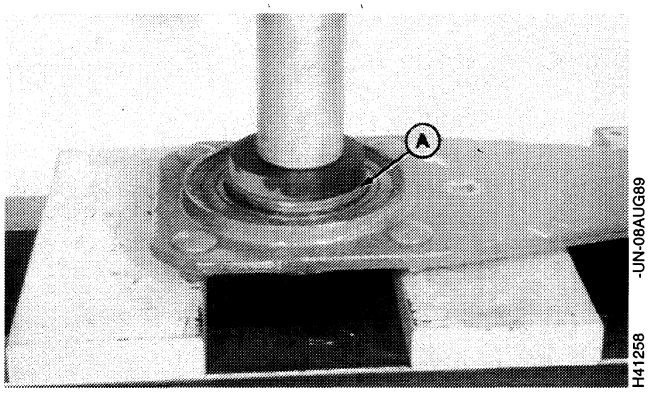
8. Снимите пружинящее стопорное кольцо (A).



truckmanualshub.com

1401,12025,CA -19-04AUG89

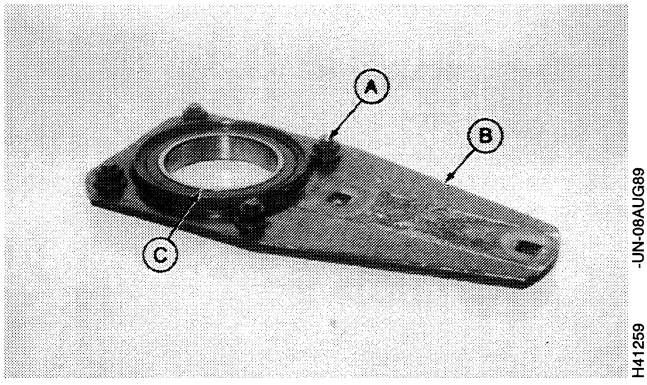
9. Снимите эксцентрик (A). Эксцентрик запрессован.



1401,12025,CB -19-12SEP91

10. Отверните гайки и болты (A), чтобы разъединить половины фланцевых корпусов (B). Снимите подшипник (C).

11. Соберите подшипник (C) в половинах фланцевых корпусов (B). Заверните болты и гайки (A).



1401,12025,CC -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

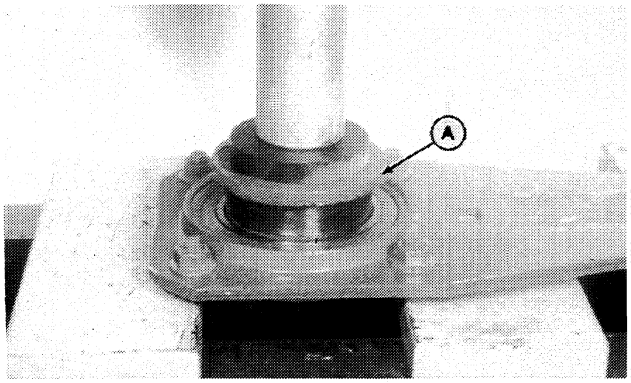
12. Установите эксцентрик (A) во фланцевый корпус подшипника. Эксцентрик запрессовывается.

ВНИМАНИЕ! Точное положение эксцентриковых кулачков критично для согласованной работы качающих деталей стана. Если стан и механизм первичной очистки действуют не согласованно , проверьте, правильно ли расположены кулачки.

Рама решета .....H133600, левосторонний эксцентрик
H133601, правосторонний эксцентрик

Рама механизма первичной очистки .....H133599, левосторонний эксцентрик
H133602, правосторонний эксцентрик

Номера деталей отлиты на поверхности кулачков.

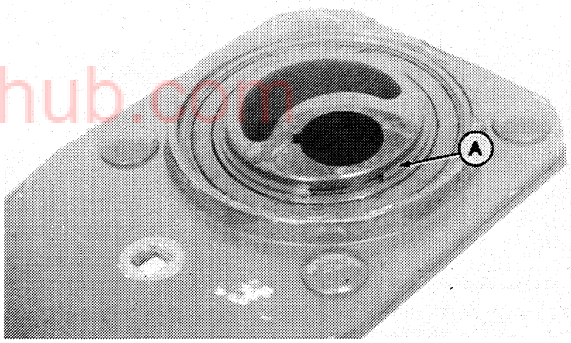


-UN-08AUG89
H41260

HX1401,12025,W -19-13SEP94

13. Установите пружинящее стопорное кольцо (A).

truckmanualshub.com

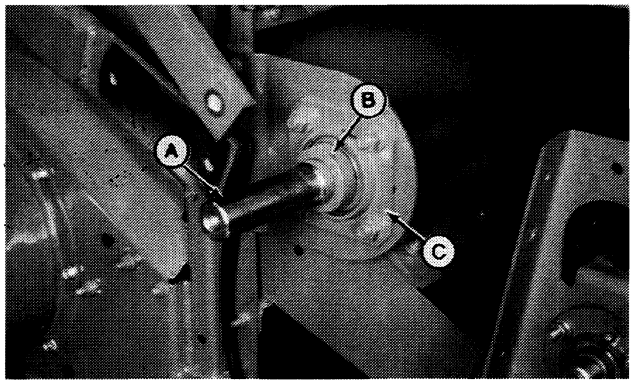


-UN-08AUG89
H41257

1401,12025,CE -19-12SEP91

14. Установите вал (A) и фланцевый корпус с подшипником (C).

15. Отрегулируйте вал так , чтобы расстояние от внутреннего кольца подшипника до конца вала составило 161 мм (6-11/32 дюйма). Затяните запорное кольцо.

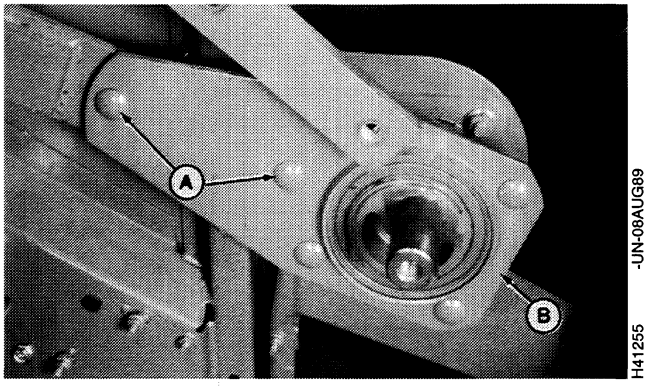


-UN-08AUG89
H41261

HX1401,12025,X -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

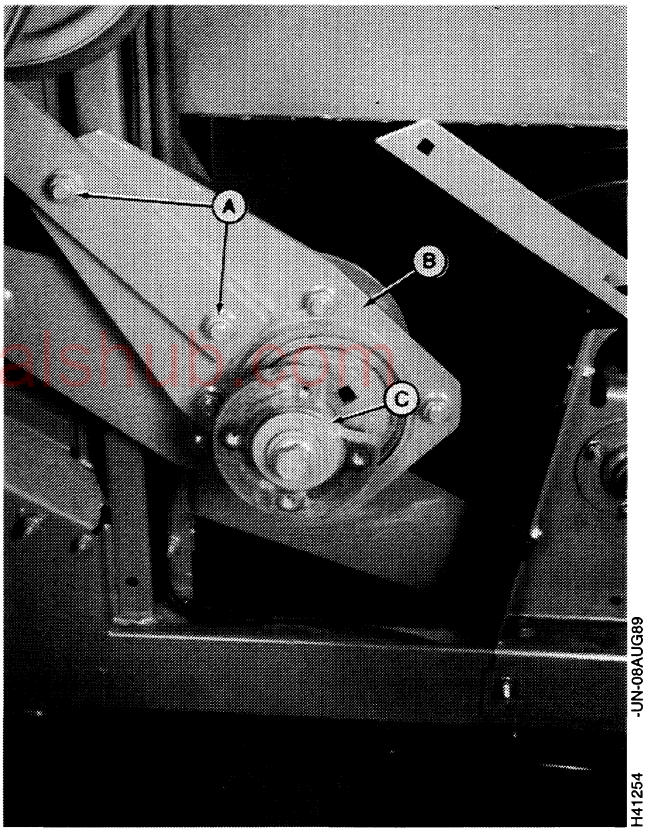
16. Установите фланцевый корпус (B) с помощью болтов (A).



1401,12025,CG -19-12SEP91

17. Установите фланцевый корпус (B) с помощью болтов и гаек (A).

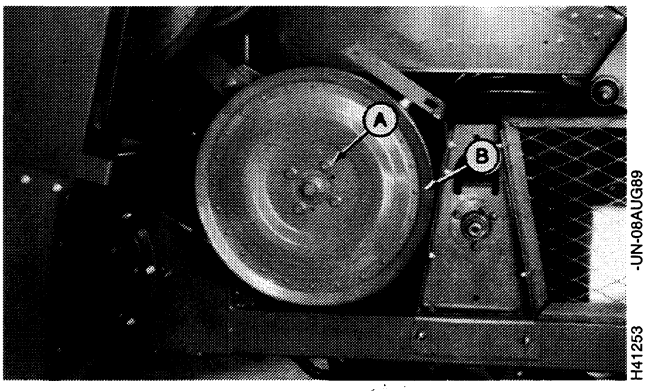
18. Установите ступицу (C). Затяните крепежные винты с усилием 320 Н-м (236 фунто-футов).



truckmanualshub.com

HX,1401,1225,N -19-16DEC92

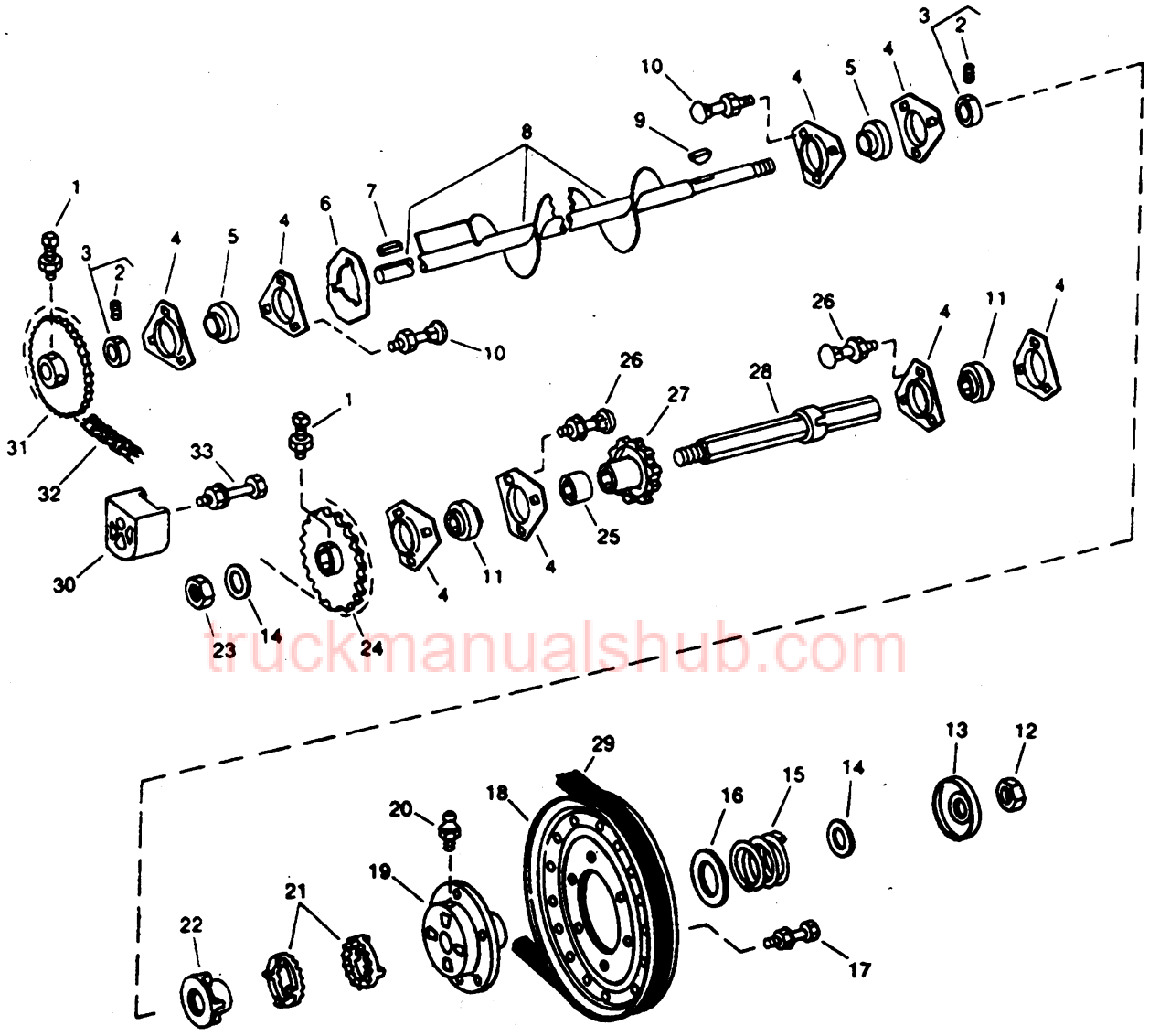
19. Установите шкив (B) с помощью крепежных винтов (A).



1401,12025,CI -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА ОТВОДЯЩЕГО ЭЛЕВАТОРА И ШНЕКОВ



truckmanualshub.com

H41281 -UN-01AUG89

1-Стопорный винт и гайка (по потребности)
2-Стопорный винт, M8x8 (2 шт.)
3-Запорное кольцо
4-Фланцевый корпус (по потребности)
5-Шариковый подшипник (2 шт.)
6-Пластина
7-Шпонка
8-Шнек
9-Шпонка
10-Болт и гайка с буртиком, M10x25 (по потребности)
11-Шариковый подшипник (2 шт.)
12-Гайка с буртиком, M20
14-Шайба,21 x 37 x 3 мм (2 шт.)
15-Пружина
16-Шайба,56x72x3 мм
17-Крепежный винт и гайка с буртиком, M8x25(по потребности)
18-Шкив
19-Ступица
20-Масленка
21-Муфта (2 шт.)
22-Ступица
23-Контргайка,
24-Звездочка
25-Распорная втулка
26-Болт и гайка с буртиком,M10x20 (по потребности)
27-Звездочка
28-Вал
29-Ремень
30-Натяжное устройство
31-Звездочка
32-Цепь
33-Болт и гайка с буртиком, M8x55

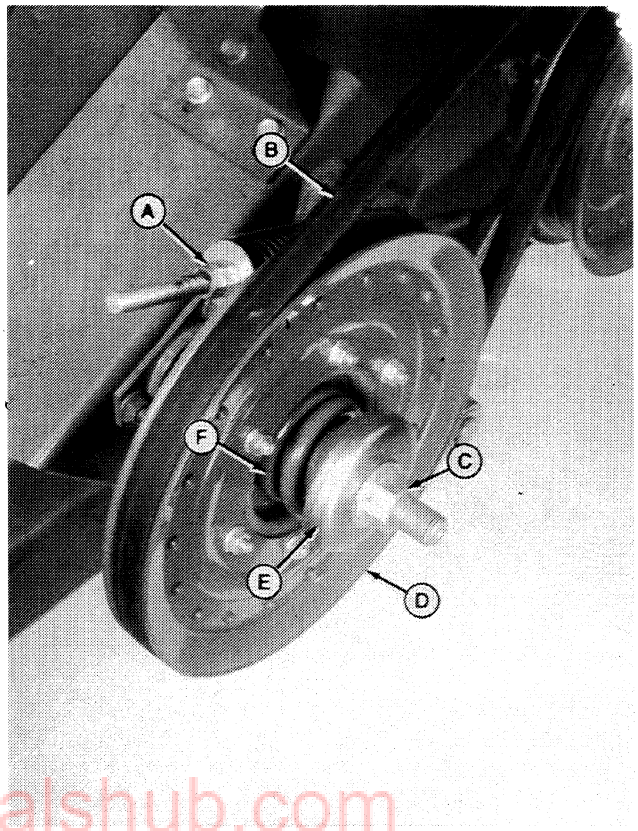
HX,1401,1230,A -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1. Отпустите гайки (A), чтобы ослабить натяжение ремня. Снимите ремень (B).

2. Снимите гайку (C), колпак (E), пружину (F) и шкив (D).

A-Гайки натяжения ремня
B-Ремень
C-Гайка
D-Шкив
E-Колпак
F-Пружина



H41282 -UN-01AUG89

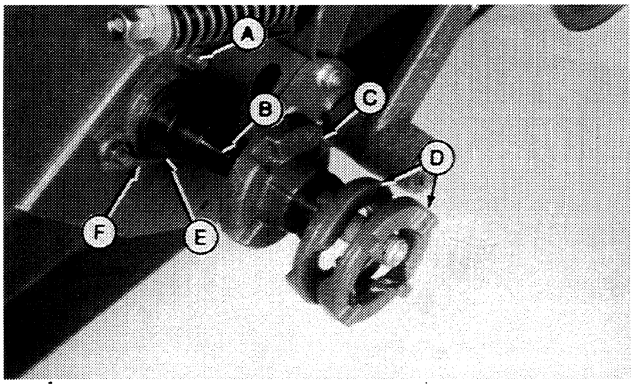
truckmanualshub.com

1401,12030,B -19-12SEP91

3. Снимите муфты (D), ступицу (C), шпонку (B) и запорное кольцо (E).

4. Отверните три гайки (A), чтобы снять фланцевый корпус с подшипником (F).

A-Гайка (3 шт.)
B-Шпонка
C-Ступица
D-Муфта (2 шт.)
E-Запорное кольцо
F-Фланцевый корпус с подшипником



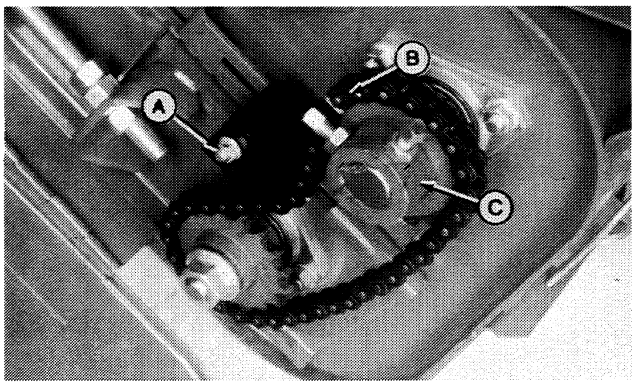
H41283 -UN-01AUG89

1401,12030,C -19-12SEP91

5. Отпустите устройство натяжения цепи (A).

6. Разъедините замыкающее звено (B) и снимите цепь.

7. Снимите звездочку (C).



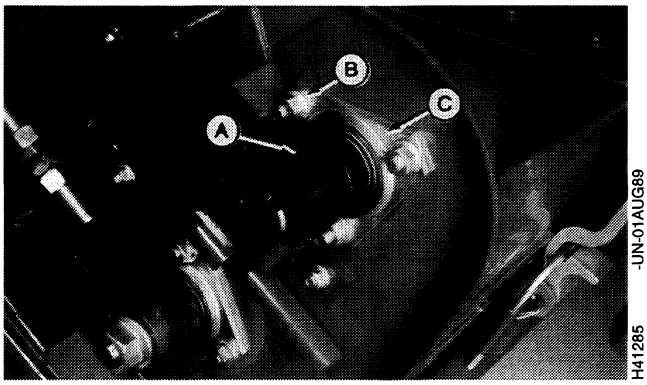
H41284 -UN-01AUG89

1401,12030,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

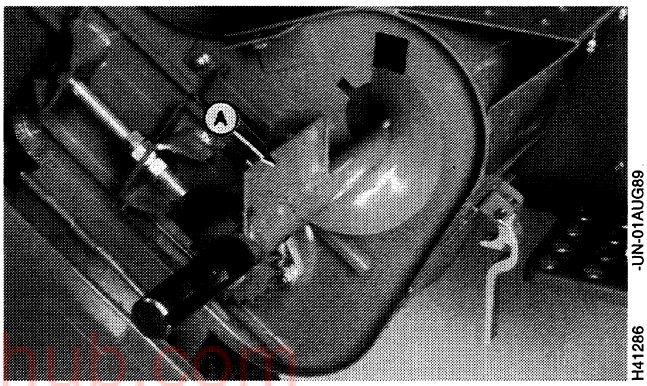
8. Снимите запорное кольцо (A)

9. Отверните три гайки (B), чтобы снять фланцевый корпус с подшипником и крышку (C).



1401,12030,E -19-12SEP91

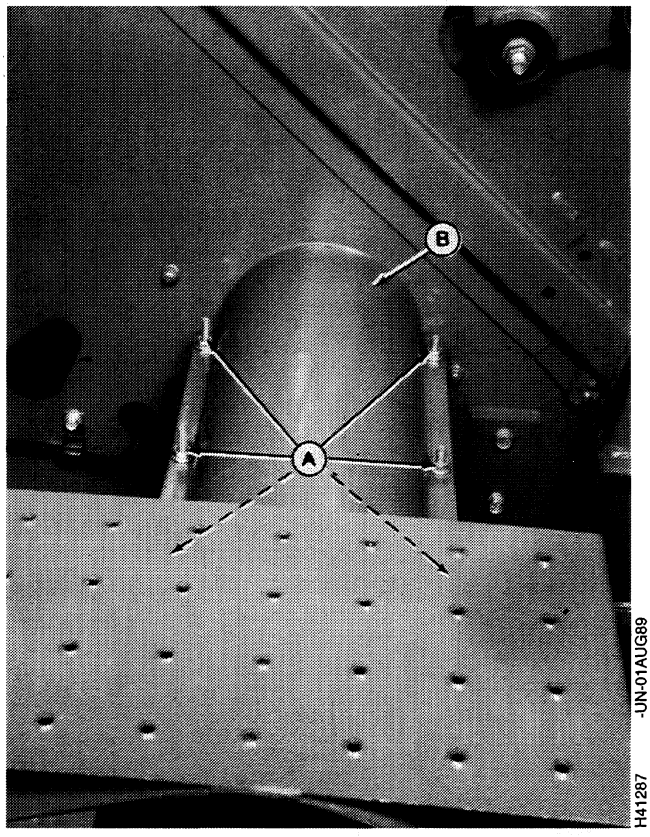
10. Снимите шнек (A).



truckmanualshub.com

1401,12030,F -19-12SEP91

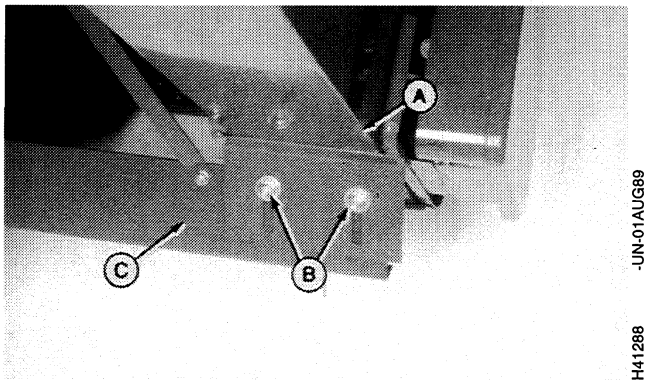
11. Отверните шесть крепежных винтов и гаек (A), чтобы снять кожух (B).



1401,12030,G -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

12. Отверните гайки и болты (B) и поставьте элеватор (A) на растяжку (C).



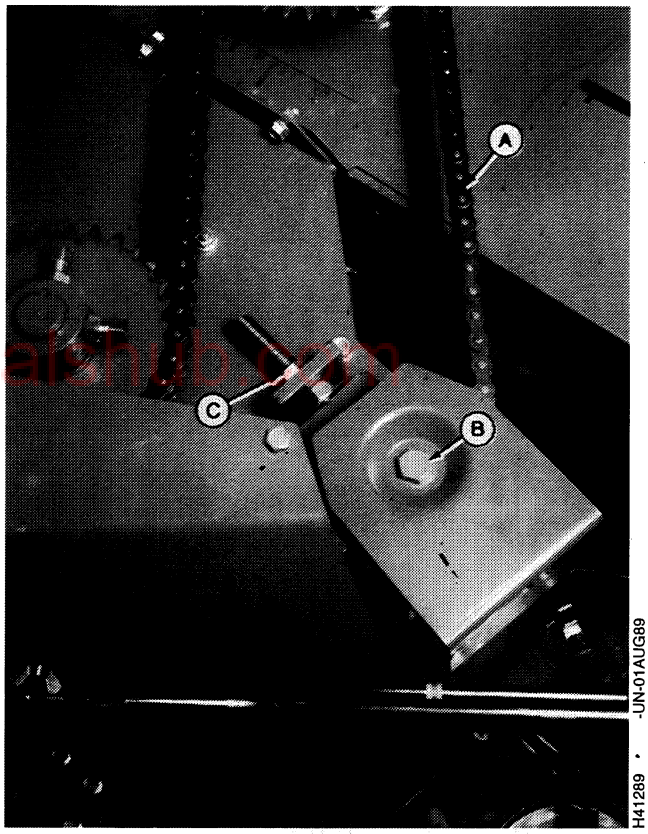
1401,12030,H -19-12SEP91

13. Ослабьте крепежный винт (B).

14. Ослабьте гайку (C) устройства натяжения цели.

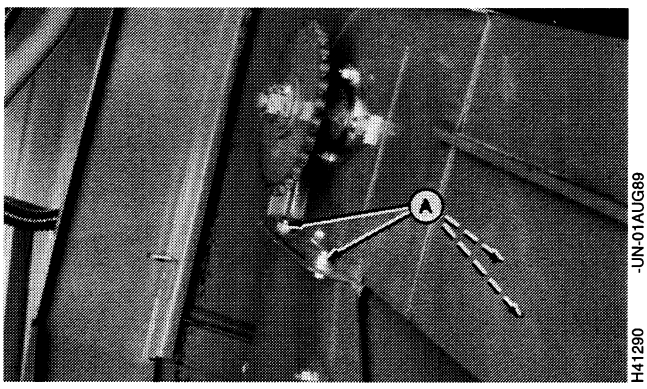
15. Разъедините замыкающее звено (A) и снимите цель.

truckmanualshub.com



1401,12030,I -19-12SEP91

16. Отверните четыре гайки и крепежных винта (A).



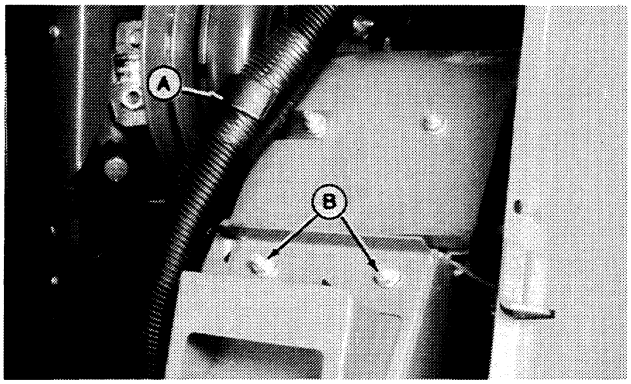
1401,12030,J -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

17. Снимите подвеску электропроводки с зажима (A).

ОСТОРОЖНО ! Масса элеватора примерно 82 кг (180 фунтов).

18. Отверните гайки и болты (B), чтобы снять элеватор.

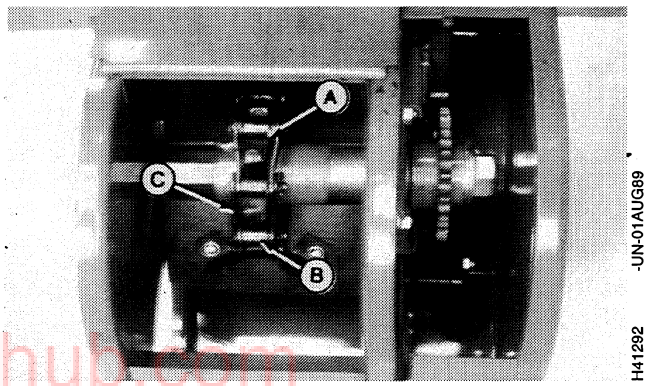


1401,12030,K -19-12SEP91

19. Продвиньте цепь так, чтобы замыкающее звено (C) оказалось доступным. Разъедините замыкающее звено.

20. Привяжите канат к цепи в месте (B). Это поможет при сборке.

21. Извлеките цель из элеватора , потянув в месте (A). Оставьте канат в элеваторе, привязанным к цепи.

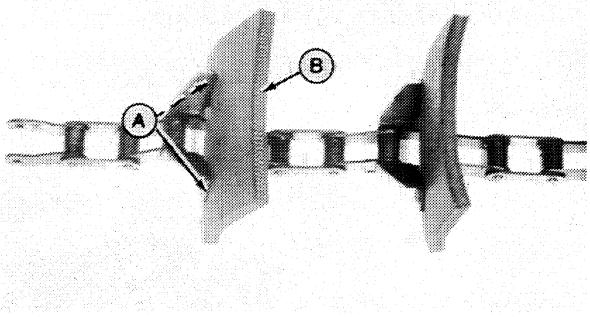


truckmanualshub.com

1401,12030,L -19-12SEP91

22. Если нужно заменить лопатку (B), высверлите заклепки (A) сверлом диаметром 5 мм (3/16 дюйма).

23. Установите новую лопатку с помощью болтов и контргаек.



1401,12030,M -19-12SEP91

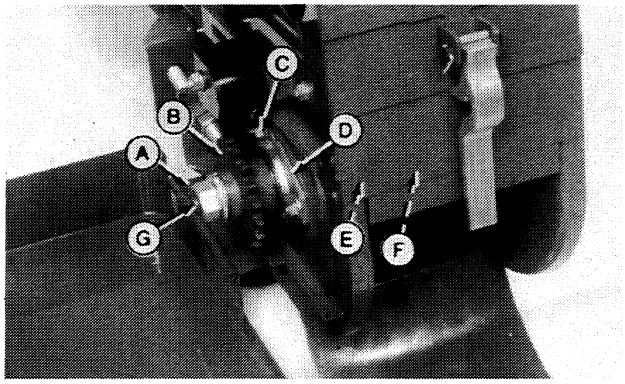
https://truckmanualshub.com/

24. Снимите контргайку (A) и звездочку (B).

25. Отверните три гайки и болта (C), чтобы снять фланцевый корпус с подшипником (D) с двух сторон.

26. Потяните вал (G) направо и снимите распорную втулку (E) и звездочку (F). Снимите вал.

A-Контргайка
B-Звездочка
C-Гайка и болт (3 шт.)
D-Фланцевый корпус с подшипником
E-Распорная втулка
F-Звездочка
G-Вал



H41294 -UN-01AUG89

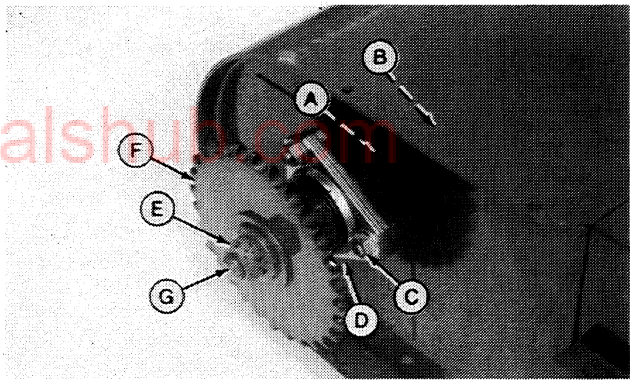
1401,12030,N -19-12SEP91

27. Снимите контргайку (E) и звездочку (F).

28. Отверните три гайки и болта (C), чтобы снять фланцевый корпус с подшипником(D) с двух сторон.

29. Потяните вал направо и снимите распорную втулку (A) и звездочку (B). Снимите вал (G).

A-Распорная втулка
B-Звездочка
C-Гайка и болт (3 шт.)
D-Фланцевый корпус с подшипником
E-Контргайка
F-Звездочка
G-Вал



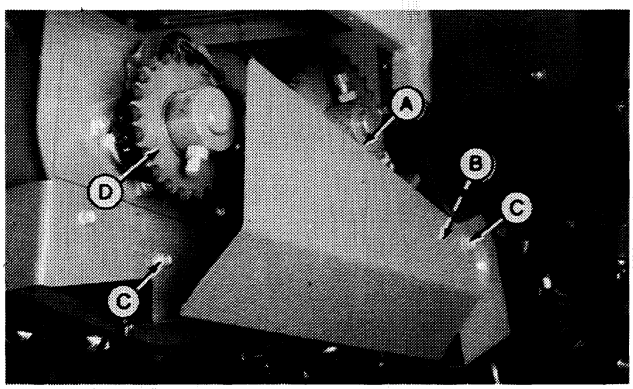
H41295 -UN-01AUG89

1401,12030,O -19-12SEP91

30. Снимите болты и гайки (C) и распорку (B), чтобы снять ограждение (A).

31. Снимите звездочку (D).

A-Ограждение
B-Распорка
C-Болт и гайка (2 шт.)
D-Звездочка

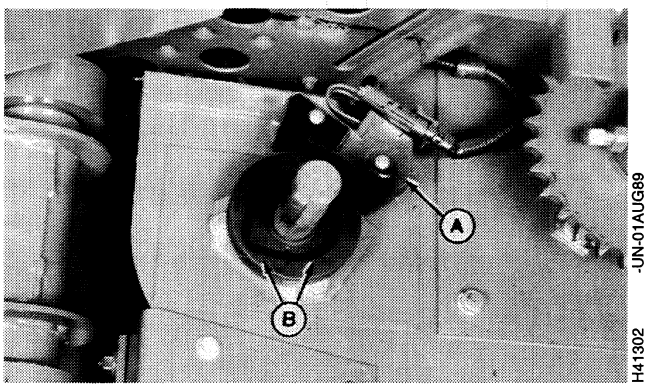


H41301 -UN-01AUG89

1401,12030,P -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

32. Снимите датчик (A) и приводы (B).



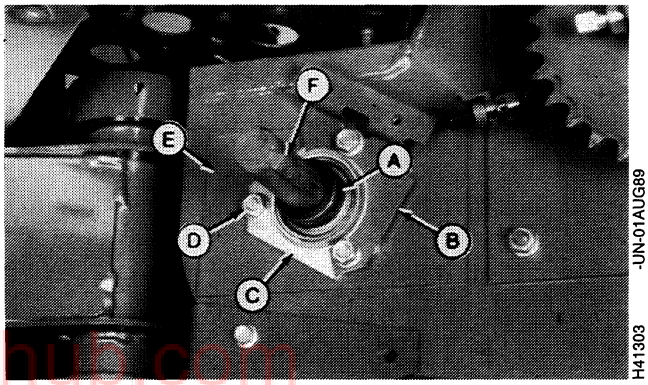
1401,12030,Q -19-12SEP91

33. Снимите шпонку (F).

34. Снимите запорное кольцо (A).

35. Отверните гайки и болты (D), чтобы снять кронштейн (B), фланцевый корпус с подшипником (C) и крышку (E).

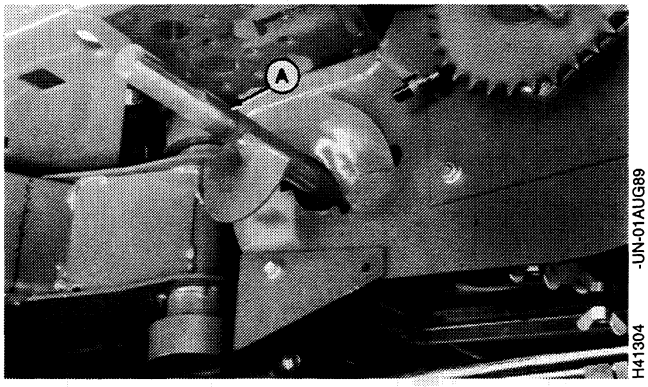
A-Запорное кольцо
B-Кронштейн
C-Фланцевый корпус с подшипником
D-Гайка и болт (3 шт.)
E-Крышка
F-Шпонка



truckmanualshub.com

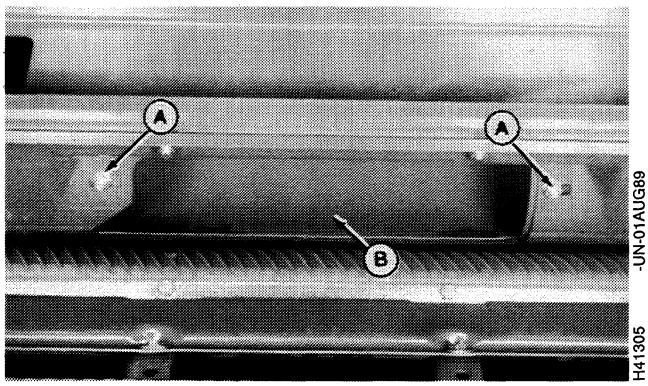
1401,12030,R -19-12SEP91

36. Снимите шнек (A).



1401,12030,S -19-12SEP91

37. Отверните гайки и болты (A), крепящие трубу шнека (B).



1401,12030,T -19-12SEP91

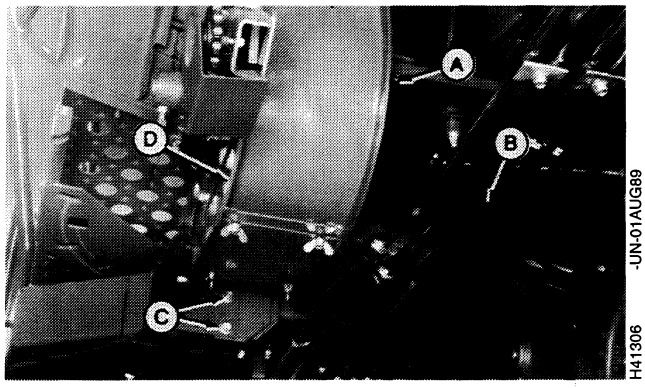
https://truckmanualshub.com/

38. Отсоедините три шланга для смазки от трубы шнека (B).

ОСТОРОЖНО: Масса трубы шнека примерно 27 кг (60 фунтов).

39. Отверните гайки и болты (A и C) , чтобы снять шнек в сборе (D).

A-Гайка и болт
B-Шланг для смазки (3 шт.)
C-Гайка и болт (2 шт.)
D-Труба шнека в сборе.

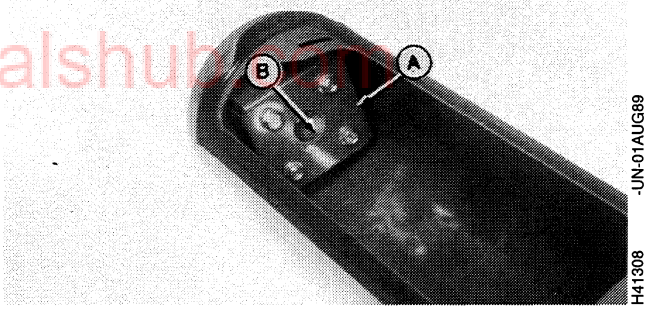


-UN-01AUG89
H41306

HX1401,12030,A -19-13SEP94

40. Снимите фиксатор (A) подшипника, чтобы извлечь деревянный подшипник (B).

truckmanualshub.com



-UN-01AUG89
H41308

HX1401,12030,CB-19-13SEP94

41. Снимите две лопатки (A).

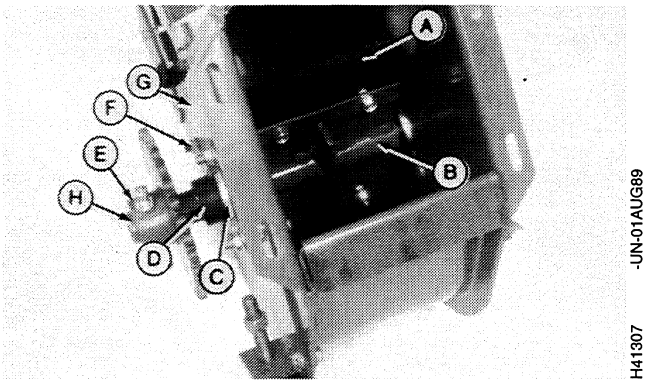
42. Снимите звездочку (E) и шпонку (H).

43. Снимите запорное кольцо (D) с обеих сторон.

44. Отверните три гайки (F) , чтобы снять фланцевый корпус с подшипником (C) с обеих сторон.

45. Снимите крышку (G) и лопатку (B).

A-Лопатка (2 шт.)
B-Лопатка
C-Фланцевый корпус с подшипником
D-Запорное кольцо
E-Звездочка
F-Гайка (3 шт.)
G-Крышка
H-Шпонка



-UN-01AUG89
H41307

HX1401,12030,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА ОТВОДЯЩЕГО ЭЛЕВАТОРА И ШНЕКОВ

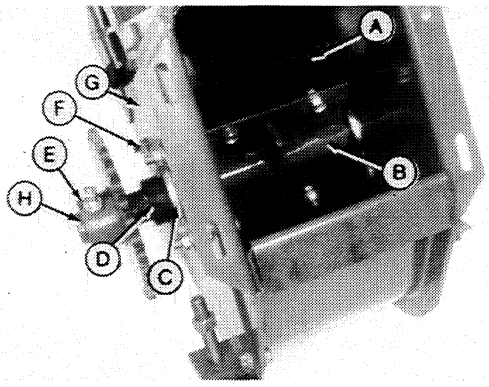
1. Установите лопатку (B) и крышку (G).

2. Установите фланцевый корпус с подшипником (C) с помощью трех гаек на обеих сторонах

3. Установите запорное кольцо (D) с двух сторон.

4. Установите шпонку (H) и звездочку (E).

5. Установите две лопатки (A).



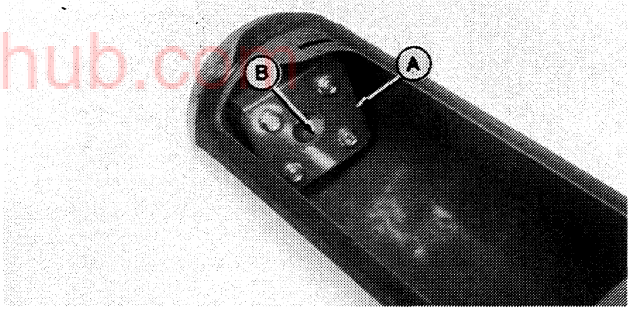
-UN-01AUG89
H41307

A-Лопатка(2 шт.)
B-Лопатка
C-Фланцевый корпус корпус с подшипником
D-Запорное кольцо
E-Звездочка
F-Гайка(3 шт.)
G-Крышка
H-Шпонка

HX1401,12030,D -19-13SEP94

6. Установите деревянный подшипник (B) и фиксатор (A) подшипника.

truckmanualshub.com



-UN-01AUG89
H41308

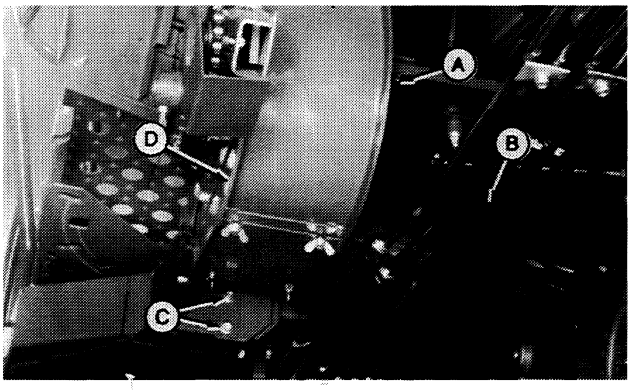
HX1401,12030,C -19-13SEP94

ОСТОРОЖНО ! Масса трубы шнека примерно 27 кг (60 фунтов).

7. Установите шнек в сборе (D) с помощью гаек и болтов (A и C).

8. Присоедините три шланга для смазки к трубе шнека (B).

A-Гайка и болт
B-Шланг для смазки (3 шт.)
C-Гайка и болт (2 шт.)
D-Труба шнека в сборе

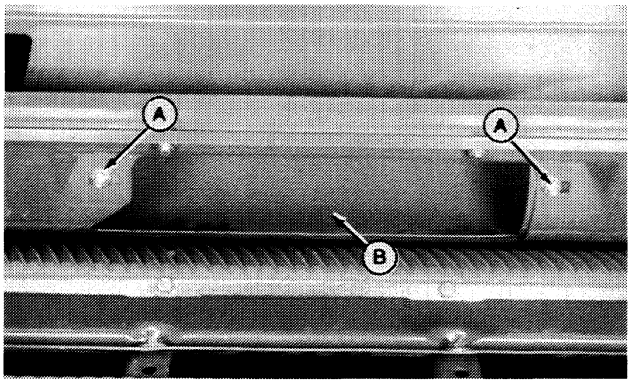


-UN-01AUG89
H41306

1401,12030,Z -19-12SEP91

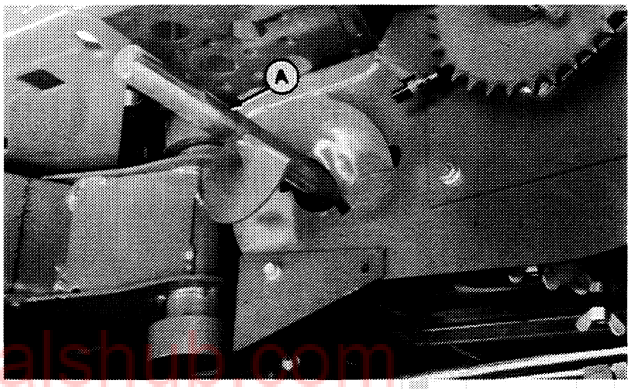
https://truckmanualshub.com/

9. Закрепите трубу шнека (B) с помощью гаек и болтов (A).



1401,12030,AA -19-12SEP91

10. Установите шнек (A).



truckmanualshub.com

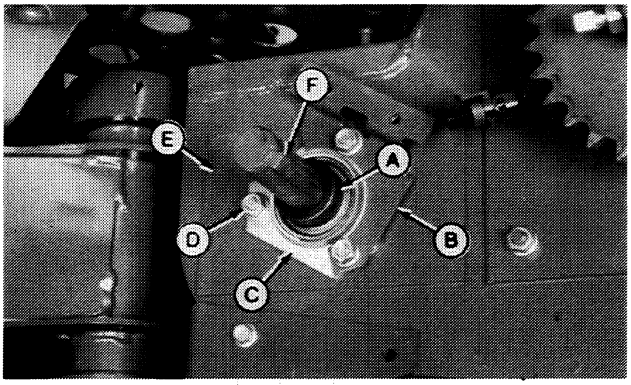
1401,12030,AB -19-12SEP91

11. Установите крышку (E), фланцевый корпус с подшипником (C) и кронштейн (B) с помощью гаек и болтов (D).

12. Установите запорное кольцо.

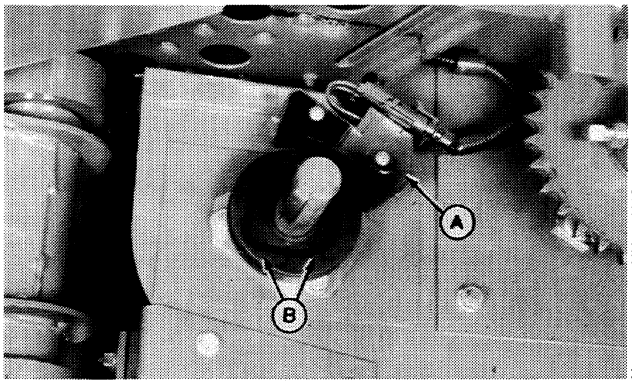
13. Установите шпонку (F).

A-Запорное кольцо
B-Кронштейн
C-Фланцевый корпус с подшипником
D-Гайка и болт (3 шт.)
E-Крышка
F-Шпонка



1401,12030,AC -19-12SEP91

14. Установите приводы (B) и датчик (A).



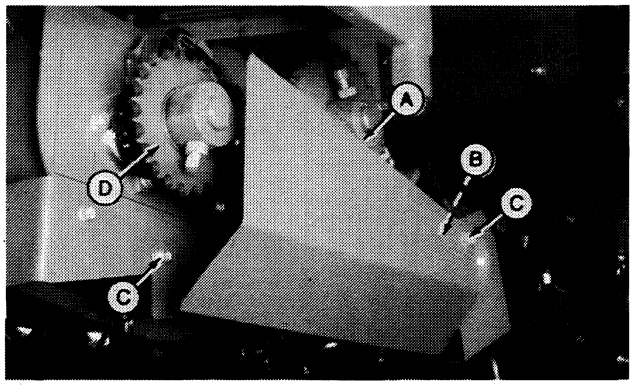
1401,12030,AD -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

15. Установите звездочку (D).

16. Установите ограждение (A) с помощью распорки (B), болтов и гаек (C).

A-Ограждение
B-Распорка
C-Болт и гайка (2 шт.)
D-Звездочка



H41301 -UN-01AUG89

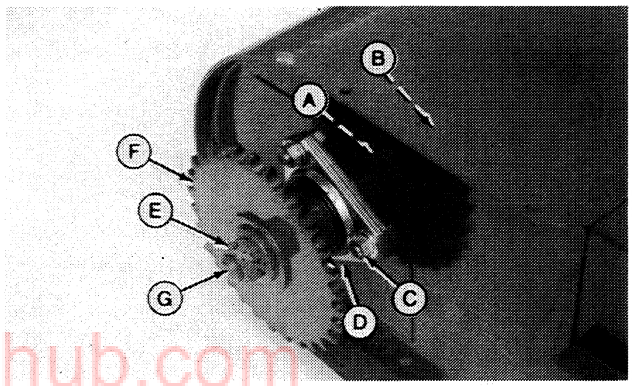
1401,12030,AE -19-12SEP91

17. Установите верхний вал (G) элеватора на половину , чтобы установить звездочку (B) и распорную втулку (A). Установите вал до конца.

18. Установите фланцевый корпус с подшипником (D) с помощью трех гаек и болтов (C) с двух сторон.

19. Установите звездочку (F) и контргайку (E).

A-Распорная втулка
B-Звездочка
C-Гайка и болт (3 шт.)
D-Фланцевый корпус с подшипником
E-Контргайка
F-Звездочка
G-Вал



H41295 -UN-01AUG89

truckmanualshub.com

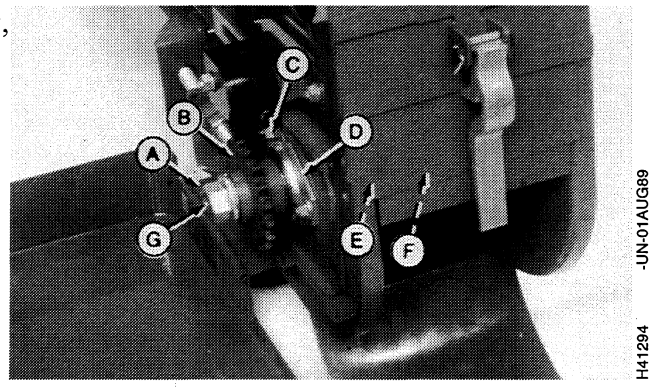
HX1401,12030,E -19-13SEP94

20. Установите нижний вал (G) элеватора наполовину, чтобы установить звездочку (F) и распорную втулку (E). Установите вал до конца.

21. Установите фланцевый корпус с подшипником (D) с помощью трех гаек и болтов (C) с двух сторон.

22. Установите звездочку (B) и контргайку (A).

A-Контргайка
B-Звездочка
C-Гайка и болт (3 шт.)
D-Фланцевый корпус с подшипником
E-Распорная втулка
F-Звездочка
G-Вал



H41294 -UN-01AUG89

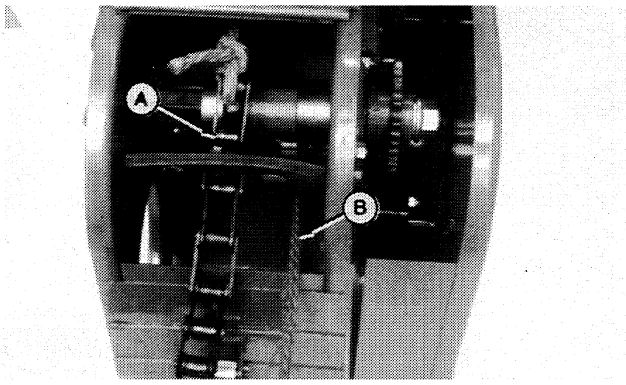
HX1401,12030,F -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

23. Установите цепь (A) в элеваторе , протаскивая ее за веревку (B).

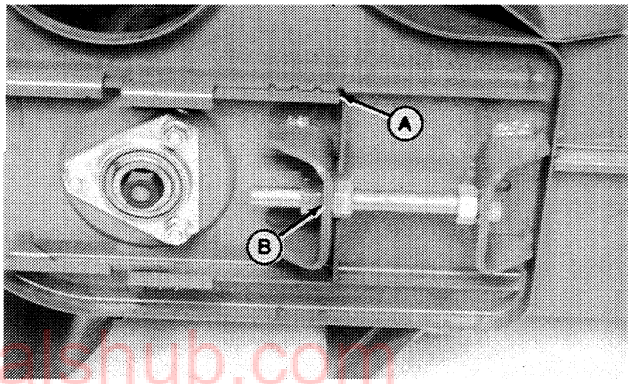
ПРИМЕЧАНИЕ: Плоская гладкая сторона лопаток обращена к передней части молотилки в верхней половине элеватора.

24. Соедините замыкающее звено цепи.



HX,1401,12030,A-19-13SEP94

25. Отрегулируйте цепь в месте (B) с двух сторон элеватора. Проверьте одинаковость регулировки на обеих сторонах, пользуясь имеющимися зарубками (A) как шаблонам.



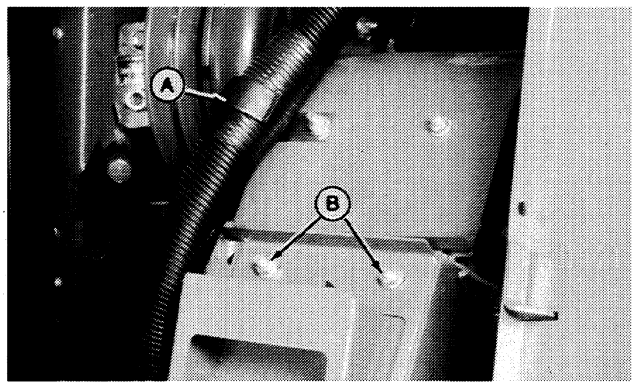
truckmanualshub.com

1401,12030,AI -19-12SEP91

ОСТОРОЖНО! Масса элеватора примерно 82 кг (180 фунтов).

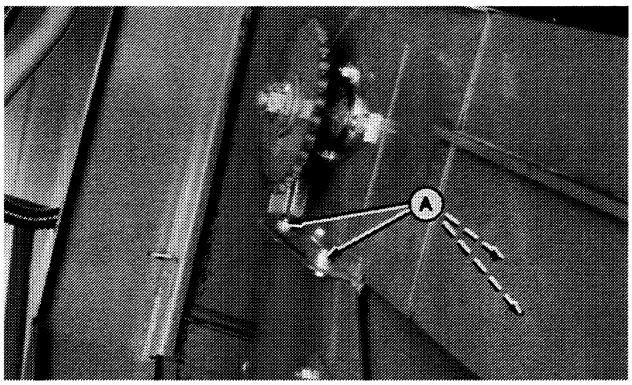
26. Установите элеватор с помощью гаек и болтов (B).

27. Закрепите подвеску электропроводки на элеваторе с помощью зажима (A).



1401,12030,AJ -19-12SEP91

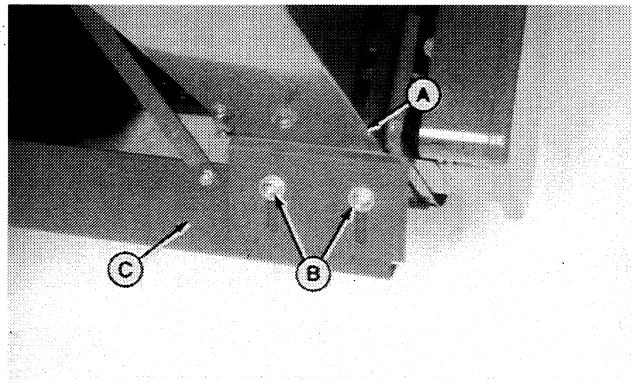
28. Заверните четыре крепежных винта и гайки (A).



1401,12030,AK -19-12SEP91

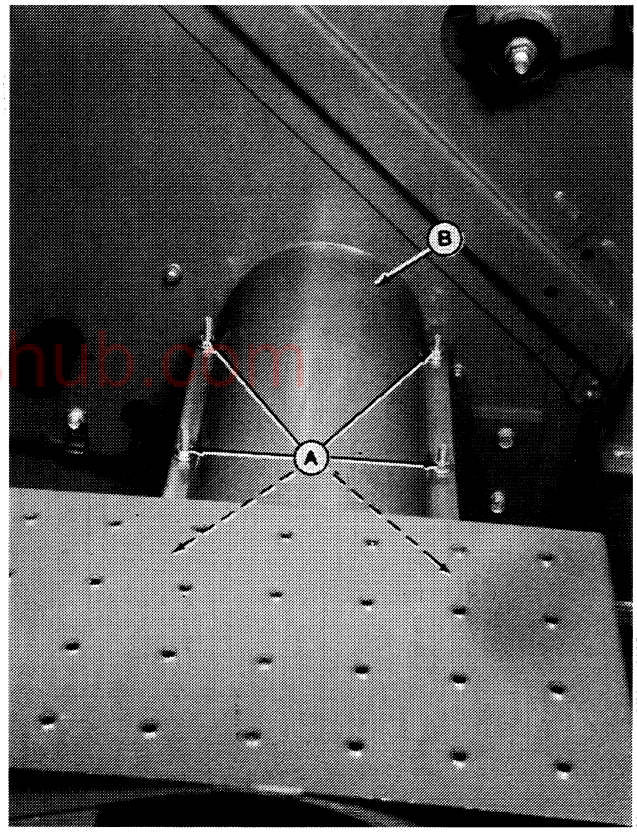
https://truckmanualshub.com/

29. Закрепите элеватор (A) на растяжке с помощью болтов и гаек.



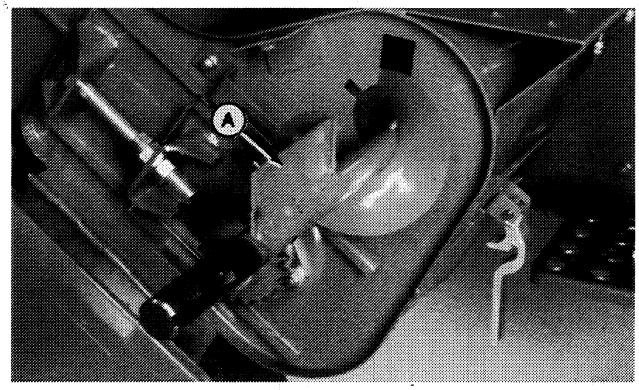
HX1401,12030,H -19-13SEP94

30. Установите кожух (B) с помощью шести крепежных винтов и гаек (A).



HX1401,12030,I -19-13SEP94

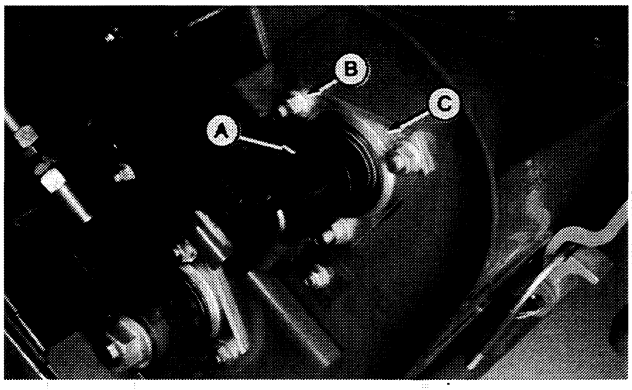
31. Установите шнек (A).



HX1401,12030,J -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

32. Установите крышку и фланцевый корпус с подшипником (C) с помощью трех гаек (B).

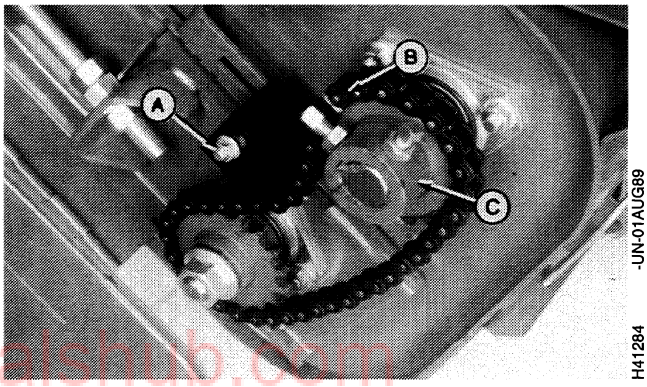


HX1401,12030,K -19-13SEP94

33. Установите звездочку (C).

34. Наденьте цепь и соединить замыкающее звено (B).

35. Затяните гайки устройства натяжения цепи (A).



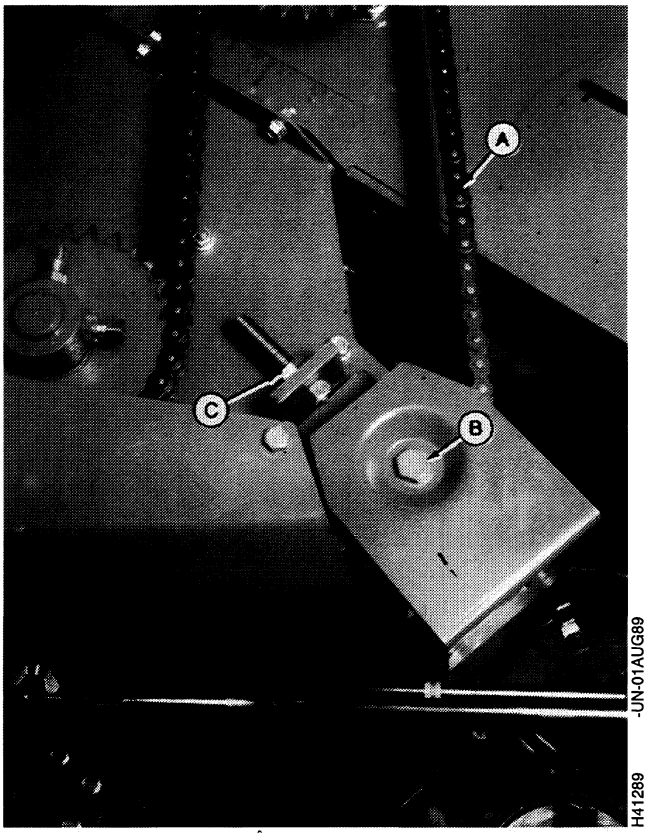
truckmanualshub.com

HX1401,12030,L -19-13SEP94

36. Наденьте цепь и соедините замыкающее звено (A).

37. Затяните гайки устройства натяжения цепи (C).

38. Затяните крепежные винты (B).



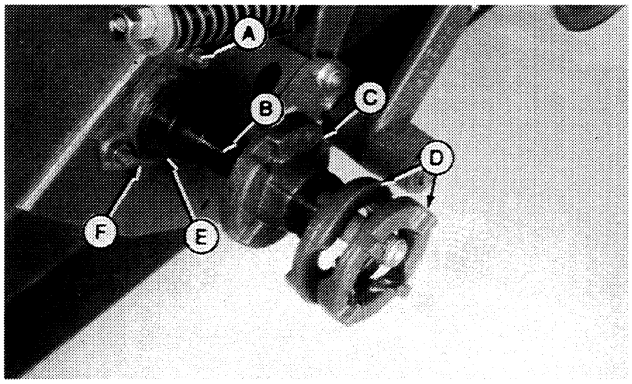
HX1401,12030,G -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

39. Установите фланцевый корпус с подшипником (F) с помощью трех гаек (A).

40. Установите запорное кольцо (E), шпонку (B), ступицу (C) и муфты (D).

A-Гайка (3 шт.)
B-Шпонка
C-Ступица
D-Муфта (2 шт.)
E-Запорное кольцо
F-Фланцевый корпус с подшипником



1401,12030,AR -19-12SEP91

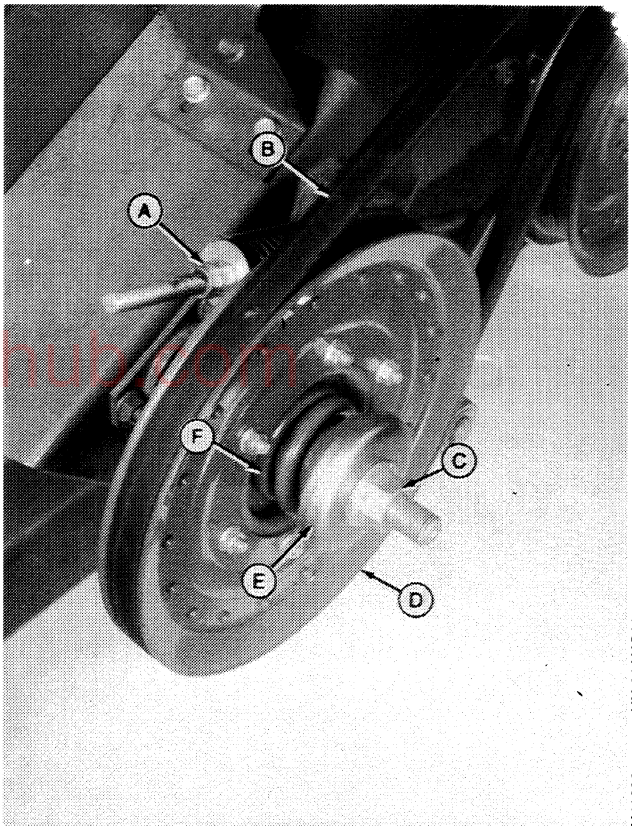
41. Установите шкив (D),пружину (F), колпак (E) и гайку (C).

Муфта установлена правильно , если колпак (E) прижат к заплечику вала.

42. Наденьте ремень (B) и отрегулируйте его натяжение с помощью гаек (A).

A-Гайки устройства натяжения ремня
B-Ремень
C-Гайка
D-Шкив
E-Колпак
F-Пружина

truckmanualshub.com



1401,12030,AS -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ: Заказ на инструменты производите по американскому каталогу SERVICE-GARD ™ или европейскому каталогу инструментов Microfiche (MTC). Некоторые инструменты можно приобрести у местных поставщиков.

Наименование	Применение
Съемники на 17-1/2 и 30 тонн	Для снятия и установки наружных и внутренних колец конического роликоподшипника.
Набор выколоток для втулок, подшипников и уплотнений	Для снятия и установки наружных и внутренних колец конического роликоподшипника и уплотнений.
Гаечный ключ	Для отворачивания гайки, удерживающей вилку.

1401,12040,A -19-12SEP91

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

truckmanualshub.com

Позиция	Измерение	Величина
Редуктор главного промежуточного вала:		
Масса	Примерная масса	52 кг (115 фунтов)
Стопорная гайка ведомого вала	Величина затяжки	328 Н-м (243 ф-ф)
Винты крепления вводного корпуса подшипников к редуктору	Величина затяжки	73 Н-м (54 ф-ф)
Ведущий вал	Продольное смещение	0,27 ±0,05 мм (0,010±0,002 дюйма) плюс добавочные 90° (1/4 оборота)
Винты крепления выводного корпуса подшипников к редуктору	Величина затяжки	73 Н-м (54 ф-ф)

1401,12040,B -19-12SEP91

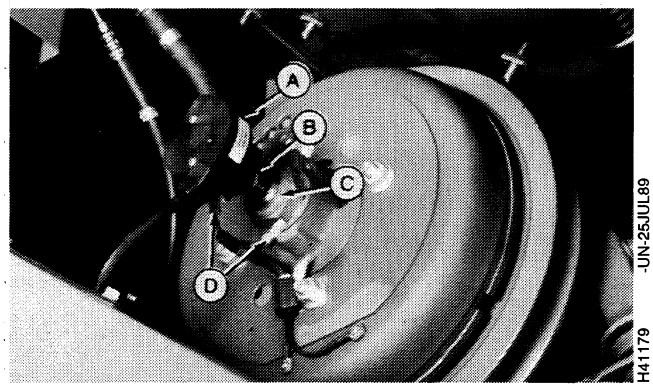
https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РЕДУКТОРА ГЛАВНОГО ПРОМЕЖУТОЧНОГО ВАЛА

1. Отсоедините электропровода (D).

2. Ослабьте гайку (B) и вывинтите вал щеточного модуля (A) с передаточного вала (C).

A-Щеточный модуль
B-Гайка
C-Передаточный вал
D-Электропровода



1401,12040,C -19-12SEP91

3. Снимите гайку и шайбу (A).

4. Отверните гайку и болт (D). Снимите обмотку электромагнитной муфты и ступицу в сборе (B). Снимите шпонку.

A-Гайка и шайба
B-Электромагнитная муфта в сборе
C-Якорь
D-Гайка и болт

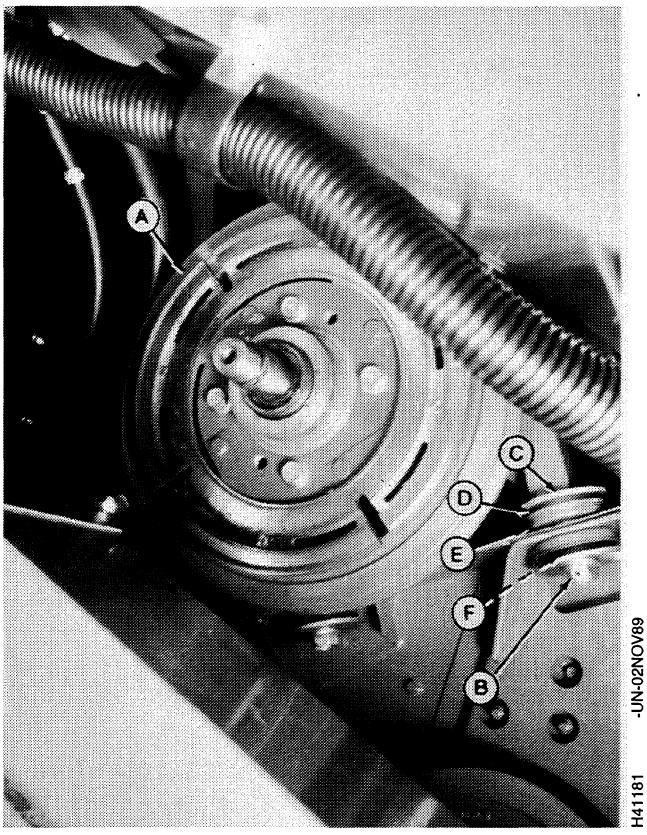
truckmanualshub.com

1401,12040,D -19-12SEP91

5. Снимите якорь электромагнитной муфты и шкив в сборе (A). Снимите шайбы позади шкива.

6. Снимите детали (B-F).

A-Якорь электромагнитной муфты и шкив в сборе
B-Крепежный винт (2 шт.)
C-Шайба (4 шт.)
D-Втулка (4 шт.)
E-Манжета (4 шт.)
F-Прокладка (2 шт.)

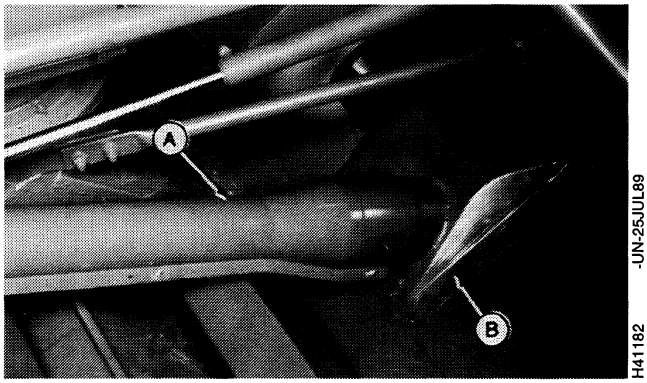


HX1401,12035,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

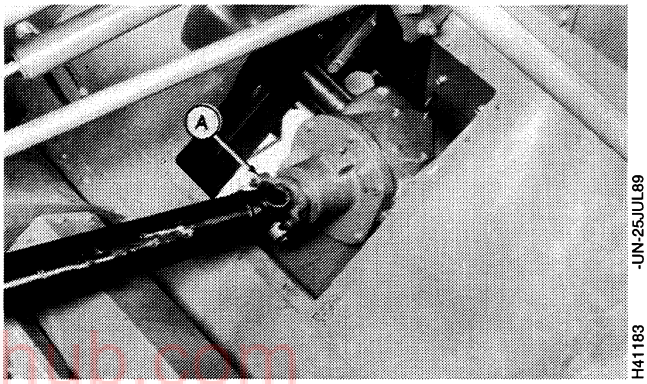
7. Снимите крышки (A) приводного вала.

8. Отверните 12 крепежных винтов, чтобы снять крышку (B) кардана.



HX1401,12035,B -19-13SEP94

9. Отсоедините приводной вал от кардана (A), сняв накладки и винты с кардана.



truckmanualshub.com

HX1401,12035,C -19-13SEP94

10. Оберните конец приводного вала (B), чтобы защитить подшипник.

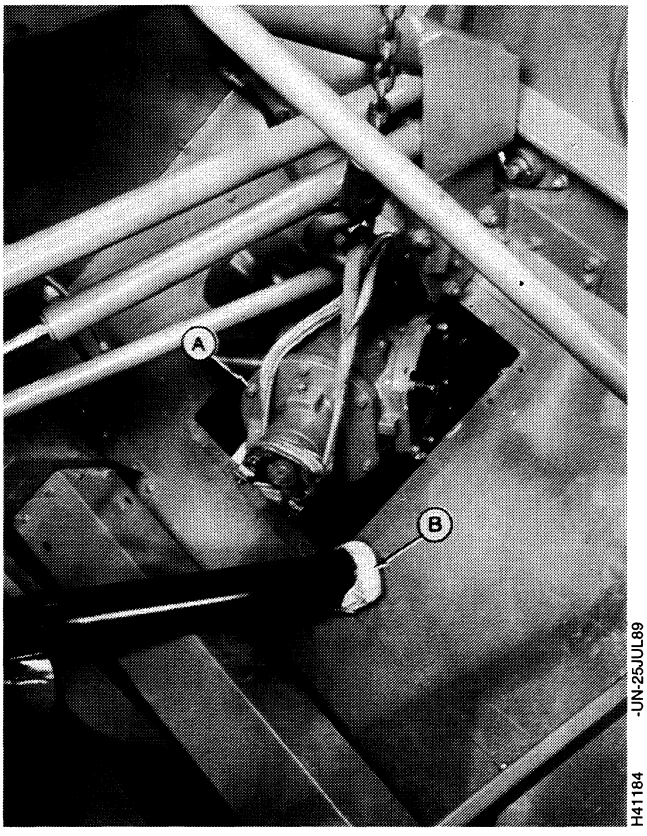
ОСТОРОЖНО ! Масса редуктора примерно 52 кг (115 фунтов).

11. Снимите редуктор (A).

12. Отремонтируйте или замените редуктор, если необходимо.

13. Установите редуктор (A) на место.

14. Снимите обертку (B) с конца приводного вала.

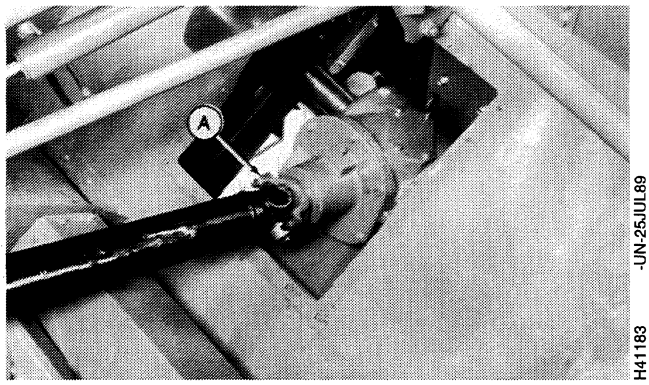


HX1401,12035,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

15. Присоедините приводной вал к кардану (A) с помощью накладок и винтов. Затяните винты с усилием 40 Н-м (29 фунто-футов).

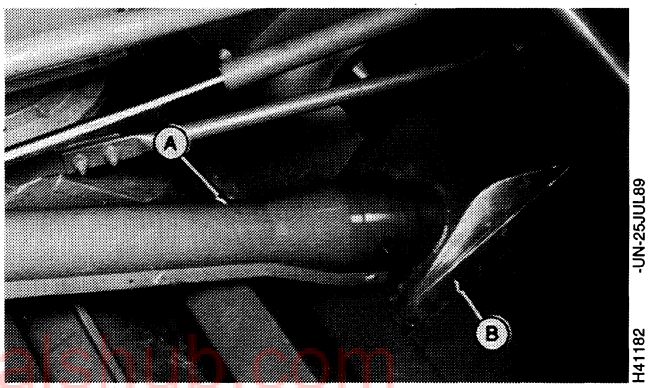
16. Покройте смазкой NEVER-SEEZ внутренние шлицы в редукторе и наружные шлицы главного промежуточного вала. Вставьте вал в редуктор.



HX1401,12035,E -19-13SEP94

17. Установите крышку (B) кардана с помощью 12 крепежных винтов.

18. Проверьте уплотнение между крышками (A) приводного вала. Замените, если необходимо. Установите крышки.



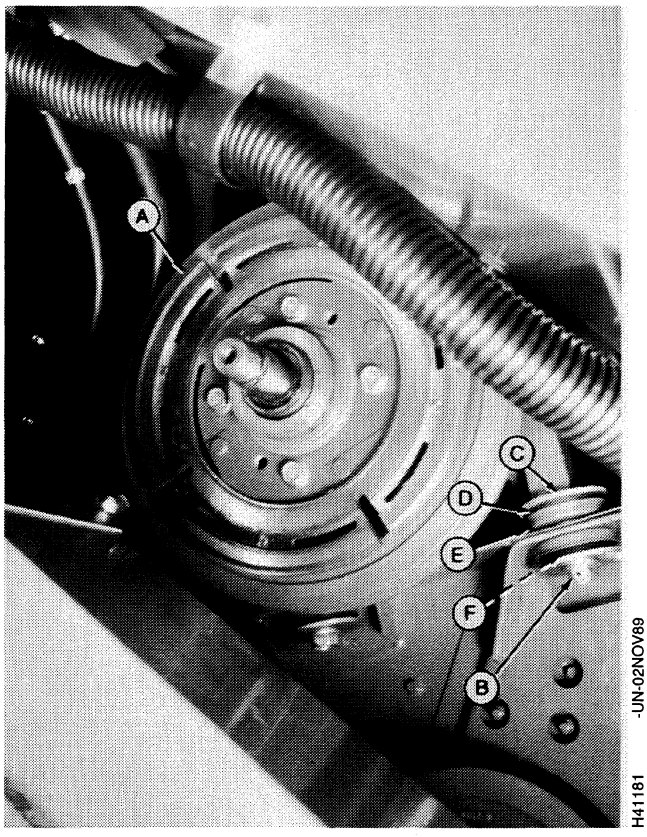
truckmanualshub.com

HX1401,12035,F -19-13SEP94

19. Установите детали (B-F), затянув от руки.

20. Если детали редуктора заменены, проверьте зазор при помощи тонких прокладок у электромагнитной муфты. Установите якорь муфты и шкив в сборе (A). Убедитесь, что поперечное отверстие вала редуктора имеет достаточного смазки.

A-Якорь электромагнитной муфты и шкив
B-Крепежный винт (2 шт.)
C-Шайба (4 шт.)
D-Втулка (4 шт.)
E-Манжета (4 шт.)
F-Прокладка (2 шт.)

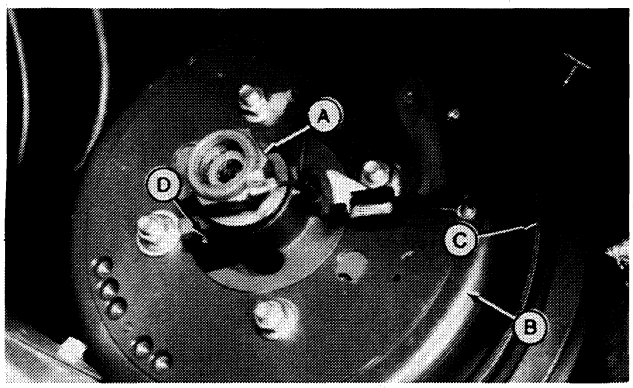


HX1401,12035,G -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

21. Установите возбуждающую обмотку электромагнитной муфты со ступицей в сборе (B) на якоре (C).

22. Установите шайбу и гайку (A). Затяните с усилием 328 Н-м (243 фунто-фута).



-UN-02NOV89
H41180

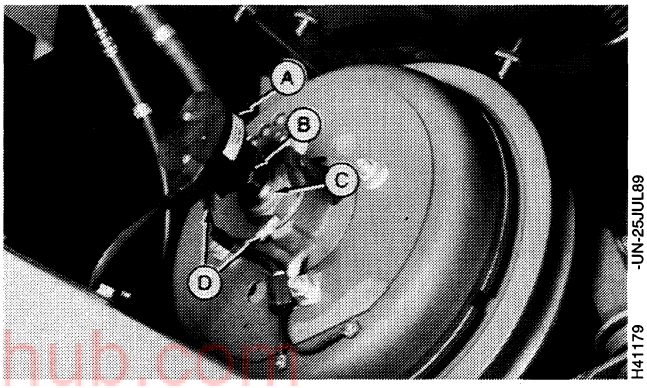
HX1401,12035,H -19-13SEP94

23. Завинтите вал щеточного модуля (A) в передаточный вал (C) и закрепите с помощью гайки (B).

24. Присоедините электропровода (D).

25. Затяните запорное кольцо правостороннего подшипника. Соберите детали на правом конце главного промежуточного вала (см. Группа 10).

26. Затяните два крепежных винта (ранее затянутых от руки, см пункт 20) с усилием 100 Н-м (74 ф-ф).



-UN-25JUL89
H41179

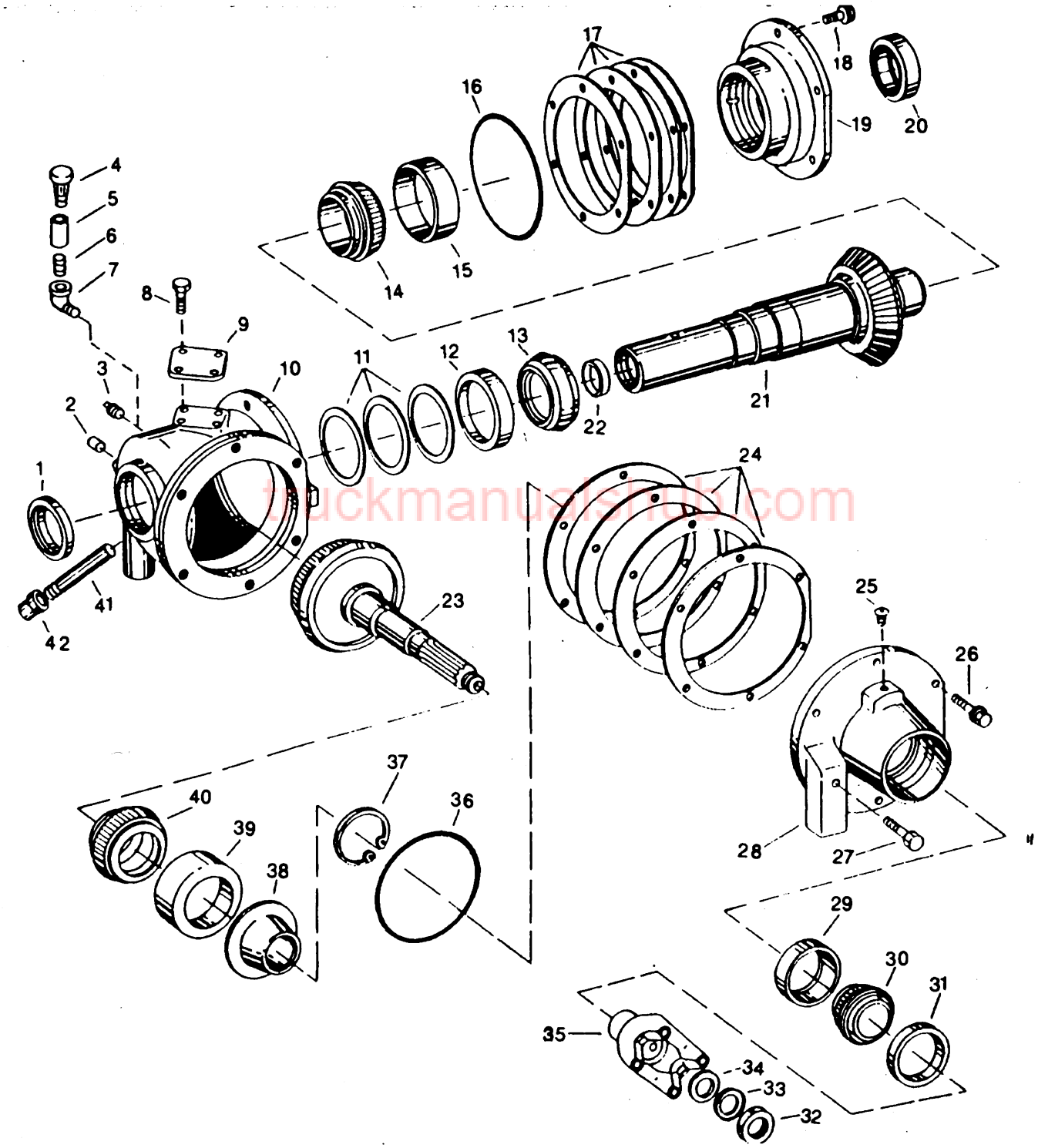
truckmanualshub.com

A-Щеточный модуль
B-Гайка
C-Передаточный вал
D-Электропровода

HX1401,12035,I -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ГЛАВНОГО ПРОМЕЖУТОЧНОГО ВАЛА
(9400, С.Н. -640100)
(9500, С.Н. -640200)
(9600, С.Н. -640300)



truckmanualshub.com

HX,1401,1240,B -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

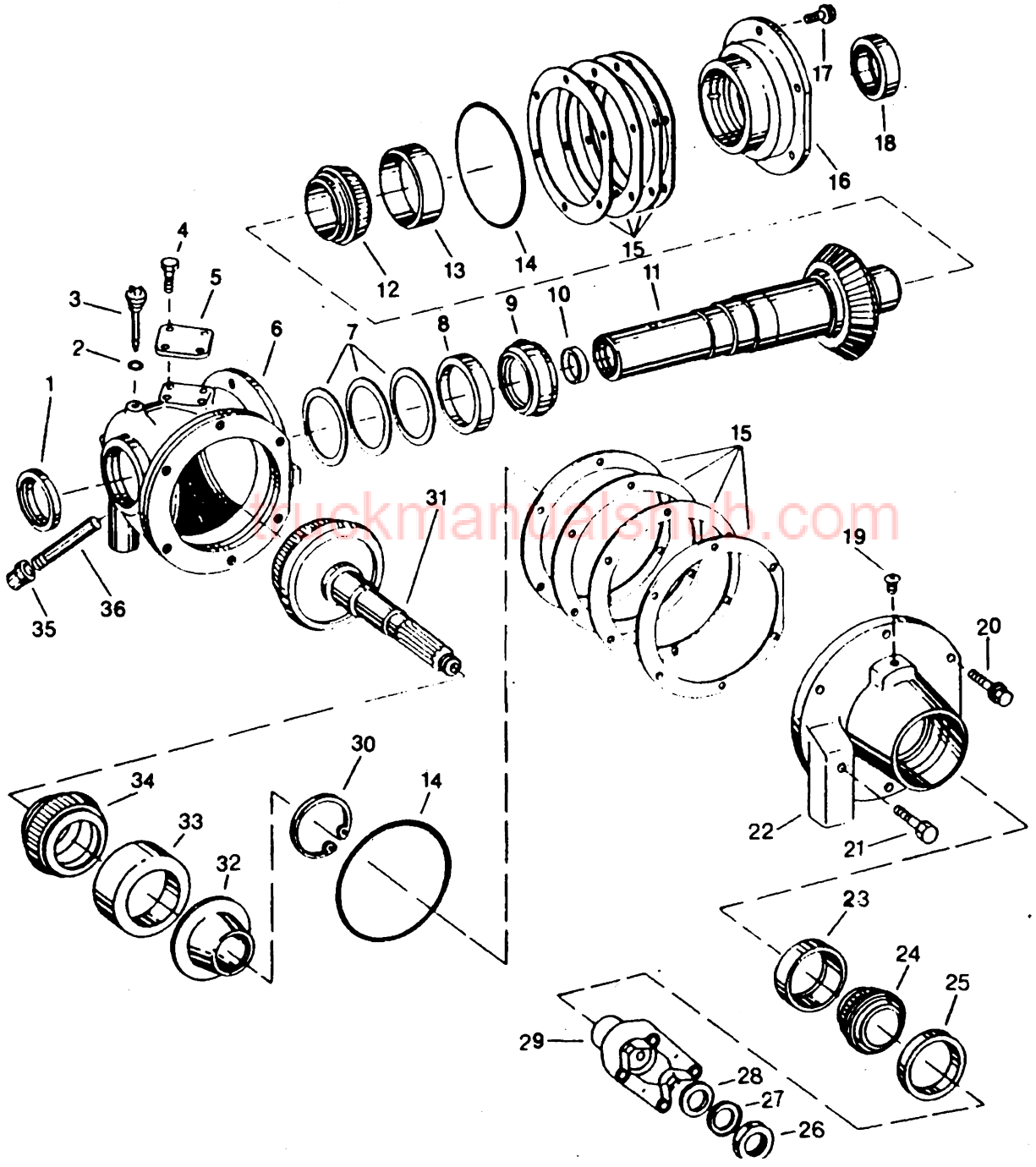
1-Уплотнение
2-Контрольная пробка
3-Заглушка
(9400,С.Н. -635313)
(9500,С.Н. -637540)
(9600,С.Н. -636631)
4-Сапун
(9400,С.Н. 635314-)
(9500,С.Н. 637541-)
(9600,С.Н. 636632-)
5-Соединитель
(9400,С.Н. 635314-)
(9500,С.Н. 637541-)
(9600,С.Н. 636632-)
6-Ниппель с резьбой 1/2х5 дюймов
(9400,С.Н. 635314-)
(9500,С.Н. 637541-)
(9600,С.Н. 636632-)
7-Коленчатый фитинг
(9400,С.Н. 635314-)
(9500,С.Н. 637541-)
(9600,С.Н. 636632-)
8-Винт,М8х20(4 шт.)
9-Крышка
10-Редуктор
11-Прокладки
(по потребности)
12-Наружное кольцо подшипника
13-Внутреннее кольцо подшипника
14-Внутреннее кольцо подшипника
15-Наружное кольцо подшипника
16-Кольцо
17-Прокладка
(по потребности)
18-Винт,М10х30 (6 шт.)
19-Корпус подшипников
20-Уплотнение
21-Коническая шестерня 41 зуб
22-Уплотнение
23-Коническая шестерня, 41 зуб
24-Прокладка
(по потребности)
25-Сапун
(9400,С.Н. -635313)
(9500,С.Н. -637540)
(9600,С.Н. -636631)
26-Винт, М10х30
(5 шт.)
27-Винт,М10х60
28-Корпус подшипников
29-Наружное кольцо подшипника
30-Внутреннее кольцо подшипника
31-Уплотнение
32-Гайка
33-Стопорная шайба
34-Стопорная шайба
35-Вилка
36-Кольцо
37-Пружинящее стопорное кольцо
38-Обойма
39-Наружное кольцо подшипника
40-Внутреннее кольцо подшипника
41-Ниппель,1/2 дюйма

truckmanualshub.com

HX,1401,1240,C -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

(9400, С.Н. 640216-)
(9500, С.Н. 641741-)
(КОСОГОРНЫЙ 9500)
(9600, С.Н. 641423-)



HX,1401,1240,D -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Уплотнение
2-Кольцо
3-Указатель уровня
4-Винт,M8x20
5-Крышка
6-Редуктор
7-Прокладка (по потребности)
8-Наружное кольцо подшипника
9-Внутренее кольцо подшипника
10-Уплотнение
11-Шестерня, 41 зуб
12-Внутреннее кольцо подшипника
13-Наружное кольцо подшипника
14-Кольцо (2 шт.)
15-Прокладка (по потребности)
16-Корпус подшипников
17-Винт, M10x30 (6 шт.)
18-Уплотнение
19-Сапун
(9400, C.H.640216-640950)
(9500, C.H.641741-642630)
(9600, C.H.641423-642037)
20-Винт (5 шт.)
(9400,C.H. 640216-640950)
(9500,C.H. 641741-642630)
(9600,C.H. 641423-642037)
21-Винт
(9400, C.H.640216-640950)
(9500, C.H.641741-642630)
(9600, C.H.641423-642037)
22-Корпус подшипников
(9400, C.H.640216-640950)
(9500, C.H.641741-642630)
(9600, C.H.641423-642037)
23-Наружное кольцо подшипника
(9400, C.H.640216-640950)
(9500, C.H.641741-642630)
(9600, C.H.641423-642037)
24-Внутреннее кольцо подшипника
(9400, C.H.640216-640950)
(9500, C.H.641423-642037)
25-Уплотнение
(9400, C.H.640216-640950)
(9500, C.H.641741-642630)
(9600, C.H.641423-642037)
26-Гайка
(9400, C.H.640216-640950)
(9500, C.H.641741-642630)
(9600, C.H.641423-642037)
27-Стопорная шайба
(9400, C.H.640216-640950)
(9500, C.H.641741-642630)
(9600, C.H.641423-642037)
28-Стопорная шайба
29-Вилка
30-Пружинящее стопорное кольцо
31-Шестерня , 41 зуб
32-Обойма
33-Наружное кольцо подшипника
34-Внутреннее кольцо подшипника
35-Патрубок, 1/2 дюйма
36-Ниппель с резьбой, 1/2 дюйма

truckmanualshub.com

HX,1401,1240,E -19-16DEC92

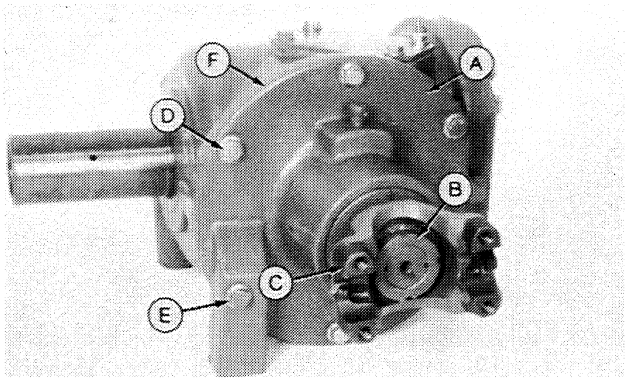
ПРИМЕЧАНИЕ: Шестерни должны заменяться в комплекте.

ОСТОРОЖНО ! Масса редуктора примерно 52 кг (115 фунтов).

1. Отогните лапку стопорной шайбы (B) с гайки. Используйте гаечный ключ JDG685 для отворачивания гайки. Выньте вилку (C).

2. Снимите крепежные винты(D), винты (E) и корпус подшипника (A).

3. Снимите прокладки (F). Не повредите их, так как они могут быть использованы при сборке. Сохраните их отдельно от прокладок, которые будут сниматься с выводного корпуса подшипников. Снимите уплотнительное кольцо. Снимите шестерню с вводной стороны. Снимите внутреннее кольцо подшипника, прежде чем снимать шестерню.



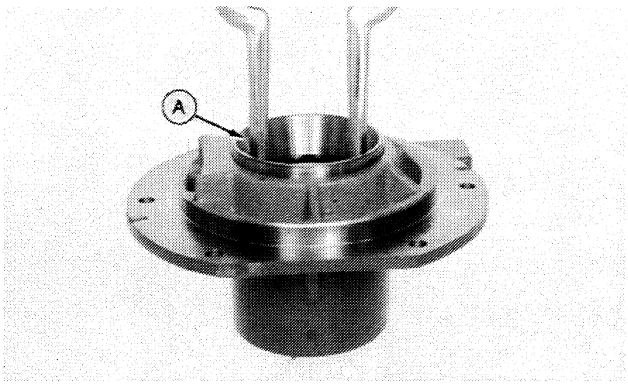
H40558 -UN-25JUL89

A-Крышка редуктора
B-Гайка и стопорная шайба
C-Вилка
D-Винт (5 шт.)
E-Крепежный винт
F-Прокладка (по потребности)

HX,1401,1240,F -19-16DEC92

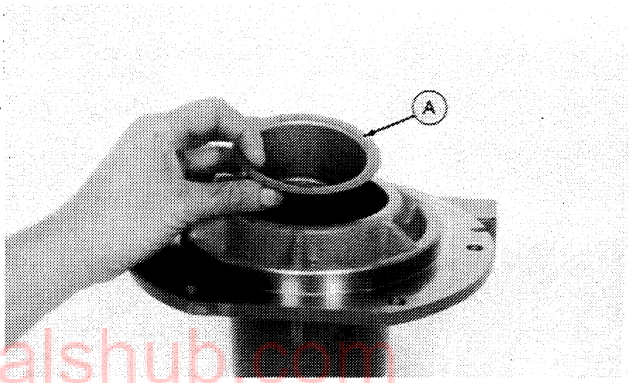
https://truckmanualshub.com/

4. Используйте съемник подшипника, чтобы снять наружное кольцо подшипника (A).



1401,12040,Q -19-12SEP91

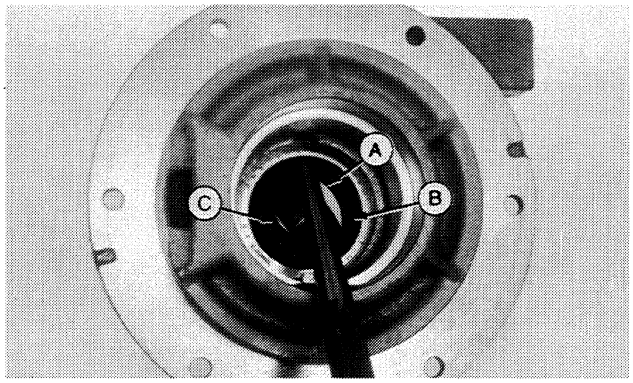
5. Снимите обойму (A).



truckmanualshub.com

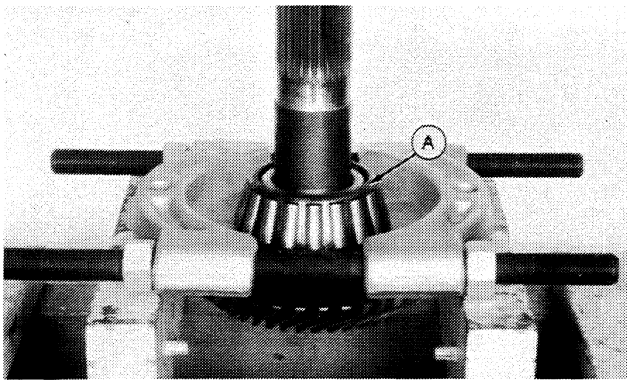
1401,12040,R -19-12SEP91

6. Снимите уплотнение (A), наружное кольцо подшипника (B) и пружинящее стопорное кольцо.



1401,12040,S -19-12SEP91

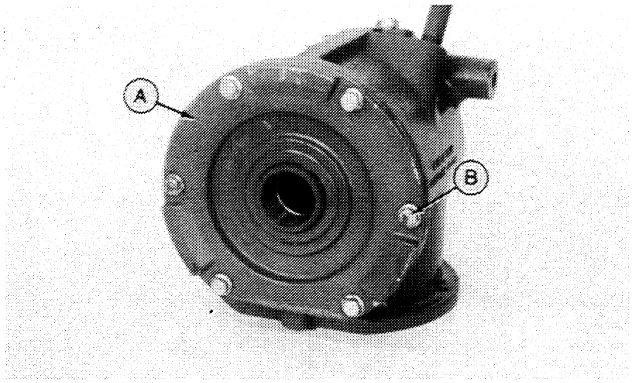
7. Снимите внутреннее кольцо подшипника (A) с ведущей шестерни. Подшипник запрессован.



1401,12040,T -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

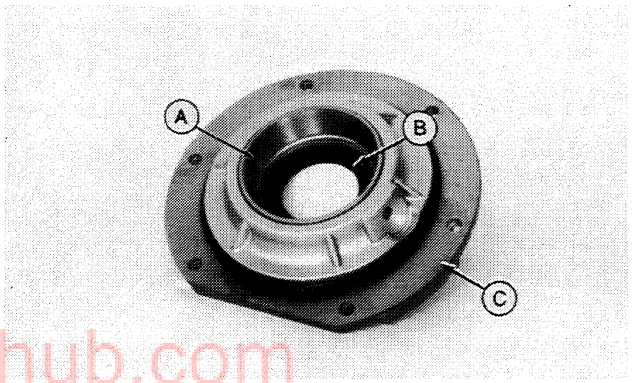
8. Отверните шесть крепежных винтов (B), чтобы снять корпус подшипников (A).



1401,12040,U -19-12SEP91

9. Снимите наружное кольцо подшипника (A) и уплотнение (B).

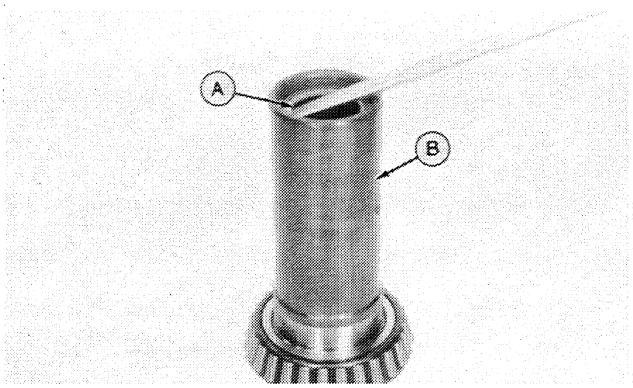
10. Снимите набор прокладок (C). Не повредите прокладки, так как они могут быть использованы при сборке. Сохраните их (C) отдельно от прокладок, снятых с вводного корпуса подшипников. Снимите уплотнительное кольцо.



truckmanualshub.com

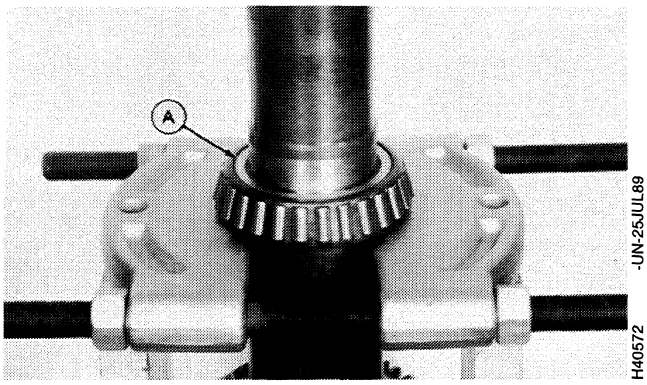
1401,12040,V -19-12SEP91

11. Выньте ведомый вал шестерни(B) из редуктора. Снимите уплотнение (A) с ведомого вала(B).



1401,12040,W -19-12SEP91

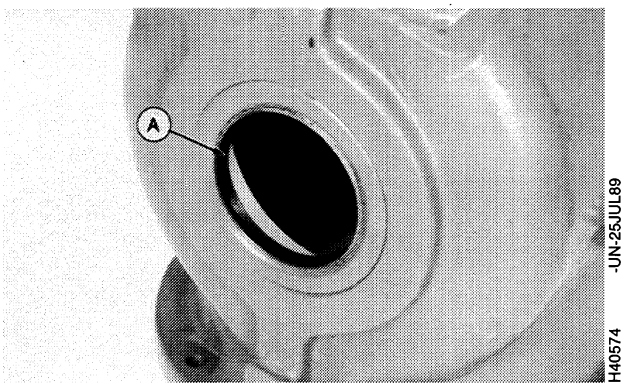
12. Снимите внутреннее кольцо подшипника (A) с ведомой шестерни. Подшипник запрессован. Снимите внутреннее кольцо подшипника с шестеренчатого конца ведомого вала шестерни.



1401,12040,X -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

13. Снимите уплотнение (A) с редуктора. Снимите наружное кольцо подшипника с левого выводного расточенного отверстия редуктора. Снимите прокладки позади наружного кольца подшипника.



14. Проверьте детали и замените, если необходимо.

Проверьте нижеследующие наборы прокладок при замене следующих деталей:

Прокладки слева, со стороны вывода,
- Ведомая шестерня
- Редуктор

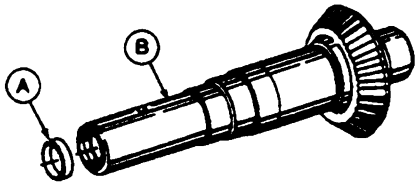
Прокладки справа, со стороны вывода,
- Ведомая шестерня
- Редуктор
- Подшипниковые комплекты на выводе
- Выводной корпус подшипников

Прокладки вводного корпуса подшипников,
- Ведомая шестерня
- Редуктор
- Все подшипниковые комплекты
- Выводной корпус подшипников
- Вводная обойма и пружинящее стопорное кольцо
- Вводной корпус подшипников
- Вилка

15. Установите уплотнение (A) вровень с наружной поверхностью редуктора, стороной, нагруженной пружиной, к подшипнику.

HX,1401,1240,BD-19-16DEC92

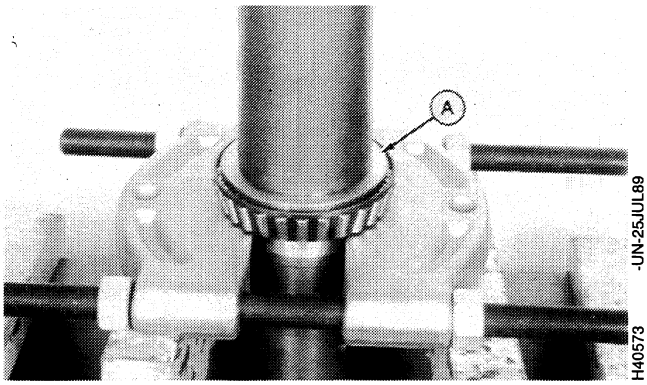
16. Установите уплотнение (A) на ведомую шестерню (B). Козырек уплотнения установите обращенным наружу, утопив на 8 мм (0,31 дюйма) от края трубной части шестерни.



1401,12040,AA -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

17. Установите внутреннее кольцо подшипника (A) на ведомую шестерню (A) так, чтобы оно село на заплечик. Подшипник запрессовывается. Установите внутреннее кольцо подшипника на вал ведомой шестерни вплотную к шестерне.



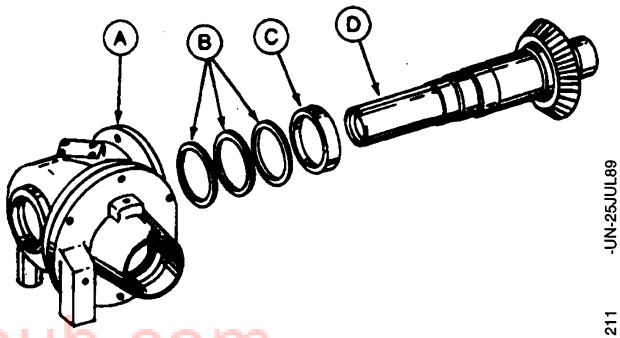
1401,12040,Z -19-12SEP91

18. Для определения общей толщины прокладок слева, со стороны вывода (B):

Сложите размер, нанесенный на ведомой шестерне (D), с размером, отштампованным на редукторе (A).

Вычьте размер, нанесенный на вале шестерни, от полученной суммы и отнимите 25,45 мм (1,002 дюйма).

Подберите набор прокладок, равный вычисленному размеру, ±0,05 (1,002 дюйма).



19. Установите детали на редукторе в следующем порядке:

Набор прокладок (B), наружное кольцо подшипника (C) и ведомая шестерня(D).

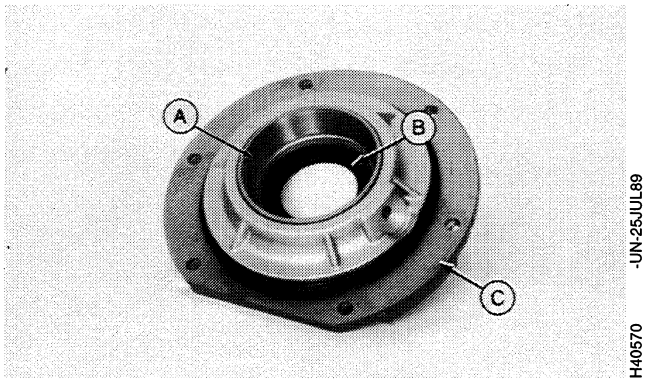
A-Редуктор
B-Прокладка (по потребности)
C-Наружное кольцо подшипника
D-Ведомая шестерня

1401,12040,AC -19-12SEP91

20. Установите наружное кольцо подшипника (A) и уплотнение (B).

21. Установите набор прокладок (C) и уплотнительное кольцо.

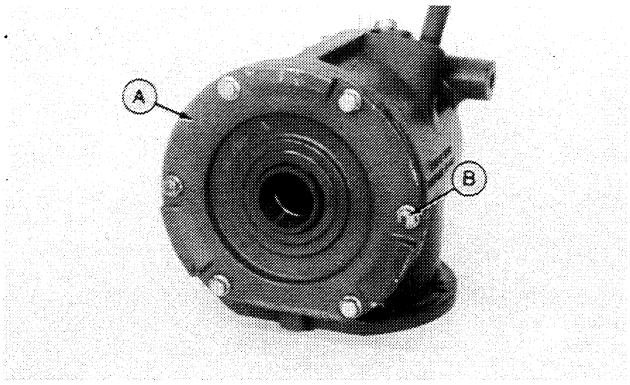
ПРИМЕЧАНИЕ: Если набор прокладок был поврежден при разборке, измерьте толщину набора прокладок и замените новыми. Прокладок из пластмассы не использовать более одной.
Для определения общей толщины справа, со стороны вывода (C), установите правый выводной корпус подшипников и возьмите набор прокладок толщиной , создающей предварительный натяг подшипников 0,03-0,13 мм (0,001-0,005 д.).



1401,12040,AG -19-12SEP91

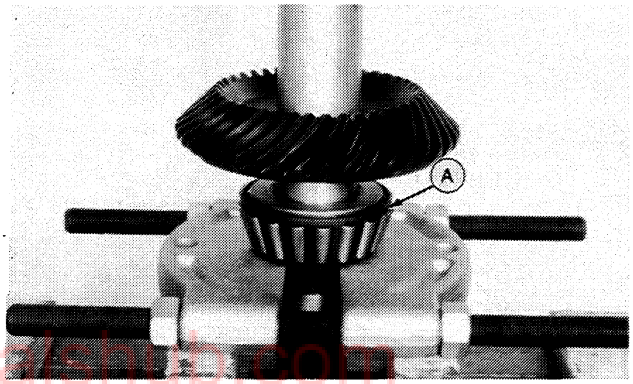
https://truckmanualshub.com/

22. Установите корпус подшипников (A) на редукторе. Заверните крепежные винты (B) и затяните с усилием 73 Н-м (54 фунто-фута).



1401,12040,AH -19-12SEP91

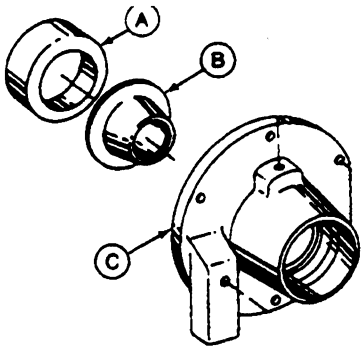
23. Установите внутреннее кольцо подшипника (A) на ведущую шестерню. Подшипник должен сесть на заплечик вала. Подшипник запрессовывается. Запишите величину бокового зазора, отштампованного в нижней части ведущей шестерни, с тем , чтобы использовать ее при определении толщины прокладок на вводном корпусе подшипников.



truckmanualshub.com

1401,12040,AD -19-12SEP91

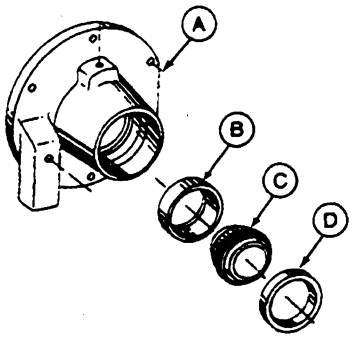
24. Установите обойму (B) и наружное кольцо подшипника (A) в корпус подшипников (C). Установите пружинящее стопорное кольцо.



1401,12040,AF -19-12SEP91

25. Установите кольцо подшипника (B) и вставьте шестерню в корпус подшипников. Установите внутреннее кольцо подшипника (C) и уплотнение (D) в корпус подшипника (A). Установите уплотнение стороной , нагруженной пружиной , к подшипнику. Запрессуйте заподлицо в корпусе подшипников (A).

A-Корпус подшипников
B-Наружное кольцо подшипника
C-Внутреннее кольцо подшипника
D-Уплотнение



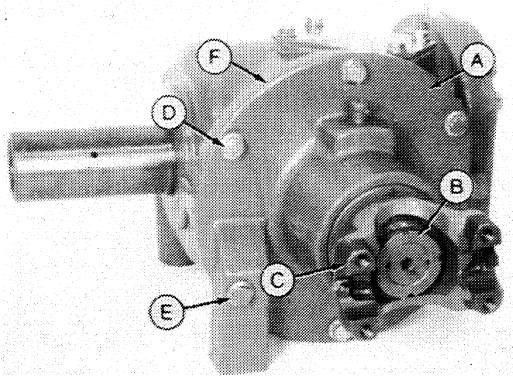
HX,1401,1240,BE-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

26. Установите вилку(C). Установите шайбу (вогнутым краем, обращенным наружу). Покройте резьбу вала шестерни закрепителем резьбы и уплотнителем (средней плотности). Затяните гайку ключом JDG685, и после достижения величины продольного смещения 0,22-0,32 мм (0,008-0,012 дюйма), затяните дополнительно еще на 90 ° (1/4 оборота). Загните одну лапку на шайбе, чтобы застопорить гайку на месте.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если набор прокладок был поврежден во время разборки, измерьте толщину набора и замените новыми прокладками. Не применяйте более одной пластмассовой прокладки.

27. Установите уплотнительное кольцо корпуса подшипников (A) и прокладку (F)на редукторе. Определите толщину прокладок (F) на вводном корпусе подшипников, используя величину бокового зазора 0,05-0,011 дюйма, списанную ранее с нижней части ведущей шестерни. Боковой зазор дан в мм. Подберите набор прокладок для получения величины бокового зазора между плюс 0,10 мм (0,004 дюйма) и минус 0,00 мм (0,000 дюйма) относительно числа, отштампованного на нижней части ведущей шестерни. Заверните и затяните крепежные винты (D и E) с усилием 73 Н-м (54 фунто-футов).



H40558 -UN-25JUL89

120 35 15

A-Корпус подшипников
B-Гайка и контршайба
C-Вилка
D-Крепежный винт (5 шт.)
E-Крепежный винт
F-Прокладка (по потребности)

truckmanualshub.com

HX1401,12035,J -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Позиция	Измерение	Величина
Уплотнения отверстия шкива	Запрессовка с утоплением на 1-2 мм ниже края отверстия	1,0-2,0 мм (0,040-0,080 дюйма)
Зазор между якорем и возбуждающей обмоткой	Зазор	0,5-2,1 мм (0,020-0,080 дюйма)
Шайба у торца шкива и шкив	Зазор	0,4-1,2 мм (0,020-0,050 дюйма)

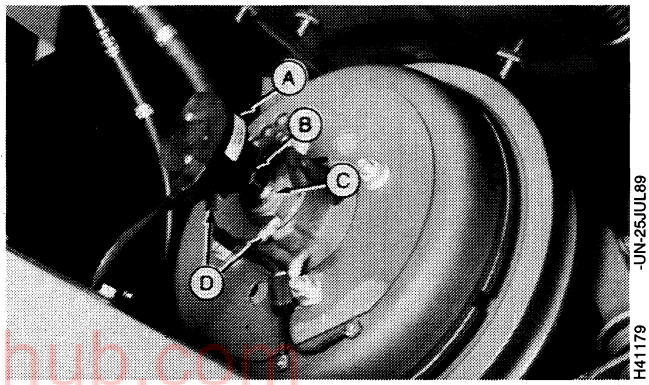
HX,1401,12050,A-19-16DEC92

СНЯТИЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ МУФТЫ ЖАТКИ

1. Отсоедините электропровода (D).

2. Ослабьте гайку (B) и вывинтите вал щеточного модуля (A) с передаточного вала (C).

A-Щеточный модуль
B-Гайка
C-Передаточный вал
D-Электропровод (2 шт.)



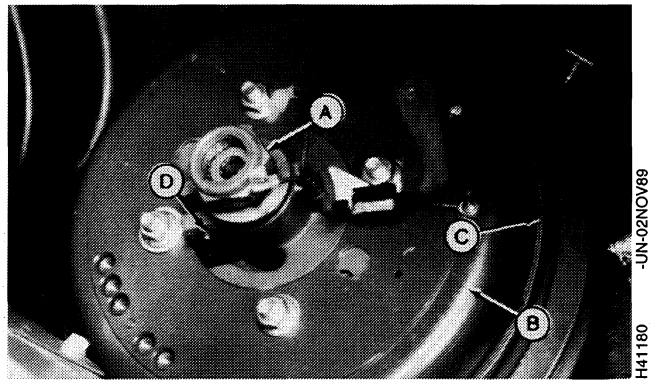
HX1401,12040,A -19-13SEP94

3. Снимите гайку и шайбу (A) с передаточного вала.

4. Отверните гайку и болт (D). Снимите обмотку и ступицу (D). Снимите шпонку.

5. Снимите якорь и шкив (C) с выводной трубы редуктора главного промежуточного вала.

6. Отремонтируйте или замените муфту , если необходимо.



HX1401,12040,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

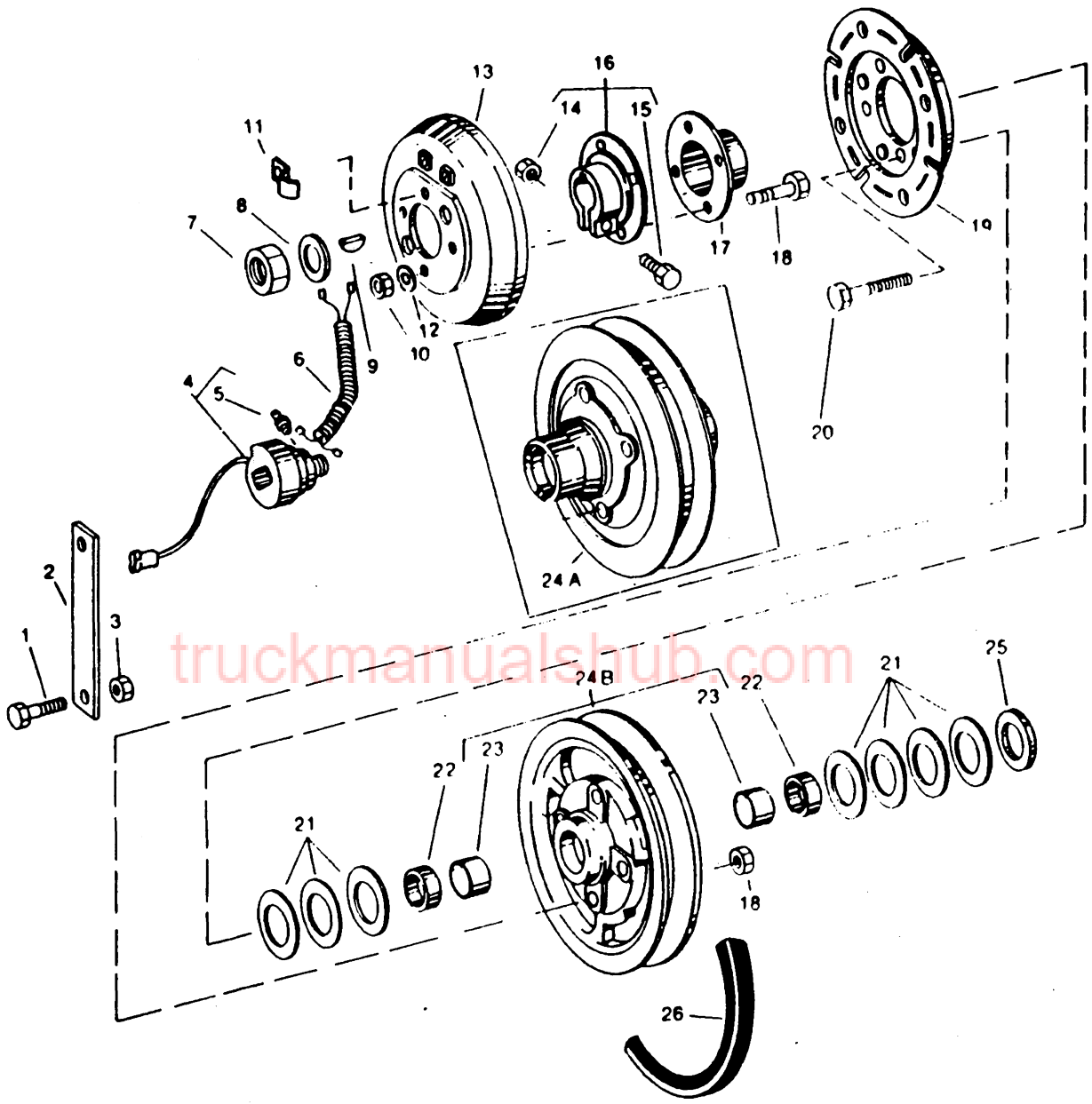
РЕМОНТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ МУФТЫ ЖАТКИ

1-Крепежный винт, M6 x 16
2-Планка
3-Гайка с буртиком, M6
4-Щеточный модуль
5-Масленка
6-Подвеска электро-проводки
7-Контргайка
8-Шайба,1 17/64 x 2 1/4 x 0,134 дюйма
9-Шпонка
10-Гайка,M12x35 (8 шт.)
11-Зажим
12-Шайба,1 17/32 x 1 1/4x0,105 дюйма
13-Возбуждающая обмотка
14-Гайка с буртиком,M10
15-Крепежный винт, M10x50
16-Ступица
17-Кольцо
18-Крепежный винт(4 шт)
19-Якорь
20-Крепежный винт, M12x50 (4 шт.)
21-Шайба, 2 9/16 x 3 3/14x0,036 дюйма (по потребности)
22-Уплотнение (2 шт.)
23-Втулка (2 шт.)
24-Шкив
25-Шайба
26-Ремень

HX,1401,1250,A -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

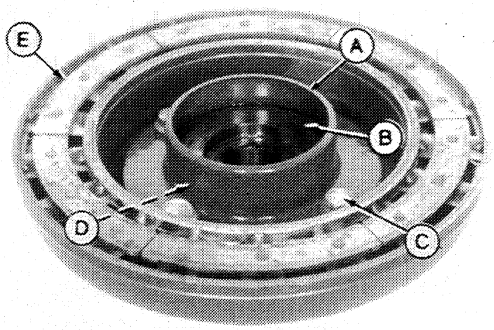
HX,1401,1250,B -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1. Снимите шайбы (B).

2. Отверните четыре крепежных винта (C), чтобы снять кольцо (A) и ступицу (D) с обмотки (E).

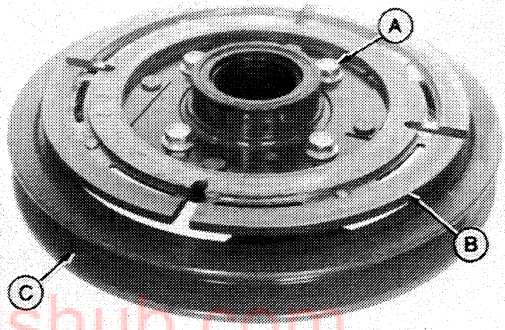
A-Кольцо
B-Шайбы (по потребности)
C-Крепежный винт (4 шт.)
D-Ступица
E-Возбуждающая обмотка



H41185 -UN-03OCT89

1401,12050,F -19-12SEP91

3. Отверните четыре крепежных винта (A), чтобы снять якорь (B) со шкива (C).



H41186 -UN-03OCT89

truckmanualshub.com

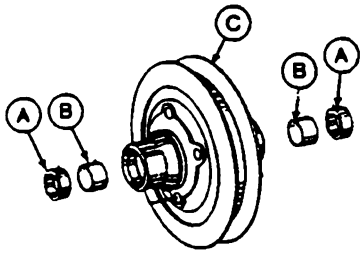
1401,12050,G -19-12SEP91

4. Снимите детали (A и B) со шкива (C).

5. Проверьте детали. Замените, если необходимо.

6. Запрессуйте втулку (B) в отверстие ступицы шкива на каждой стороне до упора.

7. Запрессуйте сальники (A) с каждой стороны в отверстия шкива (нагруженной пружиной стороной наружу) так, чтобы они углубились на 1,0-2,0 мм (0,040-0,080 дюйма) ниже внешнего края ступицы.



H46372 -UN-23APR94

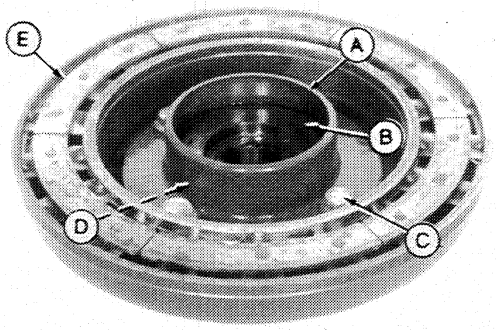
HX1401,12040,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

8. Установите ступицу (D) и кольцо на возбуждающую обмотку (E) с помощью четырех крепежных винтов (C). Ступица с хомутом должна быть повернута на 180 ° от клемм на обмотке в сборе.

9. Поместите шайбу между обмоткой (E) и гайкой болта со стороны ступицы с хомутом.

10. Установите зажимную скобу на болт с противоположной стороны ступицы с хомутом (болт со стороны клемм) при контактных винтах в положении 6 часов, и направьте хомут в положение 9 часов.



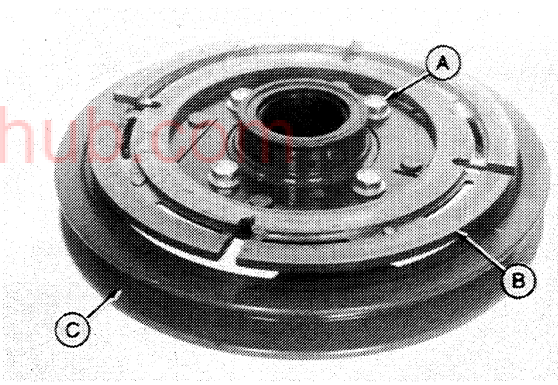
H41185 -UN-03OCT89

A-Кольцо
B-Шайба (по потребности)
C-Крепежный винт (4 шт.)
D-Ступица
E-Возбуждающая обмотка

HX1401,12040,D -19-13SEP94

11. Установите якорь (B) на шкив (C) с помощью четырех крепежных винтов (A).

truckmanualshub.com



H41186 -UN-03OCT89

HX1401,12040,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ МУФТЫ ЖАТКИ

1. Установите шкив (E) якорем (B) вверх на стенд.

2. Соберите обмотку в сборе (A) на якоре(B).

3. Подберите стопку регулировочных прокладок 24H1616 (C) и поместите их между ступицей обмотки и шкивом так, чтобы зазор (D) между обмоткой и якорем получился величиной 0,5-2,1 мм (0,020-0,080 д.).

4. Поставьте одну шайбу со снятой фаской H126715 (G) на левый конец ведомого вала редуктора главного промежуточного вала.

5. Установите регулировочные прокладки (C) шкива в сборе (E) и обмотку (A) на ведомый вал редуктора.

6. Установите шайбу и гайку на вал. Затяните с усилием 328 Н-м (243 фунто-фута).

7. Оттяните шкив в сборе (E) назад, прижмите к регулировочным прокладкам (C).

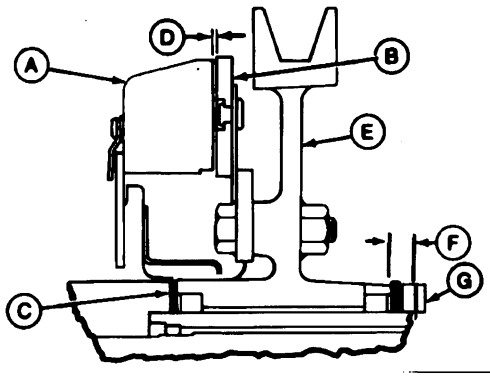
8. Измерьте зазор (F) между шкивом(E) и шайбой (G).

9. Подберите стопку регулировочных прокладок 24H1616 так, чтобы размер ее был КАК МОЖНО ближе к размеру зазора (F). НЕ ПОДБИРАЙТЕ ШАЙБ БОЛЬШЕ, ЧЕМ НУЖНО ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ЗАЗОРА (F). Слишком большое количество регулировочных шайб вызовет вращение шкива (E) вместе с обмоткой (A), даже если последняя не будет находиться под напряжением.

10. Снимите гайку и шайбу с конца передаточного вала.

11. Снимите регулировочные прокладки (C) обмотки в сборе (A) и шкив в сборе (E).

12. Снимите шайбу (G) и нанесите на обе ее стороны смазку.



H41136 -UN-03NOV89

A-Обмотка
B-Якорь
C-Регулировочные прокладки (по потребности
D-Воздушный зазор
E-Шкив
F-Зазор
G-Шайба

truckmanualshub.com

HX1401,12040,F -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

13. Установите смазанную шайбу (G) на ведомый вал редуктора главного промежуточного вала.

14. Намажьте с обеих сторон все регулировочные прокладки, подобранные согласно пункта 9.

15. Установите регулировочные прокладки (F) на ведомый вал редуктора главного промежуточного вала вплотную к ранее установленной шайбе со снятой фаской (G).

16. Завинтите вручную электрический щеточный модуль в торец передаточного вала.

17. Заполните масленку на модуле смазкой так, чтобы смазка прошла через поперечное отверстие в ведомом валу редуктора главного промежуточного вала.

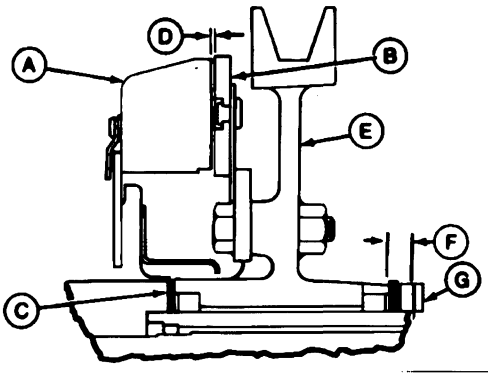
18. Покройте ведомый вал редуктора главного промежуточного вала смазкой.Снимите электрический щеточный модуль с передаточного вала

19. Смажьте подшипники вала и уплотнения шкива (E) смазкой.

20. Установите шкив в сборе (E) на ведомый вал редуктора промежуточного вала якорем (B) наружу.

21. Покройте смазкой каждую регулировочную шайбу (C) с обеих сторон и установите на ведомом валу.

22. Установите сегментную шпонку на конце промежуточного вала.



H41136 -UN-03NOV89

A-Обмотка
B-Якорь
C-Регулировочные шайбы (по потребности)
D-Воздушный зазор
E-Шкив
F-Зазор
G-Шайба

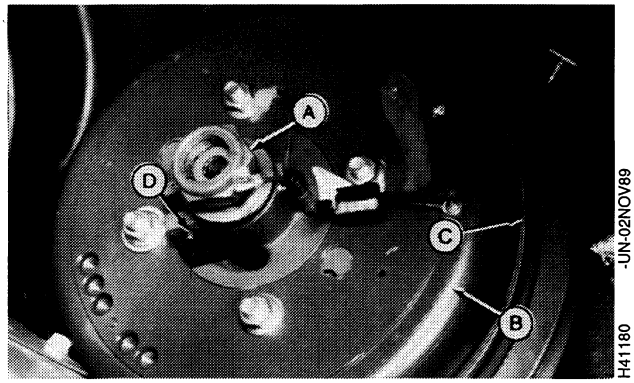
HX1401,12040,H -19-13SEP94

23. Установите обмотку в сборе (B) на ведомый вал.

24. Установите шайбу и гайку (A). Затяните с усилием 328 Н-м (243 фунто-фута).

25. Проверьте зазор (C) между обмоткой и якорем. Шкив в сборе должен вращаться на ведомом валу свободно с минимальным продольным смещением. Если это не так, подгоните толщины прокладок.

26. Установите болт (D) хомута на ступице и затяните.



H41180 -UN-02NOV89

HX1401,12040,J -19-13SEP94

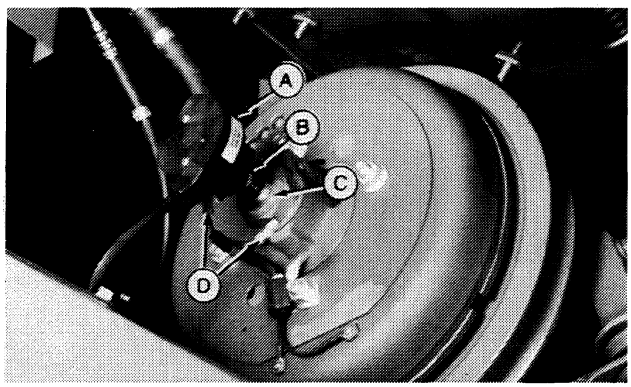
https://truckmanualshub.com/

27. Заверните щеточный модуль (A) в передаточный вал (C) и затяните вал (B) модуля. ЧРЕЗМЕРНО НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ.

28. Присоедините электропровода (D) к обмотке.

29. Присоедините резиновую накладку модуля к комбайну.

30. Присоедините подвеску электропроводки к модулю.



HX1401,12040,CA-19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Секция 130
РЕМОНТ БУНКЕРА ДЛЯ ЗЕРНА И СИСТЕМЫ РАЗГРУЗКИ

Оглавление

Стр.

Группа 05 - Поперечные шнеки бункера для зерна
Снятие и установка поперечных шнеков бункера для зерна..... 130-05-2

Группа 10 - Приводы разгрузочной шнековой системы
Замена приводного ремня разгрузочного шнека..... 130-10-1
Ступица контрвала поперечного шнека и срезной болт..... 130-10-2
Снятие приводного контрвала шнека разгрузки..... 130-10-4
Установка приводного контр вала шнека разгрузки 130-10-6
Регулировка привода шнека разгрузки... 130-10-8
Регулировка приводного цилиндра шнека разгрузки..... 130-10-9
Замена приводного цилиндра шнека разгрузки..... 130-10-9
Замена устройства для предохранения зерна от потерь или снятие шнека разгрузки.....130-10-10

Группа 15 - Вертикальный разгрузочный шнек и нижний редуктор
Специальные и необходимые инструменты..... 130-15-1
Сервисное оборудование и инструменты.130-10-2
Спецификации.....130-15-2
Снятие вертикального шнека и его нижнего редуктора..... 130-15-2
Сборка и разборка нижнего редуктора вертикального шнека..... 130-15-8

Группа 20 - Горизонтальный разгрузочный шнек и редуктор
Спецификации..... 130-20-2
Комбайн 9600..... 130-20-4
Снятие горизонтального шнека..... 130-20-5
Установка горизонтального шнека..... 130-20-5
Снятие редуктора горизонтального шнека..... 130-20-6
Установка редуктора горизонтального шнека..... 130-20-8
Ремонт редуктора горизонтального шнека разгрузки 130-20-9
Установка трубки горизонтального шнека разгрузки.....130-20-13
Снятие и установка колена шнека разгрузки..... 130-20-14
Снятие колена горизонтального шнека..130-20-15
Установка колена шнека разгрузки 130-20-17
Снятие корпуса заряда разгрузочного шнека 130-20-20
Установка корпуса заряда шнека разгрузки..... 130-20-22

Группа 25 - Верхний элеватор чистого зерна
Спецификации..... 130-25-1
Замена ремня элеватора чистого зерна.....130-25-2
Регулировка цепи элеватора чистого зерна 130-25-2
Снятие верхнего элеватора чистого зерна..... 130-25-4
Установка верхнего элеватора чистого зерна..... 130-25-13

Группа 30 - Бункер для зерна и удлинители..... 130-30-1

Группа 35 - Элеватор чистого зерна и редуктор загрузочного шнека
Другие материалы..... 130-35-1
Спецификации..... 130-35-1
Снятие нижнего элеватора чистого зерна и шнека..... 130-35-2
Установка нижнего элеватора чистого зерна и шнека.....130-35-8
Снятие и установка загрузочного шнека чистого зерна..... 130-35-12
Сборка и разборка редуктора элеватора чистого зерна..... 130-35-17

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИФИКАЦИИ

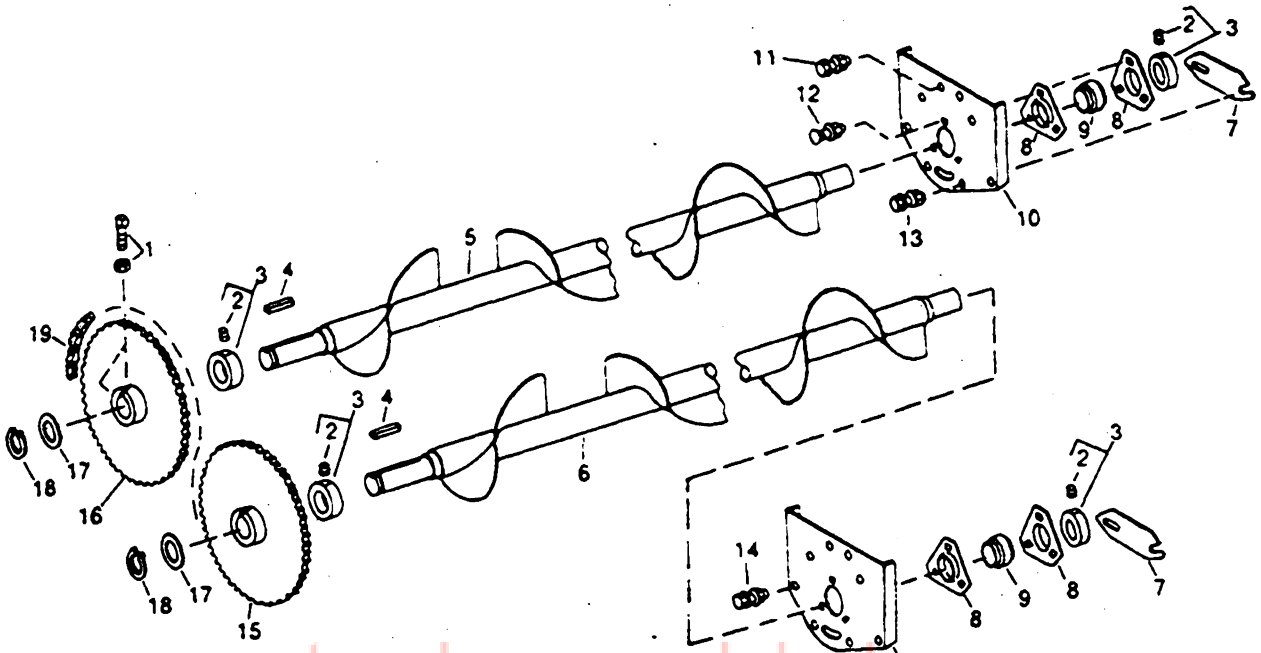
Наименование	Единица измерения	Техническая характеристика
Поперечный шнек	Приблизительный вес	25 кг (55 фунтов)

1401,13005,A -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПОПЕРЕЧНЫХ ШНЕКОВ БУНКЕРА ДЛЯ ЗЕРНА



truckmanualshub.com

H41352 -UN-01SEP89

1-Винт и гайка (4 шт.)
2-Винт М10 х 10 (4 шт.)
3-Стопорное кольцо(4шт.)
4-Шпонка (2 шт.)
5-Передний шнек
6-Задний шнек
7-Крышка (2 шт.)
8-Фланцевый корпус (4 шт.)
9-Шариковый подшипник (2 шт.)
10-Усиление (2 шт.)
11-Винт и гайка М10 х 20 (8 шт.)
12-Болт и гайка с буртиком М10х20 (3шт.)
13-Винт и гайка М8 х 20 (4 шт.)
14-Винт и гайка М8 х 20 (4 шт.)
15-Звездочка 52 зубца
(9400 С.Н. -643457)
(9500 С.Н. -640816)
(9600 С.Н. -642112)
60 зубцов
(9400 С.Н. 643458-)
(9500 С.Н. 640817-)
(9600 С.Н. 642113-)
(только рисовые комбайны)
16-Звездочка 49 зубцов
(9400 С.Н. 636502-)
(9500 С.Н. 638873-)
(9600 С.Н. 640666-)
Звездочка 60 зубцов
(только рисовые комбайны)
17-Шайба(по потребности)
1-13/32 х 13 х 0.060 дюймов
18-Обжимное кольцо (2 шт.)
19-Цепь

HX,1401,1305,A -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

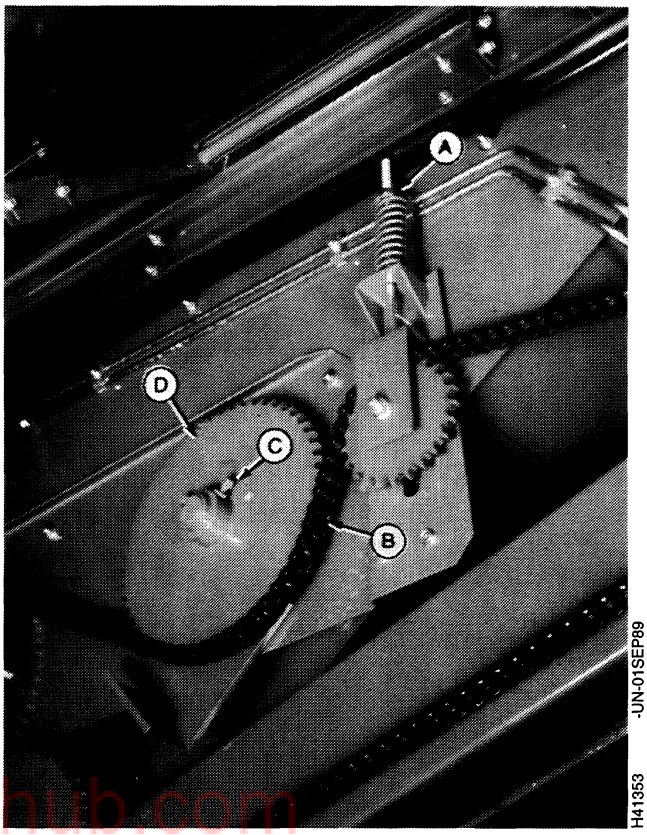
ПРИМЕЧАНИЕ: снимите топливные цилиндры с дверцы правого крыла. Поднимите и придержите дверцу, чтобы снять шнеки с бункера для зерна.

1. Отпустите гайки (A) и освободите натяжение цепи.

2. Снимите цепь (B).

3. Снимите стопорное кольцо и шайбы с конца вала.

4. Отпустите две гайки и винт (C) и снимите звездочку (D).

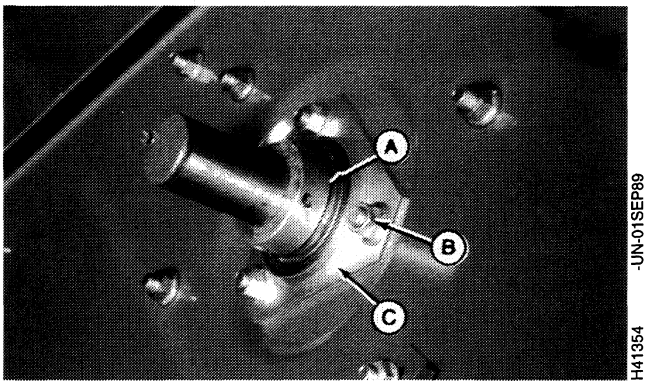


truckmanualshub.com

HX1401,13005,A -19-13SEP94

5. Снимите стопорное кольцо (A).

6. Снимите три гайки (B), чтобы снять корпус с подшипником (C).



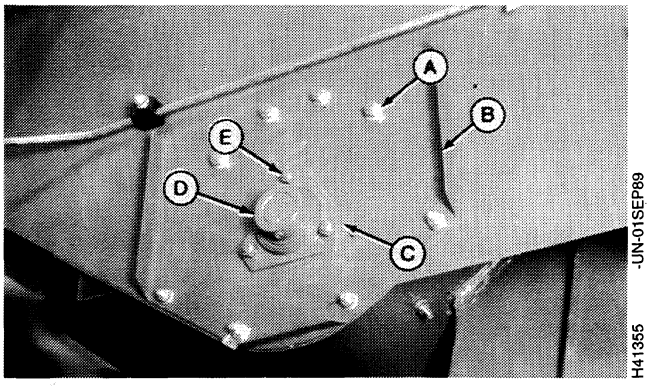
HX1401,13005,B -19-13SEP94

7. Снимите кольцо (D) с правого конца.

8. Снимите три гайки (E), чтобы снять корпус с подшипником (C).

9. Снимите восемь гаек (A) и крышку (B).

A-Гайка (8 шт.)
B-Крышка
C-Корпус с подшипником
D-Стопорное кольцо
E-Гайка (3 шт.)



HX1401,13005,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

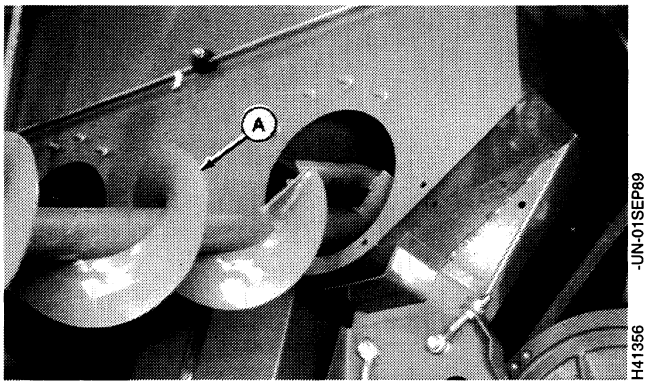
ОСТОРОЖНО: приблизительный вес каждого шнека 25 кг (55 фунтов).

ВНИМАНИЕ: передний и задний шнеки различные. Не перепутайте их.

10. Снимите шнеки (A) с правой стороны комбайна. На рисунке показан передний шнек.

11. Отремонтируйте или замените шнек при необходимости.

12. Установите шнеки (A) с правой стороны машины.



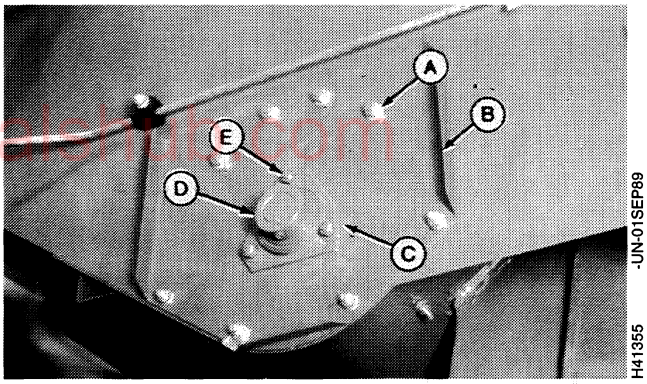
HX1401,13005,D -19-13SEP94

13. Установите крышке (B) с помощью восьми гаек (A).

14. Установите корпус с подшипником (C) при помощи трех гаек (E).

15. Установите стопорное кольцо (D).

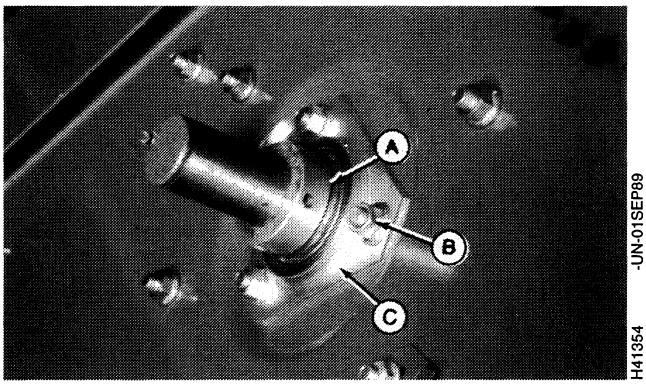
A-Гайка (8 шт.)
B-Крышка
C-Корпус с подшипником
D-Стопорное кольцо
E-Гайка (3 шт.)



HX1401,13005,E -19-13SEP94

16. Установите корпус с подшипником (C) при помощи трех гаек (B).

17. НЕ устанавливайте стопорное кольцо (A) в этот момент.



HX1401,13005,F -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

18. Установите звездочку (D).

19. Установите шайбы и пружинное кольцо (E).

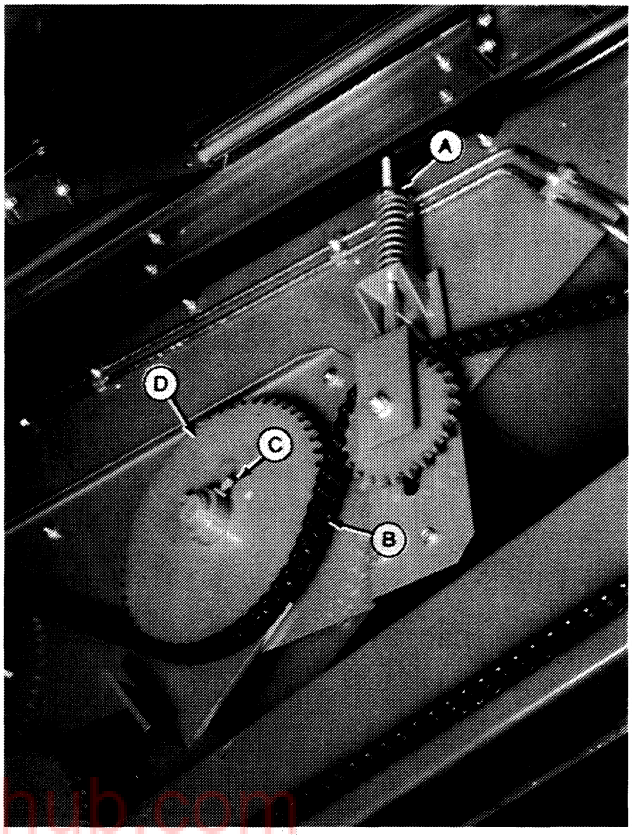
20. Натолкните звездочку (D) на шайбы и кольцо.

21. Затяните винты (C).

22. Подтолкните шнек в сборе в правой стороне комбайна, чтобы звездочка (D) была против обоймы подшипника.

23. Установите стопорное кольцо на правый конец шнека.

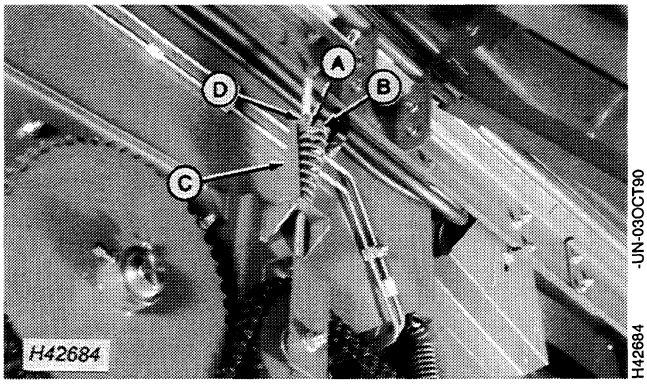
24. Установите цепь (B) и затяните ее гайками (A).



truckmanualshub.com

HX1401,13005,G -19-13SEP94

25. Затяните гайку (A) так, чтобы шайба (B) совпала с концом ограничителя (C). Затяните гайку (D).



HX1401,13005,H -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ РАЗГРУЗОЧНОГО ШНЕКА

ОСТОРОЖНО: выключите двигатель и снимите шпонку.

Убедитесь, что привод отсоединен.

Снимите четыре болта (A) и ограждение (B).

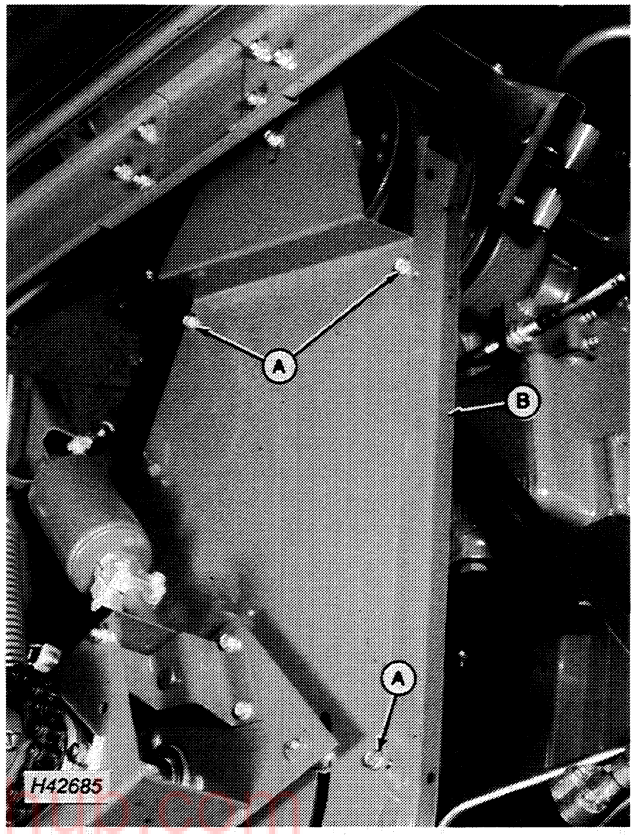
Отпустите ограждение ремня (C) и снимите оба ремня (D).

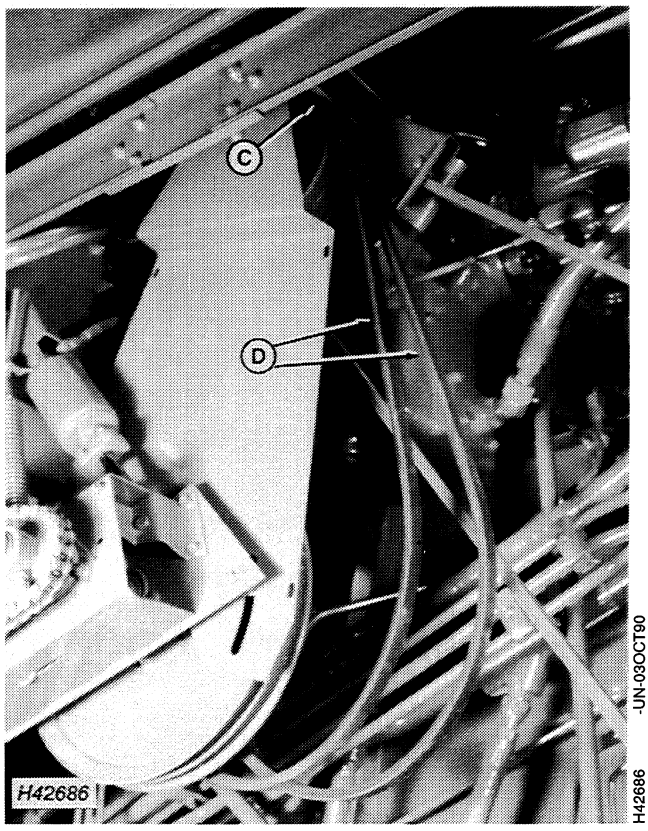
ВАЖНОЕ: для обеспечения равномерного износа меняйте всегда оба ремня.

Отрегулируйте ограждение ремня (C).

Установите ограждение (B).

Если привод разгрузочного шнека не отключается из-за удлинения новых ремней, обратитесь к РЕГУЛИРОВКЕ ПРИВОДНОГО ЦИЛИНДРА ШНЕКА РАЗГРУЗКИ.





truckmanualshub.com

H01,9000GTU,K -19-05NOV90

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА СТУПИЦЫ КОНТРВАЛА И СРЕЗНОГО БОЛТА ПОПЕРЕЧНОГО ШНЕКА

1. Если ступица прихвачена к валу, снимите срезной болт M8 x 60 (19M7185)(A).

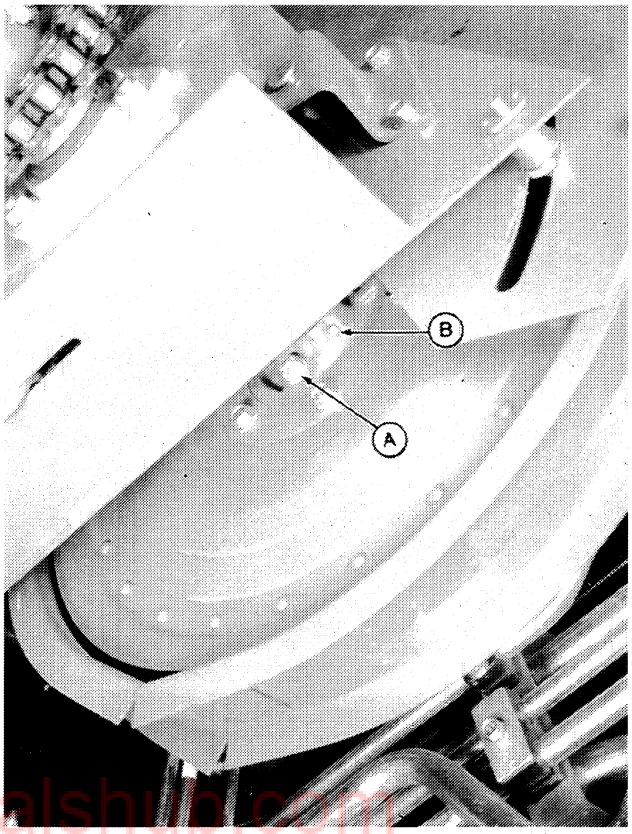
2. Добавьте в фитинг смазку.

3. Поверните вручную шкив разгрузочной системы, не поворачивая шнеки. Если шнек поворачивается, нужно отпустить ступицы.

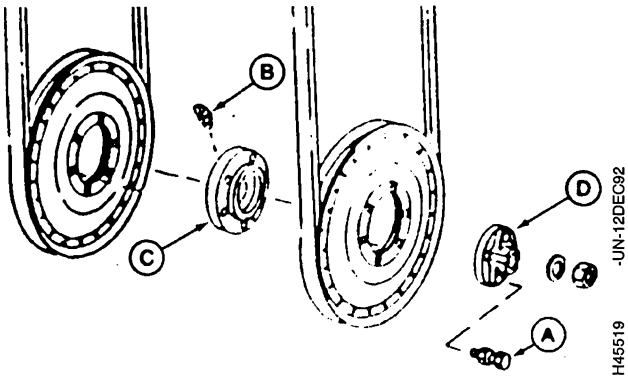
Чтобы отпустить ступицы, разберите шкив и почистите и смажьте втулки (C) и (D) смазкой.

ПРИМЕЧАНИЕ: смажьте обязательно ступицу (C) по внутреннему диаметру и по месту контакта с втулкой (D).

4. Установите срезной болт (A).



H45518 -UN-12DEC92



H45519 -UN-12DEC92

1401,HX,12025,B-19-16DEC92

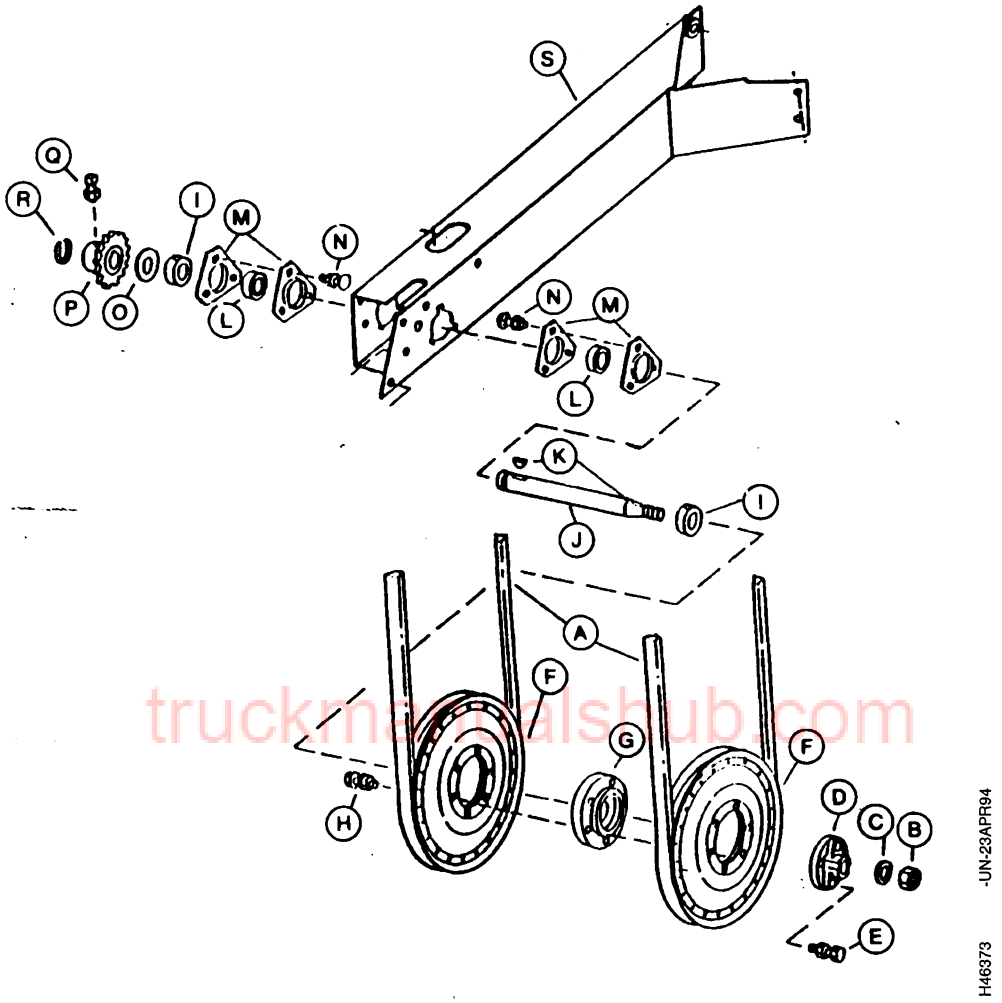
truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ КОНТРВАЛА ПРИВОДА ШНЕКА РАЗГРУЗКИ



truckmanualshub.com

A-Ремень (2 шт.)
B-Гайка
C-Шайба
D-Срезная втулка
E-Срезной болт
F-Шкив (2 шт.)
G-Ступица
H-Болт
I-Стопорное кольцо (2 шт.)
J-Вал
K-Шпонка Вудруффа (2 шт.)
L-Подшипник (2 шт.)
M-Фланцы (4 шт.)
N-Болт (6 шт.)
O-Шайба
P-Звездочка
Q-Стопорный винт
R-Пружинное кольцо
S-Кронштейн

HX1401,13010,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

1. Снимите приводные ремни (A). (См. Замена Приводного Ремня Шнека Разгрузки в этой Группе).

2. Снимите гайку (B) и шайба (C).

3. Снимите шкив (D-H) с вала (J).

4. Снимите шпонку Вудруффа (K) со скошенной части вала.

5. Отпустите натяжение приводной цепи звездочки и снимите цепь со звездочки (P).

6. Снимите пружинное кольцо (R), отпустите винт (Q) и снимите звездочку (P).

7. Снимите шпонку (K) с конца вала.

8. Отпустите запорное кольцо (I) и снимите вал (J) с подшипников.

9. Снимите болты (N) с фланцев подшипника (M).

10. Снимите подшипники (L).

11. Проверьте все части и детали.

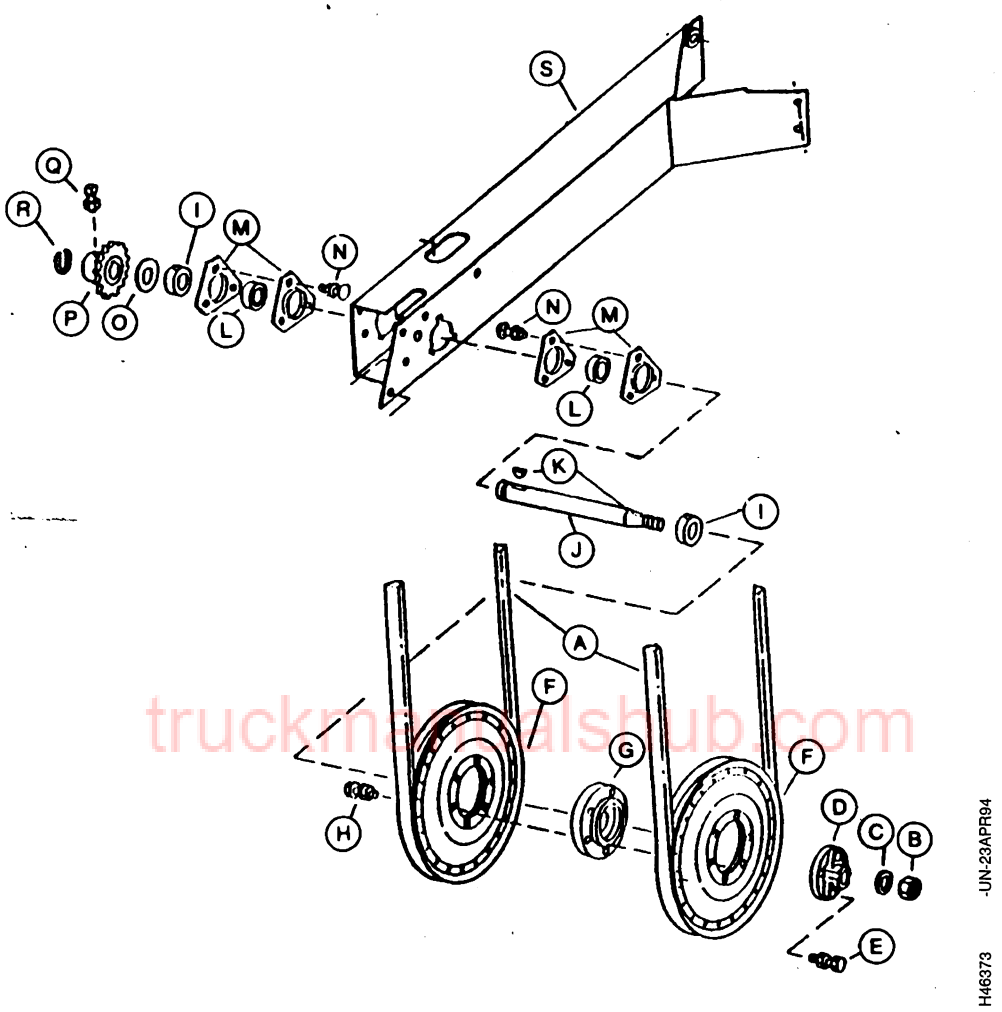
12. Замените их при необходимости.

HX1401,13010,B -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА КОНТРВАЛА ПРИВОДА ШНЕКА РАЗГРУЗКИ



truckmanualshub.com

A-Ремень (2 шт.)
B-Гайка
C-Шайба
D-Срезная втулка
E-Срезной болт
F-Шкив (2 шт.)
G-Ступица
H-Болт
I-Стопорное кольцо (2 шт.)
J-Вал
K-Шпонка Вудруффа (2 шт.)
L-Подшипник (2 шт.)
M-Фланцы (4 шт.)
N-Болт (6 шт.)
O-Шайба
P-Звездочка
Q-Стопорный винт
R-Пружинное кольцо
S-Кронштейн

HX1401,13010,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

1. Установите подшипники (L) и фланцы (M) к кронштейну при помощи шести болтов и гаек M10 x 20 (N). Вставьте запорное кольцо подшипников к наружной стороне кронштейна (S). НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ ГАЙКИ (N).

2. Установите вал (K) через подшипник (L) скошенным концом вовнутрь кронштейна (S).

3. Затяните гайки (N).

4. Установите вал (J) на 127.5 мм (5 дюймов) от внутренней обоймы правого подшипника в скошенную сторону вала.

5. Установите кольца (I) и закрепите из в направлении против часовой стрелки.

6. Установите шайбу (O) на левой стороне вала против кольца (I).

7. Установите шпонку Вудруффа (K) на левом конце вала (J).

8. Установите звездочку (P) на левом конце вала (J). Ступица - от подшипника.

9. Установите винт (Q) с гайкой. Затяните винт до 48 Н-м (35 ф-ф). Затяните гайку до 24 Н-м (15 ф-ф).

10. Установите пружинящее кольцо (R) на левом конце вала.

11. Установите шпонку Вудруффа (K) на правый конец скоса вала.

12. Установите шкивы ремней (F) на ступицу (G). Плоские стороны шкивов - вместе на ступице (G).

13. Установите шесть шестигранных винтов M8 x 40 через шкив (F) и ступицу (G). Головка винтов должна быть на той же стороне, где фитинг для смазки ступицы (G). Установите гайки M8 и затяните их.

14. Смажьте смазкой внутреннюю и рабочую поверхности ступицы (G).

15. Установите шкив (F) и ступицу (G) на вал (J). Масляный фитинг - снаружи.

16. Установите ступицу (D) на скошенный конец вала (J).

17. Установите шайбу (C) и гайку (B) на вал (J). Затяните гайку до 300 Н-м (220 ф-ф).

18. Установите срезной болт (E) через срезную ступицу (D) и ступицу (G). Затяните до 25 Н-м (18 ф-ф).

19. Установите цепь привода на звездочку (P).

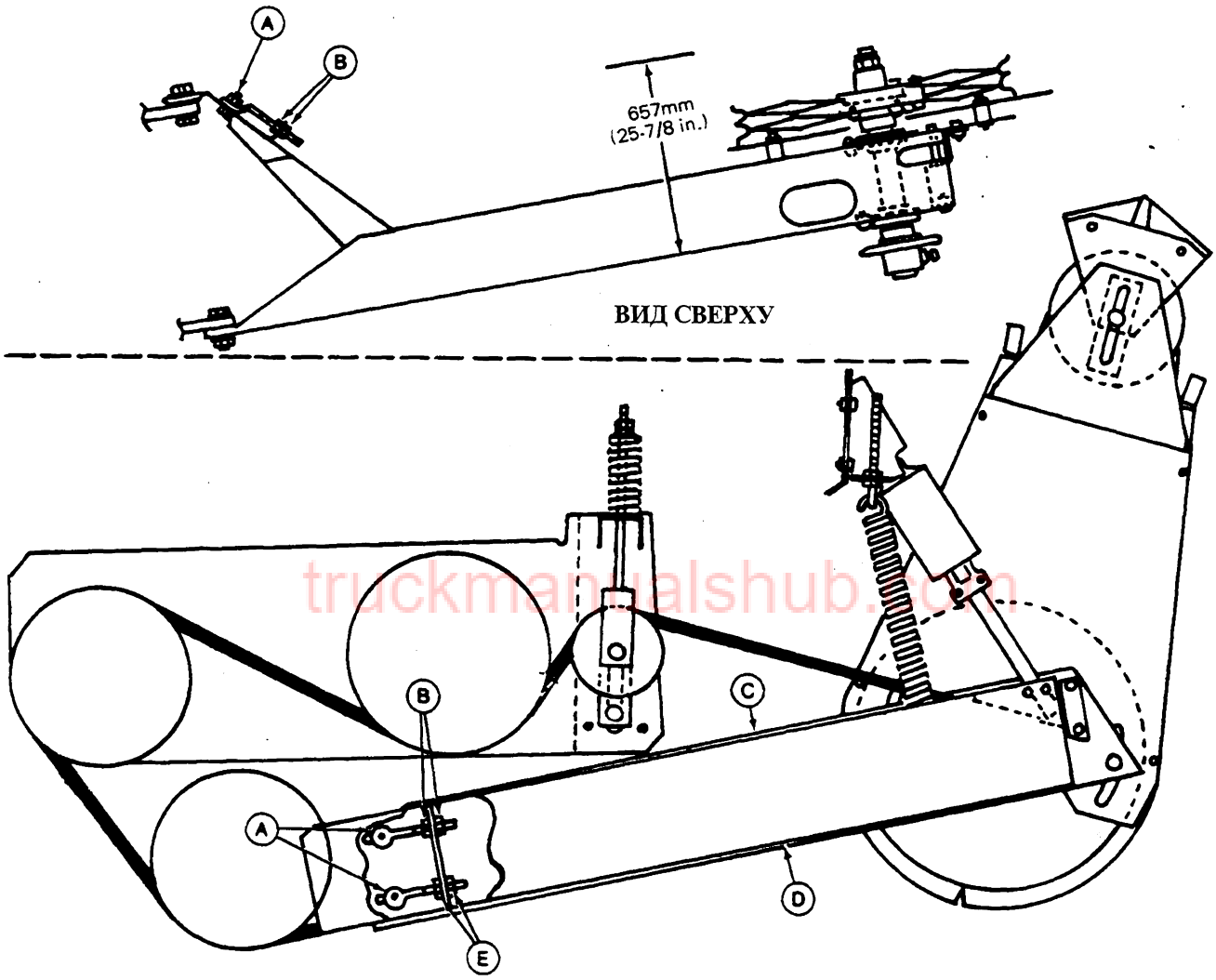
20. Затяните звездочку так, чтобы шайба совпала с ограничителем пружины. Затяните контргайку.

truckmanualshub.com

HX1401,13010,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА ПРИВОДА ШНЕКА РАЗГРУЗКИ



truckmanualshub.com

ОСТОРОЖНО: выключите двигатель и выньте ключ зажигания.

Отпустите гайки (A), как показано на верхнем рисунке.

Отрегулируйте два болта (B) так, чтобы кронштейн был на 657 мм (25-7/8 дюйма) от бокового щитка.

Затяните гайки (B).

Проверьте размер сбоку в местах (C) и (D), как показано на рисунке снизу.

Если расстояния не совпадают, отрегулируйте его в точке (E).

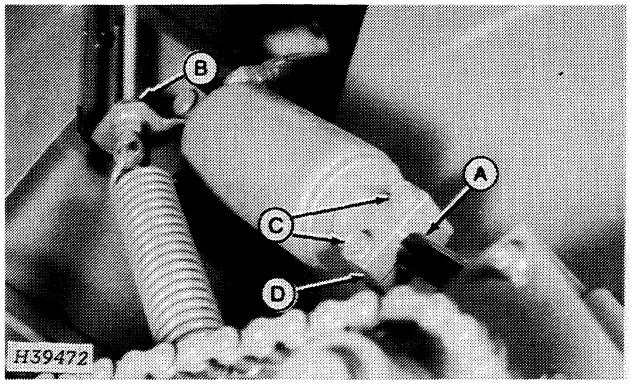
Отрегулируйте болты врозь (в направлении шкива) или вовнутрь (от шкива), чтобы сдвинуть кронштейны на одинаковое расстояние. Регулировка производится скольжением.

Затяните гайки (A).

H01,9000GTU,L -19-20MAR90

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА ПРИВОДНОГО ЦИЛИНДРА ШНЕКА РАЗГРУЗКИ



-UN-11OCT88
H39472

Если привод шнека разгрузки не отключается или если ремни соскакивают из-за растянутости от использования, то необходимо произвести регулировку стопора тяги цилиндра. Растянутый ремень может вызвать невозможность отключения ремня. Ремень, вращающийся вокруг ремнеуловителя, может свернуться и соприкоснуться с верхним шкивом.

Для регулировки стопора:

ОСТОРОЖНО: выключите двигатель и достаньте ключ из зажигания.

Отметьте настоящее положение стопора на тяге лентой (A).

Отпустите гайку (B), чтобы ослабить натяжение пружины.

Отпустите болты (C) и подвиньте стопор (D) к цилиндру на 13 мм (1/2 дюйма).

Затяните болты (C).

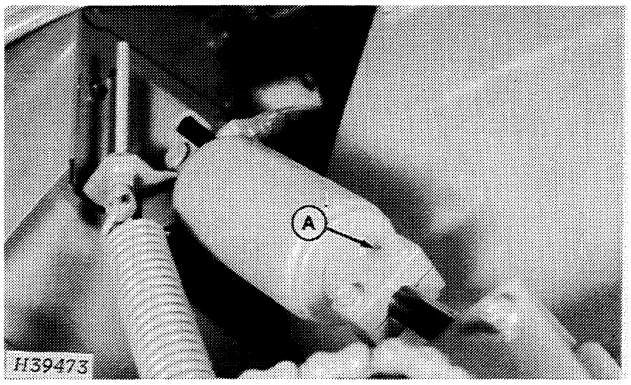
Затяните гайку (B) до исходного положения.

truckmanualshub.com

ПРИМЕЧАНИЕ: при установке новых ремней отрегулируйте стопор до его исходного положения (расположите стопор против корпуса цилиндра с полностью отведенной назад тягой).

H01,9000GTU,M -19-11SEP92

ЗАМЕНА ПРИВОДНОГО ЦИЛИНДРА ШНЕКА РАЗГРУЗКИ



-UN-11OCT88
H39473

Этот цилиндр не подлежит ремонту. Однако, небольшое количество масла, которое просачивается из сапуна (A), является нормальным, и поэтому замена цилиндра не требуется.

H01,9000GTU,N -19-20MAR90

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ЗЕРНОВОГО ШНЕКА ИЛИ СНЯТИЕ ШНЕКА РАЗГРУЗКИ

Выверните шнек наружу.

ОСТОРОЖНО:выключите двигатель и выньте ключ из зажигания.

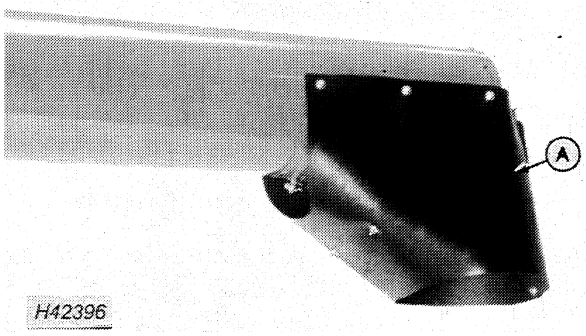
Снимите резиновый желоб (A).

Снимите болты (B).

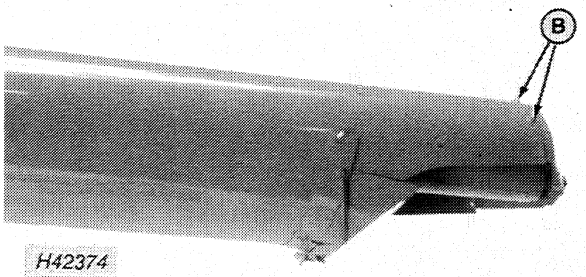
Снимите дверцу смотрового люка у патрубка. Проникните в корпус и вытолкните шнек из корпуса как можно дальше.

ВАЖНО: распорная втулка на конце шнека около редуктора должна быть застопорена.

Замените предохранительное устройство зернового шнека.



-UN-03OCT90 H42396



-UN-03OCT90 H42374

truckmanualshub.com

1401,HX,1310,B -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШНЕК РАЗГРУЗКИ И ЕГО НИЖНИЙ РЕДУКТОР

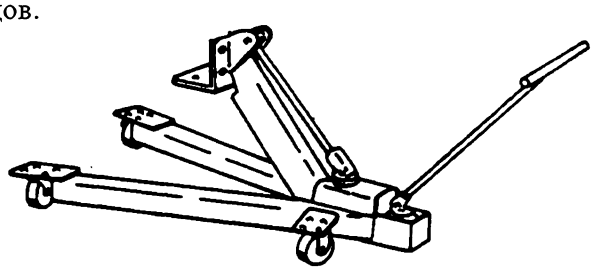
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Заказ на инструменты производите по американскому каталогу СЕРВИС-ГАРД ™(SERVICE - GARD) или европейскому каталогу инструментов (European Microfiche Tool Catalog- MTC).

DX,TOOLS -19-05JUN91

Сервисный домкрат..... D05070ST

Используется для снятия и установки конечных приводов.



H40598 -UN-14SEP89

1401,5010,AC -19-12SEP91

Подставка D05071ST

Используется для снятия и установки различных частей.

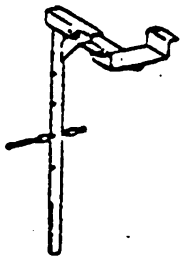
truckmanualshub.com

H41163 -UN-27JUL89

1401,12010,B -19-12SEP91

Кронштейн для снятия/установки редуктора шнека..... JT05877

Используется для снятия и установки редуктора вертикального шнека.



H41091 -UN-05SEP89

1401,13010,A -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Заказ на инструменты производите по американскому каталогу СЕРВИС-ГАРД ™ (SERVICE - GARD) или европейскому каталогу инструментов (European Microfiche Tool Catalog- MTC). Некоторые инструменты могут быть приобретены у местного поставщика.

Наименование	Использование
Выколотка для втулок, подшипников и уплотнителей	Для снятия и установки игольчатых подшипников редуктора

1401,13010,B -19-12SEP91

СПЕЦИФИКАЦИИ

Наименование	Измерение	Характеристики
Загрузочный корпус	Приблизительный вес	43 кг (95 фунтов)
Вертикальный шнек	Приблизительный вес	43 кг (95 фунтов)
Редуктор вертикального шнека:		
Вес	Приблизительный вес	45 кг (100 фунтов)
Гайка крепления шестерни к валу	Величина затяжки	270 Н-м (200 ф-ф)
Болт крепления вала ко втулке	Величина затяжки	290 Н-м (214 ф-ф)
Люфт шестерни	Величина затяжки	0.15-0.51 мм (0.006-0.020 дюйма)

truckmanualshub.com

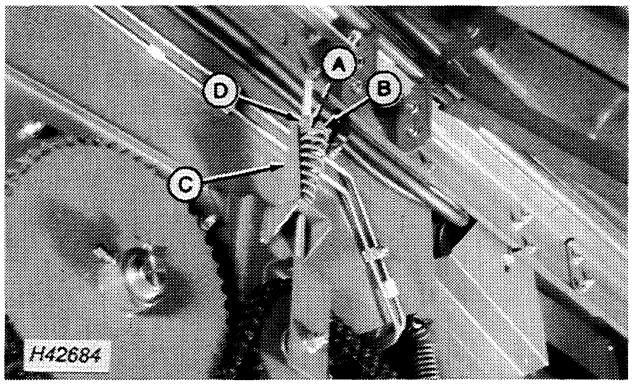
1401,13010,C -19-12SEP91

СНЯТИЕ ВЕРТИКАЛЬНОГО ШНЕКА И ЕГО НИЖНЕГО РЕДУКТОРА

1. Снимите отводящий элеватор (См.Секция 120, группа 30).

2. Отпустите гайку (D) и (A) от пружины (B), чтобы ослабить систему (C).

3. Снимите цепь привода.

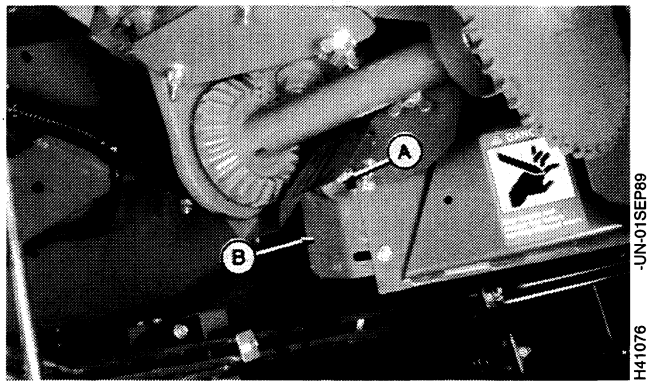


HX1401,13015,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

4. Снимите два болта (A) и ограждение (B).

5. Снимите приводную звездочку.



HX1401,13015,B -19-13SEP94

ОСТОРОЖНО: примерный вес редуктора составляет 45 кг (100 фт).

6. Для снятия редуктора (A) воспользуйтесь домкратом D05070ST и подставкой D05071ST (B).

7. Снимите десять болтов (C).

HX1401,13015,C -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

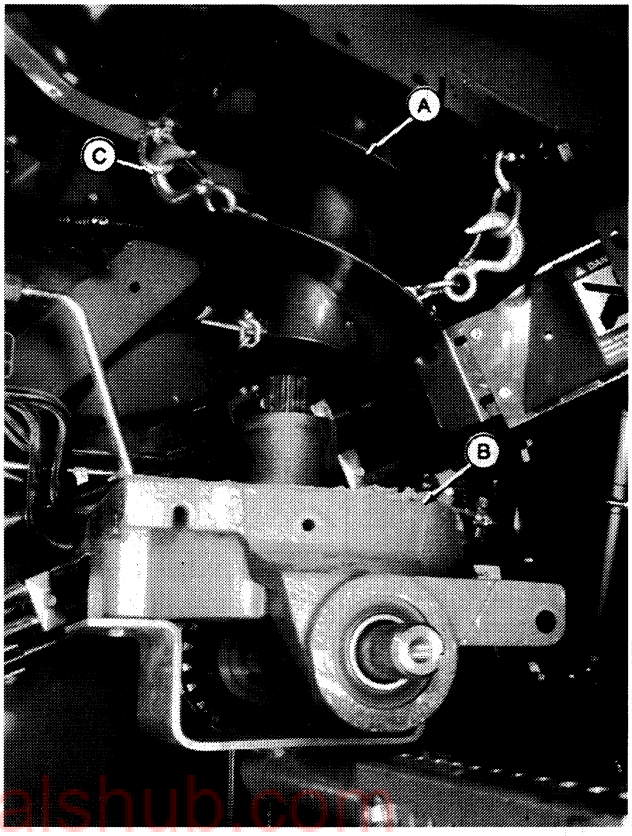
8. Слегка опустите редуктор (B).

9. Поддержите шнек (A) цепью или стропами (C), чтобы он не упал.

10. Снимите редуктор.

11. Отремонтируйте или замените редуктор при необходимости.

12. Замените вертикальный шнек (A) при необходимости.

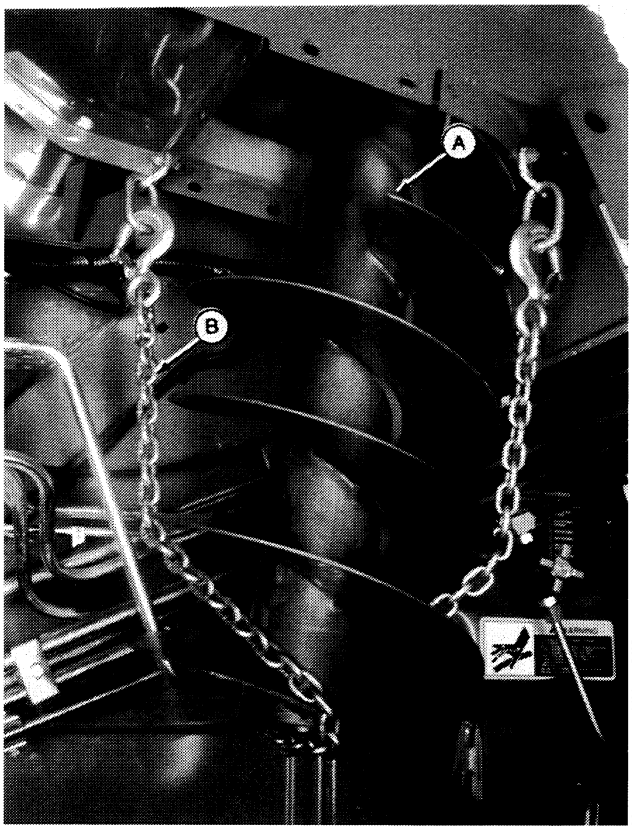


truckmanualshub.com

HX1401,13015,D -19-13SEP94

УСТАНОВКА ВЕРТИКАЛЬНОГО ШНЕКА И НИЖНЕГО РЕДУКТОРА

1. Установите шнек (A) в загрузочный корпус и придержите на месте цепью (B) во время установки редуктора вертикального шнека.

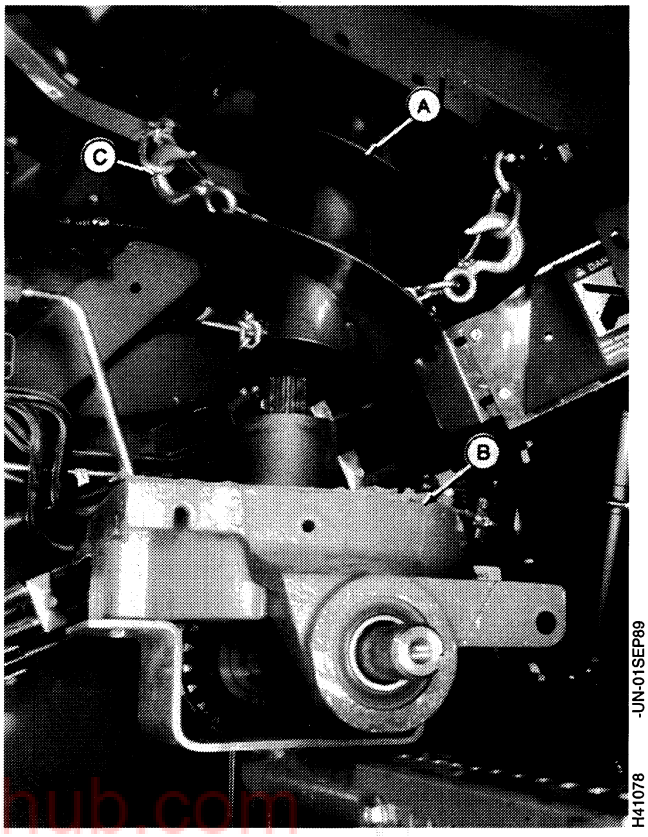


HX1401,13015,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

2. Установите редуктор (B) под шнеком (A).

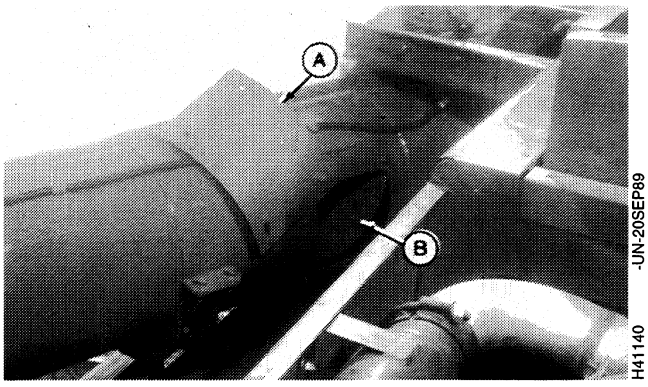
3. Поднимите редуктор и снимите цепь (C).



truckmanualshub.com

HX1401,13015,F -19-13SEP94

4. Снимите крышку (A) со смотрового отверстия (B) горизонтального шнека.



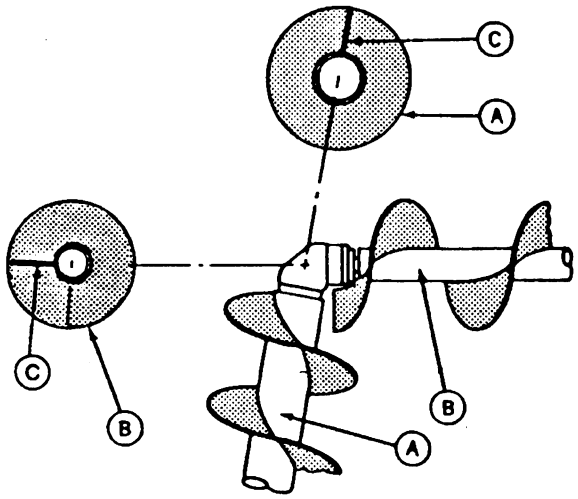
HX1401,13015,G -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ВАЖНО: синхронизируйте вертикальный и горизонтальный шнеки, иначе может быть серьезное повреждение.

5. Отсинхронизируйте вертикальный (A) и горизонтальный (B) шнеки под углом 90°, как показано на рисунке.

A-вертикальный шнек
B-горизонтальный шнек
C-конец шнекового винта

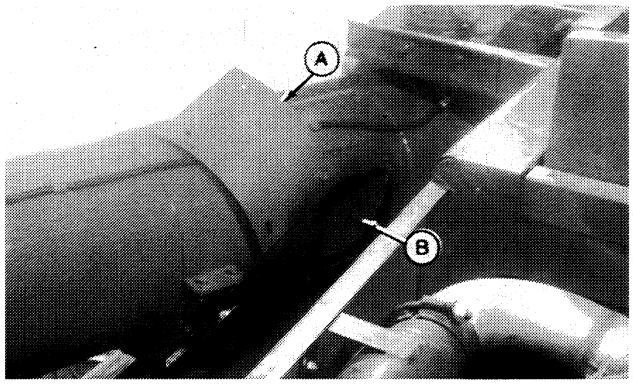


-UN-23APR94
H46374

truckmanualshub.com

HX1401,13015,H -19-13SEP94

6. Установите крышку (A) на смотровое отверстие



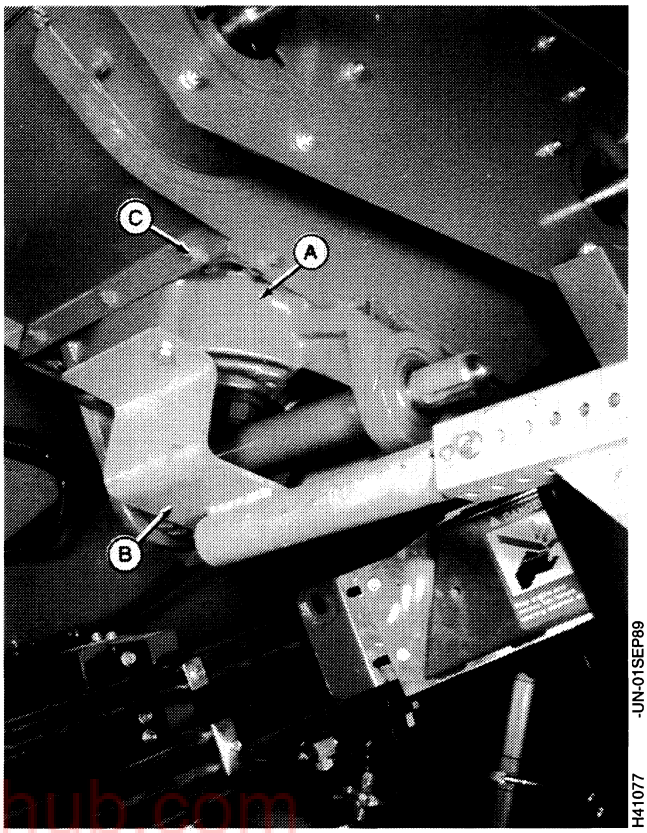
-UN-20SEP89
H41140

HX1401,13015,I -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

7. Установите редуктор (A) при помощи десяти болтов (C).

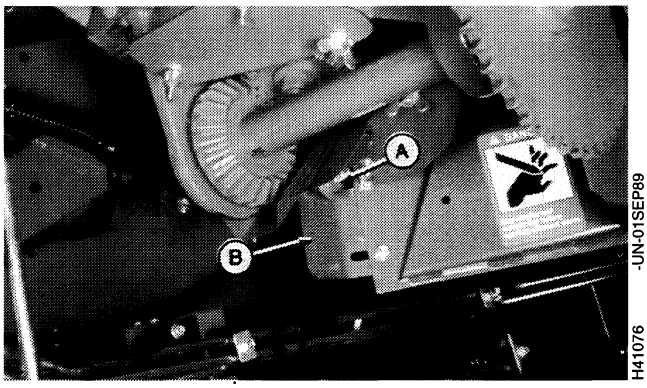
8. Снимите домкрат (B).



HX1401,13015,J -19-13SEP94

9. Установите ограждение (B) при помощи двух болтов (A).

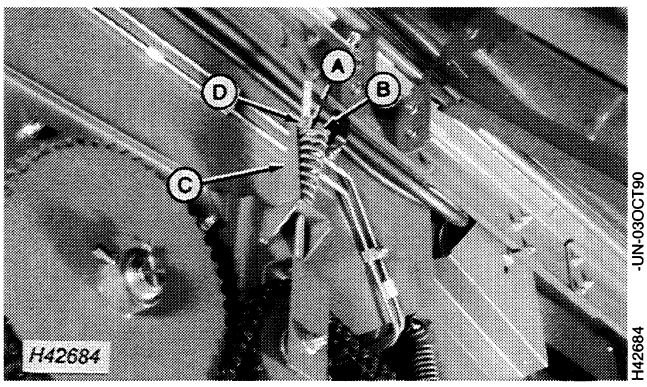
10. Установите звездочку и приводную цепь на редуктор.



HX1401,13015,K -19-13SEP94

11. Затяните гайку (A) так, чтобы шайба (B) совпала с концом ограничителя (C). Затяните стопорную гайку (D).

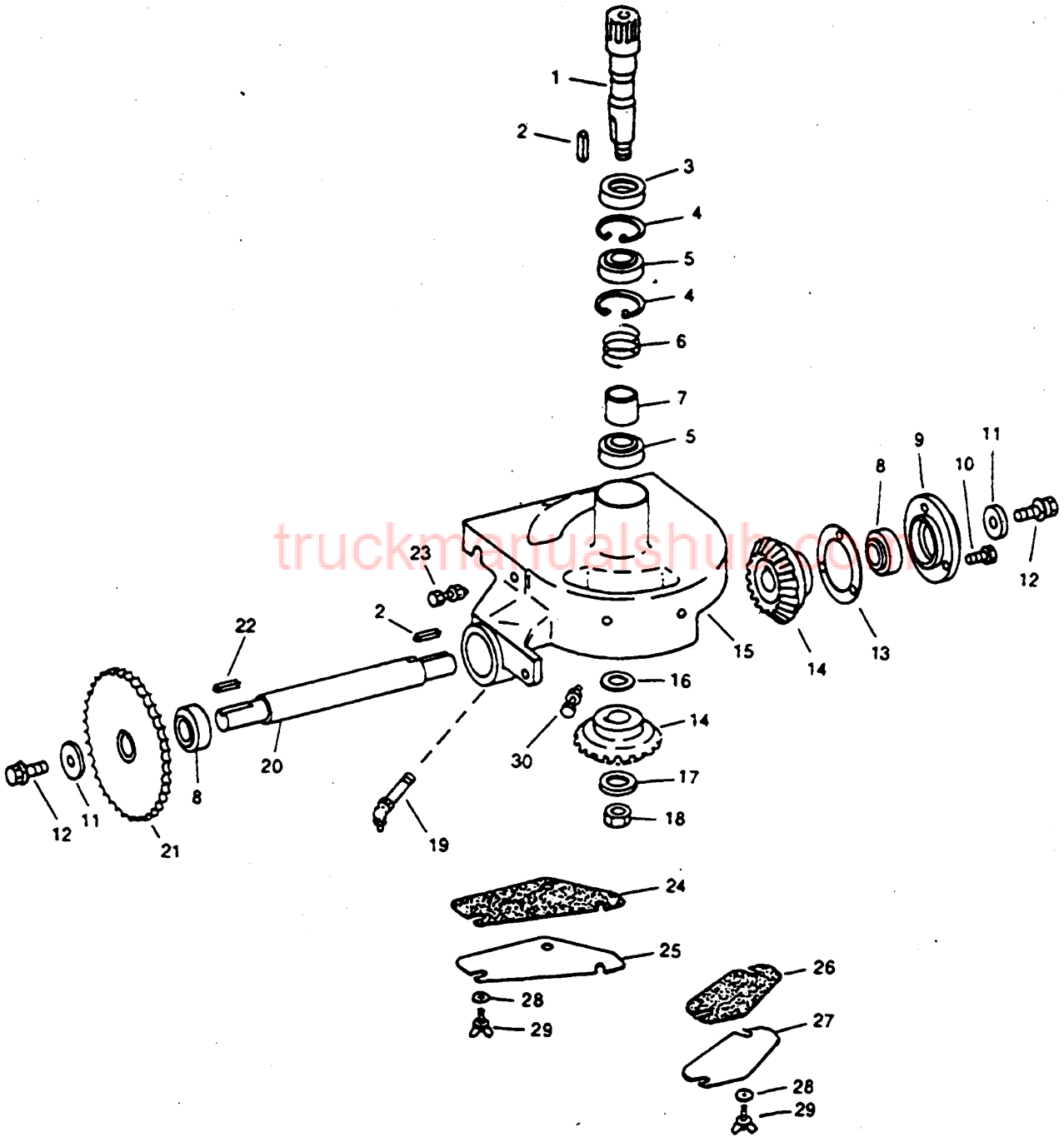
12. Установите отводящий элеватор (См. Секция 120, группа 30).



HX1401,13015,L -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА И РАЗБОРКА НИЖНЕГО РЕДУКТОРА ВЕРТИКАЛЬНОГО ШНЕКА



truckmanualshub.com

1401,13010,Q -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

1-Вал
2-Шпонка (2 шт.)
3-Уплотнитель
4-Пружинное кольцо (2 шт.)
5-Подшипник (2 шт.)
6-Пружина
7-Втулка
8-Подшипник (2 шт.)
9-Корпус
10-Винты M10 x 25 (3 шт.)
11-Шайба (2 шт.)
12-Винт M16 x 35 (2 шт.)
13-Прокладка 0.25 мм (0.010 дюйма); прокладка 0.51 мм (0.020 дюйма) (2 шт.)
14-Шестерня (2 шт.)
15-Корпус
16-Прокладка
17-Шайба 29/32 x 2 1/4 x 1/4 дюйма
18-Стопорная гайка 122.2 мм (7/8 дюйма)
19-Масленка
20-Вал
21-Звездочка 46 зубцов
22-Шпонка
23-Болт с гайкой M10 x 35
24-Уплотнитель
25-Крышка
26-Уплотнитель
27-Крышка
28-Шайба (5 шт.) 10.5 x 30 x 2.5 мм
29-Барашковый винт M10 x 16 (5 шт.)
30-Крепежный болт с гайкой M10 x 30 (8 шт.)

Описание нижнего редуктора вертикального шнека

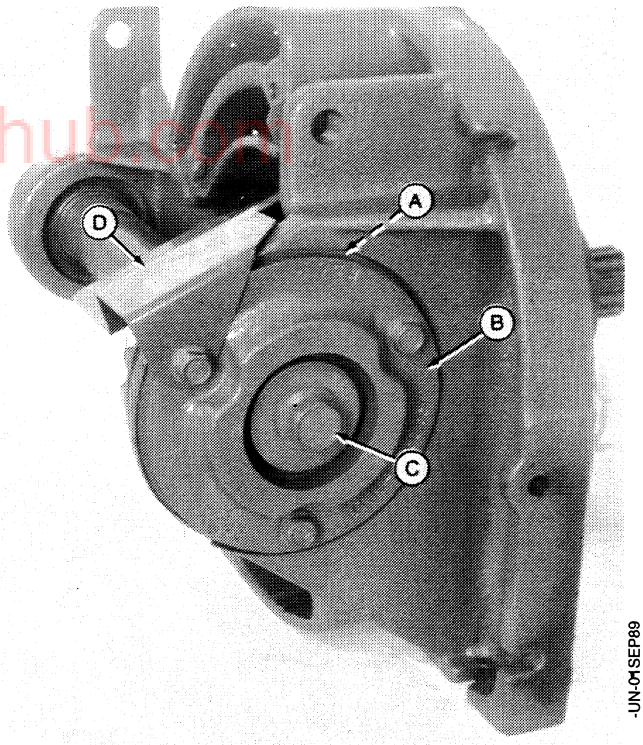
HX,1401,13010,A-19-16DEC92

ОСТОРОЖНО: примерный вес редуктора составляет 45 кг (100 фт).

1. Снимите болт и шайбу (C).

2. Снимите корпус (B), ограждение (D) и прокладки (A).

A-прокладка (2 шт.)
B-корпус
C-болт и шайба
D-ограждение

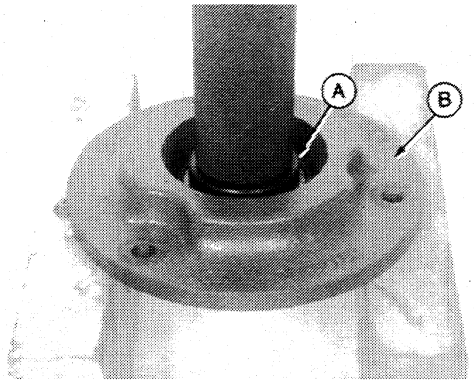


H41080 -UN-04SEP89

1401,13010,R -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

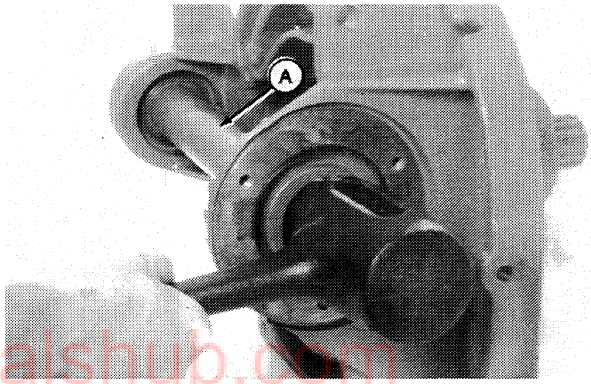
3. Снимите подшипник (A) с корпуса (B). Подшипник запрессован.



H41081 -UN-01SEP89

1401,13010,S -19-12SEP91

4. При помощи мягкого деревянного молотка высвободите шестерню, вал и подшипник (A) из корпуса.



H41082 -UN-01SEP89

truckmanualshub.com

1401,13010,T -19-12SEP91

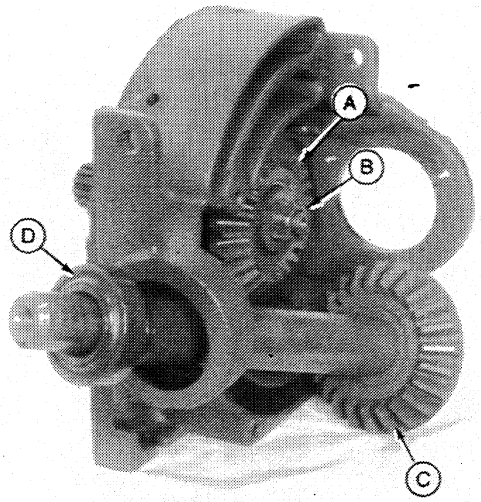
5. Снимите подшипник (D).

6. Снимите шестерню (C) с вала.

7. Снимите гайку и шайбу (B).

8. Снимите шестерню (A).

A-шестерня
B-гайка и шайба
C-шестерня
D-подшипник

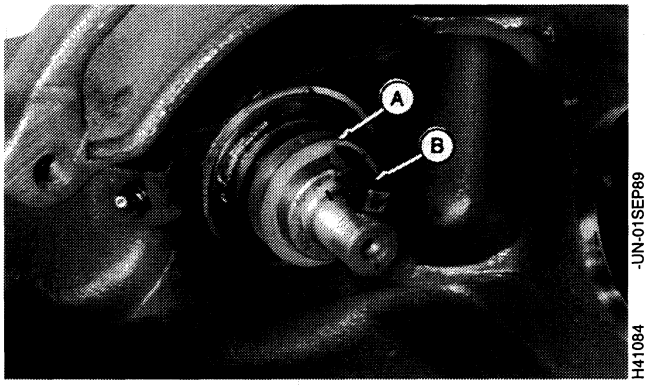


H41083 -UN-01SEP89

1401,13010,U -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

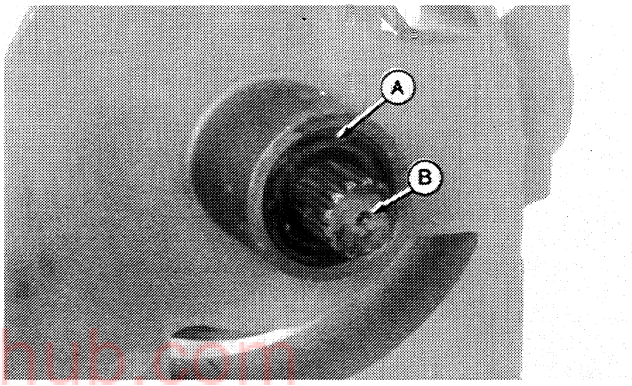
9. Снимите шпонку (B) и шайбу (A).



1401,13010,V -19-12SEP91

10. Вытолкните вал (B).

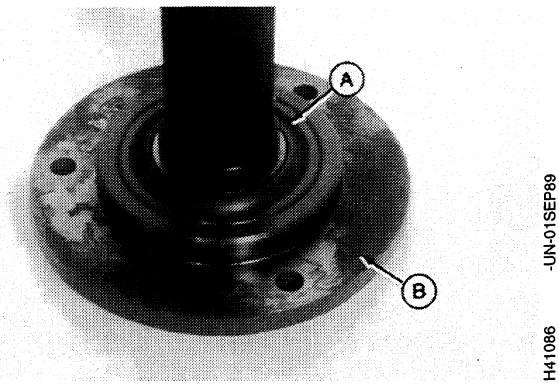
11. Снимите уплотнитель (A).



truckmanualshub.com

1401,13010,W -19-12SEP91

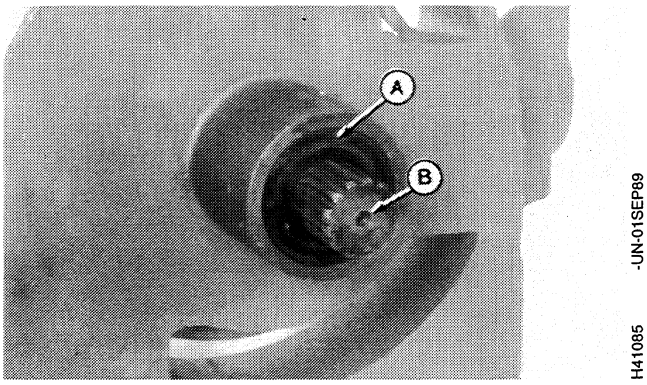
12. Установите подшипник (A) в корпус (B).
Подшипник запрессовывается.



1401,13010,X -19-12SEP91

13. Установите уплотнитель (A) в корпус.

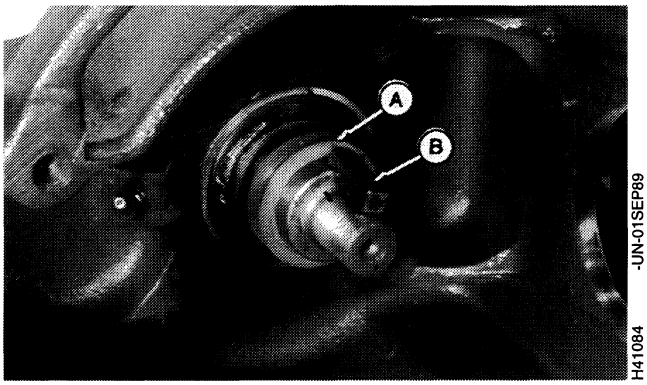
14. Установите вал (B).



1401,13010,Y -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

15. Установите прокладку (A) и шпонку (B).



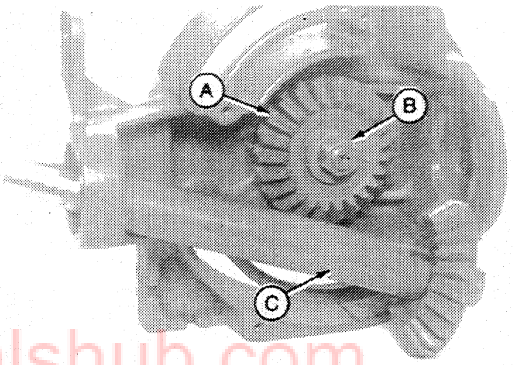
H41084 -UN-01SEP89

1401,13010,Z -19-12SEP91

16. Установите шестерню (A).

17. Установите шайбу и гайку (B). Затяните гайку до 270 Н-м (200 ф-ф).

18. Установите вал и шестерню (C).



H41087 -UN-01SEP89

truckmanualshub.com

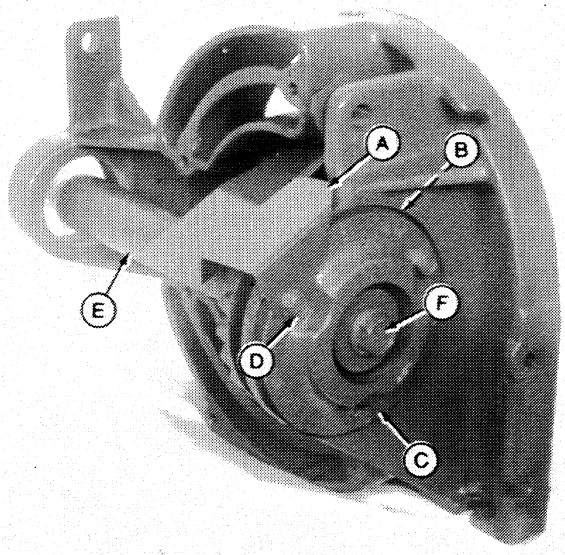
1401,13010,AA -19-12SEP91

19. Установите прокладки (B), корпус (C), ограждение (A) и болты (D). Затяните болты до 68 Н-м (50 ф-ф).

20. Установите вал и шестерню (E).

21. Установите шайбу и болт (F). Затяните болты до 290 Н-м (214 ф-ф).

A-ограждение
B-прокладки (2 шт.)
C-корпус
D-болт (3 шт.)
E-вал и шестерня
F-шайба и болт

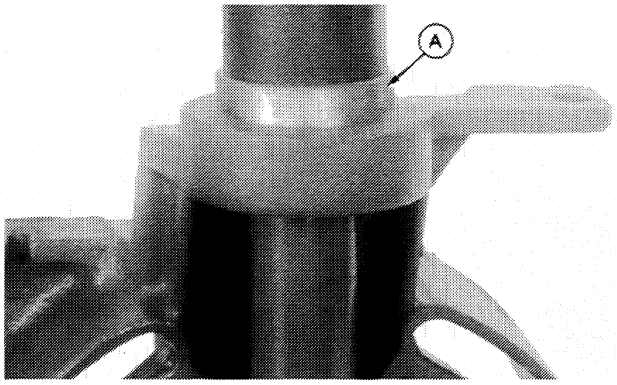


H41088 -UN-01SEP89

1401,13010,AB -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

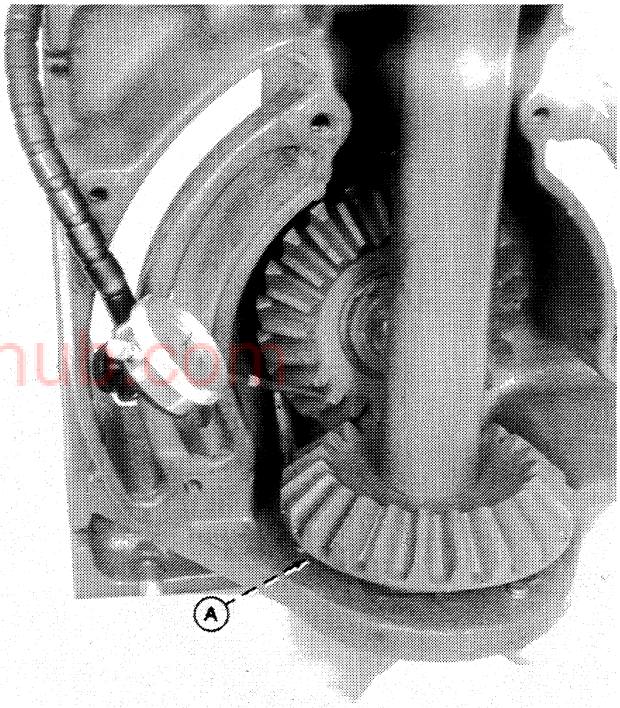
22. Установите подшипник (A). Подшипник запрессовывается.



H41089 -UN-01SEP89

1401,13010,AC -19-12SEP91

23. Проверьте люфт подшипников при помощи цифрового индикатора. Люфт должен быть 0.15-0.51 мм (0.006-0.020 дюйма). Отрегулируйте люфт при помощи прокладок (A), если это необходимо.



H41090 -UN-01SEP89

1401,13010,AD -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

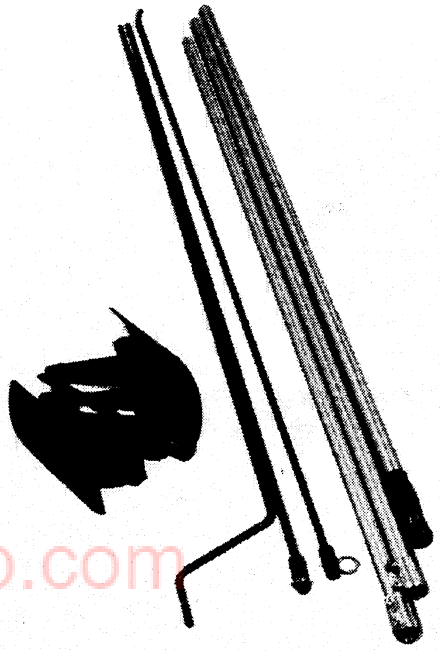
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : Заказ на инструменты производите по американскому каталогу СЕРВИС-ГАРД ™ (SERVICE - GARD) или европейскому каталогу инструментов (European Microfiche Tool Catalog- MTC).

DX,TOOLS -19-05JUN91

Инструмент для рихтования трубы шнека JT05885

Используется для устранения неровностей трубы горизонтального шнека.



H46405 -UN-11MAY94

truckmanualshub.com

HX1401,13020,A -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИФИКАЦИИ

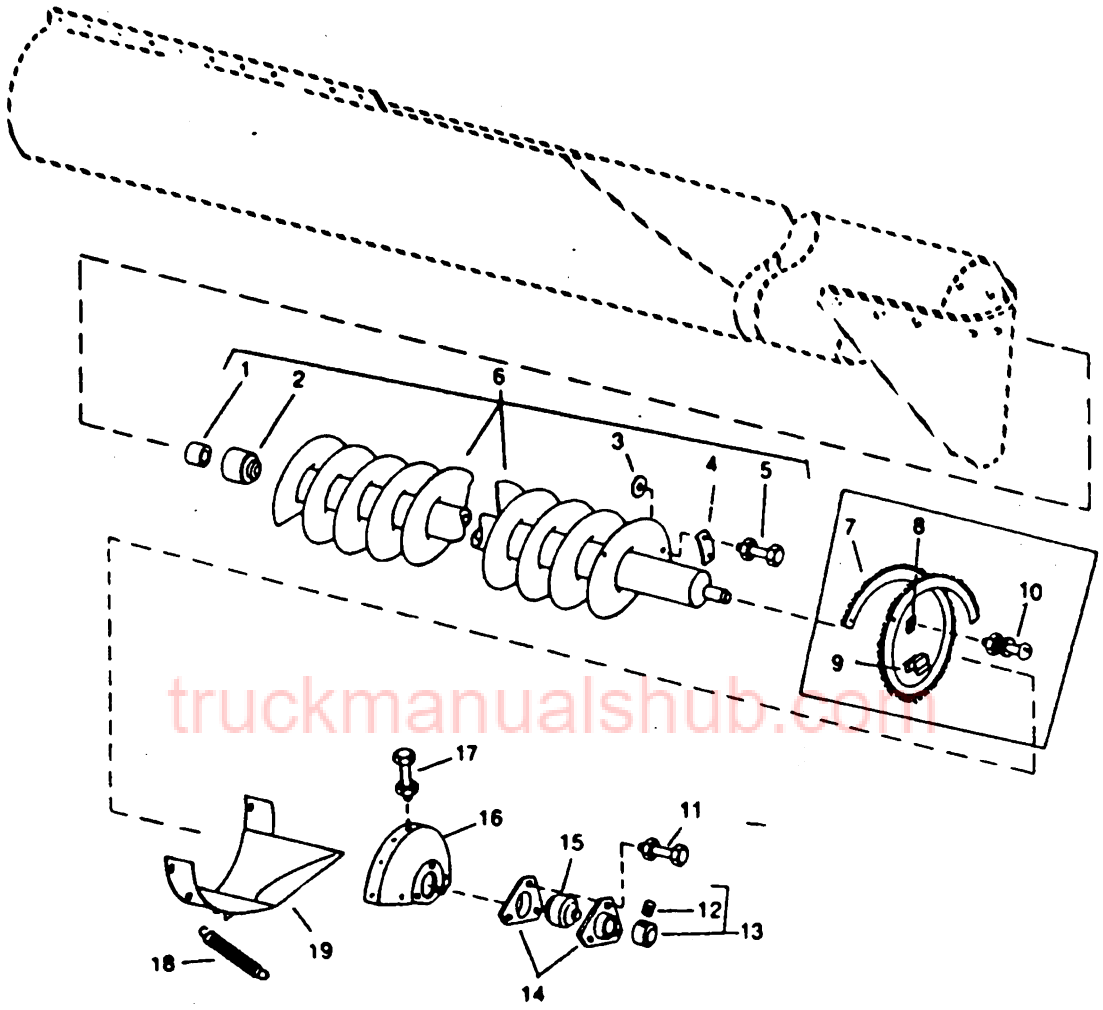
Наименование	Измерение	Характеристика
Горизонтальный шнек разгрузки	Приблизительный вес	181 кг (400 фт)
Синхронизация горизонтального и вертикального шнеков	Синхронизация	15° от винта
Редуктор горизонтального шнека разгрузки:		
Винты крепления корпуса подшипника к редуктору	Величина затяжки	405 Н-м (300 ф-ф)
Винты крепления корпуса подшипника	Величина затяжки	20 Н-м (180 ф-д)
Гайка	Величина затяжки	40 Н-м (30 ф-ф)
Люфт шестерни	Люфт	0.15-0.41 мм (0.006-0.016 дюйма)

truckmanualshub.com

1401,13015,A -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

КОМБАЙНЫ 9400, 9500 И КОСОГОРНЫЙ 9500



truckmanualshub.com

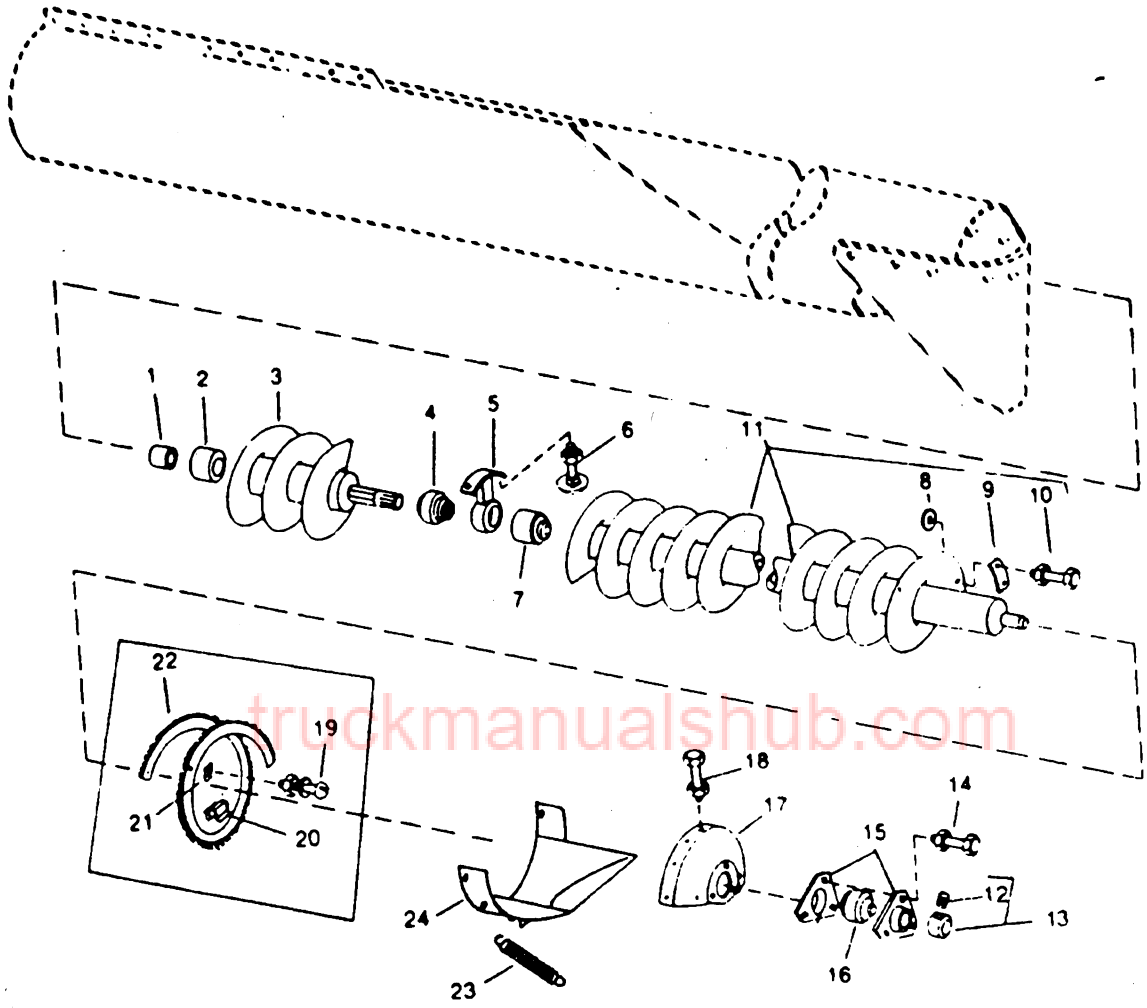
1-Втулка
2-Шейка
3-Шайба (по потребности) 24/64 x 2 x 0.220 дюймов
4-Полоска (по потребности)
5-Болт с гайкой 3/8 x 11/2 дюйма (по потребности)
6-Шнек
7-Уплотнитель (9400 С.Н. -640100) (9500 С.Н. -640200)
8-Фиксатор (3 шт.) (9400 С.Н. -640100) (9500 С.Н. -640200)
9-Фиксатор (3 шт.) (9400 С.Н. -640100) (9500 С.Н. -640200)
10-Винт, шайба и гайка 5/16 x 3/4 дюйма (3 шт.) (9400 С.Н. -640100) (9500 С.Н. -640200)
11-Болт с гайкой (3 шт.) M8 x 20
12-Стопорный винт
13-Стопорное кольцо
14-Фланцевый корпус (2 шт.)
15-Шариковый подшипник
16-Крышка
17-Винт с гайкой (5 шт.) M8 x 20
18-Пружина (9400 С.Н. 640101-) (9500 С.Н. 640201-)
19-Дверца (9400 С.Н. 640101-) (9500 С.Н. 640201-)

Горизонтальный разгрузочный шнек

HX,1401,13015,B-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

КОМБАЙН 9600



truckmanualshub.com

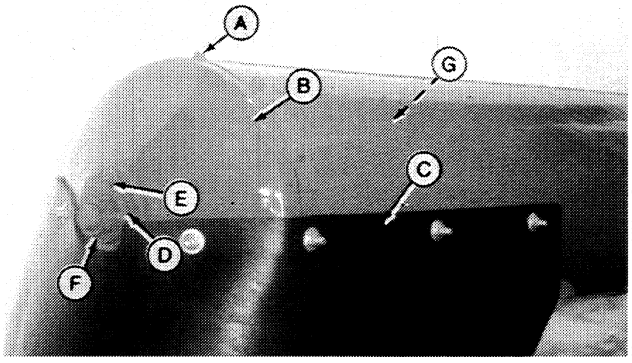
1-Втулка
2-Соединительная втулка
3-Шнек
4-Шариковый подшипник
5-Корпус
6-Болт с гайкой (2 шт.) M10 x 30
7- Шейка - цапфа
8-Шайба (по потребности) 25/64 x 2 x 0.220 дюйма
9-Полоска (по потребности)
10-Болт с гайкой (по потребности) 3/8 x 1 1/2 дюйма
11-Шнек
12-Винт 1/4 x 1/4 дюйма
13-Стопорное кольцо
14-Болт с гайкой (3 шт.) M8 x 20
15-Фланцевый корпус (2 шт.)
16-Шариковый подшипник
17-Крышка
18-Болт с гайкой (5 шт.) M8 x 20
19-Винт, шайба и гайка 5/16 x 3/4 дюйма (3 шт.) (С.Н. -640300)
20-Фиксатор (6 шт.) (С.Н. -640300)
21-Фиксатор (3 шт.) (С.Н. -640300)
22-Уплотнитель (С.Н. -640300)
23-Пружина (С.Н. 640301-)
24-Дверца (С.Н. 640301-)

Горизонтальный разгрузочный шнек

HX,1401,1315,A -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШНЕКА



H41101 -UN-12SEP89

1. Снимите лоток (C).
2. Снимите стопорное кольцо (F).
3. Снимите три болта (E).
4. Снимите подшипник (D).
5. Снимите пять болтов (A) и крышку (B).
6. Снимите шнек (C) с трубы горизонтального шнека.

HX1401,13020,B -19-13SEP94

130
20
5

УСТАНОВКА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШНЕКА

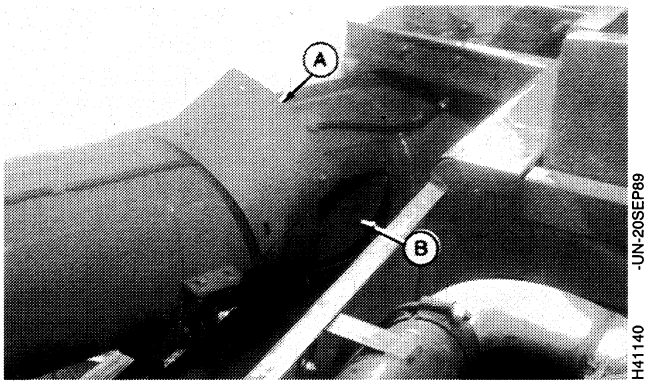
1. Установите шнек в трубу горизонтального шнека.

truckmanualshub.com

ВАЖНО: отсинхронируйте вертикальный и горизонтальный шнеки, иначе может быть серьезное повреждение.

HX1401,13020,C -19-13SEP94

2. Снимите крышку (A) со смотрового отверстия (B) горизонтального шнека.



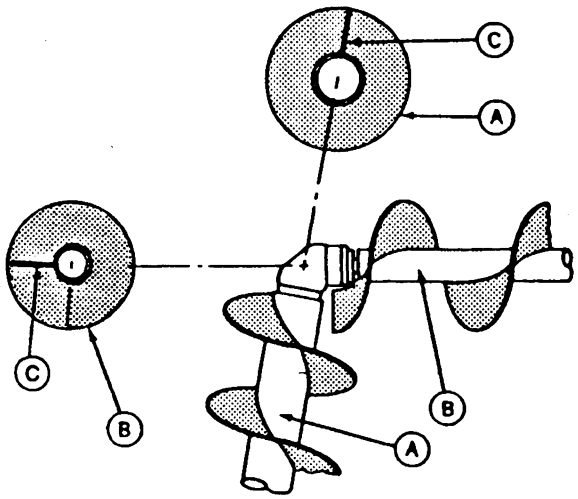
H41140 -UN-20SEP89

HX1401,13020,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

3. Отсинхронируйте вертикальный шнек (A) с горизонтальным (B) под углом 90°.

A-Вертикальный шнек
B-Горизонтальный шнек
C-Конец винта шнека



-UN-23APR94
H46374

truckmanualshub.com

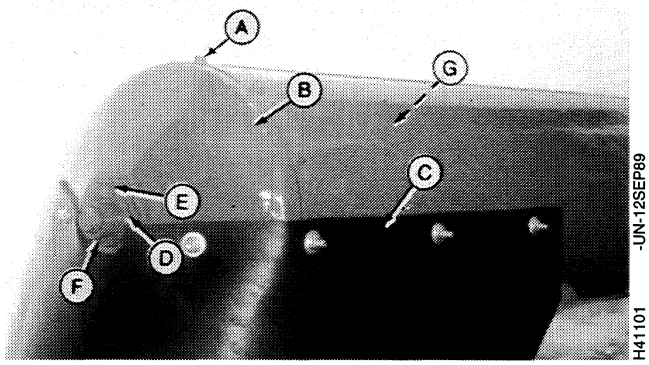
HX1401,13020,E -19-13SEP94

4. Установите крышку (B) при помощи пяти болтов и гаек (A).

5. Установите фланцевый корпус с подшипником (D) тремя болтами и гайками (E).

6. Установите стопорное кольцо (F).

7. Установите лоток (C).



-UN-12SEP89
H41101

HX1401,13020,F -19-13SEP94

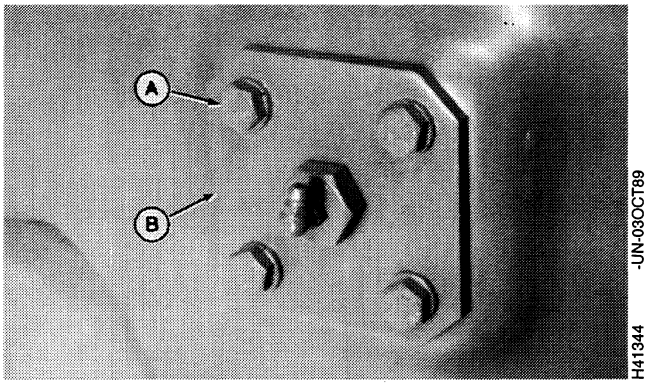
СНЯТИЕ РЕДУКТОРА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШНЕКА

1. Снимите горизонтальный шнек. (См процедура в этой группе).

HX1401,13020,G -19-13SEP94

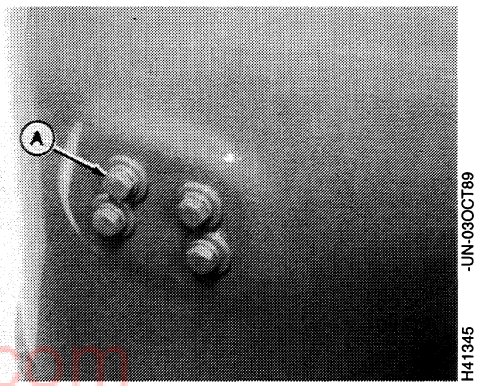
https://truckmanualshub.com/

2. Снимите четыре винта (A) и пластину (B).



HX1401,13020,H -19-13SEP94

3. Снимите четыре винта (A).

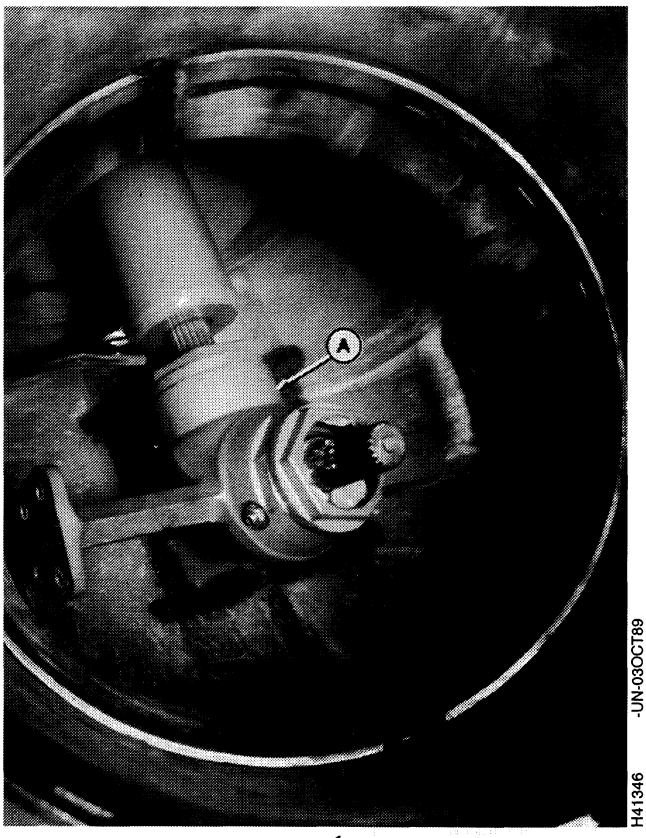


truckmanualshub.com

HX1401,13020,I -19-13SEP94

4. Подтолкните редуктор (A) вверх от вертикального шнека и снимите редуктор.

5. По необходимости отремонтируйте редуктор.

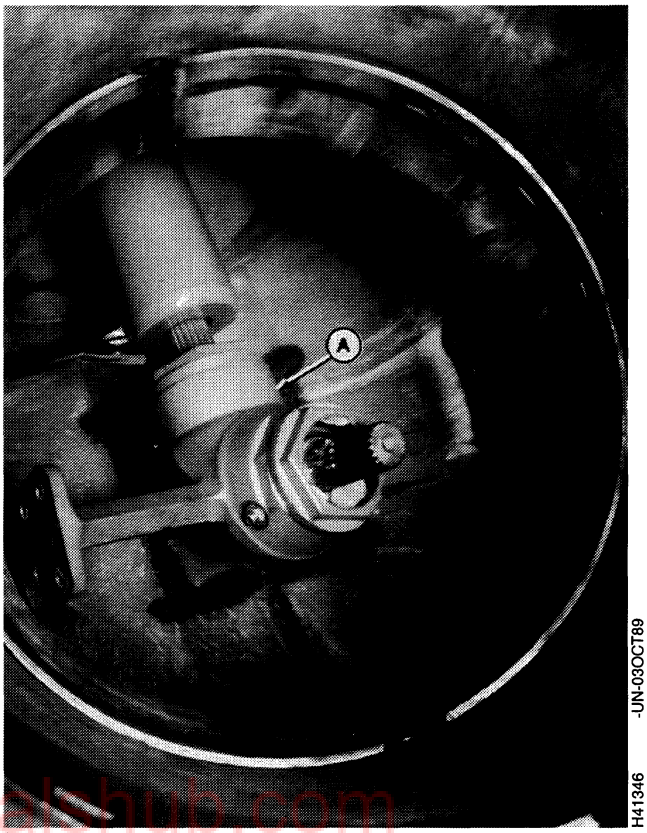


HX1401,13020,J -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА РЕДУКТОРА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШНЕКА

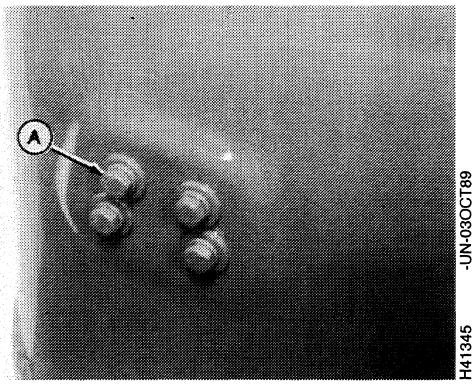
1. Установите редуктор (A) на вертикальный шнек.



truckmanualshub.com

HX1401,13020,K -19-13SEP94

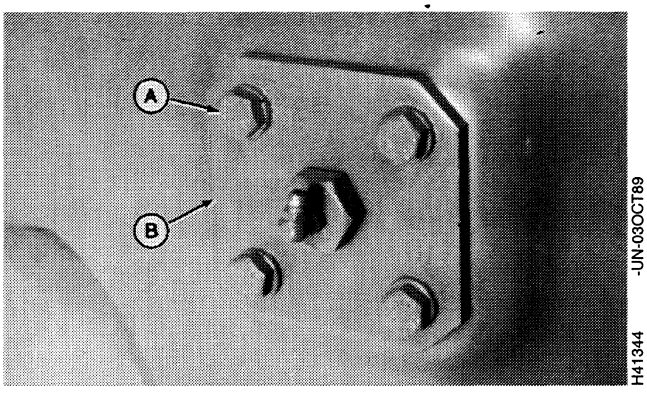
2. Установите четыре винта (A).



1401,HX,1315,E -19-13SEP94

3. Установите пластину (B) и четыре винта (A).

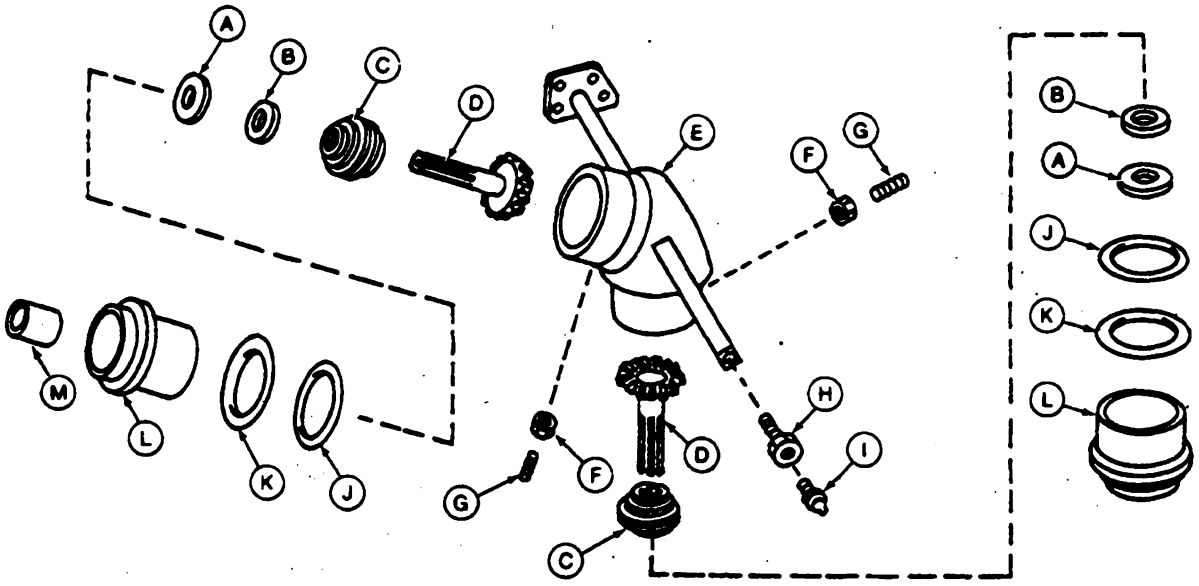
4. Установите горизонтальный шнек разгрузки. (См. процедура, описанная в этой группе).



1401,HX,1315,F -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТ РЕДУКТОРА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШНЕКА РАЗГРУЗКИ



truckmanualshub.com

H41219 -UN-03OCT89

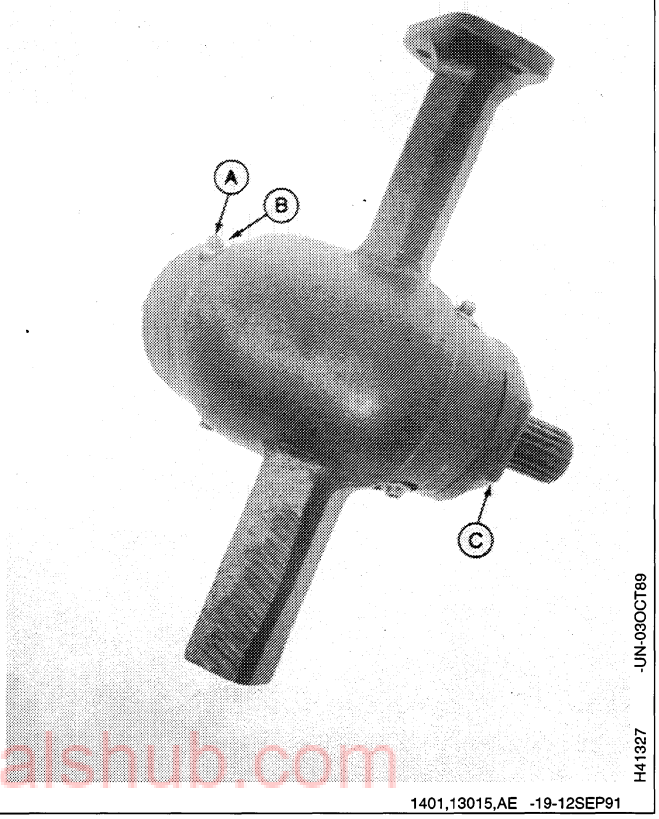
A-Уплотнитель (2 шт.)
B-Шайба (2 шт.)
C-Подшипник (2 шт.)
D-Шестерня (2 шт.)
E-Корпус редуктора
F-Гайка 3/8 дюйма (4 шт.)
G-Стопорный винт 3/8 x 3/4 дюйма (4 шт.)
H-Винт со стопорной шайбой
I-Масленка
J-Прокладка (2 шт.)
K-Прокладка (2 шт.)
L-Корпус подшипника (2 шт.)
M-Втулка
(9400 С.Н. -640194)
(9500 С.Н. -641680)
(9600 С.Н. -641245)

HX1401,13020,L -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

1. Отпустите четыре гайки (B) и четыре винта (A).

2. Снимите два корпуса подшипника (C).



H41327 -UN-03OCT89

truckmanualshub.com

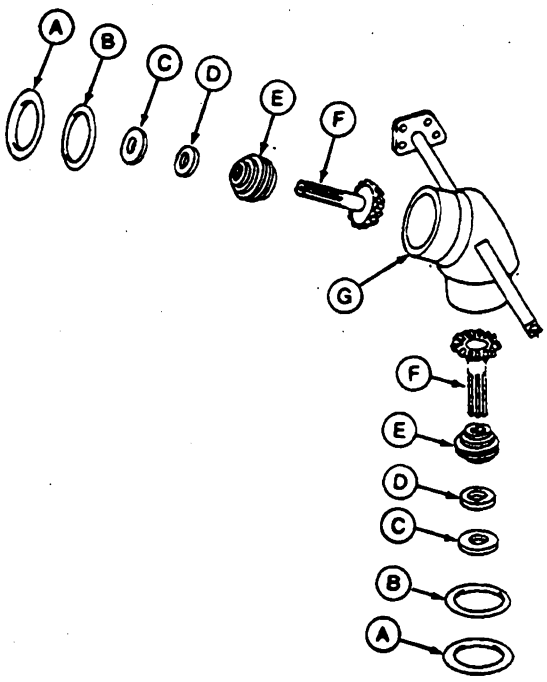
1401,13015,AE -19-12SEP91

3. Снимите части (A-F).

4. Проверьте части, при необходимости замените их. Подшипники (E) и уплотнения (C) - запрессованы.

5. Установите части (A-F).

A-прокладка (2 шт.)
B-прокладка (2 шт.)
C-уплотнения (2 шт.)
D-шайба (2 шт.)
E-подшипник (2 шт.)
F-шестерня (2 шт.)
G-корпус редуктора



H41342 -UN-03OCT89

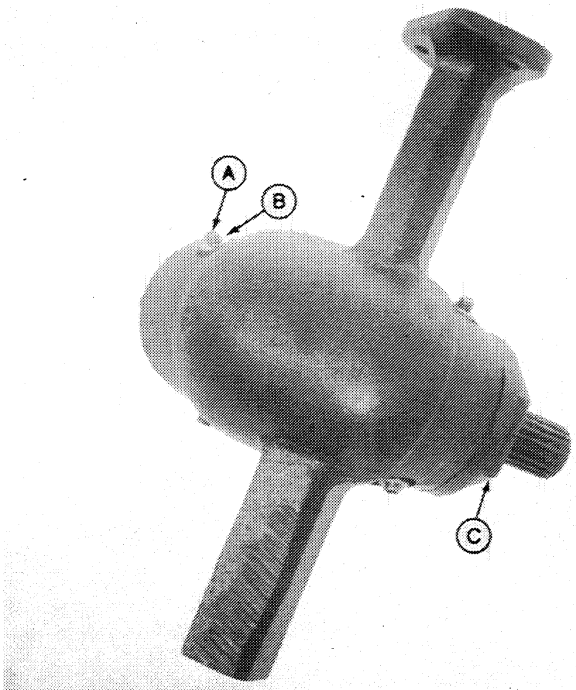
1401,13015,AF -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

6. Установите два корпуса подшипников (C). Затяните до 405 Н-м (300 ф-ф).

7. Затяните винты (A) до 20 Н-м (180 ф-ф).

8. Затяните гайки (B) до 40 Н-м (30 ф-ф).

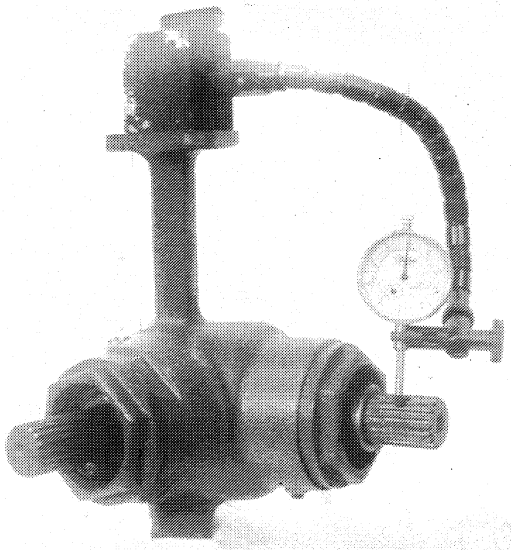


H41327 -UN-03OCT89

truckmanualshub.com

1401,13015,AG -19-12SEP91

9. Проверьте биение шестерен, которое должно быть в пределах 0.15-0.41 мм (0.006-0.016 дюйма). При необходимости отрегулируйте прокладками.



H41343 -UN-03OCT89

1401,13015,AH -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ТРУБЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШНЕКА РАЗГРУЗКИ

1. Снимите горизонтальный шнек разгрузки (См процедуру в этой группе).

HX1401,13020,M -19-13SEP94

ОСТОРОЖНО: примерный вес шнека составляет 181 кг (400 ф).

2. Присоедините подъемник к трубе шнека.

3. Отсоедините проводку в патрубке.

4. Снимите винты с верхней части стыка трубы шнека.

5. Снимите трубу.

truckmanualshub.com

H41350 -UN-12SEP89

HX1401,13020,N -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ТРУБЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШНЕКА РАЗГРУЗКИ

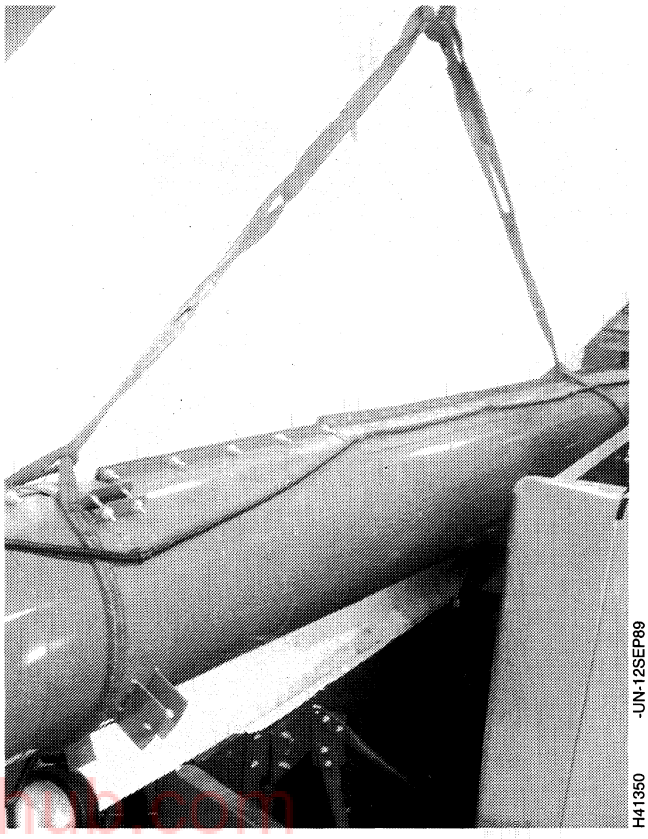
ОСТОРОЖНО: примерный вес шнека составляет 181 кг (400 ф).

1. Установите трубу шнека на коленчатый патрубок.

2. Установите болты через верхний стык трубы шнека.

3. Соедините проводку в патрубке.

4. Установите горизонтальный шнек разгрузки (См. процедуру в этой группе).

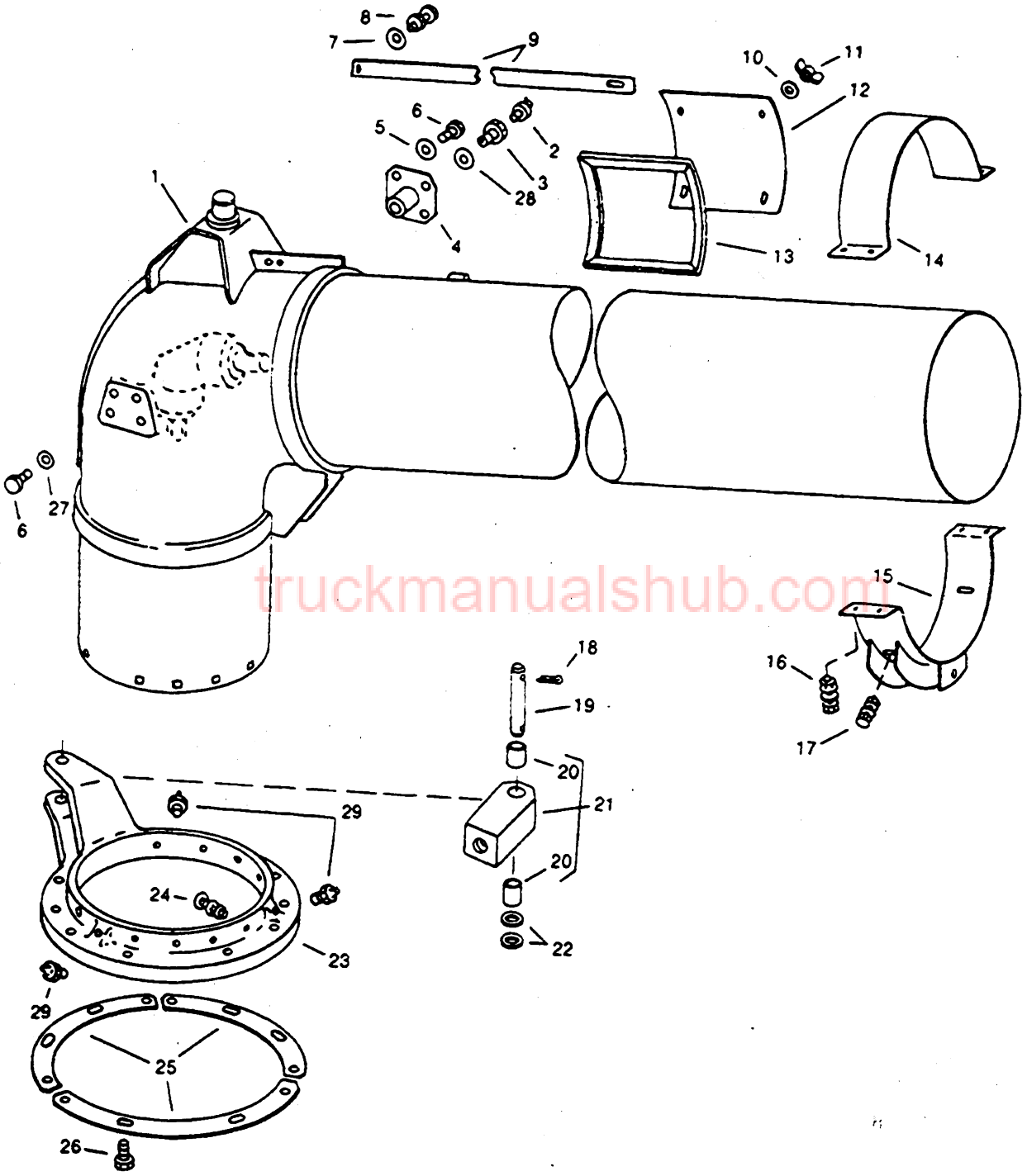


truckmanualshub.com

HX1401,13020,O -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КОЛЕНЧАТОГО ПАТРУБКА ШНЕКА РАЗГРУЗКИ



truckmanualshub.com

Коленчатый патрубок горизонтального шнека разгрузки

H41347 -UN-03OCT89

HX1401,13020,P -19-13SEP94

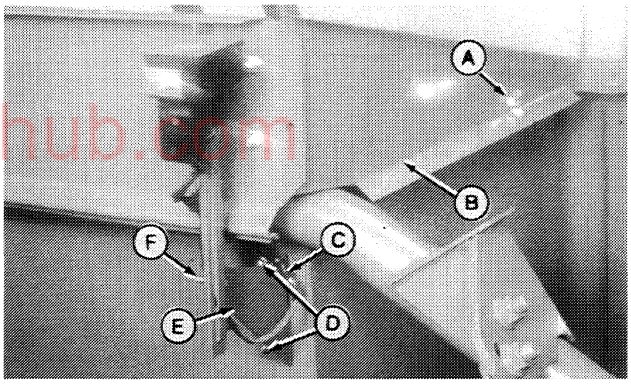
https://truckmanualshub.com/

1-Корпус
2-Масленка
3-Болт
4-Опора
5-Шайба 3/8 дюйма (4 шт.)
6-Винт 3/8 x 1 дюйм (4 шт.)
7-Шайба
8-Болт с гайкой 3/8 x 1 1/4 дюйма
9-Планка
10-Шайба (4 шт.) 11/32 x 1 x 1/16 дюйма
11-Гайка 5/16 дюйма (4 шт.)
12-Дверца
13-Накладка дверцы (по потребности)
14-Хомут
15-Хомут
16-Болт, гайка и шайба M10 x 30 (4 шт.)
17-Болт с гайкой M10 x 20 (2 шт.)
18-Шплинт (2 шт.) 6.3 x 40 мм
19-Штифт
20-Втулка (2 шт.)
21-Наконечник
22-Шайба (2 шт.) 23 x 34 x 4 мм
23-Кольцо
24-Болт с гайкой (12 шт.) M12 x 30
25-Сектор (3 шт.)
26-Болт M10 x 20 (12 шт.)
27-Шайба (4 шт.)
28-Стопорная шайба 12/32 x 1 x 0.134 дюйма
29-Масленка (3 шт.)

Коленчатый патрубок горизонтального шнека разгрузки

HX,1401,13015,A-19-13SEP94

СНЯТИЕ КОЛЕНЧАТОГО ПАТРУБКА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШНЕКА



-UN-12SEP89
H41137

1. Снятие горизонтального шнека и трубы (См. процедуру в этой группе).

2. Отсоедините проводку в месте (C).

3. Снимите две гайки и болты (D) и гайку и болт (F), чтобы снять опору.

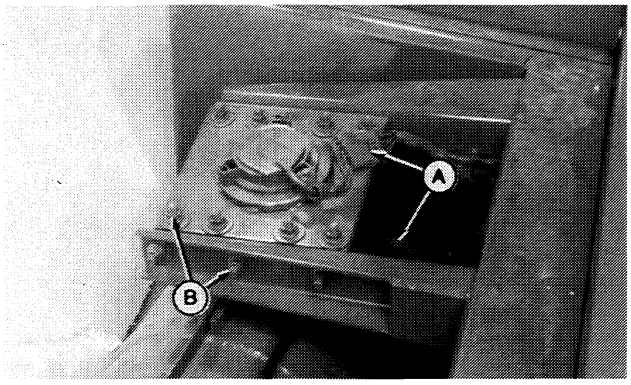
4. Снимите барашковую гайку (A) и панель (B).

A-барашковая гайка
B-панель
C-вывод проводки
D-болт и гайка (2 шт.)
E-опора
F-болт и гайка

HX1401,13020,Q -19-13SEP94

5. Снимите четырнадцать болтов (B) с плиты поворотной оси.

6. Отсоедините приспособление (A).

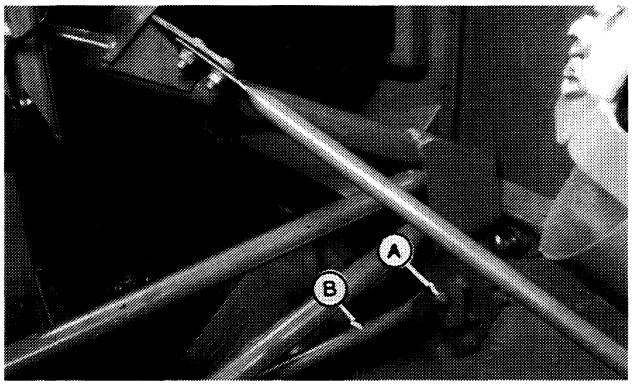


-UN-03OCT89
H41351

HX1401,13020,R -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

7. Снимите шесть болтов и гаек (A) с распорки (B).



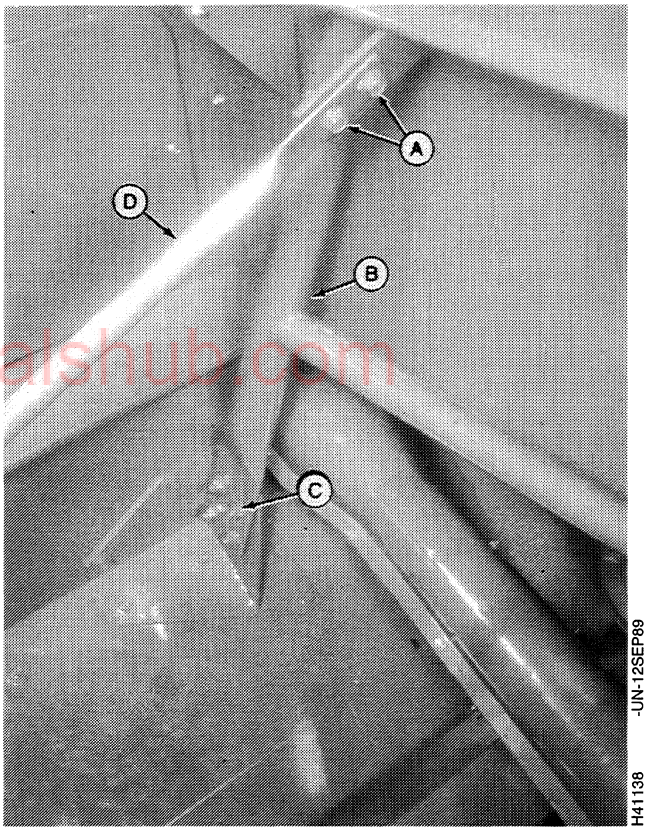
HX1401,13020,S -19-13SEP94

8. Снимите два болта и гайки (A) с обоих концов распорки (D) и снимите распорку.

9. Снимите четыре болта и гайки (C) с распорки (B) и саму распорку.

A-болт и гайка (2 шт.)
B-распорка
C- болт и гайка (4 шт.)
D-распорка

truckmanualshub.com



HX1401,13020,T -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

10. Подсоедините подъемник к патрубку.

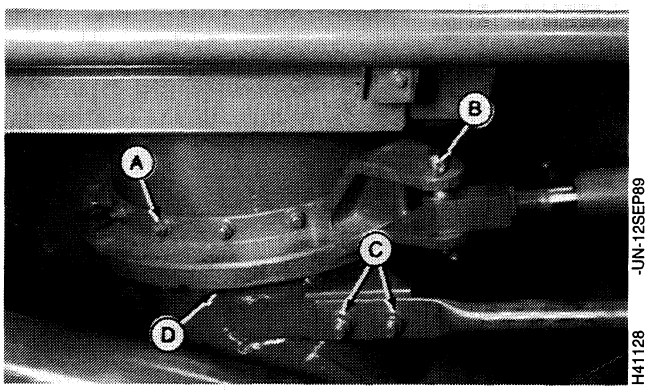
ОСТОРОЖНО: примерный вес патрубка составляет 660 кг (300 фт).

11. Снимите шплинт и штифт (B) с обоих концов цилиндра.

12. Снимите две гайки и болта (C) с распорки.

13. Снимите двенадцать винтов (D) с крепежных планок.

14. Снимите коленчатый патрубок.



H41128 -UN-12SEP89

A-гайка (12 шт.)
B-шплинт и штифт (2 шт.)
C- болт и гайка (2 шт.)
D-винты (12 шт.)

HX1401,13020,U -19-13SEP94

УСТАНОВКА КОЛЕНЧАТОГО ПАТРУБКА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШНЕКА

ОСТОРОЖНО: примерный вес патрубка составляет 660 кг (300 фт).

truckmanualshub.com

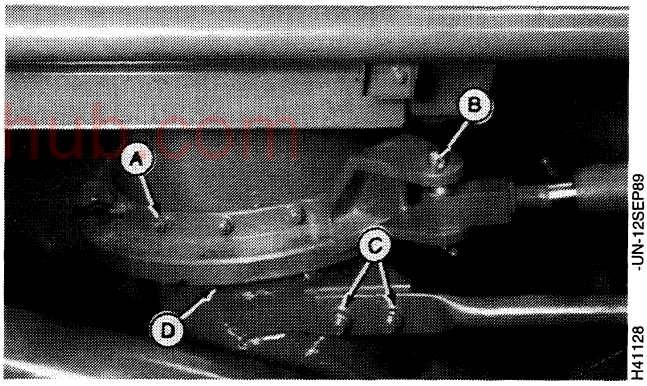
1. Смажьте сопряженные поверхности загрузочного корпуса и коленчатого патрубка.

2. Опустите патрубок к загрузочному корпусу при помощи подъемника.

3. Установите прижимные планки двенадцатью болтами (D).

4. Установите два болта с гайками (C) от распорки к загрузочному корпусу.

5. Установите штифт (B) к патрубку качанием цилиндра.



H41128 -UN-12SEP89

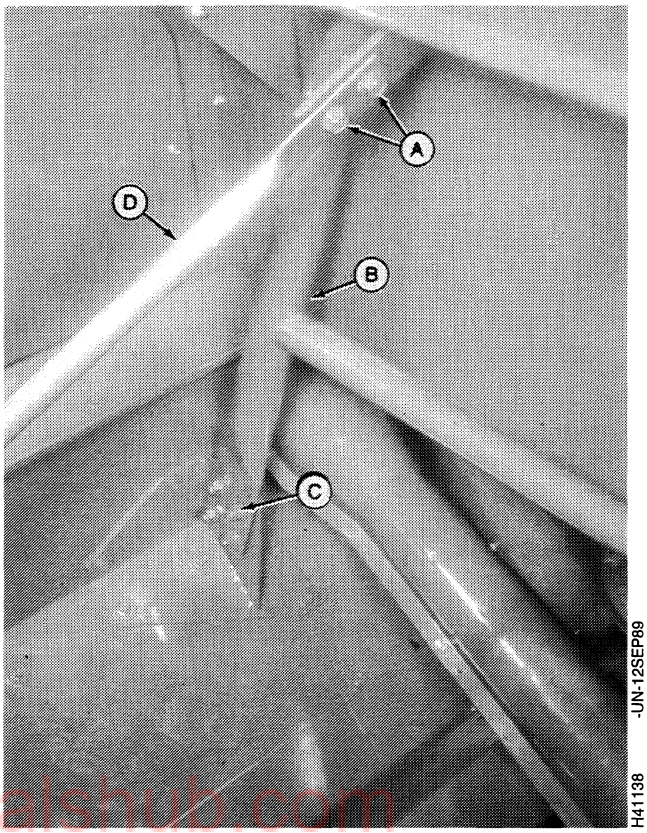
HX1401,13020,V -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

6. Установите распорку (B) при помощи четырех болтов и гаек (C). Затяните до 215 Н-м (155 ф-ф).

7. Установите распорку (D) двумя болтами и гайками (A) на обоих концах. Затяните до 130 Н-м (95 ф-ф).

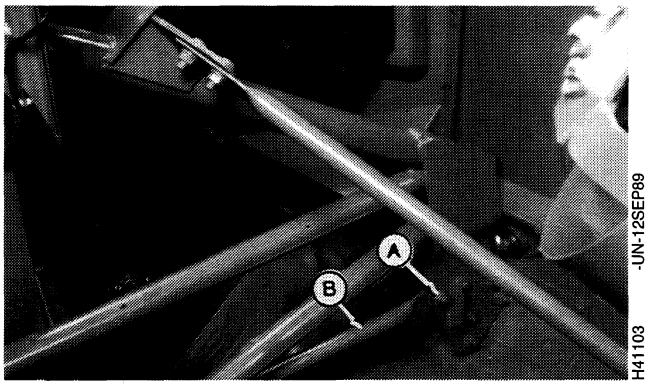
A-Болт и гайка (2 шт.)
B-распорка
C-Болт и гайка (2 шт.)
D-распорка



truckmanualshub.com

HX1401,13020,W -19-13SEP94

8. Присоедините распорку (B) при помощи шести болтов и гаек (A).



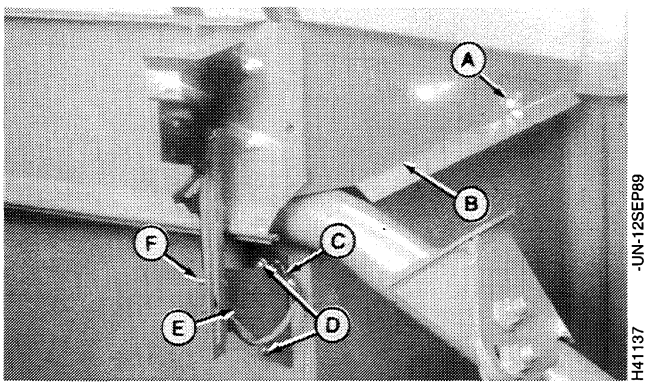
HX1401,13020,X -19-13SEP94

9. Установите панель (B) и барашковую гайку (A).

10. Установите опору (E) при помощи болтов и гайки (F) и болтов и гайки (D).

11. Соедините проводку (C).

A-барашковая гайка
B-панель
C-проводка
D-болт и гайка (2 шт.)
E-опора
F-болт и гайка



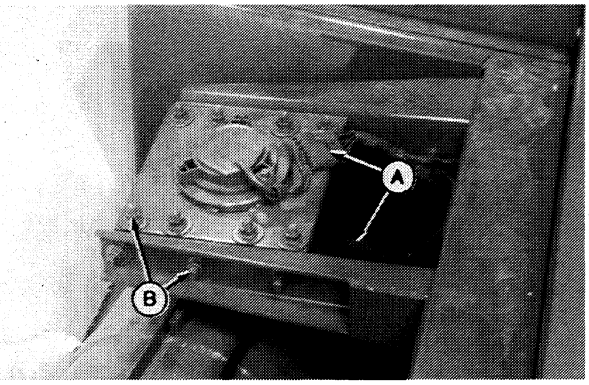
HX1401,13020,Y -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

12. Установите четырнадцать винтов и гаек (B).

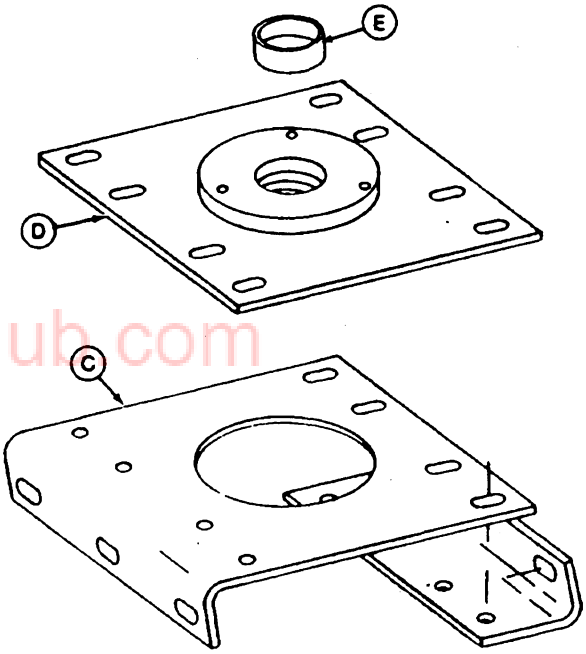
13. Установите переключатель и соединения проводки (A).

После сборки корпуса и нижнего узла пазы в пластине (D) и опоре (C) используются для центрирования втулки (E) на валу.



-UN-03OCT89
H41351

A-соединения электропроводки (2 шт.)
B-болт и гайка (14 шт.)
C-опора
D-ступица
E-втулка



-UN-15JUL92
H44381

truckmanualshub.com

HX1401,13020,Z -19-13SEP94

14. Установите трубу шнека разгрузки (См. процедуру в этой группе).

15. Установите сам шнек (См. процедуру в этой группе).

HX1401,13020,AA-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ЗАГРУЗОЧНОГО КОРПУСА ШНЕКА РАЗГРУЗКИ

1. Снимите шнек разгрузки (См. процедура в этой группе).

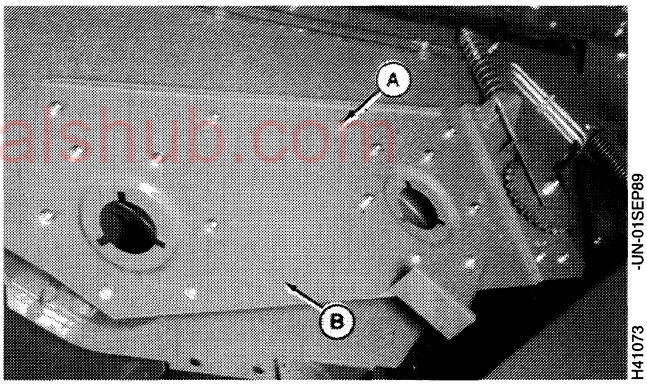
2. Снимите коленчатый патрубок загрузочного шнека (См. порядок действий в этой группе).

3. Снимите редуктор вертикального шнека и вертикальный шнек (См. порядок действий в группе 15).

4. Снимите поперечные шнеки бункера для зерна (См. процедуру в группе 05).

HX1401,13020,AB-19-13SEP94

5. Снимите 18 болтов (A) для снятия панели (B).

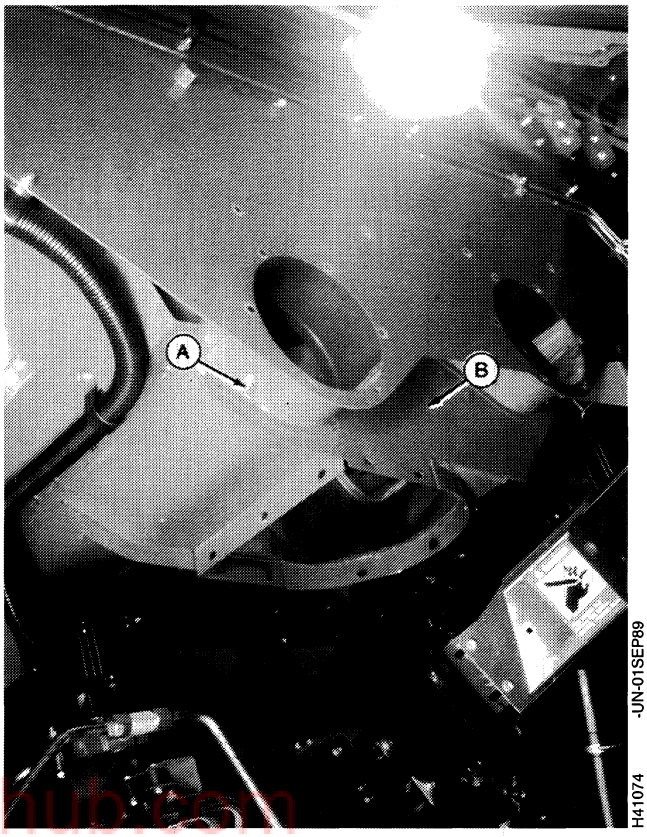


truckmanualshub.com

HX1401,13020,AC-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

6. Снимите 30 болтов (A) для снятия загрузочного корпуса (B).



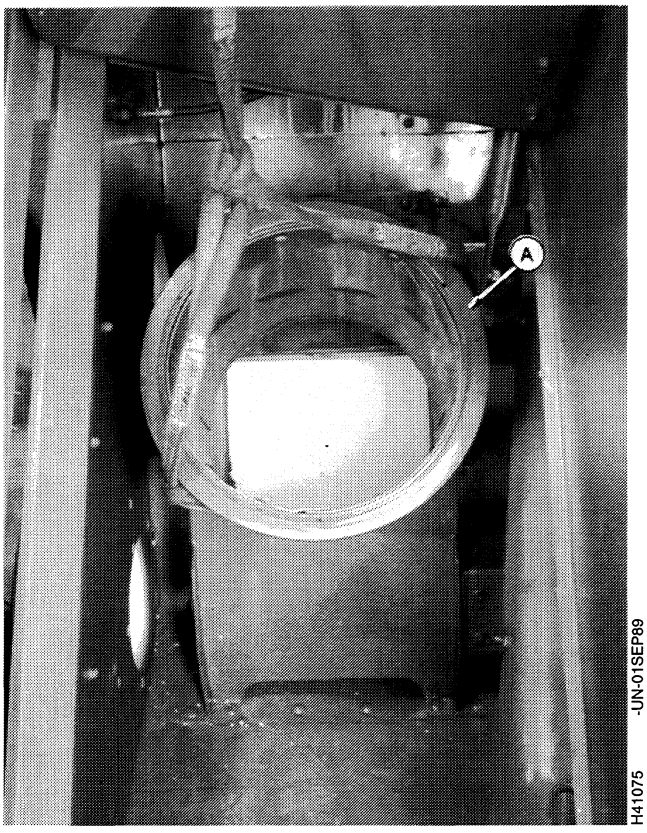
truckmanualshub.com

HX1401,13020,AD-19-13SEP94

ОСТОРОЖНО: примерный вес загрузочного корпуса составляет 43 кг (95 фт).

7. Снимите загрузочный корпус (A).

8. Отремонтируйте или замените части при необходимости.



HX1401,13020,AE-19-13SEP94

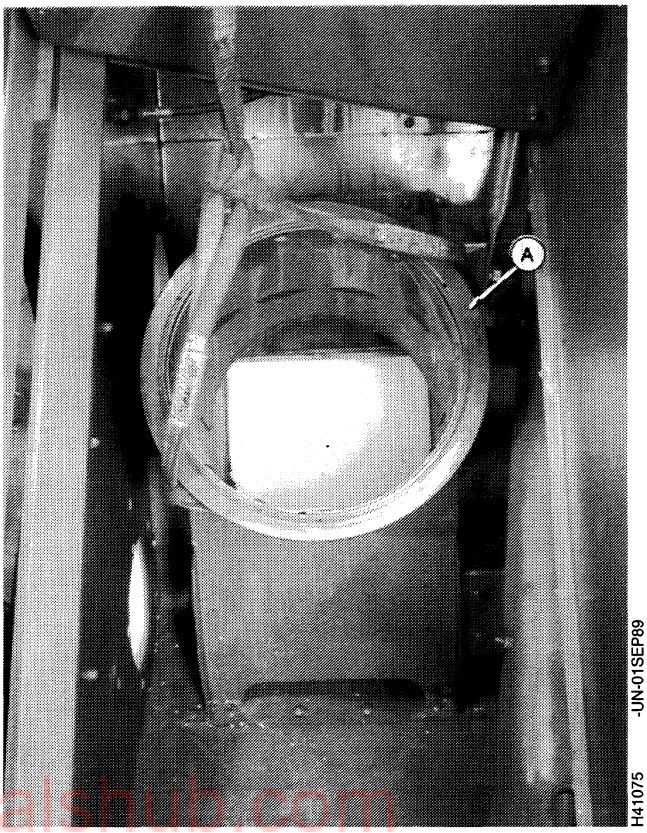
https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ЗАГРУЗОЧНОГО КОРПУСА ШНЕКА РАЗГРУЗКИ

ОСТОРОЖНО: примерный вес загрузочного корпуса составляет 43 кг (95 фт).

1. Установите загрузочный корпус (A).

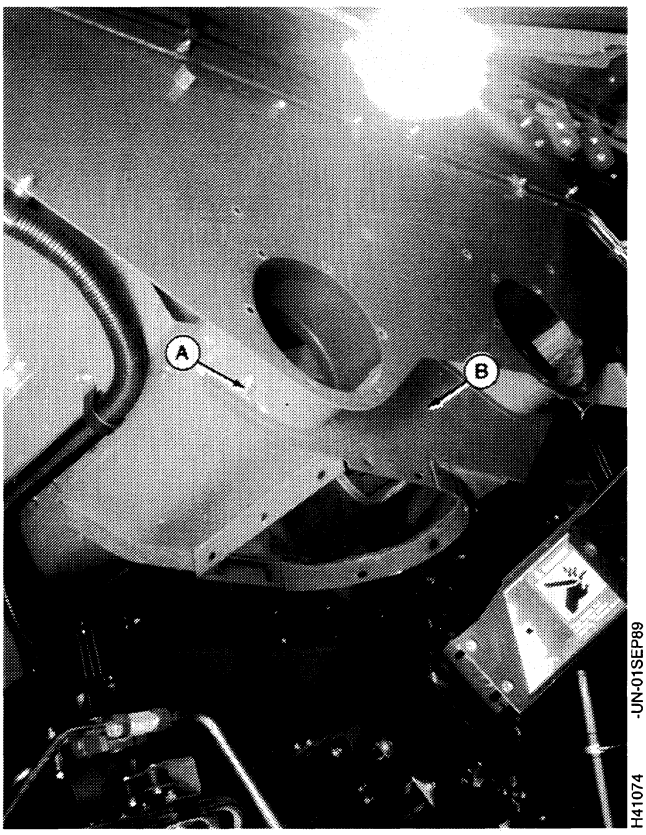
2. Заделайте все швы и стыки загрузочного корпуса бункера для зерна уплотнительным составом.



truckmanualshub.com

HX1401,13020,AF-19-13SEP94

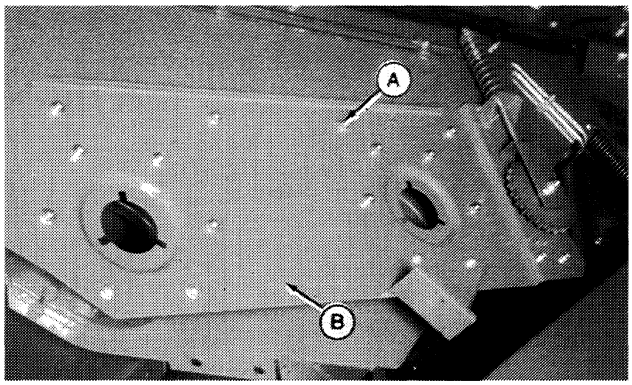
3. Прикрепите корпус (B) при помощи 30 болтов (A).



HX1401,13020,AG-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

4. Установите панель (B) при помощи 18 болтов (A).



HX1401,13020,AH-19-13SEP94

5. Установите поперечные шнеки бункера для зерна (См. процедуру в этой группе).

6. Установите вертикальный шнек и его редуктор (См. процедуру в группе 15).

7. Установите трубу шнека разгрузки (См. процедуру в этой группе)ю

8. Установите разгрузочный шнек (См. процедуру в этой группе).

truckmanualshub.com

HX1401,13020,AI-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИФИКАЦИИ

Наименование	Измерение	Спецификации
Загрузочный шнек в сборе	Приблизительный вес	34 кг (75 футов)
Верхний элеватор	Приблизительный вес	77 кг (170 футов)

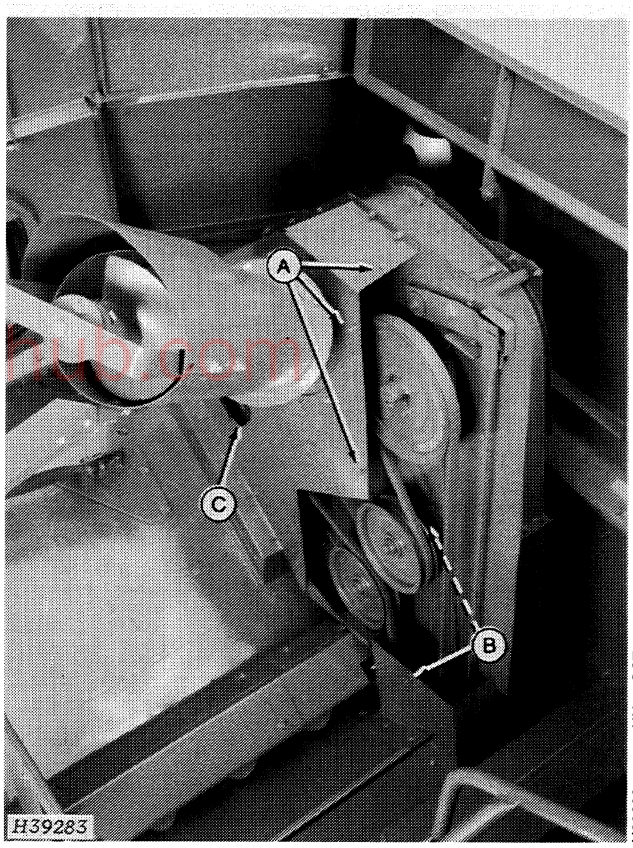
1401,13020,A -19-12SEP91

ВЕРХНИЙ ЩИТОК СМОТРОВОГО ЛЮКА ДЛЯ ДОСТУПА К ПРИВОДАМ ЭЛЕВАТОРА ОЧИЩЕННОГО ЗЕРНА

Снимите сначала верхний щиток.

Снимите гайки (A) верхнего щитка и гайки (B) нижнего щитка.

Снимите гайку и щиток (C) для облегченного доступа.



H39283 -UN-11OCT88

truckmanualshub.com

H01,9000SEP,BV -19-20MAR90

https://truckmanualshub.com/

ЗАМЕНА РЕМНЯ ЭЛЕВАТОРА ОЧИЩЕННОГО ЗЕРНА

Снимите щиток защиты от грязи.

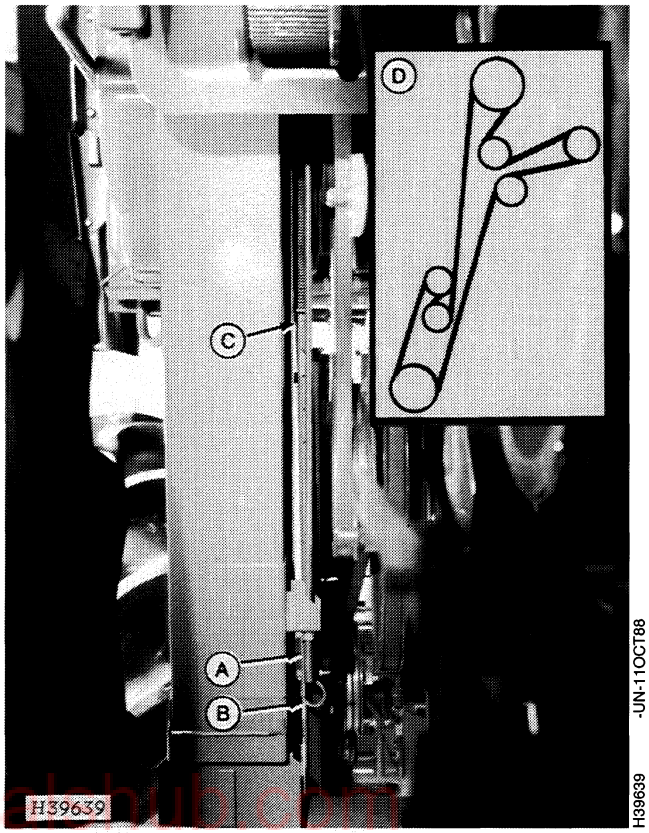
Дерните ручку (A), зафиксировав рычаг на конце ручки через кронштейн (B).

Снимите штифт (C) с ручки и вставьте его в отверстие, которое ближе всего к пружине.

Установите новый ремень. См. (D).

Слегка отпустите ручку (A) и выньте штифт (C).

Установите назад щиток.



-UN-11OCT88 H39639

truckmanualshub.com

HX1401,13025,A -19-13SEP94

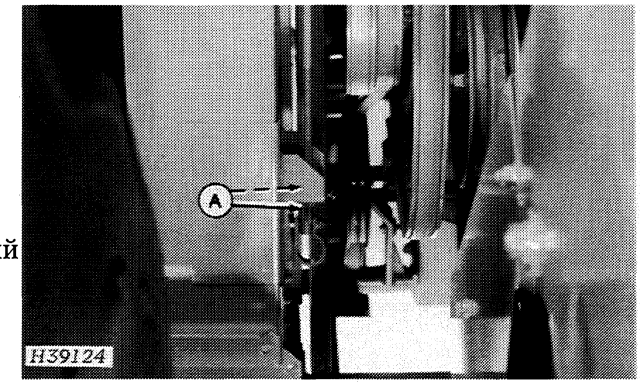
РЕГУЛИРОВКА ЦЕПИ ЭЛЕВАТОРА ОЧИЩЕННОГО ЗЕРНА

Снимите щиток.

Отрегулируйте гайку (A) для регулировки цепи.

Цепь элеватора регулируется правильно, когда нижний конец цепи скользит по звездочке или может быть отведен от нее на 6 мм (1/4 дюйма) в сторону.

Установите щиток назад.



-UN-11OCT88 H39124

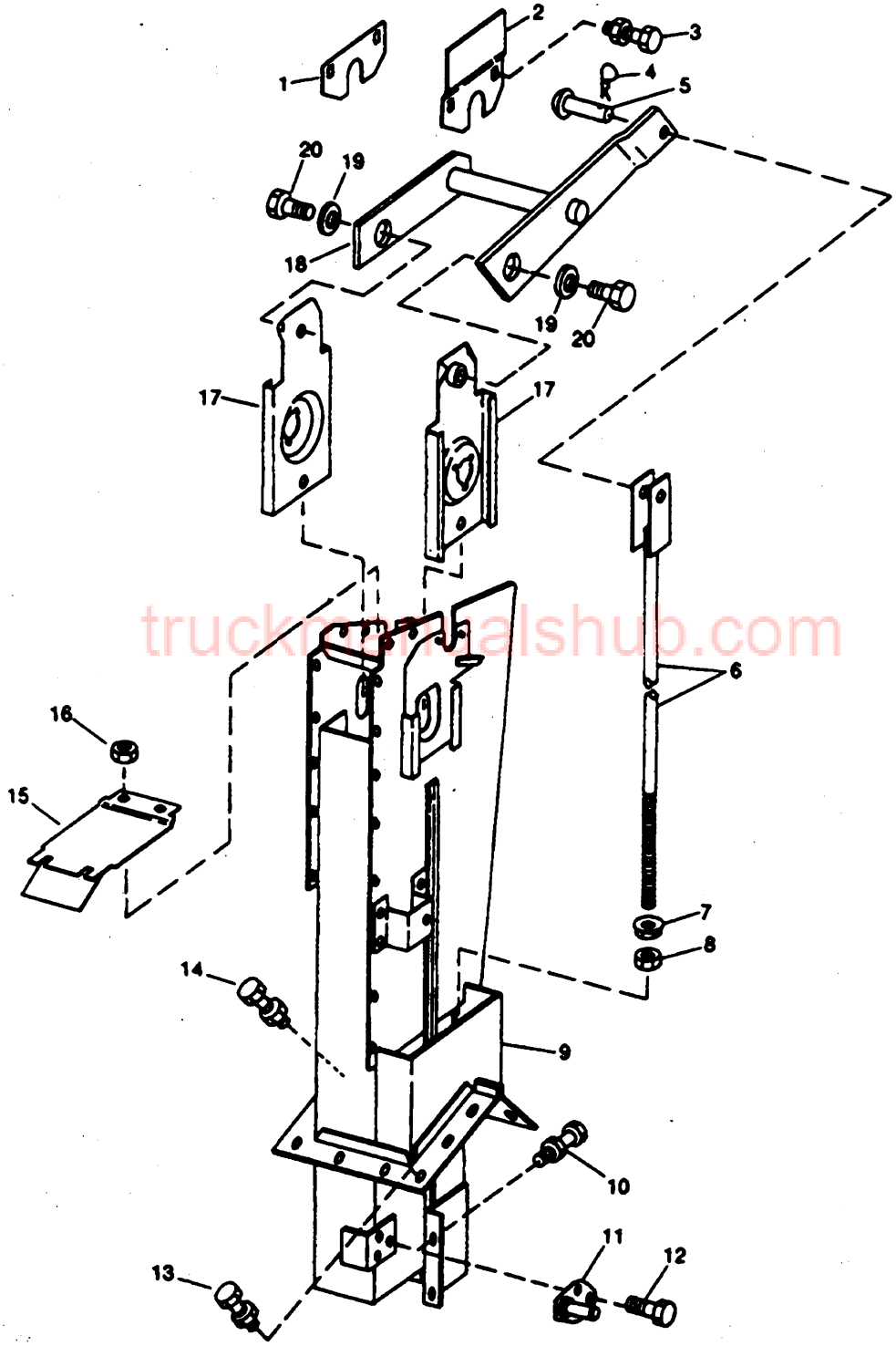
HX1401,13025,B -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ ВЕРХНЕГО ЭЛЕВАТОРА ОЧИЩЕННОГО ЗЕРНА



1401,13020,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

Верхний элеватор очищенного зерна

1-Уплотнитель
2-Уплотнитель
3-Болт с гайкой М6 x 16 (4 шт.)
4-Пружинный штифт
5-Штифт
6-Вилка
7-Гайка с буртиком М10
8-Гайка М10
9-Элеватор
10-Винт и гайка М10 x 25 (4 шт.)
11-Пружинный штифт
12-Винт М10 x 16 (3 шт.)
13-Болт и гайка М8 x 30 (2 шт.)
14-Болт и гайка М8 x 20 (12 шт.)
15-Щиток
16-Гайка с буртиком М8 (4 шт.)
17-Кронштейн (2 шт.)
18-Рычаг
19-Шайба (2 шт.) 13/32 x 2 x 0.065 мм
20-Винт М8 x 16 (2 шт.)

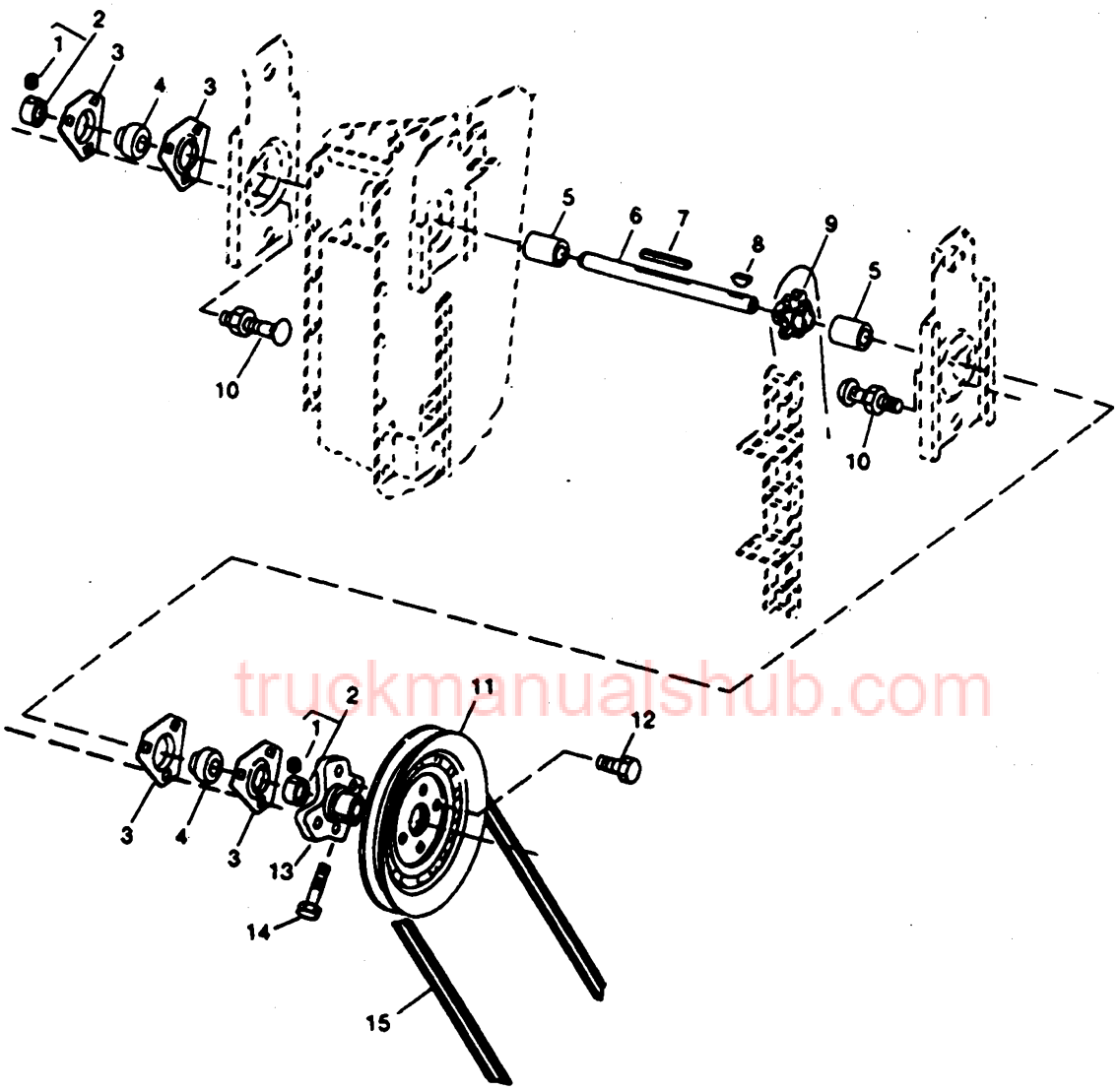
Описание верхнего элеватора очищенного зерна

130
25
5

HX,1401,13020,A-19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

H41062 -UN-01SEP89

1-Винт M8 x 8 (2 шт.)
2-Стопорная втулка (2 шт.)
3-Корпус с фланцем (4 шт.)
4-Шариковый подшипник (2 шт.)
5-Распорная втулка (2 шт.)
6-Вал
7-Шпонка
8-Шпонка
9-Звездочка 8 зубцов
10-Болт и гайка M10 x 20 (6 шт.)
11-Шкив
12-Винт M10 x 20 (4 шт.)
13-Ступица
14-Винт M8 x 70
15-Ремень

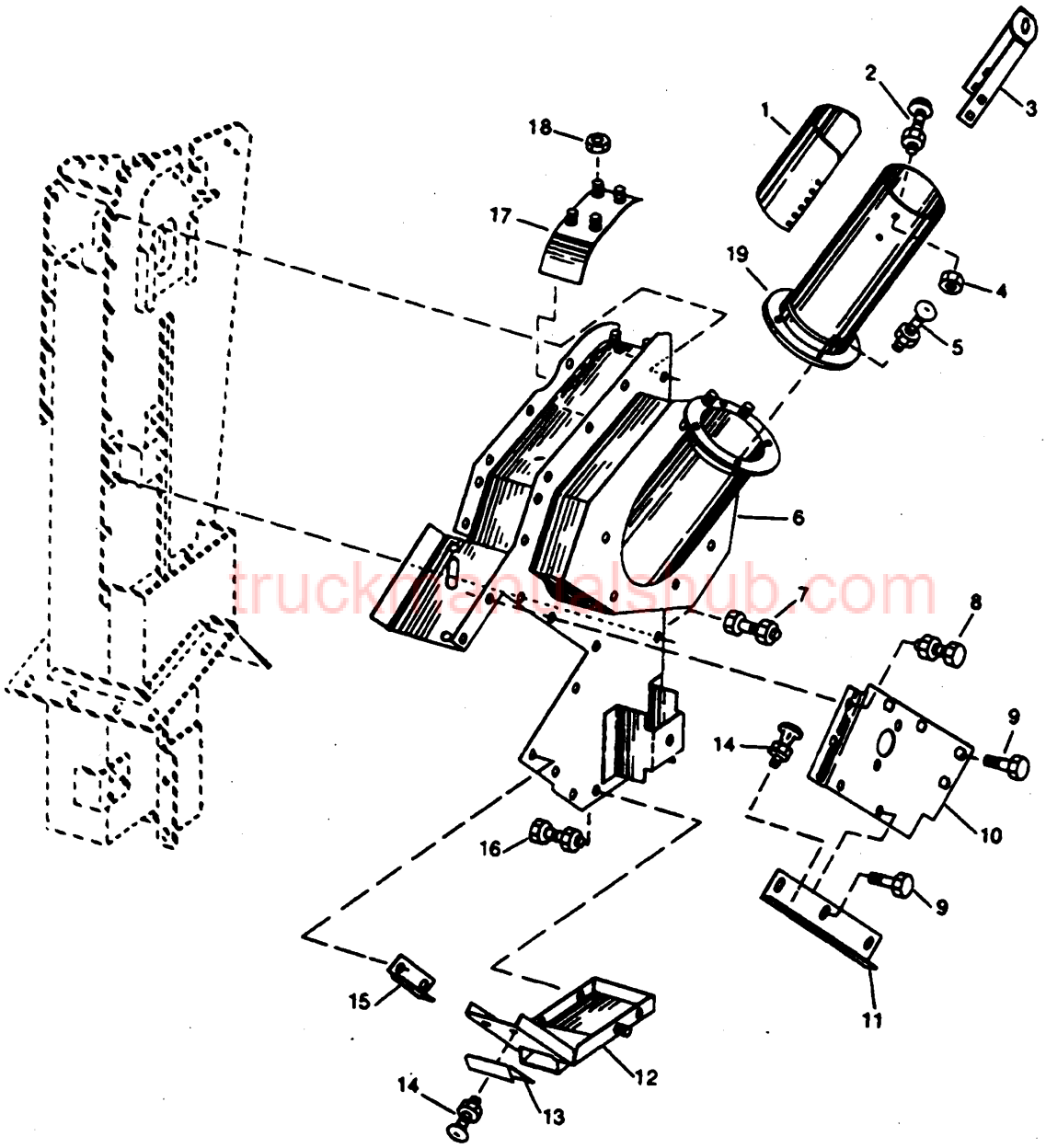
Описание верхнего элеватора очищенного зерна в сборе

HX,1401,13020,B-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

1401,13020,T -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

Верхний элеватор очищенного зерна

1-Отражатель
2-Болт и гайка M10 x 35 (4 шт.)
3-Державка
4-Гайка с буртиком M10 (4 шт.)
5-Болт и гайка с буртиком M8 x 25 (4 шт.)
6-Лоток
7-Винт и гайка M8 x 16 (9 шт.)
8-Винт и гайка M8 x 20 (2 шт.)
9-Винт M10 x 16 (8 шт.)
10-Панель
11-Уголок
12-Пыльник
13-Уголок
14-Болт и гайка M8 x 16 (3 шт.)
15-Уголок
16-Винт и гайка с буртиком, M8 x 16 (3 шт.)
17-Пластина
18-Фланцевая гайка M8 (4 шт.)
19-Корпус

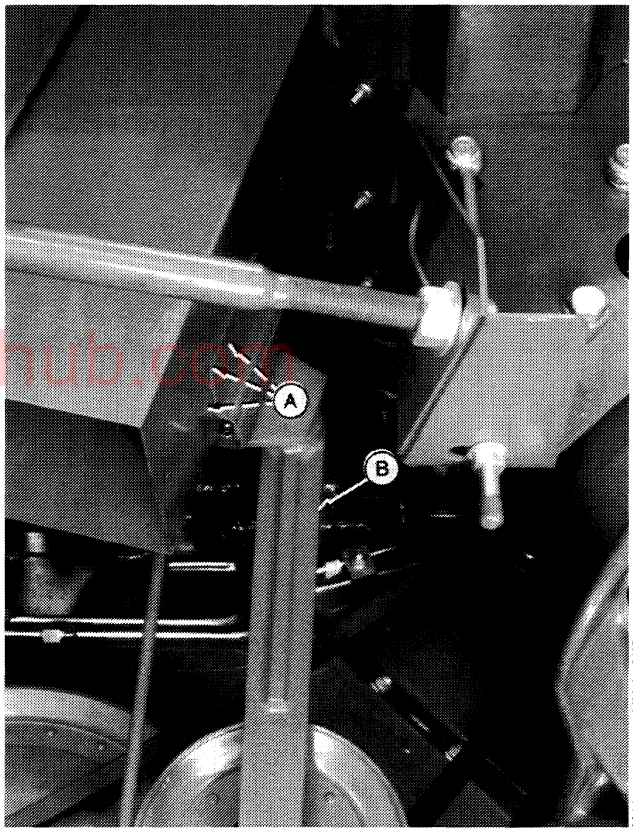
Описание корпуса верхнего элеватора

130
25
9

HX,1401,13020,C-19-16DEC92

1. Снимите поперечный шнек зернового бункера (См. процедуру с этой секции).

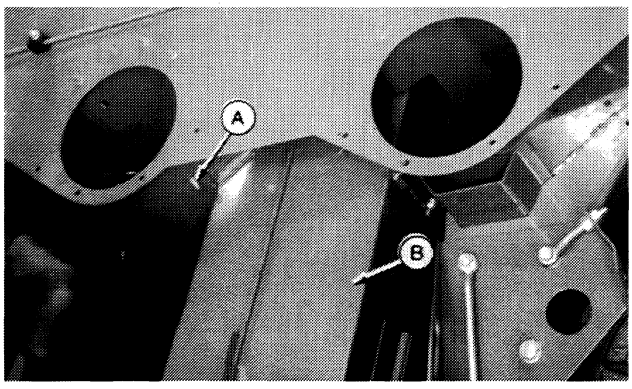
2. Снимите три болта (A) для снятия кронштейна (B).



-UN-01SEP89
H41063

HX1401,13025,C -19-13SEP94

3. Снимите 14 гаек и болтов (A) вокруг элеватора (B).



-UN-01SEP89
H41064

HX1401,13025,D -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

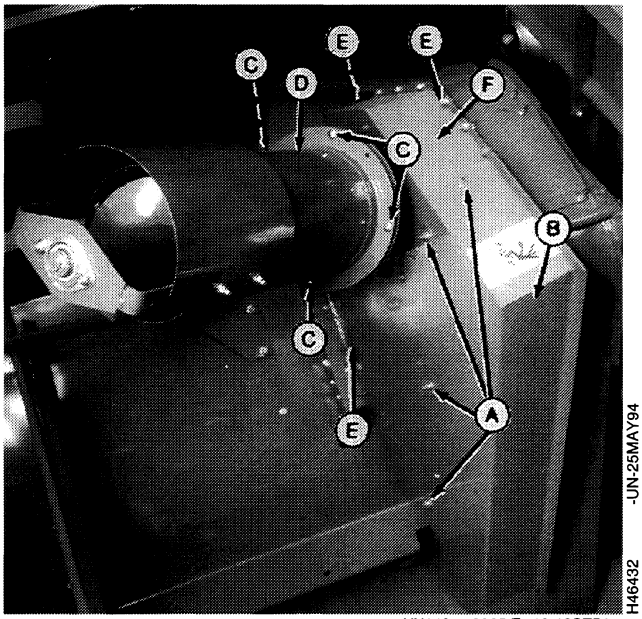
4. Отпустите четыре гайки (A) для снятия щитков (B и C).

ОСТОРОЖНО: примерный вес шнека составляет 34 кг (75 фунтов).

5. Снимите четыре гайки и болтов (C) для снятия шнека (D).

6. Снимите 12 болтов (E) для снятия щитка (F).

A-Гайка (4 шт.)
B-Щиток
C-Гайка и болт (4 шт.)
D-Шнек в сборе
E-Болт (12 шт.)
F-Щиток



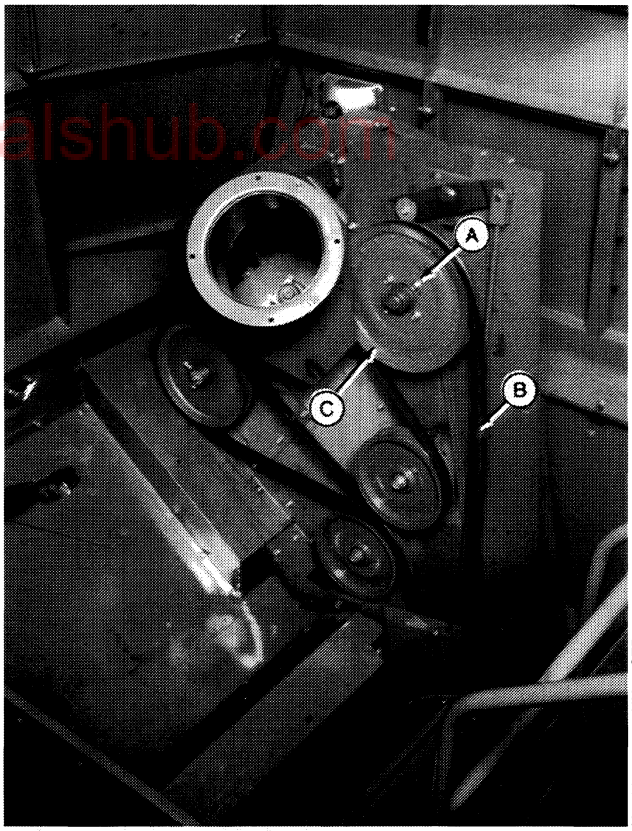
HX1401,13025,E -19-13SEP94

7. Снимите ремень (B).

8. Снимите соединительное звено с цепи элеватора очищенного зерна.

9. Снимите цепь поворотом шкива (C).

10. Снимите четыре гайки (A) для снятия шкива (C).



HX1401,13025,F -19-13SEP94

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

11. Отпустите винт (E) для снятия ступицы (F).

12. Снимите стопорное кольцо (D).

13. Снимите три гайки (C) для снятия фланцевого корпуса с подшипником (G).

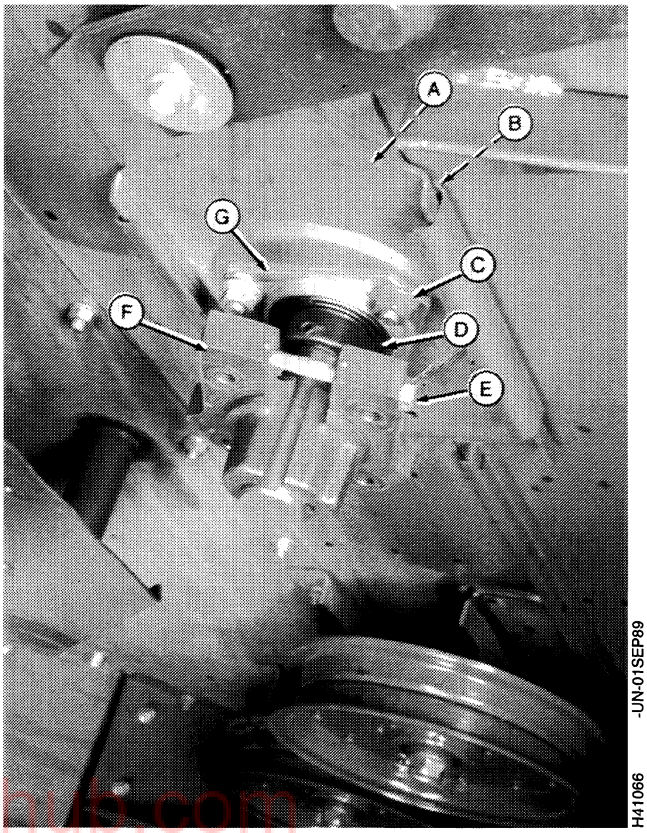
14. Снимите стопорное кольцо (A) с обратной стороны.

15. Снимите три гайки для снятия корпуса с подшипником (B) с обратной стороны.

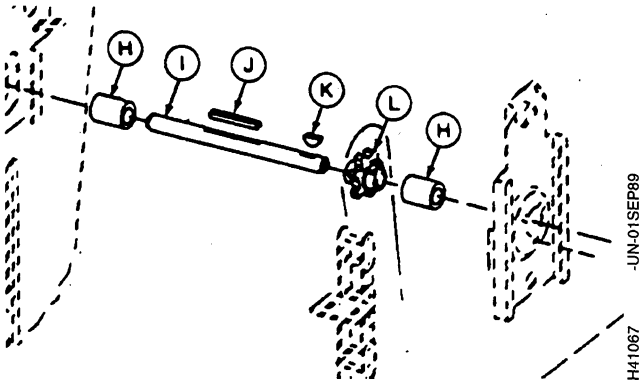
16. Снимите оставшиеся части (H-I).

A-Стопорное кольцо
B-Фланцевый корпус с подшипником
C-Гайка (3 шт.)
D-Стопорное кольцо
E-Винт
F-Ступица
G-Фланцевый корпус с подшипником
H-Распорная втулка (2 шт.)
I-Вал
J-Шпонка
K-Шпонка
L-Звездочка

truckmanualshub.com



H41066 -UN-01SEP89



H41067 -UN-01SEP89

HX1401,13025,G -19-13SEP94

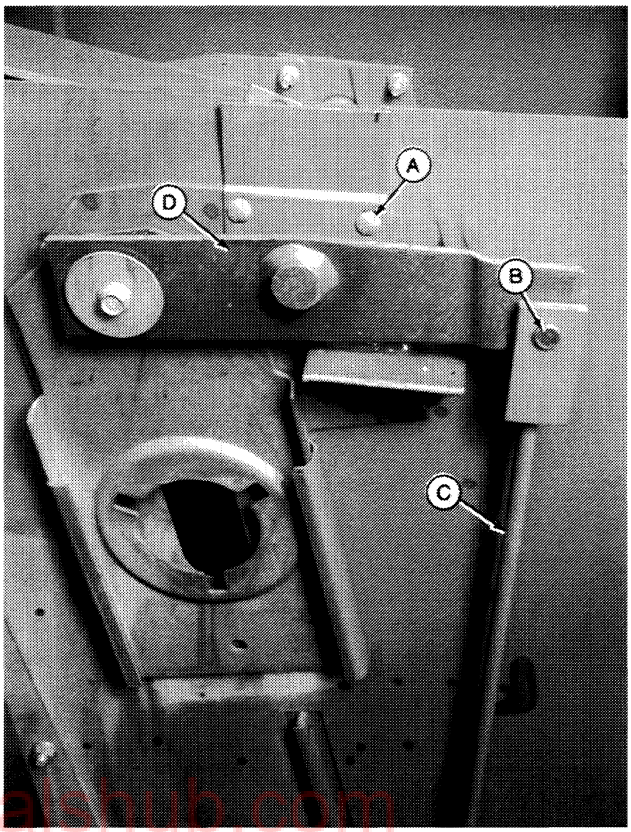
130
25
11

https://truckmanualshub.com/

17. Снимите шплинт и штифт (B) для снятия регулировочной штанги (C).

18. Снимите четыре гайки и болта (A) для снятия регулирующего механизма (D).

A-Болт и гайка (4 шт.)
B-Шплинт и штифт
C-Регулировочная штанга
D-Регулирующий механизм



truckmanualshub.com

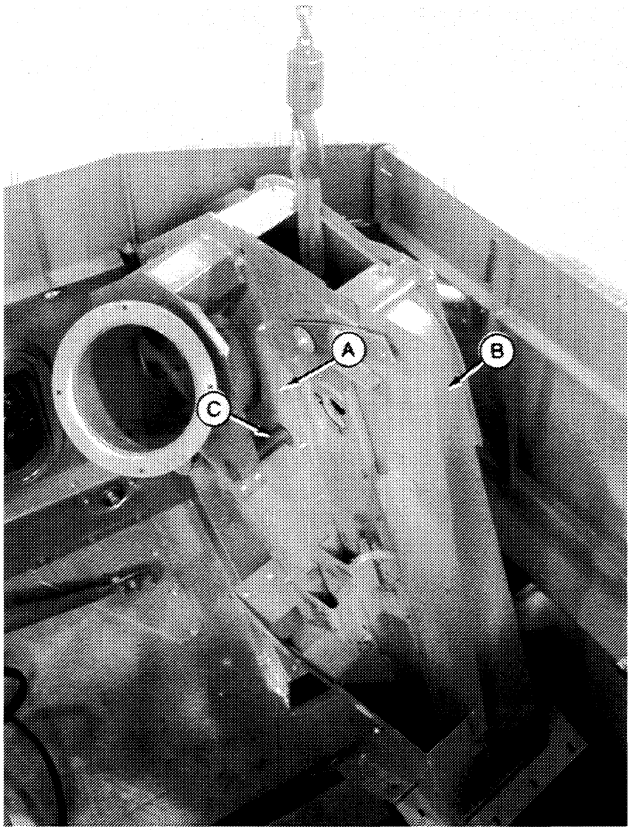
HX1401,13025,H -19-13SEP94

ОСТОРОЖНО: примерный вес верхнего элеватора составляет 77 кг (170 фунтов).

19. Присоедините подъемник к валу (C) в элеваторе (B).

20. Снимите 13 гаек и болтов (A).

21. Снимите верхний элеватора (B).



HX1401,13025,I -19-13SEP94

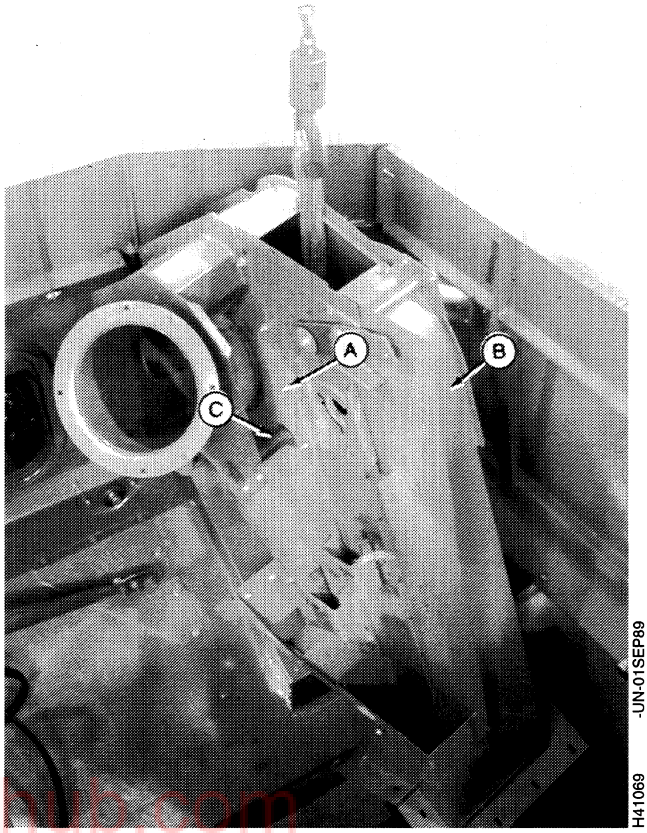
https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ВЕРХНЕГО ЭЛЕВАТОРА ОЧИЩЕННОГО ЗЕРНА

ОСТОРОЖНО: примерный вес верхнего элеватора составляет 77 кг (170 фунтов).

1. Присоедините подъемник к валу (C) элеватора (B) и установите элеватор.

2. Установите 13 болтов и гаек (A).

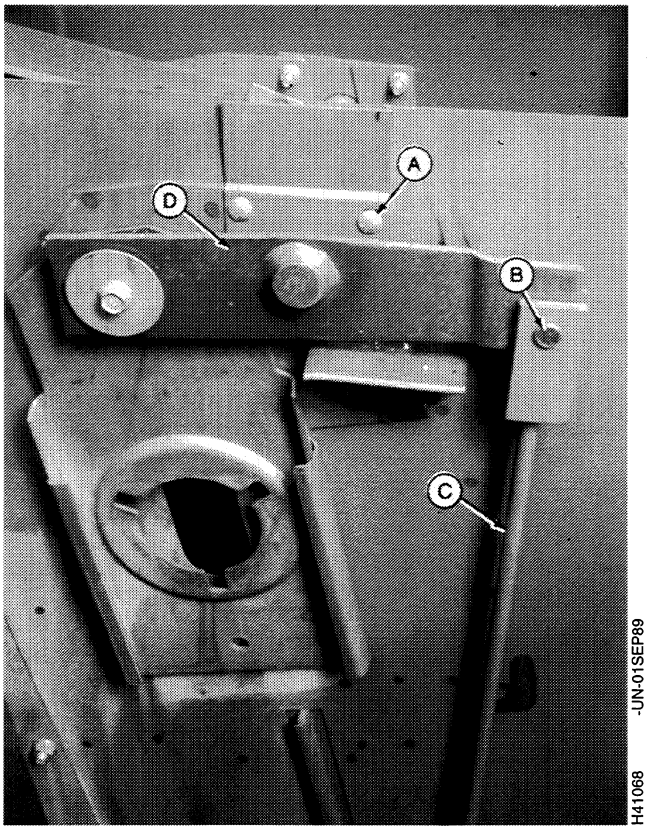


1401,13020,L -19-12SEP91

truckmanualshub.com

3. Установите регулирующий механизм (D) при помощи четырех болтов и гаек (A).

4. Установите регулирующую штангу (C) при помощи шплинта и штифта (B).



1401,13020,M -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

5. Установите части (H-I).

6. Установите фланцевый корпус с подшипником (B) на обратной стороне при помощи трех гаек.

7. Установите стопорное кольцо (A) на обратной стороне.

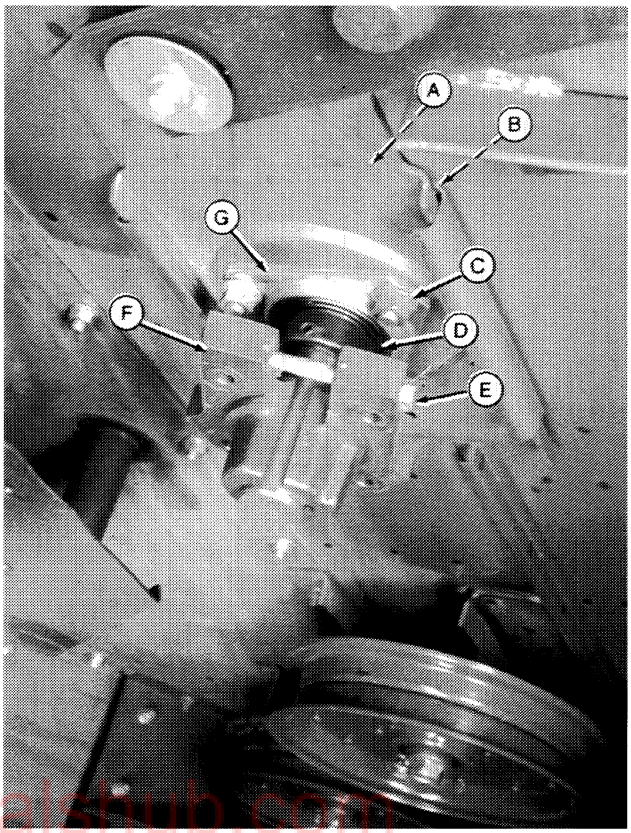
8. Установите фланцевый корпус с подшипником (G) на обратной стороне при помощи трех гаек (C).

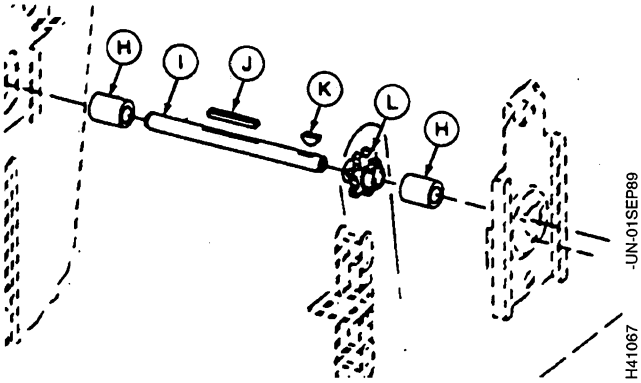
9. Установите стопорное кольцо (D).

10. Установите ступицу (F) и затяните винты (E).

A-Стопорное кольцо
B-Фланцевый корпус с подшипником
C-Гайка (3 шт.)
D-Стопорное кольцо
E-Винт
F-Ступица
G-Фланцевый корпус с подшипником
H-Распорная втулка
I-Вал
J-Шпонка
K-Шпонка
L-Звездочка

truckmanualshub.com



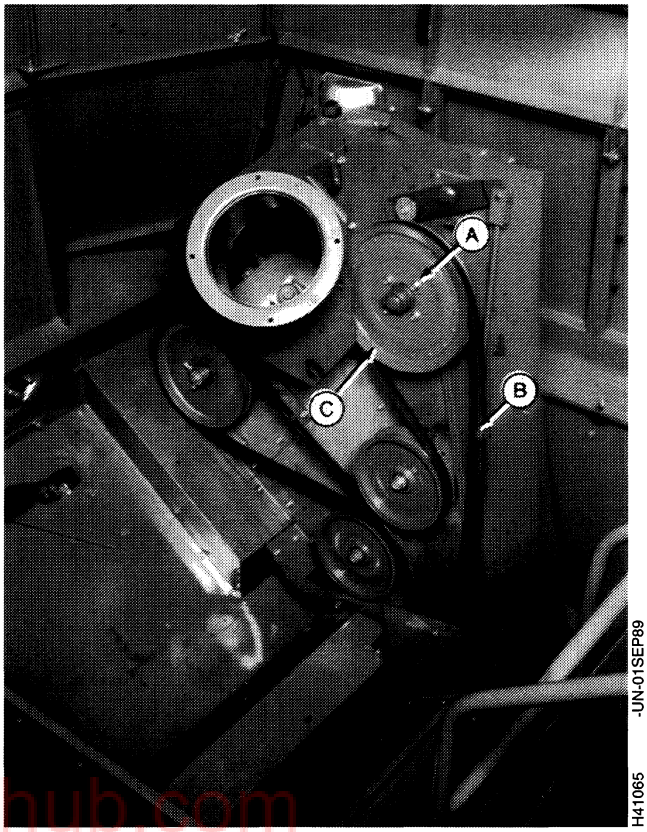


1401,13020,N -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

11. Установите шкив (C) четырьмя гайками (A).

12. Установите ремень (B).



truckmanualshub.com

HX1401,13025,J -19-13SEP94

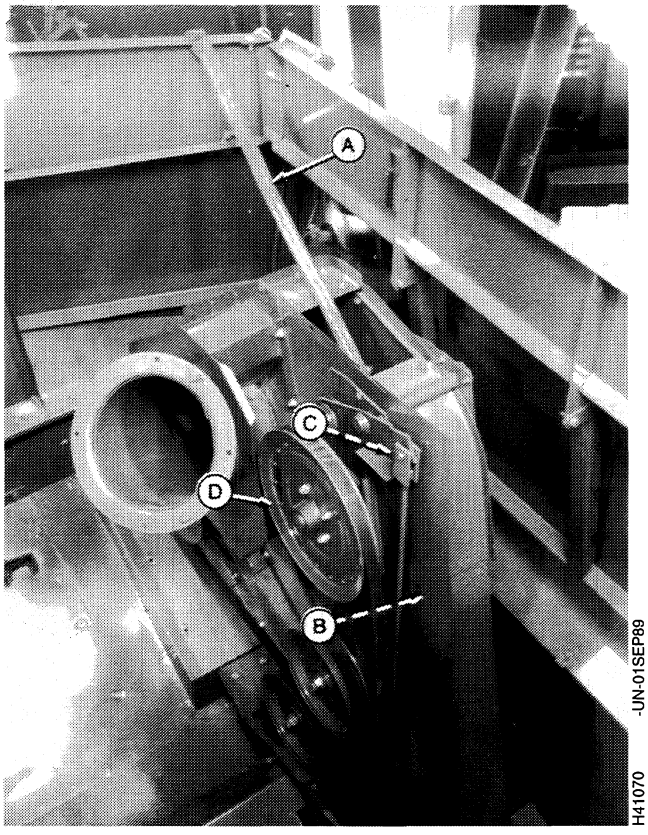
13. Присоедините трос (C) к конвейеру и потяните через заднюю сторону (B) от элеватора.

ПРИМЕЧАНИЕ: выровняйте и сгладьте стороны лопаток к верхней и правой сторонам элеватора.

14. Разместите цепь по звездочке (C).

15. Завершите установке поворотом шкива (D).

A-трос
B-обратная сторона элеватора
C-звездочка
D-шкив



HX1401,13025,K -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

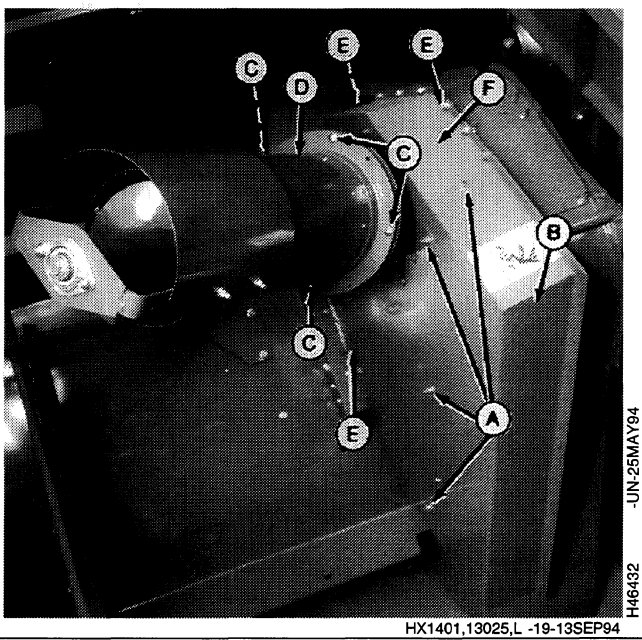
16. Установите щиток (F) при помощи 12 болтов (E).

ОСТОРОЖНО: примерный вес шнека составляет 34 кг (75 фунтов).

17. Установите шнека в сборе (D) при помощи четырех болтов и гаек (C).

18. Установите щиток (B) и затяните четыре гайки (A).

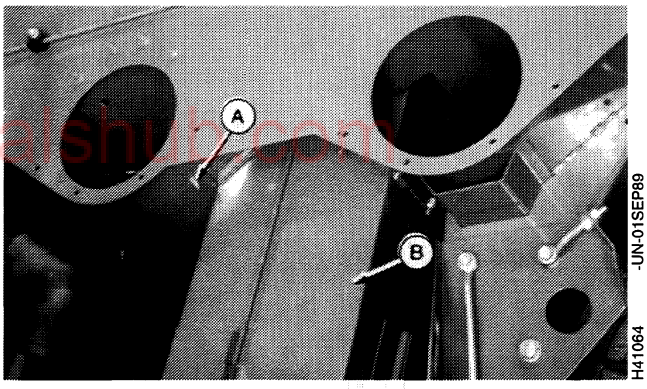
A-Гайка (5 шт.)
B-Щиток
C-Гайка и болт (4 шт.)
D-Шнек в сборе
E-Болт (12 шт.)
F-Щиток



HX1401,13025,L -19-13SEP94

19. Установите 14 болтов и гаек (A) вокруг элеватора (B).

truckmanualshub.com

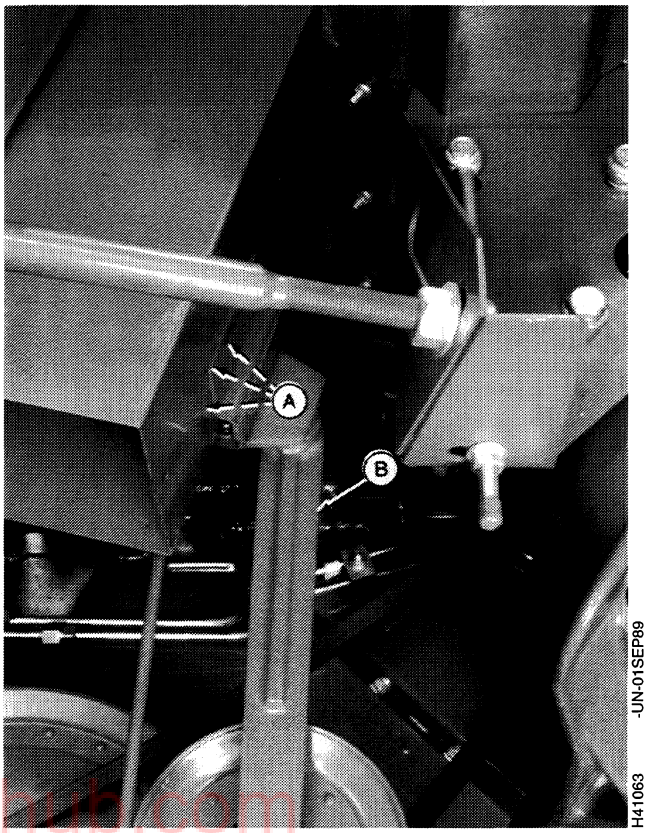


HX1401,13025,M -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

20. Установите штангу (B) при помощи трех болтов (A)

21. Установите поперечные шнеки зернового бункера (См. процедуру в Группе 05).



truckmanualshub.com

HX1401,13025,N -19-13SEP94

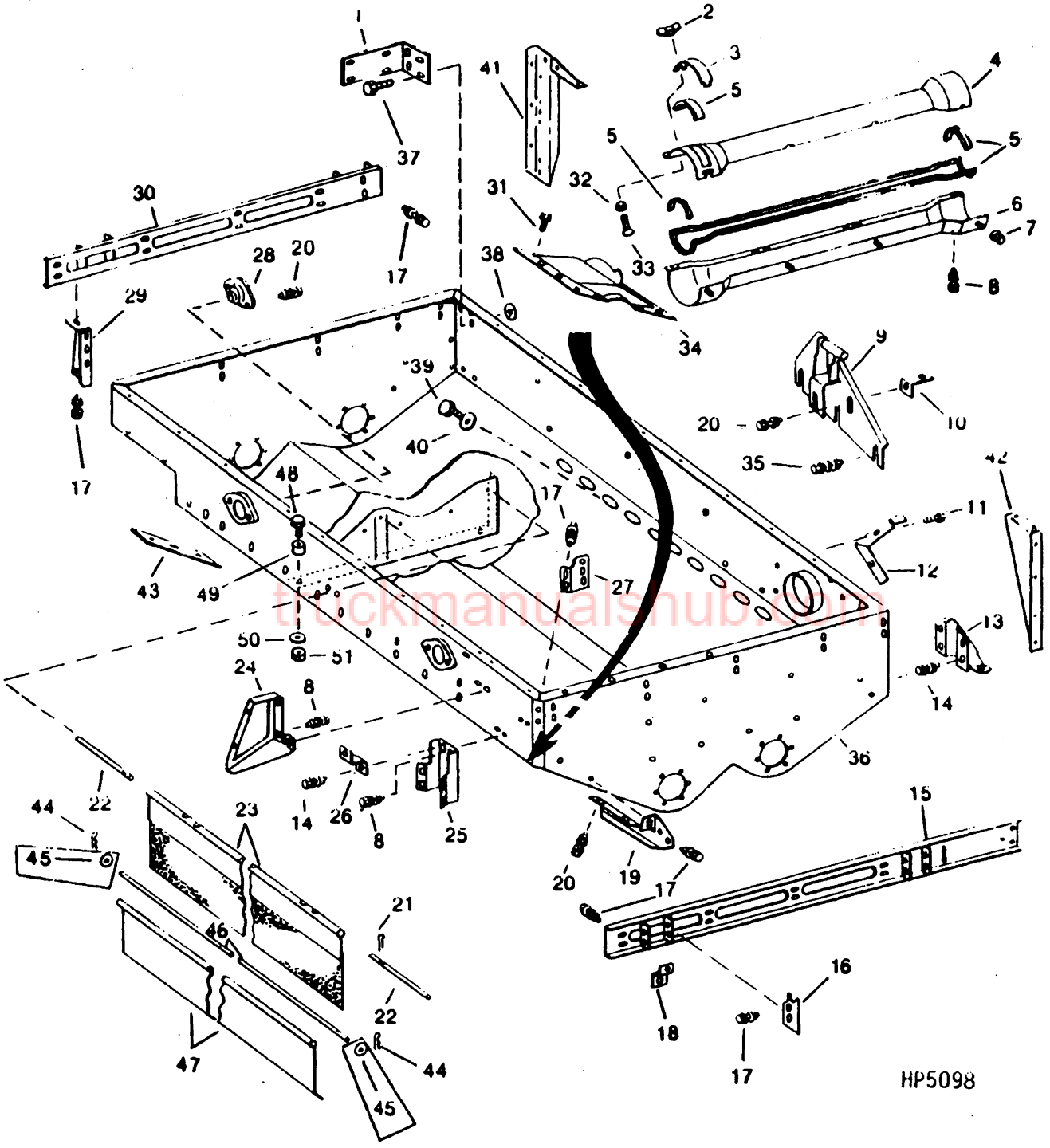
https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

HX,1401,1325,B -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

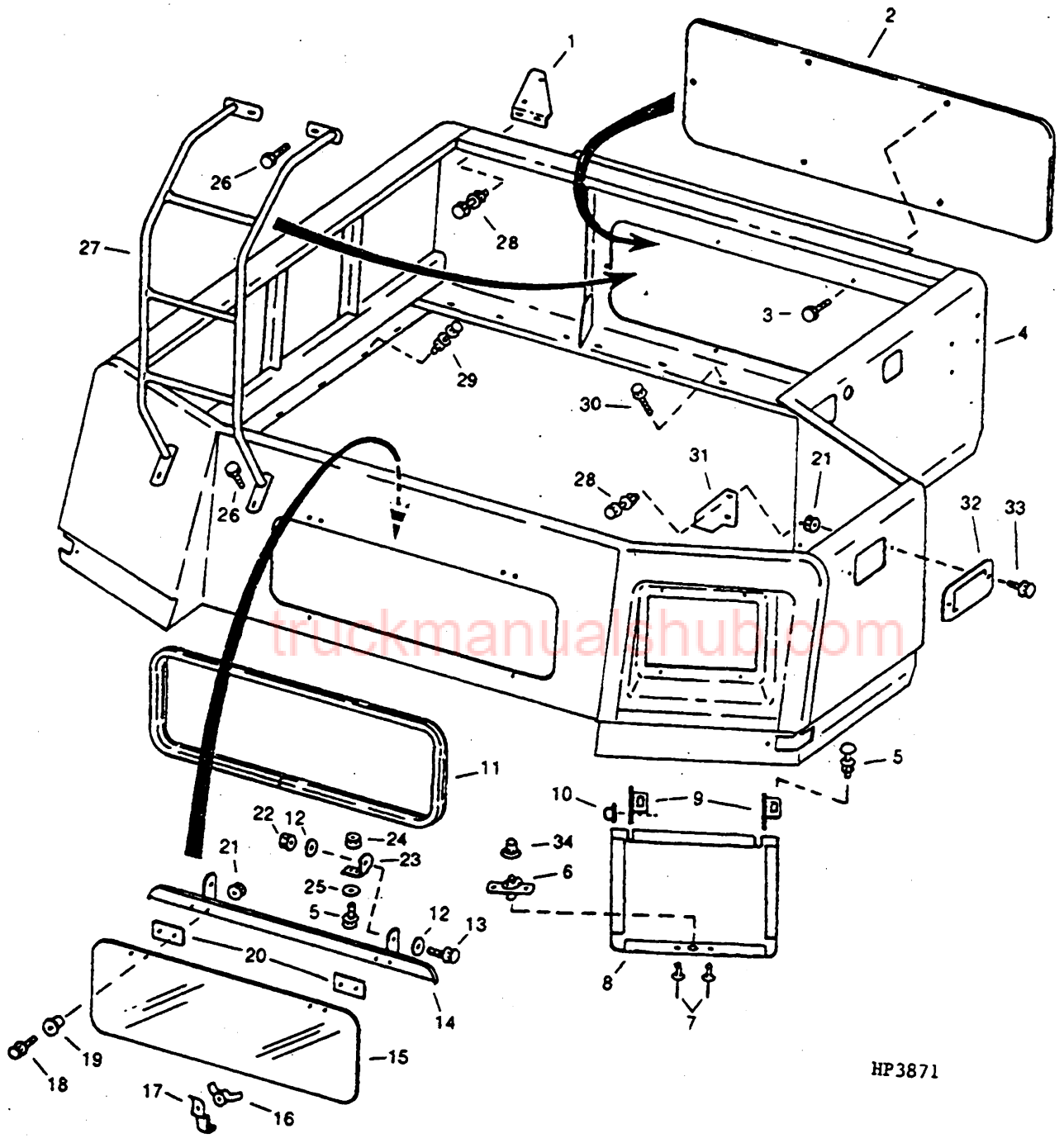
1-Уголок
2-Барашковая гайка M8
3-Крышка
4-Корпус
5-Уплотнитель (по потребности)
6-Пыльник
7-Гайка с буртиком M8 (4 шт.)
8-Винт и гайка M8 x 16 (8 шт.)
9-Кронштейн
10-Кронштейн
11-Винт (2 шт.)
12-Отражатель
13-Кронштейн
14-Винт и гайка M8 x 20 (5 шт.)
15-Швеллер
16-Плита (4 шт.)
17-Винт и гайка M10 x 20 (37 шт.)
18-Кронштейн
19-Кронштейн
20-Винт и гайка M12 x 25 (6 шт.)
21-Шплинт 3.2 x 20 мм (4 шт.)
22-Штифт (4 шт.)
23-Шторка (2 шт.)
24-Кронштейн
25-Опора трубопровода
26-Опора трубопровода
27-Опора
28-Крепление (2 шт.)
29-Кронштейн (2 шт.)
30-Швеллер
31-Винт M10 x 25 (12 шт.)
32-Гайка
33-Болт M8 x 20
34-Корпус
35-Винт, шайба и гайка M12 x 25 (5 шт.)
36-Бункер
37-Болт (5 шт.)
38-Стопорная шайба (5 шт.)
39-Винт M10 x 25 (4 шт.на комбайнах 9400 5 шт. на 9500 и 9600)
40-Шайба 17/32 x 2 x 0.194 дюйма (4 шт.на комбайнах 9400 5 шт. на 9500 и 9600)
41-Державка
42-Державка
43-Пластина
44-Пружинный штифт (2 шт.) (С.Н. 640681-)
45-Шайба (2 шт.) (С.Н. 640681-641086)
46-Штифт (2 шт.) (С.Н. 640681-)
47-Отражатель (С.Н. 640681-)
48-Винт M12 x 55 (4 шт.)
49-Втулка (4 шт.)
50-Шайба 13 x 25 x 3 мм (4 шт.)
51-Гайка с буртиком M12 (4 шт.)

Описание основания зернового бункера

truckmanualshub.com

HX,1401,1325,C -19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/



Бункер для зерна

1401,13025,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

1-Кронштейн
2-Панель
3-Винт M8 x 16 (6 шт.)
4-Бункер
5-Болт M8 x 16 (6 шт.) Гайка с буртиком (2 шт.)
6-Затвор
7-Заклепка (2 шт.)
8-Щиток
9-Шарнир (2 шт.)
10-Гайка (2 шт.)
11-Накладка для стока (по потребности)
12-Шайба 21/64 x 3/4 x 0.035 дюйма (4 шт.)
13-Винт M8 x 20 (2 шт.)
14-Арматура-усиление
15-Окошко
16-Барашковая гайка M6 (2 шт.)
17-Затвор (2 шт.)
18-Винт M6 x 20 (4 шт.)
19-Шайба (4 шт.)
20-Прокладка (2 шт.)
21-Гайка с буртиком M6 (8 шт.)
22-Стопорная гайка M8 (2 шт.)
23-Уголок (2 шт.)
24-Гайка M8 (4 шт.)
25-Гайка (4 шт.)
26-Винт M8 x 20 (4 шт.)
27-Лестница
28-Винт и гайка M8 x 20 (5 шт.)
29-Винт и гайка M8 x 16 (13 шт.)
30-Винт M8 x 20 (19 шт. на 9400; 21 шт. на 9500 и 9600)
31-Панель
32-Пластина (2 шт.)
33-Винт M6 x 12 (4 шт.)
34-Кнопка

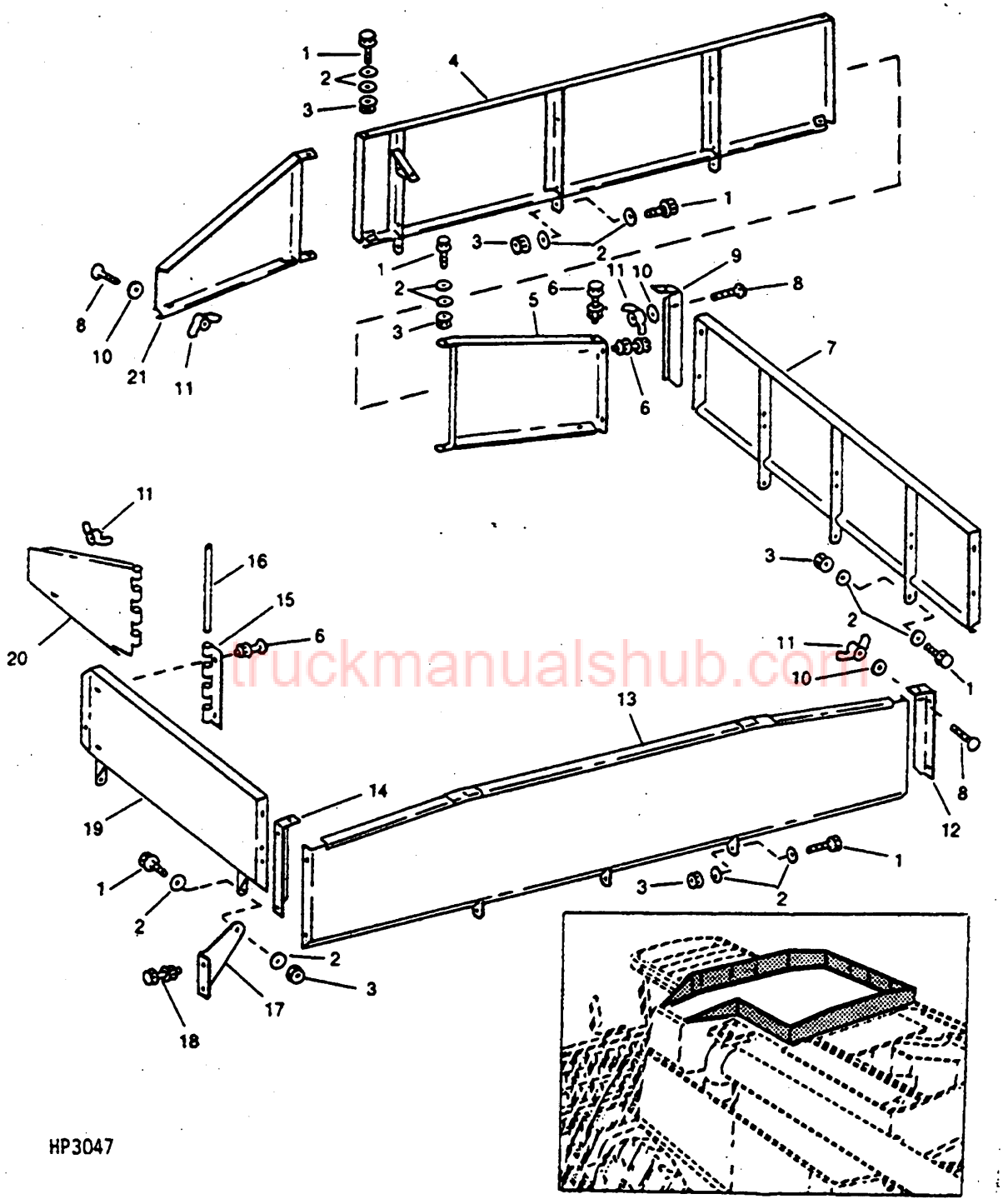
Описание бункера для зерна

1. Проверьте части зернового бункера.
Отремонтируйте или замените по необходимости.

HX,1401,13025,A-19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



Расширения зернового бункера

truckmanualshub.com

HX,1401,13025,B-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-Винт M8 x 25 (по потребности)
2-Шайба 21/64 x 3/4 x 0.036 дюйма (по потребности)
3-Стопорная гайка (по потребности)
4-Панель
5-Панель
6-Болт и гайка с буртиком M8 x 20 (по потребности)
7-Панель
8-Болт M8 x 20 (6 шт.)
9-Арматура-усиление
10-Шайба (6 шт.)
11-Барашковая гайка M8 (6 шт.)
12-Кронштейн
13-Панель
14-Кронштейн
15-Шарнир
16-Штифт
17-Кронштейн (2 шт.)
18-Винт и гайка с буртиком, M8 x 20 (по потребности)
19-Панель
20-Панель
21-Панель

Описание расширений зернового бункера

HX,1401,13025,C-19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ

Номер	Наименование	Использование
ТУ15130	Уплотнительная прокладка	Для уплотнения поверхностей редуктора и его крышки

1401,13030,A -19-12SEP91

СПЕЦИФИКАЦИИ

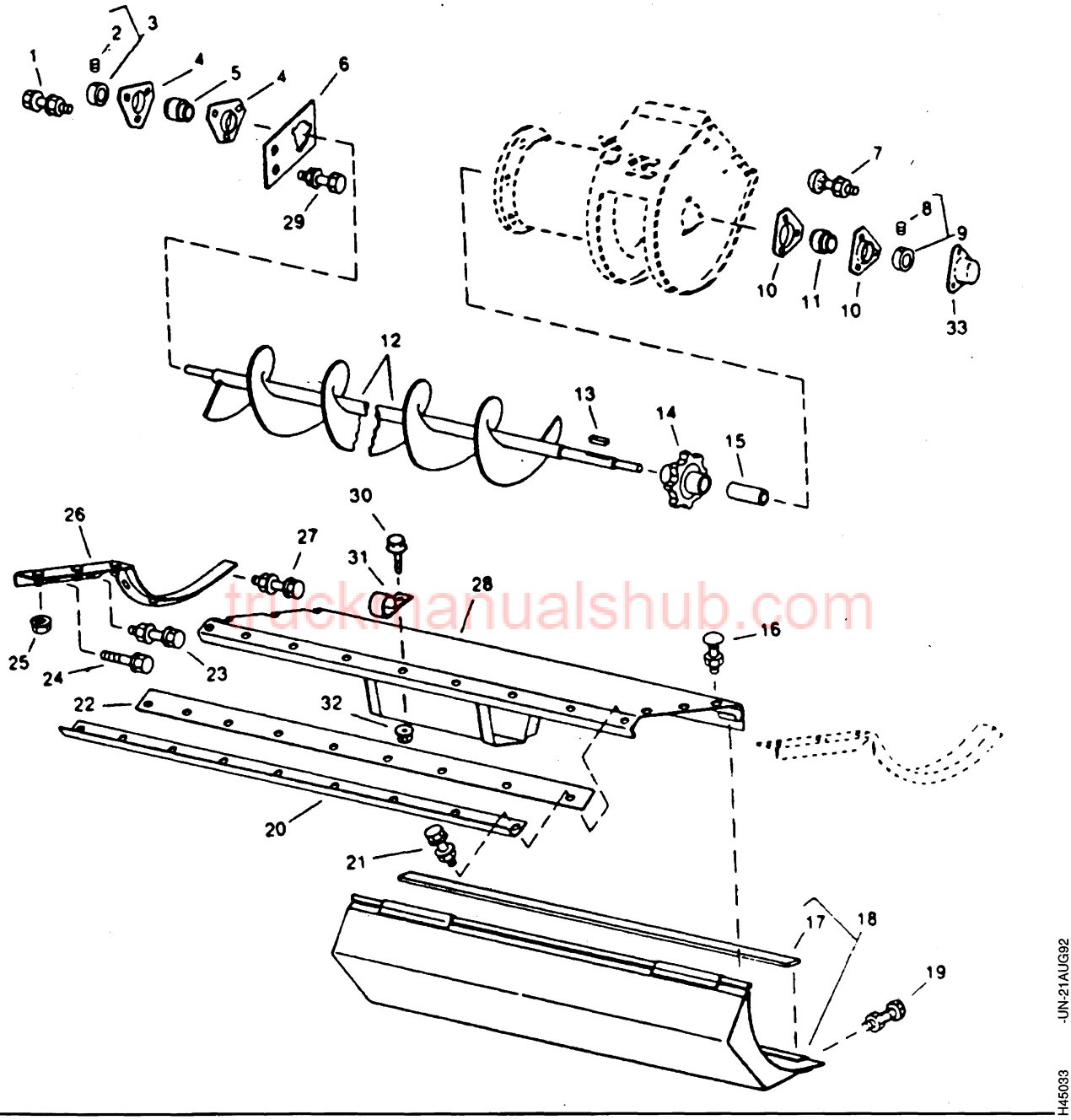
Наименование	Измерение	Спецификации
Загрузочный шнек очищенного зерна	Примерный вес	34 кг (75 фунтов)
Редуктор элеватора очищенного зерна	Примерная емкость	4.7 л (5 кварт)

truckmanualshub.com

1401,13030,B -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ НИЖНЕГО ЭЛЕВАТОРА ОЧИЩЕННОГО ЗЕРНА И ШНЕКА



Нижний шнек очищенного зерна

HX,1401,13030,A-19-13SEP94

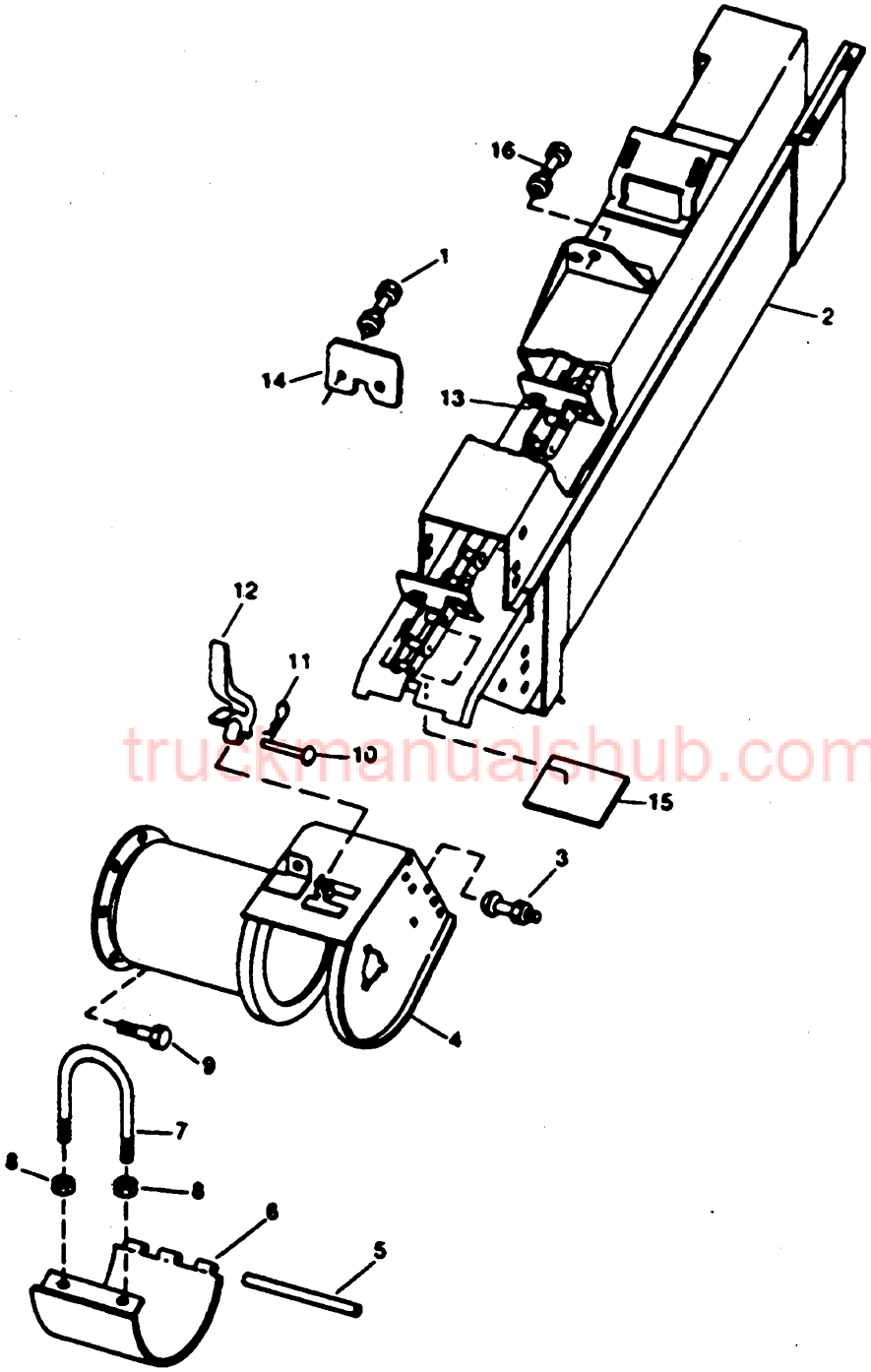
https://truckmanualshub.com/

1-Винт и гайка M8 x 25 (3 шт.)
2-Стопорный винт M6 x 6
3-Стопорное кольцо
4-Фланцевый корпус (2 шт.)
5-Шариковый подшипник
6-Крышка
7-Болт и фланцевая гайка M10 x 20 (3 шт.)
8-Винт M8 x 8
9-Стопорное кольцо
10-Фланцевый корпус (2 шт.)
11-Шарикоподшипник
12-Шнек
13-Шпонка
14-Звездочка
15-Распорная втулка
16-Болт и гайка M8 x 16 (3 шт.)
17-Изолятор (по потребности)
18-Щиток
19-Винт с гайкой M8 x 45 (5 шт.)
20-Арматура-усиление
21-Винт и гайка M8 x 20 (8 шт., 10 шт. на 9600)
22-Уплотнение
23-Винт и гайка M8 x 16 (2 шт.)
24-Винт M8 x 16
25-Гайка с буртиком M8 (3 шт.)
26-Арматура-усиление
27-Винт и гайка M8 x 65 (3 шт.)
28-Шарнир
29-Винт и гайка M8 x 16 (2 шт.)
30-Винт M8 x 16
31-Зажим
32-Фланцевая гайка M8
33-Ограждение

HX,1401,13030,B-19-16DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



truckmanualshub.com

H41358 -UN-05SEP89

Нижний элеватор очищенного зерна и конвейер

1410,13030,E -19-12SEP91

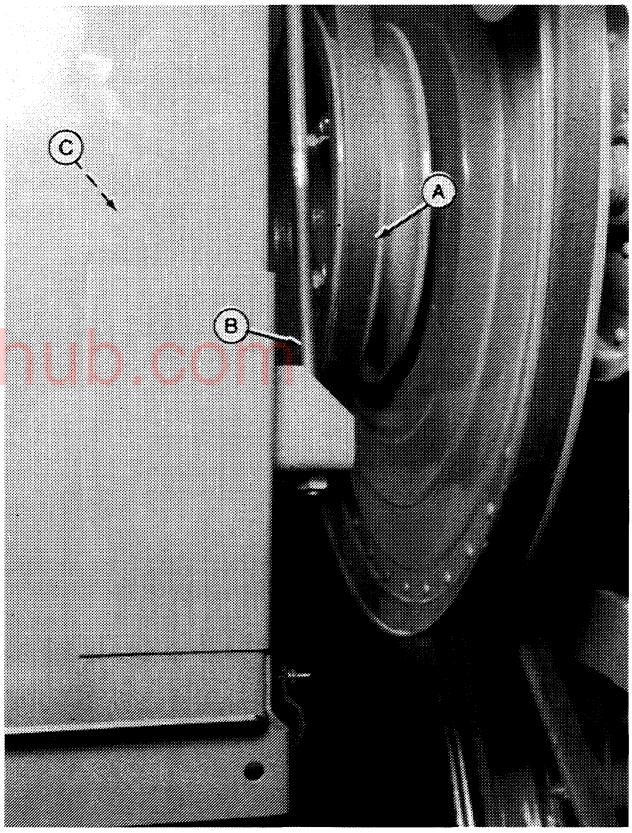
https://truckmanualshub.com/

1-Болт и гайка (по потребности)
2-Элеватор
3-Болт и гайка M16 x 12 (14 шт.)
4-Кожух
5-Штифт
6-Щиток
7-Болт U-образный
8-Стопорная гайка M8 (2 шт.)
9-Винт (8 шт.)
10-Штифт
11-Пружинный штифт
12-Рычаг
13-Цепь
14-Лопасть
15-Арматура-усиление
16-Винт и гайка

HX,1401,13030,C-19-13SEP94

1. Отпустите регулирующую штангу (B), чтобы ослабить приводной ремень (A) и цепь элеватора (C).

2. Снимите ремень (A) со шкива промежуточного вала. (См.замена ремня элеватора очищенного зерна, в этой Секции).



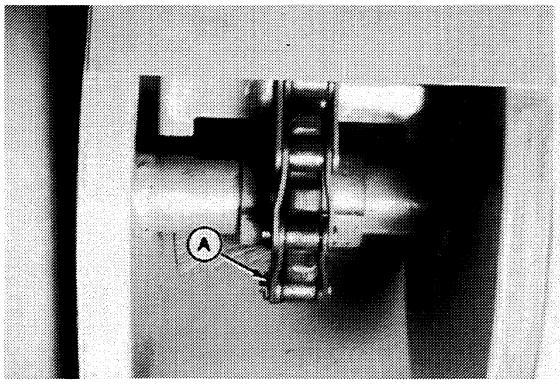
-UN-05SEP89
H41360

truckmanualshub.com

HX1401,13035,AA-19-13SEP94

3. Поверните цепь элеватора с помощью вращения приводного ремня до тех пор, пока звено (A) не станет доступным.

4. Снимите замыкающее звено.



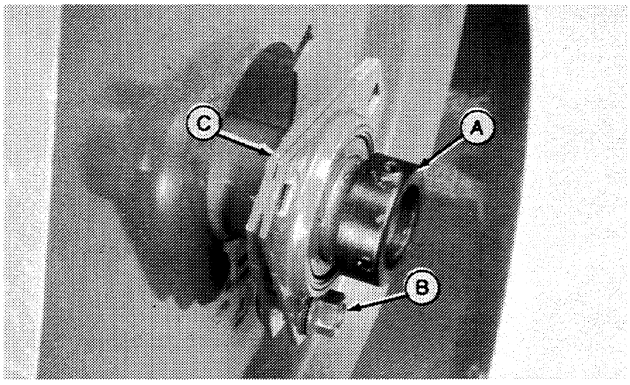
-UN-05SEP89
H41361

HX1401,13035,AB-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

5. Снимите стопорное кольцо (A).

6. Снимите три гайки и болта (B) для снятия фланцевого корпуса с подшипником (C).

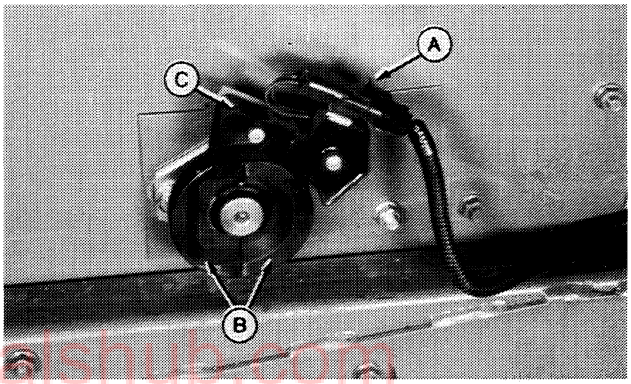


HX1401,13035,AC-19-13SEP94

7. Отсоедините электропроводку (A).

8. Снимите датчик (C).

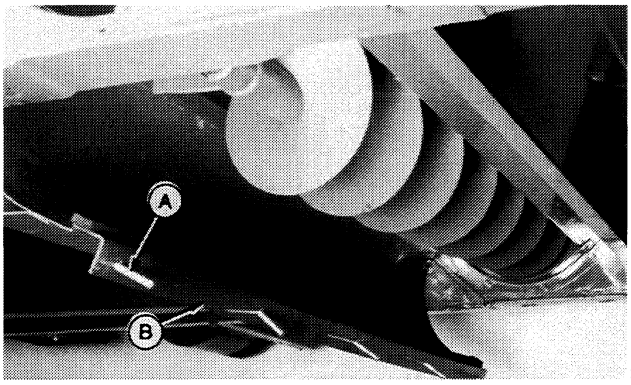
9. Снимите пускатель (B).



truckmanualshub.com

HX1401,13035,AD-19-13SEP94

10. Отпустите пять винтов (A) и откройте смотровой люк (B).

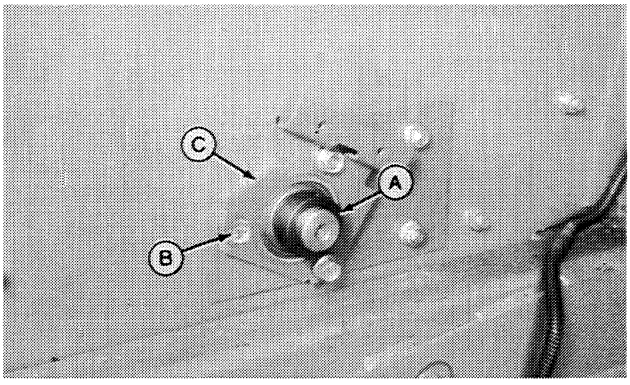


HX1401,13035,AE-19-13SEP94

11. Снимите стопорную втулку (A).

12. Снимите три болта и гайки (B). Держите гайки на обратной стороне.

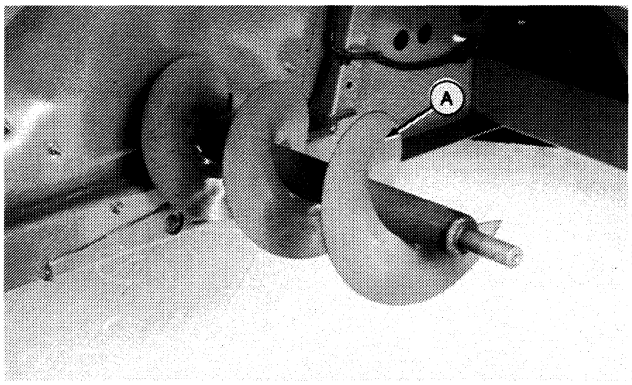
13. Снимите фланцевый корпус с подшипником (C).



HX1401,13035,AF-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

14. Выверните шнек (A), чтобы звездочка стала доступной для снятия. (См. следующий шаг).

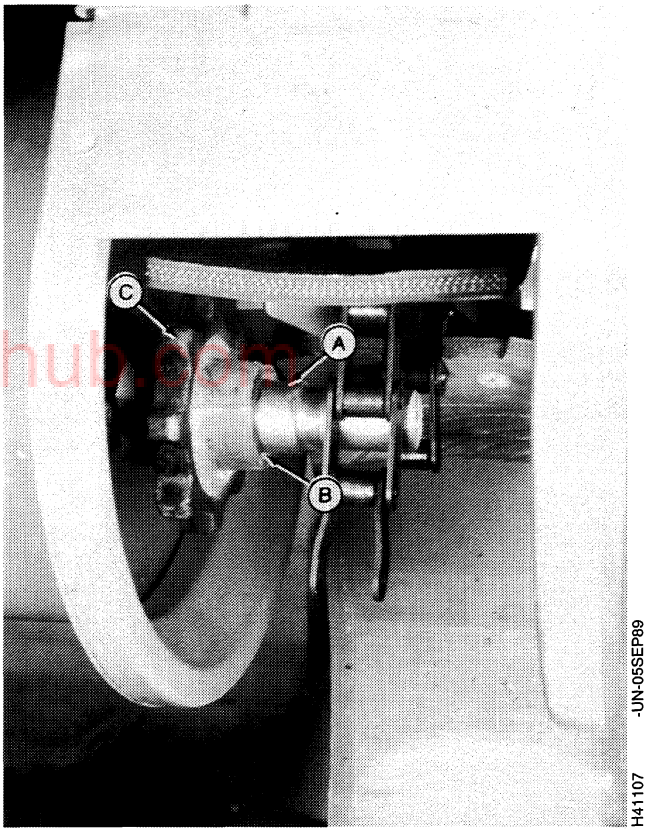


HX1401,13035,AG-19-13SEP94

15. Снимите распорную втулку (A).

16. Снимите звездочку (C) и шпонку (B).

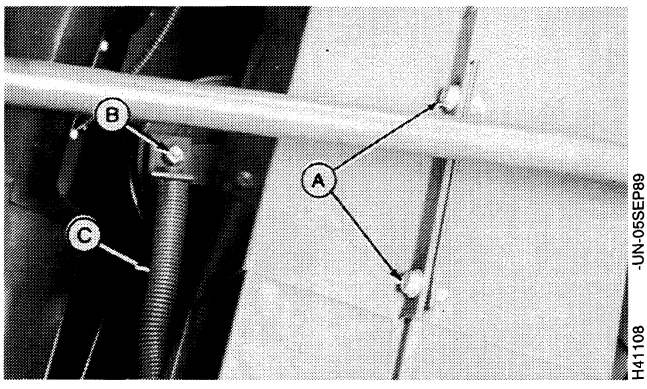
17. Снимите шнек с комбайна.



HX1401,13035,AH-19-13SEP94

18. Снимите гайку и винт (B) с рукава (C).

19. Снимите две гайки и болта (A) с обеих сторон элеватора.

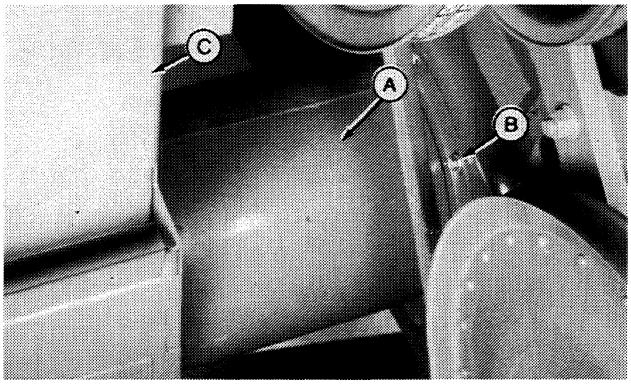


HX1401,13035,AI-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

20. Снимите восемь болтов (B) вокруг лотка (A) для снятия лотка и нижнего элеватора (C).

21. Отремонтируйте или замените части по необходимости.

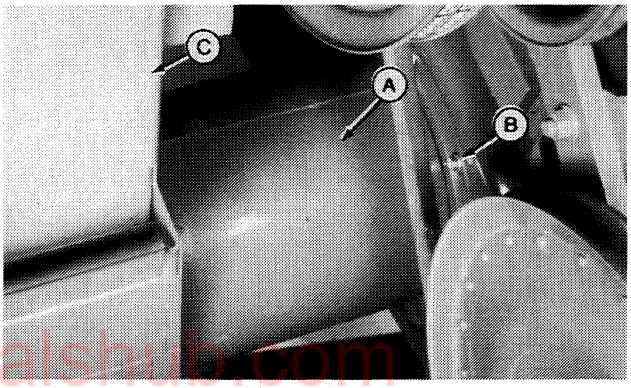


-UN-05SEP89
H41109

HX1401,13035,AJ-19-13SEP94

УСТАНОВКА НИЖНЕГО ЭЛЕВАТОРА ОЧИЩЕННОГО ЗЕРНА И ШНЕКА

1. Установите нижний элеватор (C) и лоток (A) при помощи восьми болтов (B).



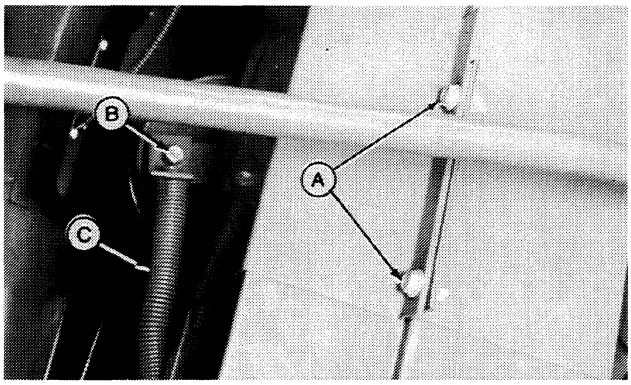
-UN-05SEP89
H41109

truckmanualshub.com

1401,13030,Q -19-13SEP94

2. Установите две гайки и болта (A) на обеих сторонах элеватора.

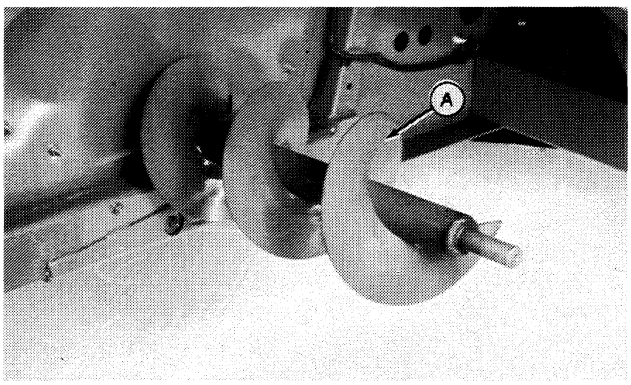
3. Установите рукав (C) при помощи винта и гайки (B).



-UN-05SEP89
H41108

HX1401,13035,AK-19-13SEP94

4. Поверните шнек (A) так, чтобы можно было установить звездочку (См. следующий шаг).



-UN-05SEP89
H41106

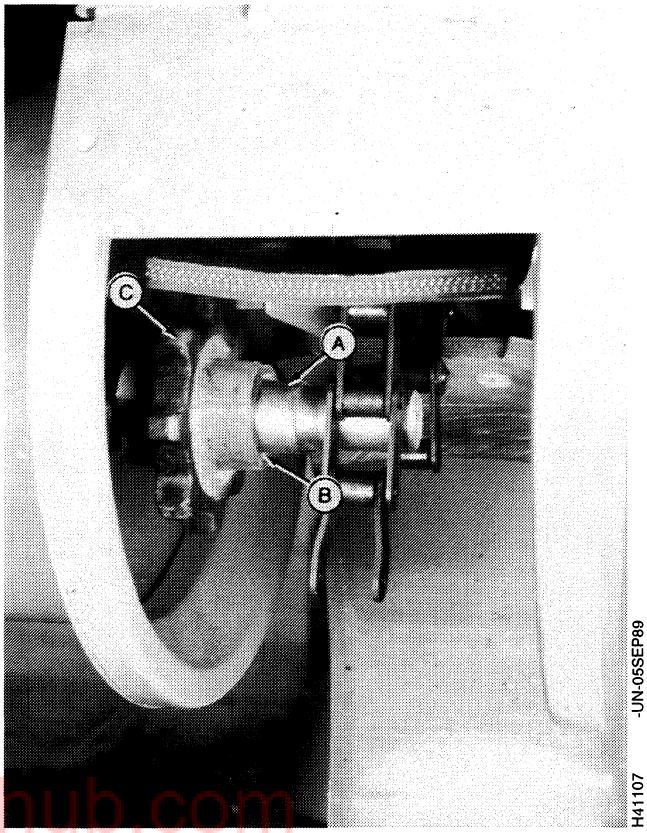
1401,13030,S -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

5. Установите шпонку (B) и звездочку (C).

6. Установите распорную втулку (A).

7. Установите шнек до упора в комбайн.

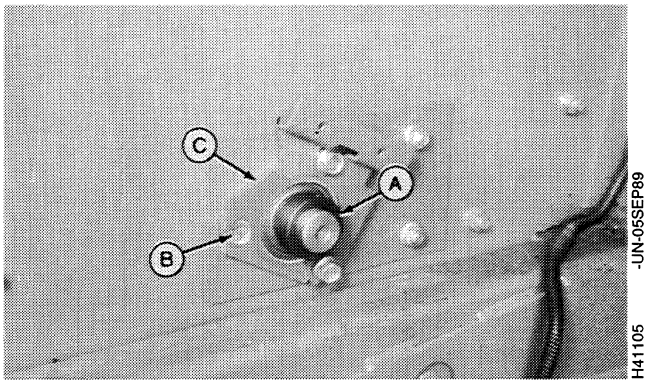


1401,13030,T -19-12SEP91

truckmanualshub.com

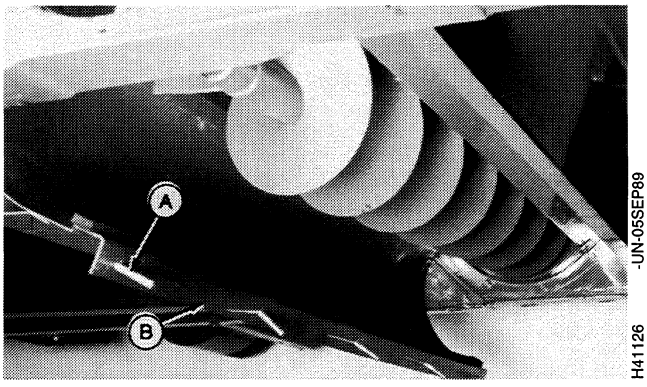
8. Установите фланцевый корпус с подшипником (C) при помощи трех болтов и гаек (B). Для установки придержите гайки на обратной стороне.

9. Установите распорную втулку (A).



1401,13030,U -19-12SEP91

10. Установите смотровой люк (B) и закрепите его пятью винтами (A).



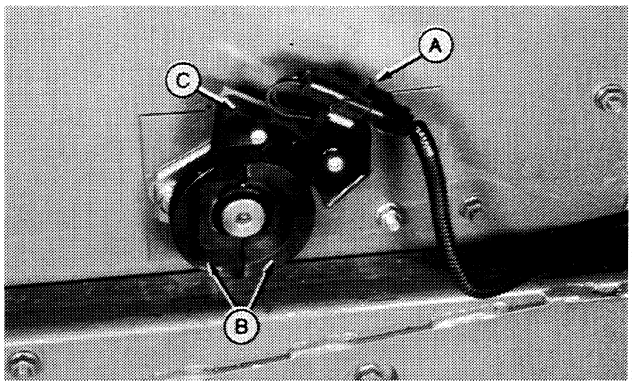
1401,13030,V -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

11. Установите пускатель (B).

12. Установите датчик (C).

13. Подсоедините электропроводку (A).

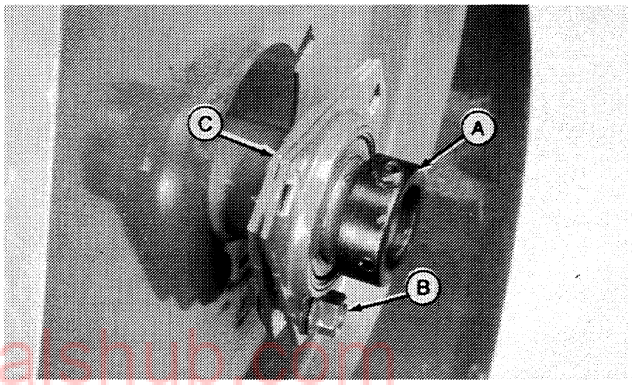


H41363 -UN-05SEP89

1401,13030,W -19-12SEP91

14. Установите фланцевый корпус с подшипником (C) при помощи трех гаек и болтов (B).

15. Установите распорную втулку (A).

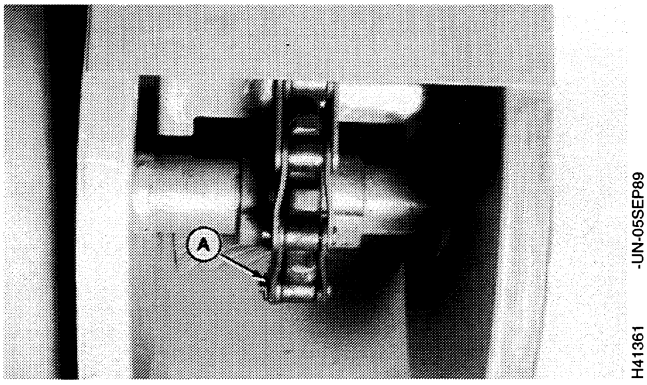


H41362 -UN-05SEP89

truckmanualshub.com

1401,13030,X -19-12SEP91

16. Установите на цепь замыкающее звено (A).



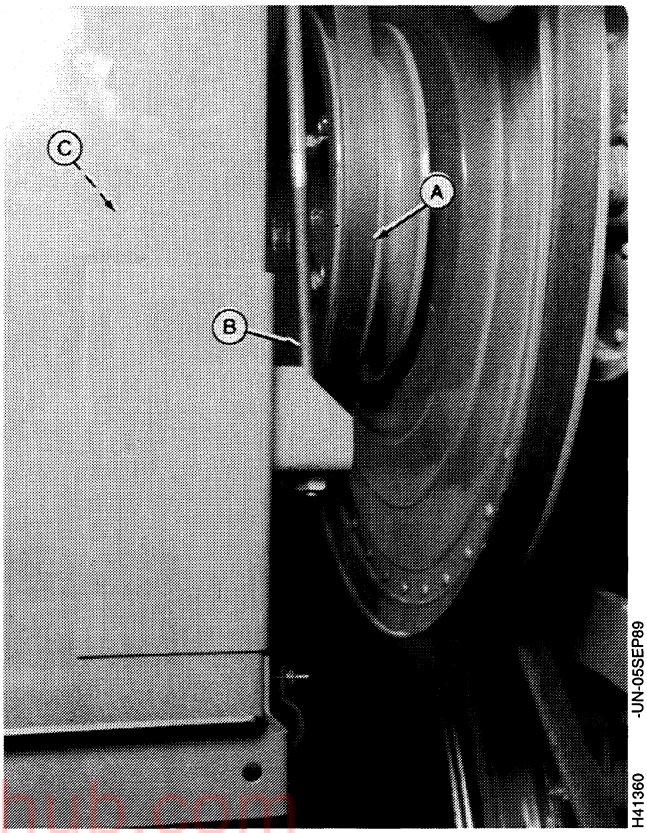
H41361 -UN-05SEP89

1401,13030,Y -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

17. Затяните регулирующую штангу (B), чтобы затянуть цепь элеватора (C).

18. Установите приводной ремень (A) на шкив.

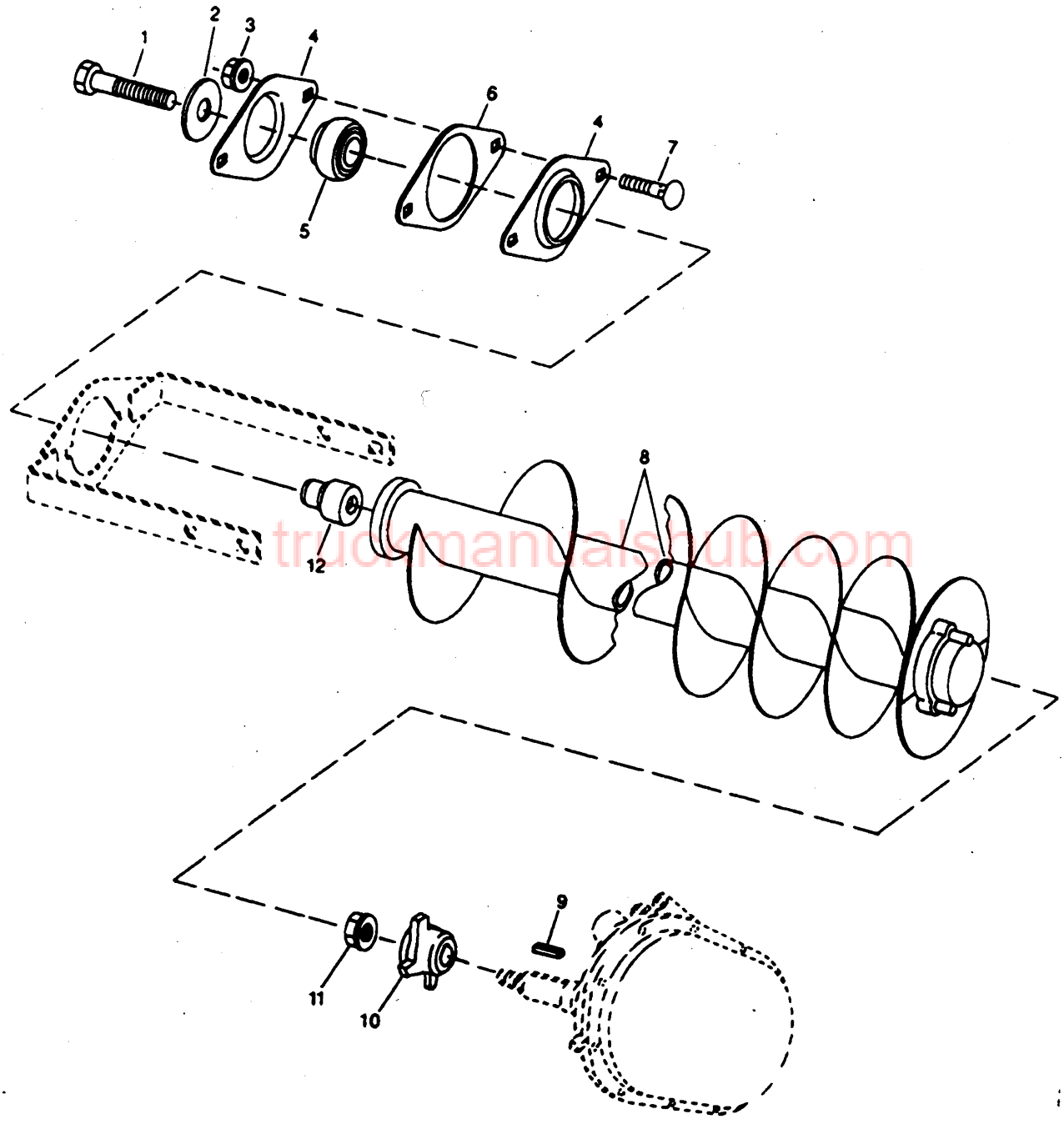


truckmanualshub.com

HX1401,13035,AL-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ЗАГРУЗОЧНОГО ШНЕКА ОЧИЩЕННОГО ЗЕРНА (С.Н. 635000-660000)



H41359 -UN-05SEP89

1-Болт M12 x 80
2-Шайба 13 x 37 x 3 мм
3-Гайка с буртиком M8 (2 шт.)
4-Фланцевый корпус (2 шт.)
5-Шариковый подшипник
6-Прокладка (2 шт.)
7-Болт M8 x 25 (2 шт.)
8-Труба шнека
9-Шпонка
10-Шнек
11-Гайка с буртиком M16
12-Втулка

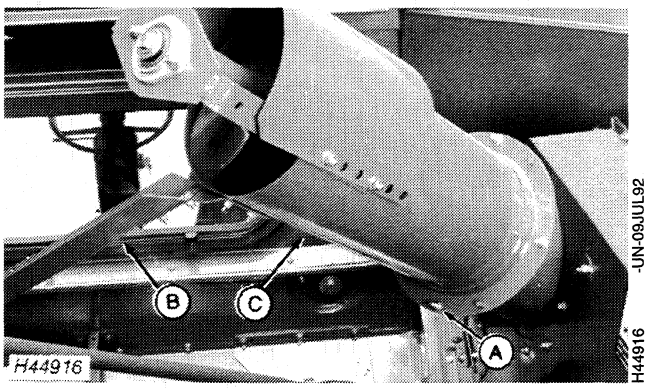
HX,1401,13030,D-19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО: примерный вес шнека в сборе составляет 34 кг (75 фунтов)

1. Снимите желоб (B).

2. Снимите четыре гайки и болта (A) для снятия шнека (C).



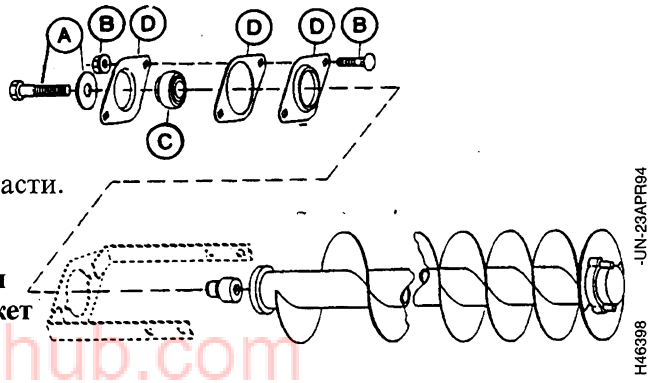
HX1401,13030,A -19-13SEP94

3. Снимите винт и шайбу (A) для снятия подшипника.

4. Снимите два болта и гаек (B), чтобы снять корпус с подшипником (C).

5. При необходимости отремонтируйте или замените части.

ВНИМАНИЕ: установите подшипник в верхней части опоры. Если подшипник устанавливается между опорой и шнеком, то редуктор может выйти из строя.



truckmanualshub.com

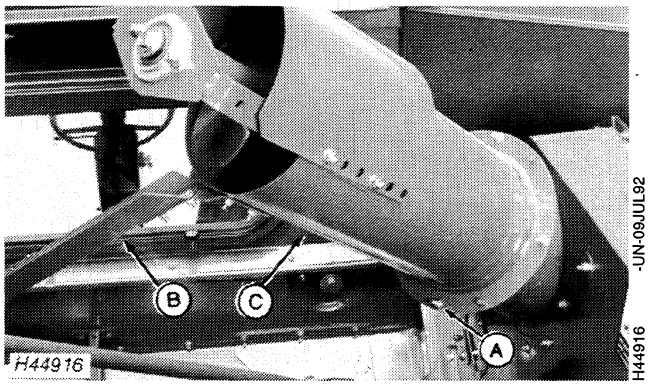
6. Установите корпус с подшипником (C) при помощи двух болтов и гаек (B).

7. Установите винт и шайбу (A).

HX1401,13030,B -19-13SEP94

ОСТОРОЖНО: примерный вес шнека в сборе составляет 34 кг (75 фунтов)

8. Установите шнек (A) при помощи четырех гаек и болтов (B).

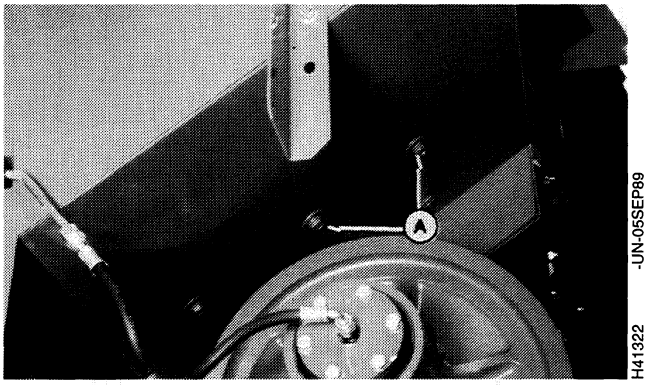


HX1401,13030,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РЕДУКТОРА ЭЛЕВАТОРА ОЧИЩЕННОГО ЗЕРНА

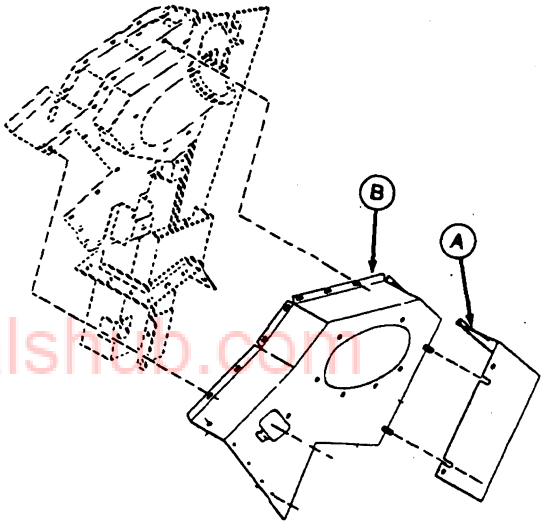
1. Снимите два болта (A).



1401,13030,AF -19-12SEP91

2. Отпустите пять гаек для снятия щитка (A).

3. Снимите 12 болтов для снятия щитка (B).

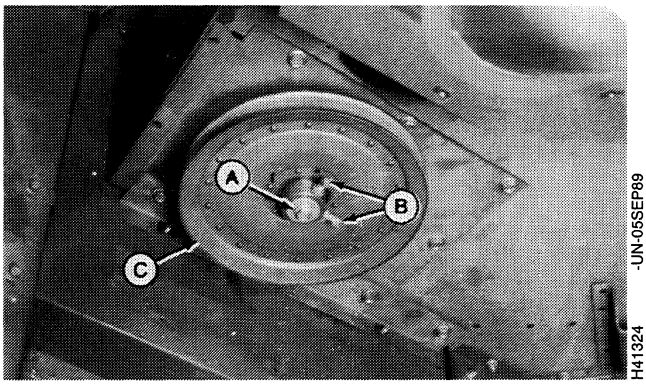


truckmanualshub.com

HX1401,13030,D -19-13SEP94

4. Снимите винт (A).

5. Отпустите гайки и винты (B) для снятия шкива (C).



HX1401,13030,E -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

6. Снимите девять болтов (A) для снятия крышки (B) и уголка (C).

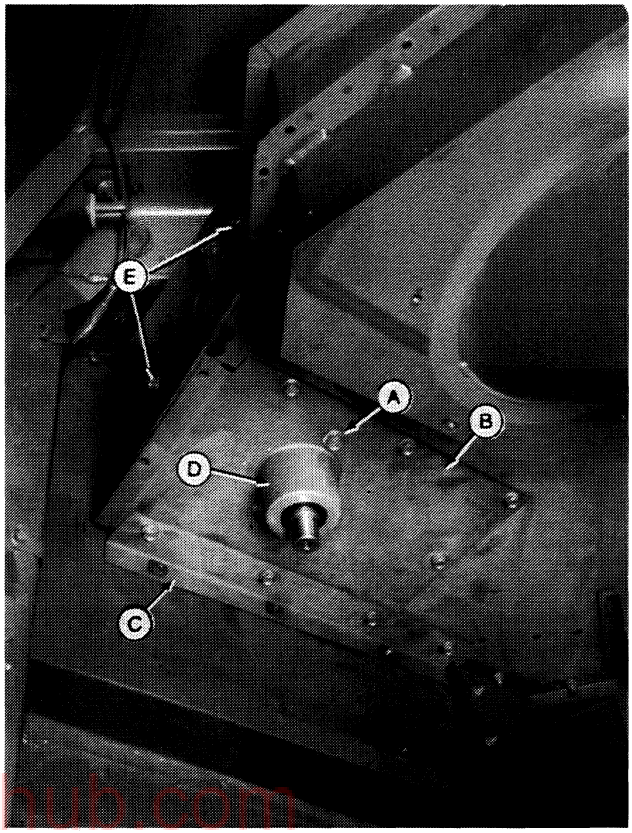
7. Снимите болты (E) для снятия редуктора (D).

8. Отремонтируйте редуктор при необходимости.

9. Установите редуктор (D) при помощи болтов (E).

10. Установите крышку (B) и уголок (C) при помощи девяти болтов (A).

A-Болт (9 шт.)
B-Крышка
C-Уголок
D-Редуктор
E-Болт (2 шт.)

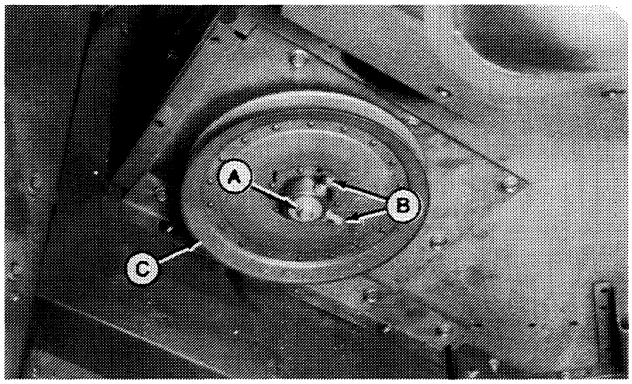


truckmanualshub.com

HX1401,13030,F -19-13SEP94

11. Установите шкив (C) и затяните винты и гайки (B).

12. Установите винт (A).

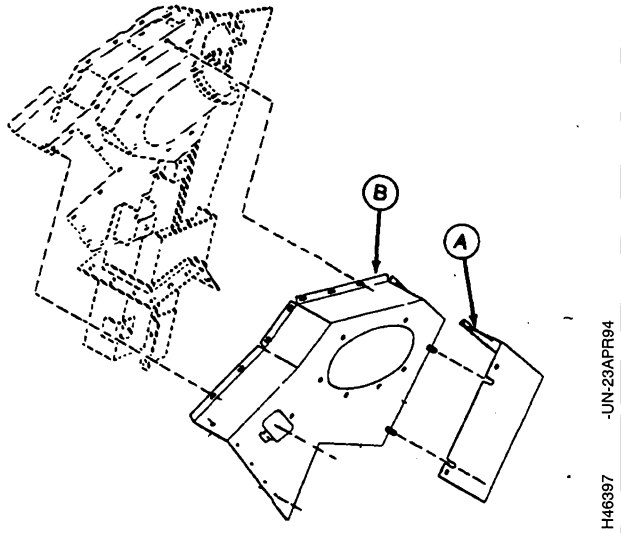


HX1401,13030,G -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

13. Установите щиток (B) при помощи 12 болтов.

14. Установите щиток (A) и затяните пять гаек.



HX1401,13030,H -19-13SEP94

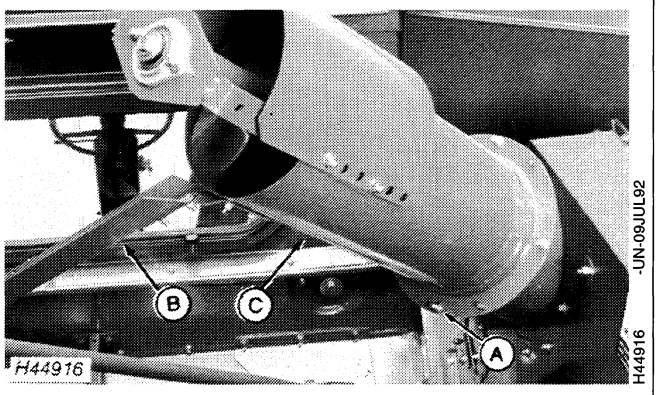
15. Установите два болта (A).

truckmanualshub.com

HX1401,13030,I -19-13SEP94

ОСТОРОЖНО: примерный вес шнека составляет 34 кг (75 фунтов).

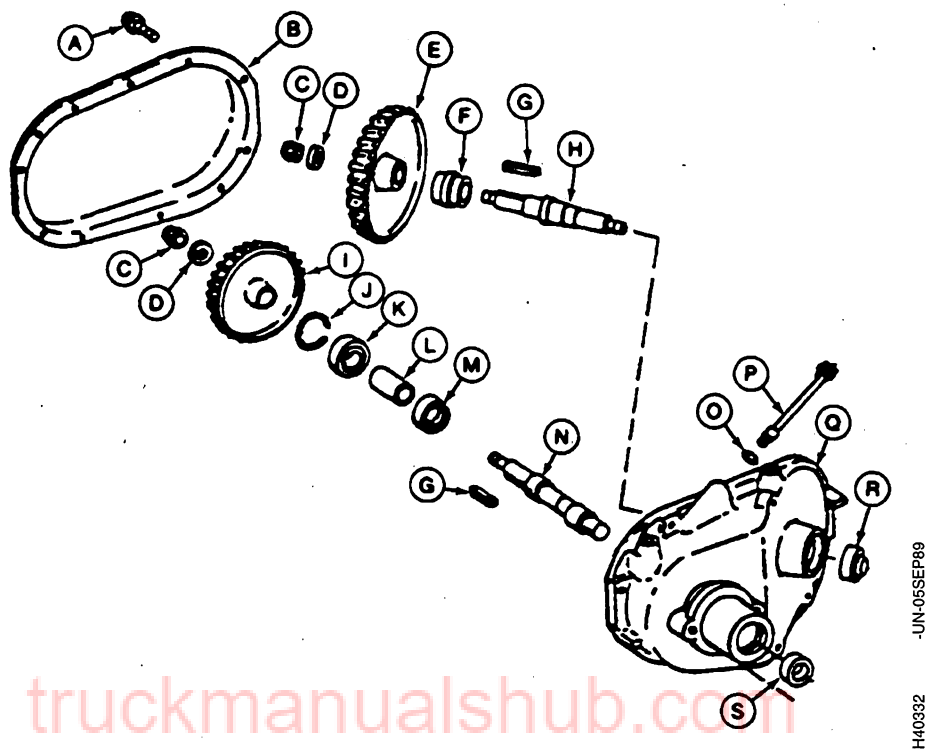
16. Установите загрузочный шнек (A) при помощи четырех болтов и гаек (B).



HX1401,13030,J -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА И РАЗБОРКА РЕДУКТОРА ЭЛЕВАТОРА ОЧИЩЕННОГО ЗЕРНА



truckmanualshub.com

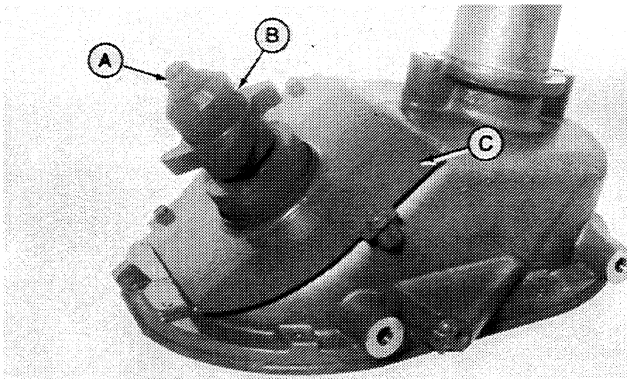
A-Винт M8 x 20 (11 шт.)
B-Крышка
C-Стопорная гайка (2 шт.)
D-Шайба (2 шт.)
E-Шестерня
F-Подшипник
G-Шпонка (2 шт.)
H-Вал
I-Шестерня
J-Обжимное кольцо
K-Шарикоподшипник
L-Втулка
M-Шарикоподшипник
N-Вал
O-Кольцо
P-Щуп
Q-Корпус редуктора
R-Уплотнение
S-Уплотнение

HX,1401,13030,E-19-16DEC92

1. Слейте редуктор. Примерная емкость его 3.8 л (4 кварты).

2. Снимите гайку (A) для снятия привода шнека (B).

3. Снимите крышку (C).



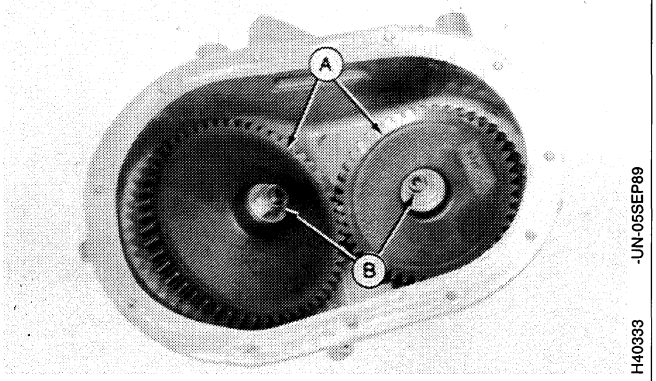
HX,1401,13030AB-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

4. Снимите крышку. Прочистите ее и сопряженные поверхности.

5. Снимите стопорные гайки и шайбы (B).

6. Выдавите вал или валы, которые нуждаются в ремонте.

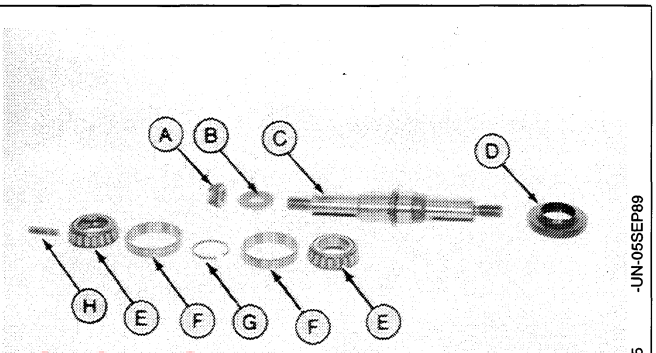


HX1401,13030,K -19-13SEP94

7. Снимите составные части вала (A-H).

8. Замените части по необходимости.

A-Стопорная гайка
B-Шайба
C-Вал
D-Уплотнение
E-Конический подшипник (2 шт.)
F-Наружное кольцо подшипника (2 шт.)
G-Обжимное кольцо
H-Шпонка



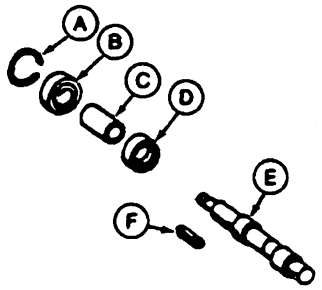
truckmanualshub.com

1401,13030,AP -19-12SEP91

9. Снимите составные части вала (A-F).

10. Замените части по необходимости.

A-Обжимное кольцо
B-Шариковый подшипник
C-Втулка
D-Шариковый подшипник
E-Вал
F-Шпонка

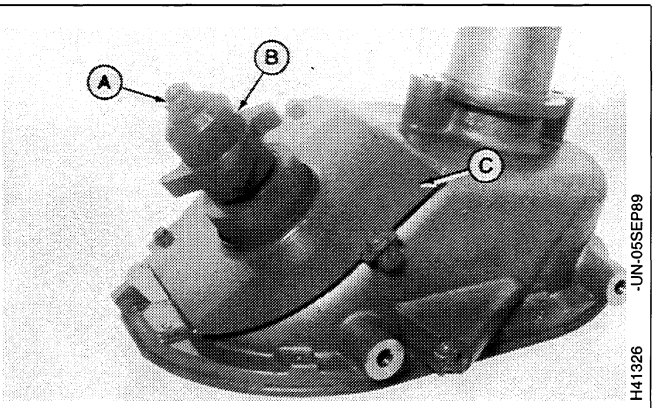


1401,13030,AQ -19-12SEP91

11. Установите крышку (C).

12. Установите привод шнека (B) при помощи гайки (A).

13. Наполните корпус редуктора рекомендуемой смазкой (См. процедуру в Секции 10). Приблизительная емкость 3.8 л (4 кварты).

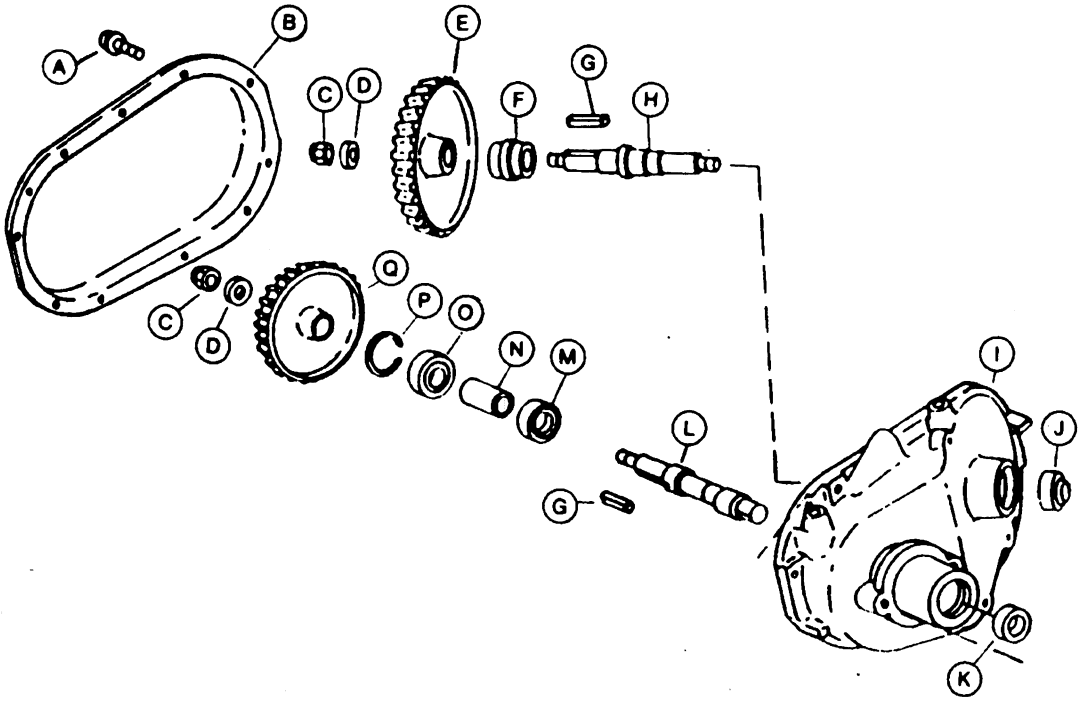


HX,1401,13030AC-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



A-Винт M8 x 20 (11 шт.) Шайба 11/32 x 3/4 x 0.075 дюйма (11 шт.)
B-Крышка
C-Стопорная гайка (2 шт.)
D-Шайба 11/16 x 1 1/2 x 0.194 дюйма (2 шт.)
E-Шестерня
F-Подшипник
G-Шпонка 6 x 6 x 32 мм (2 шт.)
H-Вал
I-Корпус редуктора
J-Уплотнение
K-Уплотнение
L-Входной вал
M-Шарикоподшипник
N-Втулка
O-Шарикоподшипник
P-Обжимное кольцо
Q-Коническая шестерня

truckmanualshub.com

1401,HX,1330,C -19-13SEP94

https://truckmanualshub.com/

14. Введите шариковый подшипник (M) на резьбовой конец входного вала (L) и опустите на предплечики.

15. Установите входной вал (L) с подшипником (M) через большое отверстие корпуса редуктора (I) и в длинную полую сторону корпуса.

ПРИМЕЧАНИЕ: Конец вала со шпоночной канавкой должен пройти наружу из втулки и корпуса.

16. Оденьте распорную втулку (N) на вал против подшипника (M).

17. Введите шарикоподшипник (O) через резьбовой конец входного вала (L) и установите на распорной втулке (N).

18. Установите стопорное кольцо (P) в корпус редуктора (I) против шарикового подшипника(O).

19. Установите шпонку (G) на свое место во входном валу (L).

20. Оденьте коническую шестерню (Q) на резьбовой конец входного вала (L) и вставьте шпонку.

truckmanualshub.com

21. Оденьте шайбы (D) на резьбовой конец входного вала (L) на ступицу шестерни (Q).

22. Установите стопорную гайку (C) на входной вал против шайбы (D) и затяните до 125 ± 25 Н-м (92 ф-ф).

23. Установите уплотнение (J) на короткую сторону полой части корпуса редуктора (I). Смажьте уплотнение смазкой. Запрессуйте в корпус, чтобы по внешнему диаметру он был вровень с корпусом.

24. Установите уплотнение (K) пружинным концом вовнутрь, чтобы наружный край уплотнения совпал с корпусом.

25. Смажьте крышку (B) формовочным герметиком, а также нанесите его во все отверстия винтов.

26. Установите крышку на корпус при помощи 11 винтов M8 x 25 и шайб (A) 11/32 x 3/4 x 0.075 дюймов.

1401,HX,1330,D -19-17DEC92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

Секция 140
РЕМОНТ РЕДУКТОРА ДВИГАТЕЛЯ И РЕГУЛИРУЮЩЕГО КЛАПАНА

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Группа 05 - Редуктор двигателя и клапан
Специальные или необходимые инструменты....140-05-1
Сервисное оборудование 140-05-2
Другие материалы....140-05-2
Спецификации....140-05-3
Общие сведение....140-05-4
Снятие и установка редуктора двигателя....140-05-5
Спецификация редуктора двигателя....140-05-12
Сборка и разборка сцепления привода молотилки....140-05-14
Спецификация величины затяжки....140-05-19
Сборка и разборка гидростатической зубчатой передачи....140-05-20
Регулировка положения шестерни....140-05-21
Предварительная установка подшипников....140-05-22
Соломоизмельчитель / система разгрузки....140-05-24
Регулировка положения шестерни молотилки....140-05-28
Спецификация затяжки....140-05-29
Предварительная установка подшипников....140-05-29
Сборка и разборка привода молотилки....140-05-30
Предварительная установка подшипников привода молотилки....140-05-33
Установка люфта шестерни привода молотилки....140-05-34
Сборка и разборка привода гидростатического насоса....140-05-35
Предварительная установка подшипников привода гидростатического насоса....140-05-36
Регулировка люфта шестерни привода гидростатического насоса....140-05-37
Сборка и разборка масляного фильтра....140-05-38
Сборка и разборка масляного лотка....140-05-38
Снятие и установка фильтра....140-05-39
Снятие и установка клапана регулировки давления....140-05-40
Сборка и разборка клапана регулировки давления....140-05-42

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

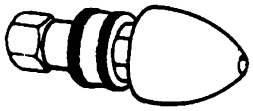
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ : заказ на инструменты производите согласно информации, данной в американском каталоге SERVICE- GARD™ или европейском каталоге инструментов Microfiche (MTC).

DX,TOOLS -19-05JUN91

T6557CI -UN-01NOV88

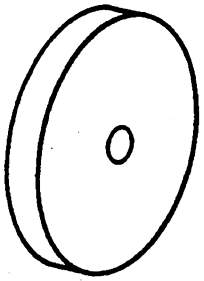
Пробка для испытания на воздухонепроницаемость..... JDG185



Для извлечения поршня сцепления из корпуса.

H49,14005,BX -19-12SEP91

Диск направляющей оправки сальника (диаметр 2-7/8 дюйма) (часть из набора D01044AA) 27529



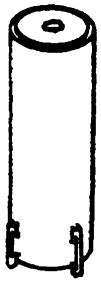
H50039

truckmanualshub.com

H49,14005,B -19-12SEP91

Гаечный ключ..... JDG666

Для снятия и затяжки корончатых гаек.

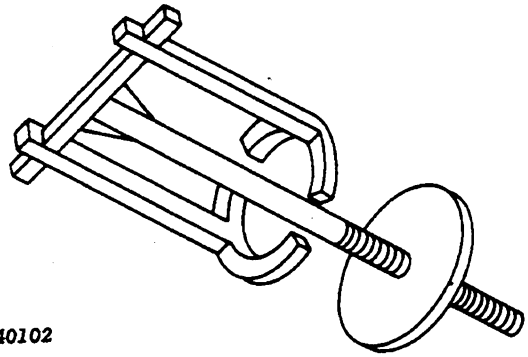


H40101

H49,14005,C -19-12SEP91

Компрессор для пружинящих шайб..... JDT24A

Для снятия и установки пружинящего стопорного кольца поршня сцепления, работающего в масляной ванне.



H40102

H49,14005,D -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РЕМОНТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

Примечание : Заказ на инструменты производите по американскому каталогу SERVICE - GARD™ или европейскому каталогу инструментов Microfiche (MTC). Некоторые инструменты могут быть приобретены у местных поставщиков.

Наименование	Применение
D15032NU Вакуумный насос	Для снятия элементов гидравлики без слива жидкости из резервуара.

H49,14005,A -19-12SEP91

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

140
05
2

Тип	Наименование	Применение
TY9371	Закрепитель резьбы	Для уплотнения отверстия щупа - указателя уровня
AH128449	Фильтр	Устанавливается с новым маслом
.....	Запасные части для сервисного обслуживания	Для ремонта редуктора
TY15130	Уплотнительный состав	Для уплотнения крышки масляного лотка.

truckmanualshub.com

H49,14005,E -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Измерение	Спецификации
Редуктор двигателя	Примерный вес	190 кг (425 фунтов)
Насос в сборе	Примерный вес	77 кг (150 фунтов)
Винты крепления редуктора к двигателю	Величина затяжки	340 Н-м (250 ф-ф)
Винты крепления редуктора к раме	Величина затяжки	70±15 Н-м (51±11 ф-ф)
Винты крепления гидростатического насоса к редуктору	Величина затяжки	130±30 Н-м (96±22 ф-ф)
Винты крепления диска сцепления к крышке	Величина затяжки	75 Н-м (55 ф-ф)
Муфта сцепления в сборе	Вес	43 кг (94 фунтов)
Гидравлический резервуар	Емкость	34 л (36 кварт)
Винты крепления сцепления к редуктору	Величина затяжки	50 Н-м (40 ф-ф)
Винты крепления уплотнительной пластины	Величина затяжки	15 Н-м (144 ф-ф)
Винты крепления корпуса подшипника молотилки к редуктору	Величина затяжки	50 Н-м (40 ф-ф)
Винты крепления ступицы хомута молотилки к ступице редуктора	Величина затяжки	50 Н-м (40 ф-ф)
Винты крепления шкива соломоизмельчителя	Величина затяжки	90 Н-м (65 ф-ф)
Гайка вала разгрузки	Величина затяжки	340 Н-м (250 ф-ф)
Винты крепления шестерни привода молотилки	Величина затяжки	75 Н-м (55 ф-ф)
Наружная гайка шкива молотилки	Люфт	0.33-0.43 мм (0.013-0.017 дюйма) + 1/4 поворота до предварительного натяга
Винты крепления корпуса шестерни привода молотилки к редуктору	Величина затяжки	50 Н-м (40 ф-ф)
Величина затяжки вала привода молотилки	Величина затяжки	28 Н-м (40 унций-дюйм)

Продолжение на следующей странице

truckmanualshub.com

Continued on next page

https://truckmanualshub.com/

Наименование	Измерение	Спецификации
Шестерня привода гидростатического насоса	Люфт	0.33-0.43 мм (0.013-0.017 дюйма) + 1/4 поворота до предварительного натяга
Величина затяжки шестерни привода гидростатического насоса	Величина затяжки	28 Н-м (40 унций-дюйм)

HX,1401,1405,A -19-14DEC92

Наименование	Измерение	Спецификации
Винты крепления крышки масляного фильтра	Величина затяжки	25 Н-м (216 ф-д)
Редуктор двигателя	Емкость	16 л (17 кварт)
Винты крепления клапана регулировки давления к редуктору	Величина затяжки	25 Н-м (216 ф-д)
Винты крепления корпуса гидростатического подшипника к редуктору	Величина затяжки	50 Н-м (40 ф-ф)
Винты крепления клапана регулировки давления к редуктору	Величина затяжки	50 Н-м (40 ф-ф)

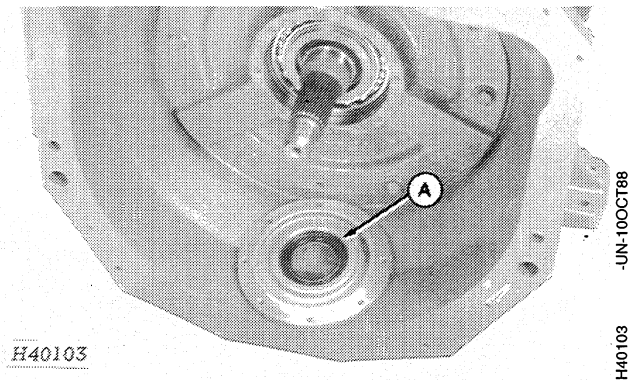
truckmanualshub.com

H49,14005,BV -19-12SEP91

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Внутреннее уплотнение (A) может заменяться без слива масла из коробки передач.

Ремонт может производиться на любой площадке без разборки редуктора. Снимать редуктор нужно только при полном демонтаже узла.

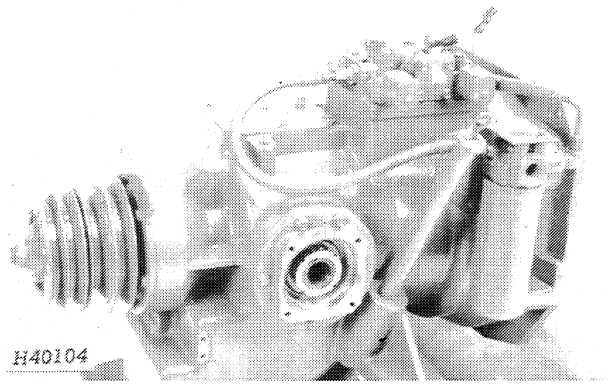


H49,14005,F -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

Как работает редуктор и клапан можно прочитать в Секции 270 технического руководства TM1402.

Перед началом ремонтных работ изучите тщательно устройство редуктора.

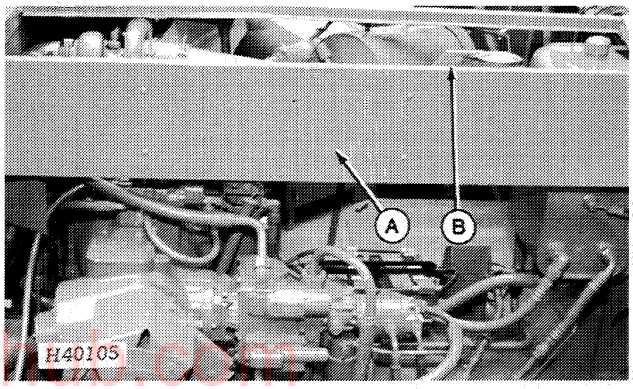


H49,14005,G -19-12SEP91

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РЕДУКТОРА ДВИГАТЕЛЯ

1. Отведите разгрузочный шнек и снимите панель (A).

2. Снимите глушитель (B).



HX,1401,1405,B -19-14DEC92

truckmanualshub.com

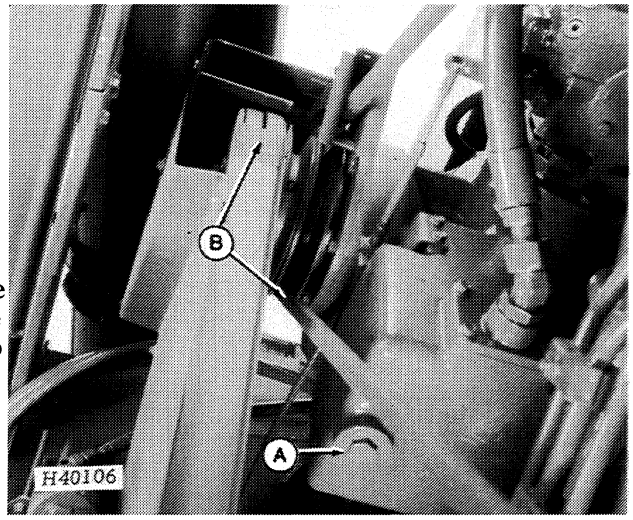
https://truckmanualshub.com/

3. Снимите пробку (A), слейте масло из редуктора. Вместимость картера-приблизительно 16 л (17 кварт).

4. Снимите ремни (B).

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врача. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение "Дир и Ко. " в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.



H40106 -UN-10OCT88

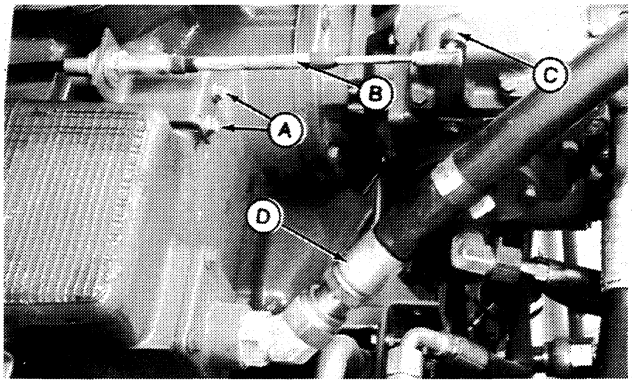
X9811 -UN-23AUG88

truckmanualshub.com

HX,1401,1405,C -19-14DEC92

5. Снимите два крепежных винта (A) и (C) и рычажной механизм (B).

6. Снимите шланг (D).



H44349 -UN-15JUL92

HX,1401,1405,D -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

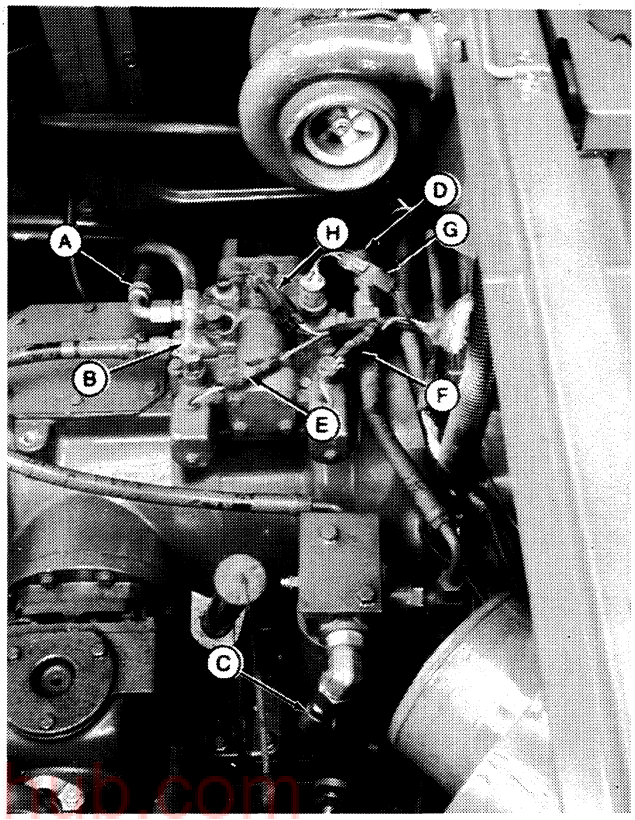
7. Отсоедините шланги (A-D).

ПРИМЕЧАНИЕ: Заткните все открытые отверстия пробками, чтобы избежать загрязнения. Пометьте шланги, чтобы потом их правильно установить.

8. Снимите провода (E-H).

ПРИМЕЧАНИЕ: Пометьте шланги, чтобы потом их правильно установить.

ПРИМЕЧАНИЕ: нет необходимости снимать шланги между фильтром и клапаном.



truckmanualshub.com

HX,1401,1405,E -19-14DEC92

140
05
7

ОСТОРОЖНО: примерный вес насоса 77 кг (150 фунтов)

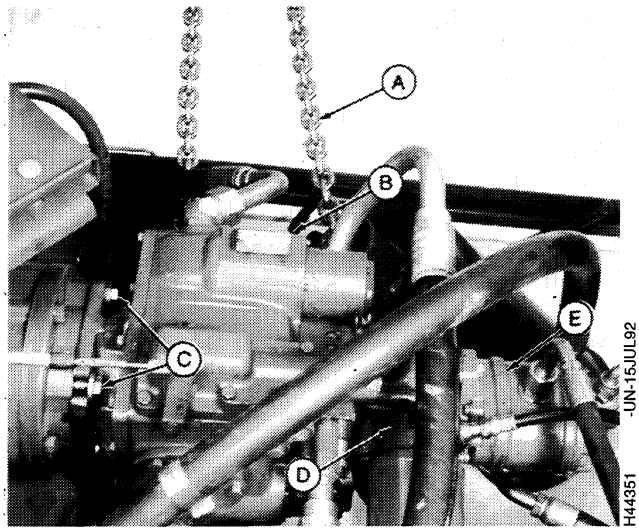
ПРИМЕЧАНИЕ: нет необходимости отсоединять линии и шланги от насоса.

9. Присоедините подъемник (A) к насосу.

10. Снимите четыре винта (C).

11. Снимите гидростатический насос (B), подпитывающий насос (D), и основной гидравлический насос (E) в сборе.

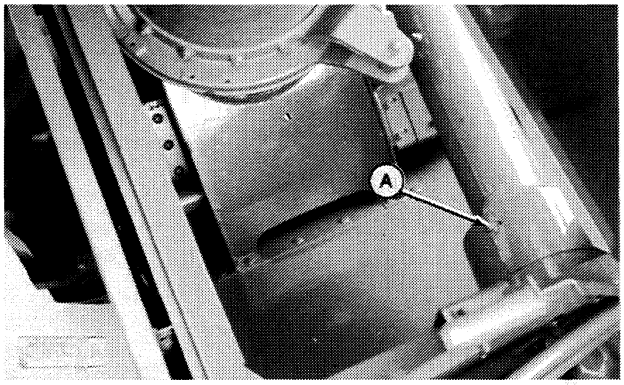
12. Опустите на раму и закрепите.



HX,1401,1405,F -19-14DEC92

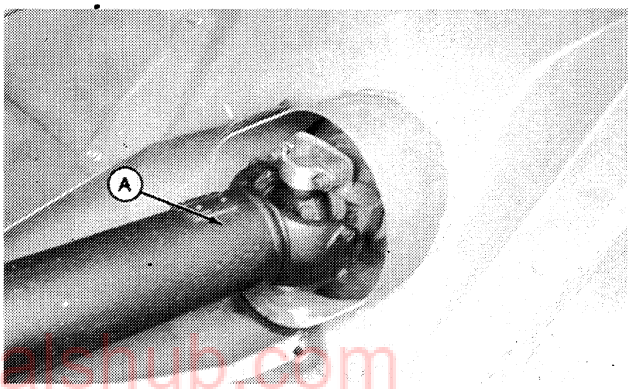
https://truckmanualshub.com/

13. Снимите щитки (A) приводного вала .



HX,1401,1405,G -19-14DEC92

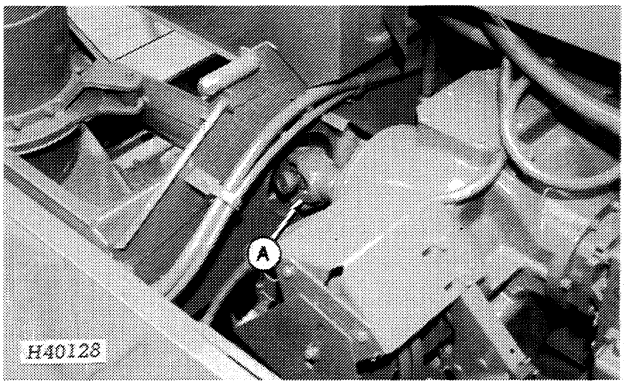
14. Отсоедините вал привода молотилки (A) в передней части бункера для зерна. При помощи ленты закрепите игольчатые подшипники на месте.



truckmanualshub.com

HX,1401,1405,H -19-14DEC92

15. Снимите приводной вал молотилки со шлиц (A),



HX,1401,1405,I -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

ОСТОРОЖНО: примерный вес редуктора 190 кг (425 фунтов).

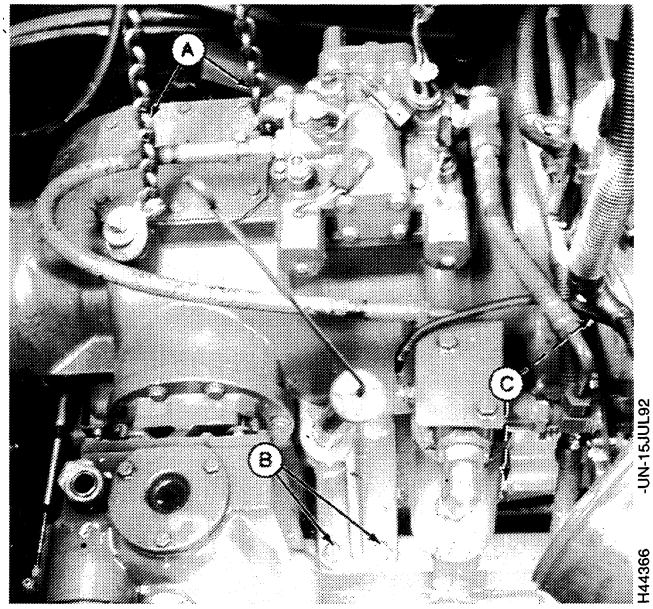
Заклиньте двигатель. Двигатель удерживается в задней части редуктором. При снятии редуктора двигатель может упасть.

16. Присоедините подъемник (A).

17. Снимите винты (B и C) и снимите редуктор.

18. Проверьте части. Отремонтируйте или замените их.

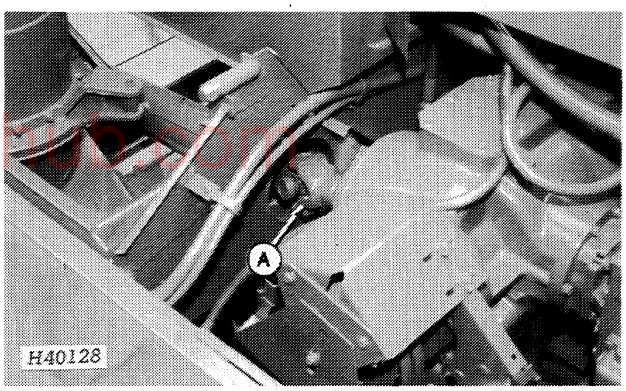
19. Установите редуктор. Затяните винты (B) до 70±15 Н-м (51±11 ф-ф) и (C) до 340 Н-м (250 ф-ф).



-UN-15JUL92
H44366

HX,1401,1405,J -19-14DEC92

20. Установите вал привода молотилки на шлицы (A).

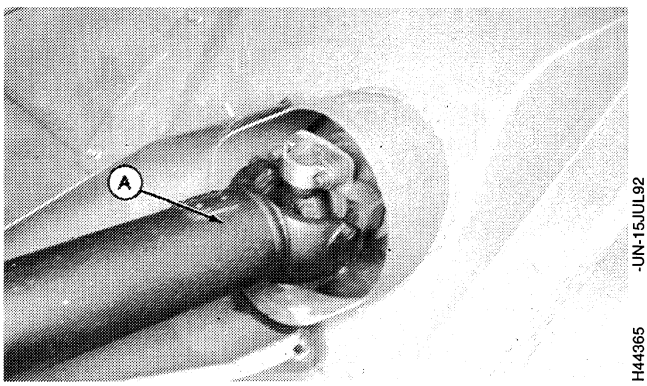


-UN-10OCT88
H40128

HX,1401,1405,K -19-14DEC92

21. Соедините вал привода (A) в передней части зернового бункера.

22. Установите щиток вала привода.



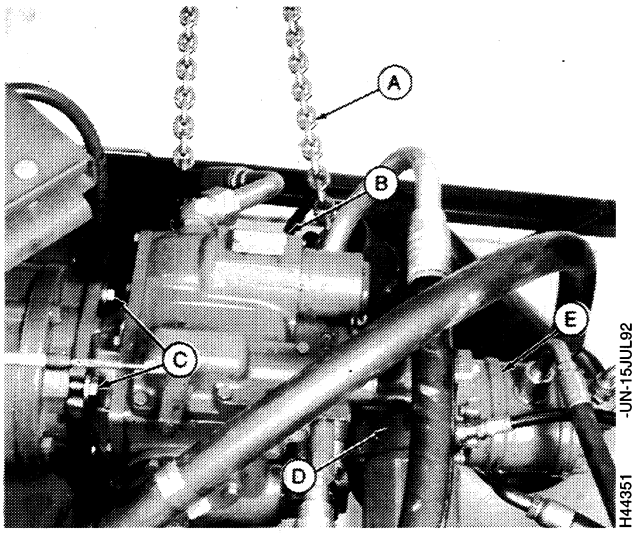
-UN-15JUL92
H44365

HX,1401,1405,L -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

23. Установите гидростатический насос (B), подпитывающий насос (D) и основной гидравлический насос (E).

24. Затяните винты (C) до 130±30 Н-м (96±22 ф-ф) и снимите подъемник (A).

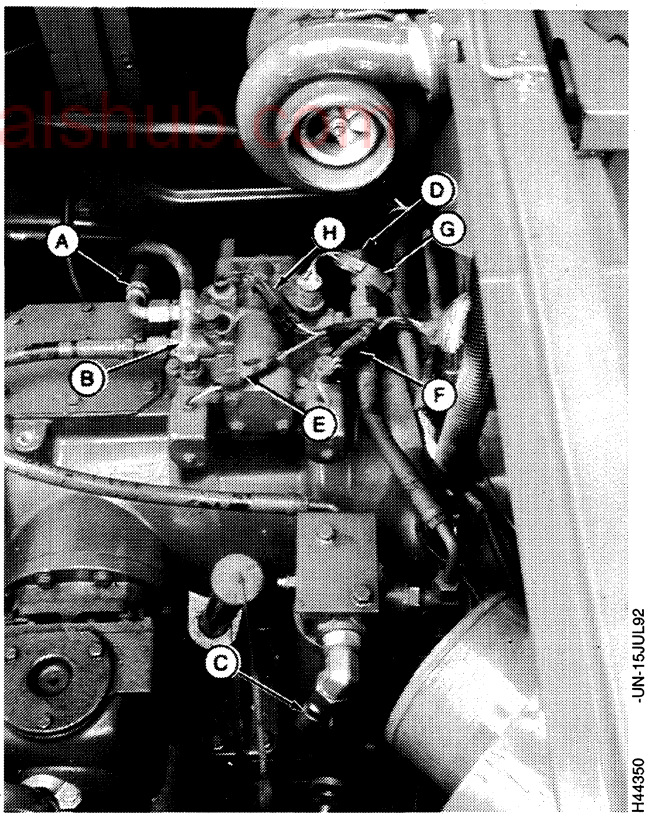


HX,1401,1405,M -19-14DEC92

140
05
10

25. Соедините проводку (E-H).

26. Соедините шланги (A-D).

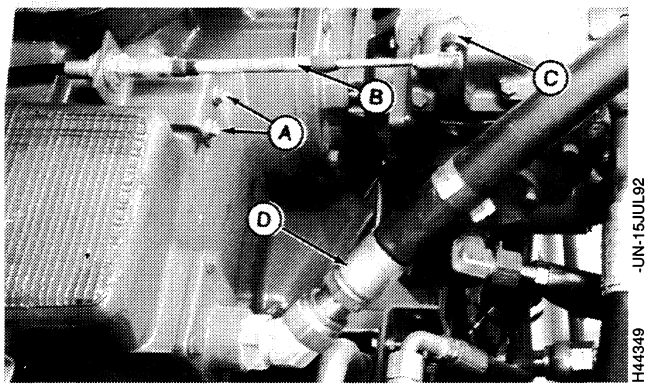


HX,1401,1405,N -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

27. Установите шланг (D).

28. Установите винты (A и C) для установки рычажного механизма (B).



HX,1401,1405,O -19-14DEC92

29. Установите ремни (B). Для регулировки натяжения ремня см. Руководство Оператора.

30. Затяните пробку (A). Наполните резервуар до определенного уровня.

31. Установите глушитель и боковую панель.

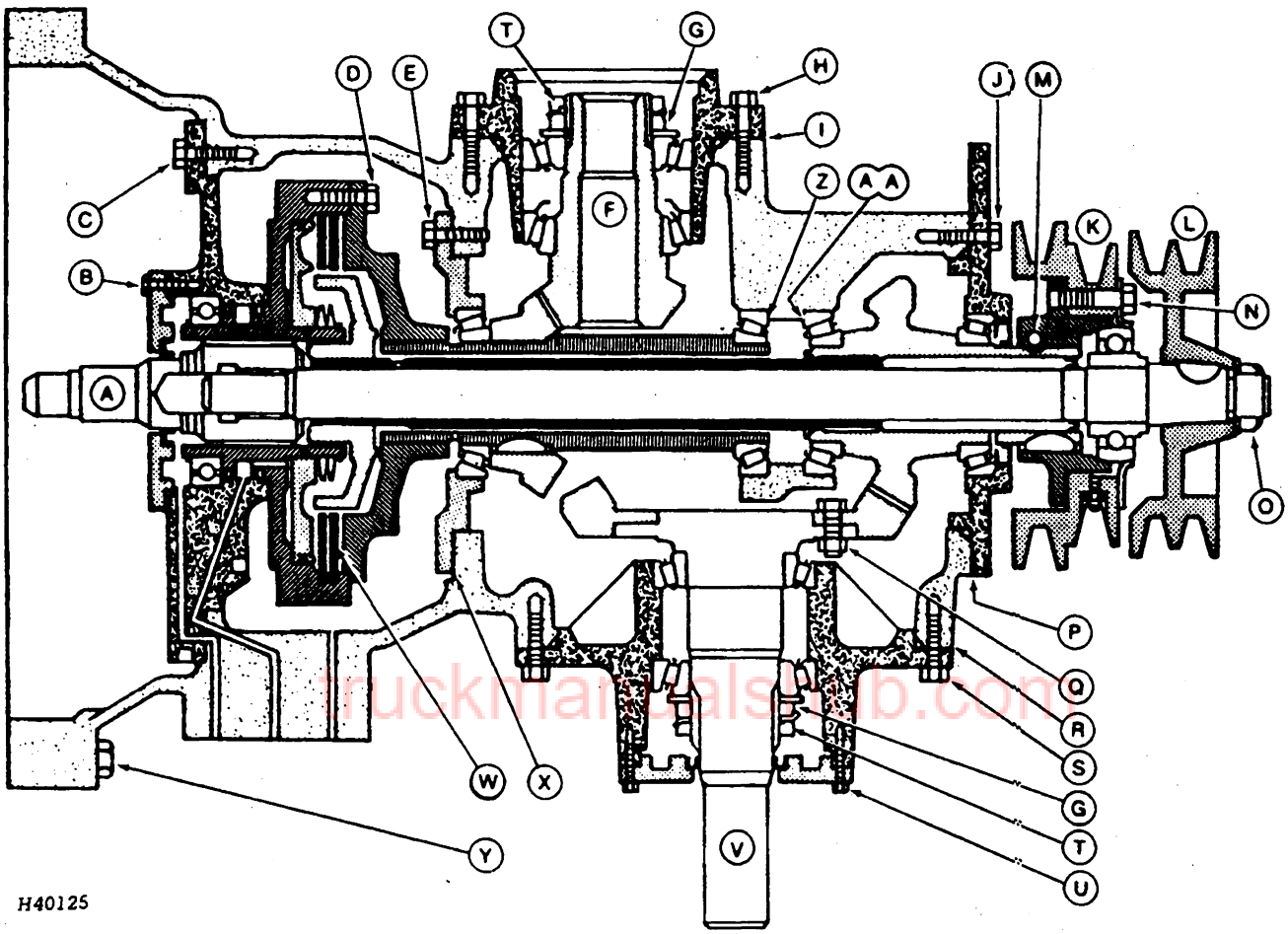
32. Проверьте на предмет течи.

truckmanualshub.com

HX,1401,1405,P -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

СПЕЦИФИКАЦИЯ РЕДУКТОРА ДВИГАТЕЛЯ



A-Мощность от двигателя
B-15 Н-м (144 ф-д)
C-50 Н-м (40 ф-ф)
D-75 Н-м (55 ф-ф)
E-50 Н-м (40 ф-ф)
F-мощность к насосам
G-люфт 0.38 мм (0.015 дюймов) + 1/4 оборота до предварительного натяга
H-50 Н-м (40 ф-ф)
I-зазор между шестерней и прокладками
J-50 Н-м (40 ф-ф)
K- привод соломоизмельчителя
L-привод разгрузки
M-75 Н-м (55 ф-ф)
N-90 Н-м (65 ф-ф)
O-340 Н-м (250 ф-ф)
P-прокладки предварительного натяга подшипников
Q-75 Н-м (55 ф-ф)
R-зазор между шестерней и прокладками
S-50 Н-м (40 ф-ф)
T-70 Н-м (60 ф-ф) с нулевым люфтом
U-15 Н-м (144 ф-д)
V-привод молотилки
W-сцепление, работающее в масляной ванне
X-прокладки предварительного натяга подшипников
Y-340 Н-м (250 ф-ф)
Z-положение шестерни с прокладкой
AA-положение шестерни с прокладкой

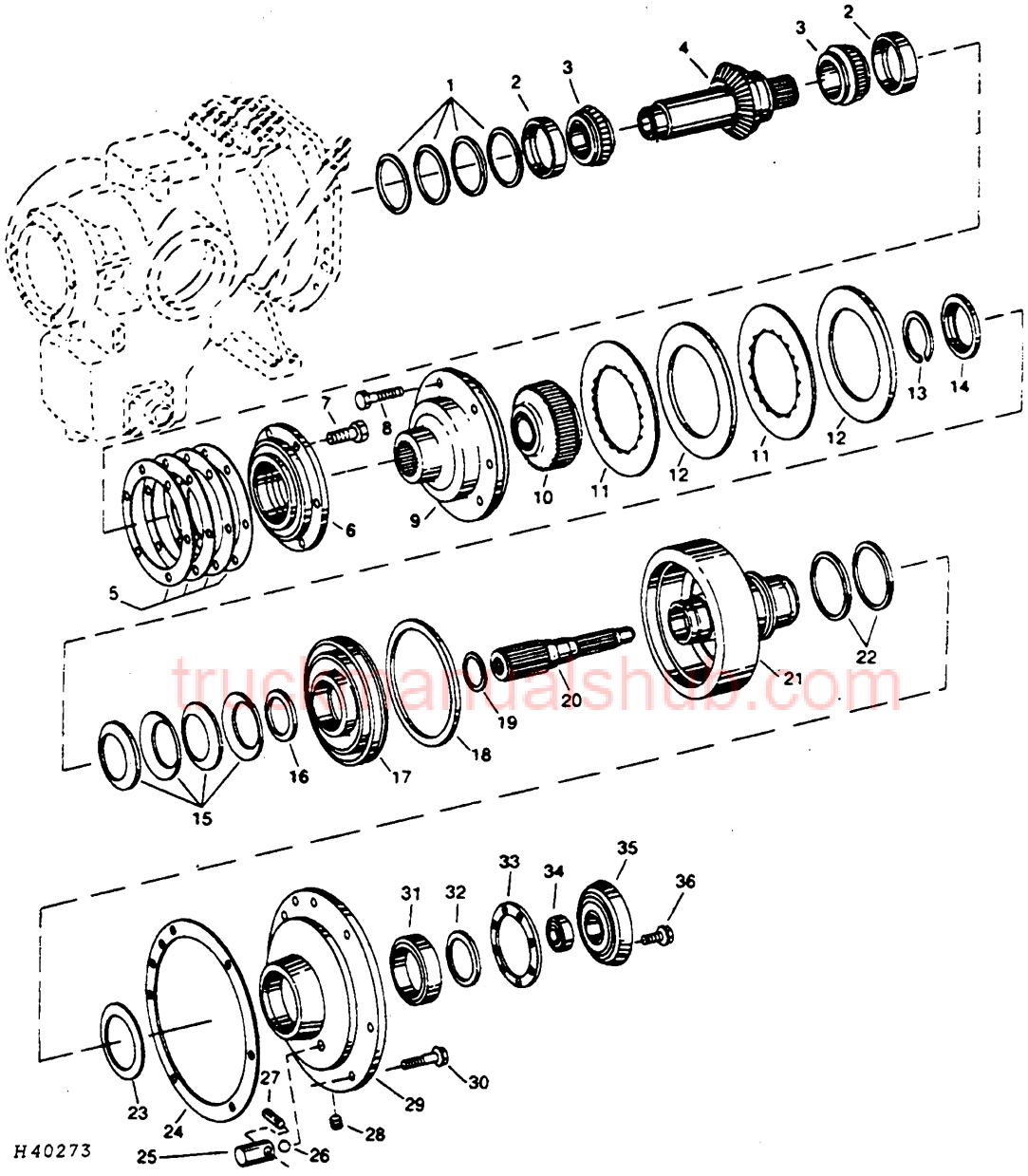
H49,14005,AJ -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА СЦЕПЛЕНИЯ ПРИВОДА СЕПАРАТОРА



H40273 -UN-12DEC88

H49,14005,J -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

1-прокладки
2-наружное кольцо подшипника (2 шт.)
3-наружное кольцо подшипника (2 шт.)
4-шестерня
5-прокладки
6-корпус
7-болт M10 x 35 (6 шт.)
8-болт M10 x 30 (6 шт.)
9-ступица
10-ступица
11-диск сцепления (2 шт.) (3 шт. для рисовых и кукурузоуборочных комбайнов 9600)
12-опорный диск сцепления (2 шт.) (3 шт. для рисовых и кукурузоуборочных комбайнов 9600)
13-пружинящее кольцо
14-держатель
15-пружинящая шайба (4 шт.)
16-сальник
17-поршень
18-сальник
19-стопорное кольцо
20-вал
21-барабан
22-уплотнительное кольцо (2 шт.)
23-упорная шайба
24-прокладка
25-сальник
26-шарик
27-палец
28-пробка
29-корпус
30-болт M10 x 35 (6 шт.)
31-Шарикоподшипник
32-стопорное кольцо
33-прокладка
34-сальник
35-опорная плита сальника
36-Болт M6 x 25 (6 шт.)

140
05
15

HX1401,14005,A -19-13SEP94

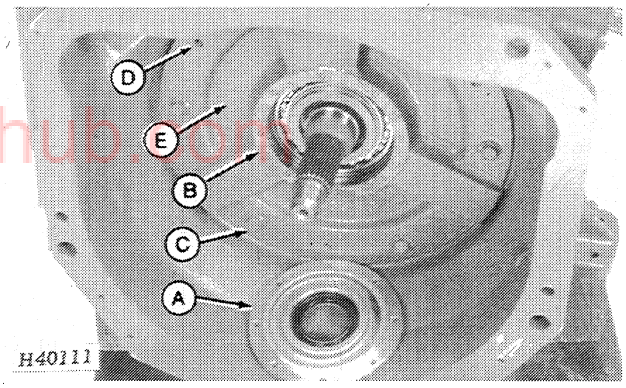
ОСТОРОЖНО: примерный вес муфты сцепления 44 кг (95 фунтов).

1. Снимите восемь винтов крепления для снятия уплотнителя (A) и прокладки (B).

2. Снимите шесть винтов (C).

3. Установите три винта в скошенные отверстия (D). Затяните винты для снятия муфты сцепления (E).

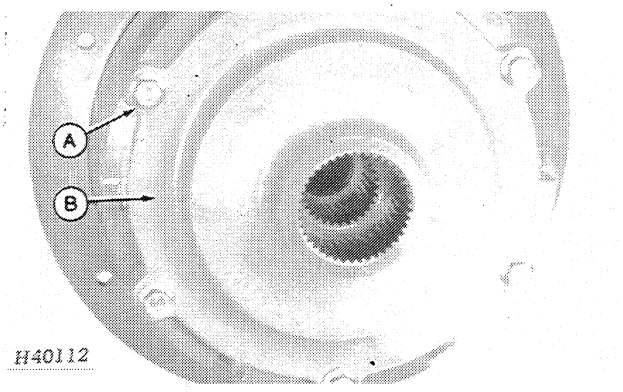
A-уплотнитель
B-прокладка
C-винт (6 шт.)
D-скошенные отверстия (3 шт.)
E-муфта сцепления



-UN-10OCT88
H40111

HX,1401,1405,R -19-14DEC92

4. Снимите шесть болтов (A) и крышку (B).



-UN-10OCT88
H40112

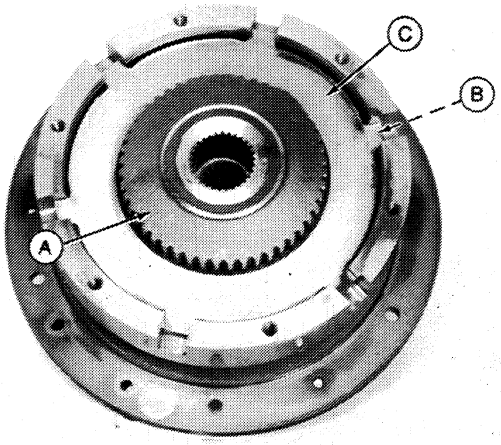
HX,1401,1405,S -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

5. Снимите ступицу (A).

6. Снимите два диска сцепления (C) и две пластины (B).

7. Проверьте части на износ, замените при необходимости.



H44367 -UN-15JUL92

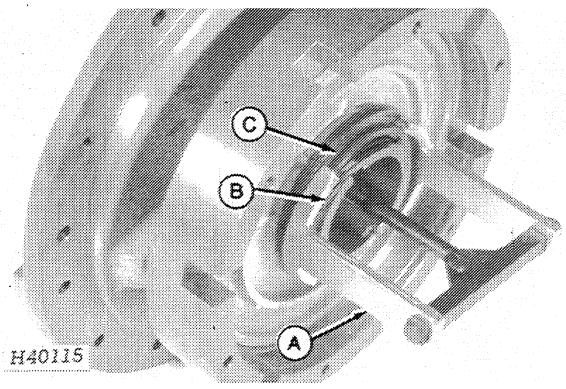
truckmanualshub.com

HX,1401,1405,T -19-14DEC92

8. Установите компрессор для сжатия пружины (A) JDT24A. Затяните его и снимите стопорное кольцо (B) и держатель (C).

9. Медленно отпустите компрессор и снимите четыре пружинящие шайбы.

Снимите вал.

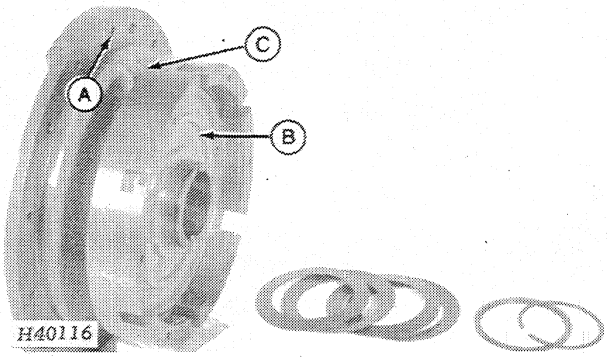


H40115 -UN-10OCT88

HX,1401,1405,U -19-14DEC92

10. Направьте струю сжатого воздуха в отверстие (A) над выступом (C) и снимите поршень (B).

ПРИМЕЧАНИЕ: можно использовать тестовую заглушку JDG185 для снятия поршня из корпуса.



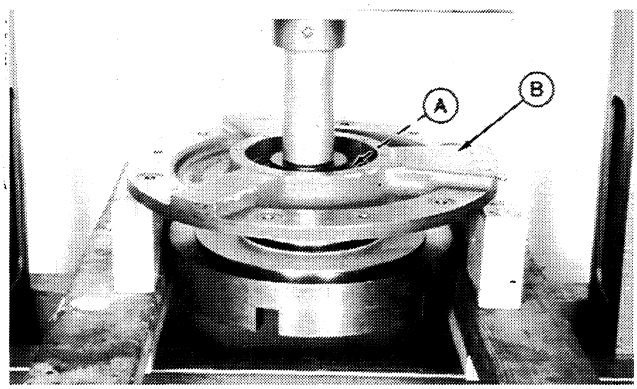
H40116 -UN-10OCT88

HX,1401,1405,V -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

11. Снимите стопорное кольцо, прилегающее к подшипнику.

12. Выпрессуйте барабан сцепления (B) из подшипника (A).



HX,1401,1405,W -19-14DEC92

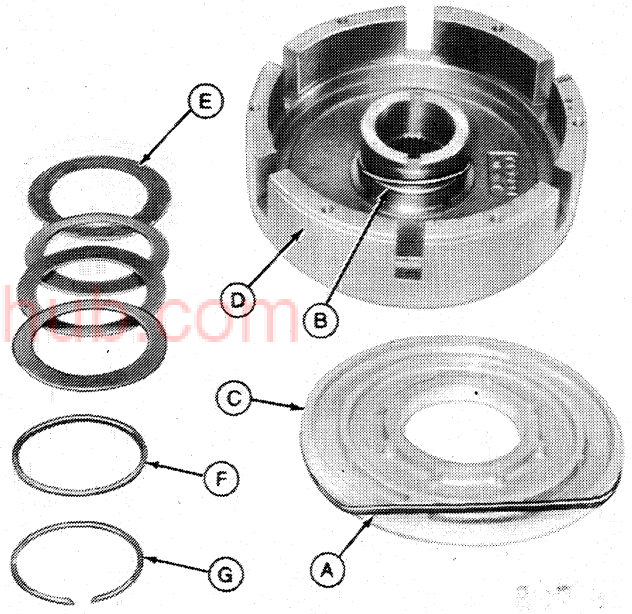
13. Снимите сальник (A и B).

14. Проверьте части на предмет износа или повреждений. Замените части при необходимости.

15. Покройте части чистым гидравлическим маслом.

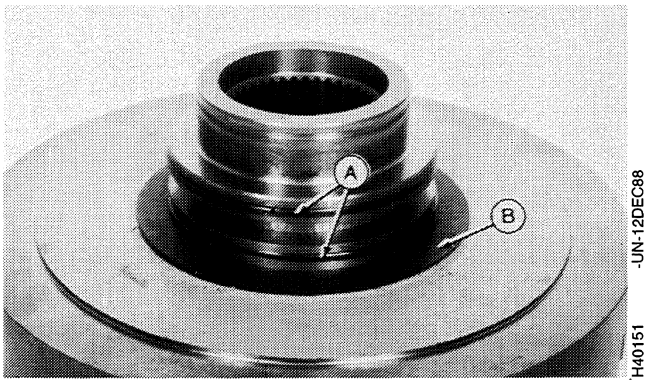
16. Установите поршень (C). Убедитесь, что он свободно выходит из барабана. (B).

A-наружный сальник
B-внутренний сальник
C-поршень
D-барабан муфты сцепления
E-пружинящая шайба (4 шт.)
F-держатель
G-стопорное кольцо



HX,1401,1405,X -19-14DEC92

17. Проверьте уплотнительные кольца (A) и упорную шайбу (B) на вмятины, трещины или осколы. Замените при необходимости.



HX,1401,1405,Y -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

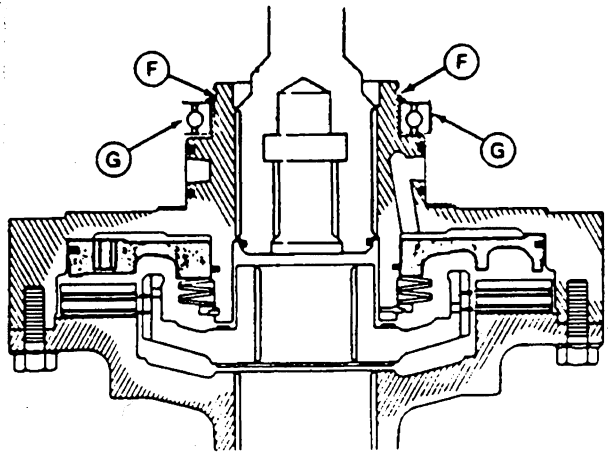
18. Установите шариковый подшипник (G) и стопорное кольцо (F).

19. Установите сальники (A и B).

20. Установите пружинящие шайбы (C), как показано.

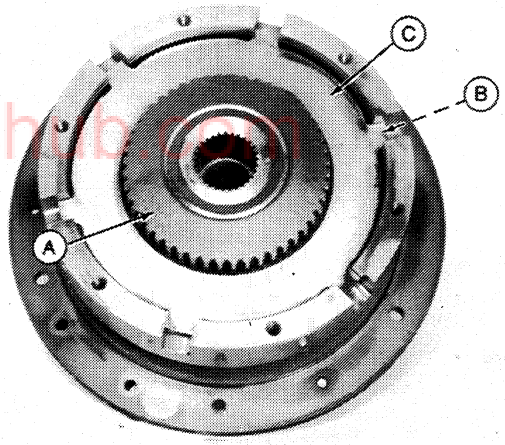
21. Установите держатель (E) плоской стороной против шайб.

22. При помощи компрессора JDT24A установите стопорное кольцо (D). Медленно отпустите компрессор. Держатель должен плотно подходить к кольцу.



H45041 -UN-20AUG92

A- сальник
B- сальник
C- пружинящая шайба (4 шт.)
D- стопорное кольцо
E- держатель
F- стопорное кольцо
G-шариковый подшипник



H44367 -UN-15JUL92

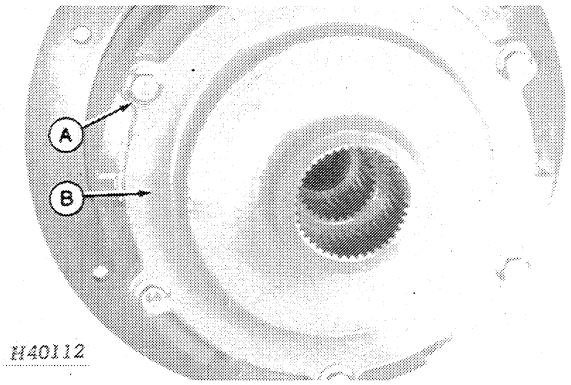
truckmanualshub.com

HX,1401,1405,Z -19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

23. Установите шесть болтов (A) и крышку (B). Затяните винты до 75 Н-м (55 ф-ф).

24. Установите муфту сцепления в редуктор. Затяните винты до 50 Н-м (40 ф-ф).



-UN-10OCT88
H40112

HX,1401,1405,AA-19-14DEC92

СПЕЦИФИКАЦИИ КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ

140
05
19

Винты крепления диска сцепления к крышке..... 75 Н-м (55 фунто-футов)

Винты крепления корпуса сцепления..... 50 Н-м (40 фунто-футов)

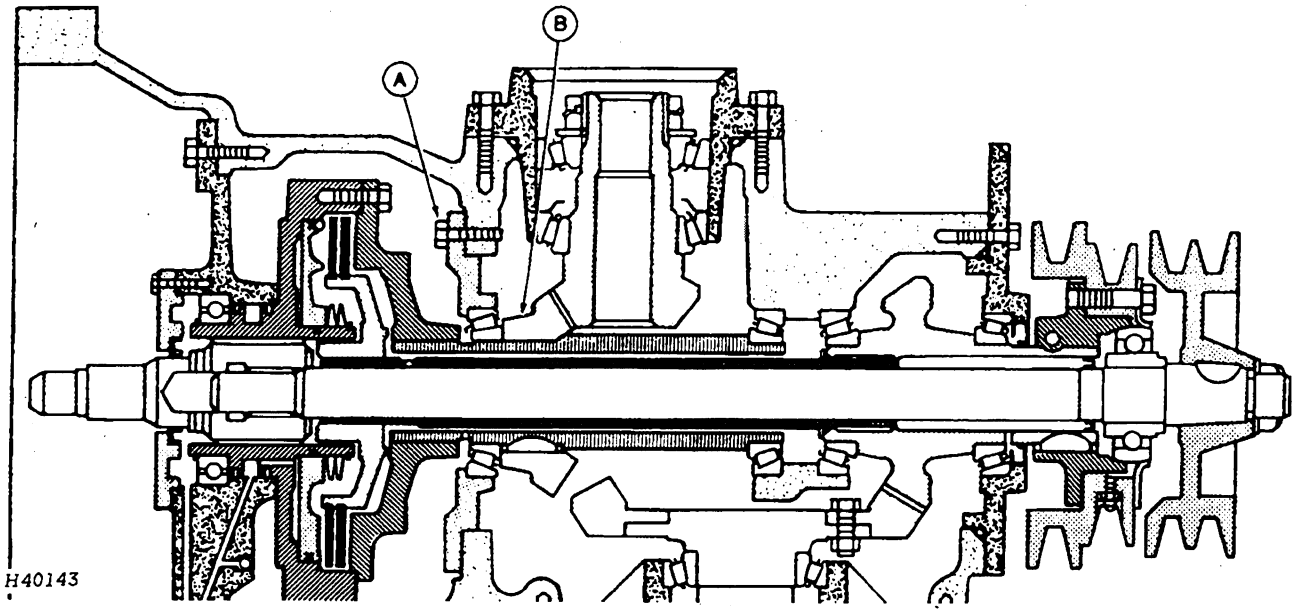
Винты крепления крышки уплотнителя..... 15 Н-м (144 фунто-дюйма)

truckmanualshub.com

H49,14005,BM -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА НАБОРА ГИДРОСТАТИЧЕСКИХ ШЕСТЕРЕН



H40143 -UN-17NOV88

truckmanualshub.com

1. Снимите сцепление привода молотилки (См. процедуру в этой группе).

2. Снимите шесть винтов крепления (A) и снимите корпус и прокладки.

3. Снимите шестерню в сборе (B).

4. Проверьте зубцы шестерни на предмет износа и повреждений, а подшипники на шероховатость.

ВАЖНОЕ: шестерни бывают только в сборе. Менять их нужно как узел.

5. Замените части при необходимости.

ПРИМЕЧАНИЕ: при установке новых шестерен или подшипников, установите прокладки и подгоните их в следующем порядке.

- *Отрегулируйте шестерню прокладками по отношению к сопряженной поверхности.*
- *Затяните предварительно подшипники с прокладками*
- *Вторично затяните подшипники с помощью гайки*
- *Отрегулируйте зазор при помощи шайб.*

H49,14005,BD -19-12SEP91

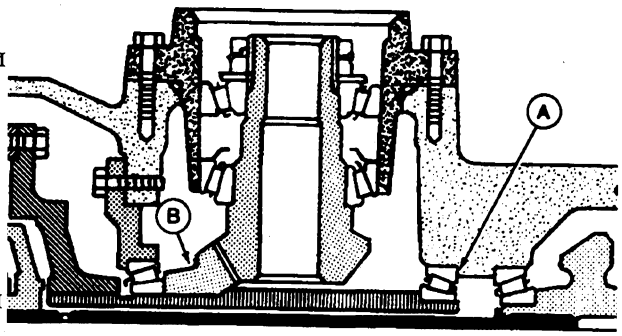
https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ШЕСТЕРНИ

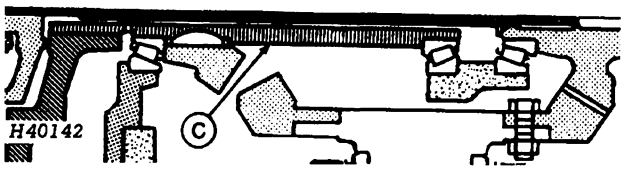
1. Отрегулируйте прокладками (A) положение шестерни Для этого пользуйтесь метрическими размерами. Прокладки бывают следующих размеров:

0.08 мм (0.003 дюйма)
0.13 мм (0.005 дюйма)
0.25 мм (0.010 дюйма)
0.50 мм (0.020 дюйма)

В наборе нельзя использовать более одной пластиковой прокладки.



H40142 -UN-22DEC88



Пример:

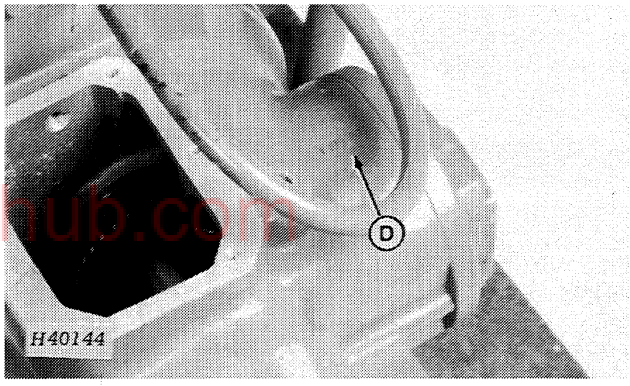
Метрические размеры переводятся в дюймовые путем деления на 25.4.

Размеры корпуса .....109.55 мм (4.31 дюйма)
Плюс размеры на шестерню..... 80.12 мм (3.15 дюйма)
Итого..... 189.67 мм (7.46 дюйма)

Минус размер трубки шестерни..... 165.85 мм (6.53 дюйма)
Итого 23.82 мм (0.94 дюйма)

Минус ширина подшипника
(всегда постоянная) .....22.15 мм (0.87 дюйма)
Требуется прокладок..... 1.67 мм (0.07 дюйма)

ПРИМЕЧАНИЕ: если размер не указан на корпусе, для определения размера прокладки возьмите 109.55 мм (4.31 дюйм). Если размер не указан на шестерне, возьмите 80.12 мм (3.15 дюйма) для определения размера прокладок. Если размер не указан на трубке шестерни, возьмите 165.85 мм (6.53 дюйма).



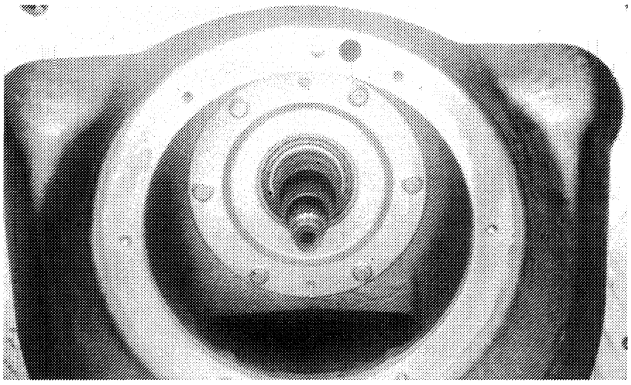
H40144 -UN-12DEC88

truckmanualshub.com

HX,1401,1405,AB-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАТЯГ ПОДШИПНИКОВ



1. Установите достаточное количество шайб между корпусом подшипника и редуктором для обеспечения люфта.

Прокладки бывают следующих размеров:

0.08 мм (0.003 дюйма)
0.13 мм (0.005 дюйма)
0.25 мм (0.010 дюйма)
0.50 мм (0.020 дюйма)

2. Затяните винты до 50 Н-м (40 ф-ф) перед проверкой люфта цифровым индикатором. Общая толщина снятых прокладок должна быть величина люфта плюс 0.03-0.13 мм (0.001-0.005 дюйма).

140
05
22

Пример:

Величина люфта .....0.017 мм (0.007 дюйма)
Желаемый предварительный натяг.....0.08 мм (0.003 дюйма)
Размеры снимаемых прокладок..... 0.25 мм (0.010 дюйма)

3. Установите оставшиеся прокладки и кольцо круглого сечения по диаметру корпуса подшипника. Затяните винты до 50 Н-м (40 ф-ф).

truckmanualshub.com

HX,1401,1405,CA-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА СИСТЕМЫ РАЗГРУЗКИ / СОЛОМОИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ

1-Внутреннее кольцо подшипника
2-Наружное кольцо подшипника
3-Прокладка (по потребности)
4-Стопорное кольцо
5-Вал
6-Втулка
7-Корпус
8-Винт M8 x 20 (8 шт.)
9-Крышка
10-Лоток
11-Гайка M8 (2 шт.)
12-Шестерня
13-Шпонка
14-Внутреннее кольцо подшипника
15-Наружное кольцо подшипника
16-Сальник
17-Кольцо круглого сечения
18-Шайба (по потребности)
19-Подшипник
20-Шкив
21-Фитинг смазки
22-Гайка M10 x 40 (2 шт.)
23-Ступица
24-Уплотнитель
25-Корпус
26-Кольцо круглого сечения
27-Заглушка
28-Винт M10 x 35 (6 шт.)
29-Винт M10 x 100 (2 шт.)
30-Вал
31-Шпонка
32-Фланец
33-Винт M12 x 50 (4 шт.)
34-Шкив
35-Шайба 1 5/32 x 2 x 0.134 дюйма
36-Гайка

Соломоизмельчитель / система разгрузки

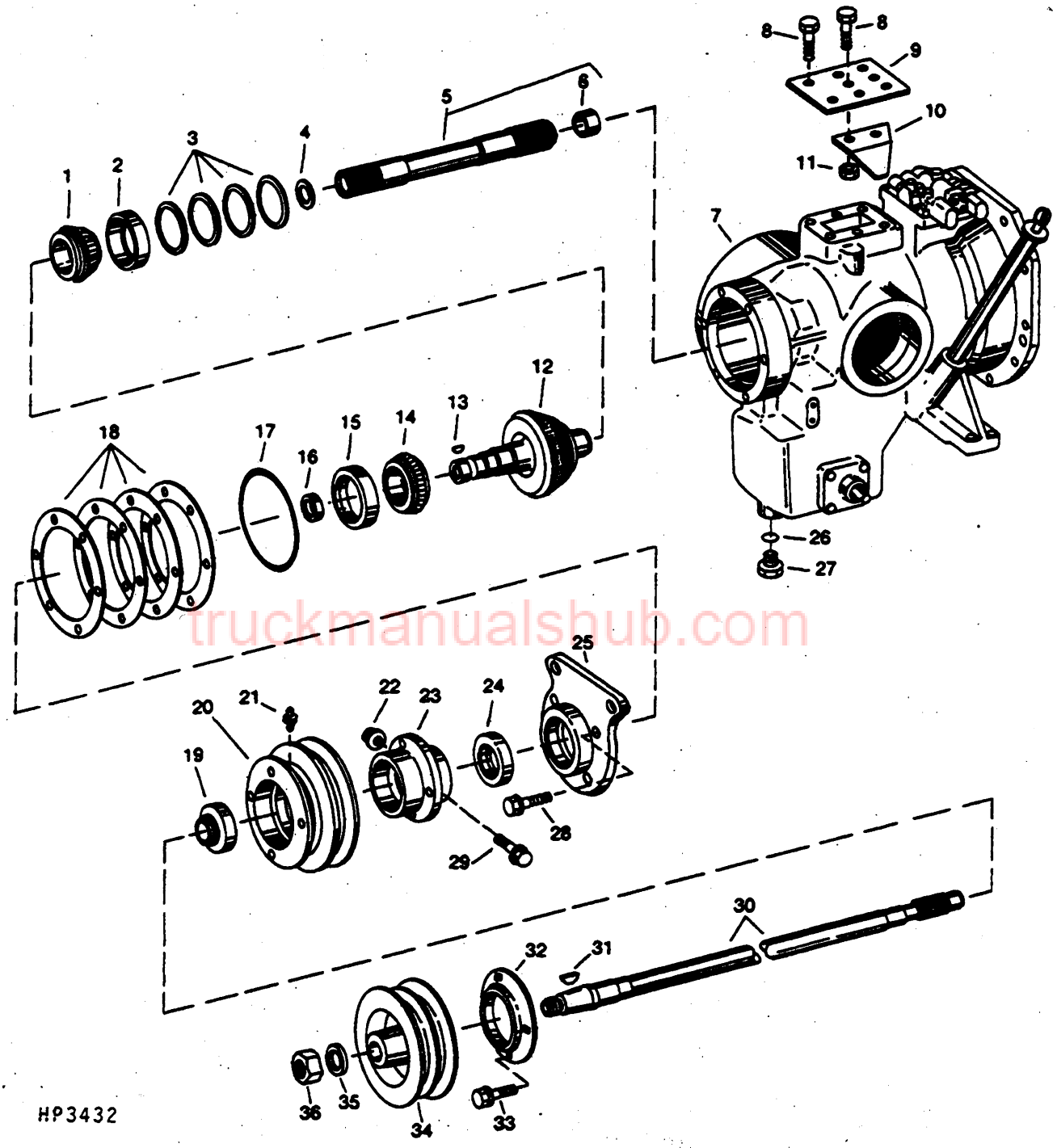
140
05
24

ПРИМЕЧАНИЕ: при замене сальника (16) закрепите шестерню (12), чтобы не повредить сальник.

HX,1401,14005,A-19-14DEC92

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/



Соломоизмельчитель / система разгрузки

H49,14005,BN -19-12SEP91

truckmanualshub.com

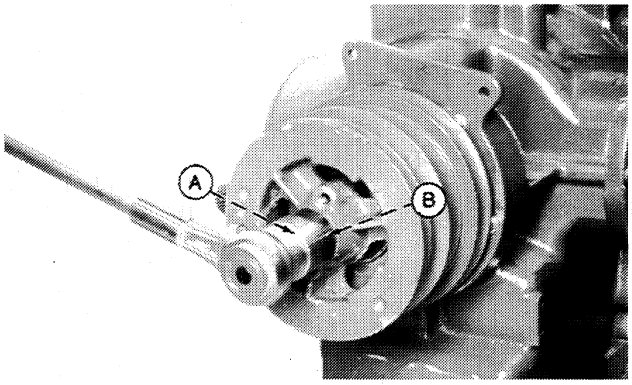
https://truckmanualshub.com/

ПРИМЕЧАНИЕ: снимать редуктор не нужно.

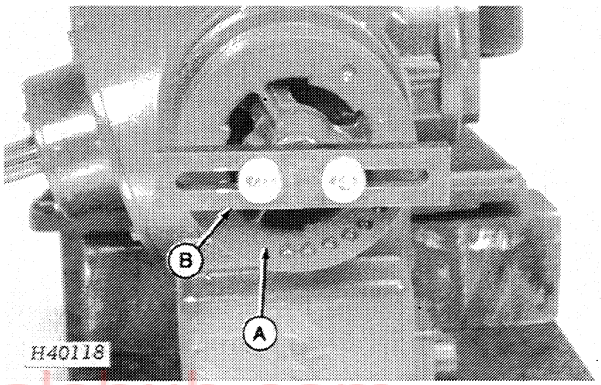
1. Снимите три ремня на конце редуктора.

2. Снимите желоб, чтобы облегчить доступ к шкивам.

3. Снимите гайку (A) и шайбу (B).



4. Снимите шкив (A) и шпонку при помощи приспособления (B).



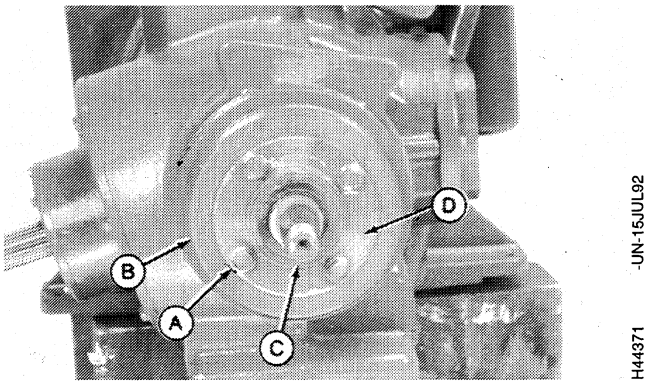
truckmanualshub.com

HX,1401,1405,AC-19-14DEC92

5. Снимите четыре винта (A).

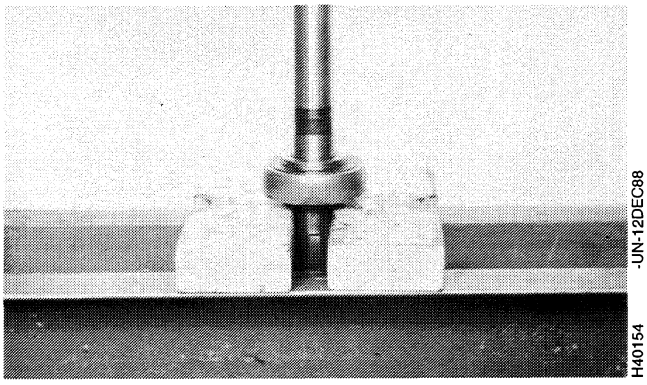
6. Снимите шкив (B) и фланец (D).

7. Снимите вал (C) с подшипником.



HX,1401,1405,AD-19-14DEC92

8. Проверьте подшипник на предмет повреждения. Если необходима замена выпрессуйте подшипник и запрессуйте новый.



HX,1401,1405,AE-19-14DEC92

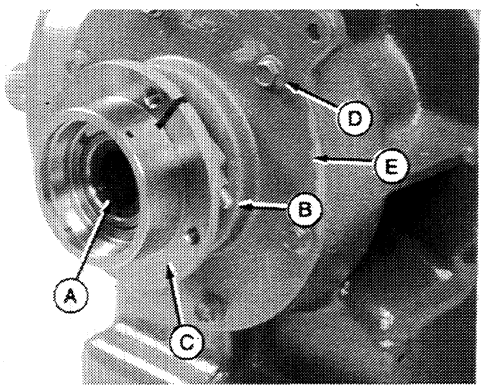
https://truckmanualshub.com/

9. Отпустите два винта (B).

10. Снимите ступицу (C) для замены уплотнителя (A).

11. Снимите шесть винтов (D).

12. Снимите корпус подшипника (E) с сальником, прокладками и кольцом круглого сечения.



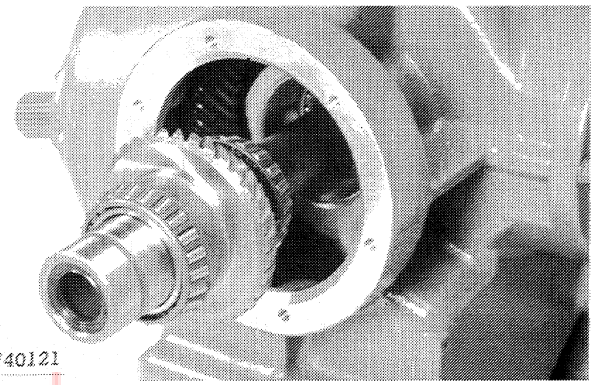
H40120 -UN-10OCT88 H40120

13. Снимите вал вместе с подшипником.

14. Проверьте зубцы шестерни на предмет износа и повреждений.

ВАЖНО: шестерни используются в наборе, поэтому и менять их нужно в наборе.

15. Замените части при необходимости.



H40121 -UN-10OCT88 H40121

ПРИМЕЧАНИЕ: при установке новых шестерен или подшипников, установите прокладки и подгоните их в следующем порядке.

- *Отрегулируйте шестерню прокладками по отношению к сопряженной поверхности.*
- *Затяните предварительно подшипники с прокладками*
- *Вторично затяните подшипники с помощью гайки*
- *Отрегулируйте зазор при помощи шайб.*

truckmanualshub.com

HX,1401,1405,AF-19-14DEC92

140
05
27

https://truckmanualshub.com/

РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ШЕСТЕРНИ МОЛОТИЛКИ

1. Отрегулируйте прокладками (A) положение шестерни. Для этого пользуйтесь метрическими размерами. Прокладки бывают следующих размеров:

0.08 мм (0.003 дюйма)
0.13 мм (0.005 дюйма)
0.25 мм (0.010 дюйма)
0.50 мм (0.020 дюйма)

В наборе нельзя использовать более одной пластиковой прокладки.

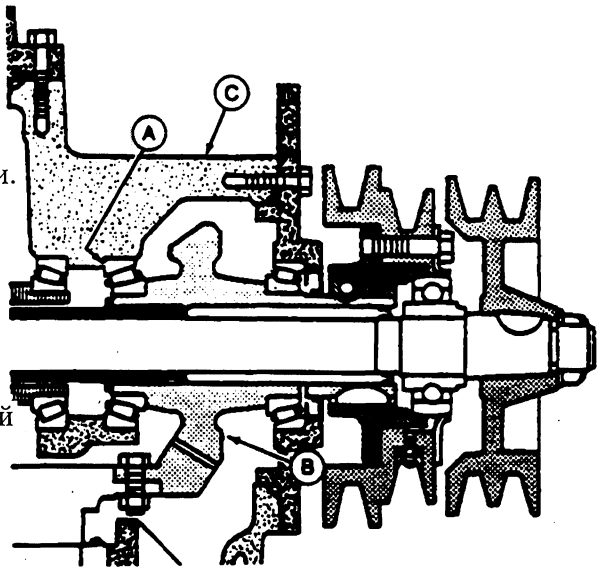
140
05
28

Пример:

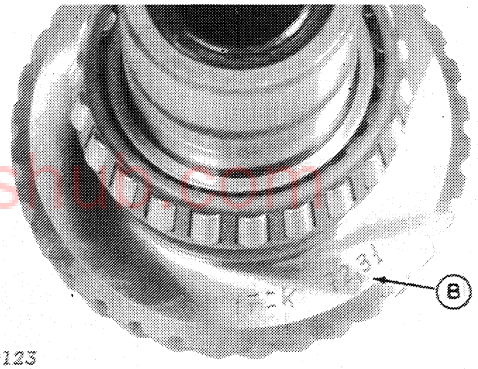
Метрические размеры переводятся в дюймовые путем деления на 25.4.

Размеры шестерни	72.31 мм
Плюс размеры на корпус	46.76 мм
Итого	25.55 мм
Минус ширина подшипника (всегда постоянная)	24.12 мм
Требуется прокладок	1.43 мм (0.056 дюйма)

ПРИМЕЧАНИЕ: если размер не указан на корпусе, для определения размера прокладки возьмите 47.00 мм. Если размер не указан на шестерне, возьмите 72.50 мм для определения размера прокладок.



H41399 -UN-08NOV89



H40123

H40123 -UN-10OCT88

H49,14005,BQ -19-12SEP91

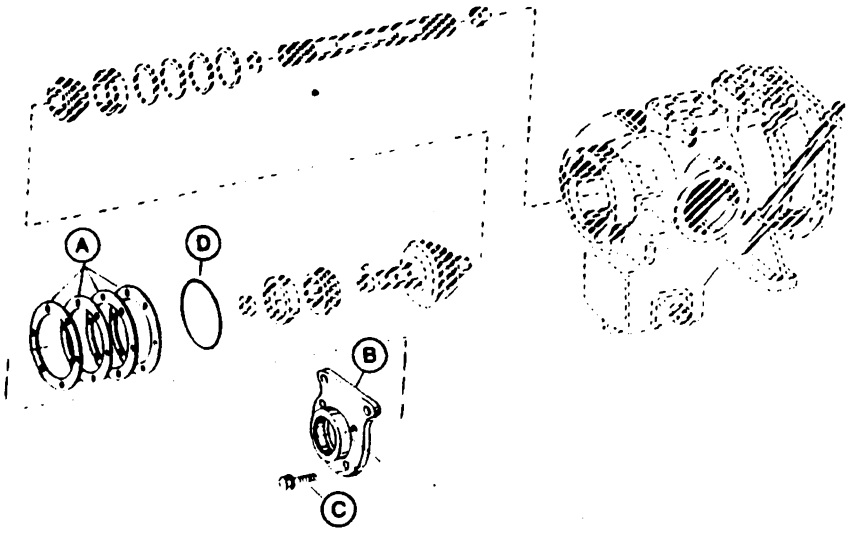
СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕЛИЧИНЫ ЗАТЯЖКИ

Винты крепления корпуса подшипника к редуктору	50 Н-м (40 ф-ф)
Винты крепления ступицы сцепления к ступице шестерни	75 Н-м (55 ф-ф)
Винты крепления шкива соломоизмельчителя	90 Н-м (65 ф-ф)
Гайка вала разгрузки	340 Н-м (250 ф-ф)

H49,14005,BR -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАТЯГ ПОДШИПНИКОВ



H44788 -UN-17JUL92

1. Установите достаточное количество шайб (A) между корпусом подшипника (B) и редуктором для обеспечения люфта.

Прокладки бывают следующих размеров:

0.08 мм (0.003 дюйма)
0.13 мм (0.005 дюйма)
0.25 мм (0.010 дюйма)
0.50 мм (0.020 дюйма)

truckmanualshub.com

2. Затяните винты (C) до 50 Н-м (40 ф-ф) перед проверкой люфта цифровым индикатором. Общая толщина снятых прокладок должна быть величина люфта плюс 0.03-0.13 мм (0.001-0.005 дюйма).

Пример:

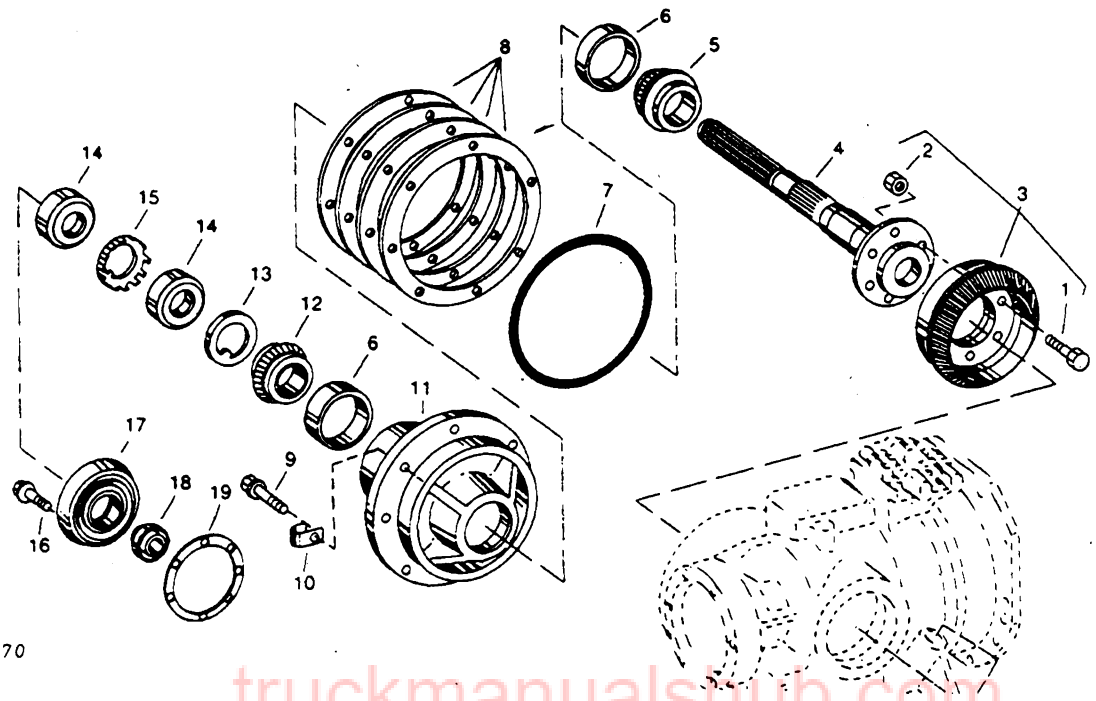
Величина люфта .....0.017 мм (0.007 дюйма)
Желаемый предварительный натяг.....0.08 мм (0.003 дюйма)
Размеры снимаемых прокладок..... 0.25 мм (0.010 дюйма)

3. Установите оставшиеся прокладки (A) и кольцо круглого сечения (D) по диаметру корпуса подшипника. Затяните винты до 50 Н-м (40 ф-ф).

HX,1401,1405,AG-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ПРИВОДА МОЛОТИЛКИ



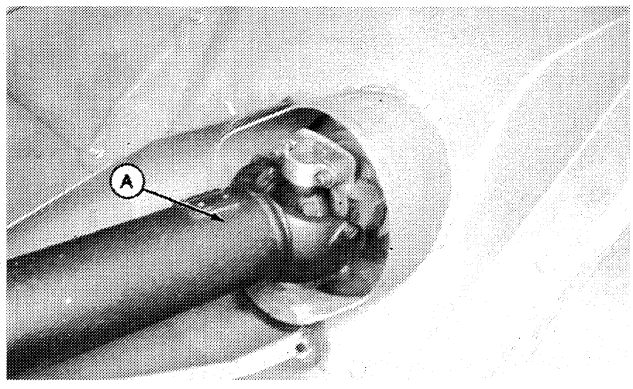
truckmanualshub.com

1-Винт (6 шт.)
2-Гайка M10 (6 шт.)
3-Шестерня
4-Ступица
5-Внутреннее кольцо подшипника
6-Наружное кольцо подшипника
7-кольцо круглого сечения
8-шайба (по потребности)
9-Винт M10 x 35 (7 шт.)
10-Зажим
11-Корпус
12-Внутреннее кольцо подшипника
13-Стопорная шайба
14-Стопорная гайка (2 шт.)
15-Пружинящая шайба
16-Винт M6 x 25 (8 шт.)
17-Корпус
18-Сальник
19-Прокладка

HX,1401,14005,C-19-14DEC92

ПРИМЕЧАНИЕ: редуктор снимать не обязательно с комбайна при ремонте привода молотилки.

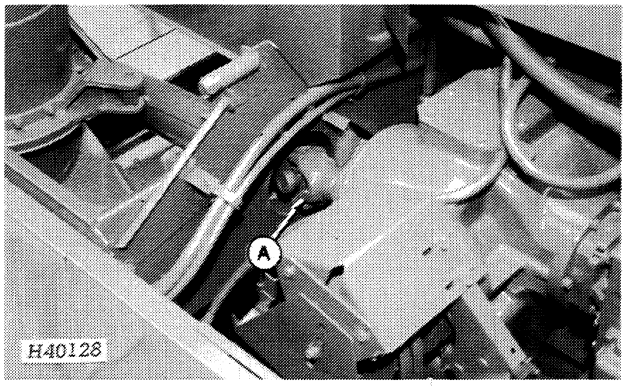
1. Отсоедините вал привода молотилки (A) в передней части зернового бункера. Лентой закрепите игольчатый подшипник на месте.



HX,1401,1405,AH-19-14DEC92

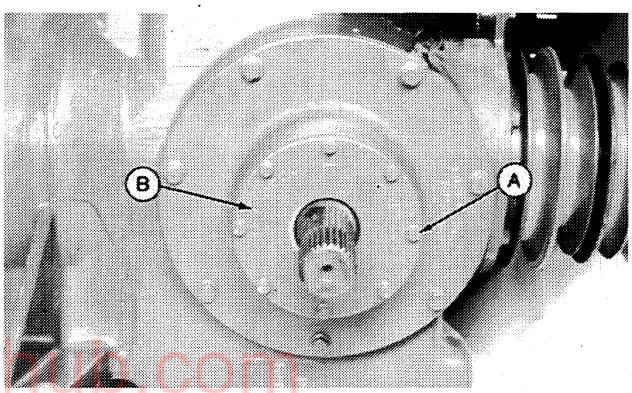
https://truckmanualshub.com/

2. Снимите вал со шлиц (A).



HX,1401,1405,AI-19-14DEC92

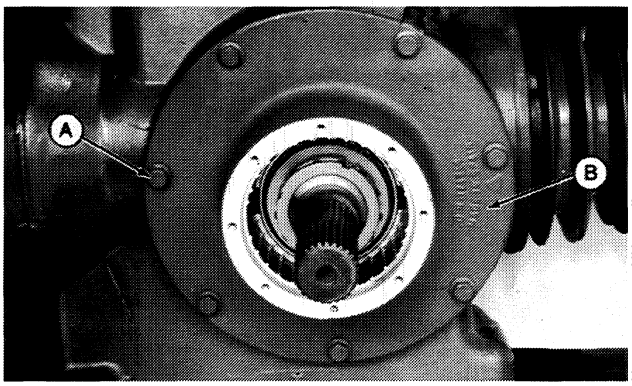
3. Снимите восемь винтов (A) и пластину (B) с уплотнителем.



truckmanualshub.com

HX,1401,1405,AJ-19-14DEC92

4. Снимите семь винтов (A) и поднимите корпус подшипника (B) с валом.



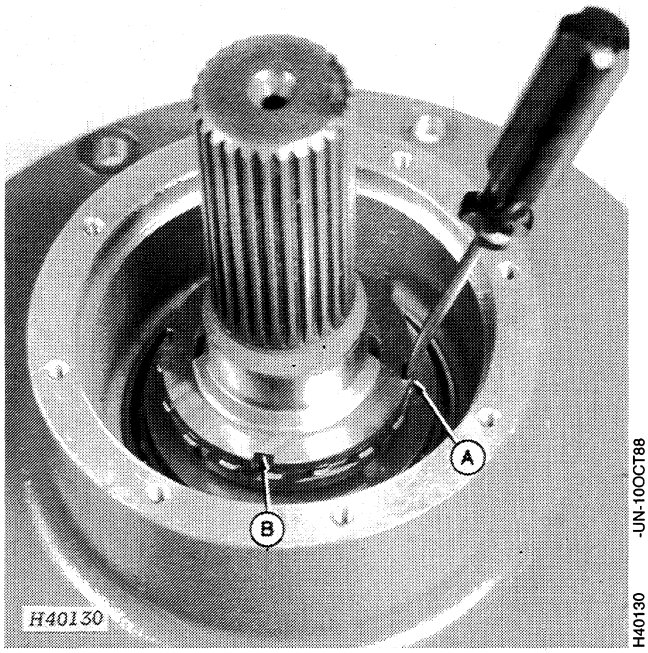
HX,1401,1405,AK-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

5. Вставьте рычаг (A).

6. Снимите гайку (B) при помощи гаечного ключа JDG666.

7. Снимите вал с корпуса.



truckmanualshub.com

HX,1401,1405,AL-19-14DEC92

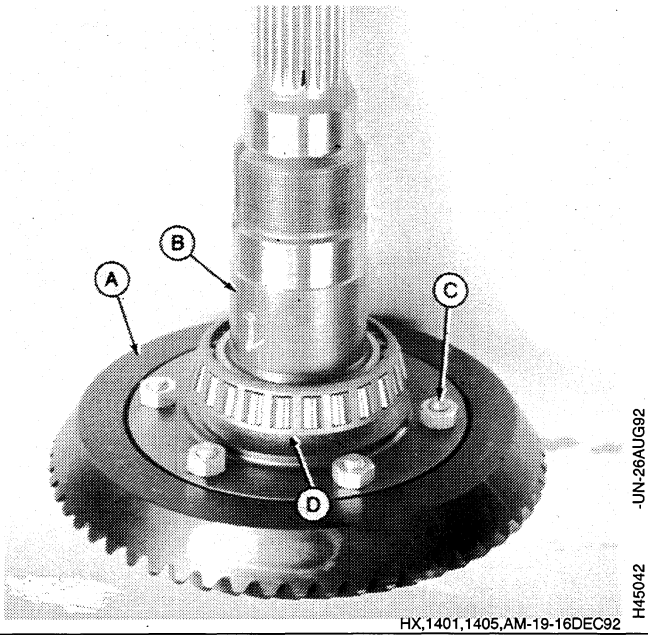
ВАЖНО: если шестерня и вал разбирались, то замените все шесть винтов.

8. Снимите винты (C) для снятия шестерни (A) с вала (B).

9. Проверьте подшипник (D). Замените при необходимости.

10. Проверьте части (A-C). Замените при необходимости.

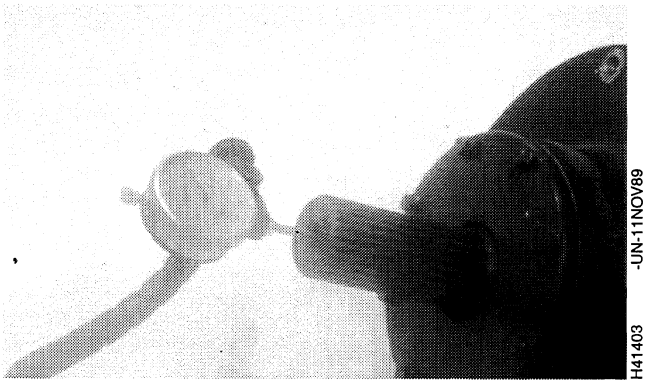
11. Установите шестерни на вал. Затяните винты до 75 Н-м (55 ф-ф).



HX,1401,1405,AM-19-16DEC92

https://truckmanualshub.com/

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАТЯГ ПОДШИПНИКОВ ПРИВОДА МОЛОТИЛКИ



1. Установите шайбу на ступицу спиральной конической шестерни и затем внутреннее кольцо подшипника.

2. Ввинтите гайку на ступицу спиральной шестерни, скошенной стороной против шайбы. Затяните гайку так, чтобы обеспечить 0.013-0.017 мм (0.01-0.02 дюйма) люфта подшипника.

3. Постучите мягким молотком по шестерне и поверните ее на пять оборотов, прежде снимать замеры люфта.

4. Оденьте шайбу на ступицу спиральной скошенной шестерни вогнутой стороной наружу. Если шайба не совпадает с отверстием в гайке, затяните гайку до совпадения с ближайшим отверстием.

5. Установите стопорную гайку скошенной стороной против стопорной шайбы.

6. Плотно прижав гайку к шайбе, загните одну лапку шайбы в отверстие внутренней гайки. Затяните наружную гайку до 70 Н-м (52 ф-ф). Крутящий момент не должен превышать 28 см Н-м (40 унций-дюйм).

Если крутящий момент слишком большой, снимите наружную гайку и стопорную шайбу и отверните внутреннюю гайку на 45° (1/8 поворота). Повторите установку и регулировку.

Конечная установка должна обеспечивать нулевой люфт и менее 28 см Н-м (40 унций-дюйм) крутящего момента.

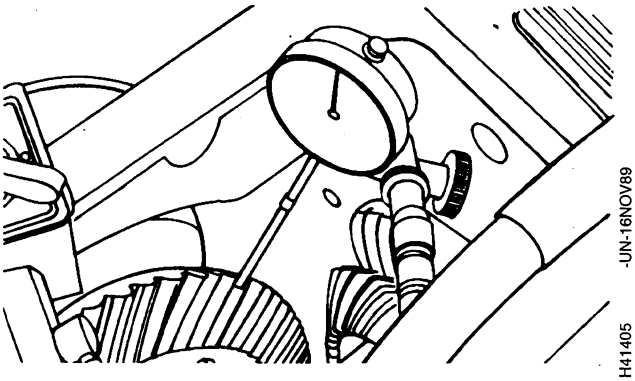
7. Загните одну лапку шайбы в отверстие наружной гайки.

truckmanualshub.com

HX,1401,1405,AN-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

УСТАНОВКА ЗАЗОРА ШЕСТЕРНИ ПРИВОДА МОЛОТИЛКИ



ПРИМЕЧАНИЕ: не используйте больше одной пластиковой прокладки.

1. Выберите шайбы, обеспечивающие зазор зубьев больше шестерни (A) + 0.1, - 0 мм (+0.004, - 0 дюйма) при наиболее плотном зацеплении шестерни.

2. Установите шайбы и кольцо круглого сечения по диаметру корпуса подшипника. Затяните винты до 50 Н-м (40 ф-ф).

Прокладки бывают следующих размеров:

140
05
34

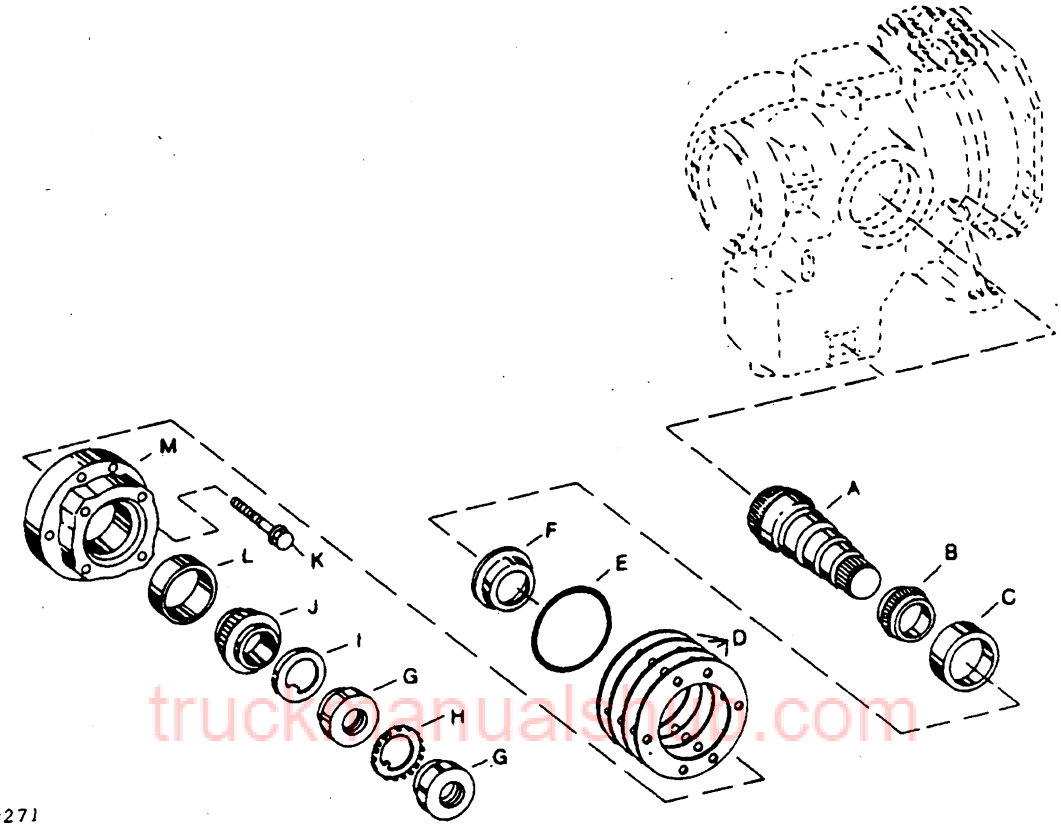
0.08 мм (0.003 дюйма)
0.13 мм (0.005 дюйма)
0.25 мм (0.010 дюйма)
0.50 мм (0.020 дюйма)

H49,14005,BT -19-12SEP91

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА ПРИВОДА ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО НАСОСА



truckmanualshub.com

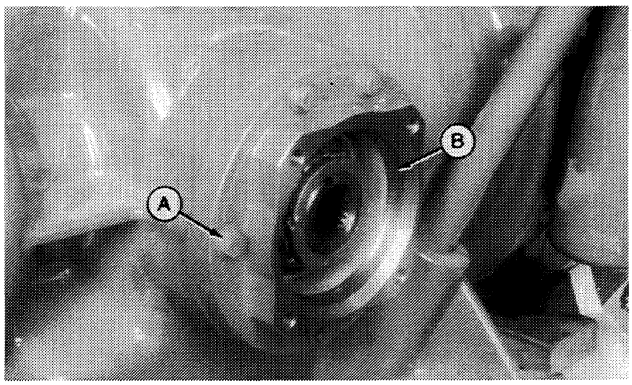
A-шестерня
B-внутреннее кольцо подшипника
C-наружное кольцо подшипника
D-прокладка (по потребности)
E-уплотнительное кольцо
F-масленка
G-стопорная гайка (2 шт.)
H-стопорная шайба
I-стопорная шайба
J-внутреннее кольцо подшипника
K-винт (5 шт.)
L-наружное кольцо подшипника
M-корпус

H49,14005,L -19-12SEP91

1. Снимите гидростатический насос (См. процедуру в этой группе).

ПРИМЕЧАНИЕ: для снятия привода насоса не нужно снимать редуктор.

2. Снимите пять винты (A) и шестерню в сборе (B).



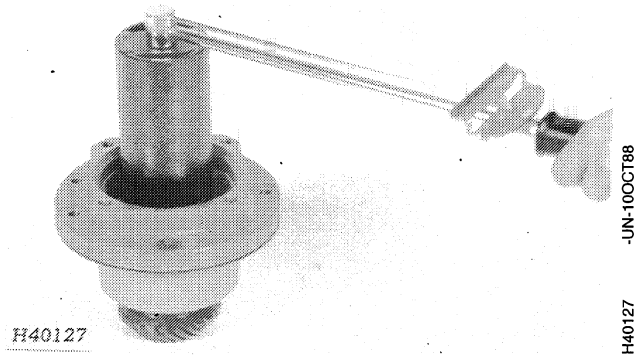
H49,14005,AL -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

3. Снимите стопорную гайку при помощи гаечного ключа JDG666.

4. Снимите с корпуса шестерню.

5. Проверьте части. При необходимости отремонтируйте.



H49,14005,AM -19-12SEP91

140
05
36

УСТАНОВКА ПОДШИПНИКОВ ПРИВОДА ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО НАСОСА

1. Установите замковую шайбу на ступицу спиральной конической шестерни и затем внутреннее кольцо конического подшипника.

2. Заверните гайку на ступицу конической шестерни фаской против шайбы. Затяните гайку так, чтобы обеспечить люфт подшипника 0.013-0.17 мм (0.01-0.02 дюйма).

3. Постучите мягким молотком со всех сторон шестерни и поверните шестерню на пять оборотов перед снятием измерений. Затяните гайку на 90 °(1/4 оборота).

4. Установите стопорную шайбу на шестерню вогнутой стороной наружу. Если лапки шайбы не совпадают с прорезью в гайке, затяните гайку до совпадения с ближайшим отверстием.

5. Установите стопорную гайку скошенной стороной против шайбы.

6. Плотно прижмите гайку к шайбе, загните лапку в паз внутренней гайки. Затяните наружную гайку до 70 Н-м (52 ф-ф). Вращающий момент не должен превышать 28 см Н-м (40 унций-дюйм).

Если вращающий момент слишком большой, снимите наружную гайку и шайбу и выверните внутреннюю гайку на 45° (1/8 оборота). Повторите установку и регулировку.

Окончательная установка должна обеспечивать нулевое смещение и величину крутящего момента не выше 28 см Н-м (40 унций-дюйм).

7. Загните одну лапку в отверстие наружной гайки.

truckmanualshub.com

HX,1401,1405,AO-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

Наименование	Измерение	Спецификация
Винты крепления крышки масляного фильтра	Величина затяжки	25 Н-м (216 ф-д)
Редуктор двигателя	Емкость	16 л (17 кварт)
Винты крепления клапана регулировки давления к редуктору	Величина затяжки	25 Н-м (216 ф-д)
Винты крепления корпуса гидростатического подшипника к редуктору	Величина затяжки	50 Н-м (40 ф-ф)
Винты крепления корпуса шестерни гидростатического привода к редуктору	Величина затяжки	50 Н-м (40 ф-ф)

H49,14005,BV -19-12SEP91

УСТАНОВКА ЗАЗОРА ШЕСТЕРНИ ПРИВОДА ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО НАСОСА

ПРИМЕЧАНИЕ: не используйте больше одной пластиковой прокладки.

H40347 -UN-21SEP89

1. Выберите шайбы, обеспечивающие зазор зубьев малой шестерни + 0.1, - 0 мм (+0.004, - 0 дюйма) при наиболее плотном зацеплении шестерни.

2. Установите шайбы и кольцо круглого сечения по диаметру корпуса подшипника. Затяните винты до 50 Н-м (40 ф-ф).

Прокладки бывают следующих размеров:

0.13 мм (0.005 дюйма)
0.25 мм (0.010 дюйма)
0.50 мм (0.020 дюйма)

HX,1401,14005,D-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

РАЗБОРКА И СБОРКА МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА

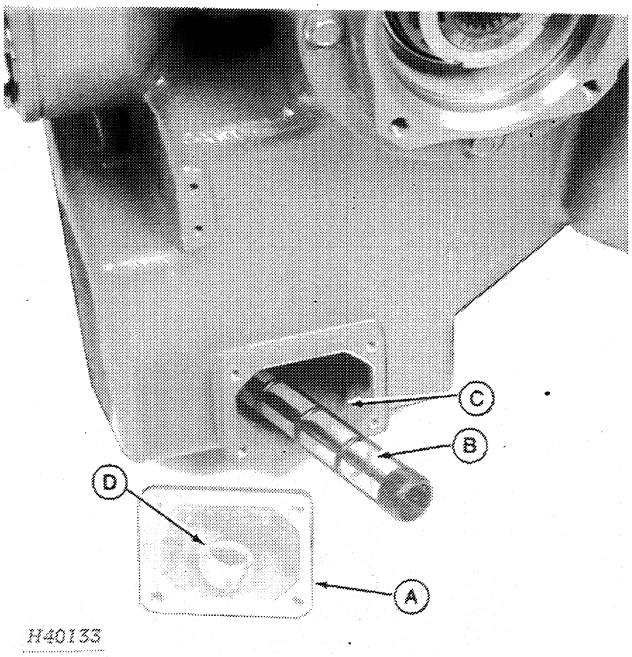
ПРИМЕЧАНИЕ: каждый раз при замене шестерен, валов или подшипников, необходимо прочистить масляный фильтр.

1. Снимите крышку (A) с прокладкой.

2. Почистите масляный фильтр (B).

3. Почистите поверхность маслосборника (C).

4. Установите масляный сетчатый фильтр. Убедитесь, что он пригнан в углубления. Направляющая (D) должна быть опущена в нижнее положение. Затяните болты крышки до 25 Н-м (20 ф-ф).



-UN-10OCT88
H40133

A-крышка
B-масляный фильтр
C-резервуар
D-направляющая

truckmanualshub.com

HX,1401,1405,AP-19-14DEC92

СБОРКА И РАЗБОРКА МАСЛЯНОГО ЛОТКА

1. Снимите масляный лоток (A) с крышкой (C).

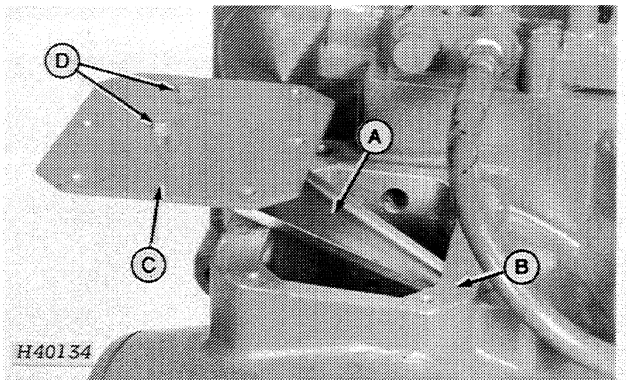
2. Замените в случае повреждений.

ВАЖНОЕ: С крепежными винтами (D) используйте соответствующие контргайки. Стандартные гайки могут быстро ослабевать и вызывать повреждение.

ВАЖНОЕ: убедитесь, что лоток и крышка соединены так, как показано, иначе масло не будет поступать к подшипникам.

3. Нанесите тонкий слой уплотнителя по поверхности (B).

4. Установите масляный лоток.



-UN-21SEP89
H40134

A-масляный лоток
B-поверхность
C-крышка
D-винт (2 шт.)

H49,14005,AV -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

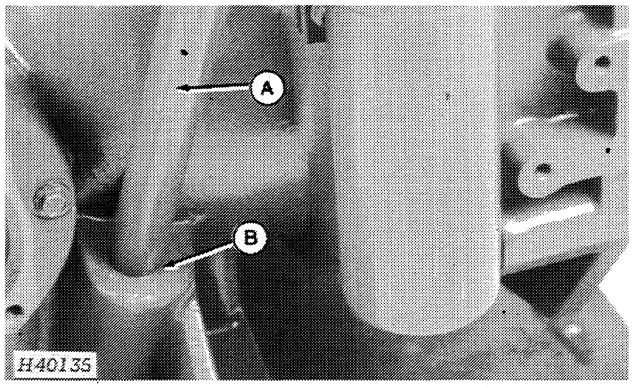
РАЗБОРКА И СБОРКА ЩУПА УКАЗАТЕЛЯ УРОВНЯ

ПРИМЕЧАНИЕ: снимайте щуп только в случае его повреждения.

1. Снимите трубку щупа (A). Трубка туго посажена.

2. Смажьте резьбу в отверстии (B) уплотнителем.

3. Установите трубку назад.



H49,14005,AW -19-12SEP91

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ФИЛЬТРА

1. После ремонта редуктора замените фильтр.

2. Наполните редуктор рекомендуемым маслом. Примерная емкость 16 л (17 кварт).

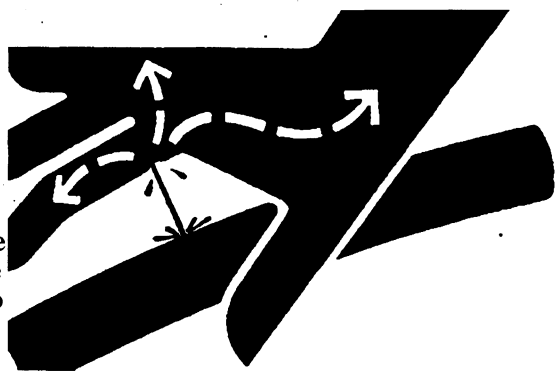
3. Проверьте уровень масла после установки редуктора и подсоединения приводов.

truckmanualshub.com

HX,1401,1405,AQ-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

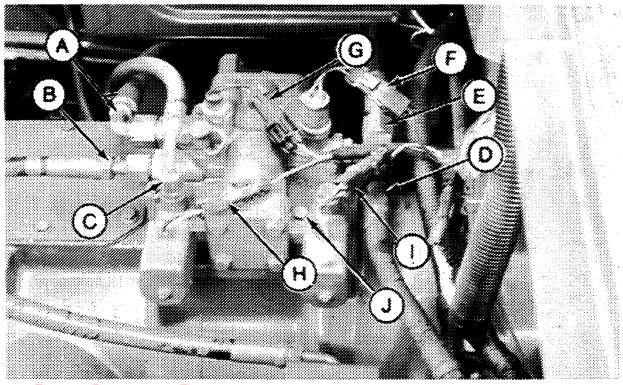
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КЛАПАНА РЕГУЛИРОВКИ ДАВЛЕНИЯ



X9811 -UN-23AUG88

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение "Дир и Ко. " в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.



H44374 -UN-15JUL92

1. Отсоедините линии (A-E).

2. Отсоедините проводку (F-I).

3. Снимите семь винтов (J) и снимите клапан.

4. Проверьте на износ и повреждения. При необходимости замените.

ПРИМЕЧАНИЕ: на прокладке не пользуйтесь уплотнителем.

5. Установите клапан. Затяните винты до 25 Н-м (216 фунто-дюймов).

6. Соедините проводку (F-I).

7. Соедините линии (A-E).

truckmanualshub.com

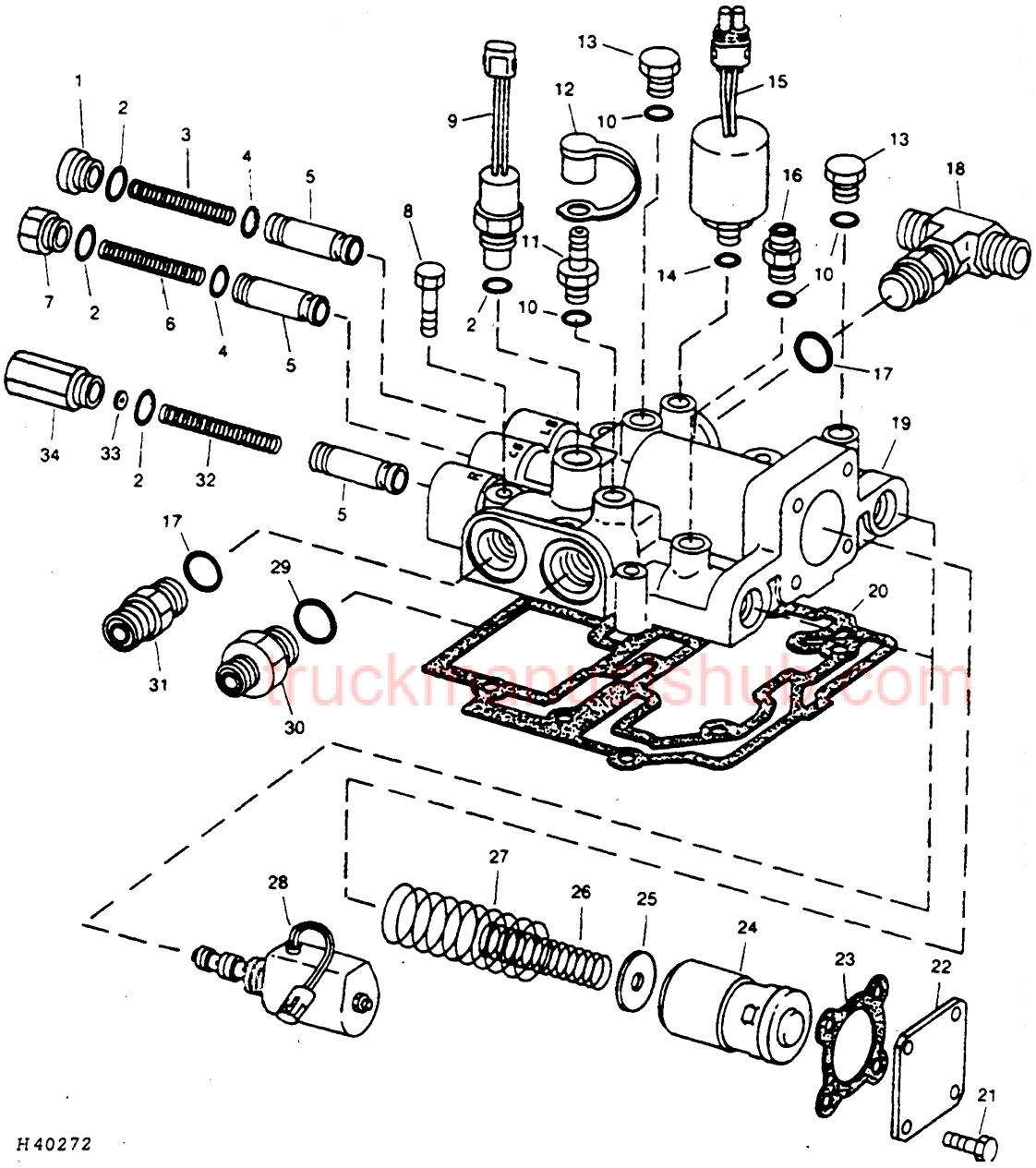
HX,1401,1405,AR-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

СБОРКА И РАЗБОРКА КЛАПАНА РЕГУЛИРОВКИ ДАВЛЕНИЯ



1-заглушка
2-кольцо круглого сечения
3-пружина
4-кольцо круглого сечения
5-клапан (3 шт.)
6-пружина
7-заглушка
8-винт (7 шт.)
9-датчик температура масла
10-кольцо круглого сечения
11-штуцер испытательных приборов
12-пылезащитный колпачок
13-заглушка
14-кольцо круглого сечения
15-датчик давления масла
16-переходник
17-кольцо
18-тройник
19-корпус клапана
20-прокладка
21-винт (4 шт.)
22-крышка
23-прокладка
24-поршень аккумулятора
25-шайба
26-пружина
27-пружина
28-соленоид (2 шт.)
29-кольцо круглого сечения
30-переходник
31-переходник
32-пружина
33-шайба
34-штуцер

H49,14005,AZ -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

1. Обращайтесь к рисунку при необходимости.

2. Промойте части в растворителе и просушите их.

3. Снимите зазубрины и задиры наждаком. Замените части при необходимости. Ремонтные наборы не требуются.

ПРИМЕЧАНИЕ: уплотнительные кольца используются на всех шпулях, кроме отверстия "R". В этом месте нельзя использовать кольцо круглого сечения.

4. Вставьте клапана (5) с поперечными отверстиями в корпус.

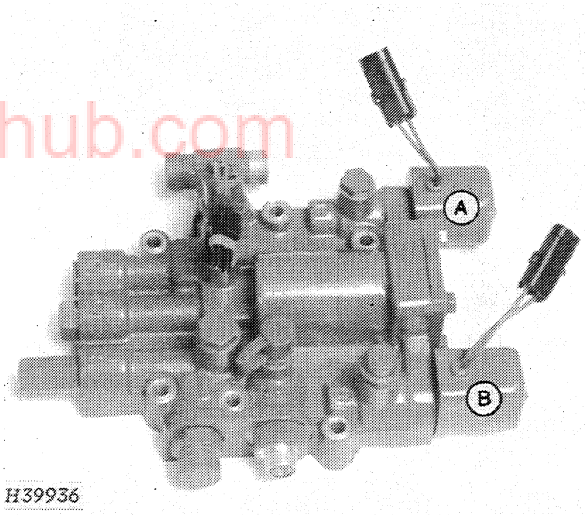
H49,14005,BA -19-12SEP91

5. Замените шайбы (33) на то количество, которое было снято. Установка предварительная производится на заводе. Однако, если меняется корпус клапана, установите прокладки и проверьте давление.Добавьте шайбы при необходимости.Каждая шайба увеличивает давление приблизительно на 10 фунтов/кв.дюйм.

6. Температурный датчик (9) входит в порт "TI", датчик (15) - в порт "PI".

7. Оба соленоида идентичны. (A) включает молотилку, а (B) - систему разгрузки. При ремонте смотрите рисунок. Затяните шестиугольную гайку до 25 Н-м (18 ф-ф) при установке соленоидов.

8. На прокладках нельзя использовать уплотнитель (20 и 23). Затяните семь винтов до 25 Н-м (210 фунто-дюймов).



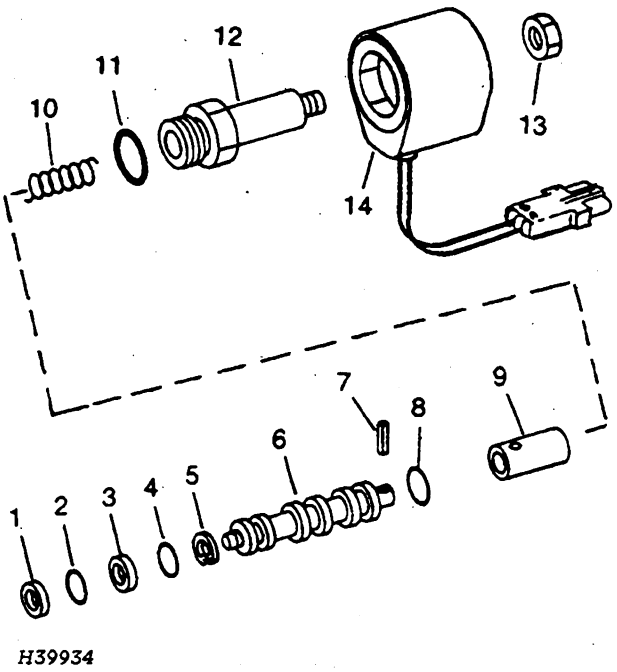
H39936 -UN-10OCT88

H39936

HX,1401,14005,R-19-14DEC92

https://truckmanualshub.com/

1-подпорное кольцо
2-кольцо круглого сечения
3-подпорное кольцо
4-кольцо круглого сечения
5-стопорное кольцо
6-шпуля - клапан
7- пружинный штифт
8-кольцо круглого сечения
9-плунжер
10-пружина
11-кольцо круглого сечения
12-направляющая
13-гайка
14-катушка



Соленоид клапана

truckmanualshub.com

H49,14005,BW -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

Часть 160
УСТРОЙСТВО “ДАЙЛ-А-МЭТИК” УПРАВЛЕНИЯ ВЫСОТОЙ ЖАТКИ

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Группа 05 - Устройство “Дайл-А-Мэтик” управления высотой жатки
Снятие клапана управления высотой.....160-05-2
Установка клапана управления высотой.....160-05-3

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

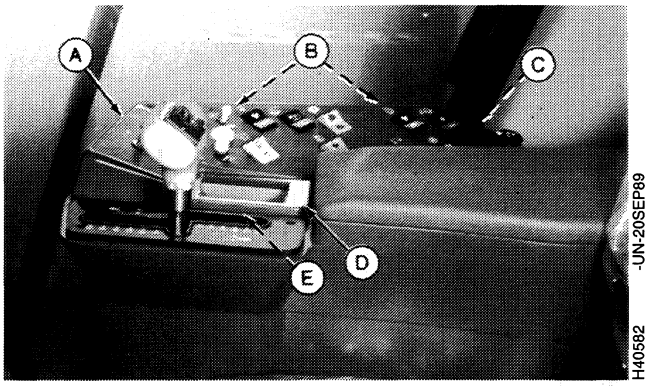
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ УСТРОЙСТВА “ДАЙЛ-А-МЭТИК” УПРАВЛЕНИЯ ВЫСОТОЙ ЖАТКИ

1. Отверните крепежные винты (B и C).

2. Снимите пепельницу (D) для снятия винта (E).

3. Поднимите панель (A).

A-Панель
B-Винт (2 шт.)
C-Винт
D-Пепельница
E-Винт



1401,16005,A -19-12SEP91

4. Снимите кнопку (A).

5. Снимите гайку (B).

6. Отсоедините электрические провода (C).

7. Снимите переключатель (D) устройства “Дайл-А-Мэтик”.

8. Проверьте детали на предмет износа или повреждения. Замените при необходимости.

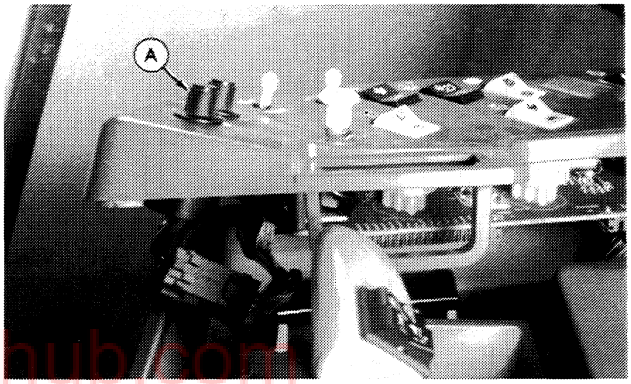
9. Установите переключатель (D) устройства “Дайл-А-Мэтик”.

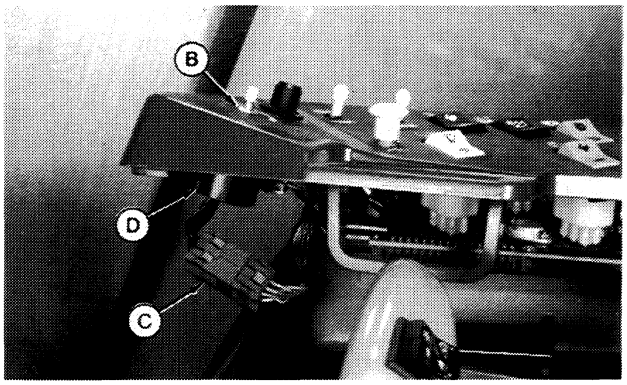
10. Соедините электропроводку (C).

11. Установите и затяните гайку (B).

12. Установите кнопку (A).

A-кнопка
B-гайка
C-электрический коннектор
D- переключатель устройства “Дайл-А-Мэтик”.





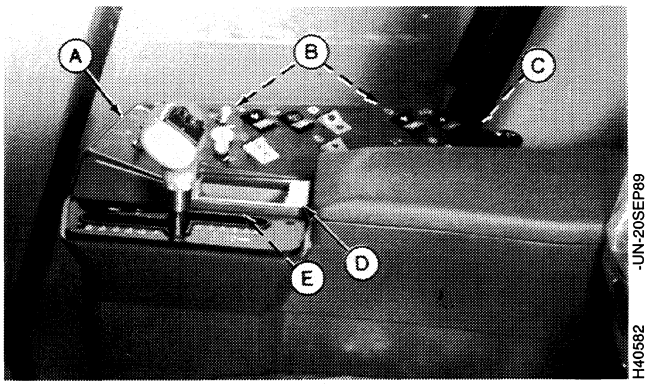
1401,16005,B -19-12SEP91

13. Опустите панель (A) на свое место.

14. Установите и затяните винты (B, C и E).

15. Установите пепельницу (D).

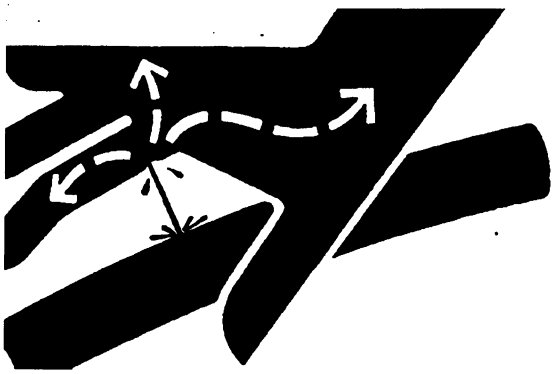
A-панель
B-винт (2 шт.)
C-винт
D-пепельница
E-винт



1401,16005,C -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

СНЯТИЕ КЛАПАНА УСТРОЙСТВА "ДАЙЛ-А-МЭТИК" УПРАВЛЕНИЯ ВЫСОТОЙ

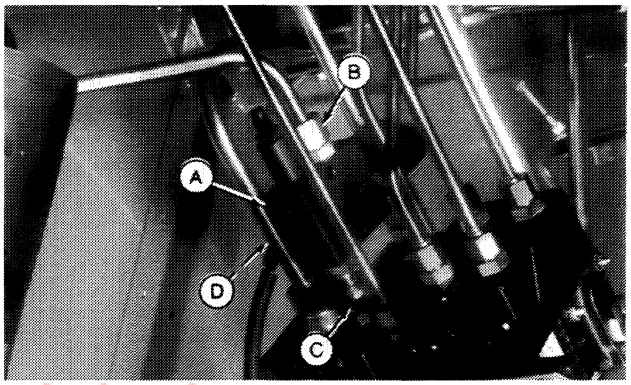


X9811 -UN-23AUG88

1. Отсоедините электропровод (D).

ОСТОРОЖНО : Вытекающая под давлением жидкость может проникнуть в кожу, причиняя серьезные повреждения. Чтобы избежать это, нужно понизить давление до отсоединения гидравлических или других проводов. Подтяните все соединения перед подачей давления. Выявите тяги с помощью кусочка плотной бумаги. Нужно оберегать руки и тело от жидкости под высоким давлением.

Если все-таки произойдет несчастный случай, немедленно вызовите врага. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть выведена в течение нескольких часов или может возникнуть гангрена. Врачи , не знакомые с такими типами повреждения, могут обратиться за советом в Медицинское отделение "Дир и Ко. " в Молине, штат Илинойсе или другие медпункты.



H40585 -UN-20SEP89

2. Снимите топливопровод (B). Закройте заглушками все открытые отверстия, чтобы избежать загрязнения.

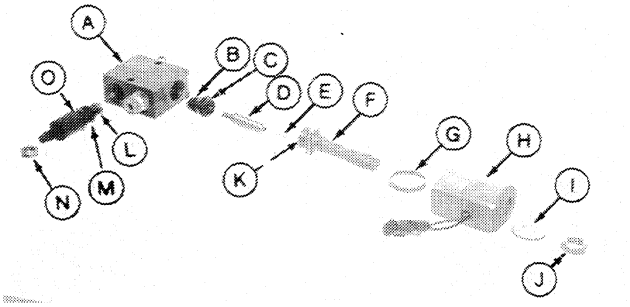
3. Отпустите гидравлический фитинг (C) для снятия клапана (A).

truckmanualshub.com

A-клапан
B-топливопровод
C-фитинг
D-электропроводка

HX,1401,1605,A -19-28JUL92

СБОРКА И РАЗБОРКА КЛАПАНА УСТРОЙСТВА "ДАЙЛ-А-МЭТИК" УПРАВЛЕНИЯ ВЫСОТОЙ ЖАТКИ



H40586 -UN-20SEP89

1. Разберите все части, как показано на рисунке.

2. Проверьте детали на предмет износа или повреждения, при необходимости замените.

3. Установите части, как показано.

A-корпус
B-кольцо
C-шпулька клапана
D-плунжер
E-пружина
F-направляющая
G-распорное кольцо
H-электрическая катушка
I-шайба
J-гайка
K-кольцо
L-кольцо
M-кольцо
N-гайка
O-клапан

1401,16005,E -19-12SEP91

https://truckmanualshub.com/

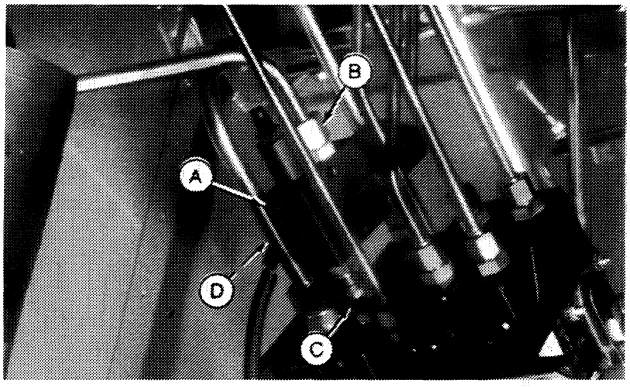
УСТАНОВКА КЛАПАНА УСТРОЙСТВА "ДАЙЛ-А-МЭТИК" УПРАВЛЕНИЯ ВЫСОТОЙ

1. Установите клапан (A) и затяните фитинг (C).

2. Установите топливопровод (B).

3. Установите электропроводку (D).

A-клапан
B-топливопровод
C-фитинг
D-электропровод



HX,1401,1605,B -19-28JUL92

160
05
3

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

УКАЗАТЕЛЬ

Стр.

А

Аккумулятор
- Сборка 70-30-3
- Зарядка 70-30-6
- Зарядка, 1000 часов 70-30-7
- Разборка....70-30-3
- Измерение, замена....70-30-9
- Снятие....70-30-2
- Запорный клапан,ремонт....70-30-9

Б

Батареи аккумуляторные, зарядка.... 40-15-4
Батарея аккумуляторная
- Соединительные кабели.... 40-15-5
- Плотность электролита....40-14-2
- Снятие и установка.... 40-15-3

В

Величина затяжки болтов и гаек
- Метрическая система.... 10-15-16
- Дюймовая система.... 10-15-17

Величина затяжки
- Уплотнительных фитингов.... 10-15-19
- Фитингов с фланцами.... 10-15-20

Ветровое стекло
- Снятие и установка.... 90-20-1

Вращение барабана
- Переключатель.... 40-05-29

Включение жатки
- Переключатель.... 40-05-28

Выключатель реостата освещения панели
- Снятие....40-10-13

Выключатель света
- Снятие 40-10-13

Г

Генератор переменного тока
- Регулировка ремня.... 40-35-2

Гидравлический двигатель
- Установка, для привода мотовила.... 70-25-9
- Снятие, для привода мотовила.... 70-25-2

Стр.

Гидравлический клапан
- Сборка соленоида.... 70-15-3
- Разборка соленоида.... 70-15-3

Гидравлический насос
- Установка ременного привода.... 70-10-16

Гидравлические цилиндры
- Продольного перемещения мотовила.... 70-20-7
- Снятие и установки цилиндра перемещения мотовила.... 70-20-7
- Рабочий цилиндр подъема мотовила.... 70-20-5
- Разборка рабочего цилиндра подъема мотовила.... 70-20-5
- Регулировка привода шнека разгрузки.. 70-20-13
- Выключатель предельного качения шнека разгрузки.... 70-20-12
- Регулировка качения шнека разгрузки.... 70-20-11
- Сборка цилиндра качения шнека разгрузки.... 70-20-10
- Разборка цилиндра качения шнека разгрузки.... 70-20-10

Гидростатический двигатель
- Сборка.... 50-20-30
- Разборка.... 50-20-7
- Блок клапанов, ремонт 50-20-41

Гидростатический насос
- Сборка 50-20-56
- Разборка 50-20-44
- Сборка крышки.... 50-20-69
- Разборка крышки 50-20-69

Гидростатическая система
- Спецификации.... 50-20-3

Д

“Дайл-А-Мэтик”
- Электропанель.... 40-05-11
- Снятие переключателя.... 40-10-9
- Кнопки и выключатели 40-05-27

“Дайл-А-Спид”
- Электропанель.... 40-05-11
- Снятие переключателя.... 40-10-9
- Кнопки и выключатели 40-05-27

Датчик скорости вращения нижнего вала
- Снятие.... 40-25-3

Двигатель, хладагент.... 10-25-3
Дизельное топливо.... 10-25-1
Дизельный двигатель, масло.... 10-25-4

truckmanualshub.com

INDX 1

https://truckmanualshub.com/

Стр.

Дисплей предупреждения типа A
- Основные функции ... 40-05-16
- Калибровка ... 40-05-19
- Идентификация ... 40-05-14
- Замена электрощитка ... 40-05-18

Дисплей предупреждения типа B
- Основные функции ... 40-05-17
- Калибровка ... 40-05-19
- Идентификация ... 40-05-15
- Замена электрощитка ... 40-05-18

Дюймовые единицы величин затяжки ... 10-15-17

З

Замена аккумулятора ... 40-15-3
Замена ремня элеватора чистого зерна ... 130-25-2
Замена переключателя
- Панели управления ... 40-10-8
- “Дайл-А-Мэтик” ... 40-10-9
- “Дайл-А-Спид” ... 40-10-9
- Привода шнека разгрузки ... 40-10-10

Замена лампы
- Освещения показаний аккумулятора ... 40-10-17
- Консольного освещения ... 40-10-5
- Освещения кабины ... 40-10-5
- Поворотника переднего ... 40-10-4
- Освещения приборов ... 40-10-6
- Освещения зернового бункера ... 40-10-4
- Сигнализации максимального крена ... 40-10-5
- Бокового освещения ... 40-10-4
- Заднего освещения ... 40-10-4
- Сигнала поворота ... 40-10-5
- Панели предупреждения ... 40-10-6
- Сигнала предупреждения ... 40-10-4

Замок зажигания
- Снятие ... 40-10-12

Запорный клапан
- Ремонт ... 70-30-9

И

Измерительный прибор, замена ... 70-30-9
Инструменты и приборы ... 40-05-21
Испаритель, замена ... 90-15-7

К

Клапан подъема жатки ... 70-15-5

Стр.

Клапан контроля системы нагревания
- Замена ... 90-15-5

Клапан стояночного тормоза
- Разборка/сборка (9400,9500) ... 60-10-20

Кнопка
- Кодировка цветовая ... 40-05-27

Колеса
- Привода ... 50-30-7
- Регулировка сходимости ... 60-05-15

Кондиционирование воздуха
- снятие выключателя ... 40-10-14

Контроль температуры нагревателя
- Снятие переключателя ... 40-10-14

Консольная панель верхняя ... 40-05-26
Компрессор кондиционирования воздуха
- Приводной ремень ... 90-05-23

Компрессор
- Проверка и добавка масла ... 90-05-5

Конденсатор
- Снятие ... 90-15-5

Кондиционирование воздуха
- Установка измерителя ... 90-05-8

Конечные приводы
- Сборка ... 50-10-7
- Разборка ... 50-10-7
- Установка ... 50-10-4
- Снятие ... 50-10-4
- Регулировка игольчатых подшипников ... 50-10-15

Л

Лампа
- Снятие лампы колонки приборов ... 40-20-11
- Обозначений частей ... 40-10-2

М

Масло дизельного двигателя ... 10-25-4
Масляный насос трансмиссии
- Установка (9400 -635202) ... 50-05-6
- Установка (9400 635203-) ... 50-05-8
- Установка (9500 -637098) ... 50-05-6
- Установка (9500 637099-) ... 50-05-8
- Установка (9600 -636167) ... 50-05-6
- Установка (9600 636018-) ... 50-05-8
- Снятие (9400 -635202) ... 50-05-6
- Снятие (9400 635203-) ... 50-05-8

truckmanualshub.com

INDX 2

https://truckmanualshub.com/

Стр.

Масляный насос трансмиссии (продолжение)
Снятие (9500 -637098)..... 50-05-6
Снятие (9500 637099-)..... 50-05-8
Снятие (9600 -636167)..... 50-05-6
Снятие (9600 636018-)..... 50-05-8
Метрические единицы измерения
величин затяжки..... 10-15-16
Молотилка
Выключатель привода..... 40-05-28
Монитор вращения нижнего вала - тип А...40-05-12
Монитор вращения нижнего вала - тип В...40-05-13
Мотовило, приводной двигатель
Сборка и разборка 70-25-6
Установка 70-25-9
Снятие 70-25-2
Мотовило, переключатель подъема.....40-05-28
Мотовило, снятие и установка цилиндра
подъема..... 70-20-7
Мотовило, клапан регулировки подъема... 70-15-8
Мотовило, рабочий цилиндр подъема
Сборка и разборка..... 70-20-5
Мотовило
Переключатель скорости вращения..... 40-05-28

Н

Насос привода мотовила
Установка..... 70-10-16
Нейтраль, снятия переключателя..... 40-10-11

О

Органы управления и приборы..... 40-05-21
Освещение панели предупреждения..... 40-10-6
Освещение бокового искателя
Установка переключателя 40-10-15
Снятие переключателя 40-10-15
Охладитель (R-12)
Меры предосторожности 90-05-5
Как определить охладитель масла..... 90-05-6

П

Панель управления в подлокотнике..... 40-10-11
Панель управления верхняя..... 40-05-26

Стр.

Перечень прерывателей цепи..... 40-05-3
Питатель
Переключение скорости..... 40-05-29
Плотность электролита..... 40-15-2
Поворотник
Установка переключателя..... 40-10-15
Снятие переключателя..... 40-10-15
Подбарабанье
Переключатель клиренса..... 40-05-29
Подъем жатки
Переключатель..... 40-05-29
Прерыватели цепи
Установка..... 40-05-2
Относящиеся к двигателю..... 40-05-1
Силового распределительного щитка
Тип В..... 40-05-4
Привод барабана шнека разгрузки
Регулировка..... 130-10-9
Замена..... 130-10-9
Привод насоса, сборка..... 50-20-56
Привод насоса, разборка..... 50-20-44
Привод на четыре колеса
Переключатель..... 40-05-29
Привод стояночного тормоза
Снятие и установка..... 60-10-21
Приспособление для сохранения зерна
Замена..... 130-10-10

Р

Радио
Установка антенны..... 40-30-9
Снятие антенны..... 40-30-9
Разгрузочный шнек
Регулировка привода..... 130-10-8
Замена приводного ремня..... 130-10-1
Регулировка приводного цилиндра..... 130-10-9
Замена приводного цилиндра..... 130-10-9
Включатель..... 40-05-27
Замена включателя..... 40-10-10
Переключатель качения..... 40-05-28
Снятие..... 130-10-10
Ремонт, разборка и сборка цилиндра..... 70-20-10
Распределительный силовой щиток
Реле типа В..... 40-05-4
Реле типа А..... 40-05-4

truckmanualshub.com

INDX
3

https://truckmanualshub.com/

Стр.

Распределительный силовой щиток (продолжение)
Прерыватель цепи типа B..... 40-05-4
Тип A - основные функции..... 40-05-9
системное обозначение..... 40-05-7
Тип B - основные функции..... 40-05-10
Резервуар с тормозной жидкостью..... 60-10-11
Резистор, замена..... 90-15-14
Редуктор двигателя
Снятие и установка..... 140-05-5
Регулировка цепи элеватора..... 130-25-2
Реле, идентификация..... 40-05-3
Реле..... 40-05-2
Реле, отделение двигателя..... 40-05-1
Рулевая колонка
Установка штанг..... 60-05-15
Снятие штанг..... 60-05-15
Сборка..... 60-05-17
Разборка..... 60-05-17
Насос рулевого управления..... 60-05-2
Соединительные тяги..... 60-05-15
Рычаг переключения
Установка кулачка..... 50-05-4
Установка вилок..... 50-05-4

C

Смазка
Выбор..... 10-25-8
Хранение 10-25-7
Синтетическая 10-25-8
Смотровой люк доступа к приводам.....130-25-1
Снятие переключателя
Кондиционирования воздуха..... 40-10-14
Контроля температуры обогрева..... 40-10-14
Освещения..... 40-10-13
Освещения панели управления..... 40-10-13
Нейтрали..... 40-10-11
Стояночного тормоза (9400, -640100)..... 40-10-16
Стояночного тормоза (9400, 640101-)..... 40-10-16
Стояночного тормоза (9500, -640200)..... 40-10-16
Стояночного тормоза (9500, 640201-)..... 40-10-16
Стояночного тормоза (9600, -640300)..... 40-10-16
Стояночного тормоза (9600, 640301-)..... 40-10-16
Старта..... 40-10-12
Сигнала поворота..... 40-10-15
Стеклоочистителя..... 40-10-13
Соленоид, контрольный клапан
Сборка и разборка..... 70-15-3

Стр.

Стартер
Пыльник (9500 C.H. -632664)..... 40-40-3
Пыльник (9600 C.H. -632446)..... 40-40-3
Сцепление шестерен
Регулировка..... 50-05-25
Сушилка, снятие..... 90-15-3
Сходимость передних колес..... 60-05-15

T

Тахометр
Калибровка..... 40-25-1
Снятие..... 40-20-12
Топливо дизельное..... 10-25-1
Тормоза
Спуск воздуха (двойной винт)..... 60-10-15
Спуск воздуха (одинарный винт..... 60-10-13
Установка барабана..... 60-10-9
Снятие барабана..... 60-10-3
Резервуар с жидкостью..... 60-10-11
Сборка главного цилиндра..... 60-10-10
Разборка главного цилиндра..... 60-10-10
Установка главного цилиндра..... 60-10-9
Снятие главного цилиндра..... 60-10-9
Привод стояночного тормоза..... 60-10-21
Разборка привода стояночного тормоза..60-10-21
Сборка клапана стояночного тормоза.... 60-10-20
Разборка клапана стояночного тормоза..60-10-20
Снятие стояночного тормоза..... 60-10-22
Педаль стояночного тормоза, сборка..... 60-10-22
Ремонт..... 60-10-6
Сборка вспомогательного цилиндра..... 60-10-19
Разборка вспомогательного цилиндра... 60-10-19
Трансмиссия
Разборка 50-05-14
Снятие 50-05-14
Ремонт 50-05-14
Установка 9400,9500,9600 50-05-23
Трансмиссия и дифференциал
Другие материалы..... 50-05-1
Спецификации..... 50-05-2

У

Угловая колонка приборов..... 40-20-11
Установка радио УКВ..... 40-30-7

truckmanualshub.com

INDX
4

https://truckmanualshub.com/

Стр.

Установка переключателя
Стояночного тормоза (9400, -640100)..... 40-10-16
Стояночного тормоза (9500, -640200)..... 40-10-16
Стояночного тормоза (9600, -640300)..... 40-10-16
Освещения бокового искателя..... 40-10-15
Освещения сигнала поворота..... 40-10-15
Устройство “Харвестрак”
Электропанель..... 40-05-19
Снятие предварительного усилителя..... 40-25-4

Х

Хладагент двигателя..... 10-25-3
Хранение смазочных материалов..... 10-25-7

Ч

Частота вращения двигателя
Переключатель..... 40-05-28

Ц

Цветовая кодировка переключателей..... 40-05-27
Цилиндр главный, регулировка..... 60-10-12
Цилиндр главный
Сборка и разборка 60-10-10
Снятие и установка 60-10-9

Ш

Шины, снятие и установка..... 50-30-11
Шнек
Регулировка включателя ограничения качения....,..... 70-20-12
Модуль клапана качения..... 70-15-7
Регулировка качения..... 70-20-11
Шнек разгрузочный
Замена приводного ремня..... 130-10-1

Щ

Щиток
Доступа к приводам..... 130-25-1

Стр.

Э

Элеватор очищенного зерна
Регулировка цепи..... 130-25-2
Электропривод датчика ремня
Сборка и разборка..... 70-25-11
Снятие и установка..... 70-25-10
Электродвигатель воздухораздувателя
Замена..... 90-15-14
Электролит,
Проверка плотности..... 40-15-2
Электропанель
Снятие колонки приборов 40-20-11
Устройство “Дайл-А-Мэтик”..... 40-05-11
Устройство “Дайл-А-Спид”..... 40-05-11
Устройство “Харвестрак”..... 40-05-19
Замена..... 40-05-5

truckmanualshub.com

https://truckmanualshub.com/

truckmanualshub.com